



MINISTERUL MEDIULUI,
APELOR ȘI PĂDURILOR



AGENȚIA NAȚIONALĂ PENTRU
PROTECȚIA MEDIULUI

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARGEȘ

Nr. 24129 din ^{25.04}.....2024

CĂTRE,

S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.

Oras Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, Hala 9B, judetul Arges

Vă înaintăm alăturat AUTORIZATIA DE MEDIU nr. 3 din 08.01.2014 revizuita in data de ^{25.04}.....2024 emisa pentru activitatea:

- *Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule - cod CAEN 2932*

desfasurata in oras Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, judetul Arges.

DIRECTOR EXECUTIV,
ing. Cristiana Elena SURDU

Șef Serviciu
Avize, Acorduri, Autorizații,
ecolog. Georgeta - Denisa MARIA



Întocmit,
ing. Ecaterina COSTACHE



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARGEȘ

AUTORIZAȚIE DE MEDIU

Nr. 3 din 08.01.2014

Revizuita in data de 22.03.2019

Revizuita in data de 25.10.2021

Revizuita in data de 25.10.2024

Ca urmare a cererii adresate S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L., cu sediul in oras Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, Hala 9B, judetul Arges, privind revizuirea autorizatiei de mediu, inregistrată la A.P.M. Arges cu nr. 24129/03.11.2023 si a completarilor cu nr. 5944/05.03.2024,

în urma analizării documentelor transmise, a verificarii si a parcurgerii etapelor procedurale,

in baza Hotărârii Guvernului nr. 43/16.01.2020 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului, Apelor și Padurilor, a H.G. nr. 1000/2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor publice aflate în subordinea acesteia, a OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare, a Legii nr. 219/2019 pentru modificarea și completarea art. 16 din Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului, a O.M. nr. 1798/2007 pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației de mediu, cu modificările și completările ulterioare si a Ordinului nr. 1150 din 27 mai 2020 privind aprobarea Procedurii de aplicare a vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu, cu completările si modificarile ulterioare,

se emite:

AUTORIZATIA DE MEDIU

pentru funcționarea: S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L. cu amplasamentul in oras Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, judetul Arges;

care prevede:

- **Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule - cod CAEN 2932**

in scopul: spatii de productie - producerea pieselor si accesoriiilor pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule (repere pentru industria de automobile) in vederea comercializarii acestora.

Revizuirea autorizatiei de mediu s-a realizat:

- In baza autorizatiei de mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuita in data de 25.10.2021.
- A fost suplimentata suprafata inchiriată de la S.C. Automobile Dacia S.A., rezultand un total de 31 887,45 mp, din care 18 035,73 mp reprezinta cladiri, iar restul de 13 851,72 mp terenuri, astfel:
 - 3 copertine acoperite cu foaie de cort - in suprafata de 464,9 mp;
 - Cladirea C43 Depozit Logistic - in suprafata de 2055 mp;

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARGEȘ

Strada Egalității , nr.50A, Pitești, jud. Arges, Cod poștal 110 049

Tel. 0248 213 099; Fax 0248 213 200; e- mail: office@apmag.anpm.ro; website: <http://apmag.anpm.ro>;

Operator de date cu caracter personal. conform Regulamentului (UE) 2016/679



- Suprafata alocata in hala H 608 - in suprafata de 961 mp, toate spatiile fiind utilizate pentru depozitarea materiilor prime.
- c) Au fost achizitionate masini/utilaje noi si au fost scoase din uz masini/utilaje.
- d) A fost marita capacitatea de productie, cantitatea de materii prime achizitionate si produse finite rezultate.
- e) In urma evaluarii conditiilor de operare.
- f) In baza Legii nr. 219/15.11.2019 pentru modificarea și completarea art. 16 din Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului.
- g) In baza Ordinului M.M.D.D. nr. 1798/2007, pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizatiei de mediu, cu modificarile si completarile ulterioare.
- h) In baza Ordonantei de Urgenta a Guvernului nr. 195/2005 privind protectia mediului, aprobata prin Legea nr. 265/2006, modificata si completata prin Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 164/2008.

Documentația conține:

- Fișa de prezentare și declarație, întocmită de S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.
și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități:

- Certificat de înregistrare, eliberat de Oficiul Registrului Comertului de pe langa Tribunalul Arges, Cod Unic de Înregistrare 14829190/21.08/2002, nr. O.R.C. J3/559/20.08.2002.
- Certificat constatator nr. 10941/03.10.2023, eliberat de Oficiul Registrului Comertului de pe langă Tribunalul Arges.
- Contract de inchiriere nr. KCS/1220/192/20.12.2022 + Act aditional nr. 1/31.08.2023, privind spatiul desfasurarii activitatii, incheiat cu S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.
- Contract de vanzare-cumparare deseuri reciclabile nr. 2350/01.09.2016, incheiat cu S.C. APISORELIA S.R.L.
- Contract de prestari servicii nr. 287/02.04.2012, privind predarea deseurilor, incheiat cu S.C. METALIMPEX ROMANIA S.R.L.
- Contract de prestari servicii nr. 34/29.04.2022, privind predarea deseurilor, incheiat cu S.C. JUST MULTISERV S.R.L.
- Contract de vanzare-cumparare deseuri nr. 1/24.06.2022, incheiat cu S.C. RIXBOG PLAST S.R.L.
- Contract cadru de prestare a serviciului de salubritate incheiat la data de 01.10.2017 cu S.C. FINANCIAR URBAN S.R.L.
- Autorizatie de securitate la incendiu nr. 12029/12.03.2007, eliberata de Inspectoratul pentru Situatii de Urgenta „Cpt. Puica Nicolae” al judetului Arges.
- Aviz de securitate la incendiu nr. 12176/17.09.2007, eliberata de Inspectoratul pentru Situatii de Urgenta „Cpt. Puica Nicolae” al judetului Arges.
- Aviz de securitate la incendiu nr. 53115/31.03.2006, eliberata de Inspectoratul pentru Situatii de Urgenta „Cpt. Puica Nicolae” al judetului Arges.
- Rapoarte de incercare pentru monitorizarea factorilor de mediu: aer, apa uzata, zgomot.
- Fise cu date de securitate pentru substantele chimice folosite in desfasurarea activitatii.
- Plan de încadrare în zonă si plan de situatie.

Prezenta autorizație se emite cu următoarele condiții impuse:

- a) Titularul actului de reglementare este răspunzător de deteriorarea mediului, de orice daune ce s-ar produce, sub acțiunea ori prin inacțiunea sa, mediului înconjurător în toate componentele lui și are obligatia să aplice atât măsurile de protejare a acestuia, cât și finanțarea și execuția operativă, în condițiile legii, a oricăror lucrări / bunuri / dotări / servicii / instalații de trebuință pentru neafectarea oamenilor și a mediului înconjurător.
- b) Sub sancțiunile prevăzute de legislația de mediu în vigoare și sub controlul respectării condițiilor legale și parametrilor de funcționare, titularul autorizației de mediu are obligația de a lua toate măsurile necesare pentru ca exercitarea activității pe amplasament să se realizeze, conform legii,

Autorizație de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuita in data de 25.05.2024

Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.

Amplasament - oras Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, judetul Arges



astfel încât să prevină poluarea, precum și orice efect advers asupra factorilor de mediu, fără a prejudicia starea de sănătate și de confort a populației.

- c) Titularul autorizației de mediu are obligația de a lua toate măsurile necesare pentru ca exercitarea activității pe amplasament să se realizeze, conform legii, astfel încât să prevină poluarea, precum și orice efect advers asupra factorilor de mediu, fără a prejudicia starea de sănătate și de confort a populației, acordându-se o atenție specială locuitorilor din proximitatea amplasamentului.
- d) În cazul oricărui incident sau accident care afectează mediul în mod semnificativ, fără a aduce atingere prevederilor Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, aprobată prin Legea nr. 19/2008, cu modificările și completările ulterioare, operatorul are următoarele obligații:
- să informeze imediat autoritatea competentă pentru protecția mediului și autoritatea competentă pentru inspecție și control la nivel local;
 - să ia imediat măsurile pentru limitarea consecințelor asupra mediului și prevenirea altor incidente sau accidente posibile;
 - să ia orice măsuri suplimentare, considerate adecvate și impuse de autoritatea competentă pentru protecția mediului și autoritatea competentă pentru inspecție și control la nivel local, pe care acestea le considera necesare, în vederea limitării consecințelor asupra mediului și a prevenirii altor incidente sau accidente posibile.
- e) În cazul producerii unui prejudiciu, titularul activității suportă costul pentru repararea prejudiciului și înlăturarea urmărilor produse de acesta, restabilind condițiile anterioare producerii prejudiciului, potrivit principiului „**poluatorul plătește**”.
- f) În caz de scurgeri masive de poluanți în cantități necontrolate, se va opri faza sau instalația respectivă și se va acționa conform procedurilor stabilite în Planul de prevenire și combatere a poluarilor accidentale. Totalitatea procedurilor este pusă la dispoziția autorității de mediu în orice circumstanță.
- g) În cazul încălcării oricăreia dintre condițiile prevăzute în autorizația de mediu, operatorul are următoarele obligații:
- informează imediat autoritatea competentă pentru protecția mediului responsabilă cu emiterea autorizației de mediu;
 - ia imediat măsurile necesare pentru a restabili conformitatea, în cel mai scurt timp posibil, potrivit condițiilor din autorizația de mediu.
- h) Operatorul ia măsurile necesare astfel încât exploatarea instalației să se realizeze cu respectarea următoarelor prevederi generale:
- sunt luate toate măsurile necesare pentru prevenirea poluării;
 - nu se generează nicio poluare semnificativă;
 - se previne generarea deșeurilor, iar în cazul în care acestea sunt generate, ele sunt pregătite pentru reutilizare, reciclare, valorificare sau, dacă nu este posibil tehnic și economic, sunt eliminate, cu evitarea sau reducerea oricărui impact asupra mediului;
 - sunt luate măsurile necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor acestora;
 - sunt luate măsurile necesare pentru ca, în cazul încetării definitive a activității, să se evite orice risc de poluare și să se readucă amplasamentul la o stare satisfăcătoare.
- i) Orice modificare pe care producătorul intenționează să o facă în instalații sau în apropierea lor, în modul lor de funcționare, de natură a antrena o schimbare semnificativă a elementelor precizate inițial în documentația ce stă la baza solicitării autorizației de mediu, va fi adusă la cunoștința autorității competente pentru protecția mediului, împreună cu toate elementele ei descriptive, înainte de efectuarea acesteia.
- j) La schimbarea modului de exploatare a instalației, prevăzută de titularul activității/operator, titularul de activitate este obligat să ceară eliberarea acordului de mediu.
- k) Respectarea celor prevăzute în textul acesteia precum și anunțarea A.P.M. Argeș la apariția noilor modificări ale activității.

Autorizație de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuită în data de 25.01.2024

Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.

Amplasament - oras Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, judetul Arges



- l) Nemodificarea prin reactualizare a conținutului contractelor, autorizațiilor și avizelor anexate în sensul afectării factorilor de mediu.
- m) Pastrarea evidenței deșeurilor de către titularul de activitate, conform art. 48 din OUG nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor - tipul deșeurilor și codul acestuia, cantitatea produsă, modul de stocare, transport și eliminare.
- n) Autorizația de mediu se suspendă pentru nerespectarea prevederilor acesteia, conform art.17, alin.(3) al OUG nr.195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr.265/2006, cu modificările și completările ulterioare.
- o) Titularul trebuie să ia măsurile corespunzătoare potrivit cu natura și amploarea pericolelor previzibile, în scopul evitării pagubelor, și al reducerii la minim a efectelor lor.
- p) Titularul are obligația să asigure condițiile tehnice și organizatorice pentru activitățile efectuate, astfel încât să se prevină riscurile pentru persoane, bunuri sau mediu înconjurător.
- q) Este interzisă poluarea solului, subsolului, a apelor de suprafață și subterane, cât și a atmosferei cu reziduuri și emisii nocive, hidrocarburi și alte substanțe dăunătoare sau periculoase pentru sănătatea oamenilor și a mediului.
- r) În caz de poluare accidentală, pentru zonele în care solul, subsolul și ecosistemele terestre au fost afectate, se vor aplica măsuri de decontaminare - curățare, remediere și/sau reconstrucție ecologică; se va proceda de asemenea la informarea de urgență a autorităților de mediu APM Arges, GNM -CJ Arges și a populației din zonă.
- s) Colectarea selectivă a deșeurilor generate și asigurarea eliminării lor în condițiile neafectării mediului.
- t) Folosirea de mijloace de transport adecvate naturii deșeurilor transportate pentru a nu permite imprastierea acestora și eliminarea de noxe.
- u) Evitarea formării stocurilor de deșuri ce urmează să fie valorificate, precum și de produse rezultate în urma valorificării care ar putea genera fenomene de poluare a mediului sau care prezintă riscuri de incendiu față de vecinătăți.
- v) Se vor asigura în permanență mijloacele de intervenție în caz de incendiu, poluări accidentale și respectarea normelor PSI specifice activității.
- w) Igienizarea și salubritatea permanentă a zonelor aferente obiectivului.
- x) Se interzice depozitarea, chiar și temporară a deșeurilor de orice fel, direct pe sol.
- y) Depozitarea / manipularea / utilizarea produselor chimice în conformitate cu instrucțiunile tehnice care le însoțesc.
- z) Necrearea de stocuri de produse chimice, în vederea evitării expirării termenelor de valabilitate.
- aa) Se vor asigura lucrări și dotări speciale ce apar ca necesare pe parcursul desfășurării activității în vederea respectării prevederilor legale în domeniul protecției mediului.
- bb) Se vor respecta toate condițiile impuse prin actele de reglementare emise de alte autorități și care au stat la baza eliberării prezentei autorizații.
- cc) Procesele și metodele folosite pentru valorificarea sau eliminarea deșeurilor trebuie să nu pună în pericol sănătatea populației și a mediului, respectând în mod deosebit următoarele:
- să nu prezinte riscuri pentru apă, aer, sol, faună sau vegetație;
 - să nu producă poluare fonică sau miros neplăcut;
 - să nu afecteze peisajele sau zonele protejate/zonele de interes special.
- dd) Respectarea prevederilor Legii nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, cu completările și modificările ulterioare.
- ee) Deșeurile trimise în afara amplasamentului pentru recuperare sau eliminare trebuie transportate doar de o societate autorizată pentru astfel de activități cu deșuri; deșeurile trebuie transportate doar de la amplasamentul activității la amplasamentul de recuperare/eliminare fără a afecta în sens negativ mediul și în conformitate cu legislația și protocoalele naționale. Transportul deșeurilor conform Hotărârii Guvernului nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României.
- ff) Titularul autorizației trebuie să se asigure că deșeurile transferate către o altă persoană sunt ambalate și etichetate în conformitate cu standardele naționale și cu oricare alte standarde în vigoare privind etichetarea.

Autorizație de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuită în data de2024

Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.

Amplasament - oraș Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, județul Arges



- gg) Substanțele sau amestecurile cărora le sunt atribuite sau care trebuie încadrate în frazele de pericol H340, H350, H350i, H360D sau H360F ori frazele de risc R45, R46, R49, R60 sau R61, din cauza conținutului lor în compuși organici volatili, fiind clasificate ca substanțe cancerigene, mutagene sau toxice pentru reproducere potrivit prevederilor Regulamentului (CE) nr. 1.272/2008, sunt înlocuite, în măsura în care este posibil, cu substanțe sau amestecuri mai puțin nocive, în termenul cel mai scurt cu putință.
- hh) Titularul de activitate are obligatia sa realizeze Consumul anual de solvenți organici cu conținut de compuși organici volatili (in conformitate cu legislatia de mediu in vigoare - Ordinul nr. 859/2005 - Ghid privind derularea procedurii de notificare si stabilirea unor cerinte specifice in procesul de autorizare a anumitor activitati/instalatii care utilizeaza solvenți organici cu conținut de compuși organici volatili).
- ii) Titularul activitatii trebuie sa detina un registru complet pe probleme legate de operatiunile si practicile de management al deșeurilor de pe acest amplasament, care trebuie pus in orice moment la dispozitia persoanelor autorizate ale Agentiei pentru inspectie.
- jj) Interzicerea arderii deșeurilor de orice tip in locuri neautorizate.
- kk) Respectarea prevederilor O.U.G. nr. 92/2021, privind regimul deșeurilor, cu completarile si modificarile ulterioare.
- ll) Respectarea prevederilor Legii nr. 105/2006 pentru aprobarea OUG nr. 196/2005 privind Fondul de mediu, completata si modificata prin Legea nr. 292/2007.
- mm) Informarea A.P.M. Arges si a populatiei din zona in caz de evenimente sau accidente cu impact asupra mediului, imediat de la producerea acestora, suportarea prejudiciilor cauzate.

Titularul de activitate este obligat să respecte în integralitate prevederile următoarelor acte normative:

- Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 195/2005 - privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu amendamentele ulterioare.
- Ordonanța de Urgență nr.74/2018 din 17 iulie 2018 pentru modificarea și completarea Legii nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor, a Legii nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje și a Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 196/2005 privind Fondul pentru mediu.
- Legea nr. 31/2019 privind aprobarea Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 74/2018 pentru modificarea și completarea Legii nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor, a Legii nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje și a Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 196/2005 privind Fondul pentru mediu.
- Ordinul M.M.D.D. nr.1798/2007 privind aprobarea procedurii de emitere a autorizație de mediu, cu amendamentele ulterioare.
- Legea nr. 219/2019 pentru modificarea și completarea art. 16 din Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului.
- Ordin nr. 1150 din 27 mai 2020 privind aprobarea Procedurii de aplicare a vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu, cu completarile și modificarile ulterioare.
- Ordinul M.A.P.P.M. nr. 462/1993, conditii tehnice privind protectia atmosferei.
- Legea 104/15.06.2011 privind calitatea aerului inconjurator.
- STAS 12574/1987 privind condițiile de calitate ale aerului în zonele protejate.
- Legea nr. 123/2020 pentru modificarea și completarea Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului.
- N.T.P.A 002/2002, privind condițiile de evacuare a apelor uzate în rețelele de canalizare ale locatitorilor, aprobată prin HG 188/2002 modificată și completată prin HG 352/2005.
- Legea Apelor nr.107/1996 modificată și aprobată de Legea nr.310/2004.
- Ordinul nr. 756/1997 pentru aprobarea Reglementarii privind evaluarea poluării mediului.
- SR 10009/2017 Acustica - limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant.
- O.U.G. nr. 196/2005 privind Fondul de mediu, aprobată prin Legea nr. 105/2006, cu amendamentele ulterioare.

Autorizatie de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuita in data de 25.04.2024

Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.

Amplasament - oras Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, judetul Arges



- Ordinul nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje si deșeuri de ambalaje.
- H.G. nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României.
- H.G. nr. 856/2002 privind evidenta gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, cu amendamentele ulterioare.
- O.U.G. nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor, cu completarile si modificarile ulterioare.
- Legea nr. 17/2023 pentru aprobarea O.U.G. nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor.
- Decizia 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deseuri in temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European si a Consiliului.
- Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, cu completarile si modificarile ulterioare.
- Ordin nr.119 din 4 februarie 2014 pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației.
- H.G. nr. 1132/2008 privind regimul bateriilor și acumulatorilor care conțin substanțe periculoase.
- H.G. nr. 170/2004 privind gestionarea anvelopelor uzate.
- Ordin nr. 859/2005 - Ghid privind derularea procedurii de notificare si stabilirea unor cerinte specifice in procesul de autorizare a anumitor activitati/instalatii care utilizeaza solventi organici cu continut de compusi organici volatili.
- Regulament CE nr. 1272/2008 privind clasificarea, etichetarea si ambalarea substantelor si a amestecurilor de modificare si de abrogare a Directivelor 67/548/CEE si 1999/45/CE, precum si de modificare a Regulamentului CE nr. 1907/2006, cu modificarile si completarile ulterioare.
- Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, aprobată prin Legea nr. 19/2008, cu modificarile si completarile aduse prin Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 15/2009.
- H.G. nr. 878/2005 - privind accesul publicului la informatia privind mediul.

În situația modificării actelor normative menționate în prezenta autorizație, titularul are obligația să se supună prevederilor noilor acte normative intrate în vigoare, ce modifică, completează sau abrogă actele normative vechi.

Nerespectarea prevederilor autorizației de mediu se sancționează conform prevederilor legale în vigoare.

Titularul activității este obligat să solicite și să obțină stabilirea obligațiilor de mediu în situația în care urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune sau în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, faliment, încetarea activității, conform legii. De asemenea este obligat, ca în termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii documentului care atesta încheierea uneia din procedurile menționate mai sus, să transmită în scris la A.P.M. Argeș obligațiile asumate privind protecția mediului printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul.

Litigiile generate de emiterea, revizuirea, suspendarea sau anularea prezentei autorizații se soluționează de instanțele de contencios administrativ competente, potrivit Legii contenciosului administrativ nr. 554/2004, modificată și completată prin Legea nr. 262/2007.

Se va solicita revizuirea autorizației de mediu pentru orice schimbare de fond a datelor care au stat la baza emiterii prezentei autorizații.

Răspunderea pentru corectitudinea informațiilor puse la dispoziția autorității competente pentru protecția mediului și a publicului revine în întregime titularului activității.

Autorizație de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuită în data de 25.05.2024

Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.

Amplasament - oras Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, judetul Arges



Titularul autorizației de mediu are obligația de a notifica Agenția pentru Protecția Mediului Argeș dacă intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii autorizației de mediu, precum și asupra oricăror modificări ale condițiilor care au stat la baza emiterii autorizației de mediu, înainte de realizarea modificării conform prevederilor art.15 al OUG nr.195/2005, aprobată cu modificări prin Legea nr.265/2006, cu modificările și completările ulterioare.

Prezenta autorizație de mediu nu exonerează de răspundere titularul de activitate în cazul producerii unor accidente în timpul desfășurării activității pentru care a fost emisă.

Autorizația de mediu emisă de A.P.M. Argeș reglementează activitatea numai din punct de vedere al protecției factorilor de mediu. De autenticitatea și legalitatea actelor prezentate în documentație se face răspunzător solicitantul.

I. Activitatea autorizată

- *Fabricarea altor piese și accesorii pentru autovehicule și pentru motoare de autovehicule - cod CAEN 2932*

desfasurata in oras Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, judetul Argeș.

1. Dotări (instalații, utilaje, mijloace de transport utilizate în activitate)

Terenul în suprafața de 13851,72 m² și cladirile în suprafața de 18035,73 m² (suprafața totală închiriată fiind de 31887,45 m²), sunt închiriate de la S.C. Automobile Dacia S.A. conform contractului de închiriere nr KCS/1220/192/20.12.2022 + Act aditional nr. 1/31.08.2023, și au următoarele vecinatati:

- Nord - clădirea H 608 cutii viteze;
- Sud - drum interior - strada 23;
- Est - drum interior - strada 17;
- Vest - drum interior - strada 14.

a) Teren în suprafața de 13851,72 mp compus din terenul aferent pentru:

- Parcare EAPS 6 locuri - în suprafața de 84 m²
- Parcare EAPS 10 locuri - în suprafața de 137 m²
- Parcare EAPS 2 locuri - în suprafața de 28 m²
- Loc fumat - în suprafața de 23 m²
- Cort 1 EAPS - în suprafața de 811 m²
- Cort 2 EAPS - în suprafața de 800 m²
- Cort 3 EAPS - în suprafața de 427 m²
- Tunel logistic Cort2 - Cort 3 - în suprafața de 7 m²
- Loc fumat - în suprafața de 6.6 m²
- C46 Logistica EAPS (Cort EAPS) în suprafața de 1267,8 m²
- Copertina EAPS în suprafața de 643,6 m²
- Copertina receptie cantitativa în suprafața de 72 m²
- Zona logistica EAPS în suprafața de 148,8 m²
- Zona logistica EAPS în suprafața de 900,8 m²
- Zona logistica EAPS în suprafața de 145 m²
- Zona logistica EAPS în suprafața de 395,5 m²
- Zona logistica EAPS în suprafața de 3248.7 m²
- Platforma logistica EAPS în suprafața de 150 m² situate pe pe lotul cu nr cadastral 82256;
- Platforma logistica EAPS în suprafața de 1144,5 m²
- C47 Depozit EURO APS (Cort EAPS -2 bucati), în suprafața de 3261 m²; situate pe lotul cu nr cadastral 82209
- Locuri fumat - în suprafața de 52,62 m²

Autorizație de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuita în data de 25.09.2024

Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.

Amplasament - oras Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, judetul Argeș



- Parcare 3 locuri - in suprafata de 37,5 m²
- Cabina - in suprafata de 18 m²
- Cabina - in suprafata de 15 m²
- Copertina GE - in suprafata de 5 m²
- Raft metalic - in suprafata de 45 m²

- b) Cladiri destinate sa serveasca drept spatii pentru productia de elemente din plastic pentru industria de automobile, in suprafata totala de 18035,73 mp:
- c) Cabina in suprafata de 14,4 m²;
 - d) Cladirea C32 Baraca (Spatiu de fumat) in suprafata de 34 m²;
 - e) Cladirea C38 Gara rutiera 2 in suprafata de 975,43 m²;
 - f) Cladirea Gara Rutiera in suprafata de 68 m²
 - g) Cladirea C34 Turn Racire in suprafata de 110.5 m²
 - h) Cladirea C35 Magazie in suprafata de 150 m²
 - i) Cladirea C45 Post TRAFU (Statie 4 KV) in suprafata de 16 m²
 - j) Cladirea C44 Baraca in suprafata de 43 m²
 - k) Atelier in suprafata de 131,8 m²
 - l) Instalatie in suprafata de 13 m²
 - m) Depozit de ulei in suprafata de 50,7 m²
 - n) Cladirea C12 Hala Cutii Viteza Extindere+ Tratament termic (EAPS Hala) in suprafata de 10 418 m²
 - o) Cladirea C11 Hala Cutii Viteza + Tratament termic fosta Hala 9b (EAPS Hala) in suprafata de 1 764 m²
 - p) Suprafata alocata in Hala 608 - in suprafata de 961 m²
 - q) Cladirea C43 Depozit logistic EAPS - in suprafata de 2055 m²
 - r) Cladirea C38 Gara rutiera 1 in suprafata de 662 m²;
 - s) Copertine - in suprafata de 464,9 m²
 - t) Copertina intrare covid - in suprafata de 22,5 m²
 - u) Sas intrare - in suprafata de 59,7 m²
 - v) Grup sanitar - in suprafata de 3 m²
 - w) Post trafo - in suprafata de 18,8 m².

In cladirea halei exista urmatoarele instalatii:

- Sistem electric complet.
- Conducte aer comprimat.
- Sistem de racire.
- Sistem de ventilatie.
- Sistem de incalzire
- Retea de alimentare cu apa si de canalizare.

➤ Instalatia de maruntire (moara) deseuri din plastic, rezultate din procesul de productie, cuprinde:

- cantar mecanic;
- banzic electric, pentru debitarea materialelor plastice de dimensiuni mari;
- instalatie de granulare a materialelor plastice, capacitate 300 kg/h;
- banda transportoare pentru alimentarea instalatiei;
- sistem de macinare cu cutite;
- instalatie de desprafuire cu filtru din material textil.

➤ Masini de injectie poliuretan Cannon

Echipamentul pentru spumare, injectie si sprayere de rasini bi-component (nu numai poliuretani dar si siliconi, rasini epoxidice, fenolice, adezivi fara continut de solventi organici) include:

- capete de amestecare;
- unitati de dozare de inalta presiune;

Autorizatie de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuita in data de 25.01.2024

Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.

Amplasament - oras Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, judetul Arges



- unitati de dozare de joasa presiune;
- accesorii;
- instalatii de premixare;
- linii complete pentru panouri sandwich izolate in discontinuu;
- instalatii pentru garnituri.

➤ **Masini de sudat cu ultrasunete**

Mașinile de sudat cu ultrasunete sunt destinate sudarii pieselor de mase plastice. Din punct de vedere constructiv, instalațiile de prelucrare cu ultrasunete se compun din: generatorul de frecvență ultrasonică, blocul ultrasonic, sistemul de avans al capului de lucru pneumatic.

➤ **Prese hidraulice**

Caracteristici tehnice:

- suprafata de lucru - 2 200 mm x 1.500 mm;
- dimensiunea blocului - 500 mm;
- dimensiunile masinii - 4 400 mm x 2 800 mm x 6 200 mm;
- greutatea masinii (fara unelte) - 24 000 kg;
- inaltime minima - 500 mm;
- greutate maxima permisa in sectiune - 6 000 kg;
- temperatura maxima a suprafetei - 65°C;
- presiune maxima de ulei - 250 bar;
- capacitate ulei - 1 200 l;
- temperatura maxima a apei de racire - 20°C.

➤ **Masini de intins adeziv**

Masina este destinata aplicarii unei pelicule de adeziv fara continut de solventi organici pe diverse elemente, inainte de a fi imbinat in prese specifice. Aplicarea adezivului se face cu ajutorul unei role care intra in contact cu adezivul stocat intr-o cuva de inox. In functie de model, masinile pot avea in dotare mese cu role la intrare si cu discuri la iesire, de diferite lungimi.

➤ **Centrala racire Dalmatia Clima**

Chillerele de apă sunt proiectate cu scopul de a furniza apă rece, aducand-o la temperaturile necesare in procesul tehnologic. Chillerele sunt echipate cu:

- compresoare cu agent frigorific racite cu aer si apa;
- 2 pompe de recirculare apa.

➤ **Compressoare aer**

Compressoarele sunt utilizate pentru producerea aerului comprimat in cazul in care furnizorul de aer comprimat are o scadere de presiune sau avarie. Societatea detine 2 compresoare aer Ingersol Rand SSR ML55, presiunea de lucru: 7 bar, debit: 10,2 mc/min.

In sectiile de productie sunt montate urmatoarele utilaje/masini:

Nr. crt.	Numele masinii	Descriere activitate
1.	KM 600	Piese injectate
2.	KM 2700-1	Piese injectate
3.	KM 2700-2	Piese injectate
4.	EN 2300	Piese injectate
5.	KM 1600-1	Piese injectate

Autorizatie de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuita in data de 21.05.2024

Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.

Amplasament - oras Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, judetul Arges



Nr. crt.	Numele masinii	Descriere activitate
6.	KM1600-5	Piese injectate
7.	EN 1300	Piese injectate
8.	KM 500	Piese injectate
9.	Haitian 800-4	Piese injectate
10.	Haitian 800-5	Piese injectate
11.	Husky	Piese injectate
12.	KM1600-2	Piese injectate
13.	KM1600-3	Piese injectate
14.	KM1600-4	Piese injectate
15.	KM1600-6	Piese injectate
16.	KM1300-1	Piese injectate
17.	KM1300-2	Piese injectate
18.	KM 800-2	Piese injectate
19.	KM 650	Piese injectate
20.	Rotosonic 1 - decup medalion	Asamblare piese injectate
21.	EN 1700/1	Piese injectate
22.	EN 1700/2	Piese injectate
23.	EN 1300/4	Piese injectate
24.	KM 1000/2	Piese injectate
25.	ADDON AV INF	Decupare piese injectate
26.	ADDON AV SUP	Decupare piese injectate
27.	ADDON AR	Decupare piese injectate
28.	EPDR	Decupare piese injectate
29.	Robot montare agrafe	Asamblare piese injectate
30.	Balachi taiere PVC	Parasolar
31.	Disp sudare Balachi DR	Parasolar
32.	Disp Sudare Balachi ST	Parasolar
33.	Dispozitiv Ballachi decupare crochet dreapta	Parasolar
34.	Dispozitiv Ballachi asamblat oglinda stanga	Parasolar
35.	Dispozitiv Ballachi asamblat oglinda dreapta	Parasolar
36.	Dispozitiv Ballachi decupare crochet stanga	Parasolar
37.	Trimelt	Insonorizat fara heavy layer
38.	Schon 3	Decupare pasle

Autorizatie de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuita in data de 25.01.2024

Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.

Amplasament - oras Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, judetul Arges



Nr. crt.	Numele masinii	Descriere activitate
39.	Schon 4	Decupare pasle
40.	Tableta (woodstock) Linia 2 (PEI 225)	Tableta
41.	Presă sudură DP AVD HJD	Asamblare piese injectate
42.	Masina sudură Branson	Tableta
43.	Presă sudură DP AVD HJD	Asamblare piese injectate
44.	Presă sudură DP ARD HJD	Asamblare piese injectate
45.	Presă sudură DP AVG HJD	Asamblare piese injectate
46.	Presă sudură DP ARG HJD	Asamblare piese injectate
47.	Masina clipsare AVD X52	Asamblare piese injectate
48.	Masina clipsare ARD X52	Asamblare piese injectate
49.	Masina clipsare AVG X52	Asamblare piese injectate
50.	Masina clipsare ARG X52	Asamblare piese injectate
51.	Imprimanta PVC parasolar	Imprimanta PVC
52.	Imprimanta PVC parasolar	Imprimare PVC
53.	Decupa DP AVD/ARD H79 PH 2	Asamblare piese injectate
54.	Decupa DP AVG/ARG H79 PH 2	Asamblare piese injectate
55.	Decupa DP ARD E2+ H79 PH 2	Asamblare piese injectate
56.	Decupa DP ARG E2 H79 PH 2	Asamblare piese injectate
57.	Decupa accudoir HJD	Asamblare piese injectate
58.	Masina covering medalion HJD stanga	Asamblare piese injectate
59.	Masina covering medalion HJD dreapta	Asamblare piese injectate
60.	Masina covering accudoir HJD dreapta	Asamblare piese injectate
61.	Masina covering accudoir HJD stanga	Asamblare piese injectate
62.	Masina glueing HJD dreapta (Armrest HJD)	Asamblare piese injectate
63.	Masina glueing HJD stanga (Armrest XJI)	Asamblare piese injectate
64.	Presă sudură IP HJD S2 E1	Asamblare piese injectate
65.	Presă sudură IP HJD S2 E2	Asamblare piese injectate
66.	Presă sudură IP X52 Sanden 1	Asamblare piese injectate
67.	Presă sudură IP X52 Sanden 2	Asamblare piese injectate
68.	Robot IP DAD/DAG XJI	Asamblare piese injectate
69.	Robot IP HJD DAD/DAG (Fanuc)	Asamblare piese injectate
70.	Decupare suport acte IP X52 (2BUC)	Asamblare piese injectate
71.	Cannon	Turnare bloc pur

Autorizație de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuită în data de 25.04.2024

Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.

Amplasament - oraș Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, județul Argeș



Nr. crt.	Numele masinii	Descriere activitate
72.	Fecken Kirfel	Turnare bloc pur
73.	Masina taiat material textil	Pavilion
74.	Masina taiat material textil	Pavilion
75.	Omma	Pavilion
76.	Lear	Pavilion
77.	PEI 60 T - 3 (decupare pavilion)	Pavilion
78.	PEI 60 T - 4 (decupare pavilion)	Pavilion
79.	Aro 2 presa termoformare	Mocheta
80.	Aro 3 presa termoformare	Mocheta
81.	Aro 4 presa termoformare	Mocheta
82.	Schirmacher	Mocheta
83.	RST 250 T (termoformare insono)	Insonorizant
84.	Smart Oven 2	Insonorizant
85.	Presa decupare Insono PEI 60 T -2	Decupare insonorizant H79
86.	Presa decupare Insono PEI 60 T -1	Insonorizant HJD
87.	Water Jet 1	Decupare mocheta
88.	Water Jet 2	Decupare mocheta
89.	Water Jet 3	Decupare mocheta
90.	Sommold	Termoformare tableta
91.	Decupare tableta Valensys	Decupare tableta
92.	Smart Oven 3	Insonorizant
93.	Trimelt 2	Insonorizant
94.	Presa Heidel	Decupare insonorizant
95.	Stivuito E25T - NR 11	Stivuito electric
96.	Stivuito E25T - NR	Stivuito electric
97.	Stivuito E25T - NR	Stivuito electric
98.	Stivuito E25T - NR	Stivuito electric
99.	Stivuito E25T - NR	Stivuito electric
100.	Stivuito E18T - NR 15	Stivuito electric
101.	Stivuito E18T - NR	Stivuito electric
102.	Stivuito E18T - NR 3	Stivuito electric
103.	Stivuito E18T - NR	Stivuito electric
104.	Stivuito E18T - NR	Stivuito electric

Autorizatie de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuita in data de 25.01.2024

Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.

Amplasament - oras Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, judetul Arges



Nr. crt.	Numele masinii	Descriere activitate
105.	Stivuitoar E18T - NR	Stivuitoar electric
106.	Stivuitoar E18T - NR	Stivuitoar electric
107.	Stivuitoar E18T - NR	Stivuitoar electric
108.	Stivuitoar E18T - NR	Stivuitoar electric
109.	Tren 1 Linde	Tren electric
110.	Tren 2 Linde	Tren electric
111.	Tren stand-up- P40 NR 5	Tren electric
112.	Tren stand-up- P40 NR 1	Tren electric
113.	Tren stand-up- P40 NR 3	Tren electric
114.	Tren stand-up- P40 NR 2	Tren electric
115.	Tren stand-up- P40 NR 4	Tren electric
116.	Tren stand-up- P40 NR 6	Tren electric
117.	Tren stand-up- P40 NR 7	Tren electric
118.	Tren stand-up- P40 NR	Tren electric
119.	Tren stand-up- P40 NR	Tren electric
120.	Tren stand-up- P40 NR	Tren electric
121.	Tren stand-up P60 - NR	Tren electric
122.	Tren stand-up P60 - NR	Tren electric
123.	Stivuitoar E50T - NR	Stivuitoar electric
124.	Stivuitoar Elmas NR15	Stivuitoar GPL
125.	Stivuitoar Elmas NR16	Stivuitoar GPL
126.	Stivuitoar E70	Stivuitoar GPL
127.	Wakening by milling (MAKA)	Asamblare piese injectate
128.	Vibration welding Glove Box	Asamblare piese injectate
129.	Vibration welding type3 (Daeyoung)	Asamblare piese injectate
130.	US Welding Type 3 (MS 1)	Asamblare piese injectate
131.	US Welding Type 3 (MS 2)	Asamblare piese injectate
132.	Masina covering Roller Coater (Robateck)	Asamblare piese injectate
133.	Press covering 1 (Persico)	Asamblare piese injectate
134.	US Welding Type 1 (Sudura ranford XJI)	Asamblare piese injectate
135.	US welding armrest STW (Sudura bagheta XJI)	Asamblare piese injectate
136.	US Welding Clee-raportee (Sudura top roll)	Asamblare piese injectate
137.	US welding Type 2A (4 buc)	Asamblare piese injectate

Autorizatie de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuita in data de 21.01.2024

Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.

Amplasament - oras Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, judetul Arges



Nr. crt.	Numele masinii	Descriere activitate
138.	Press covering 2 (Persico Deco)	Asamblare piese injectate
139.	EN 2700/5	Piese injectate
140.	US Welding Clee-raportee (Sudura top roll)	Asamblare piese injectate
141.	Manipulare placi pur pavilion Robot Omma	Mocheta
142.	Pengda	Mocheta
143.	Presa termoformare PEI 200	Mocheta
144.	Water Jet 6	Decupare mocheta
145.	Schirmacher	Mocheta
146.	Celula robotizata aplicare lipici	Mocheta
147.	Water Jet 4	Decupare mocheta
148.	Water Jet 5	Decupare mocheta
149.	Schoen parasolar	Decupare pvc
150.	MS sudura IP Deco	Asamblare piese injectate
151.	MS sudura DP	Asamblare piese injectate
152.	Masina taiat material textil	Mocheta
153.	US welding Type 2A	Asamblare piese injectate
154.	MS sudura DP	Asamblare piese injectate
155.	US welding Type 2A	Asamblare piese injectate
156.	Masina covering tapitat stanga P1310	Asamblare piese injectate
157.	Masina covering tapitat dreapta P1310	Asamblare piese injectate
158.	Vibration welding type3 (Daeyoung)	Asamblare piese injectate
159.	Vibration welding type3 (Daeyoung)	Asamblare piese injectate
160.	Wakening by milling (MAKA)	Asamblare piese injectate
161.	EN 1700/3	Piese injectate
162.	EN 2700/6	Piese injectate
163.	EN 1300/5	Piese injectate
164.	Masina capsare	Capsare piese injectate
165.	Cuptor incalzire parte superioara	Pavilion
166.	Wakening by milling (MAKA)	Asamblare piese injectate
167.	Vibration welding type3 (Daeyoung)	Asamblare piese injectate
168.	Decupare suport acte IP X52	Asamblare piese injectate
169.	US welding Type 2A	Asamblare piese injectate
170.	US welding Type 2A	Asamblare piese injectate

Autorizatie de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuita in data de 21.01.2024

Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.

Amplasament - oras Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, judetul Arges



Nr. crt.	Numele masinii	Descriere activitate
171.	US welding Type 2A	Asamblare piese injectate
172.	Masina covering Roller Coater (Robateck)	Asamblare piese injectate
173.	Masina covering Roller Coater (Robateck)	Asamblare piese injectate
174.	Decupa armrest	Asamblare piese injectate
175.	Decupa cotiera	Asamblare piese injectate
176.	Hot stamping bandeau	Piese Injectate
177.	EN 1000/1	Piese Injectate
178.	US Welding Type 3 (MS 2)	Asamblare piese injectate
179.	MS SonxMAC Punch Dacia Duster P1310 front lateral bumper	Utilaj de prelucrare cu ultrasunete piese injectate din mase plastice
180.	MS SonxMAC Punch Dacia Duster P1311-REAR BUMPER	Utilaj de prelucrare cu ultrasunete piese injectate din mase plastice
181.	MS SonxMAC Punch Dacia punch Dacia Duster P1310 skid	Utilaj de prelucrare cu ultrasunete piese injectate din mase plastice
182.	Utilaj stantare Upper skid	Utilaj de stantare a deschiderilor pieselor din mase plastice
183.	Utilaj stantare lower skid	Utilaj de stantare a deschiderilor pieselor din mase plastice
184.	Utilaj stantare Upper skid	Utilaj de stantare a deschiderilor pieselor din mase plastice
185.	Utilaj stantare lower skid	Utilaj de stantare a deschiderilor pieselor din mase plastice
186.	EN 1700/4	Mașină de injectat mase plastice
187.	EN 1000/3	Mașină de injectat mase plastice
188.	US Welding machine S2E	Asamblare piese injectate
189.	Cassette Base Type 3 (MS)	Asamblare piese injectate
190.	Cassette Base Type 3 (MS)	Asamblare piese injectate

2. Materiile prime, auxiliare, combustibilii și ambalajele folosite - mod de depozitare, cantități
Materiile prime si auxiliare utilizate in procesul de productie sunt:

Nr. crt.	Denumire	Cantitate medie lunara	Unitate de masura
1	43007583 Spring for latch	24000	PC
2	44007289 METER CLUSTER NUT	111000	PC
3	54616-00004-00 AIRBAG CENTER FELT 55*25	69120	PC
4	54616-00005-00 FEUTRINE 35X15mm	172800	PC
5	ABS T65XF BAYER	8000	KG
6	ABS 3416 MAGNUM L90	1375	KG
7	ABS PULSE A35-105 Black	11000	KG

Autorizatie de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuita in data de 25.04.2024
Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.
Amplasament - oras Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, judetul Arges



Nr. crt.	Denumire	Cantitate medie lunara	Unitate de masura
8	Adeziv pavilion MOR-AD 302 DOW	5500	KG
9	ADEZIV SikaMelt 176	1200	KG
10	ADHESIVE TAPE 50MM/66M	432	ZDP
11	AGRAFE BST BLK 52 ZDP	315000	ZDP
12	AGRAFE 380/10 NK BLACK	1008000	PC
13	AGRAFE ITW R F	20000	PC
14	AGRAFE SFERT ROTATIE	700	PC
15	AIG PLAT 1550x1300/ 1825g/mp HJD	18260	PC
16	AIG PLAT 1600x1800 /1110g/mp HJD	29260	PC
17	AIG PLAT 900 x1100 670g/mp HJD ZDP	2747	ZDP
18	AKYLUX CONDUCTEUR H79 PH 2 400g/mp	4800	PC
19	AKYLUX 1000gr/m2, 3,5mm 5 PL	3520	PC
20	AKYLUX 1000gr/m2, 3,5mm 7 PL	3960	PC
21	ALCOHOL DENATURED 96% BRENNTAG	165	L
22	AX TABLETA CENTRALA H 79 PH II	200	PC
23	AXE+SUPPORT PARE SOLEIL D B90+L90 PH II	20500	PC
24	AXE+SUPPORT PARE SOLEIL G B90+L90 PH II	20000	PC
25	Baguette décor LH Cooper RJI	2520	PC
26	Baguette décor LH HS COPPER BJI	70	PC
27	Baguette décor LH Ice White RJI	2800	PC
28	Baguette décor RH Cooper RJI	2520	PC
29	Baguette décor RH HS COPPER BJI	70	PC
30	Baguette décor RH Ice White RJI	3115	PC
31	BAYNAT VPPU 81IF66B	11871	KG
32	BNT 013 X90 - 5070729	1375	PC
33	BONDMASTER H321 E	11088	KG
34	BOP DOOR GRAB HANDLE FRONT INJECTED LH 2	18720	PC
35	BOP DOOR GRAB HANDLE FRONT INJECTED RH 2	20160	PC
36	BOP FRONT SPACER LH	18600	PC
37	BOP FRONT SPACER RH	19500	PC
38	BOP MOUSSE PORTEUR X82 ²	111600	PC
39	BOP PILOTE SEALING FOAM	67500	PC
40	BOP TEP FRONT ARMREST PATTERNS HR LH 205	11160	PC
41	BOP TEP FRONT ARMREST PATTERNS HR RH 205	11160	PC
42	BOP TEP FRONT MEDALLION PATTERN HR LH 20	13560	PC
43	BOP TEP FRONT MEDALLION PATTERN HR RH 20	13440	PC
44	BOP CENTRAL AIR DUCT DACIA RHD	880	PC
45	BOP LATERAL AIR DUCT LEFT SIDE RHD	990	PC
46	BOP LATERAL AIR DUCT RIGHT SIDE RHD	1320	PC
47	BOREALIS WH107AE9519	34375	KG
48	BOREALIS EG107HP 9590-free material	67375	KG
49	BOREALIS EG107HP 9590 B&R	204050	KG
50	Borealis EG107HP-Gris Megalithe 205.450	22500	KG
51	Burete 100*50*3mm DP ARG&ARD RJI	17500	PC
52	Burete 50x25x20 DP AV XJI	27000	PC

Autorizatie de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuita in data de 25.04.2024
Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.
Amplasament - oras Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, judetul Arges



Nr. crt.	Denumire	Cantitate medie lunara	Unitate de masura
53	Burete grille HP 545 x15x10 mm	47124	PC
54	Burete HP 490 x10 x15 mm	30500	PC
55	Burete neopren 15x15x15 mm DP B-L XJI	26000	PC
56	Burete Tapis 24x46x20mm0.024g/cm3	43200	PC
57	Burete Tapis 25x50x15mm0.024g/cm3	109440	PC
58	BUTEE CAUCIUC HJD	40500	PC
59	BUTTE PALLETE L90	60000	PC
60	Canal de Tir Injecté avec filet XJI	12528	PC
61	CARPET 1100x1150mm 550 g/m2 ZDP	4204	ZDP
62	carton ondulat tip II, 700 mm	4140	KG
63	CLEANING AGENT DMSO EVOL	225	KG
64	CLIPS - GRILLE AUVENT	195000	PC
65	CLIPS 1 FIXARE TAPIS MALE H 79 264.01.5	75000	PC
66	Clips fixare HJD	17250	PC
67	CMU 201 - 100015	2750	KG
68	CNU 011 X90 - 5071327	4125	KG
69	CNU 015 NATUR	2750	KG
70	COLIER PLASTIC CONTAINER 3,5 x 370 mm	600	PC
71	Conducteur Moebias découpé Dacia XJI	4800	PC
72	Conduit Central Assemble cu 8 nervuri	6900	PC
73	Conduit Central Assemble+ 4 feutrine XJI	4755	PC
74	CONDUIT DESEMBUAGE VITRE LAT D(DAG, DAD)	17600	PC
75	CONDUIT DESEMBUAGE VITRE LAT G(DAG, DAD)	17600	PC
76	CONDUIT VENTILATION CTL RENAULT (DAG)	18400	PC
77	Conduite Ventilation D XJI	11070	PC
78	Conduite Ventilation G XJI	11160	PC
79	CORDON TABLETA HJD Double knot	37500	PC
80	CORP PARASOLAR DR CU OG TOATE PR.MODIF	18500	PC
81	CORP PARASOLAR DR CU OG X52/H79 MODIF	1000	PC
82	CORP PARASOLAR DR FARA OG TOATE PR.MODIF	3700	PC
83	CORP PARASOLAR STG CU OG X52 MODIF	350	PC
84	CORP PARASOLAR STG CU OG X52/H79 MODIF	18000	PC
85	CORP PARASOLAR STG FARA OG TOATE PR.MODI	3200	PC
86	Cycoloy XCY620S-100-OCE Natural Octabin	12575	KG
87	Deflector AR Injecte XJI	12600	PC
88	Deflector AV Injecte XJI	12600	PC
89	DESMODUR 88IF30	13800	KG
90	Digital print white new PLTJ-FJW	10	L
91	EFELT 10X1000X650 EPOXY RF ZDP	1280	ZDP
92	EFELT 10X1350X680/ 600G/SQM-HJD&B52 ZDP	37120	ZDP
93	EFELT 1110x750x10 H 79	20000	ZDP
94	EFELT 1220x690x10/600g/mp H 79 ZDP	3200	ZDP
95	EFELT 1450x650x10 600 gr/mp HJD	19440	ZDP
96	EFELT 15X1350X680/850G/MP B 52 EPOXY ZDP	2800	ZDP
97	EFELT 950X600X10 /600g/mp LHD/RHD ZDP	4480	ZDP

Autorizatie de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuita in data de 24.01.2024
Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.
Amplasament - oras Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, judetul Arges



Nr. crt.	Denumire	Cantitate medie lunara	Unitate de masura
98	EFELT 950x675x15 850 gr/mp HJD	19680	ZDP
99	EFELT ISOL.10X800X520 EPOXY ZDP	4480	ZDP
100	EFELT ISOL.15X500X800 EPOXY	1120	ZDP
101	EFELT ISOL10X1083X1100/600 G/M2 H79 ZDP	6080	ZDP
102	EG066 Al Nature	13750	KG
103	ELASTIC STRAP PES+LATEX RJI	9000	PC
104	EPDM SLEEVE	20000	PC
105	Equerre metalique new 186,35x134	12180	PC
106	ETICHETA ALBA BA 26X16 PT.MARCATOARE	312000	ZDP
107	ETICHETA AUTOADEZIVA A4 ALBA - PTR.CK	1400	ZDP
108	ETICHETA AUTOADEZIVA A4 ALBA STRA - PT	900	ZDP
109	ETICHETA AUTOADEZIVA A4 VERDE - PTR C	1000	ZDP
110	ETICHETA AUTOADEZIVA ALBA 50x15mm	1420000	ZDP
111	ETICHETA AUTOADEZIVA ALBA 70X50mm	532000	ZDP
112	ETICHETA SECURIZ PIESE SCH Arhipro	22282	ZDP
113	ETICHETE ALBE AUTOADEZIVE 100X27 MM TH	182520	ZDP
114	Etichete Autoadezive 100X27mm-5000et/rol	60000	ZDP
115	Etichete DT 148x210,ENTE/ECO/800buc/rola	36000	ZDP
116	F-804392MB-PE50GC65BKX540	100	KG
117	FNP SOMPRO 1830 g/mp RJI-ZDP	8368	ZDP
118	FOAM with glue 35X35X31 LJX	4000	PC
119	FOLIE DEMULARE MATRITE 1570X500	1570	PC
120	FOLIE PVC - LATIME 1460mm B90 + L90 PH	5548	PC
121	HEAVY LAYER I 1550x950/2,5KG MP LHD/RHD	18400	PC
122	Hifax TRC 277P S71487 B&R	5500	KG
123	HMU 208 100000	8250	KG
124	HOSTAFORM C9021	1000	KG
125	INT IP LOWER VISOR INJECTED 205.375 NOIR	16640	PC
126	INT RACCORD AIR DUCT VENTILATION RSA	16800	PC
127	INT IP LOWER VISOR RHD INJECTED 205.375	960	PC
128	INT RACCORD AIR DUCT VENTIL DACIA RHD	1200	PC
129	LID LATCH NT HJD	13250	PC
130	Lid Latch+Spring For Glove Box XJI new	9718	PC
131	Lock Axis	26000	PC
132	MB 220.75 CC10001256BG FOR CNU 011	300	KG
133	MB CARBONE 205.121 CC10099762BG	25	KG
134	MB GRIS 205.23 F - 803283 MB	500	KG
135	MIRROR 123X63 MM	24600	PC
136	MIRROR FRAME + COVER DAD AS X52/H79	624	PC
137	MIRROR FRAME + COVER DAG AS X52/H79	15600	PC
138	MIRROR FRAME GREIGE TRES CLAIRE-B90	11000	PC
139	MOUSSE BLACK(22x12x5) EPDM	5000	PC
140	MOUSSE GA D X 52	19600	PC
141	MOUSSE GA G X 52	20000	PC
142	Multistar 587 2400tex	17843	KG

Autorizatie de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuita in data de 21.01.2024

Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.

Amplasament - oras Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, judetul Arges



Nr. crt.	Denumire	Cantitate medie lunara	Unitate de masura
143	NAFILEAN PF2555 AFT	11000	KG
144	New FELT INSONO 1750x1060/1100g/mp L/RHD	18900	PC
145	Non wooven W1100 150 g/mp tableta HJD	11660	PC
146	Pallet ribbon 156x450 UPR156450	24	ZDP
147	Passager Moebias découpé Dacia XJI	4800	PC
148	PATCH HEAVY LAYER 500X280/2Kg m2	18400	PC
149	Permanent Marker - negru ZDP	60	ZDP
150	Plastic clip omega female HJD modif	44000	PC
151	Plastic clip omega male HJD modif	45600	PC
152	PLASTIC RETAINER 222,5mm RJI	18000	PC
153	PLASTIC RING INSONO HJD	19030	PC
154	POLYCREPE 90 gr/m2 -W.145 cm - H 79	78300	PC
155	POLYCREPE 97 gr/m2 width 1,50 m -RJI	49500	PC
156	PROFILES FIXATION 105MM	39000	PC
157	PROFILES FIXATION 450MM	39300	PC
158	RAVAPLEN 62T40-9 NoirTitane	87000	KG
159	RAW T85XF COVESTRO	8000	KG
160	REGRIND TOCAT DEVALEX MIX	7700	KG
161	REINFORCER LH RJI	8800	PC
162	REINFORCER RH RJI	8800	PC
163	RIBBON CEARA NEGRU 90mmX 450m SINCRON	120	ZDP
164	RIBON 100MM X450 M NEGRU OUT TH	40	ZDP
165	S-806067MB NT EG066	400	KG
166	SABIC PP 108MF97	8250	KG
167	Sac FB 1100 x 1300mm Tableta HJD MPR	128	PC
168	SAC PTR.ETICHETA GALIA 225X247X0,05 ZDP	100	ZDP
169	SARLINK KELTAFLEX KX 156 BLK	3000	KG
170	SCREW RLX M 6X19MM WITHOUT Cr	54000	PC
171	SCT BUTEE CLASTOP EMP-D9,9 H7-CMO109	100000	PC
172	SCT CLIP METAL U T9/346 R8 C519	468000	PC
173	SCT HR RETCLIP MET 2WING8 TAB RAYMOND	50000	PC
174	SCT METAL CLAMP ZN 2,7 MM - 23349600	804000	PC
175	SCT OEM TRIMCLIP PLA S D8.2 L20 ITW	996000	PC
176	SCT RETCLIP TRIM CLIP D8.2H12.5 SEAL TR	30000	PC
177	SCT STD HR SCREW PT4.0 L12 (A3028148)	571500	PC
178	SCT STD METSCREW SF M5.0 L12 H12 ANIXTER	42500	PC
179	SCT STD SCREW PT5.0 L20 - ANIXTER	128800	PC
180	SCT STDHR PUSH GROMMET D5.0SQ9.4 ITW	256000	PC
181	SCT STOP BUMPER 106 - D5,7 H4,1 60ShA	50000	PC
182	SCT TAPNUT GRIPS 4.2- 2.7 TO 5.5 RAYMON	625000	PC
183	SCTSTDHR PLASTSCREW PT5.0L16 OPTIMAS	392500	PC
184	SEPARATOR CARTON 1380X1010 tip 5	165	PC
185	SEPARATOR CARTON PDM 1050x900 TIP III	400	PC
186	SEPARATOR NIVEL LAME AERO 1500x1100x5ZDP	150	ZDP
187	SEPARATOR PARE SOLEIL 550X180	16800	PC

Autorizatie de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuita in data de 24.04.2024
Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.
Amplasament - oras Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, judetul Arges



Nr. crt.	Denumire	Cantitate medie lunara	Unitate de masura
188	Separator PDB 1390X540X510 mm XJI	40	ZDP
189	SKY PLASTIC 04KX05	43998	KG
190	Solvent curatare cap printare new PLTJ-F	5	KG
191	Sommold 1100x950/2000g/mp	18800	PC
192	SPRING FOR PARE SOLEIL	81900	PC
193	START/STOP BUTTON SUPORT HJF	9200	PC
194	Support Barrette 7b Inj Dacia XJI	3588	PC
195	Support Barrette 7b Inj RENAULT XJF	312	PC
196	Support Coquile Inf S. Volant Ass XJI-FP	10	PC
197	Support Reglage site electrique XJI	9306	PC
198	SYNOVA HPP 15T20	19800	KG
199	SYNOVA CPP15T20	102300	KG
200	TALONETA LHD MY 2021	25500	PC
201	TALONNETTE PVC HJD RHD	1050	PC
202	TAPE SILVER 74613-00003-01	192	ZDP
203	TEP FRONT ARMREST LH Copper+Microcloud G	1800	PC
204	TEP FRONT ARMREST RH Copper+Microcloud G	1920	PC
205	TEXTIL FACE W 1100 /500gr/mp HJD	11542	PC
206	TEXTIL HDF C7520 160/143 H 79	52423.8	PC
207	TEXTIL TEXNO Gris Ciel RJI-1,50/MZF	20913.42	PC
208	TEXTIL TEXNO Gris Ciel XJI-1,40/MZF 60	3079.57	PC
209	Textile ARMREST STW LH XJI	3960	PC
210	Textile ARMREST STW LH XJI Micro Dark Gr	2880	PC
211	Textile ARMREST STW RH XJI	3690	PC
212	Textile ARMREST STW RH XJI Micro Dark Gr	2880	PC
213	Textile front ARMREST Moebias LH XJI	4050	PC
214	Textile front ARMREST Moebias RH XJI	4050	PC
215	TOP TETHER PLASTIC LABEL GLC HJD	38400	PC
216	TRA DRIVER SWITCH BEZEL RUSSIAN VERSION	80	PC
217	TRAPPE ANNEAU AR NOIR HJD	6000	PC
218	TRAPPE ANNEAU AR GRIS HJD NEW	840	PC
219	TRAPPE ANNEAU AVD ADD-ON GRIS HJD NEW	1000	PC
220	TRAPPE ANNEAU AVD ADD-ON HJD	7000	PC
221	TRAPPE ANNEAU AVG ADD-ON HJD	7000	PC
222	TRAPPE ANNEAU AR GRIS Mgl.HJD	14400	PC
223	TRAPPE ANNEAU AVD ADD-ON GRIS Mgl.HJD	13440	PC
224	TRAPPE ANNEAU AVG ADD-ON GRIS Mgl.HJD	14280	PC
225	TRAPPE REMORQUAGE AV L 90 ph II	400	PC
226	TRC411N Noir Titane 205.375	308500	KG
227	TRC411N Carbone Moyen 205.121	6550	KG
228	TRIMELT 10X1200X730 600g/mp FRONT RJI	8580	ZDP
229	TRIMELT 15X1000X840 850g/mp REAR RJI	8550	ZDP
230	TRIMELT 15X700X900 850g/mp 7P LH RJI	4950	ZDP
231	TRIMELT 15X800X750 850g/mp 5P RH RJI	4050	ZDP
232	TRIMELT 15X850X900 850g/mp 5P LH RJI	4050	ZDP

Autorizatie de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuita in data de 25.04.2024
Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.
Amplasament - oras Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, judetul Arges



Nr. crt.	Denumire	Cantitate medie lunara	Unitate de masura
233	TRIMELT 15X950X500 850g/mp 7P RH RJI	5400	ZDP
234	VASELINA MULTIFAK EP2 BUTOI 18 KG	18	KG
235	VERRE ROWING 2400TEX P244	5096.4	KG

Materia primă și materialele auxiliare, precum și substanțele chimice, sunt depozitate în depozitele existente pe amplasament, prevăzute cu platforma betonată, închise și asigurate pe boxpaleți sau în rafturi, în recipiente din plastic prevăzute cu cuva de retenție, așezați în dulap metalic. Acestea se manipulează în ambalaje proprii (saci, cutii, bidoane, containere).

Combustibili folosiți

- ulei termic folosit la funcționarea cuptorului din secția de termoformare, stocat temporar în butoaie metalice, etanșe, de 220 litri;
- GPL folosit la funcționarea stivuitoarelor, fiind aprovizionat în baza contractului de încheiat cu S.C. Inter - Gas Trading S.R.L.;
- ulei hidraulic folosit la funcționarea utilajelor.

Carburanți folosiți

- motorina pentru funcționarea mijloacelor de transport, achiziționată de la stațiile de distribuție carburanți. Nu se stochează pe amplasament.

3. Utilități - apă, canalizare, energie

➤ Alimentarea cu apă

În cadrul obiectivului, apa este utilizată pentru:

- consumul menajer al salariaților;
- tehnologic, pentru completare în sistemul de racire;
- pentru stingerea incendiilor.

Necesarul de apă al obiectivului este asigurat din rețeaua de alimentare a S.C. Automobile Dacia S.A. în baza contractului de prestări servicii nr. EAPS 661/18.05.2003, act adițional nr. 14/17.12.2017, încheiat cu S.C. Automobile Dacia S.A.

➤ Evacuarea apelor uzate

În cadrul obiectivului se colectează următoarele categorii de ape uzate:

- ape pluviale;
- apele uzate tehnologice;
- ape menajere.

Apele rezultate din incinta obiectivului sunt colectate în sistem divizor.

a) Apele pluviale

Apele pluviale de pe acoperișul clădirii sunt colectate prin intermediul sifoanelor de terasă cu parafrunzar Dn 100 mm, care sunt racordate la coloane executate din tevi PVC, montate pe stalpi și sunt evacuate în coloanele pluviale la rețeaua de canalizare pluvială - industrială și, de aici, într-un bazin de retenție care aparține societății S.C. Automobile Dacia S.A.

b) Apele uzate tehnologice

Apa uzată, rezultată de la spălarea bratului de spumare al instalației Cannon C300 este colectată într-un butoi metalic, amplasat lângă instalație, fiind preluat periodic de S.C. Apisorelia S.A. în vederea neutralizării.

Condensul rezultat de la sistemul de racire, precum și apa utilizată în racire sunt evacuate într-o rigolă betonată și condus prin coloanele pluviale la rețeaua pluvială - industrială a societății S.C. Automobile Dacia S.A.

Autorizație de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuită în data de 25.04.2024

Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.

Amplasament - oras Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, judetul Arges



c) Apele uzate menajere

Evacuarea apelor uzate menajere de la grupurile sanitare se realizeaza prin intermediul retelei de canalizare interioara Dn = 32-125 mm si sunt deversate in reseaua de canalizare menajera a S.C. Automobile Dacia S.A. Apa menajera este tratata, pe baza de contract, in statia de epurare biologica ape menajere a orasului Mioveni.

➤ Alimentarea cu energie electrica

Alimentarea cu energie electrică este asigurată din posturi trafo care apartin S.C. Automobile Dacia S.A., conform contractului de prestari servicii nr. EAPS 661/18.05.2003, act adițional nr. 14/17.12.2017, incheiat cu S.C. Automobile Dacia S.A.

➤ Dotari impotriva incendiilor

In interiorul sectiilor de productie exista o retea ramificata de conducte realizata din țevă zincata de oțel, la care s-au racordat cei 62 hidranti interiori de stins incendii. Pentru stingerea incendiilor societatea este dotata cu:

- 127 stingatoare P6;
- 10 stingatoare G5;
- 37 stingatoare P50;
- 2 stingatoare SM 50.

➤ Incalzirea spatiilor

Incalzirea spatiilor se realizeaza prin doua schimbatoare de caldura amplasate dupa cum urmeaza:

- centrala de ventilare, amplasata in sectia de asamblare piese. Ventilatorul este dotat cu un motor avand N = 15 kW, D = 28 000 mc/h, P = 83 mm H₂O;
- centrala de ventilare, amplasata in sectia de injectie si debitare pur- bloc. Ventilatorul este dotat cu un motor avand N = 22 kW, D = 30 000 mc/h, P = 126 mm H₂O.

Agentul termic folosit este apa fierbinte (≈ 80 °C, prin racordul Dn = 150 mm), care provine de la centrala termica a societatii S.C. Automobile Dacia S.A.

4. Descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic sau ale activității

Activitatea desfasurata in cadrul S.C. Euro Auto Plastic Systems S.R.L. consta in productia de piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule si se desfasoara in trei Unități Autonome de Producție (UAP): Injectie, Asamblare și Termoformare.

Descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic

Profilul de activitate al societății, constă în producția de piese și accesorii pentru autovehicule și pentru motoare de autovehicule și se desfășoară în trei Unități Autonome de Producție (UAP):

- UAP1 - Injectie
- UAP2 - Asamblare
- UAP3 - Termoformare

a) UAP1 - Injectie piese plastic

Avantajele formarii prin injectie constau in posibilitatea obtinerii unor obiecte cu forme complexe, de marimi diferite, dintr-o gama larga de materiale polimerice.

Aparatura de masura si control a preselor permite masurarea si reglarea adaptiva a temperaturii, presiunii sistemului hidraulic si a timpilor ce formeaza ciclul de injectie. Exista, de asemenea, contoare pentru determinarea numarului de piese injectate, de depistare a rebuturilor si de inregistrare a parametrilor de proces. Sistemul de comanda si control integrat compara valorile masurate cu ajutorul senzorilor si in cazul detectarii de abateri de la parametrii prescrisi corecteaza automat parametrii de proces, prin ridicarea/scaderea temperaturii sau presiunii de injectie.

In timpul functionarii unei matrite, partile active (placile de formare, poansonul) pot fi inlocuite sau rectificate pe masura uzurii lor si a iesirii din tolerantele dimensionale impuse. Metalele si aliajele din care se construiesc matritele au rezistente mecanice mari, iar suprafetele de lucru sunt uzinate

Autorizatie de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuita in data de 25.04.2024

Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.

Amplasament - oras Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, judetul Arges



astfel incat sa prezinte o rezistenta maxima la corodare, erodare, obtinuta prin nitrurare, carburare, carbo-nitrurare, cromare dura, etc.

Procesul adoptat pentru productia componentelor vizate este termoformarea cu injectie. Acest proces este extrem de versatil si permite producerea articolelor care pot integra mai multe functionalitati.

Prelucrarea prin injectie reprezinta procesul tehnologic prin care materialul pe baza de compusi macromoleculari, adus in stare de curgere, este introdus, sub presiune, intr-o matrita de formare. Dupa umplerea matritei, materialul este mentinut sub presiune si intarit prin racire in cazul termoplastelor si prin incalzire in cazul polimerilor termoreactivi.

Formarea prin injectie este un proces ciclic, fiecare ciclu cuprinde mai multe operatii, respectiv:

- receptie polipropilena granule;
- mixare, uscare si preincalzire granule plastic in statia centralizata Moretto;
- alimentare cos mixer masina injectie cu polipropilena si pigment;
- injectie propriu-zisa;
- racire piesa in matrita cu apa de racire;
- debavurare;
- etichetare si ambalare.

b) UAP 2- Asamblare piese injectate

✓ Parasolar

- debitare automata a rolei de materie prima - Balachi PVC;
- sudura PVC pe corp parasolar - Balachi sudura dreapta, Balachi sudura stanga;
- montare ax si oglinda - Balachi montare oglinda stanga, Balachi montare oglinda dreapta;
- decupare - Balachi decupare crochet stanga, Balachi decupare crochet dreapta;
- etichetare si ambalare.

✓ Asamblare piese injectate

- asamblare accesorii pe piesele injectate;
- sudura cu ultrasunete - sudura panou fata dreapta L1, sudura panou spate dreapta L1, sudura panou spate stanga L2, sudura panou fata stanga L2, KLN bord, Sanden 1, Sanden 2, S2E1, S2E2, sudura IP directie dreapta, Mecasonic 1 - sudura pied dreapta, Mecasonic 2 - sudura pied stanga, Mecasonic 3 - sudura bandeau;
- sudura cu vibratii - sudura cutie acte (Branson);
- decupare piese - decupare panou fata/spate dreapta L1, clipsare panou fata dreapta L1, clipsare panou spate dreapta L1, decupare panou fata/spate stanga L2, clipsare panou fata stanga L2, clipsare panou spate stanga L2, decupare IP airbag, decupare suport acte IP, decupare cotiera panou, Rotosonic 1-decupare medalion, Rotosonic 2-decupare medalion;
- incriptionare la cald cu ajutorul masinii de incriptionare;
- etichetare si ambalare.

c) UAP 3 - Termoformare

✓ Termoformare

Termoformarea este un termen generic pentru procedeul de productie a pieselor din materiale plastice dintr-o foaie de material cu ajutorul temperaturii si al presiunii. Operatia de termoformare se compune din trei faze: incalzirea, formajul si racirea.

a) Încălzirea plăcii

Încălzirea controlată și uniformă a plăcilor/foilor constituie factorul cheie pentru calitatea bună a pieselor termoformate. Se recomandă dispozitive de încălzire de tip sandwich, deoarece acestea asigură o încălzire lentă și uniformă a ambelor fețe ale plăcii.

b) Formarea

Procesul este specific materialelor termoplastice și constă în deformarea unui semifabricat polimeric, încălzit la temperatura de înmuiere. Formarea prin ambutisare constă în presarea unei folii

Autorizatie de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuita in data de 23.01.2024

Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.

Amplasament - oras Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, judetul Arges



termoplaste, după o prealabilă încălzire, într-o matriță rece. Procedul este folosit și la presarea unei folii reci într-o matriță încălzită.

c) Răcirea plăcii

Timpul de răcire depinde de mai mulți factori. Printre acești factori se numără temperatura mediului ambiant, temperatura de formare și cea a matriței, materialul din care este făcută matrița, sistemul de răcire, grosimea piesei și geometria proiectului.

Matrița are un regim de temperatură deosebit de important, deoarece temperatura medie a matriței determină viteza de răcire a topiturii, iar temperatura matriței stabilește durata ciclului de producție. O temperatură mai scăzută mărește productivitatea mașinii, dar, sub o anumită valoare, calitatea pieselor devine necorespunzătoare.

Constanța parametrilor de temperatură ai matriței asigură o calitate uniformă a produselor.

Aparatura de măsură și control cuprinde măsurarea și reglarea adaptivă a temperaturii, presiunii sistemului hidraulic și al timpilor ce formează ciclul de producție. Sistemul de comandă și control integrat compară valorile măsurate cu ajutorul senzorilor și, în cazul detectării de abateri de la parametrii prescriși, corectează automat parametrii de proces, prin ridicarea/scăderea temperaturii sau presiunii.

Procese de producție realizate în cadrul operației de termoformare sunt descrise mai jos, după cum urmează:

1. Injecție și debitare Pur Bloc

- obținerea spumei poliuretanică prin intermediul unei instalații de tip Cannon C300, prin mixarea a două produse chimice: BAYNAT VPPU 81IF60B și DESMODUR 88IF30. Instalația de mixare are următoarele caracteristici:
 - capacitate tanc dozare: 2 x 250 l;
 - capacitate rezervor apă: 1x 70 l;
 - presiune aer: 6 bar.
- debitare blocuri PUR cu ajutorul unei mașini de debitat automată tip Fecken - Kirfel.

2. Unități termoformare Pavilion

- debitare material textil-Dispozitiv tăiere material - Mașina tăiat textil 1, Mașina tăiat textil 2;
- aplicare adeziv fără conținut de solvenți organici pe material textil și placa Pur Bloc cu ajutorul mașinii OMMA prevăzută cu un sistem de role cu adeziv. Sandwich-ul se realizează prin poziționarea componentelor pe suport, în următoarea succesiune: pes - flis, fibra de sticlă, placa PUR pe care a fost aplicat adezivul fără conținut de solvenți organici, acceleratori și material textil;
- pulverizare fibra sticlă maruntită și apă cu ajutorul mașinii LEAR;
- formare sandwich;
- termoformare sandwich se realizează prin introducerea suportului sandwich în mașina PEI 225 sau WP5, în care se efectuează o deformare plastică la cald;
- decupare produs semifinit rezultat de la termoformare în mașina de tăiat PEI 60T-1 și PEI 60T-2;
- etichetare și ambalare.

3. Unitate termoformare mocheta

- încălzire foaie materie primă în cuptor;
- termoformare foaie materie primă caldă;
- decupare produs semifinit;
- capsare bagheta și sudare taloneta;
- pulverizare adeziv fără conținut de solvenți organici pe pasla - obținută din decupare placa materie primă pe mașina tip Schon;
- lipire pasla pe partea spate mocheta;
- etichetare și ambalare.

Autorizație de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuită în data de ^{24.04.}.....2024

Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.

Amplasament - oraș Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, județul Argeș



4. Unitate termoformare insonorizant plansa bord

- termoformare si decupare placa materie prima;
- pulverizare adeziv pe piesa semifinita;
- incalzire placa heavy layer in cuptor;
- formare sandwich: placa heavy layer incalzita+piesa semifinita;
- presare sandwich si decupare surplus material heavy layer;
- decupare produs semifinit;
- etichetare si ambalare.

5. Unitate piese mici termoformate

- termoformare placa materie prima;
- decupare/aplicare adeziv;
- formare sandwich;
- etichetare si ambalare.

6. Unitate termoformare insonorizant fara heavy layer

- incalzire placa in cuptor;
- termoformare;
- decupare;
- etichetare si ambalare.

7. Decupare pasle

Masini: Schon 1, Schon 2, Schon 3, Dispozitiv gaurire habilage.

- decupare placi materii prime sau preasamblate.

d) Instalatia de maruntire (moara) deseuri din plastic, rezultate din procesul de productie, cuprinde:

- cantar mecanic;
- banzic electric, pentru debitarea materialelor plastice de dimensiuni mari;
- instalatie de granulare a materialelor plastice, capacitate 300 kg/h;
- banda transportoare pentru alimentarea instalatiei;
- sistem de macinare cu cutite;
- instalatie de desprafuire cu filtru din material textil.

Conform O.U.G. nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor, cu completările și modificările ulterioare, Anexa nr. 3 „Operațiuni de valorificare”, societatea valorifica deșeurile nepericuloase - deșuri din materiale plastice rezultate din procesul de producție, conform:

- R 3 - reciclarea/valorificarea substanțelor organice care nu sunt utilizate ca solvenți (inclusiv compostarea și alte procese de transformare biologică). Aceasta include și gazeificarea și piroliza care folosesc componentele ca produse chimice;
- R 12 - schimbul de deșuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11. În cazul în care nu există niciun alt cod R corespunzător, aceasta include operațiunile preliminare înainte de valorificare, inclusiv preprocesarea, cum ar fi, printre altele, demontarea, sortarea, sfărâmarea, compactarea, granulara, mărunțirea uscată, condiționarea, reambalarea, separarea și amestecarea înainte de supunerea la oricare dintre operațiunile numerotate de la R1 la R11;

e) Activitatea de laborator

Pe langa activitatile de productie, in hala se desfasoara si activitatea de laborator, care consta in efectuarea de teste la materiile prime si la produsele finite si anume:

- verificare grosime textile cu comparatoare textile;
- teste de verificare materie prima spuma poliuretan efectuat cu mixer;

Autorizatie de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuita in data de 25-01-2024

Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.

Amplasament - oras Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, judetul Arges



- test de melt flow - curgere efectuat cu echipamentul Melt flow tester;
- test combustibilitate- viteza de ardere a materialului plastic efectuat cu echipamentul de combustibilitate;
- test rezistenta la tractiune efectuat cu masina de tractiune.

5. Produsele și subprodusele obținute

Produsele finite obtinute in cadrul celor trei sectii sunt:

Nr. crt.	Denumire piesa	UM	Cantitate lunara
1	ABSORBANT RESORT	buc.	10516
2	ABSORBER BARA	buc.	62
3	ADDON	buc.	55938
4	ADDON	buc.	27
5	ARMREST C	buc.	37610
6	BAGHETA DÉCOR	buc.	7
7	BANDEAU DECOR	buc.	11687
8	BANDOU	buc.	43
9	BARA parasoc	buc.	41747
10	BORD CICLAJ	buc.	467
11	BUZUNAR C	buc.	2544
12	CACHE RETRO		173
13	CALANDRU	buc.	151
14	CALE CICLAJ	buc.	17734
15	CAPAC	buc.	2
16	CAPAC IP	buc.	9363
17	CC	buc.	23
18	CICLAJ CALE	buc.	34037
19	Cochila inferioara sub volan	buc.	9299
20	Cochila superioara sub volan	buc.	9358
21	CONSOLE	buc.	1377
22	CONSOLE C	buc.	25227
23	COTIERA	buc.	15
24	COVER CC	buc.	36
25	Habillage	buc.	16801
26	COVOR HABITACLU CICLAJ	buc.	9283
27	CUSTODA	buc.	46
28	DECO C	buc.	3916
29	DÉCOR EXTERIOR	buc.	34140
30	DECOR EXTERIOR	buc.	35269
31	DECOR INFERIOR	buc.	8847
32	DÉCOR PLANSA BORD	buc.	70358
33	DECOR PRAG	buc.	21671
34	ECRAN PASAJ	buc.	120624
35	GARNITURA LATERALA PORTBAGAJ	buc.	49539
36	GLOVE BOX	buc.	9916
37	GRILA AER	buc.	24
38	GRILA DE VANT	buc.	34185

Autorizatie de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuita in data de 25.04.2024

Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.

Amplasament - oras Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, judetul Arges



Nr. crt.	Denumire piesa	UM	Cantitate lunara
39	INSERT	buc.	3513
40	INSONORIZANT	Buc.	16924
41	INSONORIZANT CICLAJ	buc.	9649
42	INSONORIZANT EXTRACT	buc.	35667
43	INSONORIZANT PUNTE	buc.	5978
44	INSONORIZANT SUPORT	buc.	498
45	IP STONE	buc.	551
46	ISOLANT PLANSA	buc.	390
47	IZOLATIE DÉCOR	buc.	73
48	IZOLATIE EXTRACT	buc.	23033
49	IZOLATIE MANETA SCHIMBATOR	buc.	18286
50	LAME AERO	buc.	98
51	LATERALE BARA	buc.	38
52	MANER	buc.	3314
53	MIDROLL	buc.	15078
54	ORNAMENT	buc.	8498
55	ORNAMENT GLOVE BOX	buc.	18
56	ORNAMENT PANOU	buc.	28219
57	PANOU USA	buc.	105472
58	PARASOLAR	buc.	37549
59	PAVILION	buc.	26298
60	PAVILION CICLAJ	buc.	13
61	PLANSA BORD	buc.	25785
62	STRUCTURA RADIO	buc.	3602
63	SUPPORT	buc.	260
64	SUPPORT BARA	buc.	45
65	TABLETTE	buc.	17943
66	TAPIS COFFRE	buc.	14594
67	TOP ROLL INF/SUP	buc.	4036
68	TRAPA FUSIBILA	buc.	8755
69	USA ACTE	buc.	19
70	VIZIERA	buc.	4097

Produsele finite sunt ambalate in cutii de carton, in containere metalice, iar unele sunt ambalate in folie si sunt depozitate pe paleti din lemn. Toate produsele finite sunt depozitate in hala de depozitare, pregatite pentru livrare.

6. Datele referitoare la centrala termică proprie - dotare, combustibili utilizați

Incalzirea spatiilor se realizeaza prin doua schimbatoare de caldura amplasate dupa cum urmeaza:

- centrala de ventilare, amplasata in sectia de asamblare piese. Ventilatorul este dotat cu un motor avand $N = 15 \text{ kW}$, $D = 28 \text{ 000 mc/h}$, $P = 83 \text{ mm H}_2\text{O}$;
- centrala de ventilare, amplasata in sectia de injectie si debitare pur- bloc. Ventilatorul este dotat cu un motor avand $N = 22 \text{ kW}$, $D = 30 \text{ 000 mc/h}$, $P = 126 \text{ mm H}_2\text{O}$.

Agentul termic folosit este apa fierbinte ($\approx 80 \text{ }^\circ\text{C}$, prin racordul $D_n = 150 \text{ mm}$), care provine de la centrala termica a societatii S.C.Automobile Dacia S.A.

Autorizatie de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuita in data de 25.04.2024

Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.

Amplasament - oras Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, judetul Arges



7. Alte date specifice activității: (coduri CAEN Rev.2 care se desfășoară pe amplasament, dar nu intră pe procedura de autorizare)

Nu este cazul.

8. Programul de funcționare

În cadrul secțiilor de producție, programul de lucru este de 8 ore/schimb, 5 zile/săptămână, 3 schimburi/zi și își desfășoară activitatea un număr de 426 muncitori.

În cadrul corpului administrativ, programul de lucru este de 8 ore/zi, 5 zile/săptămână și desfășoară activitatea un număr de 106 personal TESA și indirect productiv.

II. Instalațiile, măsurile și condițiile de protecție a mediului

1. Stațiile și instalațiile pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu, din dotare (pe factori de mediu)

AER

- instalații de exhaustare a secțiilor și evacuare a noxelor în mediul ambiant, dotate cu cosuri prevăzute cu ventilator de exhaustare. Pe fiecare cuva unde se desfășoară un proces activ sunt montate hote pentru evacuarea noxelor și introducerea de aer proaspăt;
- instalație de desprafuire cu filtru din material textil, prevăzută la instalația de maruntire deseuri din plastic, rezultate din procesul de producție. Pleava rezultată în urma operației de maruntire deseuri din plastic este colectată integral în saci, fiind predată la agenți economici autorizați în eliminarea ei, pe baza de contract (instalația nu este prevăzută cu sursa de evacuare noxe în atmosferă).

SOL

- containere metalice pentru stocarea temporară și selectivă a deșeurilor tehnologice;
- depozit de ulei în suprafața de 50,7 mp;
- C47 Depozit EURO APS - Cort EAPS (2 buc.), în suprafața de 3261 mp; situate pe lotul cu nr cadastral 82209;
- spații stocare temporară deseuri, prevăzute cu containere metalice;
- platforme betonate.

2. Alte amenajări speciale, dotări și măsuri pentru protecția mediului:

- spații producție;
- spații logistică;
- spații parcare;
- spații stocare temporară materii prime și materiale auxiliare;
- spații stocare temporară produse finite;
- spații stocare temporară deseuri, prevăzute cu containere metalice;
- europalete pentru colectarea temporară a deșeurilor menajere în vederea eliminării lor la depozitul autorizat de deseuri menajere.

3. Concentrațiile și debitele masice de poluanți, nivelul de zgomot, de radiații, admise la evacuarea în mediu, depășiri permise și în ce condiții

AER - EMISII

✓ *Emisiile în aer rezultate în urma desfășurării proceselor tehnologice nu vor depăși valorile limita de emisie ale poluanților specifici stabilite în tabelul de mai jos, conform Ordinului M.A.P.P.M. nr. 462/1993- condiții tehnice privind protecția atmosferei:*

Autorizație de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuită în data de 25.04. 2024

Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.
Amplasament - oraș Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, județul Argeș



Denumire sursa de emisie	Indicatori	Valori Limita de Emisie (mg/mc)
- conducta metalica evacuare aer, aferenta instalatiei de exhaustare din sectia Cabina de vopsit - S1 - conducta metalica evacuare aer, aferenta instalatiei de exhaustare din sectia Turnare bloc pur- S2 - conducta metalica evacuare aer, aferenta instalatiei de exhaustare din sectia aer ARO 2 - S3 - conducta metalica evacuare aer, aferenta instalatiei de exhaustare din sectia ARO 3 - S4 - conducta metalica evacuare aer, aferenta instalatiei de exhaustare din sectia ARO 4 - S5 - conducta metalica evacuare aer, aferenta instalatiei de exhaustare din sectia INSONO - S6 - conducta metalica evacuare aer, aferenta instalatiei de exhaustare din sectia WP 4 - S7 - conducta metalica evacuare aer, aferenta instalatiei de exhaustare din sectia Tableta - S8	Pulberi totale COV sub forma de Carbon Organic Total	50 150

✓ **Alte condiții de funcționare decît cele normale:**

În cazul condițiilor planificate de funcționare altele decît cele normale (porniri /opriri), titularul are obligația limitării timpului de operare în aceste condiții.

În cazul unor situații neplanificate (de ex. accidente, oprirea alimentării cu energie, combustibil, disfuncționalități ale sistemelor de colectare/tratare și evacuare a emisiilor, etc.) titularul are obligația opririi în cel mai scurt timp posibil din punct de vedere tehnologic a instalației generatoare de emisii.

Titularul are obligația să ia toate măsurile ca în aceste condiții de funcționare emisiile din instalație să nu genereze deteriorarea calității aerului.

APA UZATA

✓ *Apele uzate menajere evacuate de pe amplasamentul S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L. in rețeaua de canalizare menajera a S.C. Automobile Dacia S.A., vor respecta concentrațiile maxime admise in H.G. nr. 352/2005 care modifica si completeaza H.G. nr. 188/2002 - NTPA 002.*

APA PLUVIALA

✓ *Apele pluviale, se vor incadra in limitele prevazute de NTPA - 001/2005, aprobat prin H.G. nr. 188/2002, cu modificarile si completarile ulterioare.*

SOL

✓ *Valorile concentratiilor indicatorilor poluanti specifici activitatii, prezenti in perimetrul societatii, nu vor depasi limitele prevazute in Ordinul M.A.P.P.M. nr. 756/1997.*

ZGOMOT:

✓ *Activitatea de pe amplasament nu trebuie sa produca zgomote care sa depaseasca limitele prevazute in SR 10009/2017 Acustica - limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant.*

III. Monitorizarea mediului

1. Indicatorii fizico-chimici, bacteriologici și biologici emiși, emisii de poluanți, frecvența, modul de valorificare a rezultatelor

a) Titularul de activitate are obligatia sa monitorizeze nivelul poluantilor în aer:

Autorizație de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuita in data de 25.04.2024

Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.

Amplasament - oras Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, judetul Arges



- Pulberi totale, COV sub forma de Carbon Organic Total, rezultati in urma operatiilor desfasurate pe amplasament - **puncte de monitorizare**: conducte metalice de evacuare noxe, aferente instalatiei de exhaustare din sectiile: Cabina de vopsit - S1, Turnare bloc pur- S2, aer ARO 2 - S3, ARO 3 - S4, ARO 4 - S5, INSONO - S6, WP 4 - S7, Tablet - S 8 - **anual** (conform Capitolului II, punctul 3. AER emisii).

b) Titularul de activitate are obligatia sa realizeze **Consumul anual de solventi organici cu continut de compusi organici volatili** (in conformitate cu legislatia de mediu in vigoare - Ordinul nr. 859/2005 - Ghid privind derularea procedurii de notificare si stabilirea unor cerinte specifice in procesul de autorizare a anumitor activitati/instalatii care utilizeaza solventi organici cu continut de compusi organici volatili).

2. Datele ce vor fi raportate autoritatii pentru protectia mediului si periodicitatea se regasesc la capitolul VII, in tabelul care centralizeaza toate obligatiile de raportare ale titularului.

IV. Modul de gospodărire a deșeurilor și a ambalajelor

1. Deșeuri produse, colectate, stocate temporar (tipuri, cantitati, mod de stocare temporara)

Nr. crt.	Denumire deseuri cf. Deciziei Comisiei 2000/532/CE	Cod deseuri cf. Deciziei Comisiei 2000/532/CE	Cantitate estimata (tone/an)	Starea fizica	Stocare temporara	Operatia de valorificare / eliminare
1.	20 03 01	Deseuri municipale amestecate	1170	Solida	Europubela asezata pe platforma betonata.	D15
2.	20 01 01	Hartie și carton (birotică și papetărie)	0,5	Solida	Europubela asezata pe platforma betonata.	R12
3.	15 01 02	Ambalaje de materiale plastice (birotică și papetărie)	0,5	Solida	Containere metalice asezate pe platforma betonata in zona de depozitare deseuri.	R13
4.	20 01 39	Materiale plastice (birotică și papetărie)	0,5	Solida	Europubela asezata pe platforma betonata.	R13
5.	08 03 18	Deșeuri de tonere de imprimante, altele decât cele specificate la 08 03 17	0,05	Solida	Containere metalice asezate pe platforma betonata in zona de depozitare deseuri.	R13
6.	16 02 14	Echipamente casate, altele decât cele specificate la 16 02 09 - 16 02 13 (echipamente electrice și electronice casate,	0,7	Solida	Containere metalice asezate pe platforma betonata in zona de depozitare deseuri.	R13

Autorizatie de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuita in data de 25.05.2024

Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.

Amplasament - oras Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, judetul Arges



Nr. crt.	Denumire deseu cf. Deciziei Comisiei 2000/532/CE	Cod deseu cf. Deciziei Comisiei 2000/532/CE	Cantitate estimata (tone/an)	Starea fizica	Stocare temporara	Operatia de valorificare / eliminare
		cabluri metalice)				
7.	15 01 01	Ambalaje de hârtie și carton (de la materia primă)	120	Solida	Baloti carton amplasati pe paleti lemn in zona de depozitare deseuri.	R12
8.	15 01 02	Ambalaje de materiale plastice (Chingă plastic și folie, saci plastic)	78	Solida	Baloti folie amplasati pe paleti lemn in zona de depozitare deseuri.	R12
9.	15 01 03	Ambalaje de lemn (paleți)	390	Solida	Europubela asezata pe platforma betonata.	R13
10.	17 04 05	Ambalaje metalice (chingă metalică)	0,5	Solida	Containere metalice asezate pe platforma betonata in zona de depozitare deseuri.	R13
11.	17 09 04	Deșeuri amestecate de la construcții și demolări, altele decât cele specificate la 17 09 01, 17 09 02 și 17 09 03 (material pardoseala și marcaj delimitare zone depreciat	0,5	Solida	Containere metalice asezate pe platforma betonata in zona de depozitare deseuri.	R13
12.	17 02 02	Sticlă (geam spart, oglinzi sparte)	0,6	Solida	Containere metalice asezate pe platforma betonata in zona de depozitare deseuri.	R13
13.	17 06 04	Materiale izolante, altele decât cele specificate la 17 06 01 și 17 06 03 (izolații conducte)	0,5	Solida	Containere metalice asezate pe platforma betonata in zona de depozitare deseuri.	R13
14.	17 04 05	Fier și oțel (piese metalice)	15	Solida	Containere metalice asezate pe platforma betonata in zona de depozitare deseuri.	R13

Autorizație de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuita in data de 25.04.2024
Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.
Amplasament - oras Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, judetul Arges



Nr. crt.	Denumire deșeu cf. Deciziei Comisiei 2000/532/CE	Cod deșeu cf. Deciziei Comisiei 2000/532/CE	Cantitate estimată (tone/an)	Starea fizică	Stocare temporară	Operația de valorificare / eliminare
15.	07 02 13	Deseuri de materiale plastice	70	Solida	Saci iuta pe palet pe platforma betonată în zona de depozitare deseuri	R3 - o parte este reintrodusă în procesul de injecție; R13
16.	04 02 22	Deșeuri de fibre textile procesate (huse depreciate bandă transportoare, resturi material de la decupare și fibre de pânză de la curățarea filtrelor și a matriței)	0,5	Solida	Containere metalice așezate pe platforma betonată în zona de depozitare deseuri.	R13
17.	19 09 02	Nămol de la limpezirea apei (crustă curățare bazine chiller)	0,5	Solida	Containere plastic de tip IBC	R13
18.	20 01 01	Deseuri de hartie și carton (hârtie cerată, etichete, rolă carton)	0,5	Solida	Baloti carton amplasați pe paletii lemn în zona de depozitare deseuri	R12
19.	12 01 99	Alte deșeuri nespecificate (rest material de la asamblare piese - parasolar, cotiere)	0,5	Solida	Baloti amplasați pe paletii lemn în remorca deseuri	R12
20.	08 04 10	Deșeuri de adezivi și cleiuri altele decât cele specificate la 08 04 09 (rest lipici)	0,5	Solida	Containere plastic de tip IBC	R13
21.	17 04 02	Aluminiu (rest pocnituri)	0,5	Solida	Containere metalice așezate pe platforma betonată în zona de depozitare deseuri.	R13
22.	20 01 39	Materiale plastice (deșeu poliuretan)	72	Solida	Baloti amplasați pe paletii lemn în remorca deseuri	R12
23.	12 01 99	Alte deșeuri nespecificate (rest Woodstock și Heavy Layer)	100	Solida	Baloti amplasați pe paletii lemn în remorca deseuri	R12
24.	10 11 03	Deșeu de fibră de	0,5	Solida	Containere	R13

Autorizație de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuită în data de 25.05.2024

Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.

Amplasament - oraș Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, județul Argeș



Nr. crt.	Denumire deșeu cf. Deciziei Comisiei 2000/532/CE	Cod deșeu cf. Deciziei Comisiei 2000/532/CE	Cantitate estimată (tone/an)	Starea fizică	Stocare temporară	Operația de valorificare / eliminare
		sticlă (resturi tocate)			metalice așezate pe platforma betonată în zona de depozitare deșeurilor.	
25.	12 01 05	Praf și pilitură de material plastic (deșeu pleava)	15	Solida	Saci de rafie pe palet pe platforma betonată în zona de depozitare deșeurilor	R13
26.	04 02 09	Deșeurile de la materiale compozite (textile impregnate, elastomeri, plastomeri), balotate-textil	1790	Solida	Balote amplasate pe palet de lemn în remorca deșeurilor	R13
27.	08 03 17*	Deșeurile de tonere de imprimantă cu conținut de substanțe periculoase	0,5	Solida	Containere metalice așezate pe platforma betonată în zona de depozitare deșeurilor.	R13
28.	15 02 02*	Absorbanți, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei nespecificate în altă parte), materiale de lustruire și îmbrăcăminte de protecție contaminate cu substanțe periculoase	64	Solida	Containere plastic de tip IBC	R13
29.	15 01 10*	Ambalaje care conțin reziduuri de substanțe periculoase sau sunt contaminate cu substanțe periculoase (ambalaje de plastic de la materia primă)	3	Solida	Pe palet de lemn în zona de depozitare deșeurilor	R13
30.	20 01 21*	Tuburi fluorescente și alte deșeurile cu conținut de mercur (neon și becuri)	0,5	Solida	Containere metalice așezate pe platforma betonată în zona de depozitare	R13

Autorizație de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuită în data de 21.04.2024
Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.
Amplasament - oraș Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, județul Argeș



Nr. crt.	Denumire deseuri cf. Deciziei Comisiei 2000/532/CE	Cod deseuri cf. Deciziei Comisiei 2000/532/CE	Cantitate estimata (tone/an)	Starea fizica	Stocare temporara	Operatia de valorificare / eliminare
					deseuri.	
31.	15 01 11*	Ambalaje metalice care conțin o matriță poroasă solidă frmată din materiale periculoase (de exemplu azbest), inclusiv containere goale sub presiune (stingătoare de incendiu și tuburi de spray)	0,5	Solida	Pe palet lemn in zona de depozitare deseuri	R13
32.	17 02 04*	Sticlă, materiale plastice și lemn cu conținut de sau contaminate cu substanțe periculoase	0,5	Solida	Containere plastic de tip IBC	R13
33.	12 02 09*	Emulsii și soluții de ungere uzate fără halogeni (de la schimburi de emulsii, condens)	158	Lichida	Containere plastic de tip IBC	R13
34.	08 01 11*	Deșeuri de vopsele și lacuri cu conținut de solvenți organici și alte substanțe periculoase	0,5	Lichida	Containere plastic de tip IBC	R13
35.	07 02 04*	Alți solvenți, soluții de spălare și soluții mamă organice (solvenți și diluanți)	0,5	Lichida	Containere plastic de tip IBC	R13
36.	18 01 03*	Deseu contaminat (masti de protectie, manusi chirurgicale, halate de protectie, ochelari de protectie)	0,2	Solida	Cutie speciala carton ce se depoziteaza pe palet de lemn	R13

2. Deșeuri predate catre unitati economice autorizate

Nr. crt.	Denumire deseuri cf. Deciziei Comisiei 2000/532/CE	Cod deseuri cf. Deciziei Comisiei 2000/532/CE	Cantitate estimata (tone/an)	Starea fizica	Destinatia
1.	20 03 01	Deseuri municipale amestecate	1170	Solida	Unitati economice autorizate.

Autorizatie de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuita in data de 25.04.....2024
Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.
Amplasament - oras Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, judetul Arges



Nr. crt.	Denumire deseuri cf. Deciziei Comisiei 2000/532/CE	Cod deseuri cf. Deciziei Comisiei 2000/532/CE	Cantitate estimata (tone/an)	Starea fizica	Destinatia
2.	20 01 01	Hartie și carton (birotică și papetărie)	0,5	Solida	Unitati economice autorizate.
3.	15 01 02	Ambalaje de materiale plastice (birotică și papetărie)	0,5	Solida	Unitati economice autorizate.
4.	20 01 39	Materiale plastice (birotică și papetărie)	0,5	Solida	Unitati economice autorizate.
5.	08 03 18	Deșeuri de tonere de imprimante, altele decât cele specificate la 08 03 17	0,05	Solida	Unitati economice autorizate.
6.	16 02 14	Echipamente casate, altele decât cele specificate la 16 02 09 - 16 02 13 (echipamente electrice și electronice casate, cabluri metalice)	0,7	Solida	Unitati economice autorizate.
7.	15 01 01	Ambalaje de hârtie și carton (de la materia primă)	120	Solida	Unitati economice autorizate.
8.	15 01 02	Ambalaje de materiale plastice (Chingă plastic și folie, saci plastic)	78	Solida	Unitati economice autorizate.
9.	15 01 03	Ambalaje de lemn (paletți)	390	Solida	Unitati economice autorizate.
10.	17 04 05	Ambalaje metalice (chingă metalică)	0,5	Solida	Unitati economice autorizate.
11.	17 09 04	Deșeuri amestecate de la construcții și demolări, altele decât cele specificate la 17 09 01, 17 09 02 și 17 09 03 (material pardoseala și marcaj delimitare zone depreciat)	0,5	Solida	Unitati economice autorizate.
12.	17 02 02	Sticlă (geam spart, oglinzi sparte)	0,6	Solida	Unitati economice autorizate.
13.	17 06 04	Materiale izolante, altele decât cele specificate la 17 06 01 și 17 06 03 (izolații conducte)	0,5	Solida	Unitati economice autorizate.
14.	17 04 05	Fier și oțel (piese metalice)	15	Solida	Unitati economice autorizate.
15.	07 02 13	Deseuri de materiale plastice	70	Solida	Unitati economice autorizate.
16.	04 02 22	Deșeuri de fibre textile procesate (huse	0,5	Solida	Unitati

Autorizație de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuita in data de 25.01.2024

Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.

Amplasament - oras Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, judetul Arges



Nr. crt.	Denumire deseuri cf. Deciziei Comisiei 2000/532/CE	Cod deseuri cf. Deciziei Comisiei 2000/532/CE	Cantitate estimata (tone/an)	Starea fizica	Destinatia
		depreciate bandă transportoare, resturi material de la decupare și fibre de pânză de la curățarea filtrelor și a matriței)			economice autorizate.
17.	19 09 02	Nămol de la limpezirea apei (crustă curățare bazine chiller)	0,5	Solida	Unitati economice autorizate.
18.	20 01 01	Deseuri de hartie și carton (hârtie cerată, etichete, rolă carton)	0,5	Solida	Unitati economice autorizate.
19.	12 01 99	Alte deșeuri nespecificate (rest material de la asamblare piese -parasolar, cotiere)	0,5	Solida	Unitati economice autorizate.
20.	08 04 10	Deșeuri de adezivi și cleiuri altele decât cele specificate la 08 04 09 (rest lipici)	0,5	Solida	Unitati economice autorizate.
21.	17 04 02	Aluminiu (rest pocnituri)	0,5	Solida	Unitati economice autorizate.
22.	20 01 39	Materiale plastice (deseu poliuretan)	72	Solida	Unitati economice autorizate.
23.	12 01 99	Alte deșeuri nespecificate (rest Woodstock și Heavy Layer)	100	Solida	Unitati economice autorizate.
24.	10 11 03	Deșeu de fibră de sticlă (resturi tocate)	0,5	Solida	Unitati economice autorizate.
25.	12 01 05	Praf și pilitura de material plastic (deseu pleava)	15	Solida	Unitati economice autorizate.
26.	04 02 09	Deseuri de la materiale compozite (textile impregnate, elastomeri, plastomeri), balotate-textil	1790	Solida	Unitati economice autorizate.
27.	08 03 17*	Deșeuri de tonere de imprimante cu conținut de substanțe periculoase	0,5	Solida	Unitati economice autorizate.
28.	15 02 02*	Absorbanți, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei nespecificate în altă parte), materiale de lustruire și îmbrăcăminte de protecție contaminate cu substanțe periculoase	64	Solida	Unitati economice autorizate.
29.	15 01 10*	Ambalaje care conțin reziduuri de substanțe periculoase sau sunt contaminate cu substanțe periculoase (ambalaje de plastic de la materia	3	Solida	Unitati economice autorizate.

Autorizație de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuită în data de 26.04.2024
Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.
Amplasament - oraș Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, județul Argeș



Nr. crt.	Denumire deseuri cf. Deciziei Comisiei 2000/532/CE	Cod deseuri cf. Deciziei Comisiei 2000/532/CE	Cantitate estimata (tone/an)	Starea fizica	Destinatia
		primă)			
30.	20 01 21*	Tuburi fluorescente și alte deșeuri cu conținut de mercur (neone și becuri)	0,5	Solida	Unitati economice autorizate.
31.	15 01 11*	Ambalaje metalice care conțin o matriță poroasă solidă formată din materiale periculoase (de exemplu azbest), inclusiv containere goale sub presiune (stingătoare de incendiu și tuburi de spray)	0,5	Solida	Unitati economice autorizate.
32.	17 02 04*	Sticlă, materiale plastice și lemn cu conținut de sau contaminate cu substanțe periculoase	0,5	Solida	Unitati economice autorizate.
33.	12 02 09*	Emulsii și soluții de ungere uzate fără halogeni (de la schimburi de emulsii, condens)	158	Lichida	Unitati economice autorizate.
34.	08 01 11*	Deșeuri de vopsele și lacuri cu conținut de solvenți organici și alte substanțe periculoase	0,5	Lichida	Unitati economice autorizate.
35.	07 02 04*	Alți solvenți, soluții de spălare și soluții mamă organice (solvenți și diluanți)	0,5	Lichida	Unitati economice autorizate.
36.	18 01 03*	Deseu contaminat (masti de protecție, manusi chirurgicale, halate de protecție, ochelari de protecție)	0,2	Solida	Unitati economice autorizate.

Nota:

a) Titularul activității are obligația să încheie contracte cu agenți economici autorizați, pentru preluarea tuturor tipurilor de deșeuri rezultate din desfășurarea activității pe amplasament.

b) Titularul activității are obligația evitării producerii deșeurilor, însă în cazul în care aceasta nu poate fi evitată, valorificarea lor, iar în caz de imposibilitate tehnică și economică, eliminarea acestora, evitându-se impactul asupra mediului.

3. Depozitarea definitivă a deșeurilor

Deșeurile menajere sunt eliminate final la un depozit autorizat de deșeuri menajere, pe baza de contract.

4. Modul de transport al deșeurilor și măsurile pentru protecția mediului

Respectarea prevederilor HG nr. 1061 / 2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României. Deșeurile sunt transportate cu mijloace de transport ale prestatorilor de servicii.

5. Monitorizarea gestiunii deșeurilor

a) pastrarea evidentei deșeurilor conform art. 48 din OUG nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor: tipul deșeurii și codul acestuia, secție/instalație, cantitatea produsă, modul de stocare, transport și eliminare;

Autorizație de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuită în data de 25.06.2024

Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.

Amplasament - oraș Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, județul Argeș



- b) colectarea selectiva a deseurilor, evitarea formarii de stocuri, predarea deseurilor reciclabile la agentii economici autorizati pentru valorificare;
- c) efectuarea transportului de deseuri in conformitate cu prevederile Hotărării Guvernului nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României.

6. Ambalaje folosite / rezultate, modul de gospodărire

- deseuri cutii carton, deseuri mase plastice, deseuri ambalaje din lemn - se predau unităților de valorificare;
- recipienti metalici (butoaie metalice, containere metalice pentru stocare) - se reutilizeaza, iar cei deteriorati se predau unitatilor de eliminare / valorificare.

7. Monitorizarea gestiunii ambalajelor

Ținerea evidenței ambalajelor reutilizabile, conform Legii nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, cu modificarile și completările ulterioare.

V. Modul de gospodărire a substanțelor și amestecurile periculoase

1. Substanțele și amestecuri periculoase folosite:

Tipurile de substante si amestecuri periculoase prezente pe amplasament:

Nr. crt.	Denumire substanta	Fraze de pericol	Cantitate utilizata lunar	Capacitate maxima de stocare (tone)	Conditii de stocare	La ce se foloseste
1.	Baynat Trial Product PU 81IF66 B	-	20830 kg	Locatia 1 - 1 T Locatia 2 - 1 T Locatia 3 - 2 T In hala de productie 1 - T	Recipient original (plastic), stocat vertical, prevazut cu cuva de retentie	Preparare bloc poliuretan
2.	Desmodour 88 IF 30	Difenilmetan-diizocianat, izomeri si omologi/ H319; H315; H334; H335	34880 kg	Locatia 1 - 1 T Locatia 2 - 1 T Locatia 3 - 2 T In hala de productie 1 - T	Recipient original (plastic), stocat vertical, prevazut cu cuva de retentie	Preparare bloc poliuretan
3.	N-Methylpyrrolidona	N-methyl-2-pyrrolidone H315, H319, H360	50 litri	0,2	Recipient metalic, stocat orizontal, prevazut cu cuva de retentie	Curatenie cap mixare pompa injectie poliuretan
4.	Ipsolv(alcool denaturat 96%)	Alcool etilic H225, H319, H360	60 litri	0,2	Recipient plastic, stocat orizontal, prevazut cu cuva de retentie	Retus piese
5.	Agent demulare matrite K101	Poliglicol eter H315, H319	1000 kg	Locatia 1 - 0,4 T Locatia 2 - 0,4 T Locatia 3 - 0,4 T In hala de productie - 0,4 T	recipient original (plastic), stocat vertical, prevazut cu cuva de retentie	Demulare piese
6.	Tnd W 44 K	H302, H318, H315, H317, H400	1590 kg	Locatia 1 - 0,2 T Hala productie	Recipient metalic, stocat vertical, prevazut cu cuva	Demulare piese

Autorizatie de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuita in data de 25.05.2024

Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.

Amplasament - oras Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, judetul Arges



Nr. crt.	Denumire substanta	Fraze de pericol	Cantitate utilizata lunar	Capacitate maxima de stocare (tone)	Conditii de stocare	La ce se foloseste
				- 0,2 T	de retentie	
7.	Vaselina Multifak EP 2	H315, 5411, H318	70 kg	0,05	Recipient plastic, stocat vertical	Ungere componente parasolar Lubrifiere
8.	Ulei ungere Way Lubricant X 68	Ulei mineral ultrarafinat-neclasificat drept periculos	80 litri	0,05	Recipient metalic, stocat vertical	Ulei ungere
9.	Meropa 320	Ulei mineral ultrarafinat-neclasificat drept periculos	20 litri	0,05	Recipient metalic, stocat vertical	Lubrifiere reductoare
10.	Solvert 70 Aerosol	Substanta activa cu propulsor H222, H229, H336, H412	10 l	0,04	Aerosol, stocat in dulap metalic	Degresare parti active matrite injectie. Degresare matrite asamblare
11.	Spray OKS 1511- 500 ml	H222, H229, H304, H315, H336, H412	70 l	0,04	aerosol, stocat in dulap metalic	Demulare piese la STAR UP productie
12.	Threadeze aerosol	H250, H261, H228	100 ml	0,04	Aerosol, stocat in dulap metalic	Degripare componente
13.	Foam 0 NF	silicat de sodiu H314, H315, H318, H319, H335	10 litri	0,06	Recipient plastic, dulap metalic prevazut cu cuva de retentie	Curatit piese
14.	Gpl Auto	-	18890 litri	fara stocare	Fara stocare - se incarca buteliile stivuitoarelor de la statie	Alimentare stivuitoare
15.	Hand clear+ aloe vera (HDHC)	-	40 kg	0,06	Recipient plastic, dulap metalic prevazut cu cuva de retentie	Spalat pe maini
16.	Loctite 406	H315, H319, H335	10 ml	0,0001	Recipient plastic, dulap metalic prevazut cu cuva de retentie	Adeziv pentru cauciuc si plastic (doar la mentenanta)
17.	Argon comprimat	H280	10 mc	0,05	Fara stocare	Sudura (mentenanta)
18.	Acetona	H225, H319, H336	1 litru	0,01	Recipient metalic, stocat in dulap metalic	Teste laborator-analize de coeziune
19.	Xilen	H226, H304, H312+H332, H315, H319, H335, H373	1 litru	0,01	Recipient latic, stocat in dulap metalic	teste laborator-scurgeri
20.	Ulei hidr Rando Ashless HP 46	ulei mineral ultrarafinat	2500 litri	8	Recipient metalic, stocat vertical,	Ulei hidraulic masini

Autorizatie de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuita in data de 25.01.2024

Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.

Amplasament - oras Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, judetul Arges



Nr. crt.	Denumire substanta	Fraze de pericol	Cantitate utilizata lunar	Capacitate maxima de stocare (tone)	Conditii de stocare	La ce se foloseste
		(C15/C50)- produsul nu este clasificat periculos			prevazut cu cuva de retentie	
21.	Agent curatare DMSO EVOL	-	60 kg	0,2	Recipient metalic, stocat orizontal, prevazut cu cuva de retentie	Spalat matrite
22.	Spray vopsea albastru	H222, H229, H315, H319, H336	60000 ml	0,04	Aerosol, stocat in dulap metalic	Vopsit piese de bara pentru detectare deformari. Vopsit carucioare
23.	Spray acrilic PF 372	H222, H229, H319, H336, H412	60000 ml	0,04	Aerosol, stocat in dulap metalic	Retus piese
24.	Curatitor industrial 5 l	H222, H229, H315, H317, H336, H411	60 litri	0,06	Recipient plastic, dulap metalic prevazut cu cuva de retentie	Degresare componente matrite injectie
25.	Ulei hidraulic Texatherm HT 22	H412	20 litri	1	Recipient metalic, stocat vertical, prevazut cu cuva de retentie	Ulei hidraulic masini injectie
26.	Bondmaster H 321 E	produsul nu este clasificat periculos	5910 kg	Locatia 1 - 1 T	Cutie carton (stare solida), punga individuala	Adeziv lipire piese felt (mocheta)
27.	Divinol HP-Cleaner 1434	H319;H302; H315; H318	70 litri	0,06	Recipient plastic, stocat vertical, prevazut cu cuva de retentie	Curatenie podele
28.	Spray Lexite 600	H222, H229, H336, H411	1500 ml	0,04	Aerosol, stocat in dulap metalic	Curatare conexiuni electrice
29.	Spray Yield 600	H222, H319, H229	1500 ml	0,04	Aerosol, stocat in dulap metalic	Mecanici pt mentenanta
30.	Solutie de curatat filtre de ulei	H317, H304, H412	10 litri	0,01	recipient plastic, stocat vertical, prevazut cu cuva de retentie	Curatat filtre ulei
31.	Apa distilata	-	10 litri	fara stocare	fara stocare	Incarcare baterii trenulet
32.	Spray Loctite 8018	H222, H229, H336, H372, H412	250 ml	0,04	aerosol, stocat in dulap metalic	Pentru eliberarea pieselor ruginite si gripate
33.	Loctite 511	H315, H317, H319, H335, H412	83 ml	0,02	recipient plastic, stocat in dulap metalic	Pentru etansare filete
34.	Butelii azot	Azot 100%/ H280	20 kg	0,001	Fara stocare	Functionare masini injectie

Autorizatie de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuita in data de 24.05.2024

Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.

Amplasament - oras Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, judetul Arges



Nr. crt.	Denumire substanta	Fraze de pericol	Cantitate utilizata lunar	Capacitate maxima de stocare (tone)	Conditii de stocare	La ce se foloseste
35.	Alcool etilic	H225	10 litri	0,0005	Recipient plastic, dulap metalic prevazut cu cuva de retentie	Teste laborator-degresare piese
36.	Curatare piese asamblare	H222, H229	5 litri	0,005	Recipient plastic, dulap metalic prevazut cu cuva de retentie	Curatare piese textile
37.	Klebfix	H315, H319, H335	100 ml	1	Recipient original (plastic), in dulap metalic	Lipiri
38.	Vaselina Kluber ISO Flex NBU 15	H304, H412	10 kg	0,01	Recipient plastic original, stocare verticala	Gresare elemente ghidare matrite injectie
39.	Spray vaselina Z261 270 ml	H222, H229	3240 ml	0,04	Aerosol, stocat in dulap metalic	Gresare elemente de ghidare greu accesibile pentru matrite injectie
40.	Net Eimprente 400 ml	H220, H225, H280, H304, H336	1400 ml	0,04	Aerosol, stocat in dulap metalic	Curatat reziduuri de pe partea activa a matritei(gren)
41.	Clear mould protect MP 400 ml	H222, H229, H315, H336, H411	4800 ml	0,04	Aerosol, stocat in dulap metalic	Protectie anticoroziva a partilor active pentru matrite injectie
42.	Multigas 300 600 ml	H220, H280	3100 ml	0,04	Aerosol, stocat in dulap metalic	Mentenanata sisteme de injectie
43.	Loctite 243	H317, H411	25 ml	0,06	Recipient plastic, dulap metalic prevazut cu cuva de retentie	Autoblocant filete
44.	Loctite 401	H315, H319, H335	92 ml	0,06	Recipient plastic, dulap metalic prevazut cu cuva de retentie	Adeziv rapid uz general
45.	Loctite 2701	H319, H317, H335, H412	25 ml	0,06	Recipient plastic, dulap metalic prevazut cu cuva de retentie	Autoblocant filete
46.	Loctite 7039	H222, H229, H315, H319, H336, H411	100 ml	0,06	Aerosol, dulap metalic prevazut cu cuva de retentie	Curatitor contacte electrice
47.	Loctite 8021	H222, H229, H412	100 ml	0,06	Recipient plastic, dulap metalic	Lubrifiant silionic

Autorizatie de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuita in data de 25.05.2024

Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.

Amplasament - oras Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, judetul Arges



Nr. crt.	Denumire substanta	Fraze de pericol	Cantitate utilizata lunar	Capacitate maxima de stocare (tone)	Conditii de stocare	La ce se foloseste
					prevazut cu cuva de retentie	
48.	Kleiberit 504.9	H332, H315, H319, H334, H317	7000 kg	Productie - 1 T Zona stocare- 6 T	Zona special amenajata cu retentii	Adeziv Pavilion
49.	SikaMelt 9176	produsul nu este clasificat periculos	20 kg	0,1	Cutie carton (stare solida), punga individuala	Adeziv lipire PVC Cotiera
50.	Cerneala PLTFJA 65	H314, H317, H318, H341	24 l	0,1	Recipient plastic	Imprimare parasolar
51.	Cerneala PLTFJA 180	H302, H315, H317, H318, H341, H 373	24 l	0,1	Recipient plastic	Imprimare parasolar
52.	Cerneala PLTFJA 181	H314, H317, H318, H341	24 l	0,1	Recipient plastic	Imprimare parasolar
53.	Cerneala PLTFJA 60	H314, H317, H318, H341	24 l	0,1	Recipient plastic	Imprimare parasolar
54.	MOR-AD 302	H332, H315, H319, H334, H317, H351, H335, H373	7570 l	-in hala productie 1 u.c -in depozit substante chimice 7 u.c.	Recipient plastic stocat pe retentie	Adeziv lipire Pavilion
55.	Igienol Blue	-	50 l	0,05	Recipient plastic	Igienizare suprafete contat, instalatii sanitare
56.	Domestos	-	50 l	0,05	Recipient plastic	Igienizare instalatii sanitare
57.	H-Cleaner	Alcool etilic denaturat, glicerina H225, H319	100 l	0,1	Recipient plastic	Dezinfectare maini
58.	Igienol Pine Fresh	-	525 l	0,075	Recipient plastic	Igienizare suprafete de lucru
59.	Ulei Therminol 66	H 413	200 kg	0,8	Recipient metalic, stocat pe retentie	Ulei hidraulic masini

2. Modul de gospodărire

- ambalare: cutii hartie/carton, bidoane plastic, butoaie metalice, etc..
- transport: transportul substantelor si preparatelor chimice se realizeaza cu ajutorul mijloacelor de transport ale furnizorilor.
- depozitare: stocarea substantelor chimice existente pe amplasament se realizeaza in magazia de substante chimice a societatii, prevazuta cu platforma betonata.
- folosire/comercializare: substantele chimice sunt folosite in cadrul activitatilor desfasurate pe amplasament. Acestea sunt manipulate si depozitate in conformitate cu prescriptiile stabilite de furnizor in „Fisele cu date de securitate” aferente fiecarui produs.

Autorizatie de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuita in data de 25.05.2024

Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.

Amplasament - oras Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, judetul Arges



3. Modul de gospodărire a ambalajelor folosite la substanțele și amestecurile periculoase

Gestiunea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje se face în conformitate cu legislația în vigoare, în speța Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, cu completările și modificările ulterioare, care reglementează gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje în vederea prevenirii sau reducerii impactului asupra mediului.

4. Instalațiile, amenajările, dotările și măsurile pentru protecția factorilor de mediu și pentru intervenție în caz de accident

Instalația intră sub incidența Directivei SEVESO la limita superioară a cantităților relevante de substanțe periculoase (cu Raport de securitate) - **nu este cazul.**

Instalația intră sub incidența Directivei SEVESO la limita inferioară a cantităților relevante de substanțe periculoase (cu Politică de Prevenire a Accidentelor Majore) - **nu este cazul.**

Instalații de stocare a substanțelor periculoase - **nu este cazul.**

Pericole și consecințe ale accidentelor majore identificate - **nu este cazul.**

Sisteme de siguranță existente - **nu este cazul.**

➤ Inventarul substanțelor și preparatelor periculoase prezente pe amplasament

Titularul de activitate trebuie să dețină documente care îi permit să cunoască natura și riscurile substanțelor și preparatelor periculoase prezente în instalațiile sale (cu precădere fișele cu date tehnice de securitate). Se va actualiza, ori de câte ori este nevoie, inventarul și stocurile de substanțe și preparate periculoase prezente pe amplasament.

A) Infrastructuri și instalații

➤ Supravegherea platformei industriale

- Platforma industrială va fi supravegheată în permanență.
- Platforma industrială va fi protejată împotriva intruziunilor.

➤ Accesul și circulația în interiorul obiectivului industrial

- Se vor lua măsuri pentru a evita lovirea sau deteriorarea instalațiilor, unităților de stocare sau anexele lor de către vehicule sau alte mașini.
- Caile de circulație și acces trebuie să fie bine delimitate, curățite în permanență și eliberate de orice obiect care ar putea împiedica circulația.

➤ Legarea la pământ a instalațiilor electrice

Instalațiile electrice trebuie realizate și întreținute conform normelor de protecția muncii în vigoare. Verificarea ansamblului instalației electrice se face cel puțin o dată pe an, de o societate de specialitate, care va menționa explicit în raportul său, defectiunile observate.

B) Managementul operațiilor ce dețin/produc/utilizează substanțe și preparate periculoase

➤ Verificări periodice

- Instalațiile, aparatele și depozitele în care sunt stocate substanțe și preparate periculoase, ca și mijloacele de intervenție în caz de pericol, fac obiectul unor verificări periodice.
- Titularul de activitate are obligația să asiste persoanele împuternicite cu inspectia, punându-le la dispoziție evidența măsurătorilor proprii, toate documentele relevante și să le faciliteze controlul activităților și prelevarea de probe.

➤ Instruirea personalului

- Instruirea personalului privind siguranța instalațiilor și managementul situațiilor de urgență se va face periodic. Se va respecta procedura privind instruirea, scolarizarea și/sau perfecționarea angajaților și a colaboratorilor (după caz).
- Se vor elabora proceduri specifice pentru a verifica nivelul de cunoaștere de către personal a riscurilor existente în instalații.

Autorizație de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuită în data de 25.05.2024

Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.

Amplasament - oraș Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, județul Argeș



- **Mentenananta si lucrari de reabilitare**
 - a) Orice lucrari sau interventii sunt precedate, chiar inainte de incepere, de o inspectie la fata locului pentru a verifica daca masurile stabilite sunt respectate.
 - b) La sfarsitul lucrarilor, se face receptia pentru a verifica daca s-au executat corect, pentru evacuarea materialelor de santier - se verifica amplasamentul corect al instalatiilor si se certifica acest lucru.
 - c) Anumite interventii stabilite, de intretinere simpla si realizate de personalul propriu pot fi stabilite intr-o procedura simplificata.
 - d) Punerea in functiune a unor unitati noi este precedata de receptia lucrarilor care atesta ca instalatiile sunt apte de functionare.
- C) Prevenirea poluarilor accidentale**
 - **Organizarea amplasamentului**
 - a) Titularul de activitate trebuie sa elaboreze o procedura scrisa privind verificarea etanseitatii cuvelor de retentie si a recipientilor de stocare.
 - b) Verificarile, operatiile de intretinere si de vidanjare se vor nota intr-un registru care se va pune la dispozitia autoritatilor competente pentru inspectie.
 - **Etichetarea substantelor si preparatelor periculoase**
Butoaiele, rezervoarele si alte ambalaje, recipientii fiksi de stocare ai substantelor si preparatelor chimice periculoase trebuie etichetate intr-o forma vizibila, conform reglementarilor specifice.
 - **Eliminarea substantelor sau preparatelor periculoase**
Eliminarea substantelor sau preparatelor periculoase recuperate in caz de accident urmeaza filierele proprii fiecarui tip de deoseu.
- D) Mijloace de interventie in caz de accident si organizarea ajutorului**
 - **Generalitati privind mijloacele**
 - a) Amplasamentul este dotat cu mijloace adaptate de aparare care sunt repartizate in functie de localizarea acestuia , conform analizei de risc efectuata de titular.
 - b) Amplasamentul este dotat cu mai multe puncte de retragere destinate protectiei personalului in caz de accident.
 - **Intretinerea mijloacelor de interventie**
 - a) Aceste echipamente sunt mentinute in stare buna , marcate si usor accesibile.
 - b) Titularul de activitate trebuie sa fixeze un program de testare si control a acestora. Datele, modalitatile de control si observatiile constatate se inscriu intru-un registru care ramane la dispozitia Serviciului de Protectie Civila Judetean si organelor competente de control.
 - **Resurse de apa si spuma**
Titularul de activitate trebuie sa dispuna de propriile mijloace de lupta contra incendiilor, specifice riscurilor induse de substantele/preparatele chimice existente:
 - a) o rezerva de apa de incendiu;
 - b) o rezerva de emulsii adaptate produselor prezente pe amplasament;
 - c) mijloace fixe de lupta contra incendiilor, compuse din mijloace fixe de productie a apei (rampe de stropire), mijloace fixe de productie a spumei, stalpi de incendiu protejati contra inghetului;
 - d) extinctoare in numar si de calitate adaptata riscurilor ce pot apare, trebuie sa fie judicios repartizate in amplasament si in special in apropierea depozitelor de materiale combustibile si a zonelor de incarcare a produselor si deseurilor.
 - **Informarea preventiva a populatiei care poate fi afectata de un incident**
 - a) Titularul de activitate trebuie sa informeze persoanele susceptibile a fi implicate intr-un incident: (servicii publice, colectivitati..) precum si populatia invecinata amplasamentului asupra riscurilor unui accident si regulile care trebuiesc respectate in asemenea situatii. Informatiile se transmit prin brosure, afise, fluturasi.

Autorizatie de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuita in data de 21.04.2024

Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.

Amplasament - oras Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, judetul Arges



- b) Aceste informatii contin:
- numele titularului de activitate si coordonatele;
 - autoritatea de pe amplasament care furnizeaza informatii;
 - denumirile comune sau, în cazul substanțelor periculoase cuprinse, denumirile generice sau categoria generală de pericolozitate a substanțelor și a preparatelor din obiectiv care ar putea duce la producerea unui incident, indicându-se principalele lor caracteristici periculoase;
 - informații generale privind natura pericolelor de accidente, inclusiv efectele lor potențiale asupra populației și mediului;
 - informații corespunzătoare asupra modului în care populația afectată va fi avertizată și informată în cazul în care se produce un incident;
 - informații corespunzătoare asupra acțiunilor pe care trebuie să le întreprindă populația vizată și asupra comportamentului pe care trebuie să îl adopte în cazul în care se produce un incident;
 - detalii asupra sursei de unde pot fi obținute informații suplimentare, sub rezerva cerințelor de confidențialitate stabilite potrivit legii.
- c) Titularul activitatii este obligat sa rezolve pe niveluri de competenta problemele de mediu, in functie de amploarea acestora.
- d) Titularul activitatii este obligat sa informeze autoritatilor competente si populatia in caz de eliminari accidentale de poluanti in mediu.
- e) Titularul activitatii este obligat sa asigure monitorizarea tuturor indicatorilor de mediu.

5. Monitorizarea gospodăririi substanțelor și preparatelor periculoase

- se vor respecta normele impuse prin legislația în vigoare privind manipularea, depozitarea și transportul acestora;
- se va ține evidența cantităților utilizate și a modului de gospodărire a substanțelor periculoase utilizate, cu înregistrare într-un registru cu regim special, care se va pune la dispoziția persoanelor împuternicite cu inspecția în situația unor verificări;
- se va respecta regulamentul de exploatare al instalatiilor cu arii periculoase de explozie si a celor de depozitare/vehiculare substante chimice si periculoase.

VI. Programul de conformare - măsuri pentru reducerea efectelor prezente și viitoare ale activităților - Nu este cazul.

VII. Datele ce vor fi raportate autorității pentru protecția mediului și periodicitatea

- a) Se va anunța GNM - Comisariatul Județean Argeș și APM Argeș despre orice eveniment sau accident cu impact negativ asupra mediului, imediat de la producerea acestora.
- b) Anual - nivelul de emisii pentru fiecare poluant.
- c) Semestrial - valoarea concentratiei indicatorilor de calitate ai apelor uzate menajere si pluviale evacuate.
- d) Anual - pana la 25 februarie - situatia deșeurilor de ambalaje si a ambalajelor puse pe piata.
- e) Anual - gestiunea substantelor si preparatelor chimice periculoase.
- f) Anual - evidenta gestiunii uleiurilor uzate conform prevederilor Ordonanței de urgență nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor.
- g) Consumul anual de solvenți organici cu continut de compusi organici volatili.
- h) Evenimente sau accidente cu impact negativ asupra mediului, imediat de la producerea acestora.
- i) Raportari SIM:

Nr. crt.	Denumire raport	Frecvență de raportare	Perioada depunerii raportului	Acces aplicații SIM
1.	Raportare ambalaje conform Ordin MMP nr.794/2012 cu modificarile si completarile ulterioare - Anexa 1	Anual	25 februarie anul în curs pentru anul precedent	Anexa 1

Autorizație de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuita in data de 25.01.2024

Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.

Amplasament - oras Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, judetul Arges



Nr. crt.	Denumire raport	Frecvență de raportare	Perioada depunerii raportului	Acces aplicații SIM
2.	Statistica deșeurilor: Chestionar GD PRODES - completat de colectorii de deșeuri.	Anual	15 martie	Chestionar 4 PRODES - completat de producătorii de deșeuri
3.	Statistica deșeurilor: Chestionar TRATARE - completat de tratatorii de deșeuri.	Anual	15 martie	Chestionar 5: TRATARE
4.	Raportare gestionare uleiuri uzate	Anual	30 aprilie, conform O.U.G. nr. 92/2021 privind gestiunea deșeurilor.	Chestionar 2.1 Generatori uleiuri exclusiv service-urile și PFA
5.	Gestiunea substanțelor și preparatelor chimice periculoase.	Anual	-	-
6.	Inventar local de emisii conf.ordin 3299/2012	Anual	conform termenului transmis de APM Argeș	SIM - PA F2

Titularul activității are obligația:

➤ Informării în scris a autorității de mediu despre orice schimbare de fond a datelor care au stat la baza emiterii autorizației.

Prezenta autorizație de mediu își păstrează valabilitatea pe toată perioada în care beneficiarul acesteia obține viza anuală, conform prevederilor Legii nr. 219/2019 pentru modificarea și completarea art. 16 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului.

Titularul va solicita obținerea vizei anuale, în fiecare an, cu maximum 90 de zile și minimum 60 de zile, înainte de ziua și luna corespunzătoare zilei și lunii în care a fost emisă autorizația pe care acesta o deține, conform art. 5 alin. (4) din Procedura de aplicare a vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu, aprobată prin Ordinul 1150 din 27 mai 2020 privind aprobarea Procedurii de aplicare a vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu.

Prezenta autorizație de mediu conține 46 (patruzeci și șase) pagini și a fost emisă în 3 (trei) exemplare.

DIRECTOR EXECUTIV,
ing. Cristiana Elena SURDU

Șef serviciu
Avize, acorduri, autorizații,
ecolog Georgeta - Denisa MARIA



Sef serviciu
Monitorizare și Laboratoare,
ing. Vicentiu Alin Ion PATRU

Intocmit,
ing. Ecaterina COSTACHE

Autorizație de Mediu nr. 3 din 08.01.2014 revizuită în data de 25.01.2024
Titular activitate - S.C. EURO AUTO PLASTIC SYSTEMS S.R.L.
Amplasament - oraș Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, județul Argeș