



MINISTERUL MEDIULUI,  
APELOR ȘI PĂDURILOR



AGENȚIA NAȚIONALĂ PENTRU  
PROTECȚIA MEDIULUI

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARGEȘ

Nr: 28505 din 27.06.2026  
Către: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A

AUTORIZAȚIA INTEGRATĂ DE MEDIU Nr.1 din 14.01.2019 revizuită în data de 27.06.2026, emisă pentru activitățile: „Producerea în instalații industriale de: c) unul sau mai multe din următoarele tipuri de panouri pe bază de lemn: panouri din așchii de lemn numite “OSB” (oriented strand board), plăci aglomerate sau panouri fibrolemnnoase, cu o capacitate mai mare de 600 m<sup>3</sup> pe zi, Eliminarea sau valorificarea deșeurilor în instalații de incinerare a deșeurilor sau în instalații de coincinerare a deșeurilor: a) în cazul deșeurilor nepericuloase, cu o capacitate de peste 3 tone pe oră, Arderea combustibililor în instalații cu o putere termică nominală totală egală sau mai mare de 50 MW”, în comuna Oarja, sat Ceausesti, str.Yildiz, nr.1, județul Argeș.

DIRECTOR EXECUTIV,  
ing. Cristiana Elena SURDU



Șef Serviciu  
Avize, Acorduri, Autorizații  
ecolog Georgeta Denisa MARIA



## AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ARGEȘ

AUTORIZAȚIE INTEGRATĂ DE MEDIU  
Nr.1 din 14.01.2019 ( actualizată în data de 24.09.2021 )  
revizuită în data de 27.09.2021

Operator: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A

Adresa sediului social: sat Ceaușești, comuna Oarja, strada Yildiz nr. 1, județul Argeș

Locația activității: str.Yildiz, nr.1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș, cod poștal 117545.

Categoria de activitate conform:

Anexei 1 la Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale, cu modificările și completările ulterioare

Nr. crt.	Cod activitate IED	Denumire activitate IED
1.	6.1 c)	„Producerea în instalații industriale de: c) unul sau mai multe din următoarele tipuri de panouri pe bază de lemn: panouri din aşchii de lemn numite “OSB” (oriented strand board), plăci aglomerate sau panouri fibrolemnoase, cu o capacitate mai mare de 600 m <sup>3</sup> pe zi”.
2.	5.2. a)	Eliminarea sau valorificarea deșeurilor în instalații de incinerare a deșeurilor sau în instalații de coincinerare a deșeurilor: a) în cazul deșeurilor nepericuloase, cu o capacitate de peste 3 tone pe oră;
3.	1.1	Arderea combustibililor în instalații cu o putere termică nominal totală egală sau mai mare de 50 MW - <i>Instalație de ardere care coincidează deseuri nepericuloase</i>

Anexei I la Regulamentul (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați,

Activitate PRTR	Denumire activitate PRTR
6. (b)	Unitati industriale pentru productie de hartie, carton si a altor produse primare din lemn (precum placa aglomerata, placa fibrolemnoasa si placaj), cu o capacitate de productie de peste 20 tone/zi
1 (c)	Centrale termice si alte instalatii de ardere cu o putere nominala de 50MW - Instalatia de ardere care coincidează deseuri nepericuloase

Emisă de: APM Argeș



## CUPRINS

1. DATE DE IDENTIFICARE A OPERATORULUI:.....	3
2. TEMEIUL LEGAL: .....	3
3. CATEGORIA DE ACTIVITATE .....	8
SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A are ca obiect de activitate: .....	8
4. DOCUMENTAȚIA CARE A ÎNSOȚIT SOLICITAREA.....	8
5. MANAGEMENTUL ACTIVITĂȚII .....	9
5.1. Acțiuni de control .....	9
5.2. Conștientizare și instruire.....	10
6. MATERII PRIME SI MATERIALE AUXILIARE: .....	11
7. RESURSE : APĂ, ENERGIE, COMBUSTIBILI UTILIZAȚI .....	28
7.1 ALIMENTARE CU APĂ .....	28
7.3. UTILIZAREA EFICIENTĂ A ENERGIEI.....	37
8. DESCRIEREA INSTALAȚIEI ȘI A FLUXURILOR TEHNOLOGICE EXISTENTE PE AMPLASAMENT .....	43
8.5 Diagrama fluxurilor procesului tehnologic al activităților: .....	48
9. INSTALAȚII PENTRU REȚINEREA, EVACUAREA ȘI DISPERSIA POLUANȚILOR ÎN MEDIU .....	65
9.1 EMISII IN ATMOSFERĂ.....	65
Tehnici aplicate pentru minimizarea emisiilor în aer .....	68
9.2 EMISII IN APĂ .....	71
9.3 EMISII IN SOL .....	73
10. CONCENTRAȚII DE POLUANȚI ADMISE LA EVACUAREA ÎN MEDIUL ÎNCONJURĂTOR, NIVELE DE ZGOMOT .....	73
10.3 SOL.....	76
11. GESTIUNEA DESEURILOR .....	76
12. INTERVENȚIA RAPIDĂ, PREVENIREA ȘI MANAGEMENTUL SITUAȚIILOR DE URGENȚĂ .....	89
13. MONITORIZAREA ACTIVITĂȚII .....	90
13.1. Prevederi generale privind monitorizarea .....	90
13.2. Monitorizarea aerului:.....	91
13.4. Monitorizarea solului .....	93
13.5. Monitorizarea deșeurilor .....	93
13.6. Ambalaje și deșeuri de ambalaje.....	94
13.7 Monitorizare mirosuri.....	94
13.8. MONITORIZAREA POST - ÎNCHIDERE .....	94
13.9 MODUL DE GOSPODARIRE A SUBSTANTELOR SI AMESTECURILOR CHIMICE PERICULOASE .....	94
14. RAPORTĂRI CĂTRE AUTORITATEA COMPETENTĂ PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ȘI PERIODICITATEA ACESTORA .....	100
15. OBLIGAȚIILE OPERATORULUI .....	103
16. MANAGEMENTUL ÎNCHIDERII INSTALAȚIEI, MANAGEMENTUL REZIDUURILOR.....	104
17. DICȚIONAR DE TERMENI .....	106

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de

titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A

amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș



## 1. DATE DE IDENTIFICARE A OPERATORULUI:

Operator: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A

Sediul social: sat Ceaușești, comuna Oarja, strada Yildiz nr. 1, județul Argeș

Certificat de înregistrare: eliberat de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Argeș

Cod unic de înregistrare: RO34826768 din 28.06.2016

Numărul de ordine în Registrul Comerțului: J3/2960/2019

## 2. TEMEIUL LEGAL:

Ca urmare a cererii adresate de SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A cu punctul de lucru în comuna Oarja, strada Yildiz nr. 1, județul Argeș înregistrată la APM Arges cu nr.28505 din 14.12.2022,

- În baza autorizației integrate de mediu nr.1/14.01.2019 actualizată în 24.09.2021;
- în baza analizării documentației de susținere a solicitării pentru actualizarea Autorizației integrate de mediu și a analizării completărilor înaintate, în urma consultării publicului;
- în lipsa oricărui comentariu/ cu luarea în considerare a comentariilor și observațiilor publicului privind desfășurarea activității;
- în urma evaluării condițiilor de operare și a respectării cerințelor Legii nr.278/2013 privind emisiile industriale, cu modificările și completările ulterioare;
- în baza O.U.G. nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare;
- în baza O.M. nr. 818/2003, pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu, cu modificările și completările ulterioare;
- în baza Hotărârii nr. 43/2020 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului, Apelor și Pădurilor;
- în baza H.G. nr. 1000/2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor publice aflate în subordinea acesteia;
- în baza Ordinului M.A.P.M. nr. 36/2004, pentru aprobarea Ghidului tehnic general pentru aplicarea procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu;
- în baza DECIZIEI DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2015/2119 A COMISIEI din 20 noiembrie 2015 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului, pentru producerea de panouri pe bază de lemn.
- în baza Decizia de punere în aplicare (UE) 2017/1442 a Comisiei din 31 iulie 2017 de stabilire a concluziilor celor mai bune tehnici disponibile (BAT), în temeiul Directivei 2010/75 / UE a Parlamentului European și a Consiliului, pentru instalațiile de ardere de dimensiuni mari;

*în condițiile în care orice emisie rezultată în urma activității va fi în conformitate și nu va depăși cerințele legislației de mediu din România, armonizată legislației Uniunii Europene și prevederilor prezentei autorizații,*

- Legea nr.278/2013 privind emisiile industriale, cu modificările și completările ulterioare;
- Legea nr.219/2019 pentru modificarea și completarea art.16 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr.195 privind protecția mediului;
- Ordin nr. 1150/2020 din 27 mai 2020 privind aprobarea Procedurii de aplicare a vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu;
- O.M. nr. 169/2004 pentru aprobarea, prin metoda confirmării directe, a Documentelor de referință privind cele mai bune tehnici disponibile (BREF), aprobate de Uniunea Europeană;
- Decizia de Punere în Aplicare (UE) 2015/2119 a Comisiei din noiembrie 2015 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului, pentru producerea de panouri pe bază de lemn;
- Decizia de punere în aplicare (UE) 2017/1442 a Comisiei din 31 iulie 2017 de stabilire a concluziilor celor mai bune tehnici disponibile (BAT), în temeiul Directivei 2010/75 / UE a Parlamentului European și a Consiliului, pentru instalațiile de ardere de dimensiuni mari;
- Ordonanța de Urgență Nr.74/2018 din 17 iulie 2018 pentru modificarea și completarea Legii nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor, a Legii nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de 27.06.2024  
titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A

amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Arges



- a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje și a Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 196/2005 privind Fondul pentru mediu;
- OUG Nr. 92/2021 din 19 august 2021 privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare;
  - Ordin nr.756/1997 pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului;
  - Legea apelor nr.107/1996, cu modificările și completările ulterioare;
  - H.G. nr.188/2002 pentru aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate cu modificările și completările aduse de HG nr. 352/2005 și HG nr. 210/2007;
  - Ordinul 621/2014 privind aprobarea valorilor de prag pentru apele subterane din România;
  - Legea nr. 458 din 8 iulie 2002 privind calitatea apei potabile, republicată și modificată prin Legea nr. 311/2004;
  - H.G. nr.1879 din 21 decembrie 2006 pentru aprobarea Programului național de reducere progresivă a emisiilor de dioxid de sulf, oxizi de azot, compuși organici volatili și amoniac;
  - Ordinul M.A.P.P.M. nr. 462 din 1 iulie 1993 pentru aprobarea „Condițiilor tehnice privind protecția atmosferică și Normelor metodologice privind determinarea emisiilor de poluanți atmosferici produși de surse staționare”, valabil pentru reglementările care nu contravin Legii nr. 104/2011;
  - STAS 12574/1987 privind condițiile de calitate a aerului în zonele protejate;
  - SR 10009/2017 Acustica - limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant.
  - SR 6161-1/2022 Acustica în construcții Partea 1: Determinarea nivelului de zgomot în construcții civile și în localități urbane- Metode de determinare.
  - Ordin nr.3299/2012 pentru aprobarea metodologiei de realizare și raportare a inventarelor privind emisiile de poluanți în atmosferă;
  - H.G. nr. 321 din 14 aprilie 2005 privind evaluarea și gestionarea zgomotului ambiental, care transpune Directiva 2002/49/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 25 iunie 2002 privind evaluarea și gestiunea zgomotului ambiental, modificată și completată prin HG nr. 1260/2012; aceasta stabilește cadrul general pentru elaborarea măsurilor de reducere a zgomotului emis din surse majore, în special vehicule, cai ferate și infrastructura, avioane, echipament industrial, echipament destinat construcțiilor exterioare și echipament industrial mobil;
  - H.G nr.856/2002 privind evidenta gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase (modificată de HG nr.210/2007);
  - Ordin nr.794 din 6 februarie 2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje;
  - Legea nr. 249 din 28 octombrie 2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, cu modificările și completările ulterioare;
  - Decizia Comisiei 2014/955/UE din 18.12.2014 de modificare a Deciziei 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deseuri în temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului ;
  - HG nr.1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României;
  - Legea nr.104/2011 privind calitatea aerului înconjurător, cu completările și modificările ulterioare;
  - Legea nr.74/2019 privind gestionarea siturilor potențial contaminate și a celor contaminate;
  - HG nr.878/2005 - privind accesul publicului la informația privind mediul, cu modificările și completările ulterioare;
  - Ordin nr.119 din 4 februarie 2014 pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației, cu completările și modificările ulterioare;
  - Regulamentul (CE) nr.1272/2008 al Parlamentului European și al Consiliului din 16 decembrie 2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006, consolidat;
  - Regulamentul (CE) nr. 1907/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18 decembrie 2006 privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH), de înființare a Agenției Europene pentru Produse Chimice, de modificare a Directivei 1999/45/CE și de abrogare a Regulamentului (CEE) nr. 793/93 al Consiliului și a

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de \_\_\_\_\_

titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A

amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș



- Regulamentului (CE) nr. 1488/94 al Comisiei, precum și a Directivei 76/769/CEE a Consiliului și a Directivelor 91/155/CEE, 93/67/CEE, 93/105/CE și 2000/21/CE ale Comisiei, consolidat;
- H.G. nr.140/2008 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului (CE) al Parlamentului European al Consiliului nr. 166/2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE;
  - Legea nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase, cu completările și modificările ulterioare;
  - H.G. nr. 1879 din 21 decembrie 2006 pentru aprobarea Programului național de reducere progresivă a emisiilor de dioxid de sulf, oxizi de azot, compuși organici volatili și amoniac;
  - O.U.G. nr. 196 din 22 decembrie 2005 privind Fondul pentru mediu, cu modificările și completările ulterioare;
  - Lege Nr. 123/2020 din 10 iulie 2020 pentru modificarea și completarea Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului ( Legea mirosurilor);
  - H.G. nr. 1132 din 18 septembrie 2008 privind regimul bateriilor și acumulatorilor și al deșeurilor de baterii și acumulatori;
  - H.G. nr. 2293/2004 privind gestionarea deșeurilor rezultate în urma procesului de obținere a materialelor lemnoase;
  - Regulamentul (CE) nr. 273/2004 al Parlamentului European și al Consiliului din 11 februarie 2004 privind precursorii drogurilor, cu modificările și completările ulterioare;
  - Regulamentul (CE) nr. 111/2005 al Consiliului din 22 decembrie 2004 de stabilire a normelor de monitorizare a comerțului cu precursori de droguri între Comunitate și țările terțe, cu modificările și completările ulterioare;

se emite:

**AUTORIZAȚIE INTEGRATĂ DE MEDIU**

Nr. 1 din 14.01.2019( actualizată în data de 24.09.2021)

Revizuită la data de \_\_\_\_\_

**Motivul revizuirii:**

- S-au desființat următoarele linii de producție, echipamentele fiind dezafectate:
  - Linia de PRODUCȚIE UȘI - compartimentul de incendiu se transformă în depozitare;
  - Linia de HG (High - Gloss)/ laminare în ciclu rapid - se elimină compartimentul de incendiu și se transformă în zonă de manipulare și încărcare;
  - Linia de IMPREGNARE 2 - în măsura în care nu este necesară suplimentarea sistemului de sprinklere, poate fi folosită pentru depozitare temporară în fluxul de producție;
  - Linia de PARCHET- compartimentul de incendiu din această zonă se transformă în depozitare.
  - Linia de Melamina 1- compartimentul de incendiu din această zonă se transformă în depozitare.
- Eliminarea emisiilor de la coșul instalației Refiner/emisiile de la rejectarea fibrelor de la zona de formare a plăcii de MDF, aparținând liniei presă, prin montarea unui filtru care preia emisiile și le recirculă/le reintroduce integral în procesul tehnologic, după reglarea umidității în instalația de uscare; filtrul praf de la linia de uși se mută în zona WESP.
- La instalația Chipper se montează o nouă linie de tocare a materialului lemnos (tocător cu tambur) care va permite tocarea lemnului prea subțire/ramuri, a trunchiurilor cu forme neregulate - acestea neputând fi preluate și tocate de linia existentă.
- A fost bi-compartimentat bazinul de retenție a apelor pluviale, în vederea unei mai bune gestionări a apelor pluviale convențional curate și potențial curate.
- Creșterea gradului de recirculare a apei la 90,94% și implicit reducerea consumului de apă în cadrul fabricii ca urmare a optimizării proceselor de producție.

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de \_\_\_\_\_  
 titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A

amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș



→ Eficientizarea managementului deșeurilor rezultate și necesar a fi eliminate final, ca urmare a implementării Planului de gestionare și reducere a deșeurilor și optimizării proceselor de producție și dezafectării liniilor de producție Uși, High-Gloss (Laminare Plată), Impregnare 2, Melamina 1 și Parchet.

→ Revizuirea listei de substanțe chimice - schimbarea unor substanțe chimice necesare producției, care nu au fost incluse în evaluarea inițială a amplasamentului sau care nu se mai utilizează, ca urmare a dezafectării liniilor de producție Uși, High-Gloss (Laminare Plată), Impregnare 2, Melamina 1 și Parchet.

→ Obținerea "Autorizației de exploatare a liniei ferate industriale" Seria AE Nr. 1293/27.11.2023, eliberată de către Ministerul Transporturilor și Infrastructurii, Autoritatea de Siguranță Feroviară Română - ASFR; Autorizația are valabilitate nelimitată, cu obținerea vizei periodice la termen de 2 ani; prezenta viza este valabilă până la data de 26.11.2025.

**Pentru funcționarea instalațiilor cu următoarele capacități de producție:**

- *Capacitatea maximă de producție a Fabricii de producție MDF (Medium-Density Fibreboard - plăci din fibre lemnoase laminate, de densitate medie) aparținând YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A este de 512.400 m<sup>3</sup>/an plăci brute de MDF.*

Aceste plăci pot fi comercializate ca atare sau procesate în cadrul liniilor de producție pentru obținerea de alte componente, respectiv:

Secția de producție	Produse	Cantități Produse (anual)
impregnare 1	Plăci laminate de MDF	64.000.000 m <sup>2</sup>
laminare 2	Plăci laminate de MDF	13.970.000 m <sup>2</sup>

- *Instalația de ardere centrală termică care coincidează deseuri nepericuloase pentru producerea aerului cald (gaze fierbinți), a aburului tehnologic și a apei calde, precum și pentru încălzirea uleiului termic, necesare procesului de producție din cadrul Fabricii de producție MDF, are o putere termică nominală totală de 67 MW.*

Capacitățile sistemelor existente pe amplasament care compun centrala termică/ stația energetică sunt:

- Sistem gaze fierbinți pentru uscător cu capacitatea de 30 MW;
- Sistem încălzire ulei termic cu capacitatea de 37 MW;
- Schimbator de caldura (Sistem generator abur) cu capacitatea de 25,5 MW;
- Schimbator de caldura (Sistem producere apă caldă) cu capacitatea de 3,5 MW.

Amplasament în: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș

În cadrul Fabricii de producție MDF se pot valorifica în instalația de ardere (centrala termică care coincidează deseuri), următoarele tipuri de deșuri nepericuloase, cu o capacitate autorizată de 37,8 t/oră, 310.500 t/an (pentru o perioadă de funcționare de 8.200 ore/an, 14 zile/an fiind pentru mentenanță), astfel: 160.500 t/an deșuri nepericuloase generate valorificate + 150.000 t/an deșuri biomasă colectate de la terți.

Tipurile de deșuri autorizate a fi valorificate în instalația de co-incinerare a deșeurilor sunt următoarele:

a) *Deșuri generate pe amplasament în urma desfășurării activităților:*

- Cod 03 03 01 - deșuri de lemn și scoarță;
- Cod 03 01 05 - rumeguș, talaș, așchii, resturi de scândură și furnir, altele decât cele specificate la 03 01 04\*;
- Cod 15 01 03 - ambalaje de lemn (cantitate = 600 t/an);
- Cod 03 01 05 - deșuri din praf de lemn captat din procesul de producție, așchiile de lemn sub dimensiunile cerute de tehnologie, fibrele rejectate și scoarța rezultată în urma decojirii buștenilor (cantitate cumulată pentru acestea = 159.600 t/an);
- cod 19 08 14 - nămoluri provenite din alte procedee de epurare a apelor reziduale industriale decât cele specificate la 19 08 13\* (cantitate = 300 t/an);

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de 29.07.2023  
titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A

amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș



rezultând o cantitate totală de deșeuri incinerate de 160.500 t/an, respectiv 458,58 t/zi (pentru o perioadă de funcționare de 350 zile/an), respectiv 19,11 t/h (24 h/zi).

b) *Biomasa achiziționată/colectată de la terți așa cum este definită la art. 3, literele bb<sub>1</sub>), bb<sub>2.1</sub>), bb<sub>2.4</sub>) și bb<sub>2.5</sub>) din Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale, cu modificările și completările ulterioare respectiv (combustibil):*

- bb<sub>1</sub>) - produse de natura vegetală provenite din agricultură sau activități forestiere, care pot fi folosite drept combustibil în scopul recuperării conținutului lor energetic;
- bb<sub>2.1</sub>) - deșeuri vegetale din agricultură și activități forestiere;
- bb<sub>2.4</sub>) - deșeuri de plută;
- bb<sub>2.5</sub>) - deșeuri lemnoase, cu excepția celor care pot conține compuși organici halogenați sau metale grele, deșeurile provenind din construcții și demolări.

c) *Deșeuri nepericuloase din lemn colectate de la terți și anume:*

- Cod 02 01 07 - deșeuri din exploatarea forestieră (crengi, material lemnos din salubritizarea forestieră);
- Cod 03 01 01 - deșeuri de scoarță și plută;
- Cod 03 01 05 - rumeguș, talaș, așchii, resturi de scândură și furnir, altele decât cele specificate la 03 01 04\*;
- Cod 03 03 01 - deșeuri de lemn și scoarță;
- Cod 17 02 01 - lemn;
- Cod 15 01 03 - ambalaje de lemn (paleți, picioare de lemn, cutii);
- Cod 19 12 07 - lemn, altul decât cel specificat la 19 12 06\*;
- Cod 02 01 03 - deșeuri de țesuturi vegetale (coceni de porumb);
- Cod 20 01 38 - lemn, altul decât cel specificat la 20 01 37\*;

**Capacitatea maxima de stocare a deșeurilor nepericuloase pe amplasament este de maxim 20.000 tone.**

**Operator: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A**

“Această autorizație integrată de mediu este emisă în scopul protecției integrate a mediului conform Legii 278/2013 privind emisiile industriale, modificata si completata prin OUG 101/14.12.2017 și nici o prevedere a acesteia nu trebuie înțeleasă ca anulând alte obligații sau cerințe legale ale operatorului în conformitate cu alte prevederi legale aplicabile activității autorizate.”

**Autorizația include condițiile necesare pentru asigurarea că:**

- sunt luate toate măsurile adecvate de prevenire a poluării, în special prin aplicarea celor mai bune tehnici disponibile;
- nu va fi cauzată nici o poluare semnificativă;
- este evitată generarea deșeurilor, iar acolo unde deșeurile sunt produse ele sunt recuperate sau în cazul în care recuperarea este imposibilă din punct de vedere tehnic și economic, deșeurile sunt eliminate evitând sau reducând orice impact asupra mediului;
- sunt luate măsuri necesare pentru a preveni accidente și a limita consecințele lor;
- este minimizat impactul semnificativ asupra mediului produs de anumite condiții altele decât cele normale de funcționare;
- sunt luate măsurile necesare pentru ca în cazul încetării definitive a activității să se evite orice risc de poluare și să se refacă amplasamentul la o stare satisfăcătoare;
- sunt luate măsurile necesare pentru utilizarea eficientă a energiei.

Autorizația integrată de mediu conține cerințe de monitorizare adecvate descărcărilor de poluanți care au loc, cu specificarea metodologiei și frecvenței de măsurare și obligația de a furniza autorității competente datele solicitate de aceasta pentru verificarea conformării cu autorizația.

**În situația modificării actelor normative menționate în prezenta autorizație, titularul are obligația să se supună prevederilor noilor acte normative intrate în vigoare, ce modifică, completează sau abrogă actele normative vechi.**

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de 2h.0h.2024  
titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A

amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș





Nerespectarea prevederilor prezentei autorizații integrate de mediu se sancționează conform prevederilor legale în vigoare.

Litigiile generate de emiterea, revizuirea, suspendarea sau anularea prezentei autorizații se soluționează de instanțele de contencios administrativ competente, potrivit Legii contenciosului administrativ nr.554/2004, modificată și completată prin Legea nr. 262/2007

Răspunderea pentru corectitudinea informațiilor puse la dispoziția autorității competente pentru protecția mediului și a publicului revine în întregime titularului activității.

Conform O.U.G nr. 195/2005, privind protecția mediului, cu modificările și completările ulterioare, art.17, alin. (3), (4) și (5), autorizația integrată de mediu se suspendă de către autoritatea emitentă pentru nerespectarea prevederilor acesteia, după o notificare prealabilă prin care se poate acorda un termen de cel mult 60 zile pentru îndeplinirea obligațiilor. Suspendarea se menține până la eliminarea cauzelor dar nu mai mult de șase luni. Pe perioada suspendării, desfășurarea activității este interzisă. În cazul în care nu sau îndeplinit condițiile stabilite prin actul de suspendare, autoritatea competentă pentru protecția mediului dispune, după expirarea termenului de suspendare anularea autorizației. Dispozițiile de suspendare și, implicit, de încetare a desfășurării activității sunt executorii de drept.

### 3. CATEGORIA DE ACTIVITATE

SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A are ca obiect de activitate:

- conform Anexei nr.1 la Legea nr. 278 din 24 octombrie 2013 privind emisiile industriale, cu modificările și completările ulterioare:
  - Pct. 6.1 „Producerea în instalații industriale de: c) unul sau mai multe din următoarele tipuri de panouri pe bază de lemn: panouri din aşchii de lemn numite “OSB” (oriented strand board), plăci aglomerate sau panouri fibrolemnoase, cu o capacitate mai mare de 600 m<sup>3</sup> pe zi”.
  - Pct. 5.2. Eliminarea sau valorificarea deșeurilor în instalații de incinerare a deșeurilor sau în instalații de co-incinerare a deșeurilor: a) în cazul deșeurilor nepericuloase, cu o capacitate de peste 3 tone pe oră;
  - Pct. 1.1 “Arderea combustibililor în instalații cu o putere termică nominală totală egală sau mai mare de 50 MW (Instalatia de ardere care coincideza deseuri nepericuloase.)
- conform clasificării activitatilor din economia națională CAEN:
  - Fabricarea de furnire și panouri de lemn - cod CAEN 1621
  - Tăierea și rindeluirea lemnului - cod CAEN 1610
  - Fabricarea altor produse din lemn - cod CAEN 1629
  - Furnizarea de abur și aer condiționat - cod CAEN 3530
  - Colectarea deșeurilor nepericuloase - cod CAEN 3811
  - Tratarea și eliminarea deșeurilor - cod CAEN 3821
  - Recuperarea materialelor reciclabile - cod CAEN 3832
  - Depozitari - cod CAEN 5210
  - Manipulări - cod CAEN 5224

### 4. DOCUMENTAȚIA CARE A ÎNSOȚIT SOLICITAREA

- Cerere solicitare revizuire, întocmită de titular;
- Formular de solicitare, întocmit de S.C. F&R Worldwide S.R.L, persoană juridică înscrisă în Registrul Național al elaboratorilor de studii pentru protecția mediului la poziția nr.410.
- Raport de amplasament, întocmit de S.C. F&R Worldwide S.R.L;

și următoarele acte:

- Certificat de înregistrare cod unic 34826768, emis de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Ilfov la data de 31.07.2015;
- Certificat constatator emis de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Ilfov la data de 11.10.2022;
- Certificat constatator emis de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Ilfov la data de 19.06.2018;
- Contract de vânzare-cumpărare, încheiere de autentificare nr.1335 din 09.10.2015;
- Certificat ISO 9001:2015, ISO 14001:2015;

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de 24.01.2024  
titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A

amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș



- Autorizație de gospodărire a apelor nr. 251/29.07.2022 emisă de AN „Apele Române” Administrația Bazinală Argeș - Vedea cu termen de valabilitate 01.08.2027;
- “Autorizația de exploatare a liniei ferate industriale” Seria AE Nr. 1293/27.11.2023;
- Contract de prestări servicii nr.1584/30.09.2020, încheiat cu INDECO GRUP SRL privind preluarea de deșeuri periculoase și nepericuloase;
- Contract de prestări servicii nr.1772/04.11.2020, încheiat cu INDECO GRUP SRL privind preluarea de deșeuri ambalaje;
- Contract de vânzare-cumpărare nr.117/07.01.2020 și act aditional la acesta, încheiat cu VRANCART SA privind preluarea de deșeuri hartie și carton;
- Contract de vânzare-cumpărare nr.118/07.01.2020 și act aditional la acesta, încheiat cu VRANCART SA privind preluarea de deșeuri ambalaje hartie și carton;
- Contract prestări servicii de salubritate nr.840/08.05.2023, încheiat cu S.C. SALUBRIS S.A.;
- Aviz nr. 2667BIO/11-12/12.24 pentru substanța AQUICAR DB 20 eliberat de Ministerul Sănătății Comisia Națională pentru Produse Biocide;
- Aviz nr. 1498BIO/06/05.14 pentru substanța KATHON LXE Biocid eliberat de Ministerul Sănătății Comisia Națională pentru Produse Biocide;
- Fișe cu date de securitate pentru toate substanțele/amestecurile folosite în cadrul activității autorizate;
- Raport de inspecție SEVESO din 24.03.2021, întocmit de ISU Argeș, GNM-CJ Argeș - obiectivul nu se încadrează în inventarul cu obiectivele SEVESO;
- Rapoarte de încercare factori de emisie/2022/2023, întocmite de SC GIVAROLI IMPEX SRL;

Anexe:

- Plan de situație.
- Plan de amplasament.
- Plan de situație foraje de monitorizare
- Diagramă linii alimentare cu apă
- Instalații hidromecanice foraje
- Schemă flux stație epurare ape uzate
- Flow diagrama SENA și SABA, WESP
- Depozite materiale
- Plan de situație depozite deșeuri

## 5. MANAGEMENTUL ACTIVITĂȚII

### 5.1. Acțiuni de control

5.1.1. Operatorul va lua toate măsurile care să asigure că nicio poluare importantă nu va fi cauzată.

5.1.2. Operatorul va lua toate măsurile de prevenire eficientă a poluării, în special prin recurgerea la cele mai bune tehnici disponibile.

5.1.3. Operatorul trebuie să ia măsuri astfel încât toate activitățile ce se desfășoară pe amplasament să nu determine deteriorarea sau perturbarea semnificativă a factorilor de mediu din afara limitelor acestuia.

5.1.4. Operatorul are obligația să respecte condițiile prevăzute în prezenta autorizație integrată de mediu.

5.1.5. În cazul constatării oricăror neconformități cu prevederile AIM, operatorul are următoarele obligații:

a) să informeze imediat ACPM cu emiterea AIM;

b) să ia toate măsurile necesare pentru restabilirea conformității, în cel mai scurt timp posibil, potrivit condițiilor din AIM;

c) să ia orice măsură suplimentară pe care ACPM o consideră necesară pentru restabilirea conformității;

d) să întrerupă operarea instalației în totalitate sau a unor părți relevante din aceasta, în cazul în care neconformitatea constatată reprezintă un pericol imediat pentru sănătatea umană sau are un impact advers semnificativ asupra mediului, pînă la restabilirea conformității.

5.1.6. Operatorul trebuie să stabilească și să mențină un Sistem de Management al Autorizației de Mediu (SMA), care trebuie să îndeplinească cerințele prezentei autorizații. SMA va evalua toate operațiunile și va revizui toate opțiunile accesibile pentru utilizarea unei tehnologii mai curate, evitarea producerii și/sau minimizarea cantităților de deșeuri.

5.1.7. Sistemul de management de mediu va include cel puțin:

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de \_\_\_\_\_  
titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A

amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș



- implementarea unei ierarhii transparente a atribuțiilor personalului responsabil cu sistemul de management;
- pregătirea și publicarea unui raport anual al performanțelor de mediu;
- stabilirea unor norme de mediu interne, care vor fi revizuite în mod regulat și publicate în raportul anual;
- evaluarea riscului în mod regulat pentru a identifica pericolele unor accidente asupra factorilor de mediu;
- compararea cu limitele admise și înregistrarea datelor cu privire la consumul de energie și apă, generarea deșeurilor;
- implementarea unui program adecvat de instruire pentru personal;
- aplicarea bunelor practici de întreținere pentru a asigura buna funcționare a mecanismelor tehnice.
- YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A. este *certificată ISO 9001:2015 și ISO 14001:2015* de organismul de certificare TUV NORD CERT prin Certificat nr. 44 104 18530018 emis în data de 02.07.2021;
- În ceea ce privește activitatea de achiziție și prelucrare a lemnului, societatea este *certificată FSC - Forest Stewardship Council* (certificări privind managementul responsabil al lemnului și produselor din lemn pentru protecția resurselor forestiere) de organismul de certificare SGS -
- Romania prin Certificat nr. SGS-CH-COC-011307 din data de 03.07.2023 și Cod Licență FSC-C142147.
- Societatea YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A are implementat Sistemul Integrat de Management Calitate - Mediu. Documentele de referință, respectiv, manualul, procedurile de sistem, instrucțiunile specifice, instrucțiunile de lucru, formularele, fișele posturilor sunt gestionate electronic prin programul QDMS..

**5.1.8 Respectarea planurilor și procedurilor elaborate și implementate în cadrul YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A și anume:**

- Planuri de control operațional și instrucțiuni de lucru, prin care se gestionează și aspectele privind disconfortul fonic, mirosul și emisiile de pulberi;
- Planul de măsurare și monitorizare a aspectelor de mediu, care include toate aspectele de mediu identificate în urma evaluării impactului de mediu;
- Procedura și planul de gestionare a deșeurilor.
- Planul de mentenanță a echipamentelor și instrucțiunilor de lucru pentru întreținere și reparații: definire necesități de întreținere, planificare lucrări de întreținere periodice și programate, efectuare lucrări de întreținere .
- Plan de inspecție internă.
- Plan de întreținere și reparații - cod ORJ.KABAK.FR.07
- Registru de evidență a lucrărilor de întreținere și reparații .
- Fișe de execuție .
- Evidențe ore de funcționare.

**5.1.9. Operatorul va stabili și menține proceduri de identificare și păstrare a înregistrărilor privitoare la mediu cuprinzând:**

- responsabilități;
- evidențele de întreținere;
- registre de monitorizare;
- rezultatele analizelor;
- rezultatele auditurilor;
- evidența privind sesizările și incidentele;
- evidențe privind instruirile.

**5.2. Conștientizare și instruire**

**5.2.1.** Operatorul trebuie să stabilească și să mențină proceduri pentru realizarea de instruirii adecvate privind protecția mediului pentru toți angajații a căror activitate poate avea efect semnificativ asupra mediului, asigurând păstrarea documentelor privind instruirile efectuate.

**5.2.2.** Personalul, care are sarcini clar desemnate, trebuie să fie calificat conform specificului instalației, pe bază de studii, instruirii și/sau experiență adecvată.

**5.2.3.** Titularul unei activități, pentru care autoritatea competentă pentru protecția mediului a emis o autorizație de mediu/autorizație integrată de mediu, are obligația să desemneze o persoană din rândul angajaților proprii sau să delege această obligație unei terțe persoane.

Persoanele desemnate, prevăzute la alin. (4), trebuie să fie instruite în domeniul prevenirii generării de deșeuri și al managementului deșeurilor, inclusiv în domeniul substanțelor periculoase,

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de

titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A

amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș



ca urmare a absolvirii unor programe de perfecționare și specializare recunoscute la nivel național conform Ordonanței Guvernului nr. 129/2000 privind formarea profesională a adulților, cu modificările și completările ulterioare, conform prevederilor art. 23 alin. (5) din OUG Nr. 92/2021 din 19 august 2021 privind regimul deșeurilor.

5.2.4. Un exemplar din prezenta autorizație trebuie să rămână, în orice moment, accesibil personalului desemnat cu atribuții în domeniul protecției mediului.

#### 6. MATERII PRIME SI MATERIALE AUXILIARE:

• Pct. 6.1 „Producerea în instalații industriale de: c) unul sau mai multe din următoarele tipuri de panouri pe bază de lemn: panouri din așchii de lemn numite “OSB” (oriented strand board), plăci aglomerate sau panouri fibrolemnoase, cu o capacitate mai mare de 600 m<sup>3</sup> pe zi”.

Principalele materii prime/ material auxiliare, utilizări	Fraze de pericol	NR.CAS	Cantitate estimate ( tone/an)	Mod de stocare temporară
<b>Producerea plăcilor de MDF</b>				
Material lemnos (bușteni și resturi lemnoase); Materialul lemnos utilizat poate face parte din următoarele 5 grupe de specii: fag; diverse tari (carpen, paltin, mesteacăn, ulm etc.); rășinoase (brad, molid, pin), cvercinee (grupa stejarilor: gorun, stejar pedunculat, stejar rosu etc.) și diverse moi (plop, salcie, tei).	Nu este clasificat (material natural)	Nu este clasificat (material natural)	600.000 t/an	Stocare în stive pe platforma betonată a Depozitului de lemn (105.337 m <sup>2</sup> ), prevăzută cu rigole perimetrare de colectare a apelor pluviale. Stocare pe sol în zona adiacenta platformei betonate (15.162 m <sup>2</sup> ) Stocare așchii conforme pe tipuri de lemn, în 3 silozuri din beton armat (V = 1.822 m <sup>3</sup> /siloz). Reprezintă un risc la incendiu, dar spațiile de depozitare sunt amenajate cu echipamente corespunzătoare pentru stingerea incendiilor și sunt inspectate periodic.
Rășină ureo-formaldehidică 45% (adeziv)	H317	50-00-0	70.000 t/an	Stocare în 3 rezervoare stocare (200 m <sup>3</sup> /rezervor) și 2 rezervoare stocare intermediară (100 m <sup>3</sup> / rezervor), metalice, supraterane, etanșe, amplasate în cuve de retenție din beton în exteriorul clădirii. Se depozitează la temperaturi <25°C pentru a evita descompunerea termică.
Rășină melamin-ureo-formaldehidica (MUF)	H317	50-00-0	200 t/an	Stocare în ambalaj original (sac) în imediata vecinătate a stației de pregătire și dozare adeziv, precum și în 1 rezervor stocare soluție (3m <sup>3</sup> ), 1 rezervor stocare intermediară
Uree	Nu este clasificată.	57-13-6	800 t/an	Stocare în 2 rezervoare de stocare (110 m <sup>3</sup> /rezervor), metalice, supraterane, etanșe, amplasate în cuve de retenție din beton, în exteriorul clădirii.

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de

24.08.2024

titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A

amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș



Uree-azotat de amoniu (UAN 32% azot) - (întăritor)	H319 -	57-13-6	800 t/an	Stocare în ambalaj original (sac plastic) în imediata vecinătate a stației de pregătire și dozare adeziv, precum și în 1 rezervor (3 m <sup>3</sup> ) prevăzut cu serpentină cu pentru topire, 1 rezervor (3 m <sup>3</sup> ) prevăzut cu serpentină cu abur pentru aducere la temperatura de lucru și 1 rezervor de dozare (0,5 m <sup>3</sup> ), metalice, etanșe, amplasate în cuve de retenție. Stocare emulsie în 2 rezervoare (100 m <sup>3</sup> / rezervor), metalice, etanșe, amplasate în cuve de retenție în exteriorul clădirii.
Parafină/ ceară	Nu este clasificat.	8002-74-2	1.850 t/an	Stocare în ambalaj original, saci de 25 Kg, în imediata vecinătate a stației de pregătire și dozare adeziv, precum și 1 rezervor de pregătire soluție (100 m <sup>3</sup> · 0,3 t solid și 1.7 t apă), metalic, etanș. Acesta se utilizează în funcție de tipul de produs.
Persulfat de amoniu (intaritor)	H272 H302 H319. H335 H315 H334 H317	6484 -52 -2	150 t/an	Stocare în ambalaj original, bidon metalic în Depozitul Atelierului de Întreținere și 1 IBC la linia Presa, amplasat pe o cuva de retenție, metalica. Acesta se utilizează în funcție de tipul de produs.
Fiberline 403 (agent de eliberare)	Nu este clasificat	265-151-9	4 t/an	Stocare în ambalaj original (bidon metalic de 20 kg), în cadrul Depozitului atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție. In IBC la linia Presa.
GRAFLOSCON C-SG 0 ULTRA (unsoare)	H412 -	59656-20-1 28984-69-2 68937-41-7 26444-49-5 115-86-6 4259-15-8 26446-73-1 7782-42-5	0,015 t/an	Stocare în ambalaj original (butoi), în cadrul Depozitului atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție. In IBC la linia Presă.
HOTEMP SUPER CH-2 100	Nu este clasificat.	nespecificat	0,8 t/an	Stocare în ambalaj original (butoi), în cadrul Depozitului atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție. In IBC la linia Presa.
HOTEMP SUPER N PLUS	H317 : H318 H412 :	nespecificat	1,84 t/an	Stocare în ambalaj original (butoi), în cadrul Depozitului atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție. In IBC la linia Presa.
<b>Unitate de melaminare</b>				
Hârtie brută	Nu este clasificată.	nespecificat	2.000 t/an	Stocare sub formă de rulouri în Depozitul liniei impregnare, într-un spațiu delimitat, pe suprafețe impermeabilizate.

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de

titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A  
amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Arges



Rășină melamin formaldehidica (MF) (impregnare hârtie decorativă)	H317	50-00-0	150 t/an	Stocare în 5 rezervoare din oțel inoxidabil cu capacitatea de 46 m <sup>3</sup> fiecare în Depozitul de adeziv impregnare (utilizată alternativ cu rășina EUF). Spațiul de depozitare este prevăzut cu rigole perimetrare de colectare potențiale scurgeri accidentale conectate la bașă. Pentru prevenirea separației termice se păstrează sub 25°C și nu mai mult de 15 zile.
Rășină de impregnare melamin-formaldehidică (EUF) (impregnare hârtie decorativă)	H317	50-00-0	550 t/an	Stocare în 5 rezervoare din oțel inoxidabil cu capacitatea de 46 m <sup>3</sup> fiecare în Depozitul de adeziv impregnare (utilizată alternativ cu rășina MF). Spațiul de depozitare este prevăzut cu rigole perimetrare de colectare scurgeri accidentale conectate la o bașă. Pentru prevenirea separației termice se păstrează sub 25°C și nu mai mult de 15 zile.
ALTON 856 (20012) (agent de separare)	H315	nespecificat	1,5 t/an	Stocare în ambalaj original, IBC de 1 m <sup>3</sup> , în cadrul Depozitului de adeziv impregnare și în imediata vecinătate a sistemul IFA de dozare adeziv impregnare. Spațiile de depozitare sunt prevăzute cu rigole perimetrare/ cuvă de retenție scurgeri accidentale conectate la bașe.
ALTON AT 837 (20021) (aditiv rășini termoreactive)	Nu este clasificat.	nespecificat	2 t/an	Stocare în ambalaj original, IBC de 1 m <sup>3</sup> , în cadrul Depozitului de adeziv impregnare și în imediata vecinătate a sistemul IFA de dozare adeziv impregnare. Spațiile de depozitare sunt prevăzute cu rigole perimetrare/ cuvă de retenție scurgeri accidentale conectate la bașe.
ALTON ES 501 (20336) (aditiv pentru îmbunătățirea efectului luminos pe hârtie impregnată cu rășini melaminice)	Nu este clasificat.	nespecificat	1 t/an	Stocare în ambalaj original, IBC de 1 m <sup>3</sup> , în cadrul Depozitului de adeziv impregnare și în imediata vecinătate a sistemul IFA de dozare adeziv impregnare. Spațiile de depozitare sunt prevăzute cu rigole perimetrare/ cuvă de retenție scurgeri accidentale conectate la bașe.
ALTON ES 700 (21011) (îmbunătățirea suprafeței)	Nu este clasificat.	nespecificat	1 t/an	Stocare în ambalaj original, IBC de 1 m <sup>3</sup> , în cadrul Depozitului de adeziv impregnare și în imediata vecinătate a sistemul IFA de dozare adeziv impregnare. Spațiile de depozitare sunt prevăzute cu rigole perimetrare/ cuvă de retenție scurgeri accidentale conectate la bașe.

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de

titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A

amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș



ALTON HM 1010 (20027) (întăritor pentru rășini termoreactive)	Nu este clasificat.	nespecificat	1 t/an	Stocare în ambalaj original, IBC de 1 m <sup>3</sup> , în cadrul Depozitului de adeziv impregnare și în imediata vecinătate a sistemul IFA de dozare adeziv impregnare. Spațiile de depozitare sunt prevăzute cu rigole perimetrare/ cuvă de retenție scurgeri accidentale conectate la bașe.
ALTON HM 1448 (20030) (întăritor pentru rășini termoreactive)	Nu este clasificat.	nespecificat	1,5 t/an	Stocare în ambalaj original, IBC de 1 m <sup>3</sup> , în cadrul Depozitului de adeziv impregnare și în imediata vecinătate a sistemul IFA de dozare adeziv impregnare. Spațiile de depozitare sunt prevăzute cu rigole perimetrare/ cuvă de retenție scurgeri accidentale conectate la bașe.
ALTON WLF 15 (21120) (soluție de inmuiere)	H319 -	nespecificat	1,5 t/an	Stocare în ambalaj original, IBC de 1 m <sup>3</sup> , în cadrul Depozitului de adeziv impregnare și în imediata vecinătate a sistemul IFA de dozare adeziv impregnare. Spațiile de depozitare sunt prevăzute cu rigole perimetrare/ cuvă de retenție scurgeri accidentale conectate la bașe.
Oxid de aluminiu	Nu este clasificat.	1344 -28-1	0,1 t/an	Stocare în ambalaj original (sac) în cadrul Depozitului de adeziv impregnare, care este prevăzut cu pardoseală impermeabilă.
Bicarbonat de sodiu purificat	Nu este clasificat.	144 - 55-8	0,04 t/an	Stocare în ambalaj original (sac) în cadrul Depozitului de adeziv impregnare, care este prevăzut cu pardoseală impermeabilă.
DeuroLease PHE (aditiv pentru impregnarea hârtiei)	H314 H412	7705 - 08 -0	0,5 t/an	Stocare în recipientul original (butoi) în vecinătatea liniilor de melaminare. Spațiul de depozitare este prevăzut cu pardoseală impermeabilă.
<b>Unitatea de șlefuire</b>				
Solvent pentru cerneala (Make-up Cartridge)	H225 H319 H336	2687-91-4	0,050 t/an	Stocare în recipientul original (tub sub presiune) în vecinătatea liniilor de șlefuire. Spațiul de depozitare este prevăzut cu pardoseală impermeabilă.
Soluție de curățare (Cleaning Solution)	H225 H319 H336	78-93-3	0,050 t/an	Stocare în recipientul original (tub sub presiune) în vecinătatea liniilor de șlefuire. Spațiul de depozitare este prevăzut cu pardoseală impermeabilă.
Cerneala (Black Ink Cartridge)	H225 H319 -	78-93-3 64-17-5 67-63-0	0,100 t/an	Stocare în recipientul original (tub sub presiune) în vecinătatea liniilor de șlefuire. Spațiul de depozitare este prevăzut cu pardoseală impermeabilă.
<b>Centrala termică</b>				
WET TREAT 4011 (inhibitor de coroziune)	H314 H315 H319	13845-36-8 1310-73-2	2 t/an	Stocare în ambalajul original (bidon 20 L), în cadrul Depozitului centralei termice, pe suprafață impermeabilă.

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de



titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A  
amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș

WET TREAT 4001 (inhibitor de coroziune)	H302 H312 H314 H332	110-91-8	1,8 t/an	Stocare în ambalajul original (bidon de plastic de 20 l), în cadrul Depozitului centralei termice, pe suprafață impermeabilă.
<b>Instalația de purificare a gazelor (WESP)</b>				
Hidroxid de sodiu soluție (regulator Ph)	H290 H314	1310-73-2	100 t/an	Stocare în ambalajul original (IBC de 1 m <sup>3</sup> ), în cadrul Depozitului chimicale SENA/ SABA, pe pardoseală impermeabilă și cuvă de retenție (SENA), cu rigole de colectare scurgeri accidentale, conectate la o bașă (SABA).
POLY SEPAR® KW 10 H (agent de floclare)	Nu este clasificat.	124-04-9	4 t/an	Stocare în ambalajul original (IBC de 1 m <sup>3</sup> / butoaie), în cadrul Depozitului chimicale SENA, pe pardoseală impermeabilă și cuvă de retenție.
GLANAPON E 190 (antispumant)	H317	nespecificat	2 t/an	Stocare în ambalajul original ((IBC de 1 m <sup>3</sup> ), în cadrul Depozitului chimicale SENA, pe pardoseală impermeabilă și cuvă de retenție.
<b>Stația de obtinere a apei demineralizate prin osmoză inversă</b>				
WET Treat 2015 (tratare apa)	Nu este clasificat	26172-55-4	0,25 t/an	Stocare în ambalajul original (bidon 25 L) în cadrul Depozitului stației de osmoză, pe pardoseală impermeabilă, cu rigole de colectare scurgeri accidentale.
WET Treat 1095 (antiscalant pentru sistemele de osmoză inversă)	Nu este clasificat	nespecificat	0,225 t/an	Stocare în ambalajul original (bidon 25 L) în cadrul Depozitului stației de osmoză, pe pardoseală impermeabilă, cu rigole de colectare scurgeri accidentale.
Hidroxid de sodiu (regulator de Ph)	H290 H314	1310 - 73-2	5 t/an	Stocare în ambalajul original ((IBC de 1 m <sup>3</sup> ), în cadrul Depozitului stației de osmoză, pe pardoseală impermeabilă, cu rigole de colectare scurgeri accidentale.
Acid clorhidric (regulator de Ph, agent de floclare, precipitare, agent de neutralizare)	H290 H314; H335	nespecificat	8 t/an	Stocare în ambalajul original (IBC de 1 m <sup>3</sup> ), în cadrul Depozitului stației de osmoză, pe pardoseală impermeabilă, cu rigole de colectare scurgeri accidentale.
Dissolvine N/A (curatare membrane osmoza)	Nu este clasificat	nespecificat	0,2 t/an	Stocare în ambalajul original (saci de 25Kg) în cadrul Depozitului stației de osmoză, pe pardoseală impermeabilă, cu rigole de colectare scurgeri accidentale.
<b>Instalația de răcire (turnuri de răcire/chiller)</b>				
WET-Treat® 1011 (stabilizator)	Nu este clasificat.	7173-62-8 1310-73-2	0,5 t /an	Stocare în recipientul original (bidon 25 l), sigilat, în cadrul Depozitului stației de osmoză, pe pardoseală impermeabilă, cu rigole de colectare scurgeri accidentale.
WET-Treat® 1104 (inhibitor de coroziune organic)	H314 H361f - H373 H411	7173-62-8 1310-73-2	0,4 t/an	Stocare în recipientul original (bidon 25 l), sigilat, în cadrul Depozitului stației de osmoză, pe pardoseală impermeabilă, cu rigole de colectare scurgeri accidentale.
WET-Treat 2003 (inhibitor de coroziune)	H315 H319	7647-15-6 37971-36-1	0,2 t/an	Stocare în recipientul original (bidon 25 l), sigilat, în cadrul Depozitului stației de osmoză, pe pardoseală impermeabilă, cu rigole de colectare scurgeri accidentale.

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de 24.04.2024  
titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A

amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș





WET-Treat 2015 (tratare apa)	Nu este clasificat	7647-15-6	0.25 t/an	Stocare în recipientul original (bidon 25 l), sigilat, în cadrul Depozitului stației de osmoză, pe pardoseală impermeabilă, cu rigole de colectare scurgeri accidentale.
WET-Treat 2003 (tratare apa)	H290 H319	37971-36-1	0.15 t/an	Stocare în recipientul original (bidon 25 l), sigilat, în cadrul Depozitului stației de osmoză, pe pardoseală impermeabilă, cu rigole de colectare scurgeri accidentale.
Hipoclorit de sodiu (agent de curatare)	H314 H400 EUH031	7681-52-9	2 t/an	Stocare în ambalajul original (IBC), în cadrul Depozitului stației de osmoză, pe pardoseală impermeabilă, cu rigole de colectare scurgeri accidentale.
<b>Stațiile de epurare a apelor uzate tehnologice și menajere</b>				
Sulfat de aluminiu (agent de coagulare)	H290 H314	10043-01-3	5 t/an	Stocare în ambalajul original (saci de 25Kg), în cadrul Depozitului stației de tratare ape uzate, pe pardoseală impermeabilă, cu rigole de colectare scurgeri accidentale.
Hidroxid de sodiu (regulator de Ph)	H290 H314 -	1310-73-2	2,5 t/an	Stocare în ambalajul original (IBC de 1 m <sup>3</sup> ), în cadrul Depozitului stației de tratare ape uzate, pe pardoseală impermeabilă, cu rigole de colectare scurgeri accidentale.
Zetag® 8140 (agent de floclurare)	Nu este clasificat.	24-04-9	0,5 t/an	Stocare în ambalajul original (sac de 25 kg), în cadrul Depozitului stației de tratare ape uzate, pe pardoseală impermeabilă, cu rigole de colectare scurgeri accidentale.
WASTE TREAT 95200 (agent de floclurare)	H302	9003-05-8	0,220 t/an	Stocare în ambalajul original (sac de 25 kg), în cadrul Depozitului stației de tratare ape uzate, pe pardoseală impermeabilă, cu rigole de colectare scurgeri accidentale.
WET TREAT 7012 (agent de floclurare)	H302	9003-05-8	0,220 t/an	Stocare în ambalajul original (sac de 25 kg), în cadrul Depozitului stației de tratare ape uzate, pe pardoseală impermeabilă, cu rigole de colectare scurgeri accidentale.
Var calcic hidratat	H315 (H318 H335	1305-62-0	5 t/an	Stocare în ambalajul original (sac de 25 kg), în cadrul Depozitului stației de tratare ape uzate, pe pardoseală impermeabilă, cu rigole de colectare scurgeri accidentale.
Clorură ferică soluție	H290 H302 H314 -H318 -	7705-08-0	0,7 t/an	Stocare în ambalajul original (bidon de 40 kg), în cadrul Depozitului stației de tratare ape uzate, pe pardoseală impermeabilă, cu rigole de colectare scurgeri accidentale.
OSMOSPERSE 1060 (antiscalant pentru nanofiltrare și osmoză)	Nu este clasificat.	2809-21-4 13598 - 36-2	0,3 t/an	Stocare în ambalajul original (bidon de 30 kg), în cadrul Depozitului stației de tratare ape uzate, pe pardoseală impermeabilă, cu rigole de colectare scurgeri accidentale.
OSMOSPERSE 2050 (agent spălare filtre nanofiltrare și osmoză)	H315 -H319	64-02-8 1310-58-3 68609-93-8	0,3 t/an	Stocare în ambalajul original (bidon de 30 kg), în cadrul Depozitului stației de tratare ape uzate, pe pardoseală impermeabilă, cu rigole de colectare scurgeri accidentale.

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de 27.08.2019  
titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A  
amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș



AQUCAR™ DB 20 Water Treatment (microbiocid pentru nanofiltrare și osmoză)	H290 H302 - H332 H314 - H318 -	25322-68-3 10222-01-2 7647-15-6	0,15 t/an	Stocare în ambalajul original (bidon de 25 kg), în cadrul Depozitului stației de tratare ape uzate, pe pardoseală impermeabilă, cu rigole de colectare scurgeri accidentale.
KATHON™ LXE Biocide (biocid)	H314 -H318 - H317 H412 -	55965-84-9 3251-23-8	0,26 t/an	Stocare în ambalajul original (bidon de 20 kg), în cadrul Depozitului stației de tratare ape uzate, pe pardoseală impermeabilă, cu rigole de colectare scurgeri accidentale. Prin combustie se generează fum toxic al următoarelor: acid clorhidric, oxizi sulfurici.
WET-Treat 9003 (inhibitor de coroziune)	H223, H229 - H290, H302 - H314 -	1310-58-3 60-00-4 65850-39-5	0,3 t/an	Stocare în ambalajul original (bidon de 20 kg), în cadrul Depozitului stației de tratare ape uzate, pe pardoseală impermeabilă, cu rigole de colectare scurgeri accidentale.
WeT-Treat 9002 (inhibitor de coroziune)	H314	7697-37-2 7664-38-2	0,2 t/an	Stocare în ambalajul original (bidon de 20 kg), în cadrul Depozitului stației de tratare ape uzate, pe pardoseală impermeabilă, cu rigole de colectare scurgeri accidentale.
<b>Intretinere echipamente</b>				
Shell Heat Transfer Oil S2 (ulei de transfer termic)	Nu este clasificat	64742-54-7	1 t/an	Stocare în ambalaj original (butoi metalic de 180 kg), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție. De asemenea, pe amplasament există 2 rezervoare ulei de rezervă cu capacitatea de 25 m <sup>3</sup> fiecare.
HP (ulei Stihl - ulei de motor)	Nu este clasificat.	nespecificat	0,02275 t/an	Stocare în ambalaj original (bidon de 1 L), în cadrul Depozitului atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
Klüberlub PHB 71-461 (unsoare)	Nu este clasificat.	1266545-64-5	0,04 t/an	Stocare în ambalaj original (recipient metalic de 25 kg), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
Klüberquiet BQH 72-102 (unsoare)	Nu este clasificat.	266545-66-7	0,05 t/an	Stocare în ambalaj original (bidon din plastic), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
ISOFLEX TOPAS NCA 52 (unsoare)	Nu este clasificat.	59656-20-1 261-844-5	0,001 t/an	Stocare în ambalaj original (bidon din plastic), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
ISOFLEX NBU 15	H302 + H332	59656-20-1 261-844-5	0,001 t/an	Stocare în ambalaj original (bidon din plastic), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
Klüberplex GE 11-680 (unsoare)	Nu este clasificat.	1266545-64-5	0,02 t/an	Stocare în ambalaj original (bidon metalic), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de 27.06.2019  
titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A

amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș



MOBILUX EP 3 (unsoare)	Nu este clasificat.	28-39-2	0,1 t/an	Stocare în ambalaj original (bidon plastic), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție. În caz de incendiu pot rezulta aldehide, produse de combustie incompletă, vapori, oxizi de sulf.
MOBILITH SHC 100 (unsoare)	Nu este clasificat.	94270-86-7 68411-46-1 310-66-3 10254-57-6 68457-79-4	0,3 t/an	Stocare în ambalaj original (bidon din plastic), sigilat, în cadrul Depozitului securizat Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
MOBILITH SHC PM 460 (unsoare)	Nu este clasificat.	94270-86-7 68411-46-1 310-66-3 10254-57-6 68457-79-4	0,1 t/an	Stocare în ambalaj original (cutie de aluminiu), sigilat, în cadrul Depozitului securizat Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
MOBILGREASE XHP 462 (unsoare)	Nu este clasificat.	90-30-2 68411-46-1 110-25-8 115-77-5 7632-00-0	0,2 t/an	Stocare în ambalaj original (bidon metalic), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
MOBILGREASE 28 (unsoare)	H412 -	90-30-2 68411-46-1 110-25-8 115-77-5 7632-00-0	0,03 t/an	Stocare în ambalaj original (bidon metalic), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
UNIREX N 3 (unsoare)	Nu este clasificat.	90-30-2 25619-56-1	0,04 t/an	Stocare în ambalaj original (doză plastic), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
Klübersynth GH 6-100 (ulei lubrifiant)	H412	68411-46-1 270-128-1 26444-49-5 247-693-8	0,02 t/an	Stocare în ambalaj original butoi metalic de 200 l), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
Klübersynth GH 6-220 (ulei lubrifiant)	H412	68411-46-1 270-128-1 26444-49-5 247-693-8	0,04 t/an	Stocare în ambalaj original (bidon din plastic), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
MOBIL VACTRA OIL NO. 2 (lubrifiant)	Nu este clasificat.	800967-5494P	0,2 t/an	Stocare în ambalaj original (bidon metalic de 16 kg), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
MOBIL VACTRA OIL NO. 4 (lubrifiant)	Nu este clasificat.	800967-5494P	0,2 t/an	Stocare în ambalaj original (bidon metalic de 16 kg), sigilat, în cadrul Depozitului securizat al atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de

titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A

amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Arges



MOBIL DTE 22 (ulei de baza si aditivi)	H304:	68411-46-1 17463-34-2 115-86-6	0,1 t/an	Stocare în ambalaj original (bidon), sigilat, în cadrul Depozitului securizat al atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
MOBIL GLYGOYLE 30 (lubrifiant sintetic)	Nu este clasificat.	68411-46-1 17463-34-2 115-86-6	0,4 t/an	Stocare în ambalaj original (bidon metalic de 20 l), sigilat, în cadrul Depozitului securizat al atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
MOBIL PYROLUBE 830 (lubrifiant)	Nu este clasificat.	68411-46-1 17463-34-2 115-86-6	0,2 t/an	Stocare în ambalaj original (bidon din plastic), sigilat, în cadrul Depozitului securizat al atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
Shell Tellus S2 M 32 (ulei hidraulic)	Nu este clasificat.	64742-53-6 64742-54-7 64742-56-9 68037-01-4	0,04 t/an	Stocare în ambalaj original (bidon metalic de 15 kg), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
Shell Tellus S2 M 46 (ulei hidraulic)	Nu este clasificat.	64742-53-6 64742-54-7 64742-56-9 68037-01-4	3,4 t/an	Stocare în IBC de 1 m <sup>3</sup> în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
Shell Tellus S2 M 100 (ulei hidraulic)	Nu este clasificat.	64742-53-6 64742-54-7 64742-56-9 68037-01-4	0,04 t/an	Stocare în ambalaj original (doză plastic), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă.
MOBIL DTE 25 (fluid hidraulic)	Nu este clasificat.	128-37-0 128-37-0 93819-94-4	1 t/an	Stocare în ambalaj original (bidon din plastic), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
MOBIL DTE 10 EXCEL 32 (fluid hidraulic)	Nu este clasificat.	128-37-0 128-37-0 93819-94-4	0,1 t/an	Stocare în ambalaj original (bidon din plastic), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
MOBIL DTE 26 (fluid hidraulic)	Nu este clasificat.	128-37-0 128-37-0 93819-94-4	0,6 t/an	Stocare în ambalaj original (butoi metalic), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
NUTO H 46 (fluid hidraulic)	Nu este clasificat.	128-39-2 259-15-8	0,4 t/an	Stocare în ambalaj original (bidon din plastic), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
MOBILITH SHC 220 (unsoare)	Nu este clasificat.	94270-86-7 68411-46-1 10254-57-6 68457-79-4	0,01 t/an	Stocare în ambalaj original (bidon plastic), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
MOBIL ATF 320 (fluid pentru transmisie automată)	Nu este clasificat.	68457-79-4 72623=87-1	0,1 t/an	Stocare în ambalaj original (bidon din plastic), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de \_\_\_\_\_

titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A

amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș



MOBIL ATF 220	H412	68457-79-4 72623=87-1	0,2 t/an	Stocare în ambalaj original (bidon din plastic), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
MOBILGEAR 600 XP 68 (ulei de baza și aditivi)	Nu este clasificat.	72623-87-1 68457-79-4	0,4 t/an	Stocare în ambalaj original (bidon din plastic), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
MOBIL SHC 629 (ulei de transmisie)	Nu este clasificat.	68457-79-4 72623-87-1	0,1 t/an	Stocare în ambalaj original (bidon din plastic), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
MOBIL GLYGOYLE 320 (ulei de transmisie)	Nu este clasificat.	68457-79-4 72623-87-1	0,1 t/an	Stocare în ambalaj original (bidon din plastic), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
MOBIL DELVAC	Nu este clasificat	68457-79-4 72623-87-1	0,2 t/an	Stocare în ambalaj original (bidon din plastic), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
Shell Gadus S2 V100 3 (lubrifianț auto și industrial)	H412 -	1338-24-5 215-662-8	0,08 t/an	Stocare în ambalaj original (bidon metalic de 18 kg), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
Shell Gadus S2 V220 00 (lubrifianț auto și industrial)	Nu este clasificat.	1338-24-5 215-662-8	0,005 t/an	Stocare în ambalaj original (doză plastic), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
Shell Gadus S2 V220 2 (lubrifianț auto și industrial)	Nu este clasificat.	1338-24-5 215-662-8	0,005 t/an	Stocare în ambalaj original (doză plastic), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
Shell Omala S4 GX 150 (ulei cutie de viteze)	Nu este clasificat.	1338-24-5 215-662-8	0,04 t/an	Stocare în ambalaj original (bidon din plastic), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
Shell Omala S4 GX 460 (ulei pentru angrenaje)	Nu este clasificat.	1338-24-5 215-662-8	0,08 t/an	Stocare în ambalaj original (bidon plastic), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
Shell Omala S4 WE 320 (ulei pentru angrenaje)	Nu este clasificat.	1338-24-5 215-662-8	0,08 t/an	Stocare în ambalaj original (butoaie), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
Shell Omala S4 WE 460 (ulei pentru angrenaje)	Nu este clasificat.	1338-24-5 215-662-8	0,06 t/an	Stocare în ambalaj original (bidon metalic de 20 l), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de

titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A

amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș



Shell Omala S4 WE 220 (ulei cutie de viteze)	Nu este clasificat.	1338-24-5 215-662-8	0,02 t/an	Stocare în ambalaj original (bidon din plastic), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
Shell Omala S4 GXV 220 (ulei cutie de viteze)	Nu este clasificat.	1338-24-5 215-662-8	0,08 t/an	Stocare în ambalaj original (bidon din plastic), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
Shell Omala S4 GXV 320 (ulei cutie de viteze)	Nu este clasificat.	1338-24-5 215-662-8	0,04 t/an	Stocare în ambalaj original (butoaie), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
Shell Gadus S2 V100 2 (lubrifiant auto si industrial)	H412:	1338-24-5 215-662-8	0,005 t/an	Stocare în ambalaj original (cartus de 400 g), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
Shell Gadus S3 V220C 2 (lubrifiant auto si industrial)	H412:	1338-24-5 215-662-8	0,01 t/an	Stocare în ambalaj original (cartus de 400 g), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
Shell Gadus S2 V220 AD 2 (lubrifiant auto si industrial)	Nu este clasificat.	1338-24-5 215-662-8	0,02 t/an	Stocare în ambalaj original (cartis de 400 g), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
CURATITOR FRANE (agent de curățare frână)	H225 H304 - H315 -H336 - H 411	92128-66-0 295-763-1 67-63-0	0,04 t/an	Stocare în ambalaj original (bidoane de 20 l), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
SYNTHESO W Spray (spray degresare)	H222 H229 - H315 -H304 - H412 -	92128-66-0 64742-49-0 4742-49-0 110-82-7 103-97-8	0,005 t/an	Stocare în ambalaj original (doză metalică), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
HOTEMP 2000 (ulei lubrifiant)	Nu este clasificat.	nespecificat	0,1 t/an	Stocare în ambalaj original (bidon metalic de 5 l), în cadrul Depozitului atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
Motorină standard	H304 -H315 - H332 H351 - H373 H411 -	649-224-00-6 68334 269-822 7	250 t/an	Stocare în rezervor suprateran metalic de 25 m <sup>3</sup> cu pereți dubli și stație de pompare pe platforma betonată din vecinătatea centralei termice.
Benzina Standard 95	H224 H315 H336 H340. H350 H361fd H411	649-378-00-4 637-92-3 603-181-00-X 603-002-00-5 603-213-00-2	0,2 t/an	Stocare în bidoane închise ermetic, pe platforma betonată din vecinătatea unitatii de tocare lemn.
MOBILCUT 230 (fluid de taiere emulsionabil)	Nu este clasificat.	3913-02-8 55406-53-6 85536-23-8	0,04 t/an	Stocare în ambalaj original (bidon din plastic), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de 24.01.2024  
titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A

amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Arges.



MOBIL GEAR 600 XP 320 (ulei de transmisie)	Nu este clasificat.	3913-02-8 55406-53-6 85536-23-8	0,1 t/an	Stocare în ambalaj original (butoaie metalice), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
MOBIL DTE 24 (fluid hidraulic)	Nu este clasificat.	3913-02-8 55406-53-6 85536-23-8	0,1 t/an	Stocare în ambalaj original (butoaie metalice), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
MOBILUX EP1 (unsoare)	Nu este clasificat.	3913-02-8 55406-53-6 85536-23-8	0,05 t/an	Stocare în ambalaj original (butoaie metalice), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
MOBIL GLYGOILE 460 (ulei de transmisie)	H412:	3913-02-8 55406-53-6 85536-23-8	0,1 t/an	Stocare în ambalaj original (bidoane), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
MOBIL POLYREX EM (unsoare)	H412:	3913-02-8 55406-53-6 85536-23-8	0,01 t/an	Stocare în ambalaj original (galeata de plastic), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
AMBLYGON TA 15/2 (unsoare)	H413 -	64742-57-0 64741-88-4	0,01 t/an	Stocare în ambalaj original (cutie de tabla), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
HHS 2000 (lubrifiant)	H222 H229 H315 H336 H411	64742-57-0 64742-49-0 74-98-6	0,03 t/an	Stocare în ambalaj original (tub spray), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
EUROL GREASE CS-2/103-S (lubrifiant)	H317 H411	72676-55-2	0,004 t/an	Stocare în ambalaj original (galeata metalică de 5 Kg), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă.
EUROL PL LUBE (lubrifiant)	H222 -. H229 -	918-481-935 132983-41-6 57855-77-3	0,04 t/an	Stocare în ambalaj original (tub spray), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă.
GRAFLOSCON C-5G 0 ULTRA (unsoare)	H412.	57855-77-3 273-066-3 115-86-6 204-112-2	0,01 t/an	Stocare în ambalaj original (cutie de plastic.), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă.
AD BLUE	Nu este clasificat.	neclasificat	12 t/an	Stocare în ambalaj original (IBC), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă.
MOBIL GREASE XHP 322 MINE	Nu este clasificat.	128-37-0 57855-77-3 93819-94-4	0,01 t/an	Stocare în ambalaj original (butoaie metalice), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
MOBIL DTE 10 EXCEL 15	H304	128-37-0 57855-77-3 93819-94-4	0,02 t/an	Stocare în ambalaj original (bidoane), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de 21  
titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A

amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Arges



MOBIL DTE OIL LIGHT	Nu este clasificat:	128-37-0 57855-77-3 93819-94-4	0,02 t/an	Stocare în ambalaj original (bidoane), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
MOBILUX EP2	Nu este clasificat.	128-37-0 57855-77-3 93819-94-4	0,02 t/an	Stocare în ambalaj original (cutie de plastic), în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
MOBIL GEAR 600 XP 100	Nu este clasificat.	128-37-0 57855-77-3 93819-94-4	0,017 t/an	Stocare în ambalaj original (bidoane), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
MOBILUBE HD 80W 90	H412:. EUH208:	128-37-0 57855-77-3 93819-94-4	0,018 t/an	Stocare în ambalaj original (bidoane), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
KLUBERSYNTH GH6-320	Nu este clasificat	68411-46-1 270-128-1 26444-49-5 26446-73-1 98679-19-7	0,02 t/an	Stocare în ambalaj original (cutie de plastic), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
KLUBERTEMP HB 53-391	Nu este clasificat.	68411-46-1 270-128-1 26444-49-5 26446-73-1 98679-19-7	0,01 t/an	Stocare în ambalaj original (cutie de tabla), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
KLUBERSYNTH CH 2-260	H317 : H318 : H412 :	68411-46-1 270-128-1 26444-49-5 26446-73-1 98679-19-7	0,001 t/an	Stocare în ambalaj original (cutie de tabla), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
ROTO XTEND DUTY FLUID	H317 : H318 : H412 :	nespecificat	0,033 t/an	Stocare în ambalaj original (bidoane), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
ARAL MOTUL 2000 MULTIGRADE 15W-40	H304 H317	nespecificat	0,018 t/an	Stocare în ambalaj original (bidoane), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
AEROSHELL GREASE 22	H319 H413 :	nespecificat	0,02 t/an	Stocare în ambalaj original (galeata de plastic), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
LGWA 2	H302	nespecificat	0,02 t/an	Stocare în ambalaj original (cutie de tabla), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de

titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A  
amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș





FIN GREASE (AEROSOL)	H220. H222 H225 H229 H280 H304 H315 H336. H400. H411 H412	72676-55-2	0,0006 t/an	Stocare în ambalaj original (tub spray de 300 ml), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
DIVINOL MULTIMAX TOP 15W-40	Nu este clasificat.	nespecificat	0,2 t/an	Stocare în ambalaj original (butoi), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
HYDRAULIC OIL Q8 GOYA 220	Nu este clasificat	64742-54-7	0,02 t/an	Stocare în ambalaj original (bidoane), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
LIEBHERR GREASE - UNIVERSALFETT 9900	H317 H318 H319 H361d H411 H412	nespecificat	0,025 t/an	Stocare în ambalaj original (butoaie), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
LIEBHERR MOTOR OIL10W-40	H304 H315 H411	nespecificat	0,02 t/an	Stocare în ambalaj original (bidoane), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
LIEBHERR HYDRAULIC HVI	H304	nespecificat	0,2 t/an	Stocare în ambalaj original (butoaie), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
LIEBHERR ENGINE OIL 5W30	H304 H315 H411	nespecificat	0,2 t/an	Stocare în ambalaj original (butoaie), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
LICA 2	H304 Poate fi mortal în caz de înghițire și de pătrundere în căile respiratorii. Stare: solid	nespecificat	0,02 t/an	Stocare în ambalaj original (cutie de tabla), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
WD-40 MULTI-USE PRODUCT (AEROSOL)	H226 H229 -	nespecificat	0,0082 t/an	Stocare în ambalaj original (tub spray), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
OLIT CLS CASTROL	H302 H317 H318 H319 H411 H412	72676-55-2	0,001 t/an	Stocare în ambalaj original (bidoane), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
SHELL OMALA S2 G 680	H302 H317 H319 : H411	64742-54-7	0,018 t/an	Stocare în ambalaj original (bidoane), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de

titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A

amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș



SHELL OMALA S2 GX 220	H304	64742-54-7	0,2 t/an	Stocare în ambalaj original (bidoane), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
SHELL TONNA S2 M68	H304	64742-54-7	0,018 t/an	Stocare în ambalaj original (bidoane), sigilat, în cadrul Depozitului Atelierului întreținere, cu pardoseală impermeabilă, în cuvă de retenție.
<b>Laborator control calitate</b>				
Toluen (reactiv pentru analiza)	H225 H336 H361d H373	108-88-3	0,043 t/an	Stocare în ambalajul original (sticla de 2.5 L), sigilat, în cadrul Laboratorului, prevăzut cu pardoseală impermeabilă.
Acetil-acetona (reactiv pentru analiza)	H226 H302 H311 + H331	123-54-6	0,00038 t/an	Stocare în ambalajul original (sticla de 500 ml), sigilat, în cadrul Laboratorului, prevăzut cu pardoseală impermeabilă.
Etanol (reactiv de laborator)	H225 H319	64-17-5	0,01 t/an	Stocare în ambalajul original (bidon), sigilat, în cadrul Laboratorului, prevăzut cu pardoseală impermeabilă.
FORMALDEHIDA SOL. 37%	H301 + H311 H314. H317 H330 H335 H341. H350, H370	50-00-0	0,001 t/an	Stocare în ambalajul original (bidoane), sigilat, în cadrul Laboratorului, prevăzut cu pardoseală impermeabilă.
RODAMINA B	H225. H318 H319 H336 H412	64-17-5 81-88-9	0,000025 t/an	Stocare în ambalajul original (sticla), sigilat, în cadrul Laboratorului, prevăzut cu pardoseală impermeabilă.
SILICAGEL GRANULE	Nu este clasificat	nespecificat	0,004 t/an	Stocare în ambalajul original (sticla), sigilat, în cadrul Laboratorului, prevăzut cu pardoseală impermeabilă.
ACETAT DE AMONIU	Nu este clasificat.	631-61-8	0,004 t/an	Stocare în ambalajul original (sticla), sigilat, în cadrul Laboratorului, prevăzut cu pardoseală impermeabilă.

Rasinile sunt obtinute in cadrul SC YILDIZ CHEM SRL, astfel:

- Rasina ureo-formaldehidica (UF), utilizata in cadrul instalatiei Presa/Refiner unde este mixata cu fibrele de lemn. Rasina UF este direcționata către fabrica de producție MDF, prin intermediul unei conducte cu lungimea de 494 m, din oțel inoxidabil, montată pe estacadă
- Rasina melamin-formaldehidica (MF), rasina melamin-ureo-formaldehidica (MUF) si rasina de impregnare melamin-formaldehidica (EUF), utilizate in cadrul instalatiei de Impregnare a hartiei brute. Hartia impregnata se foloseste la melaminarea placilor de MDF. Rasinile MF, MUF si EUF sunt transportate la YILDIZ ENTEGRE ROMANIA SA, prin intermediul unui rezervor portabil din aluminiu, având capacitatea de 27 tone. Acesta se va cupla la un cap tractor, care va efectua curse între Fabrica de Producție MDF și Fabrica de adezivi. Se estimează că vor

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de 24.01.2021  
titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A  
amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș



exista două curse dus-întors pe zi, ale camionului, între cele două amplasamente anterior menționate, pentru transportul MF, MUF și EUF.

- Pct. 1.1 “Arderea combustibililor în instalații cu o putere termică nominală totală egală sau mai mare de 50 MW” - *Instalația de ardere care coincidează deseuri nepericuloase.*

Instalația de ardere care coincidează deseuri (Centrala termică/stația energetică)		
WET-Treat® 4011 (inhibitor de coroziune)	2 t/an	Stocare în ambalajul original (bidon 20 L), în cadrul Depozitului centralei termice, pe suprafață impermeabilă.
WET TREAT 4001 (inhibitor de coroziune)	1.8 t/an	Stocare în ambalajul original (bidon 20 L), în cadrul Depozitului centralei termice, pe suprafață impermeabilă.
deseuri din lemn generate pe amplasament, biomasa și deseuri din lemn colectate/achiziționate de la terți utilizate ca și combustibil solid	150000 t/an	Pe platforme betonate, în cadrul depozitelor de deseuri nepericuloase
Instalația de purificare a gazelor		
Hidroxid de sodiu soluție (regulator pH)	6 t/an	Stocare în ambalajul original (IBC de 1 m <sup>3</sup> ), în cadrul Depozitului chimicale SENA/ SABA, pe pardoseală impermeabilă și cuvă de retenție (SENA), cu rigole de colectare scurgeri accidentale, conectate la o bașă (SABA).
POLY SEPAR® KW 10 H (agent de floclare)	2 t/an	Stocare în ambalajul original (IBC de 1 m <sup>3</sup> ), în cadrul Depozitului chimicale SENA, pe pardoseală impermeabilă și cuvă de retenție.
GLANAPON E 190 (antispumant)	2 t/an	Stocare în ambalajul original ((IBC de 1 m <sup>3</sup> ), în cadrul Depozitului chimicale SENA, pe pardoseală impermeabilă și cuvă de retenție.

• 5.2. Eliminarea sau valorificarea deșeurilor în instalații de incinerare a deșeurilor sau în instalații de co-incinerare a deșeurilor: a) în cazul deșeurilor nepericuloase, cu o capacitate de peste 3 tone pe oră;

- În cadrul Fabricii de producție MDF se pot valorifica, în instalația de co-incinerare, următoarele tipuri de deseuri nepericuloase, cu o capacitate autorizată de 37,8 t/oră, 310 500 t/an (pentru o perioadă de funcționare de 8200 ore/an, 14 zile/an fiind pentru mentenanță), astfel: 160500 t/an deseuri nepericuloase generate valorificate + 150 000 t/an deseuri și biomasa colectate de la terți.

Tipurile de deseuri autorizate a fi valorificate în instalația de co-incinerare a deșeurilor sunt:

a) *deșeurile generate pe amplasament în urma desfășurării activităților:*

- 03 03 01 - deseuri de lemn și scoarță ;
- 03 01 05 - rumeguș, talaș, așchii, resturi de scândură și furnir, altele decât cele specificate la 03 01 04\*;
- 15 01 03 - ambalaje de lemn;
- 03 01 05 - deseuri din praf de lemn captat din procesul de producție, așchiile de lemn sub dimensiunile cerute prin tehnologie, fibrele rejectate și scoarța rezultată în urma decojirii buștenilor;
- 19 08 14 - nămoluri de la alte procedee de epurare a apelor reziduale industriale, altele decât cele specificate la 19 08 13\*;

Gazele naturale sunt utilizate până la atingerea parametrilor nominali în procesul de uscare și atunci când combustibilul solid disponibil nu poate asigura puterea termică necesară. Necesarul de gaze este de aproximativ 3000 m<sup>3</sup>/h, la presiunea de 3 bar(g).

b) *biomasa achiziționată/colectată de la terți așa cum este definită de art. 3, literele bb<sub>1</sub>), bb 2.1), bb 2.4) și bb 2.5) din Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale, cu modificările și completările ulterioare respectiv:*

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de

titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A

amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș



- bb<sub>1</sub>) produsele de natură vegetală provenite din agricultură sau activități forestiere, care pot fi folosite drept combustibil în scopul recuperării conținutului lor energetic;
- bb<sub>2</sub>) următoarele deșeuri:
- bb<sub>2.1</sub>) deșeuri vegetale din agricultură și activități forestiere;
- bb<sub>2.4</sub>) deșeuri de plută;
- bb<sub>2.5</sub>) deșeuri lemnoase, cu excepția celor care pot conține compuși organici halogenați sau metale grele, ca rezultat al tratării cu conservanți a lemnului sau al acoperirii, și care includ, în special, deșeurile lemnoase provenind din construcții și demolări;

c) *deșeurile nepericuloase din lemn colectate de la terți și anume:*

- Cod 02 01 07 - deșeuri din exploatarea forestieră (crengi, material lemnos din salubritatea forestieră);
- Cod 03 01 01 - deșeuri de scoarță și plută;
- Cod 03 01 05 - rumeguș, talaș, așchii, resturi de scândură și furnir, altele decât cele specificate la 03 01 04\*;
- Cod 03 03 01 - deșeuri de lemn și scoarță;
- Cod 17 02 01 - lemn;
- Cod 15 01 03 - ambalaje de lemn (paleți, picioare de lemn, cutii);
- Cod 19 12 07 - lemn, altul decât cel specificat la 19 12 06\*;
- Cod 02 01 03 - deșeuri de țesuturi vegetale (coceni de porumb);
- Cod 20 01 38 - lemn, altul decât cel specificat la 20 01 37\*.

**Tehnici aplicate pentru stocarea solidelor:**

Cerințe BAT	Tehnici aplicate de SC Yildiz Entegre Romania SA
<b>Depozit deschis</b>	
Realizarea de inspecții vizuale periodice sau continue	Materialul lemnos utilizat ca materie primă este stocat într-un depozit deschis, respectiv platformă betonată situată în partea central-vestică a amplasamentului. Așchiile, scoarța și praful de lemn sau rumeguș sunt stocate în silozuri, buncăre și containere. Stocarea materialului lemnos (bușteni și resturi lemnoase) utilizat în procesul de producție nu conduce la emisii de praf. Cu toate acestea, inspectarea vizuală a depozitului este realizată periodic în vederea verificării stabilității stivelor de lemn, a stării rigolelor de colectare a apelor pluviale scurgerilor (gradul de umplere, colmatare, etc.), starea suprafeței betonate etc. Stocul de rezervă de așchii se depozitează pe platforma betonată din imediata vecinătate a Halei Așchiere și a silozurilor închise de așchii. Verificarea vizuală a stivelor se realizează zilnic în vederea verificării stabilității acestora, acestea fiind în continuă mișcare. Buncărul deschis pentru stocarea materialului lemnos necesar centralei termice este prevăzut cu sisteme de extracție emisii montate pe acoperiș, care sunt conectate la cicloane pentru reținerea pulberilor. Inspectarea silozului se face periodic vizual, iar sistemele de extracție sunt automatizate. Buncărele de depozitare praf și rumeguș umede aferente sistemului de uscare și sistemului de purificare a gazelor, sunt verificate zilnic în ceea ce privește integritatea, cantitatea stocată și starea rigolelor de colectare a scurgerilor (gradul de umplere, colmatare, etc.).
Stocarea pe termen lung în depozite deschise implică una, sau o combinație corespunzătoare a următoarelor tehnici: <ul style="list-style-type: none"> <li>- umezirea suprafeței utilizând substanțe care suprimă praful;</li> <li>- acoperirea suprafeței, de ex. cu prelată;</li> <li>- solidificarea suprafeței;</li> </ul>	Depozitul deschis de stocare a materialului lemnos (materie primă) este betonat în totalitate, fiind prevăzut cu rigole de colectare a apelor pluviale. Silozurile și buncărele de stocare a prafului de lemn și rumegușului au suprafața betonată, acoperiș din beton și sunt înconjurate pe 3 laturi cu pereți din beton. În perioadele fără precipitații și cu vânt, se aplică metode de suprimare a prafului, prin umezirea suprafeței.

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de

23.01.2019

titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A

amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș



Cerințe BAT	Tehnici aplicate de SC Yildiz Entegre Romania SA
- acoperirea cu strat vegetal a suprafeței.	
<b>Depozit închis</b>	
Utilizarea unei proiectări corespunzătoare pentru a oferi stabilitate și a preveni prăbușirea silozului	Silozurile pentru stocarea așchiilor și a fibrelor rejectate au fost proiectate în conformitate cu normativele și reglementările tehnice în construcții, inclusiv securitatea la incendiu. Silozurile pentru stocarea așchiilor sunt din beton armat, iar silozul de fibre rejectate este un cilindru din oțel cu platformă metalică tip cadru contravântuit care susține silozul. Silozurile închise pentru stocarea prafului de lemn, din care este alimentată centrala termică, sunt din oțel, cu cadru metalic pentru susținerea acestora.
Utilizarea de silozuri rezistente la explozii, echipate cu valve de siguranță care se închid repede după explozie pentru a preveni intrarea oxigenului în siloz	Silozurile pentru stocarea așchiilor sunt prevăzute cu uși de inspectare, echipament automat de stingere a incendiilor și sistem de alimentare cu apă pentru stingerea incendiilor. Silozul pentru stocarea fibrelor rejectate este prevăzut cu indicator de nivel (minim și maxim), ventile în caz de explozie, sistem de control nivel minim pentru decuplare în caz de explozie, echipament de stingere a incendiului, rețea pentru înăbușirea exploziei, sistem de alimentare cu apă pentru stingerea incendiului. Silozurile pentru stocarea prafului de lemn sunt prevăzute cu sisteme de măsurare a nivelului și sisteme de evacuare în situații de urgență, precum și sistem de alimentare cu apă pentru stingerea incendiului.

6.1. Se vor lua toate măsurile necesare privind recepția, descărcarea, depozitarea și livrarea materiilor prime, a materialelor auxiliare și a substanțelor chimice pentru a se preveni efectele negative asupra mediului, în special poluarea aerului, solului, apei de suprafață și subterane, precum și mirosurile, zgomotele și riscurile directe asupra sănătății populației.

6.2. Operatorul are obligația menținerii evidenței materiilor prime, materialelor și substanțelor chimice utilizate și întocmirea de proceduri pentru revizuirea sistematică în concordanță cu noile progrese referitor la materiile prime și utilizarea de materii prime adecvate, cu impact mai redus asupra mediului.

6.3. Se vor afla în stoc materiale absorbante sau de neutralizare a scurgerilor accidentale.

6.4. Operatorul va asigura aprovizionarea cu cantitățile necesare de materii prime și materiale astfel încât să se evite generarea de stocuri și transformarea acestora în deșeuri.

6.5. Orice modificare a tipului materiilor prime și a substanțelor utilizate va fi notificată autorității competente pentru protecția mediului.

6.6. Operatorul are obligația să se asigure că pe amplasament există permanent materiale absorbante sau de neutralizare a eventualelor scurgeri accidentale.

6.7. Orice modificare a tipului materiilor prime și a substanțelor utilizate va fi notificată autorității competente pentru protecția mediului

## 7. RESURSE : APĂ, ENERGIE, COMBUSTIBILI UTILIZAȚI

### 7.1 ALIMENTARE CU APĂ

În cadrul Fabricii de producție MDF aparținând S.C. YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A., apa este utilizată după cum urmează:

- apă pentru satisfacerea nevoilor gospodărești: apa menajere, apă pentru igienizarea spațiilor de producție administrative, apă pentru udatul spațiilor verzi
- apă tehnologică: apă pentru unitatea de producție MDF (stație de decojire, linie rafinare, linie formare și presare și sistem de extracție aer presă, linii impregnare); apă pentru purificarea gazelor reziduale; apă pentru producerea aburului tehnologic și a apei calde; apă pentru unitatea de răcire;
- apă pentru stingerea incendiilor.

YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A. își asigură necesarul de apă pentru consum tehnologic, nevoi gospodărești și pentru stingerea incendiilor din sursă proprie, respectiv 7 (șapte) foraje săpate pe amplasament. Principalele caracteristici ale forajelor de alimentare cu apă sunt prezentate în tabelul de mai jos.

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de

titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A

amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș



Caracteristici foraj	F1	F2	F3	F4	F5	F6	F7
Coordonate STEREO 70 (X, Y)	364925,1 495392.2	364918,7 495346.3	364928.9 495346.3	364928.9 495124.4	364928.9 495225.1	364992.5 495541.1	364764.9 494949.8
Adâncime foraj	180 m	130 m	65 m	100 m	100 m	100 m	100 m
Adâncime tubat	174 m	125 m	65 m	100 m	100 m	100 m	100 m
Diametru coloană	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm
Nivel hidrostatic	58,00 m	48,00 m	42,90 m	54,60 m	54,00 m	50,00 m	53,00 m
Nivel dinamic	75,00 m	58,00 m	49,80 m	64,60 m	65,00 m	62,70 m	63,00 m
Debit maxim	5,00 l/s	4,00 l/s	1,83 l/s	2,50 l/s	2,50 l/s	2,00 l/s	2,00 l/s
Strate captate (m):	140-145, 150-153, 165-175	65-70, 70-75, 80-85, 95-100, 105-110, 120-125	48,50-51,00, 59,60-60,60	74,50-76,50, 81,00-84,00, 86,00-88,00	75,00-76,50, 81,00-84,00, 86,00-88,00	49,00-54,00, 59,00-64,00, 69,00-74,00	81,00- 85,00, 76,00- 80,00
Intervale cimentate:	30-40 m	30-40 m	39,50 - 40,40 m	39,50-40,40, 46,00-51,50	39,50-40,40, 45,50-46,00	30,00-36,00	44,00- 47,00

Apa potabilă pentru personalul angajat în cadrul Fabricii de producție MDF este livrată de furnizori comerciali ca apă potabilă îmbuteliată (recipiente PET sau dozatoare).

**Apa utilizată pentru nevoi gospodărești** este asigurată din forajul F6 (H = 100 m, Q = 2,00 l/s), care este echipat cu o pompă submersibilă tip Grundfos SP 5A-21, H = 80 mCA și P = 2,2 kW.

**Apa utilizată în scop tehnologic și PSI** este captată din 6 foraje, amplasate în incinta Fabricii de producție MDF, respectiv: F1 (H = 174 m, Q = 5,00 l/s); F2 (H = 125 m, Q = 4,00 l/s); F3 (H = 65 m, Q = 1,83 l/s); F4 (H = 100 m, Q = 2,50 l/s); F5 (H = 100 m, Q = 2,50 l/s) și F7 (H = 100 m, Q = 2,00 l/s).

Instalațiile de captare sunt echipate astfel:

- F1 - echipat cu o pompă submersibilă tip Grundfos SP 17-10, H = 92 mCA; P = 5,5 kW;
- F2 - echipat cu o pompă submersibilă tip Grundfos SP 14-15, H = 73 mCA; P = 4 kW;
- F3 - echipat cu o pompă submersibilă tip ZDS QS4P 3-6, H = 47 mCA; P = 0,37 kW;
- F4 - echipat cu o pompă submersibilă tip Grundfos SP 9-16, H = 70 mCA; P = 3 kW;
- F5 și F7 - echipate cu câte o pompă submersibilă tip Grundfos SP 9-13, H = 70-73mCA; P = 3 kW.

La suprafață, forajele sunt protejate împotriva factorilor climatici printr-o cabină semi-îngropată (realizată din beton prefabricat) și sunt împrejmuite, în vederea asigurării zonei de protecție, iar pe conducta de refulare a forajelor este montat un apometru, vană și un robinet de reținere cu clapetă. În cabina forajelor este instalat și un tablou electric de comandă și control.

**Înmagazinarea apei:** Apa pompată din forajele de alimentare cu apă se stochează după cum urmează:

- rezervor stocare apă industrială, metalic izolat, suprateran, V = 700 m<sup>3</sup>;
- rezervor stocare apă demineralizată, metalic izolat, suprateran, V = 700 m<sup>3</sup>;
- rezervoare stocare apă pentru stingerea incendiilor, metalice, supraterane, V = 800 m<sup>3</sup> și 500 m<sup>3</sup>;
- rezervor stocare apă în scop igienico-sanitar, metalic izolat, suprateran, V = 300 m<sup>3</sup>.

#### **Aducțiunea și gospodăria de apă**

Pentru asigurarea debitului și presiunii apei necesare funcționării la parametri proiectați a tuturor instalațiilor sanitare, gospodăria de apă dispune de o **stație de hidrofor apă menajeră**.

Conductele de aducțiune pentru apa potabilă sunt realizate din PEID, PN 6, SDR 17,6 și au diametrul De 110 mm și lungimea totală de L = 58.

Schimbările de direcție în plan orizontal se fac cu coturi de catalog de 15°, 30°, 45°, 60° și 90° din PEID. În plan vertical, conducta este pozată sub adâncimea de îngheț. Legătura dintre conducta PEID și elemente hidrotehnice (fitinguri din otel inox) din căminele amplasate pe traseu se realizează prin flanșe.

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de

titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A

amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș



Aducțiunea a fost pozată urmărind panta generală a terenului. Patul de pozare al conductei este de 10 cm și este format din material granular având grad de compactare Proctor 90%. La 50 cm peste generatoarea superioară a conductei este îngropată o bandă avertizoare cu fir metalic din polietilenă, de minimum 50 mm lățime, pentru depistarea traseului conductei în caz de intervenții.

Conducta este executată până în căminul de debitmetru, din incinta stației de tratare. Pe traseul conductei de aducțiune este executat un cămin pentru montarea vanelor de aerisire.

Pentru asigurarea debitului și presiunii apei necesare funcționării la parametrii proiectați a tuturor instalațiilor alimentate cu apă de proces și a instalațiilor alimentate cu apă de proces demineralizată prin proces osmotic, este prevăzută o **stație de hidrofor apă industrială**, echipată cu:

- filtru de impurități, auto curățitor și filtru Y, pe conducta de branșament;
- rezervor;
- agregat de pompare cu variator de turație integrat, pentru ridicarea presiunii;
- recipient de hidrofor cu membrană, cu senzor de spargere a membranei;
- conductă de alimentare a rezervorului, din oțel zincat, cu robinete cu plutitor;
- conducte de aspirație a pompelor;
- conducte de refulare a pompelor;
- robinete de sectorizare și de reținere.

Pentru apa industrială, conducta de legătură dintre fiecare foraj și conducta de aducțiune magistrală este realizată din PEID, PN 6, SDR 17,6 De 90 m, iar lungimea acestor conducte este variabilă conform profilelor longitudinale, astfel:

- F1 la conducta de aducțiune L = 10 m;
- F2 la conducta de aducțiune L = 18 m;
- F3 la conducta de aducțiune L = 6 m;
- F4 la conducta de aducțiune L = 6 m;
- F5 la conducta de aducțiune L = 8 m;
- F7 la conducta de aducțiune L = 2 m.

Conducta de aducțiune magistrală pentru apa industrială este din PEID, PN 6, SDR 17,6, iar diametrul variază pe măsură ce sunt racordate noi foraje la aceasta și se apropie de rezervorul de stocare ( $V=700 \text{ m}^3$ ).

Gospodăria de apă din cadrul Fabricii de producție MDF este prevăzută cu trei grupuri de pompare. Fiecare grup de pompare este dotat cu câte trei pompe, dintre care una deservește Fabrica de Producție MDF, o alta deservește Fabrica pentru Producția de Adezivi și cea de-a treia este de rezervă. Cele trei grupuri de pompare existente sunt prezentate în cele ce urmează:

- Grup pentru apă demineralizată - grupul de pompe YERP-1; pompa care deservește Fabrica pentru Producția de Adezivi, pompând apa demineralizată în rezervorul ST10 de pe amplasamentul acesteia, este o pompă Siemens KHFD K2-3-40/5-2-C1 cu debitul  $Q = 38,7 \text{ m}^3/\text{h}$ , puterea  $P = 14,7 \text{ kW}$  și o înălțime de pompare  $H = 94 \text{ m}$ ;
- Grup pentru apă industrială - grupul de pompe YERP-2; pompa care deservește Fabrica pentru Producția de Adezivi, pompând apa industrială brută (nedemineralizată) în rezervorul ST24 de pe amplasamentul acesteia, are un debit  $Q = 45 \text{ m}^3/\text{h}$  și o înălțime de pompare  $H = 70 \text{ m}$ ;
- Grup pentru apă menajeră - grupul de pompe YERP-3; pompa care deservește Fabrica pentru Producția de Adezivi, pompând apa pentru nevoi gospodărești în vasul hidrofor (ST19) de pe amplasament acesteia, are un debit  $Q = 18 \text{ m}^3/\text{h}$  și o înălțime de pompare  $H = 54,5 \text{ m}$ .

Aducțiunea apei către Fabrica pentru Producția de Adezivi se realizează prin intermediul a trei conducte montate pe estacadă, după cum urmează:

- Conductă de alimentare cu apă demineralizată, confecționată din PPR, având diametrul nominal de 40 mm și lungimea de 631 ml, din care 212 ml în interiorul incintei fabricii de adezivi;
- Conductă de alimentare cu apă brută în scop tehnologic (nedemineralizată) confecționată PEHD-PE100, având diametrul nominal de 63 mm și lungimea de 634 ml, din care 217 ml în interiorul incintei fabricii de adezivi;
- Conductă de alimentare cu apă pentru nevoie gospodărești, confecționată din PEHD-PE100, având diametrul nominal de 63 mm și lungimea de 607 ml, din care 193 ml în interiorul incintei fabricii de adezivi.

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de

titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A

amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș



În cadrul YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A. se contorizează debitele de apă alimentate pentru toți consumatorii interni și externi (YILDIZ CHEM) pentru a se asigura predictibilitatea consumurilor de apă. După cum s-a menționat, apa este utilizată în scop igienic-sanitar, tehnologic și pentru stingerea incendiilor. Conform Autorizației de Gospodărire a Apelor nr. 251/29.07.2022, necesarul și cerința de apă, incluzând și consumatorii externi (YILDIZ CHEM) este prezentată în tabelele de mai jos.

#### Necesarul de apă în cadrul Fabricii de Producție MDF

Debite/Volume	Total	Scop Menajer	Întreținere/igienizare spații de lucru	Scop Tehnologic
Qzi max. (m <sup>3</sup> /zi/l/s)	11372,95 / 131,65	43,32	7,20	11322,43
Qzi med. (m <sup>3</sup> /zi/l/s)	10335,12/ 119,62	36,10	6,0	10293,12
Volum mediu anual (m <sup>3</sup> )	3772318,80	13176,50	2190	3756988,80

#### Necesarul total de apă (cumulat) în cadrul Fabricii de Producție MDF și YILDIZ CHEM

Debite/Volume	Total	Scop Menajer	Întreținere/igienizare spații de lucru	Scop Tehnologic
Qzi max. (m <sup>3</sup> /zi/l/s)	11556,16 / 133,75	47,42	27,50	11481,24
Qzi med. (m <sup>3</sup> /zi/l/s)	10487,90/ 121,38	39,52	22,92	10425,46
Volum mediu anual (m <sup>3</sup> )	3828083,50	14424,80	8365,80	3805292,90

Apa necesară pentru rezerva intangibilă pentru stingerea incendiilor este asigurată din forajele de alimentare cu apă (F1-F7) în perioada în care Fabrica de Producție MDF nu se află în regim de funcționare. Volumul intangibil, respectiv rezerva de incendiu cumulată pentru Fabrica de Producție MDF (YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A.) și Fabrica de Producție Adezivi (YILDIZ CHEM S.R.L.) este:

$V = 1300 \text{ m}^3 + 350 \text{ m}^3 = 1650 \text{ m}^3$  (conform Autorizație de Gospodărire a Apelor nr. 251/29.07.2022).  
Apa necesară pentru stropitul spațiilor verzi și al platformelor betonate este asigurată din bazinul de retenție ape pluviale, bi-compartimentat ( $V = 500 + 4.500 \text{ m}^3$ ), respectiv:

- Udat spații verzi ( $S = 93323 \text{ m}^2$ ): Qzi med =  $145,985 \text{ m}^3/\text{zi}$ ;
- Udat platforme betonate ( $S = 105337 \text{ m}^2$ ): Qzi med =  $105,337 \text{ m}^3/\text{zi}$ .

#### Cerința de apă în cadrul Fabricii de Producție MDF

Debite/Volume	Total	Scop Menajer	Întreținere/igienizare spații de lucru	Scop Tehnologic
Qzi max. (m <sup>3</sup> /zi/l/s)	1559,41 / 18,05	43,32	9,15	1499,45
Qzi med. (m <sup>3</sup> /zi/l/s)	1412,52/ 16,35	36,10	7,04	1363,14
Volum mediu anual (m <sup>3</sup> )	515569,80	15454,10	2569,60	497546,10

#### Cerința totală de apă (cumulat) în cadrul Fabricii de Producție MDF și YILDIZ CHEM

Debite/Volume	Total	Scop Menajer	Întreținere/igienizare spații de lucru	Scop Tehnologic
Qzi max. (m <sup>3</sup> /zi/l/s)	1774,31 / 20,53	55,62	32,96	1685,73
Qzi med. (m <sup>3</sup> /zi/l/s)	1591,60/ 18,42	46,35	26,88	1518,37
Volum mediu anual (m <sup>3</sup> )	580934,00	16917,75	9811,20	531429,5

Datorită presiunii înalte se realizează inversul osmozei normale, apa brută cu conductibilitate crescută este Instalația de producere apă demineralizată.

Apa demineralizată necesară procesului de producție este asigurată prin Stația de osmoză inversă, care are o capacitate de  $24 \text{ m}^3/\text{h}$ . Activitatea presupune preluarea apei din forajele de alimentare și trecerea acesteia prin filtrele separatoare de care dispune fiecare puț, fiind eliminate nisipul și particulele grosiere care sunt colectate într-un bazin de nămol. După filtrare, apa este tratată pentru eliminarea eventualelor microorganisme și a conținutului de fier și mangan. După verificare, apa brută este dirijată către rezervoarele de stocare unde rămâne pentru o perioadă de 6 ore.

Din rezervoarele de stocare apa este pompată cu o instalație hidrofor către stația de ultrafiltrare care asigură eliminarea particulelor în suspensie cu dimensiuni mai mari de  $20 \mu\text{m}$ . Filtrele sunt

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de 24.04.2024

titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A

amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș





alcătuite din straturi succesive de cuarț și antracit. În vederea reducerii cantității de apă eliminată după spălarea inversă și pentru obținerea unei spălări mai eficiente, se utilizează o suflantă, după care apa este filtrată prin filtre de cărbune activ. Filtrele de carbon activ sunt supuse automat spălării inverse o dată pe zi.

Pentru dedurizare, apa este trecută printr-o rășină cationică pe bază de sodiu, ceea ce determină un schimb cu ionii de sodiu din rășină. La saturare, rășina este regenerată automat cu ajutorul apei sărate. Apa dedurizată este introdusă în sistemul de osmoză inversă după tratarea cu un antiscalant și ajustarea pH-ului cu un acid.

Apa filtrată și tratată chimic este filtrată în filtre cu cartuș de 5 microni în scopul protejării pompelor de înaltă presiune și a membranelor. După filtrare, apa este pompată către membranele instalației de osmoză inversă, trecută prin membrane iar apa produsă are o conductibilitate scăzută. Sistemul de limpezire automată din aparatul RO curăță la anumite intervale ionii sedimentați pe membrană.

Unitatea de spălare a membranelor se utilizează în scopul prevenirii obturării membranelor și creșterii duratei de viață a acestora. Frecvența operațiunii de spălare depinde de caracteristicile fizice și chimice ale apei brute, de randamentul sistemului și de fluxul de eliminare pe unitate de suprafață a membranei.

Dacă valoarea CO<sub>2</sub> este mare, acesta este eliminat din apă cu ajutorul degazorului pentru apă rece. Ca urmare, se introduce aer cu ajutorul ventilatorului în apa care curge gravitațional de la turnul degazorului în jos, iar pentru creșterea randamentului transferului de aer se vor utiliza inelele „raschig”.

#### Înmagazinarea apei, stoc de incendiu

Apa pompată din forajele de alimentare cu apă se stochează după cum urmează:

Tip	Echipeamente	Nr. buc.	Detalii tehnice
Stocare apă industrială	Rezervor stocare apă industrială din beton armat	1	V = 700 m <sup>3</sup>
	Pompe Grundfos tip CRN45-3A-F-GE-HOOE și vas expansiune	3 1	D = 45 m <sup>3</sup> /h, P = 11 kW V = 1 m <sup>3</sup>
	Pompe WAT către Așchietor și vas expansiune	3 1	D = 45 m <sup>3</sup> /h, P = 15 kW V = 1 m <sup>3</sup>
Stocare apă demineralizată	Rezervor stocare apă demineralizată din beton armat	1	V = 700 m <sup>3</sup>
	Pompe Siemens tip KHFD K2-3-40/5-2-C1 și vas expansiune	3 1	D = 48,6 m <sup>3</sup> /h, P = 18,5 kW V = 1 m <sup>3</sup>
Stocare apă pentru stingerea incendiilor	Rezervor stocare apă pentru stingerea incendiilor din beton	1	V = 800 m <sup>3</sup>
	Rezervor stocare apă pentru stingerea incendiilor din beton	1	V = 500 m <sup>3</sup>
	Grup pompare 1 de alimentare hidranți exteriori cu:		
	- electropompă Siemens	1	D = 143 m <sup>3</sup> /h
	- pompă cu motor diesel Armatur	1	D = 143 m <sup>3</sup> /h
	- electropompă pilot Siemens	1	D = 2,9 m <sup>3</sup> /h
	Grup pompare 2 de alimentare sprinklere și drenere cu:		
- electropompă Siemens	1	D = 480 m <sup>3</sup> /h	
- pompă cu motor diesel Armatur	1	D = 480 m <sup>3</sup> /h	
- electropompă pilot Siemens	1	D = 2,9 m <sup>3</sup> /h	
Stocare apă în scop igienico-sanitar	Rezervor stocare apă în scop igienico-sanitar din beton	1	V = 300 m <sup>3</sup>
	Pompe Siemens KHFB X1-3-15/5-C1 și vas expansiune	3	D = 14,9 m <sup>3</sup> /h
		1	V = 200 l

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de

titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A

amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș



Principalele echipamente aferente Stației de tratare a apei prin osmoză inversă sunt după cum urmează:

Echipamente	Nr. buc.	Detalii tehnice	
Sistem pre-tratare - unitate de dozare automată hipoclorit de Na	1	-	
Pompe de alimentare stație	3	D = 41,7 m <sup>3</sup> /h, P = 5 bar per pompă	
Filtre de nisip multi-strat automate Aquamatch tip YMMF 190 AS	2	D = 41,7 m <sup>3</sup> /h per filtru	
Filtre de carbon activ automate Aquamatch tip YACF 190 AS	2	D = 41,7 m <sup>3</sup> /h per filtru	
Rezervor spălare filtre	1	V = 3 m <sup>3</sup>	
Sistem osmoză inversă apă pre-tratată	Sistem pompare alimentare celule osmotice	1	D = 66,6 m <sup>3</sup> /h, P = 6 bar
	Celule osmotice Aquamatch tip TFK 900, cu cartuș filtrant Aquamatch tip HSS-43 de 0,3-0,5 μ	2	D alimentare = 33,3 m <sup>3</sup> /h, D ieșire = 8 m <sup>3</sup> /h (cel. osmotică 1) D alimentare = 33,3 m <sup>3</sup> /h, D ieșire = 9-10 m <sup>3</sup> /h (cel. osmotică 2)
	Sisteme dozare scalant în conducta de alimentare a celulelor - pompă dozare	2	D = 2 l/h
	Sistem spălare membrane Aquamatch tip CUTFK 3	1	-
	Rezervoare apă reziduală din fibră de sticlă	2	V = 4 m <sup>3</sup> / rezervor
Sistem osmoză inversă apă reziduală recuperată	Sistem pompare alimentare celule osmotice	1	D = 17 m <sup>3</sup> /h, P = 6 bar
	Celulă osmotică Aquamatch tip TFK 300	1	D alimentare = 19 m <sup>3</sup> /h, D ieșire = 5-6 m <sup>3</sup> /h (cel. osmotică 3)
	Sistem spălare membrane Aquamatch tip CUTFK 2	1	-
Rezervor apă spălare membrane din fibră de sticlă	1	V = 1 m <sup>3</sup>	

#### Rezerva intangibilă de incendiu și sisteme de stingerea incendiilor

Echipamentele instalate pe amplasament pentru limitarea consecințelor accidentelor majore includ:

- **Gospodăria de apă pentru stingerea incendiilor**, compusă din:
  - Rezervor metalic - V = 800 m<sup>3</sup>,
  - Rezervor metalic - V = 500 m<sup>3</sup>.

Prin urmare, rezerva totală de incendiu va fi de 1300 m<sup>3</sup>.

În cele două rezervoare este stocată cota intangibilă de apă necesară în caz de incendii, conform proiect și normativelor în vigoare. Apa stocată asigură necesarul pentru toate instalațiile de stins incendii care folosesc apa ca și agent de stingere de stingere (hidranți exteriori, hidranți interiori, sprinklere, drencere, instalații minifog și instalații cu spumă).

- **Stația de pompe** pentru incendii, formată din 3 grupuri de pompare, fiecare dispunând de câte 3 pompe ce pot funcționa funcție de necesități (una electrică, una cu motor diesel, pompă pilot). Detaliile tehnice ale celor 3 grupuri de pompare sunt prezentate în Tabelul 11.

Pornirea pompelor este acționată automat prin intermediul unui sistem cu presostat, care asigură o presiune constantă a apei în circuitul de apă de incendiu și pornirea motopompelor Diesel în cazul în care se sesizează o scădere bruscă a presiunii din circuit (consum de apă în instalațiile de stingere a incendiilor).

- **Rețea de hidranți:** Amplasamentul dispune de o rețea inelară de distribuție a apei la care sunt racordați hidranți de exterior (suprateran), hidranți interiori, precum și tunuri fixe. Presiunea în rețeaua de apă este asigurată de pompele pentru apă de incendiu.

- Hidranții de tip exterior (suprateran) - un număr 48 buc. cu alimentare 1 tip A și 2 buc. cu alimentare tip B. Presiunea în instalație este 10 bar. Hidranții au fost amplasați în toate punctele prezentând un potențial pericol de incendiu de pe amplasament.

- Hidranții interiori - un număr 145 buc. de tip Dn 25. Presiunea în instalație este 10 bar. Hidranții interiori au fost amplasați în cutii metalice prevăzute cu uși din tablă și dispunând de spațiu suficient pentru un stingător tip P6.

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de \_\_\_\_\_

titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A

amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Arges



- **Instalații automate de stingere a incendiilor cu sprinklere:** În cadrul fabricii sunt patru zone care dispun de instalații de stingere cu sprinklere, respectiv:
  - a) *hala de producție*, împărțită în doua zone, respectiv:
    - zona de producție propriu-zisă prevăzută cu sprinklere standard, montate cu capul în sus, având temperatura de declanșare 68°C. Un număr de 5975 buc. (instalația tip apă - apă);
    - spațiile de depozitare prevăzute cu sprinklere cu răspuns rapid tip ESFR, cu element fuzibil, montate cu capul în sus, având temperatura de declanșare 68°C. Un număr 3636 buc. (instalația de tip apă - apă);
  - b) *instalația de osmoză inversă* - sprinklere standard, montate cu capul în sus, având temperatura de declanșare 68°C. Un număr de 69 buc. (instalația tip apă - apă);
  - c) *hala echipamente așchiere* - sprinklere standard, montate cu capul în sus, având temperatura de declanșare 68°C. Un număr de 164 buc. (instalația tip aer - apă);
  - d) *depozitul materiale tehnice* - sprinklere standard, montate cu capul în sus, având temperatura de declanșare 68°C. Un număr de 146 buc. (instalația tip apă - apă).
- **Instalații automate de stingere cu sprinklere deschise:** Aceste instalații sunt coordonate din camerele de control și sunt dirijate pentru stingerea canalelor cu cablaje și protejarea golurilor deschise dintre compartimente.
- **Instalație automată de stingere cu spumă pentru rezervoarele de ulei termic:** Rezervoarele de uleiuri pentru sistemul de încălzire cu ulei termic sunt echipate cu instalații speciale de stingere a incendiilor de tip stingere cu spumă. Tipul de stingere este cu spumă aeromecanică de joasă înfoiere, cu un raport de concentrat de spuma de 3% și timp de funcționare de 60 de minute. Presiunea de apă necesară este asigurată de la circuitul de stingere a echipamentelor. Sunt prevăzute în două zone de stingere, respectiv: una pentru cele două rezervoare de la sol și una a rezervorului de pe cazan.
- **Instalația automată de stingerea incendiilor cu apă pulverizată** (pulverizare fină) tip MINIFOG, la presa Siempelkamp: Instalația este automatizată, dispune de senzorii optici care în cazul unui incendiu, transmit un semnal către centrala de avertizare și comandă de la distanță intervenția pentru stingerea incendiului, prin pulverizare fină a apei.

De asemenea, în cadrul fabricii mai există un sistem automat de protecție împotriva exploziilor cu praf tip IEP Technologies GmbH și stingătoare portabile sau transportabile, precum și o remiză PSI dotată cu o autospecială.

#### Rețele de distribuție către consumatori interni și externi și contorizarea debitelor

Apa tehnologică (apă demineralizată sau netratată) și apa utilizată în scop igienico-sanitar sunt distribuite din rezervoarele de stocare către consumatori prin conducte care sunt montate astfel:

- aparent, în hala de producție și în spațiile tehnice;
- în spații închise, cu posibilitatea vizitării, coloanele verticale sau în plafoane false, pentru spațiile administrative;
- în pereți sau dubluri de gips-carton, legăturile la obiectele sanitare.

Sunt prevăzute robinete de închidere, reținere, golire și reglaj.

Rețelele de distribuție a apei realizate cu următoarele materiale:

- conducte din oțel galvanizat pentru distribuțiile principale și din spațiile tehnice îmbinate prin înfiletare sau sudobrazare;
- conducte din oțel galvanizat pentru coloanele verticale;
- conducte din PP-R sau PE-R pentru legăturile la obiectele sanitare;
- conducte de PEHD 80/100 pentru montaj îngropat.

Pentru evitarea apariției condensului la suprafața conductelor montate la exterior și interior, acestea sunt izolate cu manșoane din cauciuc sintetic elastomeric.

Susținerea conductelor se va face cu suportți și brațări din oțel zincat și garnituri din cauciuc.

Lungimile rețelelor exterioare de distribuție a apei sunt după cum urmează:

- conductă alimentare apă potabilă în cadrul YILDIZ ENTEGRE - 1772,88 ml, D 90, PEHD;
- conducta alimentare apă industrială de proces în cadrul YILDIZ ENTEGRE - 112,19 ml, D 125, PEHD;
- conducta alimentare apă industrială (osmoză) în cadrul YILDIZ ENTEGRE - 111,16 ml, D 110, PEHD;
- conducta alimentare apă demineralizată (osmoza) a YILDIZ CHEM - 631 m, Dn 40 PPR;

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de 21.01.2024

titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A

amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș



- conducta alimentare cu apa bruta (nedemineralizata) a YILDIZ CHEM - 634 m, Dn 63, PEHD;
- conducta alimentare cu apa pentru nevoi gospodaresti a YILDIZ CHEM - 607 m, Dn 63, PEHD-PEIOO.

Rețelele de apă de incendiu sunt realizate din conducte din oțel inox, dispuse inelar, cu vane de secționare în cămine speciale, pozate îngropat, pe estacade sau în canale tehnice de protecție. La acestea sunt racordați hidranții exteriori (de suprafață), hidranții interiori, precum și tunurile fixe. În cadrul fabricii se efectuează contORIZAREA debitelor de alimentare cu apă, toate forajele de alimentare fiind prevăzute cu apometre, care sunt montate în cămine.

Suplimentar, toți marii consumatori interni de apă sunt monitorizați prin debitmetrie. Pe baza acestor măsurări de debite se pot face previziuni cantitative credibile privind consumurile viitoare de apă. Consumatorul extern - YILDIZ CHEM SRL - este monitorizat prin debitmetre, montate în interiorul Stație de Osmoza din cadrul YILDIZ ENTEGRE ROMANIA SA. Pe baza acestor masuratori de debite se pot face previziuni cantitative privind consumurile de apa viitoare.

## 7.2 EVACUAREA APELOR

Din cadrul Fabricii de producție MDF rezultă următoarele tipuri de ape uzate:

- ape uzate menajere,
- ape uzate tehnologice,
- ape pluviale potențial contaminate;
- ape pluviale potențial curate.

**Apele uzate menajere** sunt dirijate prin rețeaua specifică de canalizare către stația proprie de epurare în sistem monobloc și cu treaptă de tratare chimică și biologică, pusă în funcțiune pe amplasament. După epurare, apele uzate menajere răspund cerințelor de calitate specifice H.G. 188/2002 (NTPA 001) și sunt evacuate în râul Neajlov. Apele uzate menajere, colectate prin rețeaua de canalizare interioară specifică, sunt tratate în stația de epurare proprie, fără a fi amestecate cu apele uzate tehnologice și/sau pluviale, Acestea sunt deversate în râul Neajlov după epurare.

Rețeaua de canalizare apă uzată menajeră constă din:

- tuburi din polipropilenă și/sau PVC pentru preluarea apelor menajere colectate la interiorul clădirilor;
- tuburi din polietilenă de înaltă densitate PEHD corugată - pentru rețelele de canalizare exterioare, până la diametrul 1200 mm;
- tuburi din rășină poliesterică armată cu fibră de sticlă PAFSIN pentru diametre mai mari de 1200mm;
- cămine de vizitare.

Lungimea rețelei de canalizare apă uzată menajeră până la stația de epurare a apelor uzate menajere este de 4711,63 ml.

**Apele uzate tehnologice** sunt colectate prin intermediul rețelei de canalizare interne specifice și dirijate către stația de epurare cu treaptă chimică și biologică în vederea tratării și reutilizării apei. După epurare, apele uzate tehnologice corespund cerințelor de calitate specifice HG nr 188/2002 (NTPA 001) și sunt deversate în râul Neajlov. Stația de epurare a apelor uzate tehnologice tratează exclusiv ape uzate tehnologice, fără a fi amestecate cu apele uzate menajere, după epurare acestea fiind deversate în râul Neajlov.

Pentru colectarea apelor uzate tehnologice sunt prevăzute 3 trasee de colectare, funcție de tipul apei colectate:

- Circuit evacuare nr.1 - Ape uzate circuit Refiner;
- Circuit evacuare 2 - Ape uzate circuit substanțe chimice;
- Circuit evacuare 3 - Spălări și scurgeri accidentale.

Instalațiile de canalizare apă uzată industrială se vor executa cu:

- tuburi din polietilenă de înaltă densitate PEHD corugată - pentru rețelele de canalizare exterioare, până la diametrul 1200 mm;
- tuburi din rășină poliesterică armată cu fibră de sticlă PAFSIN pentru diametre mai mari de 1200mm;
- cămine de vizitare.

Lungimea rețelei de canalizare apă uzată tehnologică până la stația de epurare a apelor uzate tehnologice este:

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de 27.01.2021  
 titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A

amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș



- Canalizare apă industrială 2 - 1092,17 ml;
- Canalizare apă industrială industrială 3 - 749,99 ml;
- Canalizare apă industrială 1 - 752,80 m;

**Apele pluviale.** Întregul amplasament este acoperit de construcții și platforme betonate destinate depozitării materiei prime lemnoase, transportului și locurilor de parcare, pentru care dispune de un sistem de drenare și canalizare a apelor pluviale în vederea recuperării și reutilizării. Pentru colectarea gravitațională a apelor pluviale impurificate, căzute pe platforma de depozitare/alimentare cu material lemnos din zona echipamentului de decojire, cât și a apelor pluviale convențional curate scurse de pe spațiile verzi adiacente zonei de decojire s-a prevăzut o rețea de canalizare separativă și mixtă cu regim gravitațional, formată în principal din tronsoane de canale de evacuare deschise tip M, carosabile, cu structură din beton armat, acoperite cu plăci carosabile cu fante, din beton armat pentru încărcări E 600.

Apele pluviale sunt colectate diferențiat fiind evacuate în emisar doar în caz de exces, respectiv:

- ape pluviale convențional curate - provenite de pe acoperișul clădirilor, sunt colectate în conducte PVC (Dn = 250-500 mm) și PAFSIN (Dn=600-1400 mm), având o lungime de L = 2950,201 ml, fiind descărcate gravitațional în bazinul de retenție cu volumul V = 5000 m<sup>3</sup>.
- ape pluviale potențial impurificate - provenite de pe platformele exterioare și drumuri de incinta, sunt colectate prin geigere în rețeaua de canalizare exterioară (având L = 563,48 ml) și după trecerea prin 2 decantoare/separator (2 decantoare tip LO ALFA 40-200 HIDRO BG1 și LO ALFA 2000-2008 HIDRO BG), de unde sunt dirijate către bazinul de retenție cu volumul V = 5000 m<sup>3</sup>.

Bazinul de retenție este bi-compartimentat:

- un compartiment (V=500 m<sup>3</sup>) pentru stocarea apelor pluviale potențial impurificate, pre-epurate
- un compartiment (V=4500 m<sup>3</sup>) pentru stocarea apelor pluviale convențional curate

În funcție de necesități, apele convențional curate vor fi utilizate în procesul de producție și/sau nevoi gospodărești (udare spații verzi, curățare platforme betonate, spălare vehicule). După caz, surplusul va fi evacuat în raul Neajlov, prin căminul C4. Apele pluviale potențial impurificate, pre-epurate sunt reintroduse în Stația de Epurare Ape Uzate și refolosite în procesul de producție.

La **evacuarea apelor uzate tehnologice și menajere și a apelor pluviale** au fost construite următoarele cămine de vizitare:

- Căminul C1 - cămin de vizitare, prefabricat din beton (prelevare probe), descărcare efluent provenit de la stația de tratare a apelor uzate tehnologice,
- Căminul C2 - cămin de vizitare, prefabricat din beton (prelevare probe), evacuare ape pluviale din bazinul de retenție ape pluviale colectate de pe amplasament,
- Căminul C3 - cămin de vizitare (prelevare probe), descărcare efluent provenit de la stația de tratare a apelor uzate menajere,
- Căminul C4 - cămin de colector, prefabricat din beton, pentru colectare comună a efluentului provenit din C1, C2 și C3,
- Căminul C5 - cămin de vizitare, prefabricat din beton, instalat conform normelor în construcție la o distanță de maxim 50,00 m față de precedentul, având în vedere curgerea efluentului în regim gravitațional,
- Căminul C6 - cămin de vizitare, prefabricat din beton, instalat pentru realizarea (intrare) subtraversării conductelor CONPET și TRANSGAZ existente la limita amplasamentului,
- Căminul C7 - cămin de vizitare, prefabricat din beton, instalat pentru realizarea (ieșire) subtraversării conductelor CONPET și TRANSGAZ existente la limita amplasamentului.

Descărcarea se realizează în cămine distincte: efluentul provenit de la stația de epurare ape industriale (B31.1) în căminul C1 și efluentul de la stația de epurare ape menajere (B31.2) în căminul C3. Conductele au următoarele caracteristici:

- Efluent apă epurată industrială (B31.1), din rezervorul T720 către căminul C1 - conductă PEHD SDR26 PN6, PE100 DE 63x3 cu lungimea L = 2,93 + 48,78 m.
- Efluent apă epurată menajeră (B31.2), dirijat către căminul C3 - conductă PEHD SDR26 PN6, PE100 DE 63x3 cu lungimea L = 8,73 + 46,69 m.
- Conducta de legătură între căminele C1, C2 și C3 și căminul C4 este din PVC, SN8 DE 200 (200 x 7.7), având lungimile aproximative: L = 2,60 m, 3,00 m și 3,80 m.

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de \_\_\_\_\_  
titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A

amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș



- Apa pluvială colectată de pe amplasament, stocată în bazinul de retenție, poate fi pompată în condiții de ploii excesive în căminul C2, conectat la căminul C4 (colectare finală, comună a efluentului din cele două stații de epurare). Conducta de pompare PEHD PN10 DE110, lungime totală 102 m.
- Tronsonul de conducta de la Căminul C4, cu trecere prin căminul C5 (de vizitare), la Căminul C6, urmărește conturul bazinului de colectare a apelor pluviale. Căminul C6 a fost amplasat la intrarea în zona de subtraversare a conductelor CONPET și TRANSGAZ. Lungimea totală a conductei între căminele C4-C6 este de  $L = 50,00 + 46,04$  m, fiind realizată din PVC SN 8 D 630x18.4.
- Între căminele C6-C7 a fost realizată subtraversarea conductelor CONPET și TRANSGAZ. Subtraversarea conductelor se realizează printr-o conductă pentru efluent din PVC SN 8 D 630x18.4, cu o lungime totală  $L = 24,14$  m, protejată cu țevă metalică OL37, DN800x15 și o lungime (protector)  $L = 10,00 + 10,00$  m. Aceasta este pozată la o adâncime de minim 0,50 m sub cele două conducte.

Gura de descărcare în râul Neajlov este o construcție formată dintr-un perete frontal pe capătul aval al colectorului de descărcare - tip zid de sprijin, un radier orizontal, cu pinten de încastrare aval și dinte pentru a crea o pernă de apă cu rol de disipare a energiei. 5 m amonte de conducta de descărcare și 5 m aval de aceasta, a fost proiectată retaluzarea malului natural al râului sub o pantă de 1:1, și protecția malului cu dale cu pereu din piatră rostuită cu mortar de minim 15 cm. Pentru protecție a fost prevăzut un strat de geotextil cu rol de filtru-dren.

Apele uzate epurate și apele pluviale în condiții de excepție sunt deversate în râul Neajlov printr-o conductă comună (cămin cu clapetă antiretur) care permite curgerea apelor epurate într-un singur sens (de pe amplasament spre râul Neajlov).

### Recircularea apei

În cadrul Fabricii de producție MDF apa este recirculată după cum urmează:

- apa de răcire utilizată în instalația de răcire;
- apa utilizată pentru prepararea agentului termic (abur);
- apa utilizată în instalația de purificare a gazelor;
- apa utilizată în cadrul atelierului de așchiere și la mașina de ascuțit cuțite așchietor;
- apa tratată în stația de epurare ape uzate tehnologice utilizată la umplerea rezervoarelor CIP (clean în place), ca apă pentru spălarea chimică, dar și la operațiunile de spălare „membrane flushing”, precum și
- utilizarea apei pluviale la udarea spațiilor verzi și spălarea platformelor de depozitare material lemnos.

Gradul de recirculare a apei utilizată în scop tehnologic este de 90.94%.

## 7.3. UTILIZAREA EFICIENTĂ A ENERGIEI

### 7.3.1 Alimentarea cu energie electrică

Alimentarea cu energie electrică a obiectivului se realizează prin intermediul unei stații de transformare de 110kV. De la stația de transformare, distribuția în incintă s-a realizat prin intermediul unei rețele de 10kV făcută în buclă. La rețeaua de 10kV s-au conectat posturi de transformare de 10/0,4kV. Consumatorii electrici aferenți obiectivului se alimentează din tablourile electrice aferente posturilor de transformare.

Pentru alimentarea de rezervă a consumatorilor vitali (pompe incendiu, echipamente tehnologice, sistem desfumare etc.) sunt prevăzute grupuri electrogene (generatoare diesel de 660 kVA și de 1875 kVA).

Consumul anual de energie al activităților în funcție de sursa de energie.

Sursa de energie	Consum de energie		
	Furnizată, MWh	Primară, MWh	% din total
Electricitate din rețeaua publică	134.400 MWh/an	-	12%
Electricitate din altă sursă*)	-	-	-
Abur/apă fierbinte achiziționată și nu generată pe amplasament (a)*)	-	-	-
Gaze	25.200.000 Nm <sup>3</sup> /an, respectiv	Nu este	23%

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de

titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A

amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș



	264.096 MWh/an (putere calorifică gaze naturale de 10,455 kWh/Nm <sup>3</sup> )	aplicabil	
Petrol	-	Nu este aplicabil	-
Cărbune	-	Nu este aplicabil	-
Altele (Operatorul/titularul activității trebuie să specifice)	Biomasă cca. 159.600 t/an, respectiv 742.140 MWh/an (putere calorifică biomasă de 4,65 kW/t)	Nu este aplicabil	65%

### 7.3.2 Eficiența energetică privind BAT

Măsurile de reducere a consumului de energie aplicate în cadrul fabricii sunt:

- deshidratarea reziduurilor lemnoase înainte de utilizarea acestora drept combustibil;
- recuperarea căldurii generate de uleiul termic, utilizând un schimbător de căldură pentru producerea apei calde;
- recuperarea căldurii generate de uleiul termic încălzit sau aburului saturat, utilizând un schimbător de căldură pentru încălzirea grupului și camerei cu sită din cadrul sistemului de cernere fibre cu aer din exterior (sistem de tratare a aerului din exterior cu unitate de filtrare aer alimentat și schimbător de căldură);
- recuperarea energiei cu ajutorul unui schimbător de căldură rotativ aer recuperat/aer în cadrul fiecărei linii de impregnare.
- utilizarea gazelor rezultate în camera de ardere a centralei termice pentru încălzirea uleiului termic;
- utilizarea gazelor rezultate în camera de ardere a centralei termice pentru procesul de uscare;
- curățarea și spălarea mecanică a așchiilor brute;
- recuperarea condensului;
- utilizarea de schimbătoare de căldură pentru producerea apei calde.

## 7.4 COMBUSTIBILI UTILIZATI

### 7.4.1 Alimentarea cu gaze naturale si combustibil solid

- Alimentarea cu gaze este asigurată din SRM existent în incinta fabricii. Gazele naturale sunt utilizate pana la atingerea parametrilor nominali in procesul de uscare si atunci când combustibilul solid disponibil nu poate asigura puterea termică necesară. Necesarul de gaze este de aproximativ 3000 m<sup>3</sup>/h, la presiunea de 3 bar(g).
- Combustibil solid necesar functionarii instalatiei de ardere care coincideza deseuri nepericuloase pentru producere aer cald (gaze fierbinți), abur tehnologic și apă caldă și încălzește uleiul termic, necesare procesului de. producție din cadrul Fabricii de producție MDF cu o puterea termică nominală totală de 67 MW.

**Capacitate autorizata este de 37,8 t/ora: (160500 t/an deseuri nepericuloase generate valorificate +150000 t/an deseuri si biomasa colectate si achizitionate de la terti = 310500 t/an; 8200 ore/an, 14 zile/an pentru mentenanta).**

Din capacitatea autorizata de 37,8 t/h, sistemul de alimentare cu combustibil al instalatiei de ardere care coincideza deseuri nepericuloase foloseste, drept combustibil, gazele naturale (până la atingerea parametrilor nominali în procesul de uscare) și praful de lemn captat din procesul de producție, așchiile de lemn sub dimensiunile cerute prin tehnologie, fibrele rejectate și scoarța rezultată în urma decojirii buștenilor, pana la capacitatea de 24 t/h (63.5% din capacitatea autorizata), diferenta de 13,8 t/h (36.5% din capacitatea autorizata) fiind reprezentata de catre deseurile colectate de la terti (biomasa si deseuri de lemn nepericuloase) dar și deseurile de ambalaje de lemn (cod 15 01 03) și nămoluri de la epurarea apelor reziduale industriale, altele decât cele specificate la 19 08 13\* (cod 19 08 14) - generate in procesul de productie.

Prin reintroducerea în procesele energetice a deșeurilor de lemn, cantitatea de gaze naturale necesare arderii este diminuată, minimizându-se astfel consumul acestora, iar prin utilizarea tehnicii uscării directe a așchiilor are loc reducerea consumului de energie electrică.

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de 24.06.2021

titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A

amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș



**7.4.2 Instalatia de ardere care coincidează deseuri nepericuloase** - utilizează arzătoare combinate pentru producere aer cald (gaze fierbinți), abur tehnologic și apă caldă, și încălzește uleiul termic, necesare procesului de producție din cadrul Fabricii de producție MDF. Aceasta are o putere termică nominală totală de 67 MW.

Instalatia de ardere care coincidează deseuri nepericuloase folosește gazele naturale până la atingerea parametrilor nominali în procesul de uscare și atunci când combustibilul solid disponibil nu poate asigura puterea termică necesară.

Capacitățile sistemelor existente pe amplasament care compun Instalatia de ardere care coincidează deseuri (centrala termică - stația energetică) sunt:

- Sistem gaze fierbinți pentru uscător cu capacitatea de 30 MW;
- Sistem încălzire ulei termic cu capacitatea de 37 MW;
- Schimbător de căldură (Sistem generator abur) cu capacitatea de 25,5 MW;
- Schimbător de căldură (Sistem producere apă caldă) cu capacitatea de 3,5 MW.

Gazele rezultate din arderea combustibilului solid sunt utilizate în procesul de uscare a patului de fibre după ce în prealabil au fost amestecate cu aer atmosferic pentru răcire, până la aproximativ 190 °C. După uscare, gazele sunt direcționate pentru purificare la WESP, rezultând în principal vapori de apă.

Instalatia de ardere care coincidează deseuri nepericuloase dispune de o cameră de ardere (grătar în trepte), având o suprafață de 61,69 mp, care asigură încălzirea uleiului termic la 280 °C și produce abur tehnologic la 16 bar. Stația dispune de un cazan cu o capacitate totală de 67 MW. Scopul stației termice este:

- o Transferarea uleiului încins către:
  - Linia de presare MDF
  - Presare melaminare (învelire)
- o Transferarea de abur către Unitatea de Rafinare și Adezivi.
- o Transferarea de gaz fierbinte de pe canalele de gaz de uscare către uscător.

Instalatia de ardere care coincidează deseuri nepericuloase este prevăzută cu un coș de evacuare a gazelor pentru situații speciale: pornire/oprire, avarii la uscător având înălțimea de 35 m.

Hala de Producție și toate instalațiile componente sunt dotate cu sisteme de exhaustoare și colectare a pulberilor care vor fi dirijate către instalația de ardere care coincidează deseuri pentru a fi folosite drept combustibil.

Instalația de exhaustare, colectează pulberile provenite de pe liniile de producție, o dirijează către tubulatura de transport prevăzută cu cicloane de aspirație, iar la capete sunt prevăzute filtre cu saci pentru reținerea pulberilor care sunt ulterior dirijate către silozurile de pulberi din care se alimentează centrala termică.

Toate gazele cu conținut de poluanți rezultate din procesele ce se vor desfășura pe amplasament, inclusiv gazele rezultate de la instalatia de ardere care coincidează deseuri (centrala termică - stația energetică) după utilizarea în procesul tehnologic, sunt colectate și trimise către WESP pentru reținerea/eliminarea poluanților înainte de evacuare în atmosferă printr-un cos de evacuare cu H coș = 42 m, Φ = 4458 mm.

#### **Date tehnice ale instalatia de ardere care coincidează deseuri nepericuloase**

Grup nr.:	Capacitate	Descriere
A	67,00 MW	Cameră de ardere și componente
	37,00 MW	Sistem ulei termic și componente
	30,00 MW	Sistem gaze arse pentru uscător și componente
B	25,50 MW	Generator abur și componente - (Abur saturat 16 bar)
C	3,5 MW	Unitate schimbător apă caldă și componente
<b>ALIMENTARE CU ENERGIE TERMICĂ</b>		
Gaze de ardere		380 °C
Ulei termic		280 °C
Abur		16 bar (g)
<b>CAPACITATE APRINDERE</b>		
Capacitate necesară:		67,00 MW
Pierderi ardere & căldură (5%)		3,35 MW

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de 27.01.2020  
 titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A  
 amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș





Capacitate ardere necesară	70,35 MW
Cameră de ardere: Suprafață grătar în trepte Sarcină proiectată căldură specifică	61,69 m <sup>2</sup> 740 kW/m <sup>2</sup>
<b>SPECIFICAȚII DEȘEURI MATERIE PRIMĂ</b>	
Combustibil ars la grătar: Normal Minim Cantități limitate Combustibil ars la arzător pulbere: Maximum	<100 x 50 x 40 mm < 5 x 5 x 5 mm < 250 x 250 x 50 mm < 500 x 50 x 40 mm < 1 x 1 x 1 mm
Combustibil disponibil din proces: Deseu lemn, chips, aşchii  Praf rumeguș  nămol	Valoare: 4000 kg/h Densitate vrac: 250 kg/m <sup>3</sup> Valoare calorică: 4000 Kcal / Kg Valoare: 3925 kg/h Densitate vrac: 80 kg/m <sup>3</sup> Valoare calorică: 3925 Kcal / kg Porțiune scoarță din greutate aprox. 10% Max : 12 t/h 1300 kcal/kg
<b>DATE CONSUM</b>	
Energie electrică	400 V, 50 Hz
Control electric	PLC marca Siemens S7 1500
Putere instalată totală:	3057 kW
Consum total putere	2086 kW
Cerință aer comprimat @ 7 bar	Medie: 1,3 Nm <sup>3</sup> /h
Cerințe apă răcire	Medie: 15 m <sup>3</sup> /h ( buclă închisă ), 4 bar
Cerințe apă proaspătă	Pentru generare avut, în medie: 48,00 m <sup>3</sup> /h Petru echipament și instrumente fabrică Medie: 0,5 m <sup>3</sup> /h

### Caracteristici:

Unități de producție/ Faze tehnologice	Echipamente și utilaje fixe de pe amplasament		
	Echipamente/ utilaje	Nr. buc	Detalii tehnice / capacități de producție
<b>Instalație de ardere care coincidează deseuri nepericuloase</b>			
Sistem alimentare combustibil (cu capacitatea de 24 t/h)	- Siloz combustibil	1	L = 12000 mm, l = 9000 mm
	- Unitate hidraulică siloz combustibil	3	180 bar, 48 l/min, V = 0,25 m <sup>3</sup>
	- Rolă uniformizare	1	L = 9000 mm
	- Transportoare cu bandă	1	L = 10500 mm, l = 1000 mm
	- Magnet	1	-
	- Separator cu disc	1	-
	- Transportoare cu bandă	1	L = 10000 mm, l = 1000 mm
	- Transportor transversal cu lanț închis, unghiular	1	L = 35000 mm, l = 800 mm
Camera de ardere	- Poartă glisantă buncăr	1	-
	- Buncăr alimentare combustibil	1	prismatic, diametru = 5946 mm
	- Platformă glisantă alimentare combustibil	1	-
	- Unitate hidraulică sistem alimentare combustibil	1	P = 100/125 bar, D = 44/60 l/min, V = 0,63m <sup>3</sup>
	- Grătar unghiular mobil	1	-
	- Cameră de ardere	1	-
	- Ventilator admisie aer combustie primară	1	D = 92000 m <sup>3</sup> /h
	- Ventilator admisie aer secundar, ajustare	1	-
	- Ventilator admisie aer	1	D = 60000 m <sup>3</sup> /h
	- Ventilator admisie aer răcire cameră	1	D = 57000 m <sup>3</sup> /h
	- Ventilator admisie aer răcire cameră	1	h coș = 7,78 m, Φ = 1690 mm
	- Ventilator admisie aer răcire cameră	1	transportor cu lanț, L = 14000

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de

titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A

amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Arges



Unități de producție/ Faze tehnologice	Echipamente și utilaje fixe de pe amplasament		
	Echipamente/ utilaje	Nr. buc	Detalii tehnice / capacități de producție
	<ul style="list-style-type: none"> <li>combustie</li> <li>- Regulator admisie aer</li> <li>- Coș de urgență și clapetă hidraulică</li> <li>- Sistem de evacuare a cenușii și zgurii</li> <li>- Arzătoare praf de la finisare</li> <li>- Ventilator admisie aer arzător praf de la finisare</li> <li>- Regulator admisie aer</li> <li>- Sistem pneumatic transfer praf</li> <li>- Arzătoare praf de la tăiere</li> <li>- Regulator admisie aer</li> <li>- Sistem control presiune camere de ardere, sistem control video, unitate reglare oxigen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>2</li> <li>2</li> <li>1</li> <li>1</li> <li>4</li> <li>1</li> <li>1</li> <li></li> <li></li> <li></li> <li></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>mm</li> <li>D = 2000 kg/h per arzător</li> <li>D = 22000 m<sup>3</sup>/h per ventilator</li> <li>-</li> <li>-</li> <li>D = 750 kg/h per arzător</li> <li>-</li> <li>-</li> </ul>
Unitate gaze arse pentru uscător cu capacitatea de 30 MW-35 MW	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Cameră de amestecare</li> <li>- Ventilator răcire cameră amestec</li> <li>- Regulator admisie aer</li> <li>- Ciclon</li> <li>- Ventilator gaze arse</li> <li>- Transportor evacuare cenușă cu șnec</li> <li>- Coș pornire</li> <li>- Instrumentație (temperatură, vacuum, debit, presiune, viteză etc.)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>1</li> <li>1</li> <li>1</li> <li>1</li> <li>1</li> <li>1</li> <li>1</li> <li>-</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-</li> <li>D = 36000 m<sup>3</sup>/h</li> <li>-</li> <li>-</li> <li>D = 36000 m<sup>3</sup>/h</li> <li>-</li> <li>h coș = 30 m, Φ = 2900 mm</li> <li>-</li> </ul>
Sistem ulei termic	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Cazan ulei termic - radiator - radiator cu convecție</li> <li>- Pompe circulație ulei termic</li> <li>- Suflantă funingine</li> <li>- Ventilator ulei termic</li> <li>- Transportor evacuare cenușă cu șnec</li> <li>- Instrumentație (temperatură, vacuum, debit, presiune, viteză etc.)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>1</li> <li>4</li> <li>1</li> <li>1</li> <li>1</li> <li>-</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>capacitate de 37 MW</li> <li>450 m<sup>3</sup>/h per pompă</li> <li>-</li> <li>D = 400000 m<sup>3</sup>/h, P = 3000 Pa</li> <li>-</li> <li>-</li> </ul>
Echipament comun sistem ulei termic	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Rezervor ulei de rezervă</li> <li>- Pompă umplere ulei</li> <li>- Vas expansiune ulei</li> <li>- Pompe transfer ulei termic către linie prese</li> <li>- Pompă transfer ulei termic către linie melaminare</li> <li>- Răcitor de siguranță ulei termic</li> <li>- Colector comun ulei termic</li> <li>- Debitmetru ulei termic</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>2</li> <li>1</li> <li>1</li> <li>2</li> <li>1</li> <li>1</li> <li>1</li> <li>1</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>V = 25 m<sup>3</sup>/ rezervor</li> <li>D = 20 m<sup>3</sup>/h</li> <li>V = 20 m<sup>3</sup></li> <li>D = 375 m<sup>3</sup>/h per pompă</li> <li>D = 450 m<sup>3</sup>/h</li> <li>-</li> <li>Ø : 610 mm x 12,5 mm, L ~12 m</li> <li>-</li> </ul>
Sistem generator abur cu capacitatea de 25,5MW, P= 16 bar	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Generator aburi</li> <li>- Pompe circulație ulei termic generator abur</li> <li>- Rezervor condensat</li> <li>- Pompă alimentare degazor</li> <li>- Sistem complet degazor - dom - rezervor apă dedurizată</li> <li>- Pompe alimentare generator abur</li> <li>- Sistem control proporțional alimentare cu apă</li> <li>- Sistem automat purjare la suprafață</li> <li>- Sistem temporizat purjare inferioară</li> <li>- Răcitor purjare</li> <li>- Debitmetru abur</li> <li>- Colector abur</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>2</li> <li>2</li> <li>1</li> <li>1</li> <li>1</li> <li>1</li> <li>1</li> <li>1</li> <li>1</li> <li>1</li> <li>1</li> <li>1</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>D = 19600 kg/h</li> <li>D = 290 m<sup>3</sup>/h per pompă</li> <li>V = 40 m<sup>3</sup></li> <li>D = 48 m<sup>3</sup>/h</li> <li>V = 40 m<sup>3</sup></li> <li>D = 24 m<sup>3</sup>/h</li> <li>-</li> <li>-</li> <li>-</li> <li>Φ = 350 mm, L = 3 m</li> <li>-</li> </ul>
Sistem producere apă caldă cu capacitatea de 3,5 MW	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Schimbătoare căldură pentru apă caldă, cu ulei termic</li> <li>- Pompe circulație ulei termic pentru</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>2</li> <li>1</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>capacitate totală de 3,5 MW</li> <li>D = 320 m<sup>3</sup>/h</li> </ul>

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de

21.01.2021

titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A

amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș



Unități de producție/ Faze tehnologice	Echipamente și utilaje fixe de pe amplasament		
	Echipamente/ utilaje	Nr. buc.	Detalii tehnice / capacități de producție
	schimbător apă caldă - Pompe alimentare circulație apă caldă	1	D = 310 m <sup>3</sup> /h
Depozit cenușă		1	3500mm x 3700mm x 2300mm

Centrală termică aferentă clădirii sociale	Echipamente și utilaje fixe de pe amplasament	
	Nr. buc.	Detalii tehnice / capacități de producție
Cazane pe gaz Viessmann tip Vitocrossal 100 cu arzătoare Tecnogas	3	80-318 kW, 230 V, 50 Hz
coșuri de evacuare emisii	3	h coș = 7 m, Φ = 200 mm
Vase de expansiune	4	V = 100 l
Boiler TESY EV 15/7 S2 500 75	1	V = 500 l

În funcționare normală, gazele rezultate de la instalația de ardere care coincid cu deseuri nepericuloase după utilizare în procesul tehnologic (uscarea pat de fibre, transferare ulei incins și abur către instalațiile tehnologice) sunt colectate și trimise către WESP pentru reținerea/eliminarea poluanților, înainte de evacuarea în atmosferă. Instalația de ardere care coincid cu deseuri nepericuloase este prevăzută cu un cos de evacuare gaze doar pentru situații speciale: pornire/oprire, avarii la uscător.

#### 7.4.3 Instalația de purificare a gazelor (WESP)

Pentru purificarea gazelor de ardere, de la uscător și presă, acestea sunt răcite până la punctul de saturație în conducta de gaze cu ajutorul apei pulverizate în conducta de răcire. Apa pulverizată contribuie în același timp și la prevenirea acumulării de corpuri străine în conducta de gaz de ardere. Gazele răcite de la uscător sunt amestecate cu evacuarea de la epuratorul de gaze (scruberul) înainte ca gazul să intre în filtru, de unde acesta este distribuit uniform pe întreaga secțiune transversală, cu ajutorul unui scruber și a unei platforme repartitoare. Cea mai mare parte a prafului și a compușilor organici gazoși din gaz este astfel precipitată. În acest mod gazul de combustie pre-purificat din uscător și presă curge acum vertical în etajul filtrului electrostatic umed (SENA).

Principalele componente ale SENA sunt reprezentate de mănunchiuri (fascicule) hexagonale (formă de fagure) verticale ca electrozi de precipitare, cu electrozi activi (de descărcare) în centrele hexagoanelor. Înalta tensiune CC din electrozii activi (de descărcare) duce la producerea unui efect corona, ceea ce ionizează gazele. Particulele reziduale de praf din gaze și aerosolii de ceață albastră dobândesc o sarcină negativă și sunt atrași prin câmpul electric la pereții interiori legați la pământ cu sarcina lor pozitivă. Aceasta reduce ceața albastră sub limita de vizibilitate. O serie de ajutaje situate deasupra hexagoanelor irigă periodic suprafețele de precipitare cu apă tehnologică pentru a elimina acumulările de praf.

După trecerea prin filtrul electrostatic umed (SENA), fluxul de gaze este dirijat către un Bio-purificator (SABA), respectiv un bioscruber care purifică gazele de compuși organici și anorganici posibil a fi încă prezenți în gazele din sistem. În cadrul sistemului avansat de purificare a gazelor (SABA) au loc următoarele procese:

- Absorbția poluanților (de tip hidrocarburi aromatice policiclice -formaldehide) prezenți gazele introduse,
- Biodegradarea nămolului format, prin oxidare biologică (nămolul care a absorbit hidrocarburi aromatice este transformat în nămol biologic, de bacterii specializate, în bazinele de aerare și adiție de nutrienți)
- Eliminarea nămolului în exces, format în bazinul de aerare, este eliminat în urma unui proces de sedimentare și decantare.

#### Componentele instalației de purificare a gazelor

Unități de producție/ Faze tehnologice	Echipamente și utilaje fixe de pe amplasament		
	Echipamente/ utilaje	Nr. buc.	Detalii tehnice / capacități de producție
SENA 13,2 (SCHEUCH-	Filtru electrostatic SENA	1	D = 866000 m <sup>3</sup> /h, T = 120°C

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de 27.01.2024

titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A

amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș

Unități de producție/ Faze tehnologice	Echipamente și utilaje fixe de pe amplasament		
	Echipamente/ utilaje	Nr. buc	Detalii tehnice / capacități de producție
ELEKTRO-NASSFILTER- ABGASREINIGUNG) - filtru electrostatic umed Scheuch pentru purificarea gazelor, putere instalată = 200 kW			58°C
	Transformatoare de înaltă tensiune	2	110 kV, 2300mA
	Rezervor tampon (apă de la SENA, de la SBA și apă de adaos curată)	1	V = 29 m <sup>3</sup>
	Sistem dozare aditivi: - IBC agent de neutralizare cu pompă dozare - IBC antispumant cu pompă dozare - IBC agent de floclare cu pompă dozare	1 1 1	V = 1 m <sup>3</sup> , D = 0 - 50l/h, 0,13 kW V = 1 m <sup>3</sup> , D = 0 - 50l/h, 0,13 kW V = 1 m <sup>3</sup> , D = 0 - 50l/h, 0,37 kW
	Pompă evacuare material solid	1	7,5 kW, H = 17 m, D = 90 m <sup>3</sup> /h
	Separatoare cu disc Nuove Energy, microfiltru Cronoscreen model CSS1351	3	1,5 kW, V <sub>max</sub> = 2 x 30 m <sup>3</sup> /h
	Depozit solide separate	1	60 kg/h (cantitate solide reținute) S <sub>depozit</sub> = 45 m <sup>2</sup>
	Coș evacuare de urgență	1	Φ = 2900 mm, h coș = 40 m
	SABA 12 - Bio-purificator, putere instalată = 960kW	Bio-purificator SABA 12, prevăzut cu:  Coș de evacuare emisii tratate	1
Rezervor de aerare		1	V = 2700 m <sup>3</sup>
Sistem dozare aditivi: - IBC dozare agent de neutralizare - utilizat la pornire - IBC dozare acid fosforic - utilizat la pornire		1 1	V = 1 m <sup>3</sup> V = 1 m <sup>3</sup>
- IBC dozare uree - utilizat la pornire - IBC dozare antispumant - IBC dozare polimer		1 1 1	V = 1 m <sup>3</sup> V = 1 m <sup>3</sup> V = 1 m <sup>3</sup>
Clarificatoare lamelare		2	-
Decantor cu centrifugă		1	30 kg/h (cantitate solide reținute) 22,5 kW

#### 7.4.4. Alte tipuri de combustibili:

Motorină standard pentru funcționarea motostivuitoarelor și vehiculelor/utilajelor - cantitate estimată - cca. 250 t/an, stocată în rezervor suprateran metalic de 25 m<sup>3</sup> cu pereți dubli și stație de pompare pe platforma betonată din vecinătatea centralei termice.

## 8. DESCRIEREA INSTALAȚIEI ȘI A FLUXURILOR TEHNOLOGICE EXISTENTE PE AMPLASAMENT

### 8.1 Descrierea amplasamentului

Fabrica de producție MDF este situată pe un teren cu S=460.449m<sup>2</sup>, situat în sat Ceaușești, Punctul „Armata”, Tarla 5 și 46 (parcela: 34, 36, 848, 846, 844), județul Argeș.

Din punct de vedere geografic, fabrica este situată pe teritoriul județului Argeș, comuna Oarja, la o distanță de 16 km pe ruta ocolitoare de Pitești, pe malul stâng al râului Neajlov și pe cursul superior al râului Mozacu.

Terenul este situat la intersecția coordonatelor geografice date de paralela de 44° 46' 52.56" latitudine nordică și meridianul de 24° 56' 27.44" longitudine estică.

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de  
titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A

amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș



## Coordonatele în sistem STEREO 1970 ale amplasamentului

Nr. pct.	X	Y
3511	365001.86	495546.35
3526	364433.95	495842.01
3529	364139.54	495481.11
3539	364194.58	495328.24
3550	364379.97	495368.51
3570	364948.33	494850.89

Din punct de vedere al vecinătăților, terenul pe care sunt realizate lucrările Fabricii de producție MDF este situat în zona de nord a comunei Oarja, la limita cu teritoriul administrativ al comunei Bradu, fiind delimitat de:

- Nord: strada Yildiz;
- Sud: pârâul Neajlov și teren proprietate privată Teodorescu Constantin;
- Est: drum comunal DC 104;
- Vest: drum comunal (neclasificat) spre comuna Bradu și pârâul Neajlov.

Pe teritoriul administrativ al comunei Bradu, la aproximativ 250 m distanță de limita amplasamentului, se află zona industrială OMV Petrom S.A. - ARPECHIM; iar pe teritoriul administrativ al comunei Oarja cel mai apropiat obiectiv este o locuință particulară, situată la 750 m distanță de limita amplasamentului.

Cele mai apropiate cursuri de apă față de perimetrul fabricii este râul Neajlov (aflat la o distanță de aproximativ 150 m pe direcție sud-vest față de zona de interes).

### 8.2 Construcții și dotări

1. HP - Hală de producție MDF:  $Rh - P_{inalt} / P + 1E_{partial}$ , SC = 74533,32 m<sup>2</sup>, SCD = 75845,78 m<sup>2</sup>, cu echipamentele specifice.

#### Componenta unitatea de producție MDF:

- linie de decojire și alimentare așchietor - cu capacitatea de 110.000 kg/h;
- linie așchiere - cu capacitate de 100.000 kg/h;
- sistem transport așchii, scoartă, pulbere și rumeguș cu capacitatea de 110000 kg/h;
- linie evacuare scoartă și deșeuri - cu capacitatea de 12000 kg/h;
- linie transport așchii;
- sistem rafinare Pallmann - cu capacitate de 52000 kg/h;
- stație pregătire și dozare adeziv și substanțe chimice consum adeziv, întăritor și parafină max. 10,4 t/h;
- sistem uscare fibre - cu capacitatea de 52000 kg/h format din uscător fibre Büttner (capacitate de 52000 kg/h), 2 cicloane cu ventilator 518940 mc/h;
- sistem clasificare fibre;
- linie formare și presare cu capacitatea de 1580 mc/zi, dotat cu sistem extracție emisii presă cu injecție de apă, care conține: sistem aspirație emisii cu separator de picături, decantor sedimente, 2 rezervoare tampon cu agitator, 2 pre-separatoare, sisteme filtrare cu microfiltre pentru recircularea apei și boiler pentru apă caldă de curățare microfiltrefiltre; senzori de nivel, debit, mișcare și temperatură; container colectare solide și container de rezervă, coș evacuare;
- linie ajustare, răcire și stivuire;
- sistem depozitare stive;
- linie finisare cu capacitatea de 1700 mc/zi;
- sistem complet de exhaustare pentru colectarea emisiilor de praf și transport pneumatic al acestuia către stația de ardere.

#### Componenta unității de melaminare (impregnare și melaminare):

- linie impregnare VITS tip IPA/S/II (PT 952, PT953) cu 5+8 secțiuni de uscare și dispozitiv tăiere tip QR/K, - capacitate de 6290000 mp/lună (1 linie);
- linie presare ciclu scurt Wemhöner (Linie 2918) cu capacitatea de: 180 cicluri/h (20 sec.), 2 x operare placă fără EIR; 150 cicluri/h (24 sec.), 3 x operare placă fără EIR;
- mașină de ambalare aferentă liniilor de melaminare;
- Videojet 1620 Ink Printer;

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de 27.01.2019  
titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A  
amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș



e) sistem complet de exhaustare pentru colectarea emisiilor de praf și transport pneumatic al acestuia către stația de ardere

**PS - Pavilion Social:** Rh- $P_{inalt}$ /  $P+2E_{(partial)}$ , SC = 1525,30 m<sup>2</sup>, SCD = 2877,66m<sup>2</sup>. Clădire cu funcțiune mixtă, compusă din 2 compartimente, separate cu rost de dilatație.

a) compartiment Pavilion social (vestiare, sală de mese, săli de curs) P+2.

b) compartiment Hala depozitare echipament  $P_{inalt}$ :

**GA - Anexă Gospodărie Apă:** Rh- $P_{inalt}$ , SC = 576,37 m<sup>2</sup>, SCD = 576,37 m<sup>2</sup>. Gospodăria de apă cuprinde 5 rezervoare metalice prefabricate (2 rezervoare pentru rezerva de incendiu, 2 rezervoare pentru apă tehnologică și 1 rezervor pentru apă menajeră) și 7 foraje pentru alimentarea cu apă.

**RP - Remiză Pompieri/Atelier Reparații:** Rh- $P+1E_{(partial)}$ / $P_{inalt}$ , SC = 431,15 m<sup>2</sup>, SCD = 509,15 m<sup>2</sup>.

**CP - Anexa Poartă/Cântar/Securitate:** Rh-  $P_{inalt}$ , SC = 129,27 m<sup>2</sup>, SCD = 129,27 m<sup>2</sup>.

**HA - Hală echipament așchiere:** Rh-  $P_{inalt}$ , SC = 1070,16 m<sup>2</sup>, SCD = 1070,16 m<sup>2</sup>.

**ST - Stație tratare ape uzate:** Rh-Parter, SC = 1065,74 m<sup>2</sup>, SCD = 1065,74 m<sup>2</sup>. Alipit este un rezervor ce deservește două reactoare tip SBR pentru procesele de tratare biologică a apei. **Bazin de retenție ape pluviale** reprezentat de un rezervor de apă îngropat, bi-compartimentat, având pereți pe contur din beton armat

**Corp comandă Stație Electrică 110kV:** Rh-Parter, SC=141,01m<sup>2</sup>, SCD=141,01 m<sup>2</sup>. Transformatorul de putere 40 MVA este montat pe fundație din beton armat cu căi de rulare din șină CF.

**Construcții pentru susținerea instalațiilor și utilajelor tehnologice:** 15 structuri mixte (beton și metal), amplasate în interiorul halei de producție și al halei de așchiere și în exterior, pe platforma betonată:

- Platformă de încărcare - S=717,5 m<sup>2</sup>, 2 rampe și o bandă transportoare din structură metalică tip cadru.
- Linie tocare/așchiere - S=827 m<sup>2</sup>, incintă acoperită, semi-îngropată din beton armat, care adăpostește linia de tocare.
- Silozuri de depozitare/siloz de așchii - S= 1245 m<sup>2</sup>, 3 silozuri din beton armat și un pod rulant pentru încărcarea silozurilor, din grinzi cu zabrele metalice.
- Stație de sortare/sortator de cernere- S=360 m<sup>2</sup>, platformă metalică cu regim de înălțime  $P+2E+1E_R$  tip cadru, contravântuit.
- Silozuri de depozitare adezivi - S=260 m<sup>2</sup>, 7 silozuri cilindrice, metalice de 10 m înălțime pe radier general pilotat h=1,2 m.
- Silozuri de refuz/siloz rebut- S=102 m<sup>2</sup>, platformă metalică tip cadru contravântuit de 47,88 m înălțime ce susține cilindrul de hotel și utilaje anexe.
- Linie de uscare/instalație de uscare- S=1200 m<sup>2</sup>, platformă metalică tip cadru contravântuit cu înălțimea maximă de 56,43 m ce susține uscătorul și linia de uscare.
- Stație de defibrare/rafinare - S=750 m<sup>2</sup>, platformă metalică, tip cadru contravântuit, fundată pe radier general pilotat.
- Stație de împrăștiere/linie formare- S = 2100 m<sup>2</sup>, platformă metalică, tip cadru contravântuit, fundată pe radier general pilotat.
- Siloz camera comutatoare/silozuri combustibil - S-322 m<sup>2</sup>, incintă îngropată din beton armat - compartiment de depozitare și o structură metalică de tip cadru contravântuit așezată pe pereții acestuia.
- Camera comutatoare/stație energetica- S=1747 m<sup>2</sup>, platformă metalică, tip cadru contravântuit, fundată pe radier general.
- Siloz pentru praf 1 - S=52 m<sup>2</sup>, structură metalică, tip cadru contravântuit, fundată pe radier general, închis, din care este alimentată centrala termică
- Siloz pentru praf 2 - S=162 m<sup>2</sup>, 2 silozuri metalice cilindrice, 10 m înălțime, 6 m diametru, fundate pe radier general, închise din care este alimentată centrala termică;
- Benzi transportoare - S=1558 m<sup>2</sup>, platformă de susținere a benzilor transportoare cu structură cadru, tip contravântuit.
- Sistem de filtrare/filtru electrostatic umed (WESP) - S=1440 m<sup>2</sup>, fundație tip radier general pilotat, sistemul de filtrare format dintr-un rezervor metalic și echipamente auxiliare.

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de

titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A

amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș



### 8.3 Depozite:

#### Depozite de materii prime

Materia primă utilizată la fabricarea plăcilor de MDF este reprezentată de lemn rotund (crengi, bușteni neutilizabili pentru fasonare), resturi de lemn de diverse esențe, provenite în special în urma tăierilor din diverse parchete de exploatare. Materia primă se livrează cu un conținut de umiditate de 50-140%. Recepția materiei prime se face prin cântărire sau cubare, umiditatea materialului determinându-se cu ajutorul unei etuve.

**Platformele betonate din incinta amplasamentului însumează 105.337 m<sup>2</sup>.** Pentru deplasare și aprovizionare, circulația rutieră interioară este realizată pe o suprafață de cca. 22.853 m<sup>2</sup>, iar pentru transport feroviar sunt disponibili cca. 5.278 m<sup>2</sup>.

Transportul feroviar va asigura:

- Aprovizionarea cu materie prima (busteni)
- Aprovizionarea cu produse finite (parchet, usi, high-gloss) aduse de la fabricile Holding-ului Yildizlar Yatirim - Turcia, din care face parte și SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA SA
- Livrarea de produse finite către export și piața internă

Instalațiile specifice încărcării/descărcării și cântăririi vagoanelor sunt:

- 3 fronturi de încărcare/descărcare la care operațiunile se execută mecanizat
- Un cântar CF electronic tip FLINTAB EVO TRAPPER amplasat pe linia 1

#### Manevrarea vagoanelor cu materii prime și produse finite din Turcia:

Vagoanele încărcate cu busteni se vor manevra pe linia 1, iar după cântărirea lor se vor introduce la frontul de descărcare pe liniile 2 și 3. După descărcare, se vor scoate din fabrică în stația Bradu Rafinarie și se vor preda companiei de transport.

Vagoanele încărcate cu produsele finite aduse din Turcia se vor introduce pe linia 1, după cântărire și se vor descărca în depozit. După descărcare, se vor scoate din fabrică în stația Bradu Rafinarie și se vor preda companiei de transport.

#### Manevrarea vagoanelor cu produse finite către export și piața domestică:

În vederea încărcării cu marfa finită (placi de MDF, parchet, usi, high-gloss), vagoanele goale se vor introduce pe linia 1 și după cântărire se vor scoate din fabrică în stația Bradu Rafinarie în vederea formării trenului către destinația finală.

**Cantitatea totală de lemn** prognozată a fi utilizată anual este: **600.000 m<sup>3</sup>.**

**Capacitatea de stocare** pe platformele betonate din incinta fabricii este: **230.000 m<sup>3</sup>.**

Având în vedere sezonabilitatea activității de tăiere și achiziționare a lemnului (perioada ianuarie-aprilie), este necesară depozitarea temporară a lemnului și direct pe sol. Astfel, terenul liber de construcții din imediata vecinătate a drumurilor interioare, liniei CF și a platformelor betonate din incintă, este utilizat pentru depozitarea temporară a lemnului în stive având o înălțime de 6,5 m și o lățime de 6-12 m (unu sau două șiruri), însumând o suprafață de aproximativ **15.162 m<sup>2</sup>**, care este distribuită după cum urmează:

- vecinătatea drumului de acces (dreapta) între fosta unitate parchet și bazin de retenție ape pluviale: **1.536 m<sup>2</sup>**;
- la sud de bazin de retenție ape pluviale - limita proprietate: **210 m<sup>2</sup>**;
- vecinătatea drumului de acces (stânga și dreapta) între Chiper și bazin de retenție ape pluviale: **5.880 m<sup>2</sup>**;
- vecinătatea platformei spre remiza PSI: **2.328 m<sup>2</sup>**;
- vecinătate CF și instalație impregnare: **408 m<sup>2</sup>**;
- vecinătatea platformei Chiper: **5460 m<sup>2</sup>**;
- vecinătatea platformei Chiper și CF: **2.520 m<sup>2</sup>**;
- vecinătatea liniei CF (stânga): **1.686 m<sup>2</sup>**.

**Capacitatea de stocare lemn direct pe sol** în lungul căilor de acces (drumuri interne și CF) și în vecinătatea platformelor betonate din incintă este: **98.600 m<sup>3</sup>.**

În momentul de față, pe platformele betonate din incinta fabricii (conform informațiilor furnizate de beneficiar) există stocată o cantitate de lemn de **180.000 m<sup>3</sup>.**

Pentru laminarea plăcilor de MDF se utilizează hârtie brută care este impregnată cu aditivi, fiind ulterior aplicată pe suprafața plăcilor de MDF. Hârtia brută este aprovizionată în rulouri, care se depozitează în incinta halei aferentă liniei de impregnare.

**Capacitatea de stocare** în incinta halei de impregnare este: **600 t.**

**Cantitatea totală de hârtie** prognozată a fi utilizată anual este: **2.000 t.**

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de  
titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A

amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș



Ureea - materie prima utilizata atat la Refiner pentru mixarea fibrelor cu rasini, cat si la Yildiz Chem pentru obtinerea adezivului, este aprovizionata in containere maritime. Deoarece capacitatea de stocare la Yildiz Chem este mai mica, se stocheaza uree si pe amplasamentul fostei linii de fabricare Parchet (dezafectata), din cadrul Yildiz Entegre. Transportul de la Yildiz Entegre la Yildiz Chem se face cu camioane inchiriate.

Capacitate de stocare pe platforma betonata, in incinta fabricii: 3000 m<sup>3</sup>, pe o lungime de aproximativ 108 m si o latime de 15 m.

#### Depozite de produse finite

Pe langă depozitele existente de produse finite, se adaugă următoarele zone de depozitare pentru produse finite, propuse a se amenaja în fosta spații de producție dezafectate la data revizuirii Raportului de amplasament, după cum urmează:

- Zonă depozitare, amenajată în compartimentul de incendiu - fosta linie de producție uși;
- Zonă depozitare temporară în fluxul de producție, amenajată în zona fostei linii de impregnare 2;
- Zonă depozitare temporară în fluxul de producție, amenajată în zona fostei linii de laminare 1;
- Zonă de depozitare, amenajată în compartimentul de incendiu a fostei linii de parchet;
- Zonă de manipulare și încărcare, amenajată în fosta zonă a liniei de HG (High-Gloss)/ laminare în ciclu rapid.

#### Depozite de deșeuri

Deșeurile sunt colectate în 2 (două) depozite construite pe latura de Est a amplasamentului, separat pentru deșeuri:

- periculoase - având o suprafața de aproximativ 62 m<sup>2</sup>;
- nepericuloase - având o suprafața de aproximativ 189 m<sup>2</sup>.

Depozitele sunt închise cu porți de acces pe role, fiind securizate și gestionate de personal special alocat. Suprafața de depozitare este impermeabilizată (betonată), iar depozitul de deșeuri periculoase dispune de o rigolă de drenare a scurgerilor accidentale, prevăzută cu bașă de colectare a eventualelor pierderi de lichide.

#### 8.4 Flux tehnologic:

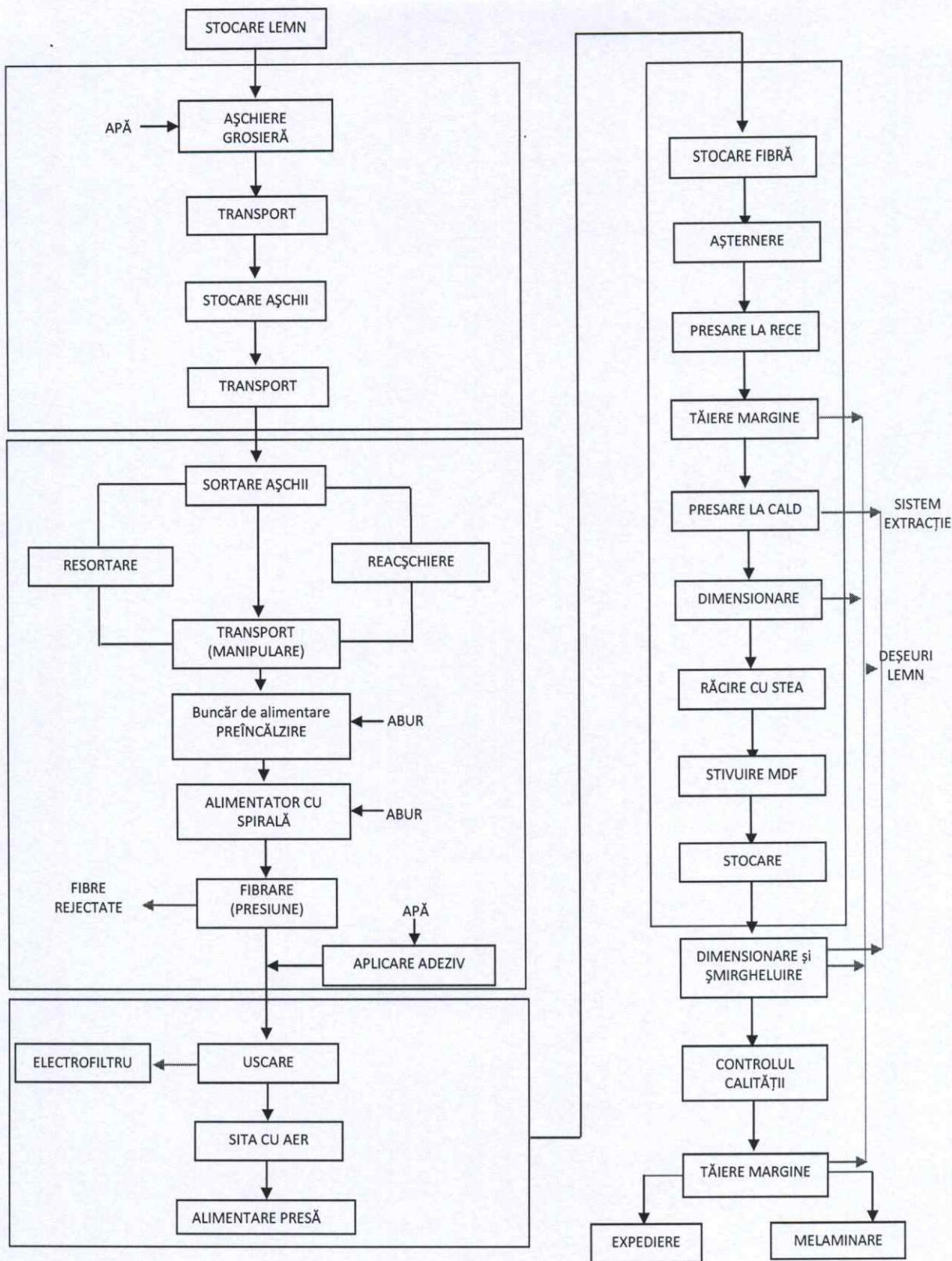
O reprezentare schematică a fluxului de lucru în cadrul Unității de producție MDF:

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de \_\_\_\_\_  
titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A

amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, judet Arges







**8.5 Diagrama fluxurilor procesului tehnologic al activităților:  
Caracteristicile Unității de producție MDF:**

Parametru	Valoare
Tipul produsului	HDF/MDF/L-MDF subțire
Sistem presă	ContiRoll
Lungime nominală presare	55,3 m
Interval grosime	Placă finisată (net): 2,5-40,0 mm

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de 21.08.2024  
titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A  
amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș

Parametru	Valoare
	Placă brută: 2,5-42,0 mm
Lățime placă finisată	Max: 2500 mm Min: 1830 mm
Interval viteză producție presă	Min: 60 mm/s Max: 1500 mm/s
Capacitate nominală - pe baza următoarelor caracteristici: Grosime netă: 16 mm Densitate: aprox. 730-740 Kg/m <sup>3</sup> Dimensiune placă finisată: 2440 x 2440 mm Timp producție zilnică: 22,8 h/zi Clasă emisie rășini: E1	1215 m <sup>3</sup> /d
Răcitoare plăci brute Mașină șlefuit	3 buc 12 capete
Tensiune funcționare: Control electric	400 V, 50 cicluri ( Hz ) PLC marca Siemens S7
<b>SPECIFICAȚII MATERIE PRIMĂ</b>	
Sorturi de lemn	Bușteni: 70-80 % Resturi lemnoase: 20-30 %
Specii de lemn	5 grupe de specii: diverse tari (carpen, paltin, mesteacăn, ulm, etc.) și grupa stejarilor (gorun, stejar pedunculat, stejar roșu etc - 30%; rășinoase (brad, molid, pin) - 50%; diverse moi (plop, salcie, tei) - 20% combinațiile între diferitele specii se fac în funcție de tipul de produs care trebuie obținut în planul de producție
Densitate lemn	Aproximativ: 500-550 Kg/m <sup>3</sup> b.d.
Conținut mediu umiditate lemn	100 % b.d.
Așchii	Lungime: 25 mm Grosime: 4-6 mm Densitate medie așchii: 165 Kg/m <sup>3</sup>
Fibre	Lungime medie fibre: 1,3 ± 0,25 mm Clasă lungime pulbere: < 0,45 mm Densitate vrac fibre (min. - max.): 28- 35 kg/m <sup>3</sup> b.d
Adeziv	Conținut solide: 40-65 %
<b>DATE CONSUM</b>	
Materii prime și materiale utilizate (bazat pe MDF 16 mm)	Lemn brut: 760-780 Kg/m <sup>3</sup> b.d Adeziv (rășină solidă): 85-95 Kg/m <sup>3</sup> Întăritor + aditivi (solide): 1,0-2,0 Kg/m <sup>3</sup> Parafină (ceară solidă): 9-15 Kg/m <sup>3</sup> Colector (uree solidă): 12-18 Kg/m <sup>3</sup>
<b>Energie electrică (Putere instalată)</b>	
0200. Uscare / cernere fibre	aprox. 3500 kW
0400. Linie producție	aprox. 2150 kW
0500. Ajustare / Răcire / Stivuire	aprox. 270 kW
0600. Sistem depozitare stive	aprox. 40 kW
0700. Linie șlefuire & Tăiere la dimensiuni	aprox. 2000 kW
0800. Manipulare fibre respinse și deșeuri	aprox. 180 kW
0900. Auxiliare	aprox. 5 kW
1000. Echipament de control electric	aprox. 20 kW
<b>Putere instalată totală:</b>	<b>aprox. 8165 kW</b>
Consum energie electrică:	160-190 kWh/m <sup>3</sup>

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de 21.01.2021  
titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A  
amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Arges



Parametru	Valoare
Energie termică: Gaze arse de la centrală Sortator fibre: Abur saturat la 16 bar Presă: Ulei termic	Min: 15 MW- Max: 35 MW Temperatură: 350 °C (280) aprox. 3,5 MW aprox. 7,5 MW min 280 °C
Energie termică: Uscător (gaze de ardere) Sortator fibre (abur) Presă (ulei termic)	2,8 GJ/m <sup>3</sup> 0,08 GJ/m <sup>3</sup> 0,6 GJ/m <sup>3</sup>
Aer comprimat: Fără ulei, uscat, filtrat, și răcit la temperatura mediului Presiune nominală la consumator Cerere nominală totală Cerere totală sarcină maximă	min. 7 bar aprox. 1060 Nm <sup>3</sup> /h aprox. 2200 Nm <sup>3</sup> /h

După finisare, plăcile de MDF pot fi comercializate ca atare sau pot fi mai departe supuse unor procese de înnobilare cu hârtie decorativă prin presare la cald pentru obținerea Plăcilor melaminate de MDF.

### Echipe și utilaje asociate producției pentru Unitate Producție MDF

Unități de producție/ Faze tehnologice	Echipe și utilaje fixe de pe amplasament		
	Echipe/ utilaje	Nr. buc.	Detalii tehnice / capacități de producție
1. Linie de decojire și alimentare așchietor - cu capacitatea de 110.000 kg/h (GR 1100)	Transportor transversal 100 de alimentare cu lanț (poz. 1111)	1	20000 mm x 7000 mm; viteza = 3 m/min (50Hz)
	Transportor/ alimentator cu trepte pentru separare bușteni (poz. 1112)	1	7000 mm x 800 mm
	Rotor decojitor tip 900-9 (poz. 1120)	3	3 x 9000 mm
2. Linie așchiere - cu capacitate de 100.000 kg/h (GR1200)	Transportor transversal de alimentare cu lanț (poz. 1211)	1	24000 mm x 7000 mm; viteza = 3 m/min (50Hz)
	Transportor longitudinal cu lanț (poz. 1212)	1	10000 mm x 1450 mm; viteza = 25 m/min (50Hz)
	Transportor cu role pentru curățare (poz. 1210)	1	7000 mm x 1450 mm; viteza = 27 m/min
	Transportor cu bandă plană cu zonă lipsită de metale (poz. 1215)	1	10000 mm x 1450 mm; viteza = 27 m/min
	Detector de metale Cassel (poz. 1216), prevăzut cu container colectare (2 m <sup>3</sup> )	1	l pasaj = 1840 mm, l senzor activ = 1600 mm
	Macara manipulare staționară (poz. 1217)	1	capacitate de 4 t
	Transportor longitudinal cu lanț (poz. 1218)	1	10000 mm x 1050 mm; viteza = 27 m/min (50 Hz)
	Așchietor cu disc Pallmann, tip PHS 34H12 (poz. 1220)	1	capacitate de 100.000 kg/h
3. Sistem transport așchii, scoarță, pulbere și rumeguș cu capacitatea de 110000 kg/h (GR1200)	Transportor cu bandă TN1400 (poz. 1255)	1	capacitate de 110000 kg/h L = 57000 mm
	Separator magnetic cu transportor cu bandă, tip LM 2X 56 SCL-A (poz. 1228), prevăzut cu container colectare (2 m <sup>3</sup> )	1	L = 1050+200 mm, l = 1100 mm, h = 300 mm
	Transportor cu bandă TN1400 cu 2 căi de orientare - proces și stocare (poz. 1256)	1	L = 1400 mm, l = 1400 mm, h = 1987 mm
	Separator magnetic cu transportor cu bandă tip	1	L = 1050+200 mm, l = 1100

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de 22.01.2021  
titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A  
amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș

Unități de producție/ Faze tehnologice	Echipamente și utilaje fixe de pe amplasament		
	Echipamente/ utilaje	Nr. buc.	Detalii tehnice / capacități de producție
	LM 2X 56 SCL-A (poz. 1246), prevăzut cu container colectare (2 m <sup>3</sup> )		mm, h = 300 mm
	Transportor cu bandă (poz. 1257)	1	capacitate de 110000 kg/h
	Transportor cu șnec dublu pentru alimentare așchii de la furnizori CD800D (poz. 1261)	1	capacitate de 110000 kg/h L = 9500 mm
	Șnecuri reversibile CI600D + elevator cu cupe GB600 pentru alimentare așchii de la furnizori (poz. 1262)	2 1	capacitate de 110000 kg/h L = 2000 mm h = 31000 mm
	Transportor cu bandă TN1400/1200 cu curea basculă pentru distribuire așchii în buncăre (poz. 1259)	1	capacitate de 110000 kg/h L = 54500 mm
4. Linie evacuare scoarță și deșeuri - cu capacitatea de 12000 kg/h (GR1900)	Transportoare screper pentru scoarță (poz. 1901, 1902)	2	5500 mm x 1600 mm per transportor; viteza = 6 m/min
	Transportoare scoarță cu bandă concavă către re-așchietor (poz. 1903 - 1906)	4	51000 mm x 1200 mm; 18500 mm x 800 mm; 18500 mm x 1200 mm; 30500 mm x 1200 mm; viteze = 42-48 m/min
	Separator cu disc pentru scoarță (poz. 1930)	1	L separare = 2500 mm
	Re-așchietor scoarță cu dispozitiv de setare a lamelor (poz. 1935) pentru alimentare centrală termică	1	capacitate de 14000 kg/h
	Transportor cu bandă 10° TN800 (poz. 1936) alimentare centrală termică	1	L = 63000 mm
	Transportor cu bandă TN800	1	L = 81000 mm
	Transportor cu bandă (reversibil) TN800 (poz. 1937) pentru alimentare centrală	1	L = 7500 mm
Echipamente auxiliare	Așchietor mobil Doppstadt	1	viteză așchiere = 525 rpm
	Mașină de ascuțit cuțite Gockel tip G 50 R Sel, cu placă electromagnetă	1	-
5. Linie transport așchii (GR2100)	Silozuri stocare așchii cu sistem de deplasare cu podea în mișcare (poz. 2101, 2102, 2103) și Transportoare cu șnec CD800S descărcare silozuri	3 3	V = 1822 m <sup>3</sup> /siloz (9000mm x 15000mm x 140000mm capacitate de 60000 kg/h per transportor; L = 11200 mm
	Transportor cu bandă 25° TN1200 (poz. 2109)	1	capacitate de 60000 kg/h, L = 92500 mm
	Separator magnetic cu transportor cu bandă Yünel, tip LMX 40 SCL -A (poz. 2111), prevăzut cu container colectare (2 m <sup>3</sup> )	1	L = 1050+200 mm, l = 1100 mm, h = 300 mm
	Transportor cu bandă 16° TN1200 (poz. 2110)	1	capacitate de 60000 kg/h L = 22500 mm
	Alimentator vibrator CMC Texpan, tip CV1.6-3 (poz. 2118)	1	D = 465 m <sup>3</sup> /h
	Separator magnetic CMC Texpan, tip SM3 500/1600HG cu tamburi rotativi multi-magnet	1	L = 1600 mm, Φ = 500 mm

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de

titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A

amplasament: str. Yıldiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș



Unități de producție/ Faze tehnologice	Echipamente și utilaje fixe de pe amplasament		
	Echipamente/ utilaje	Nr. buc.	Detalii tehnice / capacități de producție
	(poz. 2119), prevăzut cu container colectare (2 m <sup>3</sup> )		
	Separator în 2 trepte cu sistem de role pe două niveluri CMC Texpan, tip SRU 37+19x2200 / SRU 35x2200 (poz. 2120)	1	capacitate de 65000 kg/h (D = 465 m <sup>3</sup> /h)
	Clapetă de distribuție - proces și depozitare (poz. 2124)	1	1000 mm x 2000 mm x 1560 mm
	Re-așchietor (poz. 2125)	1	-
	Transportor cu bandă 10° TN1200 (poz. 2136)	1	capacitate de 52000 kg/h, L = 27500 mm
	Separator magnetic cu transportor cu bandă Yünel, tip LMX 40 SCL - A (poz. 2137), prevăzut cu container colectare (2 m <sup>3</sup> )	1	L = 1050+200 mm, l = 1100 mm, h = 300 mm
	Șnecuri CI600D + elevator cu cupe GB600 pentru alimentare așchii (poz. 2211)	2	capacitate de 52000 kg/h L = 2000 mm h = 41000 mm
	Transportor cu bandă TN1200 (poz. 2216)	1	capacitate de 52000 kg/h, L = 11500 mm
	Separator magnetic cu transportor cu bandă Yünel, tip LMX 40 SCL - A (poz. 2217), prevăzut cu container colectare (2 m <sup>3</sup> )	1	L = 1050+200 mm, l = 1100 mm, h = 300 mm
	Detector de metale Cassel, tip SHARK 2A BIG 1600 (poz. 2218), prevăzut cu container colectare (2 m <sup>3</sup> )	1	-
	Clapetă de distribuție - proces și depozitare (poz. 2219)	1	1000 mm x 1600 mm x 1320 mm
6. Sistem rafinare Pallmann - cu capacitate de 52000 kg/h (GR2300)	Buncăr pre-încălzire așchii cu abur din oțel inoxidabil	1	V buncăr = 70 m <sup>3</sup>
	Unitate alimentare cu șurub de închidere tip PRS24"	1	-
	Supapă de siguranță la presiune	1	-
	Vas digestor tip PRK 22/1,8 din oțel inoxidabil cu agitator, melc de evacuare, melc de alimentare etc.	1	V = 22 m <sup>3</sup>
	Instalație de fibrare (Refiner) tip PR64/66 (poz. 2310) din oțel inoxidabil cu carcasă de măcinare, sistem portant, sistem monitorizare vibrații, etanșare mecanică, unitate hidraulică compactă cu sistem încălzire, supapă purjare PAV, robinet derivație etc.	1	capacitate de 52000 kg/h
7. Stație pregătire și dozare adeziv și substanțe chimice (GR3200, GR3300) - consum adeziv, întăritor și parafină max. 10,4 t/h	Rezervoare stocare adeziv	3	V = 200 m <sup>3</sup> / rezervor
	Rezervoare stocare intermediară adeziv	2	V = 100 m <sup>3</sup> / rezervor
	Rezervor stocare uree	1	V = 3 m <sup>3</sup>
	Rezervor stocare intermediară uree	1	V = 3 m <sup>3</sup>
	Rezervor dozare uree	1	V = 0,5 m <sup>3</sup>
	Rezervoare stocare emulsie	2	V = 100 m <sup>3</sup> / rezervor
	Rezervor dozare emulsie	1	V = 0,5 m <sup>3</sup>
	Rezervor stocare întăritor	1	V = 3 m <sup>3</sup>
	Rezervor stocare intermediară întăritor	1	V = 3 m <sup>3</sup>
	Rezervor dozare întăritor	1	V = 0,5 m <sup>3</sup>

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de 27.01.2019  
titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A  
amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș



Unități de producție/ Faze tehnologice	Echipamente și utilaje fixe de pe amplasament		
	Echipamente/ utilaje	Nr. buc.	Detalii tehnice / capacități de producție
	Rezervor stocare inhibitor incendiu	1	V = 3 m <sup>3</sup>
	Rezervor stocare intermediară inhibitor incendiu	1	V = 7 m <sup>3</sup>
	Rezervor dozare inhibitor incendiu	1	V = 0,5 m <sup>3</sup>
	Rezervor stocare vopsea	1	V = 1 m <sup>3</sup>
	Rezervor dozare vopsea	1	V = 0,5 m <sup>3</sup>
	Rezervor stocare parafină	1	V = 3 m <sup>3</sup>
	Rezervor dozare parafină	1	V = 3 m <sup>3</sup>
	Colector soluție și agitator static 1	1	-
	Colector soluție și agitator static 2	1	-
	8. Sistem uscare fibre - cu capacitatea de 52000 kg/h (GR2400)	Uscător fibre Büttner (poz. 2420) cu aer cald direct cu (1) combustibil gazos de la centrală, (2) arzător gaze și (3) arzător ulei termic, prevăzut cu: unitate de amortizare cu aer (pentru 1); cameră de combustie (pentru 2 și 3), cameră comună de combustie/amestecare (pentru 2 și 3); senzori de presiune și temperatură; 2 cicloane de înaltă eficiență cu ventilator	1
Clapete de distribuție - proces și depozitare (poz. 2421, 2422)		2	800 mm x 800 mm x 1511 mm
Higrometre SicoScan MIS și Grecon, tip MM6000XT (poz. 2476)		2	interval măsurare - 0-20%
9. Sistem clasificare fibre (GR2600)	Siloz fibre rejectate cu sistem de evacuare cu șnecc rotativ de descărcare și dozare (poz. 2601), prevăzut cu sistem măsurare nivel (radar și mecanic)	1	V = 500 m <sup>3</sup> ; Dmax = 400 m <sup>3</sup> /h (10 t/h)
	Clapetă de distribuție - proces și depozitare (poz. 2602)	1	1000 mm x 1000 mm x 1719 mm
	Transportor cu șnecc pentru fibre rejectate (poz. 2604)	1	Φ = 630 mm
	Sisteme sortare fibre tip SWS 4.00 (poz. 2615) având 2 site de cernere fibre, prevăzut cu:	2	capacitate max. 62000 kg/h
	- încălzire grup și cameră sită cu sistem de tratare a aerului din exterior (unitate de filtrare aer alimentat, schimbător de căldură); - ventilatoare radiale pentru transfer fibre la ciclon, pentru returnare aer și transfer aer curat cald la sită și pentru aer evacuat; - cicloane separare; - sistem control și monitorizare temperatură.	4 2	D aer = 230000 Am <sup>3</sup> /h 2x355kW, 1 x 315kW, 1 x 90kW 116000 m <sup>3</sup> /h per ciclon
10. Linie formare și presare cu capacitatea de 1580 m <sup>3</sup> /zi (GR4000)	Transportor tip colector cu dublu șnecc (poz. 4210)	1	Φ = 630 mm, L = 10500 mm
	Mașină de formare plăci din fibre FL 800/B16/2905/A14/S52 (poz. 4220) cu buncăr de dozare	1	l formare = 2700 mm, capacitate = 800 m <sup>3</sup> /h per m lățime formare, V buncăr = 95 m <sup>3</sup>
	Linie transport strat către ContiRoll (poz. 4310)	1	l formare = 2700 mm
	Cântar cu bandă CMC Texpan (poz. 4320)	1	-
	Higrometru SicoScan MIS (poz. 4322)	1	interval măsurare - 0-20%
	Sistem umezire rotativ Weko (poz. 4327),	1	lungime totală spayere:

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de 24.01.2024  
titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A  
amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș



Unități de producție/ Faze tehnologice	Echipeamente și utilaje fixe de pe amplasament		
	Echipeamente/ utilaje	Nr. buc.	Detalii tehnice / capacități de producție
	prevăzut cu 2 unități de alimentare, cu rezervor amestec apă/aditiv și rezervor aditiv (1 m <sup>3</sup> )		min. 1880 mm - max.2550 mm V specific sprayere: max. 1800 ml/m/min, min. 90 ml/m/min
	Presă preliminară (pre-presă) continuă tip MDF V-5x800 (poz. 4330), prevăzută cu sistem de extracție praf și fibre și recipient de colectare	1	L = 13840 mm; forță presare pe fiecare pereche de role = 800 N/cm
	Unitate hidraulică pentru pre-presă continuă (poz. 4332), cu rezervor stocare ulei hidraulic (2 m <sup>3</sup> )	1	P operare = 300 bar
	Fierăstrău tăiere muchii longitudinale cu 2 unități de tăiere circulare (poz. 4336), prevăzut cu recipient de colectare deșeurilor de ajustare; conectat la sistem de extracție emisii	1	l ajustare placă = 1880-2550 mm V recipient = 0,93 m <sup>3</sup>
	Echipeament de măsurare densitate placă SicoScan MSX (poz. 4340) cu tub și detector cu radiații X	1	interval de măsurare: 1-40 kg/m <sup>2</sup>
	Detector de metale Cassel (poz. 4342), prevăzut cu container colectare (2 m <sup>3</sup> )	1	-
	Sistem umezire rotativ Weko (poz. 4344), prevăzut cu 2 unități de alimentare, cu rezervor amestec apă/aditiv și rezervor aditiv (1 m <sup>3</sup> )	1	lungime totală sprayere: min. 1880 mm - max.2550 mm volum specific sprayere: max. 1800 ml/m/min, min. 90 ml/m/min
	Buncăr plăci rejectate (poz. 4350) cu pereche de role de mărunțire	1	capacitate de 60 t/h
	Transportoare cu șnec dublu (poz. 4352)	2	L = 5500 mm, Φșnec = 1400mm
	Presă hidraulică continuă la cald ContiRoll, tip Contiroll® - Generation 8, 8ft x 55.3m (poz. 4520), având 2 tamburi de alimentare, 2 tamburi de evacuare, sistem termic, sistem de lubrifiere, echipeament de curățare, sistem de protecție împotriva incendiului	1	capacitate de 1580 m <sup>3</sup> /zi (timp de lucru de 22,8 h/zi), viteză = 60 - 1500 mm/s
	Unitate hidraulică pentru ContiRoll (poz. 4540), prevăzută cu rezervor stocare ulei hidraulic (2 m <sup>3</sup> )	1	P operare = 315 bar
	Sistem extracție emisii presă cu injecție de apă (poz. 4550), care conține: sistem aspirație emisii cu separator de picături, decantor sedimente, 2 rezervoare tampon cu agitator, 2 pre-separatoare, sisteme filtrare cu microfiltre pentru recircularea apei și boiler pentru apă caldă de curățare microfiltrefiltre; senzori de nivel, debit, mișcare și temperatură; container colectare solide și container de rezervă, coș evacuare	1	D gaz netratat = 90.000 Bm <sup>3</sup> /h la 70°C, D aer evacuat = 81.000 m <sup>3</sup> /h la 35°C; V apă injectată = 150 m <sup>3</sup> /h, V apă evacuată = 2-3 m <sup>3</sup> /zi, V solid evacuat = max. 1 m <sup>3</sup> /zi, V apă proaspătă = 1-2 m <sup>3</sup> /h

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de

titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A

amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș



Unități de producție/ Faze tehnologice	Echipeamente și utilaje fixe de pe amplasament		
	Echipeamente/ utilaje	Nr. buc.	Detalii tehnice / capacități de producție
	Sistem secundar de încălzire pentru ContiRoll (poz. 4720)	1	-
11. Linie ajustare, răcire și stivuire (GR5200)	Grup fierăstrău pentru ajustare și tăiere transversală (poz. 5201), compus din: - 1 transportor cu role pentru ieșire presă (5201.1); - 1 fierăstrău ajustare longitudinală (5201.2), cu sistem extracție aer; - 1 fierăstrău diagonal (5201.3), cu sistem extracție aer; - masă fierăstrău (5201.4), cu sistem extracție aer; - 1 transportor cu role (5201.5).	1	4100 mm x 3000 mm 4 unități de ajustare x 1,5 kW, D aer evacuat = 11000 Nm <sup>3</sup> /h per unitate 2 unități de tăiere x 7,5 kW, D aer evacuat = 5700 Nm <sup>3</sup> /h D aer evacuat = 1800 Nm <sup>3</sup> /h 5950 mm x 2750 mm
	Echipeament de măsurare grosime și detector de delaminare placă Sicoscan QS (poz 5202)	1	-
	Transportor multi-bandă (poz. 5203)	1	10800 mm x 2750 mm
	Cântar placă brută (poz. 5204) - cântar mecanic, prevăzut cu 4 celule de încărcare	1	-
	Transportor cu role (poz. 5205)	1	10000 mm x 2910 mm
	Stație respingere și formare stivă (poz. 5206)	1	16250 mm x 2910 mm
	Grup transportor (poz. 5207) plăci rebut compus din: - 1 transportor cu role pentru stivuire și - 1 transportor cu role pentru stivuire, gravitațional.	1	4500 mm x 8750 mm 3255 mm x 8750 mm
	Transportoare cu role (poz. 5208)	6	9900 mm x 2700 mm
	Răcitoare pivotante (poz. 5209) cu rotire de 180°, cu piston la primul răcitor	3	Φ miez rotitor = 3702 mm
	Transportor cu role (poz. 5210)	1	10600 mm x 2800 mm
	Masă formare stivă (poz 5211)	1	-
	Graifăr transportor (poz 5212.1) prevăzut cu: 1 cale de rulare graifăr (poz. 5212.2)	1	L transport = 13950 mm, h ridicare = 5200 mm L rulare = 19700 mm
	12. Sistem depozitare stive (GR5300)	Vehicul depozitare, tip SFG (poz. 5301) compus din: 1 cărucior de bază, 1 pereche de sateliți; și 1 echipeament de trecere	1
Vehicul depozitare, tip SFG (poz. 5302) compus din: 1 cărucior de bază, 1 pereche de sateliți; și 1 echipeament de trecere		1	3550 mm x 9400 mm 620 mm x 9200 mm, viteză = 30-60 m/min, max. 60000 kg
Sistem management depozit (poz. 5304)		1	-
13. Linie finisare cu capacitatea de 1700 m <sup>3</sup> /zi (GR5400)	Transportor cu lanț pentru stive (poz. 5401)	1	10050 mm x 2550 mm
	Platformă ridicare hidraulică Laweco (poz. 5402)	1	3550 mm x 9400 mm, capacitate = 67600 kg
	Transportor cu role pentru stivuire (poz. 5403)	1	10300 mm x 2800 mm
	Platformă ridicare hidraulică Laweco (poz. 5404)	1	10200 mm x 9400 mm, capacitate = 66200 kg

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de 27.04.2024  
titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A

amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș





Unități de producție/ Faze tehnologice	Echipeamente și utilaje fixe de pe amplasament		
	Echipeamente/ utilaje	Nr. buc.	Detalii tehnice / capacități de producție
	Stație alimentare longitudinală (poz. 5405) cu: 2 unități curățare plăci cu duze de aer (ventilator de înaltă presiune conectat la duză aer printr-un furtun)	1	D aer evacuat = 3800 m <sup>3</sup> /h, viteză aer = 32 m/s
	Transportor cu role (poz. 5406)	1	4100 mm x 2800 mm
	Transportoare cu role, înclinat (poz. 5407)	2	8100 mm x 2800 mm
	Cărucior pneumatic (poz. 5408) cu generator vid și: 1 cale de rulare	1	L transport = 3700 mm L = 7500 mm
	Mașină șlefuit cu 12 capete Steinemann, tip Satos 28 KK NNN (poz. 5409)	1	-
	Transportor cu role (poz. 5410) cu: 1 echipament de măsurare grosime Sicoscan TS cu control pneumatic (aval de linia de șlefuire)	1	9600 mm x 2800 mm -
	Stație gradare în oglindă (poz. 5411) pentru selecție plăci grad B-C prin inspecție vizuală cu unitate laser	1	4500 mm x 2850 mm
	Transportor cu role, înclinat (poz. 5412)	1	9100 mm x 2800 mm
	Transportor cu role, înclinat (poz. 5420)	1	10600 mm x 2800 mm
	Fierăstrău ajustare longitudinală și separare (poz. 5421), prevăzut cu sistem extracție emisii	1	2 unități ajustare x 28 kW, D aer evacuat = 10700 Nm <sup>3</sup> /h
	Transportor cu role (poz. 5422) cu: 1 unitate curățare plăci cu duze de aer (ventilator de înaltă presiune conectat la duză aer printr-un furtun)	1	10600 mm x 2800 mm D aer evacuat = 3800 m <sup>3</sup> /h, viteză aer = 32 m/s
	Stație pre-formare stivă (poz. 5423)	1	10600 mm x 3260 mm
	Platformă alimentare (poz. 5424)	1	10000 mm x 3850 mm
	Fierăstrău ajustare transversală și separare (poz. 5425), prevăzut cu sistem extracție emisii	1	1 unitate ajustare x 28 kW, D aer evacuat = 55000 Nm <sup>3</sup> /h 4 unități separare x 9,2 kW
	Transportor cu role (poz. 5426)	1	4100 mm x 9100 mm
	Stație transfer unghiulară (poz. 5427)	1	3100 mm x 9100 mm
	Transportor cu role (poz. 5428) cu: 1 unitate curățare plăci cu duze de aer (ventilator de înaltă presiune conectat la duză aer printr-un furtun)	1	10600 mm x 2800 mm D aer evacuat = 3800 m <sup>3</sup> /h, viteză aer = 32 m/s
	Stație stivuire, 3 poziții (poz. 5429) compus din: 3 transportoare cu role pentru stivuire	1	2800 mm x 4800 mm
	Transportoare cu role pentru stivuire (poz. 5430)	3	3150 mm x 4750 mm
	Cărucior transfer (poz. 5431)	1	L transport = 15000 mm
	Transportor cu role pentru stivuire (poz. 5432)	1	2800 mm x 2550 mm
	Transportor cu role a stivelor pe placa de ambalare inferioară, descărcare cu elevator cu furcă (poz. 5433)	1	3150 mm x 4750 mm
	Alimentator placă inferioară (poz. 5434)	1	7600 mm x 4900 mm

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de

titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A

amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș



Unități de producție/ Faze tehnologice	Echipamente și utilaje fixe de pe amplasament		
	Echipamente/ utilaje	Nr. buc.	Detalii tehnice / capacități de producție
	Transportor transfer placă inferioară (poz. 5435)	1	3150 mm x 4750 mm
	Transportoare cu role pentru stivuire plăci inferioare (poz. 5436)	3	600 mm x 4750 mm
	Videojet 1620 Ink Printer	2	-

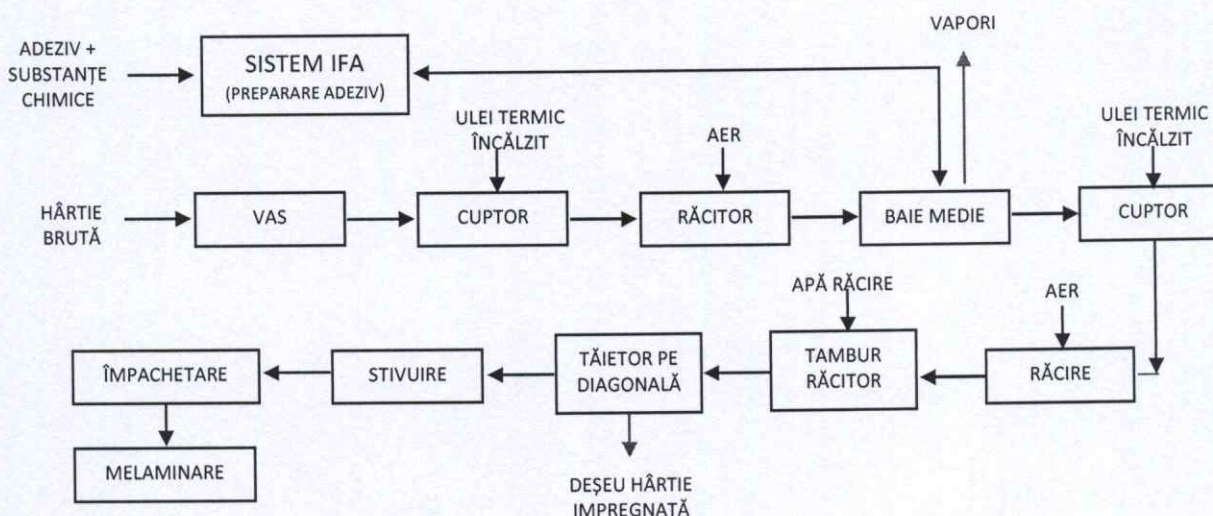
Unitatea de producție MDF dispune de un sistem complet de exhaustare pentru colectarea emisiilor de praf și transport pneumatic al acestuia către instalația de ardere care coinciderea deșeurilor nepericuloase.

#### Unitatea de melaminare

Operația de melaminare se desfășoară în două etape:

- Impregnare;
- Melaminare.
- Impregnare: În cadrul operației de impregnare se pregătește hârtia de laminare prin tratarea cu rășină pe bază de uree sau melamină. Conform informațiilor furnizate de beneficiar, această activitate se desfășoară în cadrul unei linii de impregnare (linia 1).
- Se face mențiunea că la data revizuirii autorizației integrate de mediu, linia de impregnare 2 a fost închisă permanent, utilajele fiind dezafectate

Schema fluxului de lucru aferent liniei de impregnare 1:



#### Caracteristici Liniei de Impregnare 1

Parametru	Valoare
Lățime de lucru (lățime hârtie)	Max. 2200 mm
Lungimea totală a liniei	Aprox. 94600 mm
Viteză de lucru ajustabilă în funcție de combinația rășină și hârtie	6 - 80 m/min.
Derulator: Diametru rulou la derulator (pentru lipire semi-automată)	Max. 1200 mm Min. 300 mm
Uscător: Număr secțiuni uscare	
Uscător I	5 x 3750 mm
Uscător II	8 x 3750 mm
Dispozitive de răcire:	
Câmp răcire I, lungime	1 x 1500 mm
Câmp răcire II, lungime	2 x 1500 mm

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de \_\_\_\_\_  
titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A

amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Arges

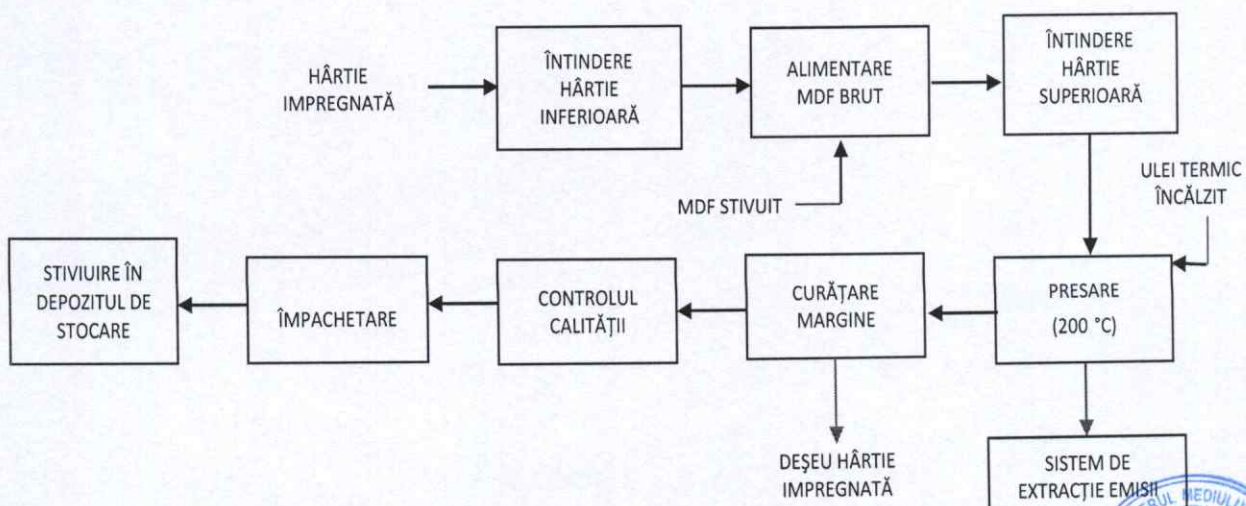


Parametru	Valoare
Valț folii:	
Lungime max. folie	5850 mm
Lungime min. folie	1500 mm
Ventilație: Frecvență controlată, motoare circulație aer	13 x 11 kW
Volum total evacuare linie impregnare după schimbătorul de căldură rotativ	33000 Nm <sup>3</sup> /h
Mediu încălzire	Ulei termic
Temperatură intrare ulei	260 °C
Temperatură ieșire ulei	230 °C
Presiune aer comprimat	6 bar
Tensiune funcționare:	400 V, 50 Hz
Control electric	PLC marca Siemens S7 1500
<b>SPECIFICAȚII MATERIE PRIMĂ</b>	
Hârtie decorativă/hârtie suport	40 - 150 g/m <sup>2</sup>
Hârtie suprapunere	25 - 50 g/m <sup>2</sup>
Suprapuneri speciale	32 - 62 g/m <sup>2</sup>
Rășini	Rășini UF Rășini EUF
Solvent	Apă
Conținut solide pentru soluție rășină	aprox. 40 - 60 %
<b>DATE CONSUM</b>	
Capacitate totală încălzire instalată	aprox. 3.900 kW
Cerințe căldură la funcționare	aprox. 50 - 60 %
Putere electrică instalată	aprox. 370 kW
Cerințe putere electrică	aprox. 40 - 60 %
Cantitate de apă de răcire circulantă la 18 - 22 °C temperatură tur, controlabilă	25 m <sup>3</sup> /h (buclă închisă )
Consum de aer comprimat	6 bar, aprox. 0,6 - 1,0 Nm <sup>3</sup> /h

Linia de melaminare din cadrul fabricii este proiectată pentru laminare pe una sau două fețe, pentru plăci HDF/MDF și plăci aglomerate, cu hârtie impregnată cu melamină într-un proces cu ciclu scurt. Hârtiile sunt procesate în linie, ca o coală. Presarea are loc cu plăci netede dure placate cu crom, folosind amortizoare presă între placa netedă și placa preseii.

- **Se face mențiunea că la data revizuirii autorizației integrate de mediu, linia de melaminare 1 a fost închisă permanent, utilajele fiind dezafectate**

Schema fluxului de lucru a liniei de melaminare :



Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de 27.01.2021  
 titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A  
 amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș

## Caracteristici Linie de Melaminare 2

Parametru	Valoare
Sistem presă	O presă procesare ciclu scurt, pe timpul zilei - KT-F-1E
Sistem piston presă	Cursă în jos
Dimensiune placă încălzire	7600 x 2200 mm
Sistem încărcare	Dispozitiv încărcare șină prindere
Sistem descărcare	Dispozitiv descărcare șină cu aspirație vid
Presiune totală presă	107604 kN
Presiune specifică presă	700 N/cm <sup>2</sup>
Aferent dimensiunii unei plăci	2 x 3660 x 2100 mm
Temperatura de operare	max. 220 °C
Mediu încălzire secundar	Ulei termic
Tensiune funcționare	400 V - 50 cicluri
Control electric	PLC marca SIEMENS S7
<b>Timp ciclu posibil mecanic pentru linie completă</b>	
Timp ciclu minim	20 sec = 180 cicluri/h; 2 x operare panou fără EIR
Timp ciclu minim	24 sec = 150 cicluri/h; 3 x operare panou fără EIR
Timp ciclu minim	24 sec = 150 cicluri/h; 2 x operare panou cu EIR pe o parte
<b>SPECIFICAȚII MATERIE PRIMĂ</b>	
<b>Placă</b>	
Grosime	4 - 40 mm
Placă subțire cu o parte	3 și 4 mm
Densitate inițială a plăcilor	aprox. 550 - 950 kg/m <sup>3</sup>
Conținut umiditate reziduală pentru plăci cu grosime de min. 6 mm	aprox. 5 - 6,5%
Suprafața	Fin polizată, etanșată și șlefuită
<b>Hârtie impregnată cu rășini</b>	
Forme livrare	Coală material dimensionat pe palet
Greutate hârtie brută	aprox. 60 - 130 g/m <sup>2</sup>
Suprapunere miezuri	aprox. 30 g/m <sup>2</sup> on
Conținut umiditate	aprox. 150 - 180 g/m <sup>2</sup>
	Max. 5,5 - 6 %
<b>DATE CONSUM</b>	
Cerințe consum în timpul funcționării continue cu un timp ciclu de 20 sec	aprox. 840000 Kcal/h (~ 974 kW)
Putere totală instalată	aprox. 550 kW
Agregat răcire pentru sistem hidraulic	aprox. 30 kW
Circuite secundare	aprox. 45 kW
Consum aer comprimat	aprox. 500 m <sup>3</sup> /h
Cerințe presiune aer	aprox. 6 bar
Echipament extracție	aprox. 23.000 m <sup>3</sup> /h
Viteză aer	aprox. 30 m/sec

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de \_\_\_\_\_  
 titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A

amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș



## Echipeamente și utilaje asociate Unității de melaminare

Unități de producție/ Faze tehnologice	Echipeamente și utilaje fixe de pe amplasament		
	Echipeamente/ utilaje	Nr. buc.	Detalii tehnice / capacități de producție
1. Linie impregnare VITS tip IPA/S/II (PT 952, PT953) cu 5+8 secțiuni de uscare și dispozitiv tăiere tip QR/K	<ul style="list-style-type: none"> <li>- derulator fără arbore, complet automat cu platformă de ridicare</li> <li>- dispozitiv lipire complet automat</li> <li>- dispozitive tăiere cu două muchii</li> <li>- dispozitiv de impregnare</li> <li>- dispozitiv de distribuție cu rolă suport</li> <li>- uscător cu flotație I cu sistem optimizat de control ulei termic</li> <li>- zonă de răcire I</li> <li>- dispozitiv acoperire cu rolă gravură</li> <li>- uscător cu flotație II cu echipament de măsurare temperatură hârtie</li> <li>- instalație exhaustare centralizată pentru uscător I și II</li> <li>- sistem recuperare energie - schimbător de căldură regenerativ rotativ aer/aer</li> <li>- dispozitiv derulare hârtie</li> <li>- 2 x zonă de răcire II</li> <li>- aliniator hârtie cu stație răcire role de mare capacitate</li> <li>- stație răcire role de mare capacitate II cu 2 x sistem control temperatură apă de răcire</li> <li>- dispozitiv tăiere automată margine uscată</li> <li>- platformă curea alimentare</li> <li>- dispozitiv tăiere la marcaj pentru valț rotativ QR/K</li> <li>- VITS -valț rotativ QR/K</li> <li>- sistem de schimbare palet cu sistem intermediar de stivuire și alimentare palet (macara VITS)</li> <li>- transport palet și preluare palet</li> <li>- echipament măsurare online consum rășină</li> <li>- sistem control volum aer bazat pe umiditatea relativă măsurată în aerul evacuat</li> <li>- sistem operare și supraveghere Win CC</li> </ul>	1	<p>Capacitate de 6290000 m<sup>2</sup>/lună 94600 mm x 2200 mm</p> <p>viteză = 80 m/min.</p> <p>PT 952 - D = 33000 Nm<sup>3</sup>/h PT 953- D = 33000 Nm<sup>3</sup>/h</p>
	Rezervoare de stocare rășini EUF și MF din oțel inoxidabil în Depozit adeziv impregnare	5	V = 46 m <sup>3</sup> /rezervor
	Sistem IFA de dozare adeziv impregnare cu:	7	V = 1 m <sup>3</sup> /cubitainer
	- cubitainere de stocare aditivi	6	V = 1 m <sup>3</sup> /vas
	- vase de acumulare aditivi	1	V = 0,62 m <sup>3</sup>
	- vas preparare rețetă		
	Bazine colectare ape uzate impregnare din beton	2	V = 20 m <sup>3</sup> /bazin
3 Linie presare ciclu scurt Wemhöner (Linie 2918) cu capacitatea de: 180 cicluri/h (20 sec.), 2 x operare placă fără	<p>Secțiune 1 - Încărcare placă brută/ curățare alimentare cu:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- moto-transportor cu role pentru stivuire</li> <li>- transportor transversal</li> <li>- moto-transportoare cu role pentru stivuire cu platformă ridicare pentru</li> </ul>	<p>1</p> <p>1</p> <p>2</p> <p>1</p>	<p>4000 mm x 2200 mm</p> <p>4000 mm x 2200 mm</p> <p>4000 mm x 2200 mm</p> <p>4000 mm x 2200 mm</p> <p>4000 mm x 2200 mm</p>

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de

titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A

amplasament: str. Yıldiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș



Unități de producție/ Faze tehnologice	Echipeamente și utilaje fixe de pe amplasament		
	Echipeamente/ utilaje	Nr. buc.	Detalii tehnice / capacități de producție
EIR 150 cicluri/h (24 sec.), 3 x operare placă fără EIR	stive plăci	1	L cadru = 9000 mm
	- transportor cu bandă	2	-
	- dispozitiv alimentare plăci brute cu vid	1	1100 mm x 2200 mm
	- dispozitive pre-separare	2	4000 mm x 2200 mm
	- mașină curățare cu perii pentru plăci brute	1	L cadru = 9000 mm
	- transportor cu bandă	1	4000 mm x 2200 mm
	- dispozitiv transfer plăci brute cu vid		4000 mm x 2200 mm
	- moto-transportor cu role pentru stivuire cu platformă ridicare pentru stive plăci	2	4000 mm x 2200 mm
	- moto-transportoare cu role pentru stivuire		
Secțiunea 2 - Stație alimentare film / acumulare cu:	3	4400 mm x 2400 mm	
- magazii lucru palet cu film pe un nivel	3	L cadru = 9000 mm	
- șine aspirare film	3	10000 mm x 2200 mm	
- curele acumulare			
Secțiunea 3 - Linie presă cu:			
- dispozitiv încărcare/descărcare presă	1	30000 mm x 2200 mm	
- presă hidraulică simplă, ciclu scurt, pentru zi, model KT-F-1E - sistem Wemhöner	1	7600 mm x 2200 mm, 61488 kN	
- linie hidraulică pentru presă	1	P max. = 320 bar	
Secțiunea 4 - Răcire hidraulică cu: agregat de răcire	1	capacitate răcire de 75 kW	
Secțiunea 5 - Încălzire presă/ reglare temperatură cu: unitate reglare temperatură pentru ulei termic cu 4 circuite de control separate	1	-	
Secțiunea 6 - Uzinare/ separare plăci finisate cu:	1	2200 mm x 1430 mm	
- ajustare margine	2	4000 mm x 2200	
- transportoare cu bandă	1	mm/transportor	
- mașină curățare cu perii pentru plăci finisate		1000 mm x 2200 mm	
Secțiunea 7 - Inspectare/ răcire plăci finisate cu:	1	2x3800 mm x 2200 mm	
- stație inspectare - pivotantă	1	2x3800 mm x 2200 mm	
- transportor cu bandă sub stația de inspectare	1	2x9000 mm x 2200 mm	
- stație răcire plăci			
Secțiunea 8 - Stație stivuire plăci finisate cu:	1	-	
- dispozitiv rotire plăci finisate	1	9000 mm x 2200 mm	
- sistem curățare suprafețe pentru plăci finisate	1	-	
- mașină laminare foaie	1	5000 mm x 2200 mm	
- transportor cu bandă	1	4000 mm x 2200 mm	
- transportor cu bandă	1	L cadru = 12000 mm	
- unitate stivuire plăci finisate, cu vid	4	4000 mm x 2200	
- moto-transportoare cu role pentru stivuire cu platformă ridicare pentru stive plăci	4	mm/transportor	
- transportor transversal	1	4000 mm x 2200 mm	
- moto-transportor cu role pentru stivuire	1	4000 mm x 2200 mm	

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de

titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A

amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș



Unități de producție/ Faze tehnologice	Echipamente și utilaje fixe de pe amplasament		
	Echipamente/ utilaje	Nr. buc.	Detalii tehnice / capacități de producție
	Secțiunea 9 - Unitate schimbare placă metalică cu: - unitate schimbare placă metalică, cu vid - magazie schimbare placă metalică - dispozitiv scoatere - masă aliniere placă metalică - masă pozare placă metalică	1 1 1 1 1	L cadru = 20000 mm 7600 mm x 2200 mm 7600 mm x 2200 mm 7600 mm x 2200 mm 7600 mm x 2200 mm
	Sistem electric control și comutare PLC	1	-
4 Mașină de ambalare aferentă liniilor de melaminare	Transportor cu role cu cărucior	1	2600x5550 mm
	Transportoare cu role	2	2600x4900 mm / transportor
	Sistem de ambalare și alimentare automată cu ghidaj Orgapack tip ORGAPA TSM 650010 BR EPT	1	-
	Transportoare cu role	2	2300x5000 mm
	Transportor cu role cu cărucior	1	2300x5000 mm
5 Videojet 1620 Ink Printer		2	-

Unitatea de melaminare dispune de un sistem complet de exhaustare pentru colectarea emisiilor de praf și transportul pneumatic al acestuia către instalația de ardere.

Lista echipamentelor aferente sistemului de reținere emisii și transport :

Unități de producție/ Faze tehnologice	Echipamente și utilaje fixe de pe amplasament		
	Echipamente/ utilaje	Nr. buc.	Detalii tehnice / capacități de producție
Sisteme de filtrare și transport pneumatic aferent Unității de producție MDF	Sistem extracție A1 (poz. 1222) pentru aşchietor și transport pneumatic cu: ventilator radial și ciclon	1	D = 20000 m <sup>3</sup> /h, cantitate = 500 kg/h
	Sistem extracție A2 (poz. 2607) pentru transport fibre rejectate către uscător cu: 2 ventilatoare radiale, ciclon și 2 clapete de reținere pentru racord uscător	1	D = 15000 m <sup>3</sup> /h, cantitate = 5000 kg/h
	Filtru cu saci A3 (poz. 2621) pentru sistem de cernere fibre cu: sistem de curățare cu impulsuri, recipient de colectare cu senzor de nivel	1	D = 64000 m <sup>3</sup> /h, cantitate = 500 kg/h
	Sistem de extracție A4 pentru linie formare și transport pneumatic (poz. 4910) cu: ventilator și ciclon	1	D = 51000 m <sup>3</sup> /h, cantitate = 1000 kg/h
	Sistem extracție A6 pentru fierăstrău ajustare muchie și transport pneumatic (poz. 4920) cu: ventilator și ciclon	1	D = 71000 m <sup>3</sup> /h, cantitate = 21000 kg/h
	Filtru cu saci A5 (poz. 4921) pentru sistem extracție 4910 + 4920, cu: sistem de curățare cu impulsuri, recipient de colectare cu senzor de nivel	1	D = 121000 m <sup>3</sup> /h, cantitate 1000 kg/h
	Sistem extracție A7 pentru evacuare plăci rejectate și transport pneumatic (poz. 4946) cu: ventilator și ciclon	1	D = 155000 m <sup>3</sup> /h, cantitate 60000 kg/h
	Sistem extracție și filtru ciclon rotund A8 (poz. 4970, 4971) pentru grup ferăstrău ajustare cu: ventilator și ciclon; filtru cu sistem de curățare cu impulsuri, recipient	1	D = 41000 m <sup>3</sup> /h, cantitate = 1900 kg/h

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de 21.01.2019 în data de 21.01.2019  
titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A  
amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș



Unități de producție/ Faze tehnologice	Echipamente și utilaje fixe de pe amplasament		
	Echipamente/ utilaje	Nr. buc.	Detalii tehnice / capacități de producție
	de colectare cu senzor de nivel		
	Sistem extracție și filtru ciclon rotund A9 (poz. 4975, 4976) pentru sisteme extracție praf A3 și A5 cu: ventilator; filtru cu sistem de curățare cu impulsuri, recipient de colectare cu senzor de nivel	1	D = 15000 m <sup>3</sup> /h, cantitate = 5000 kg/h
	Sistem extracție A11 (poz. 4998) pentru presă și transport pneumatic cu: ventilator	1	D = 110000 m <sup>3</sup> /h
	Sistem extracție A10 (poz. 4999) pentru sistem răcire și transport pneumatic cu: ventilator	1	D = 60000 m <sup>3</sup> /h
	Sistem extracție și filtru cu saci A12 (poz. 5910, 5911) pentru mașina de finisare și transport pneumatic cu: ventilator; filtru cu sistem de curățare cu impulsuri, recipient de colectare cu senzor de nivel	1	D = 170000 m <sup>3</sup> /h, cantitate = 6000 kg/h
	Sistem extracție și filtru ciclonic rotund A13 (poz. 5917) de la filtrul cu saci A12 cu: sistem compact de exhaustare Aerzen, sistem de curățare cu impulsuri și	1	D = 2400 m <sup>3</sup> /h cantitate = 6000 kg/h, 150 kg/m <sup>3</sup>
	Sistem de extracție și filtru ciclonic rotund A14 (poz. 5920, 5921) de la sistemul de tăiere la dimensiune cu: ventilator; filtru cu sistem de curățare cu impulsuri, recipient de colectare cu senzor de nivel	1	D = 55000 m <sup>3</sup> /h, cantitate = 2000 kg/h
	Sistem extracție A15 (poz. 2155) de la separatorul în 2 trepte cu sistem de role pe două niveluri și transport pneumatic cu: sistem compact de exhaustare Aerzen și ciclon	1	D = 2400 m <sup>3</sup> /h, cantitate=500 kg/h, 150-250 kg/m <sup>3</sup>
	Sistem de extracție și filtru ciclonic rotund A16 (poz. 7150, 7151) de la silozul de fibre rejectate și transportor pneumatic cu: ventilator; filtru cu sistem de curățare cu impulsuri, recipient de colectare cu senzor de nivel	1	D = 15000 m <sup>3</sup> /h, cantitate = 5000 kg/h
	Sistem de extracție A17 (poz. 5927) de la filtrul sistemului de extracție aferent sistemului de tăiere la dimensiune cu: ventilator și ciclon	1	D = 12000 m <sup>3</sup> /h, cantitate = 3900 kg/h
Sisteme evacuare emisii aferent liniilor de impregnare	Sistem extracție și transport pneumatic (V400)	1	D = 23032 m <sup>3</sup> /h per sistem
	Sistem extracție și transport pneumatic (V401)	1	D = 4440 m <sup>3</sup> /h per sistem
	Sistem extracție și transport pneumatic (V402)	1	D = 4440 m <sup>3</sup> /h per sistem
	Sistem extracție și transport pneumatic (V403)	1	D = 5550 m <sup>3</sup> /h per sistem
	Ventilatoare extracție către WESP și transport pneumatic	1	D = 46000 m <sup>3</sup> /h per ventilator
Siloz de colectare praf (poz. 7110) de la A13 din oțel	1	V siloz = 500 m <sup>3</sup>	
Siloz de colectare praf (poz. 7130) de la filtrele A8, A14 și A19 din oțel	1	V siloz = 500 m <sup>3</sup>	
Sistem de reținere și transport pneumatic aferent linie de melaminare	Sistem de extracție și ciclon 20A cu: ventilator și ciclon	1	D = 23000 m <sup>3</sup> /h

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de

titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A

amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Arges





## 8.6. Fluxul de lucru al instalației de ardere care coincidează deseuri nepericuloase și principalele componente:

- camera de ardere (stația termică) este incinta în care se produce căldura prevăzută cu canale de aer, hotă de siguranță și arzător de praf. O parte din gazul rezultat din camera de ardere este trecut la iradiere și cazanul de convecție și este utilizat la încălzirea uleiului termic, iar o parte este trimisă la sistemul de uscare;

- **cazanul de convecție** alcătuit din 5 casete. Interiorul este prevăzut cu tuburi cu serpentină. În cazanul de convecție cu ajutorul pompelor se împinge uleiul rece care se întoarce din procesul de producție, acesta este porțiunea prin care uleiul rece intră în cazan.

- **cazanul de radiație:** uleiul termic care iese din cazanul de convecție, trece prin tuburile cu serpentină care se află în interiorul cazanului de radiație, iar de acolo intră în colector. Uleiul termic care intră în colector este pompat în parte către linia de presare și formare MDF, o parte către liniile de melaminare, iar o altă parte către liniile de impregnare, cu ajutorul pompelor secundare.

- **reținător funingine:** o anumită cantitate din gazul rezultat din camera de ardere trece în cazanul de radiație și de acolo în cazanele de convecție. Gazul rezultat din convecție merge către reținătorul de funingine. Zgura aflată în gazul fierbinte se separă prin depunerea pe suprafața cicloanelor aflate în interiorul reținătorului de funingine, iar gazul curat este eliberat ori în atmosferă, ori este trimis în camera de mixare.

- **camera de mixare** este punctul de întâlnire dintre o parte din gazul eliberat din camera de ardere și gazul transferat de ventilatorul coșului. Gazul fierbinte din camera de mixare, prin intrarea în circuit a ventilatorului de uscare, este transferat prin reținătorul de funingine la canalul de gaz.

Combustibil solid (deseurile nepericuloase generate +deseurile nepericuloase din lemn colectate de la terti + biomasa achiziționată/colectată de la terti) este ars pe grătar sau prin intermediul a celor 4 arzătoare de praf. Dintre acestea, 2 sunt arzătoare SHS (praf de la tăietor) și 2 sunt arzătoare de praf de la șmirgheluire. Praful rezultat din aceste linii este colectat prin sistemul de extracție și ars în cazan.

- **sistem de abur:** apa provenită de la rezervorul de apă demineralizată intră în rezervorul de condens. Apa demineralizată din tancul de condens care ajunge la temperatura de 80°C intră în tancul de degazare, unde atinge temperatura de 100 - 103 °C, de unde ajunge în generatoarele de abur.

- **sistemul de funcționare a generatorului de abur** se face prin încălzirea apei demineralizate în schimbătoarele de căldură încălzite de uleiul încins returnat din linie, astfel se obține abur. Aburul se transferă către Unitățile de Rafinare și preparare adeziv.

Instalația de ardere care coincidează deseuri nepericuloase va funcționa cu respectarea prevederilor *Legii 278/2013 privind emisiile industriale cu modificările și completările ulterioare*, CAPITOLUL IV: Dispoziții speciale privind instalațiile de incinerare a deșeurilor și instalațiile de coincinerare a deșeurilor, *ANEXEI 6: Dispoziții tehnice privind instalațiile de incinerare a deșeurilor și instalațiile de coincinerare a deșeurilor*, *PARTEA a 4-a Determinarea valorilor-limită de emisie pentru emisiile în aer provenite de la instalațiile de coincinerare a deșeurilor*.

## 8.7 Inventarul ieșirilor (produselor finite):

Numele procesului/linie de producție	Denumire Produs	Utilizare produs	Cantitate produs
Unitatea de producție MDF	Placă MDF	Placa brută livrată către clienți sau utilizată în cadrul unității de melaminare	512.400 m <sup>3</sup> /an
Unitate de melaminare	Hârtie impregnată Placă melaminată de MDF	Acoperirea plăcilor MDF Placă livrată către clienți	64.000.000 m <sup>2</sup> /an 13.970.000 m <sup>2</sup> /an

Produsele finite sunt ambalate și stocate în cadrul halei de producție de unde sunt livrate beneficiarilor în funcție comenzi.

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de

titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A

amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș



### 8.7. Alte conditii de functionare decat cele normale:

- in situatiile in care instalatiile de productie sau cele auxiliare functioneaza in afara parametrilor normali de operare se vor aplica procedurile de interventie stabilite pentru fiecare tip de avarie si instalatie;

- in cazuri de incidente, avarii care pot produce sau au produs accidente, operatorul va reduce sau va opri activitatea care a provocat accidentul imediat ce este posibil, pana la restabilirea functionarii normale;

- se va asigura tinerea sub control a tuturor proceselor/activitatilor din cadrul societatii, din punct de vedere al aspectelor de mediu generate in situatii normale si anormale de functionare, precum si in situatii de urgenta potentiale;

- in cazul unor defectiuni aparute la instalatia de uscare, instalatia de ardere care coincide cu deseuri (centrala termica - statia energetica) sau la instalatia de purificare a gazelor WESP, filtrul electrostatic umed (SENA), și bio-purificator (SABA), respectiv un bioscruber, gazele reziduale sunt evacuate prin cosul de avarie/pornire al centralei termice cu H= 35 m,  $\Phi = 2900$  mm.

**Functionare necorespunzatoare:** avand in vedere ca instalatia este monitorizata continuu prin calculatoarele de proces si vizual de operatori, functionarea necorespunzatoare este identificata in momentul aparitiei acesteia, operatorii pot interveni la corectarea procesului si daca este cazul vor actiona butonul de "oprire de urgenta".

**Intreruperea temporara a functionarii pentru revizii** este prevazuta a se efectua in 14 zile pe an. In afara acestora instalatia se va opri numai in cazul functionarii necorespunzatoare. Pe timpul intreruperii activitatii nu vor fi emisii si pierderi din instalatie.

In momentul pornirii instalatia de ardere care coincide cu deseuri nepericuloase se va utiliza cosul de avarie/pornire al centralei termice cu H= 35 m,  $\Phi = 2900$  mm.

## 9. INSTALAȚII PENTRU REȚINEREA, EVACUAREA ȘI DISPERSIA POLUANȚILOR ÎN MEDIU

### 9.1 EMISII IN ATMOSFERĂ

Principalii poluanți ai atmosferei posibil a fi emiși, atât ca emisii dirijate cât și emisii difuze, în perioada de operare a fabricii sunt:

- oxizi de carbon(CO<sub>2</sub>, CO);
- oxizi de azot (NO<sub>x</sub>, N<sub>2</sub>O);
- dioxid de sulf (SO<sub>2</sub>);
- particule solide (PM);
- compuși organici volatili (COV);
- aldehydă formică.
- dioxine si furani;
- metale grele;

#### Surse dirijate:

- emisii in aer rezultate din instalațiile tehnologice:

Instalație/ proces	Punct de prelevare	Poluanți	Sistem de control/echipament pentru reținerea poluanților
Unitatea de producție MDF, Unitate de melaminare,	Coș comun de evacuare emisii tratate $\Phi = 4.458$ mm H = 42 m	NOx	sistemul de purificare gaze WESP - după trecerea prin filtrul electrostatic umed (SENA), fluxul de gaze este dirijat către un Bio-purificator (SABA), respectiv un bioscruber care purifica gazele de compuși organici și anorganici
		pulberi	
		formaldehidă	
		COV	
		Compuși clorurati (exprimati in HCl)	
		Fluor si compusi clorurati (exprimati in HF)	
Metale (Cd+Hg As Pb+Cr+Cu			

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de 27.01.2024  
titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A  
amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș



- emisiile in aer rezultate in urma desfasurarii in urma coincinerarii combustibililor solizi si biomasei in cadrul instalatiei de ardere:

Instalație/ proces	Punct de prelevare	Poluanți	Sistem de control/echipament pentru reținerea poluanților
Instalația de ardere care coincinerează deseuri nepericuloase temperatură de 273,15 K, o presiune de 101,3 kPa, O <sub>2</sub> de 6% pentru biomasă și combustibili solizi	Coș comun de evacuare emisii tratate Φ = 4.458 mm H = 42 m	NO <sub>x</sub>	sistemul de purificare gaze WESP - după trecerea prin filtrul electrostatic umed (SENA), fluxul de gaze este dirijat către un Bio-purificator (SABA), respectiv un bioscruber
		SO <sub>2</sub>	
		pulberi	
		Cd+ Tl (și compușii lor)	
		Hg și compușii lui	
		Sb + As + Pb + Cr + Co + Cu + Mn + Ni + V	
		Dioxine și Furani	
COV			

Hala de Producție și toate instalațiile componente sunt dotate cu sisteme de exhaustare/extracție, compuse din conducte și tubulaturi etanșe din procesele de uscare, formare și presare, de impregnare și de melaminare sunt introduse în instalația de purificare a gazelor (WESP), înainte de a fi evacuate în atmosferă.

Toate gazele cu conținut de poluanți rezultate din procesele ce se vor desfășura pe amplasament, inclusiv gazele rezultate de la instalația de ardere care coincinerează (centrala termică - stația energetică) după utilizarea în procesul tehnologic, sunt colectate și trimise către WESP pentru reținerea/eliminarea poluanților înainte de evacuare în atmosferă.

Instalația de purificare a gazelor WESP reprezintă tehnologie pentru tratarea gazelor reziduale și constă în mai multe trepte de purificare: scruber umed pentru precipitarea majorității particulelor solide și a compușilor organici din gaze, filtrul electrostatic umed (SENA), și bio-purificator (SABA), respectiv un bioscruber care purifică gazele de compuși organici și anorganici posibil a fi încă prezenți în gazele din sistem.

#### Surse de emisii difuze

- Evacuare linie așchiere;
- Evacuare de la transport praf către depozitul de biomasă;
- Evacuare de la cicloanele liniei de uscare fibre;
- Evacuare aer de la sită;
- Evacuare filtre de la linia de formare;
- Evacuare fierăstrău de la linia de formare;
- Evacuare transport de la sită;
- Evacuare ciclon transport rebuturi;
- Evacuare filtre fierăstraie diagonale;
- Evacuare hotă presă;
- Evacuare linie finisare;
- Evacuare transport praf de la finisare către depozit praf;
- Evacuare filtre de la dimensionare;
- Evacuare filtre linie parchet;
- Evacuare linie melaminare;

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de

titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A

amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Arges



Proces	Intrări	Ieșiri	Sistem de control/ echipament folosit pentru reținerea poluanților	Punctul de evacuare
<b>Unitate de producție MDF</b>				
Linie așchiere	Bușteni lemn	Pulberi	Ciclon	Silozuri pentru praf din care se alimentează centrala termică, instalație purificare gaze WESP și cos de evacuare emisii tratate $\Phi = 4.458\text{mm}, H = 42\text{ m}$
Cernere fibre	Fibre lemn	Pulberi	Filtru cu saci cu sistem de curățare cu impulsuri, recipient de colectare cu senzor de nivel	Silozuri pentru praf din care se alimentează centrala termică, instalație purificare gaze WESP și cos de evacuare emisii tratate $\Phi = 4.458\text{mm}, H = 42\text{ m}$
Transport fibre rejectate către uscător	Fibre lemn	Pulberi	2 ventilatoare radiale, ciclon și 2 clapete de reținere pentru racord uscător	Silozuri pentru praf din care se alimentează centrala termică, instalație purificare gaze WESP și cos de evacuare emisii tratate $\Phi = 4.458\text{mm}, H = 42\text{ m}$
Transport praf către depozitul de biomasă	Fibre lemn	Pulberi	Ciclon	Silozuri pentru praf din care se alimentează centrala termică, instalație purificare gaze WESP și cos de evacuare emisii tratate $\Phi = 4.458\text{mm}, H = 42\text{ m}$
Siloz de fibre rejectate	Fibre lemn	Pulberi	Ciclon rotund	Silozuri pentru praf din care se alimentează centrala termică, instalație purificare gaze WESP și cos de evacuare emisii tratate $\Phi = 4.458\text{mm}, H = 42\text{ m}$
Linie formare	Fibre de lemn în amestec cu întăritor	Pulberi, COV, formaldehidă	Ciclon Filtru cu saci AL-P4505-12X9 JET PULS FİLTER	instalație purificare gaze WESP și cos de evacuare emisii tratate $\Phi = 4.458\text{mm}, H = 42\text{ m}$
Fierăstrău ajustare muchie	Placă MDF	Pulberi	Ciclon	Silozuri pentru praf din care se alimentează centrala termică, instalație purificare gaze WESP și cos de evacuare emisii tratate $\Phi = 4.458\text{mm}, H = 42\text{ m}$
Hotă presă	Fibre de lemn în amestec cu întăritor	Pulberi, COV, formaldehidă	Filtru AL-KS1N-A1 1290 cu sistem de curățare cu impulsuri, recipient de colectare cu senzor de nivel	instalație purificare gaze WESP și cos de evacuare emisii tratate $\Phi = 4.458\text{mm}, H = 42\text{ m}$
Grup ferăstrău ajustare	Placă MDF	Pulberi	Ciclon și filtru AL-KS1N-D5-628 JET PULS FİLTER cu sistem de curățare cu impulsuri, recipient de colectare cu senzor de nivel	Silozuri pentru praf din care se alimentează centrala termică, instalație purificare gaze WESP și cos de evacuare emisii tratate $\Phi = 4.458\text{mm}, H = 42\text{ m}$
Evacuare plăci neconforme	Placă MDF	Pulberi	Ciclon	Silozuri pentru praf din care se alimentează centrala termică, instalație purificare gaze WESP și cos de evacuare emisii tratate $\Phi = 4.458\text{mm}, H = 42\text{ m}$
Mașina de finisare	Placă MDF	Pulberi	filtru cu saci AL-P4 505 12X12 JET PULS FİLTER cu sistem de curățare cu impulsuri, recipient de colectare cu senzor de nivel	Silozuri pentru praf din care se alimentează centrala termică, instalație purificare gaze WESP și cos de evacuare emisii tratate $\Phi = 4.458\text{mm}, H = 42\text{ m}$
Transport praf de la	Pulberi	Pulberi	Filtru AL-PS 2232	Silozuri pentru praf din care se

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de \_\_\_\_\_  
titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A

amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș

Proces	Intrări	Ieșiri	Sistem de control/ echipament folosit pentru reținerea poluanților	Punctul de evacuare
finisare			JET PULS FİLTER cu sistem compact de exhaustare Aerzen, sistem de curățare cu impulsuri	alimentează centrala termica, instalatie purificare gaze WESP si cos de evacuare emisii tratate $\Phi = 4,458\text{mm}, H = 42\text{ m}$
Dimensionare plăci	Placă MDF	Pulberi	Filtru AL-PS 45220 JET PULS FİLTER cu sistem de curățare cu impulsuri, recipient de colectare cu senzor de nivel	Silozuri pentru praf din care se alimentează centrala termica, instalatie purificare gaze WESP si cos de evacuare emisii tratate $\Phi = 4.458\text{mm}, H = 42\text{ m}$
Fierăstrău dimensionare plăci	Placă MDF	Pulberi	Ciclon	Silozuri pentru praf din care se alimentează centrala termica, instalatie purificare gaze WESP si cos de evacuare emisii tratate $\Phi = 4.458\text{mm}, H = 42\text{ m}$
Evacuare plăci rejectate	Placă MDF	Pulberi	Filtru AL-PS 3684 JET PULS FİLTER cu sistem de curățare cu impulsuri, recipient de colectare cu senzor de nivel	Silozuri pentru praf din care se alimentează centrala termica, instalatie purificare gaze WESP si cos de evacuare emisii tratate $\Phi = 4.458\text{mm}, H = 42\text{ m}$
Separatorul în 2 trepte cu sistem de role pe două niveluri	Placă MDF	Pulberi	Sistem compact de exhaustare Aerzen și ciclon	Silozuri pentru praf din care se alimentează centrala termica, instalatie purificare gaze WESP si cos de evacuare emisii tratate $\Phi = 4.458\text{mm}, H = 42\text{ m}$
<b>Unitate de melaminare</b>				
Linie melaminare 2	Placa MDF, hârtie impregnată	Pulberi, COV	Ciclon	instalatie purificare gaze WESP si cos de evacuare emisii tratate $\Phi = 4.458\text{mm}, H = 42\text{ m}$
<b>Instalație purificare gaze WESP</b>				
Filtru electrostatic SENA	Efluenți gazoși colectați din procesul de producție și de la centrala termica	NO <sub>x</sub> , SO <sub>2</sub> , CO, pulberi, formaldehidă, COV, HCl, HF, NH <sub>3</sub> , metale, PCDD, PCDF		Coș de evacuare emisii tratate $\Phi = 4.458\text{mm}$ H = 42 m
Bio-purificator SABA 12				
<b>Instalatia de ardere care coincidează deseuri nepericuloase</b>				
Cazan cu funcționare pe combustibil solid și biomasa	Combustibil lemnos	NO <sub>x</sub> , SO <sub>2</sub> , pulberi,		Coș de evacuare urgenta/avarie/pornire/oprire $\Phi = 2,900\text{ m}$ H = 30 m și instalatie purificare gaze WESP si cos de evacuare emisii tratate $\Phi = 4.458\text{mm}, H = 42\text{ m}$
<b>Centrala termică birouri</b>				
3 x Cazan Vitocrossal 100	Gaze naturale	NO <sub>x</sub> , SO <sub>2</sub> , CO, pulberi		Coș de dispersie x 3 $\Phi = 0,2\text{ m}$ H = 7,0 m

### Tehnici aplicate pentru minimizarea emisiilor dirijate în aer

Tehnica BAT	Mod de aplicare în cadrul SC Yildiz Entegre Romania SA
BAT 17. În scopul de a se preveni sau de a se reduce emisiile în aer provenite de la uscător, BAT constau în realizarea și	Pentru purificarea gazelor de ardere, de la uscător și presa, acestea sunt răcite până la punctul de saturație în conducta de gaze cu ajutorul apei pulverizate în conducta

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de 24.01.2020  
titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A  
amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș

Tehnica BAT	Mod de aplicare in cadrul SC Yildiz Entegre Romania SA
<p>gestionarea unei desfășurări echilibrate a procesului de uscare și utilizarea uneia sau a mai multora dintre tehnicile indicate mai jos.</p> <p>Litera e) Precipitator electrostatic umed (pentru reducere pulberi, compuși organici volatili)</p> <p>Litera f) Scruber umed (pentru reducere pulberi, compuși organici volatili)</p> <p>Litera g) Bioscruber (pentru reducere pulberi, compuși organici volatili)</p> <p><b>Monitorizarea asociată este prevăzută în BAT 14.</b></p>	<p>de răcire. Apa pulverizată contribuie în același timp și la prevenirea acumulării de corpuri străine în conducta de gaz de ardere. Gazele răcite de la uscător sunt amestecate cu evacuarea de la epuratorul de gaze (scruberul) înainte ca gazul să intre în filtru, de unde acesta este distribuit uniform pe întreaga secțiune transversală, cu ajutorul unui scruber și a unei platforme repartitoare. Cea mai mare parte a prafului și a compușilor organici gazoși din gaz este astfel precipitată. În acest mod, gazul de combustie pre-purificat din uscător și presă curge acum vertical în etajul filtrului electrostatic umed (SENA). După trecerea prin filtrul electrostatic umed (SENA), fluxul de gaze este dirijat către un Bio-purificator (SABA), respectiv un bioscruber care purifica gazele de compuși organici și anorganici posibil a fi încă prezenți în gazele din sistem, rezultand, in principal, vapori de apa.</p>
<p>BAT 18. În scopul de a se preveni sau de a se reduce emisiile de NOX în aer provenite de la uscătoare încălzite în mod direct, BAT constau în utilizarea tehnicii de la litera (a) sau a tehnicii de la litera (a) în combinație cu tehnica de la litera (b).</p> <p>Litera a) Desfășurarea eficientă a procesului de ardere utilizând arderea în trepte aer-combustibil, aplicând în același timp arderea pulverizată, arderea în cazane cu pat fluidizat sau arderea pe grătare mobile</p> <p>Litera b) Reducerea necatalitică selectivă (SNCR) prin injecție și reacția cu uree sau amoniac lichid</p> <p><b>Monitorizarea asociată este prevăzută în BAT 14.</b></p>	<p>Instalatia de ardere care coincidează deseuri nepericuloase utilizează arzătoare combinate pentru producerea de aer cald (gaze fierbinti), abur tehnologic și apa caldă și încălzește uleiul termic.</p> <p>Gazele rezultate din arderea combustibilului solid sunt utilizate în procesul de uscare a patului de fibre, după ce, în prealabil, au fost amestecate cu aer atmosferic pentru răcire, până la aproximativ 190°C. După uscare, gazele sunt direcționate către bio-purificatorul WESP, rezultand, in principal, vapori de apa.</p> <p>Instalatia de ardere care coincidează deseuri nepericuloase dispune de o camera de ardere (gratar în trepte), care asigură încălzirea uleiului termic și producerea aburului tehnologic.</p>
<p>BAT 19. În scopul de a se preveni sau de a se reduce emisiile în aer provenite de la presă, BAT constau în utilizarea procedurii de răcire în conducte a gazelor reziduale colectate provenite de la presă și a unei combinații adecvate între tehnicile indicate mai jos.</p> <p>Litera a) Selectarea rășinilor cu un conținut scăzut de formaldehidă</p> <p>Litera b) Exploatarea controlată a preseii cu o temperatură de presare echilibrată, o presiune și o viteză de presare aplicate</p> <p>Litera c) Epurarea umedă a gazelor reziduale colectate provenite de la presă utilizând scrubere Venturi sau hidrocicloane etc.</p> <p>Litera d) Precipitator electrostatic umed</p> <p>Litera e) Bioscruber</p> <p><b>Monitorizarea asociată este prevăzută în BAT 14.</b></p>	<p>Pentru purificarea gazelor de ardere, de la uscător și presa, acestea sunt răcite până la punctul de saturație în conducta de gaze cu ajutorul apei pulverizate în conducta de răcire. Apa pulverizată contribuie în același timp și la prevenirea acumulării de corpuri străine în conducta de gaz de ardere. Gazele răcite de la uscător sunt amestecate cu evacuarea de la epuratorul de gaze (scruberul) înainte ca gazul să intre în filtru, de unde acesta este distribuit uniform pe întreaga secțiune transversală, cu ajutorul unui scruber și a unei platforme repartitoare. Cea mai mare parte a prafului și a compușilor organici gazoși din gaz este astfel precipitată. În acest mod gazul de combustie pre-purificat din uscător și presă curge acum vertical în etajul filtrului electrostatic umed (SENA). După trecerea prin filtrul electrostatic umed (SENA), fluxul de gaze este dirijat către un Bio-purificator (SABA), respectiv un bioscruber care purifica gazele de compuși organici și anorganici posibil a fi încă prezenți în gazele din sistem, rezultand, in principal, vapori de apa.</p>

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de 27.01.2020  
titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A  
amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș



Tehnica BAT	Mod de aplicare in cadrul SC Yildiz Entegre Romania SA
<p>BAT 20. În scopul de a se reduce emisiile de pulberi în aer rezultate din prelucrarea în amonte și în aval a lemnului, din transportul materialelor lemnoase și formarea covorului, BAT constau în utilizarea unui filtru cu sac sau a unui ciclofiltru.</p> <p>Monitorizarea asociată este prevăzută în BAT 14.</p>	<p>Toate sursele de emisii de pulberi în aer rezultate din prelucrarea în amonte și în aval a lemnului, din transportul materialelor lemnoase și formarea covorului sunt prevăzute cu cicloane sau ciclofiltre pentru reținerea pulberilor.</p>
<p>BAT 21. În scopul de a se reduce emisiile de compuși organici volatili în aer provenite de la cuptoarele de uscare pentru impregnarea hârtiei, BAT constau în utilizarea uneia sau a mai multora dintre tehnicile indicate mai jos.</p> <p>Litera a) Selectarea și utilizarea rășinilor cu un conținut scăzut de formaldehidă</p> <p>Litera e) Epurarea umedă a gazelor reziduale urmată de tratarea într-un biofiltru</p> <p>Monitorizarea asociată este prevăzută în BAT 14.</p>	<p>Rasinile utilizate la impregnarea hârtiei sunt obținute la Fabrica de producție adeziv Yildiz CHEM SRL (parte a Holdingului Yildiz) și, conform Fișelor cu date de Securitate, au un conținut în formaldehidă de 0.02 - 0.3%.</p> <p>Gazele rezultate de la cuptorul de uscare pentru impregnarea hârtiei sunt colectate și trimise către sistemul de purificare gaze WESP: după trecerea prin filtrul electrostatic umed (SENA), fluxul de gaze este dirijat către un Bio-purificator (SABA), respectiv un bioscruber care purifica gazele de compuși organici și anorganici posibil a fi încă prezenți în gazele din sistem.</p> <p>1.4. - Descriere tehnici 1.4.1. Un bioscruber este un biofiltru combinat cu un scruber umed care precondiționează gazele reziduale prin îndepărtarea pulberilor și reducerea temperaturii de intrare. Apa este recirculată în mod continuu, intrând în partea superioară a coloanei cu umplutură, de unde se scurge. Apa este colectată într-un rezervor de decantare unde se produce degradarea suplimentară. Reglarea pH-ului și adăugarea de nutrienți pot optimiza degradarea</p>

#### Tehnici aplicate pentru minimizarea emisiilor difuze în aer:

Tehnica BAT	Mod de aplicare în cadrul SC Yildiz Entegre Romania SA
<p>BAT 23 Gestionarea pulberilor</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- curățarea periodică a rutelor de transport, a spațiilor de depozitare și a vehiculelor;</li> <li>- descărcarea rumegușului utilizând zone de descărcare acoperite amenajate pentru circulația vehiculelor;</li> <li>- depozitarea materialelor generatoare de praf și a prafului de lemn în silozuri, buncăre, magazii și buncăre, acoperite și bine delimitate cu pereți amplasați contrar vântului, reducând astfel suprafața liberă și emisiile difuze;</li> <li>- eliminarea emisiilor de praf în zonele în care acesta se poate produce prin operațiuni de stropire cu apă.</li> </ul>

9.1.1. Este obligatoriu să nu existe alte emisii în aer, semnificative pentru mediu, cu excepția celor reglementate prin prezenta autorizație.

9.1.2. Operatorul are obligația de a lua toate măsurile care se impun în vederea limitării emisiilor de poluanți în atmosferă.

9.1.3. Operatorul este obligat să întrețină echipamentele de reținere, evacuare și dispersie a poluanților în stare optimă de funcționare.

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de 2h.0h 2021  
titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A  
amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș



9.1.4. În cazul funcționării necorespunzătoare sau a defectării echipamentelor de reducere a emisiilor, operatorul are următoarele obligații:

- să sisteze funcționarea instalației/părții din instalație la care a survenit defecțiunea în cel mai scurt timp posibil din punct de vedere tehnologic;
- să notifice în cel mai scurt timp: APM Argeș și GNM - Comisariatul Județean Argeș, în legătură cu defecțiunea, durata acesteia, modul de remediere și data prevăzută pentru repunerea în funcțiune a instalației/ echipamentului de depoluare, perioada în care s-a funcționat fără sistem de depoluare;
- să reia activitatea în instalația la care s-a produs defecțiunea, numai după remedierea acesteia.

9.1.5. Se vor menține înregistrări referitoare la situații de funcționare altele decât cele normale a instalațiilor de depoluare /evacuare a poluanților (sistem de depoluare defect, descriere defecțiune, data defectării, timp de funcționare fără instalație de depoluare, data repunerii în funcțiune, etc.).

## 9.2 EMISII IN APĂ

Tehnici aplicate pentru minimizarea emisiilor în apa:

Tehnica BAT	Mod de aplicare de către SC Yildiz Entegre Romania SA
BAT 24.	
În scopul de a se reduce gradul de poluare a apei reziduale colectate, BAT constau în utilizarea următoarelor tehnici:	
Colectarea și tratarea separată a scurgerilor de apă de pe suprafețe (apelor din precipitații) și ale apei reziduale de tratare	<p>Apele uzate de pe amplasament sunt colectate în sistem divisor - apă uzată tehnologică, apă uzată menajeră și apă pluvială potențial contaminată și necontaminată.</p> <p>Apele uzate menajere sunt dirijate prin rețeaua specifică de canalizare către stația de epurare ape uzate menajere.</p> <p>Apele uzate tehnologice sunt colectate prin intermediul rețelei de canalizare specifice și dirijate către stația de epurare ape uzate tehnologice.</p> <p>După epurare, apele uzate menajere și cele tehnologice sunt evacuate în râul Neajlov, încadrându-se în limitele prevăzute în NTPA 001.</p> <p>Apele pluviale de pe acoperișul clădirilor sunt colectate printr-un sistem de conducte în sistem gravitațional.</p> <p>Apele pluviale colectate de pe platformele exterioare sunt dirijate prin intermediul rețelei de canalizare apă pluvială către un bazin de retenție cu volumul de 5000 m<sup>3</sup>.</p> <p>În cadrul rețelei de canalizare ape pluviale sunt prevăzute două separatoare / decantoare, unul pentru apele colectate din zona administrativă și a halelor de producție/activități conexe și unul pentru zona de stocare materie primă.</p> <p>În exterior, din bazinul de retenție, apele vor fi utilizate pentru udat spațiile verzi, spălarea platformelor de stocare material lemnos sau spălarea vehiculelor, sau, când este cazul (ploi excepționale), sunt evacuate în râul Neajlov.</p>
Depozitarea oricărui tip de lemn, cu excepția lemnului rotund și a lătunoaielor, într-o zonă cu o suprafață dură	<p>Materialul lemnos utilizat ca materie primă este stocat într-un depozit deschis, respectiv platformă betonată situată în partea central -vestică a amplasamentului.</p> <p>Platforma prezintă panta orientată spre rețeaua de canalizare pluvială internă, prevăzute cu geigere, ceea ce asigură scurgerea apelor pluviale.</p> <p>După colectarea în rețeaua internă de canalizare, apele pluviale sunt trecute prin 2 decantoare/ separatoare prefabricate din beton, iar în final sunt colectate în bazinul de retenție având o capacitate de 5000 m<sup>3</sup>.</p>
BAT 25.	
În scopul de a se reduce emisiile în apă rezultate din scurgerile de apă de suprafață, BAT constau în utilizarea unei combinații între tehnicile indicate:	
Separarea mecanică a materialelor grosiere prin ecrane și site ca tratament preliminar	Pre-epurarea apelor pluviale potențial contaminate se realizează cu ajutorul a 2 decantoare/ separatoare (nisip și hidrocarburi).
Separare ulei-apă	
Îndepărtarea particulelor solide prin sedimentare în bazine de retenție sau în rezervoare de decantare	

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de \_\_\_\_\_  
 titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A

amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș





Tehnica BAT	Mod de aplicare de către SC Yildiz Entegre Romania SA
<p>BAT 26. În scopul prevenirii sau reducerii generării apelor uzate rezultate din procesul de producție a fibrelor lemnoase, BAT constau în maximizarea reciclării apei de proces.</p>	<p>Soluțiile tehnice alese prin proiectare conduc la utilizarea eficientă a apei și la minimizarea consumului acesteia, astfel:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Recircularea apei în instalația de purificare a gazelor (WESP) în proporție de 83,33% (instalația necesită un debit de 9 m<sup>3</sup>/h, iar debitul utilizat de la sursă este de 1,5 m<sup>3</sup>/h pentru compensarea pierderilor prin evaporare);</li> <li>- Recircularea apei utilizate pentru prepararea agentului termic (abur), respectiv recuperarea condensului, în proporție de 33%;</li> <li>- Recircularea apei de răcire, în proporție de 99,55% (instalația necesită un debit de 360 m<sup>3</sup>/h, iar debitul utilizat de la sursă este de 1,6 m<sup>3</sup>/h pentru compensarea pierderilor prin evaporare);</li> <li>- Recircularea apei în cadrul atelierului apă utilizată în cadrul atelierului de așchiere și la mașina de acțuit cuțite așchietor;</li> <li>- Recircularea apei tratate în stația de epurare a apelor uzate tehnologice pentru umplerea rezervoarelor CIP (clean în place), ca apă pentru spălarea chimică, dar și la operațiunile de spălare „membrane flushing”.</li> <li>- Utilizarea apei pluviale colectate în bazinul de retenție la udarea spațiilor verzi, pentru spălarea platformelor de depozitare material lemnos și spălarea vehiculelor.</li> </ul>
<p>BAT 27.</p> <p>În scopul reducerii emisiilor în apă generate de procesul de producție de fibre lemnoase, BAT constau în utilizarea unei combinații între tehnicile indicate:</p>	
<p>Separarea mecanică a materialelor grosiere cu ecrane și site</p> <p>Separarea fizico-chimică, de exemplu, utilizând filtre de nisip, flotația cu aer dizolvat, coagularea și flocularea</p> <p>Tratarea biologică</p>	<p>Epurarea apelor uzate menajere se realizează în stația de epurare a apelor uzate menajere, care este de tip monobloc, cu două trepte de epurare: chimică și biologică.</p> <p>Epurarea apelor uzate tehnologice se realizează în stația de epurare a apelor, cu treaptă chimică și biologică în vederea tratării și reutilizării apei tratate în cadrul acestei stații ca apă de spălare.</p>
<p>BAT 28. În scopul prevenirii sau reducerii generării de apă reziduală provenită de la sistemele de reducere a aerului umed care necesită tratare înainte de evacuare, BAT constau în utilizarea uneia sau a mai multora dintre tehnicile indicate:</p>	
<p>Sedimentare, decantare, prese cu șurub și curea pentru îndepărtarea particulelor solide colectate în sistemele de reducere a lichidelor</p> <p>Flotație cu aer dizolvat. Coagulare și floculare urmate de îndepărtarea flocoanelor prin flotație cu aer dizolvat</p>	<p>Apa pulverizată în filtrului electrostatic umed (SENA) este colectată într-un rezervor în care se dozează floculant, de unde este introdusă într-un sistem cu grătare (filtre) în vederea recirculării.</p> <p>Un îngroșător de nămol cu aditivi floconoși asigură ca biomasa în exces din rezervorul de aerare aferent Bio-purificatorului (SABA) să fie evacuată și ca raportul de biomasă din sistem să fie menținut într-un anumit interval de concentrație solidă. O parte din apă clară de la filtru sau centrifugă/decantor este folosită ca apă de completare pentru SENA, restul revine în rezervorul de aerare.</p> <p>Apele uzate rezultate de la instalația de purificare a gazelor sunt trimise către stația de epurare a apelor uzate tehnologice.</p>

9.2.1. Nu este permisă evacuarea nici unei substanțe sau materii care poluează mediul în apele de suprafață sau canalele de scurgere a apei pluviale de pe amplasament sau din afara acestuia.

9.2.2. Operatorul trebuie să ia toate măsurile necesare pentru a preveni și minimiza emisiile în apă, în special prin structurile subterane.

9.2.3 In cazul producerii unei poluari accidentale, cauzata de avarie la rezervoarele de depozitare sau de producere a unui incendiu sa anunte imediat APM Argeș și GNM - Comisariatul Județean Argeș sa intervina in conformitate cu prevederile “Planului propriu de interventie in caz de poluari accidentale.

9.2.4 Potrivit principiului “poluatorul plateste”, in cazul producerii unui prejudiciu (poluarea surselor de apa de suprafata sau subterane), titularul va suporta costul pentru repararea prejudiciului si inlatura urmarile produse de acesta, restabilind conditiile anterioare producerii prejudiciului.

9.2.5 Controlul și întreținerea conductelor de alimentare cu apă și de canalizare se va realiza în conformitate cu Regulamentul de funcționare-exploatare și întreținere pentru Fabrica de adezivi.

9.2.6 In cazul provocarii unor poluari in receptori, prin depasirea concentratiilor indicatorilor de calitate autorizati, sa ia masurile ce se impun conform prevederilor Planului de prevenire si

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de

27.01.2021

titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A

amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș



combateră a poluării accidentale și să anunțe imediat telefonic dispeceratul ABA Argeș Vedea, APM Argeș și GNM - Comisariatul Județean Argeș.

### 9.3 EMISII ÎN SOL

#### 9.3.1 Surse posibile de poluare

- stocarea temporară necorespunzătoare a deșeurilor periculoase și nepericuloase;
- stocarea temporară necorespunzătoare a substanțelor și preparatelor chimice periculoase și/sau materialelor auxiliare;
- epurarea și evacuarea necorespunzătoare a apelor uzate rezultate pe amplasament;
- scurgeri accidentale de uleiuri și carburanți din motoarele autovehiculelor și utilajelor;

#### Tehnici aplicate pentru minimizarea emisiilor în sol și în apele subterane

Emisii	Tehnici aplicate de SC Yildiz Entegre Romania SA
BAT 5. Emisii în sol și în apele subterane	<ul style="list-style-type: none"> <li>-încărcarea și descărcarea de materii prime, materiale auxiliare, substanțe chimice și preparate periculoase numai în spații amenajate, protejate împotriva scurgerilor de apă;</li> <li>- colectarea tuturor materialelor și depozitarea acestora în spații amenajate, protejate împotriva scurgerilor de apă;</li> <li>-asigurarea etanșeității la toate flanșele și supapele conductelor utilizate pentru transportul de materiale, altele decât apa și lemnul;</li> <li>-asigurarea unei cantități corespunzătoare de materiale absorbante;</li> <li>-captarea scurgerilor de la rezervoarele de stocare se realizează în cuvele de retenție prevăzute cu sistem etanș de colectare;</li> <li>-cuvele de retenție în care sunt montate rezervoarele de stocare fac obiectul inspecției vizuale regulate, iar eventualele scurgeri ajung prin intermediul unor pompe submersibile în stația de epurare a apelor uzate;</li> <li>-cuvele de retenție în care sunt montate rezervoarele de stocare sunt impermeabile, fiind rezistente la substanțele stocate;</li> <li>-prevenirea coroziunii externe prin unul sau mai multe straturi de grund sau de vopsea</li> </ul>

### 10. CONCENTRAȚII DE POLUANȚI ADMISE LA EVACUAREA ÎN MEDIUL ÎNCONJURĂTOR, NIVELE DE ZGOMOT

#### 10.1. AER:

- emisii în aer rezultate din instalațiile tehnologice:

Instalație/proces	Punct de prelevare	Poluanți	Valoare limită admisă/UM	Sistem de control/echipament pentru reținerea poluanților	Monitorizare asociată cu
Unitatea de producție MDF, Unitate de melaminare,	Coș comun de evacuare emisii tratate Φ = 4.458 mm H = 42 m	NOx	250 mg/Nm <sup>3</sup>	sistemul de purificare gaze WESP - după trecerea prin filtrul electrostatic umed (SENA), fluxul de gaze este dirijat către un Bio-purificator (SABA), respectiv un bioscruber care purifica gazele de compoziții organici și anorganici	BAT 18
		pulberi	20 mg/Nm <sup>3</sup>		BAT 17
		formaldehidă	15 mg/Nm <sup>3</sup>		BAT 17
		TCOV	120 mg/Nm <sup>3</sup>		BAT 17
		Compusi clorurati (exprimați în HCl)	30 mg/mc		Ord. nr. 462/1993
		Fluor și compusi clorurati (exprimați în HF)	5 mg/mc		Ord. nr. 462/1993

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de 27.08.2020  
 titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A  
 amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș



		Metale (Cd+Hg As Pb+Cr+Cu)	0,2 mg/mc 1mg/mc 5mg/mc		Ord. nr. 462/1993
--	--	----------------------------------	-------------------------------	--	----------------------

- emisiile in aer rezultate in urma desfasurarii in urma coincinerarii combustibililor solizi si biomasei in cadrul instalatiei de ardere:

Instalație/ proces	Punct de prelevare	Poluanți	Valoare limita admisa/UM	Sistem de control/echipam ent pentru reținerea poluanților	Monitorizare asociată cu	
Instalația de ardere care coincinerează deșeurile nepericuloase temperatură de 273,15 K, o presiune de 101,3 kPa, O <sub>2</sub> de 6% pentru biomasă și combustibili solizi	Coș comun de evacuare emisiilor tratate Φ = 4.458 mm H = 42 m	NOx	250 mg/Nm <sup>3</sup>	sistemul de purificare gaze WESP - după trecerea prin filtrul electrostatic umed (SENA), fluxul de gaze este dirijat către un Bio-purificator (SABA), respectiv un bioscruber	ANEXA 6: Dispoziții tehnice privind instalațiile de incinerare a deșeurilor și instalațiile de coincinerare a deșeurilor, PARTEA a 4-a Determinarea valorilor-limită de emisie pentru emisiile în aer provenite de la instalațiile de coincinerare a deșeurilor, pct. 3.2.C	
		SO <sub>2</sub>	200 mg/Nm <sup>3</sup>			
		pulberi	20 mg/Nm <sup>3</sup>			
		Cd + Tl (și compușii lor)	0,05 mg/Nm <sup>3</sup>			ANEXA 6: Dispoziții tehnice privind instalațiile de incinerare a deșeurilor și instalațiile de coincinerare a deșeurilor, PARTEA a 4-a Determinarea valorilor-limită de emisie pentru emisiile în aer provenite de la instalațiile de coincinerare a deșeurilor, pct. 3.3 C
		Hg și compușii lui	0,05 mg/Nm <sup>3</sup>			
		Sb + As + Pb + Cr + Co + Cu + Mn + Ni + V	0,5 mg/Nm <sup>3</sup>			ANEXA 6: Dispoziții tehnice privind instalațiile de incinerare a deșeurilor și instalațiile de coincinerare a deșeurilor, PARTEA a 4-a Determinarea valorilor-limită de emisie pentru emisiile în aer provenite de la instalațiile de coincinerare a deșeurilor, pct. 3.4 C
		Dioxine și Furani	0,1 mg/Nm <sup>3</sup>			
		TCOV*	120 mg/Nm <sup>3</sup>	0	BAT 17-panouri lem 2010/75/UE	

Nota: Toate emisiile rezultate in urma coincinerarii combustibilului solid si a biomasei in cadrul instalatiei de ardere care coincinereaza deseuri nepericuloase vor respecta prevederile Legii

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de 27.06.2020

titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A

amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș



278/2013 privind emisiile industriale cu modificările și completările ulterioare, ANEXA 6: Dispoziții tehnice privind instalațiile de incinerare a deșeurilor și instalațiile de coincinerare a deșeurilor, PARTEA a 4-a Determinarea valorilor-limită de emisie pentru emisiile în aer provenite de la instalațiile de coincinerare a deșeurilor, pct. 3.2. , 3.3C, 3.4C și PARTEA a 8-a Evaluarea respectării valorilor-limită de emisie; BAT 17-panouri lemn 2010/75/UE.

\*- coș = o structură care conține unul sau mai multe canale ce asigură evacuarea gazelor reziduale în atmosferă (conform Legea 278/2013 privind emisiile industriale, cu modificările și completările ulterioare, art.3, lit.w)

### Calitatea aerului înconurător

Emisiile fugitive se vor determina ca imisii la limita amplasamentului; acestea nu vor depăși valorile stabilite de Standardul de calitate pentru aerul ambiental nr.12574/1987: aldehida (HCHO)- CMA zilnică 0,012mg/m<sup>3</sup> și metanol - CMA zilnică 0,5mg/ m<sup>3</sup>.

Frecvența de monitorizare - anual.

### 10.2. APĂ EVACUATA

Indicatorii de calitate ai apelor evacuate, în secțiunea ieseire camin CP4 , se vor încadra în următoarele valori maxime admise, stabilite în conformitate cu HG 188/2002 - NTPA 001, cu modificările și completările ulterioare și prevederilor Autorizației de gospodărire a apelor nr. 2/11.01.2019 emisă de ABA Arges - Vedea:

Nr.crt	Indicator de calitate	Limita admisa ( m /l)
1.	pH	6,5-8,5
2.	Materii totale în suspensie	60
3.	Reziduu filtrat la 105 °C	2000
5.	CB05	25
6.	CCOCr	125
7.	Fosfor total	1
8.	Substanțe extractibile	20
9.	Detergenți	0,5
10.	Azot total	10
11	Fenoli	0,3
12.	Produs etrolier	5 (fără irizații)
13.	cloruri	500
14.	sulfati	600

Alți indicatori de calitate nespecificați se vor încadra în limitele maxime admise prevăzute de NTPA 001/2002 aprobat prin H.G. 188/2002 cu modificările și completările ulterioare .

### 10.3.APA SUBTERANA

Calitatea apelor subterane din zonă a fost evaluată direct prin săparea forajelor de alimentare cu apă și a celor de monitorizare.

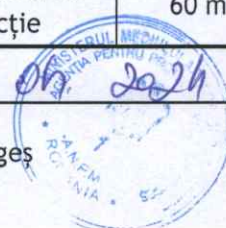
Pentru monitorizarea influenței activității desfășurate în cadrul fabricii asupra calității apelor subterane au fost săpate forajele de monitorizare FM1 și FM2, în aval de zona halelor de producție. Calitatea apei subterane din amonte și evaluarea influenței desfășurate în cadrul fabricii va fi utilizat forajul F3, care deschide același acvifer ca și cele două foraje de monitorizare.

Amplasarea celor 3 foraje de monitorizare:

Nr. crt.	Denumire obiectiv/	Coordonate în proiecție (Stereov. 70) X/ Y		Localizare	Adâncime
1	Foraj de alimentare cu apă F3	495.346,300	364.928,900	amonte, vest stație de osmoză	65 m
2	Foraj de monitorizare apă subterană M1	495.386.407	364.310,906	aval, vest stație epurare	60 m
3	Foraj de monitorizare apă subterană M2	495.480.183	364.183,366	aval, sud hală de producție	60 m

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de 27.08.2024  
 titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A

amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Arges



Indicatorii de calitate monitorizati in cele 3 foraje FMI si FM2 si forajul F3 sunt: pH, produs petrolier, CCOCr, cloruri, sulfati, azotiti azotati, amoniu, mangan, fier si fenoli si constituie valori de referinta conform Rapoartelor de incercare:

Parametru analizat	Unitate de masura	Valori determinate		
		FMI (Aval)	FM2 (Aval)	F3 (Amonie)
pH	Unitati de pH	8,14	7,72	7,59
Produs petrolier	mg/l	<0,100	<0,100	<0,1
CCOCr	mgO <sub>2</sub> /l	29,3	15,4	18,70
cloruri	mg/l	10,9	10,0	40,85
sulfati	mg/l	28,9	95,4	6,79
nitriti	mg/l	<1,00	43,3	<1
nitriti	mg/l	0,147	0,351	<0,04
amoniu	mg/l	<0,100	<0,100	<0,1
Azot amoniacal	mg/l	<0,1077	<0,077	-
mangan	µg/l	5,90	2,80	115
fier	µg/l	<100	<100	<0,1

#### 10.4 SOL

In cadrul Raportului privind situatia de referinta au fost efectuate investigatii asupra calitatii solului ( tarla 5 si tarla 46) in 2 etape:

##### Etapa 1 de investigare

- Investigatiile de teren au constat in deschiderea a 20 de foraje de investigare geotehnica si recoltarea in sistem continuu a carotelor de sol/ subsol.

Foraj	Adancime (m)	Localizare - Coordonate in proiectie (Stereo 70), Est/ Nord
F1-2	1.00-2.00	495274.0920/ 364731.1160
F1-3	2.00-3.00	
F2-1	0.50-1.00	495349.4560/ 364768.4300
F2-3	2.00-3.00	
F3-2	1.00-2.00	495418.6980/ 364828.1900
F3-3	2.00-3.00	
F4-1	0.50-1.00	495460.0610/ 364852.9770
F4-2	1.00-2.00	
F4-3	2.00-3.00	
F5-1	0.50-1.00	495493.3180/ 364871.0600
F5-3	2.00-3.00	
F6-1	0.50-1.00	495490.8750/ 364792.8740
F6-3	2.00-3.00	
F7-0.5	0.00-0.50	495525.8750/ 364812.0220
F7-2	1.00-2.00	
F8-1	0.50-1.00	495472.6260/ 364724.1290
F8-2	1.00-2.00	
F9-0.5	0.00-0.50	495514.1980/ 364747.7340
F9-2	1.00-2.00	
F9-3	2.00-3.00	
F10-0.5	0.00-0.50	495549.0750/ 364766.0100
F10-1	0.50-1.00	
F10-2	1.00-2.00	

Autorizatie integrata de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuita in data de 24.01.2024  
 titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A

amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, judet Arges



Foraj	Adâncime (m)	Localizare - Coordonate în proiecție (Stereo 70), Est/ Nord	
F10-3	2.00-3.00		
F11-0.5	0.00-0.50	495434.5670/ 364656.3690	
F11-2	1.00-2.00		
F11-3	2.00-3.00		
F12-2	1.00-2.00	495551.2190/ 364717.6780	
F12-3	2.00-3.00		
F13-1	0.50-1.00	495615.7020/ 364633.9030	
F13-3	2.00-3.00		
F14-2	1.00-2.00	495539.8950/ 364594.2160	
F14-3	2.00-3.00		
F15-1	0.50-1.00	495401.5210/ 364287.6990	
F15-3	2.00-3.00		
F16-2	1.00-2.00	495708.4270/ 364453.1240	
F16-3	2.00-3.00		
F17-1	0.50-1.00	495632.9140/ 364414.6250	
F17-3	2.00-3.00		
F18-0.5	0.00-0.50	495628.2190/ 364288.3200	
F18-1	0.50-1.00		
F18-2	1.00-2.00		
F19-2	1.00-2.00	495739.9760/ 364372.5510	
F19-3	2.00-3.00		
F20-0.5	0.00-0.50	495546.9770/ 364440.4210	
F20-1	0.50-1.00		
F20-2	1.00-2.00		
F20-3	2.00-3.00		

### Etapa 2 de investigare

Investigațiile de teren au constat în deschiderea a 28 de profiluri de cercetare și recoltarea de probe sol pe intervalul de adâncime de 0-0.5 m.

Profil	Adâncime (m)	Localizare - Coordonate în proiecție (Stereo 70)	
		Est	Nord
P1	0-0.5	494946.3470	364904.1550
P2	0-0.5	495095.5980	364904.0360
P3	0-0.5	495260.2320	364898.6620
P4	0-0.5	495484.2340	364919.7930
P5	0-0.5	495012.1750	364760.5820
P6	0-0.5	495172.8700	364773.4190
P7	0-0.5	495380.1740	364797.9540
P8	0-0.5	495070.1030	364630.2870
P9	0-0.5	495277.2080	364675.4980
P10	0-0.5	495206.5560	364557.9580
P11	0-0.5	495320.6850	364612.5020
P12	0-0.5	495638.6280	364730.7920
P13	0-0.5	495278.1440	364460.3710
P14	0-0.5	495423.2760	364524.1530

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de 27.08.2019  
titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A

amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș

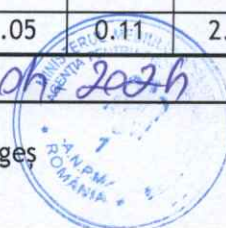


Profil	Adâncime (m)	Localizare - Coordonate în proiecție (Stereo 70)	
		Est	Nord
P15	0-0.5	495575.8800	364589.1680
P16	0-0.5	495714.1850	364643.7010
P17	0-0.5	495403.8170	364369.5360
P18	0-0.5	495626.8050	364484.1920
P19	0-0.5	495759.1890	364556.6320
P20	0-0.5	495347.9090	364273.8970
P21	0-0.5	495465.3350	364321.9590
P22	0-0.5	495575.0670	364372.8070
P23	0-0.5	495678.8600	364422.7350
P24	0-0.5	495796.9400	364471.1120
P25	0-0.5	495434.2460	364195.1280
P26	0-0.5	495575.1940	364242.5590
P27	0-0.5	495700.1000	364301.1140
P28	0-0.5	495825.4990	364443.6230

Rezultatele investigațiilor realizate în cele două campanii de recoltare pentru componenta de mediu sol:

Foraj	Adâncime (m)	su (%)	pH	Cl (mg/kg)	THP (mg/kg)	SO4 (mg/kg)	Cd (mg/kg)	Cr total (mg/kg)	Cu (mg/kg)	Hg (mg/kg)	Ni (mg/kg)	Pb (mg/kg)	Zn (mg/kg)
P1-2	1.00 - 2.00	83.7	7.18	23.9	128	61.8	<0.02*	0.04	0.14	<0.02*	0.17	0.03	1.55
P1-3	2.00 - 3.00	84.3	7.65	14.9	<20	57.1	<0.02*	0.10	0.07	<0.02*	0.15	0.03	1.26
P2-1	0.50 - 1.00	81.4	7.16	13.0	58	95.1	<0.02*	0.32	0.65	<0.02*	0.70	0.15	2.23
P2-3	2.00 - 3.00	86.1	7.77	14.6	34	28.9	<0.02*	0.05	0.07	<0.02*	0.24	0.03	2.99
P3-2	1.00 - 2.00	83.1	8.13	<12.0*	83	88.5	<0.02*	<0.02*	0.08	<0.02*	0.18	<0.02*	2.51
P3-3	2.00 - 3.00	83.1	8.05	<11.9	31	68.0	<0.02*	0.04	<0.02*	<0.02*	0.06	<0.02*	0.94
P4-1	0.50 - 1.00	82.7	7.32	13.0	59	95.2	<0.02*	0.24	0.09	<0.02*	0.13	0.06	1.26
P4-2	1.00 - 2.00	84.3	8.09	<11.6*	47	64.9	<0.02*	0.05	<0.02*	<0.02*	0.12	<0.02*	2.94
P4-3	2.00 - 3.00	84.8	7.79	<11.7*	24	40.6	<0.02*	0.03	<0.02*	<0.02*	0.06	<0.02*	0.84
P5-1	0.50	77.	5.9	16.0	46	100.4	<0.02*	0.29	0.2	<0.03	1.05	0.11	2.19

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de 25.07.2024  
titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A  
amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș



Foraj	Adâncime (m)	su (%)	pH	Cl (mg/kg)	THP (mg/kg)	SO4 (mg/kg)	Cd (mg/kg)	Cr total (mg/kg)	Cu (mg/kg)	Hg (mg/kg)	Ni (mg/kg)	Pb (mg/kg)	Zn (mg/kg)
	- 1.00	9	1				3		1				
P5-3	2.00 - 3.00	86. 0	7.6 6	<11. 7*	63	32.7	<0.0 2*	0.13	0.0 5	<0.02*	0.10	0.02	0.95
P6-1	0.50 - 1.00	82. 1	7.1 6	13.7	29	55.8	<0.0 2*	0.23	0.0 8	<0.02*	0.14	0.05	1.11
P6-3	2.00 - 3.00	86. 2	7.7 2	<11. 5*	30	49.5	<0.0 2*	0.07	0.0 3	<0.02*	0.07	<0.02*	0.86
P7-0.5	0.00 - 0.50	76. 9	5.3 8	15.0	58	125.4	<0.0 3	0.04	0.0 3	<0.03	0.08	0.03	1.19
P7-2	1.00 - 2.00	84. 6	7.8 5	<11. 9*	31	94.2	<0.0 2*	0.03	<0. 02*	<0.02*	0.05	<0.02*	0.57
P8-1	0.50 - 1.00	82. 4	7.0 3	18.6	44	64.9	<0.0 2*	0.36	0.1 2	<0.02*	0.16	0.05	0.99
P8-2	1.00 - 2.00	85. 4	7.3 4	18.6	33	51.6	<0.0 2*	0.06	<0. 02*	<0.02*	0.05	<0.02*	0.46
P9-0.5	0.00 - 0.50	78. 7	5.3 3	17.4	29	62.4	<0.0 3	<0.0 3	0.0 3	<0.03	0.05	<0.03	0.53
P9-2	1.00 - 2.00	85. 1	7.4 1	<11. 8*	21	78.6	<0.0 2*	0.08	0.0 3	<0.02*	0.07	<0.02*	0.77
P9-3	2.00 - 3.00	85. 7	7.4 7	<11. 8*	27	62.9	<0.0 2*	0.06	0.0 3	<0.02*	0.07	<0.02*	0.91
P10-0.5	0.00 - 0.50	78. 9	5.4 5	20.3	38	83.5	<0.0 3	<0.0 3	0.0 3	<0.03	0.05	<0.03	0.66
P10-1	0.50 - 1.00	79. 5	6.0 8	14.1	33	63.0	<0.0 3	0.99	0.2 1	<0.03	0.27	0.12	1.24
P10-2	1.00 - 2.00	84. 2	7.3 3	15.6	77	80.7	<0.0 2*	0.24	0.1 2	<0.02*	0.16	0.05	0.85
P10-3	2.00 - 3.00	85. 0	7.6 5	<11. 6*	21	51.4	<0.0 2*	0.10	0.0 4	<0.02*	0.10	<0.02*	1.46
P11-0.5	0.00 - 0.50	78. 1	6.0 3	16.8	37	74.4	<0.0 3	0.13	0.7 3	<0.03	0.32	0.12	2.42
P11-2	1.00 - 2.00	82. 5	7.1 5	<12. 2*	36	45.4	<0.0 2*	0.15	0.2 2	<0.02*	0.25	0.10	1.25

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de

titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A

amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Arges





Foraj	Adâncime (m)	su (%)	pH	Cl (mg/kg)	THP (mg/kg)	SO4 (mg/kg)	Cd (mg/kg)	Cr total (mg/kg)	Cu (mg/kg)	Hg (mg/kg)	Ni (mg/kg)	Pb (mg/kg)	Zn (mg/kg)
P11-3	2.00 - 3.00	85.7	7.98	19.7	30	24.6	<0.02*	0.24	0.08	<0.02*	0.11	0.04	0.74
P12-2	1.00 - 2.00	83.5	7.52	15.0	29	59.3	<0.02*	0.72	0.26	<0.02*	0.34	0.12	1.38
P12-3	2.00 - 3.00	83.6	7.42	13.0	48	58.7	<0.02*	0.12	0.05	<0.02*	0.08	0.02	0.65
P13-1	0.50 - 1.00	81.8	7.11	19.1	24	80.7	<0.02*	0.34	0.11	<0.02*	0.15	0.06	0.81
P13-3	2.00 - 3.00	86.1	7.61	16.8	30	49.2	<0.02*	0.32	0.20	<0.02*	0.23	0.09	0.89
P14-2	1.00 - 2.00	83.9	7.64	15.8	43	46.5	<0.02*	0.09	0.04	<0.02*	0.06	0.03	0.55
P14-3	2.00 - 3.00	84.2	7.91	<11.9*	25	48.3	<0.02*	0.20	0.26	<0.02*	0.21	0.11	1.22
P15-1	0.50 - 1.00	83.4	7.12	<12.0*	68	26.3	<0.02*	0.13	0.05	<0.02*	0.09	0.03	0.80
P15-3	2.00 - 3.00	86.9	7.76	<11.4*	43	40.2	<0.02*	0.57	0.20	<0.02*	0.25	0.09	0.95
P16-2	1.00 - 2.00	83.7	8.26	<12.1*	27	48.1	<0.02*	<0.02*	0.02	<0.02*	0.09	<0.02*	1.76
P16-3	2.00 - 3.00	85.0	7.95	13.9	52	46.0	<0.02*	0.48	0.14	<0.02*	0.18	0.07	0.86
P17-1	0.50 - 1.00	79.9	6.80	14.4	74	68.0	<0.03	0.15	0.28	<0.03*	0.17	0.12	0.83
P17-3	2.00 - 3.00	84.4	7.84	<11.9*	49	31.0	<0.02*	0.55	0.20	<0.02*	0.23	0.08	1.06
P18-0.5	0.00 - 0.50	81.2	6.62	20.0	36	49.1	<0.02*	0.20	0.66	<0.02*	0.77	0.10	1.15
P18-1	0.50 - 1.00	82.7	7.09	16.1	23	31.9	<0.02*	0.17	0.09	<0.02*	0.10	0.05	0.48
P18-2	1.00 - 2.00	86.0	7.98	19.8	36	64.0	<0.02*	0.25	0.12	<0.02*	0.15	0.04	0.71
P19-2	1.00 - 2.00	82.0	6.23	13.9	32	80.1	<0.02*	0.16	0.74	<0.02*	0.26	0.09	0.90

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de

titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A

amplasament: str. Yıldiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș



Foraj	Adâncime (m)	su (%)	pH	Cl (mg/kg)	THP (mg/kg)	SO4 (mg/kg)	Cd (mg/kg)	Cr total (mg/kg)	Cu (mg/kg)	Hg (mg/kg)	Ni (mg/kg)	Pb (mg/kg)	Zn (mg/kg)
P19-3	2.00 - 3.00	83.5	7.77	<12.0*	43	62.9	<0.02*	0.23	0.13	<0.02*	0.13	0.06	0.65
P20-0.5	0.00 - 0.50	81.9	5.84	<12.4*	39	77.3	<0.02*	0.17	0.70	<0.02*	0.79	0.17	2.14
P20-1	0.50 - 1.00	82.8	6.25	<12.0*	39	74.7	<0.02*	0.14	0.23	<0.02*	0.24	0.07	1.13
P20-2	1.00 - 2.00	85.4	8.25	<11.7*	61	66.0	<0.02*	<0.02*	<0.02*	<0.02*	<0.02*	<0.02*	0.25
P20-3	2.00 - 3.00	85.6	7.83	<11.6*	32	58.8	<0.02*	0.24	0.14	<0.02*	0.12	0.08	2.70
P1	0.00 - 0.50	83.7	5.88	19.2	47	51.7	<0.02*	0.39	0.27	<0.02*	0.26	0.08	0.97
P2	0.00 - 0.50	77.9	5.98	<12.8*	65	26.8	<0.03*	0.95	0.30	<0.03*	0.35	0.13	0.99
P3	0.00 - 0.50	82.5	5.95	12.2	900	33.1	<0.02*	0.74	0.32	<0.02*	0.30	0.14	0.77
P4	0.00 - 0.50	81.5	5.60	<12.3*	22	16.2	<0.02*	<0.02*	0.22	<0.02*	1.06	0.04	<0.25*
P5	0.00 - 0.50	80.9	5.95	<12.4*	23	44.1	<0.02*	0.55	0.22	<0.02*	0.24	0.07	0.58
P6	0.00 - 0.50	82.0	5.76	<12.2*	39	29.2	<0.02*	0.37	0.16	<0.02*	0.16	0.06	0.32
P7	0.00 - 0.50	81.5	6.06	<12.2*	285	31.5	<0.02*	0.07	0.08	<0.02*	0.05	<0.02*	<0.24*
P8	0.00 - 0.50	85.4	6.33	<11.7*	29	15.9	<0.02*	0.15	0.12	<0.02*	0.10	0.02	<0.23*
P9	0.00 - 0.50	80.2	5.88	<12.4*	49	19.0	<0.02*	0.17	0.14	<0.02*	0.11	0.03	0.27
P10	0.00 - 0.50	78.9	5.92	<12.6*	46	33.5	<0.03	<0.03	0.71	<0.03	1.22	0.19	0.55
P11	0.00 - 0.50	83.2	6.11	<12.0*	49	21.9	<0.02*	0.05	0.15	<0.02*	0.10	<0.02*	0.48
P12	0.00 - 0.50	83.1	6.27	<12.0	61	20.9	<0.02*	0.33	0.16	<0.02*	0.15	0.06	0.32

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de 24.01.2021

titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A

amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș



Foraj	Adâncime (m)	su (%)	pH	Cl (mg/kg)	THP (mg/kg)	SO4 (mg/kg)	Cd (mg/kg)	Cr total (mg/kg)	Cu (mg/kg)	Hg (mg/kg)	Ni (mg/kg)	Pb (mg/kg)	Zn (mg/kg)
P13	0.00 - 0.50	84.6	6.55	<11.8*	39	21.6	<0.02*	0.49	0.19	<0.02*	0.17	0.06	0.43
P14	0.00 - 0.50	80.3	5.93	<12.5*	260	16.4	<0.02*	0.05	0.09	<0.02*	0.06	<0.02*	<0.25*
P15	0.00 - 0.50	80.3	6.17	<12.4*	24	32.4	<0.02*	0.43	0.16	<0.02*	0.14	0.06	0.45
P16	0.00 - 0.50	83.7	7.51	<11.9*	59	16.6	<0.02*	<0.02*	0.03	<0.02*	0.20	<0.02*	<0.24*
P17	0.00 - 0.50	81.6	6.25	<12.2*	40	26.9	<0.02*	0.23	0.10	<0.02*	0.09	<0.02*	0.27
P18	0.00 - 0.50	82.2	6.01	<12.1*	33	20.5	<0.02*	0.06	0.08	<0.02*	0.06	<0.02*	<0.24*
P19	0.00 - 0.50	85.8	7.40	<11.7*	40	20.1	<0.02*	1.41	0.44	<0.02*	0.50	0.19	1.27
P20	0.00 - 0.50	84.3	6.30	<11.8*	38	27.8	<0.02*	0.31	0.13	<0.02*	0.13	0.04	0.18
P21	0.00 - 0.50	83.6	6.24	<12.0*	39	26.5	<0.02*	0.51	0.18	<0.02*	0.19	0.08	0.42
P22	0.00 - 0.50	83.1	6.35	<12.0*	61	26.5	<0.02*	0.70	0.23	<0.02*	0.23	0.09	0.58
P23	0.00 - 0.50	84.9	6.13	<11.8*	28	15.4	<0.02*	<0.02*	0.09	<0.02*	0.04	<0.02*	<0.24*
P24	0.00 - 0.50	81.6	7.46	<12.2*	32	14.4	<0.02*	0.39	0.15	<0.02*	0.15	0.06	<0.24*
P25	0.00 - 0.50	81.4	6.41	<12.3*	33	44.7	<0.02*	0.86	0.33	<0.02*	0.35	0.11	0.91
P26	0.00 - 0.50	84.8	6.04	<11.8*	28	16.2	<0.02*	<0.02*	0.05	<0.02*	0.03	<0.02*	<0.24*
P27	0.00 - 0.50	78.4	6.14	<12.7*	34	64.0	<0.03*	0.20	0.08	<0.03*	0.07	0.03	<0.25*
P28	0.00 - 0.50	82.3	7.13	<12.1*	408	16.5	<0.02*	0.26	0.18	<0.02*	0.13	0.05	<0.24*

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de 27.01.2024

titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A

amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș



Rezultatele obținute în urma analizelor pe probele de sol prelevate de pe terenul de interes (din comuna Oarja, Sat Ceaușești, Punctul „Armata”, Tarla 5 și Tarla 46, Județul Argeș) au indicat valori normale la toți indicatorii exceptând TPH (produse petroliere). Astfel, pentru acest indicator (THP), în urma raportării valorilor determinate la valorile de referință pentru terenuri cu folosințe sensibile, conform Ordinului MAPPM nr. 756/1997, s-a evidențiat:

- Depășirea pragului de alerta (poluare potențial semnificativa) dar fără a se depăși pragul de intervenție în cazul probelor prelevate de pe profilurile P7, P14 și P28 ;
- Depășirea pragului de Intervenite (poluare semnificativa) în cazul probei prelevate de pe profilul P3.

Rezultatele sunt raportate la terenuri din categoria de folosințe mai puțin sensibile, conform Ordinului MAPPM nr. 756/1997, iar valorile se situează peste limita valorilor normale, dar sub pragul de alerta.

Conform Ordinului MAPPM nr.756/1997, la atingerea pragurilor de alertă ale agenților poluanți pentru factorul de mediu sol, titularul activității are obligația suplimentării monitorizării concentrațiilor poluanților și luarea măsurilor de reducere a acestora.

- Sursele de poluare a solului sunt emisiile dirijate și fugitive, operațiile de incarcare și descarcare a materialelor auxiliare (substanțe și amestecuri chimice periculoase) din mijloacele de transport, emisiile datorate circulației autovehiculelor.
- Se vor curăța și stropi caile de acces ori de câte ori este nevoie pentru reducerea emisiilor datorate circulației autovehiculelor. Emisiile accidentale de praf pe platforme se vor curăța după caz, manual, sau prin aspirare în regim mobil sau staționar.
- Se vor evita deversările accidentale de produse care pot polua solul și implicit panza freatică.
- Se va proceda la eliminarea deversărilor accidentale, prin îndepărtarea urmarilor acestora și se vor restabili condițiile anterioare producerii deversărilor.
- Incarcările și descărcările de materiale trebuie să aibă loc în zone desemnate, protejate împotriva pierderilor prin scurgeri lichide sau dispersii de pulberi și gaze.
- Toate bazinele subterane și supraterane trebuie etansate și izolate corespunzător, după caz, pentru a preveni contaminarea solului.
- Titularul activității trebuie să planifice și să realizeze, anual, activitățile de revizii și reparații la elementele de construcții subterane, respectiv conducte bazine, camine și guri de vizitare, etc.

## 11. GESTIUNEA DESEURILOR

### 11.1. Deseuri generate, valorificate, eliminate (tipuri, cantități, destinație):

Sursa	Cod deșeu conf. Deciziei Comisiei UE 2000/532/2014	Denumire deșeu conf. Deciziei Comisiei UE 2000/532/2014	Cantitate generată (estimată) tone/an	Mod de stocare temporară Valorificare /eliminare
Producție MDF	03 01 04*	Deșeuri de lemn, plăci din aşchii de lemn și furnir cu conținut de substanțe periculoase	150 t/an	Valorificare prin tocare și reintroducere în procesul tehnologic de fabricare MDF (operațiunea R3)
	03 01 05	Rumeguș, talaș, aşchii, resturi de scândură și furnir, altele decât cele specificate la 03 01 04*	20000 t/an	Colectare separată în buncăr și valorificare energetică în instalația de ardere care coincidează deseuri (operațiunea R1)
	08 04 09*	Deșeuri de adezivi și cleiuri cu conținut de solvenți organici sau alte substanțe periculoase	500 t/an	Colectare separată, depozitare temporară și predare în vederea eliminării de către un operator autorizat
	03 01 99	Deșeuri de la prelucrarea lemnului și producerea plăcilor și mobilei, pastei de hartie, hârtiei și cartonului; alte deseuri nespecificate (hartie impregnata)	10 t/an	Colectare separată, depozitare temporară și predare în vederea eliminării de către un operator autorizat
	12 01 14*	Nămoluri de la mașini-unelte cu	10 t/an	Colectare separată, depozitare

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de 27.04.2020  
 titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A

amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș



Sursa	Cod dese conf.Deciziei Comisiei UE 2000/532/2014	Denumire deșeu conf.Deciziei Comisiei UE 2000/532/2014	Cantitate generată ( estimată) tone/an	Mod de stocare temporară Valorificare /eliminare
		conținut de substanțe periculoase		temporară și predare în vederea eliminării de către un operator autorizat
	17 04 05	fier și oțel	40 t/an	Colectare separată, depozitare temporară și predare în vederea tratării/ valorificării (operațiunea R13)
Centrala termică	10 01 01	Cenușă de vatră, zgură și praf de cazan (cu excepția prafului de cazan specificat la 10 01 04)	1000 t/an	Cenușa se depozitează pe o suprafața betonată, din zona Chipper, asigurându-se scurgerea apei în canalizarea care colectează apa de pe platforma
Instalația de purificare a gazelor și stațiile de epurare ape uzate	19 08 14	Nămoluri de la alte procedee de epurare a apelor reziduale industriale, altele decât cele specificate la 19 08 13*	100 t/an	Colectare separată în buncăr și valorificare energetică în instalația de ardere care coincidează deseuri (operațiunea R1)
Stația de tratere a brute și stația de epurare ape uzate tehnologice	19 09 04	Cărbune activ epuizat	1 t/an	Colectare separată, depozitare temporară și predare în vederea eliminării de către un operator autorizat
	19 09 05	Rășini schimbătoare de ioni saturate sau epuizate (inclusiv cartușe filtrante)	0.5 t/an	Colectare separată, depozitare temporară și predare în vederea eliminării de către un operator autorizat
	06 01 01*	Acid sulfuric și acid sulfuros	2.5 t/an	Colectare separată și depozitare temporară și predare în vederea tratării/ valorificării/eliminării de către un operator autorizat
	06 01 04*	Acid fosforic și acid fosforos	3 t/an	Colectare separată și depozitare temporară și predare în vederea tratării/ valorificării/eliminării de către un operator autorizat
	16 09 03*	Peroxizi, de ex. apa oxigenată	4 t/an	Colectare separată și depozitare temporară și predare în vederea tratării/ valorificării/eliminării de către un operator autorizat
Activitatea de întreținere și reparații	13 01 13*	Alte uleiuri hidraulice	10 t/an	Colectare separată și depozitare temporară și predare în vederea tratării/ valorificării de către un operator autorizat
	13 02 08*	Alte uleiuri de motor, de transmisie și de ungere	10 t/an	Colectare separată și depozitare temporară și predare în vederea tratării/ valorificării de către un operator autorizat
	13 03 07*	Uleiuri minerale neclorinate izolante și de transmitere a căldurii (ulei termic uzat)	50 m <sup>3</sup> (înlocuire la 5-7 ani)	Sunt preluate în vederea tratării/ valorificării de către firma care realizează schimbul de ulei
	15 02 02*	Absorbanți, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei fără altă specificație), materiale de lustruire, îmbrăcăminte de protecție contaminată cu substanțe periculoase	20 t/an	Colectare separată, depozitare temporară și predare în vederea eliminării de către un operator autorizat
Activitatea de	15 02 03	Absorbanți, materiale filtrante, materiale de lustruire și	0.7 t/an	Colectare separată, depozitare temporară și predare eliminării

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de

titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A

amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș



Sursa	Cod dese conf.Deciziei Comisiei UE 2000/532/2014	Denumire deșeu conf.Deciziei Comisiei UE 2000/532/2014	Cantitate generată ( estimată) tone/an	Mod de stocare temporară Valorificare /eliminare
Întreținere și reparații		Îmbrăcăminte de protecție, altele decât cele specificate la 15 02 02* (filtre praf, filtre Scheuch)		de către un operator autorizat
	16 01 03	Anvelope scoase din uz	2 t/an	Colectare separată și depozitare temporară și predare în vederea eliminării de către un operator autorizat
	16 01 07*	Filtre de ulei	1 t/an	Colectare separată și depozitare temporară și predare în vederea eliminării de către un operator autorizat
	16 02 14	Echipamente casate, altele decât cele specificate la 16 02 09 și 16 02 13	0,1 t/an	Colectare separată după demontare și sortare și depozitare temporară în vederea predării pentru valorificare și/sau eliminare de către un operator autorizat
	16 01 15	Fluide antigel, altele decât cele specificate la 16 01 14*	0.8 t/an	Colectare separată și depozitare temporară și predare în vederea eliminării de către un operator autorizat
	16 06 01*	Baterii cu plumb	0.5 t/an	Colectare separată și depozitare temporară și predare în vederea eliminării de către un operator autorizat
	17 04 07	Amestecuri metalice	150 t/an	Colectare separată, sortare și depozitare temporară în vederea predării pentru valorificare de către un operator autorizat
	17 04 02	Deseuri de aluminiu	10 t/an	Colectare separată, sortare și depozitare temporară în vederea predării pentru valorificare de către un operator autorizat
	17 04 11	Cabluri, cu sau fără izolație altele decât cele specificate la 17 04 10	0.6 t/an	Colectare separată, sortare și depozitare temporară în vederea predării pentru valorificare de către un operator autorizat
	17 06 04	Materiale izolante, altele decât cele specificate la 17 06 01 și 17 06 03 (vata minerala bazaltică)	3 t/an	Colectare separată, depozitare temporară și predare în vederea eliminării de către un operator autorizat
	17 09 04	Amestecuri de deseuri de la construcții și demolări, altele decât cele specificate la 17 09 01, 17 09 02 și 17 09 03	3 t/an	Colectare separată, depozitare temporară și predare în vederea eliminării de către un operator autorizat
	20 01 21*	Tuburi fluorescente și alte deșeuuri cu conținut de mercur	0,05 t/an	Colectare separată, depozitare temporară și predare în vederea eliminării de către un operator autorizat
	13 05 08*	Amestecuri de deseuri rezultate de la separatoarele de produse petoliere	0,1 t/an	Nu se depozitează pe amplasament, fiind preluat în vederea eliminării de către un operator autorizat.
Activitatea de	16 05 04*	Butelii de gaze sub presiune (inclusiv haloni), cu conținut de	0.1 t/an	Colectare separată, depozitare temporară și predare în vederea

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de 27.06.2020  
titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A  
amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș



Sursa	Cod dese conf.Deciziei Comisiei UE 2000/532/2014	Denumire deșeu conf.Deciziei Comisiei UE 2000/532/2014	Cantitate generată ( estimată) tone/an	Mod de stocare temporară Valorificare /eliminare
întreținere și reparații		substanțe periculoase (tuburi spray de la unsori, lubrifianți)		eliminării de către un operator autorizat (operațiunea R12)
Activitatea de întreținere și reparații	16 01 21*	Componente periculoase, altele decât cele specificate la 16 01 07-16 01 11*, 16 01 13* și 16 01 14* (furtune hidraulice de la stivuitoare și vole, cu capete metalice, contaminate cu uleiuri)	0.9 t/an	Colectare separată, depozitare temporară și predare în vederea eliminării de către un operator autorizat (operațiunea D13)
Activitatea de întreținere și reparații	16 02 14	Echipamente casate (pompe), altele decât cele specificate la 16 02 09* - 16 02 13*	0.1 t/an	Colectare separată, depozitare temporară și predare în vederea eliminării de către un operator autorizat (operațiunea R12)
Producție MDF + activitatea de întreținere și reparații + activitate birouri	08 03 17*	Deșeuri de tonere de imprimante cu conținut de substanțe periculoase	0,2 t/an	Colectare separată, depozitare temporară și predare în vederea eliminării de către un operator autorizat
	08 03 18	Deșeuri de tonere de imprimante, altele decât cele specificate la 08 03 17*	0,5 t/an	Colectare separată și depozitare temporară și predare în vederea eliminării de către un operator autorizat
	15 01 01	Ambalaje de hârtie carton	100 t/an	Colectare separată, sortare și depozitare temporară în vederea predării pentru valorificare (operațiunea R12) de către un operator autorizat
	15 01 02	Ambalaje de materiale plastice	10 t/an	Colectare separată, sortare și depozitare temporară în vederea predării pentru valorificare (operațiunea R12) de către un operator autorizat
	15 01 02	Ambalaje de materiale plastice (PET)	1 t/an	Colectare separată și valorificare prin operatori autorizați - deșeu liber de sarcini, fără obligație de declarare la Fondul de Mediu
	15 01 04	Ambalaje metalice (doze de aluminiu)	0.5 t/an	Colectare separată și valorificare prin operatori autorizați - deșeu liber de sarcini, fără obligație de declarare la Fondul de Mediu
	15 01 03	Ambalaje de lemn	500 t/an	Colectare separată în buncăr și valorificare energetică în instalația de ardere care coincidează deșeurile (operațiunea R1)
	15 01 03	Ambalaje de lemn	2000 t/an	Colectare separată și valorificare prin tocarea și reintroducere în procesul tehnologic (operațiunea R3)
	15 01 06	Ambalaje amestecate	150 t/an	Colectare separată, sortare și depozitare temporară în vederea predării pentru eliminare de către un operator autorizat
	15 01 10*	Deșeuri de ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase	25 t/an	Colectare separată și depozitare temporară în vederea predării pentru eliminare de către un operator autorizat
	20 01 33*	Baterii și acumulatori incluși în	0,03 t/an	Colectare separată și depozitare

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de 27.01.2021  
titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A

amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș



Sursa	Cod dese conf.Deciziei Comisiei UE 2000/532/2014	Denumire deșeu conf.Deciziei Comisiei UE 2000/532/2014	Cantitate generată ( estimată) tone/an	Mod de stocare temporară Valorificare /eliminare
		16 06 01, 16 06 02 sau 16 06 03 și baterii și acumulatori nesortăți conținând aceste baterii		temporară în vederea predării pentru eliminare de către un operator autorizat
	20 01 36	Echipamente electrice și electronice casate, altele decât cele specificate la 20 01 21, 20 01 23 și 20 01 35	0,2 t/an	Colectare separată după demonțare, sortare și depozitare temporară în vederea predării pentru valorificare (operațiunea R12) și/sau eliminare de către un operator autorizat
Laborator analize	16 05 06*	Substanțe chimice de laborator constând din sau conținând substanțe periculoase inclusiv amestecurile de substanțe chimice de laborator	15 t/an	Colectare separată și depozitare temporară în vederea predării pentru eliminare de către un operator autorizat
Punct Prim Ajutor	18 01 03*	Deșeuri (medicale) a căror colectare și eliminare fac obiectul unor măsuri speciale privind prevenirea infecțiilor	0,05 t/an	Colectare separată, depozitare temporară și predare în vederea eliminării de către un operator autorizat
Personal de exploatare, întreținere	20 03 01	Deșeuri municipale amestecate	300 t/an	Colectare separată, depozitare temporară și predare în vederea eliminării finale prin depozitare prin operator autorizat

#### 11.2. Deseuri colectate de la terți, stocate temporar, valorificate (tipuri, cantitati, destinatie):

Sursa	Cod dese	Denumire deșeu	Cantitate generată ( estimată) tone/an	Gestiunea deșeurilor	
				Stocare temporara	valorificare
Deseuri provenite din agricultura, silvicultura si din prelucrarea a lemnului	03 01 01	deșeuri de scoarță și de plută	150000	Depozit betonat destinat deșeurilor nepericuloase	Combustibil solid in instalatia de ardere care coincinereaza deseuri nepericuloase R1
	03 01 05	rumeguș, talaș, așchii, resturi de placă aglomerată din lemn și furnir, altele decât cele specificate la 03 01 04			
	03 03 01	deșeuri de scoarță și de lemn			
	17 02 01	lemn			
	15 01 03	ambalaje de lemn (paleti deteriorati)			
	19 12 07	lemn, altul decât cel specificat la 19 12 06			
	20 01 38	lemn, altul decât cel specificat la 20 01 37			

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de \_\_\_\_\_  
titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A

amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș





## Tehnici aplicate pentru generarea și gestionarea deșeurilor

Cerința caracteristică a BAT	Tehnici aplicate
<p><b>BAT 11.</b> Pentru prevenirea sau, dacă nu este aplicabil, pentru reducerea cantității de deșeuri generate, adoptarea și implementarea unui plan de gestionare a deșeurilor care să asigure, în ordinea priorității, prevenirea, pregătirea pentru reutilizare, reciclarea sau recuperarea în alt mod a deșeurilor.</p>	<p>În cadrul fabricii se va aplica o gestionare eficientă și conformă a deșeurilor generate. A fost elaborat și implementat un Plan de gestionare și reducere a deșeurilor. Toate deșeurile sunt clasificate, colectate separat la locul de proveniență și inventariate în conformitate cu Planul de gestionare și reducere a deșeurilor, procedurile și instrucțiunile de lucru interne, etichetate la sursă și depozitate corespunzător, pentru a se asigura izolarea acestora în condiții de siguranță, transportul și dezvoltarea durabilă prin reutilizarea și reciclarea deșeurilor, dacă este posibilă. Practicile de gestionare a deșeurilor respectă reglementările naționale și internaționale aplicabile. În Registrul de Evidență a Gestiunii Deșeurilor generate sunt înregistrate zilnic cantitățile de deșeuri pentru fiecare tip de deșeu, iar lunar sunt înregistrate și în evidențele contabile privind cantitățile de deșeuri generate, valorificate, eliminate și rămase în stoc. Societatea raportează lunar și anual datele statistice referitoare la gestionarea deșeurilor.</p>
<p><b>BAT 12.</b> În scopul de a se reduce cantitatea de deșeuri solide trimise spre eliminare, BAT constau în utilizarea uneia sau a mai multora dintre tehnicile indicate</p>	
<p>Reutilizarea, ca materie primă, a reziduurilor lemnoase colectate la nivel intern, cum ar fi fragmente și panouri respinse.</p>	<p>Materia primă pentru procesul de fabricație constă din bușteni de lemn și reziduuri lemnoase, inclusiv cele colectate la nivel intern.</p>
<p>Utilizarea, drept combustibil (în instalații de ardere de pe amplasament, echipate în mod adecvat) sau ca materie primă, a reziduurilor lemnoase colectate la nivel intern, cum ar fi granule de lemn și pulberi colectate într-un sistem de reducere a pulberilor și depunerile de reziduuri lemnoase rezultate din filtrarea apei reziduale.</p>	<p>Centrala termică/stația energetică din cadrul fabricii utilizează drept combustibil deșeurile lemnoase (cod de deseuri nepericulos) colectate intern sau de la terți</p>
<p>Utilizarea de sisteme de colectare circulară cu o unitate de filtrare centrală pentru optimizarea colectării reziduurilor, de exemplu filtru cu sac, ciclofiltru sau cicloane de înaltă eficiență.</p>	<p>Toate instalațiile generatoare de pulberi și praf de lemn sunt prevăzute cu filtre și cicloane de colectare a pulberilor, care sunt transportate apoi la depozitele de pulberi și de praf urmând a fi utilizate drept combustibil în cadrul instalației de ardere care coincide cu deseuri</p>
<p><b>BAT 13.</b> În scopul de a se asigura gestionarea și reutilizarea în condiții de siguranță ale cenușii de vatră și zgurii provenite din arderea biomasei, BAT constau în utilizarea tuturor tehnicilor indicate</p>	
<p>Revizuirea continuă a opțiunilor pentru reutilizarea la fața locului și în afara amplasamentului a cenușii de vatră și a zgurii</p>	-
<p>Un proces eficient de ardere care reduce conținutul de carbon rezidual.</p>	<p>Se aplică un proces eficient de ardere care reduce conținutul de carbon rezidual.</p>
<p>Manipularea și transportul în condiții de siguranță ale cenușii de vatră și zgurii pe benzi transportoare și în containere închise sau prin umidificare.</p>	<p>Manipularea și transportul cenușii de vatră și zgurii se face în condiții de siguranță pe benzi transportoare cu șnec închise, urmând a fi umidificată înainte de depozitare.</p>
<p>Depozitarea în condiții de siguranță a cenușii de vatră și zgurii într-o anumită zonă impermeabilă prevăzută cu sistem de colectare a levigatului.</p>	<p>Depozitul de cenușă constă dintr-o suprafață betonată cu pantă spre o rigolă de colectare a scurgerilor la care este conectată o bașă.</p>

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de

titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A

amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș



11.3. Operatorul activității are obligația evitării producerii deșeurilor, în cazul în care aceasta nu poate fi evitată, valorificarea lor, iar în cazul de imposibilitate tehnică și economică, neutralizarea și eliminarea acestora, evitându-se sau reducându-se impactul asupra mediului.

11.4. Deșeurile vor fi transportate de pe amplasament la destinație într-o manieră care nu va afecta negativ mediul și în acord cu legislația națională și europeană.

11.5. Este interzisă valorificarea/eliminarea deșeurilor generate la operatori economici care nu dețin autorizație de mediu pentru operațiunea/operațiunile pentru care i-au fost încredințate.

11.6. Gestionarea tuturor categoriilor de deșeuri se va realiza cu respectarea strictă a prevederilor OUG nr.92/2021 privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare. Deșeurile vor fi colectate și depozitate temporar pe tipuri și categorii, fără a se amesteca.

11.7. Deșeurile generate vor fi colectate și stocate temporar pe tipuri și categorii eliminate/valorificate în conformitate cu legislația în vigoare:

11.8. Deșeurile transportate în afara amplasamentului pentru recuperare sau eliminare trebuie transportate doar de un operator autorizat pentru astfel de activități cu deșeuri.

11.9. Operatorul autorizației trebuie să se asigure că deșeurile transferate către o altă persoană sunt ambalate, identificate și inscripționate în conformitate cu standardele naționale, europene și cu oricare standarde în vigoare privind o astfel de inscripționare. Până la colectare, recuperare sau eliminare, toate deșeurile trebuie depozitate în zone desemnate, protejate corespunzător împotriva dispersiei în mediu. Deșeurile trebuie clar identificate, inscripționate și separate corespunzător.

11.10 În conformitate cu principiul "poluatorul plătește", costurile operațiunilor de gestionare a deșeurilor se suportă de către producătorul de deșeuri sau, după caz, de deținătorul actual ori anterior al deșeurilor.

11.11 Producătorii și deținătorii de deșeuri persoane juridice sunt obligați să efectueze și să dețină o caracterizare a deșeurilor periculoase generate din propria activitate și a deșeurilor care pot fi considerate periculoase din cauza originii sau compoziției și dacă acestea prezintă una sau mai multe dintre proprietățile prevăzute în anexa nr. 4.

11.12 Producătorul de deșeuri sau, după caz, orice deținător de deșeuri are obligația de a efectua operațiunile de tratare în conformitate cu prevederile art. 4 alin. (1) - (3).

## 12. INTERVENȚIA RAPIDĂ, PREVENIREA ȘI MANAGEMENTUL SITUAȚIILOR DE URGENȚĂ

S.C YILDIZ ENTEGRE ROMÂNIA SA nu se încadrează în prevederile Legii nr. 59/11.04.2016- privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase, cu modificările și completările ulterioare - Raport de inspecție SEVESO nr.718410/24.03.2021;

Procedura în caz de accidente, parte din managementul securității, este parte componentă a managementului general al societății. Managementul securității va cuprinde:

- planurile și măsurile generale pentru limitarea riscului unor accidente,
- măsuri de transmitere a informațiilor autorităților responsabile,
- măsuri privind pregătirea personalului pentru prevenirea oricărui accident, pentru
- intervenția în cazul unui accident și pentru limitare a consecințelor acestuia, monitorizarea performanței.
- Titularul va lua măsuri de prevenire a riscurilor producerii unor accidente prin:
  - interzicerea accesului persoanelor neautorizate în incinta amplasamentului;
  - asigurarea condițiilor de igienă la locul de muncă;
  - luarea de măsuri pentru eliminarea riscului de incendiu și explozii prin: instruire, sisteme de avertizare asupra prezentei gazului de depozit, asigurarea rezervei intangibile de apă necesară pentru intervenții, dotarea cu mijloace de stingere a incendiului, asigurarea echipamentelor de protecție;
  - se vor respecta reglementările în vigoare privind organizarea activității de prevenire și stingerea incendiilor și prevederile autorizației deținute.
  - substanțele și amestecurile chimice utilizate vor fi însoțite de Fișele cu Date de Securitate întocmite conform Regulamentului (CE) nr.1907/2006 al Parlamentului European și al Consiliului privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH), cu modificările și completările ulterioare și etichetate conform prevederilor Regulamentului CE 1272/2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor;
  - titularul de activitate trebuie să dețină documente care îi permit să cunoască natura și riscurile substanțelor și preparatelor periculoase prezente în instalațiile sale (cu precădere fișele cu date

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de  
titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A

amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș



tehnice de securitate). Se va actualiza, ori de cate ori este nevoie, inventarul si stocurile de substante si preparate periculoase prezente pe amplasament;

- Titularul de activitate identifica zonele din amplasament unde se poate declansa un incendiu, o emisie de substante sau preparate periculoase stocate sau utilizate sau se poate forma un nor cu continut de substante nocive sau explozive, pentru o scurta durata sau de maniera permanenta. Aceste zone sunt marcate prin indicatoare vizibile, detin mijloace de protectie adecvata si sunt incluse in planul de gestionare al situatiilor de risc de pe amplasament.
  - se vor respecta și actualiza periodic: Planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale; Planul de protecție și intervenții la producerea dezastrelor; Planul de intervenții în caz de incendiu.
  - in cazul producerii unui accident se va notifica imediat APM Argeș, GNM - Comisariatul Județean Argeș, AN APELE ROMANE -Administrația Bazinală de Apă Argeș -Vedea și Inspectoratul pentru Situații de Urgență Argeș și se vor aplica măsurile de intervenție stabilite prin planurile specifice fiecărui tip de accident produs.

Echipamentele existente pe amplasament pentru limitarea consecințelor accidentelor:

- RP - Remiză Pompieri/Atelier Reparații: Rh-P+1Eparțial/Pînalt, SC=431,15 m<sup>2</sup>, SCD=509,15 m<sup>2</sup>.
- Gospodăria de apă pentru incendii;
- Stația de pompe pentru incendii, formata din 3 grupuri de pompare, fiecare dispunând de câte 2 pompe ce pot funcționa în funcție de necesități (una electrică, una cu motor diesel);
- Rețea de hidranți
- Instalații automate de stingere a incendiilor cu sprinklere
- Instalații automate de stingere cu sprinklere deschise
- Instalație automată de stingere cu spumă pentru rezervoarele de ulei diatermic
- Instalația automată de stingerea incendiilor cu apă pulverizată (pulverizare fină) tip MINIFOG, la presa Siempelkamp
- Sistem automat de protecție împotriva exploziilor cu praf tip IEP Technologies GmbH
- Stingătoare portabile sau transportabile cu pulbere, cu spumă mecanică, sau cu CO<sub>2</sub>.

### 13. MONITORIZAREA ACTIVITĂȚII

#### 13.1. Prevederi generale privind monitorizarea

13.1.1. Operatorul are obligația să monitorizeze nivelul emisiilor de poluanți conform prezentei autorizații integrate de mediu și să raporteze datele de monitorizare către autoritatea competentă de protecție a mediului.

13.1.2. Monitorizarea fiecărei emisii trebuie realizată așa cum s-a precizat în prezenta autorizație, respectând condițiile generale prevăzute de standardele specifice.

13.1.3. Prelevarea și analiza probelor pentru monitorizarea factorilor de mediu se va realiza prin laboratoare acreditate, prin metode de analiză conform standardelor de metodă.

13.1.4. Echipamentele de monitorizare și analiză trebuie exploatate și întreținute astfel încât monitorizarea să reflecte cu precizie emisiile sau evacuările.

13.1.5. Operatorul trebuie să înregistreze într-un registrul special punctele de prelevare a probelor, analizele, măsurătorile, metodele de determinare, condițiile de prelevare, condițiile atmosferice în care se face prelevarea, rezultatul măsurătorilor și date privind eroarea de măsurare și incertitudinea măsurătorilor.

13.1.6. Operatorul are obligația sa înregistreze și sa arhiveze buletinele de analiză emise de terți.

13.1.7. Monitorizarea emisiilor se va realiza astfel încât valorile determinate să poată fi comparate cu valorile limită impuse prin prezenta autorizație.

13.1.8. Toate rezultatele măsurătorilor trebuie prelucrate și prezentate într-o formă adecvată pentru a permite ACPM să verifice conformitatea cu condițiile de funcționare autorizate și valorile limită de emisie stabilite.

13.1.9. Operatorul trebuie să asigure accesul sigur și permanent la toate puncte de prelevare și monitorizare.

13.1.10. Operatorul va asigura și monitorizarea tehnologică/monitorizarea variabilelor de proces, în conformitate cu specificul activității.

13.1.10. Frecvența și scopul monitorizării, așa cum sunt prevăzute în prezenta autorizație, pot fi modificate doar cu acordul scris al autorității competente pentru protecția mediului.

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de

titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A

amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș



Automonitorizarea tehnologică constă în verificarea permanentă a stării și funcționării amenajărilor și dotărilor pe amplasament:

- verificarea funcționării instalației de tratare a deșeurilor periculoase, a cuvelor de retenție, a rezervoarelor utilizate pentru stocarea temporară a deșeurilor periculoase și nepericuloase, a deșeurilor tratate obținute;
- verificarea drumului de acces și a drumurilor din incintă;
- verificarea sistemelor de colectare și evacuarea apelor uzate rezultate;
- controlul intrărilor de deșuri;

Automonitorizarea tehnologică are ca scop reducerea riscurilor de accidente prin incendii și explozii, distrugerea stratului de impermeabilizare, colmatarea sistemelor de drenaj și tasări inegale ale deșeurilor în corpul depozitului.

### 13.1.11 ALTE OBLIGAȚII PRIVIND MONITORIZAREA

- frecvența, scopul monitorizării, prelevării și efectuării analizelor, așa cum sunt prevăzute în prezenta Autorizație, pot fi modificate numai cu acordul scris al A.P.M. Argeș, după evaluarea rezultatelor testărilor.
- titularul autorizației trebuie să asigure accesul sigur și permanent la punctele de prelevare și monitorizare.
- probele prelevate pentru determinarea unor indicatori, în vederea definirii nivelului de afectare a calității factorilor de mediu, vor fi analizate de laboratoare acreditate.

### 13.2. Monitorizarea aerului:

- emisii în aer rezultate din instalațiile tehnologice:

Instalație/ proces	Punct de prelevare	Poluanți	Valoare limita admisă	Frecvența de monitorizare	Metoda de analiză
Unitatea de producție MDF, Unitate de melaminare,	Coș comun de evacuare emisii tratate Φ = 4.458 mm H = 42 m	NOx	250 mg/Nmc	trimestrial	-BAT 17 - BAT 18 -EN 13211 (pentru Hg), -EN 14385 (pentru alte metale) -standardele în vigoare la momentul efectuării încercărilor. - se pot aplica alte standarde internaționale sau naționale care vor asigura furnizarea de date de o calitate științifică echivalentă
		pulberi	20 mg/mc	continuu	
		formaldehidă	15 mg/mc	trimestrial	
		TCOV	200 mg/mc	trimestrial	
		Compusi clorurați (exprimați în HCl)	30 mg/mc	o dată pe an	
		Fluor și compusi clorurați (exprimați în HF)	5 mg/mc		
Metale (Cd+Hg As Pb+Cr+Cu)	0,2 mg/mc 1mg/mc 5mg/mc				

- emisiile în aer rezultate în urma coîncinerării combustibililor solizi și biomasei în cadrul instalației de ardere:

Instalație/ proces	Punct de prelevare	Poluanți	Valoare limita admisă/UM	Frecvența de monitorizare	Metoda de analiză
Instalația de ardere care coîncinerează	Coș comun de evacuare emisii tratate Φ = 4.458 mm H = 42 m	NOx	250 mg/Nm <sup>3</sup>	trimestrial	standardele în vigoare la momentul
		SO <sub>2</sub>	200 mg/Nm <sup>3</sup>		
		pulberi	20 mg/Nm <sup>3</sup>		
		Cd + Tl (și compușii lor)	0,05 mg/Nm <sup>3</sup>		

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de 24.05.2019  
 titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A  
 amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș

deseuri nepericuloase temperatură de 273,15 K, o presiune de 101,3 kPa, O <sub>2</sub> de 6% pentru biomasă și combustibili solizi	Hg și compușii lui	0,05 mg/Nm <sup>3</sup>	efectuării încercărilor.
	Sb + As + Pb + Cr + Co + Cu + Mn + Ni + V	0,5 mg/Nm <sup>3</sup>	
	Dioxine și Furani	0,1 mg/Nm <sup>3</sup>	
	TCOV	120 mg/Nm <sup>3</sup>	

### Calitatea aerului înconjurător

Emissiile fugitive se vor determina ca imisii la limita amplasamentului; acestea nu vor depăși valorile stabilite de Standardul de calitate pentru aerul ambiental nr.12574/1987: aldehida (HCHO) - CMA zilnică 0,012mg/m<sup>3</sup> și metanol - CMA zilnică 0,5mg/m<sup>3</sup>.

#### Frecvența de monitorizare - anual.

Condiții de realizare a monitorizării: prelevarea se va realiza ținând cont de direcția predominantă a vântului, în condiții de activitate normală pe amplasament și se vor evita măsurările în condiții meteorologice extreme.

### 13.3. Monitorizare apa:

#### 13.3.1. Monitorizare apa uzata si evacuata in emisar:

Nr.crt	Indicator de calitate	Limita admisa ( m /l)	Frecventa de monitorizare	Punct de recoltare
1.	pH	6,5-8,5	lunar	Sectiunea de iesire caminul CP4 inainte de evacuare in pr. Neajlovel
2.	Materii totale in suspensie	60		
3.	Reziduu filtrat la 105 °C	2000		
5.	CB05	25		
6.	CCOCr	125		
7.	Fosfor total	1		
8.	Substante extractibile	20		
9.	Detergenti	0,5		
10.	Azot total	10		
11.	Fenoli	0,3		
12.	Produs etrolier	5 (fara irizatii)		
13.	cloruri	500		
14.	sulfati	600		

#### 13.3.2. Monitorizarea acviferului freatic:

Cele două foraje de monitorizare sunt situate în aval de zona de producție a fabricii, urmând ca monitorizarea să fie completată cu prelevare de probe analize din forajul F3 (foraj de alimentare apă tehnologică) situat în amonte de zona de producție, la limita nordică a amplasamentului:

Parametru analizat	Unitate de masura	Valori determinate si puncte de monitorizare			Frecventa de monitorizare
		FMI (Aval)	FM2 (Aval)	F3 (Amonte)	
pH	Unitati de pH	8,14	7,72	7,59	

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de 24.04.2024  
titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A

amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Arges



Produs petrolier	mg/l	<0,100	<0,100	<0,1	semestrial
CCOCr	mgO2/l	29,3	15,4	18,70	
cloruri	mg/l	10,9	10,0	40,85	
sulfati	mg/l	28,9	95,4	6,79	
nitrați	mg/l	<1,00	43,3	<1	
nitriti	mg/l	0,147	0,351	<0,04	
amoniu	mg/l	<0,100	<0,100	<0,1	
Azot amoniacal	mg/l	<0,1077	<0,077	-	
mangan	µg/l	5,90	2,80	115	
fier	µg/l	<100	<100	<0,1	

#### 13.4. Monitorizarea solului

Loc de prelevare	Adâncime (cm)	Indicator analizat	Tip de monitorizare	Frecvență	Metodă de analiză
S1- Linii de impregnare zona CF S2 - Stația de epurare zona N S3 - Stația de epurare zona S S4- Stația de tratare apă prin osmoză inversă S5 - Spațiu verde Poartă de Intrare, în fața Halei de producție	0-10 cm și 10-30 cm	Toti indicatorii de la pct. 10.4	discontinua	0 data la 5 ani	standard

Rezultatele monitorizării pentru urme de poluanți în sol se vor compara cu valorile analizate efectuate în cadrul Raportului privind situația de referință, care vor constitui valori de referință pentru evoluția viitoare a calitatii solului și influența activității societății asupra acestora și se vor raporta la valorile stabilite prin ordinul MAPPM 756/1997.

La atingerea pragurilor de alertă, titularul activității are obligația dublării monitorizării concentrațiilor poluanților și luarea măsurilor de reducere a acestora, cât și informarea scrisă a APM Argeș și GNM- CJ Argeș.

#### 13.5. Monitorizarea deșeurilor

##### 3.5.1. Deșeuri tehnologice

13.5.1.1 Evidența deșeurilor se va ține conform art.48 din OUG nr.92/2021, cu modificările și completările ulterioare;

13.5.1.2. Operatorul are obligația întocmirii unui registru complet cu aspecte și probleme legate de operațiunile și practicile de management a deșeurilor de pe amplasament, care trebuie pus la dispoziția persoanelor autorizate ale autorității competente pentru protecția mediului și ale autorității cu atribuții de control. Acest registru trebuie să conțină minimum detalii cu privire la:

- cantitățile și codurile deșeurilor;
- numele transportatorului deșeurilor și detaliile de atestare și de autorizare ale acestuia;
- confirmarea scrisă privind acceptarea și eliminarea/recuperarea oricăror transporturi de deșeuri periculoase în afara amplasamentului;
- detalii privind expedițiile respinse;
- detalii privind orice amestecare a deșeurilor.

Aceste date trebuie raportate APM Argeș, ca parte a RAM.

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de

titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A  
amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș



**13.5.1.3** Raportarea datelor și informațiilor privind gestionarea deșeurilor se face către autoritatea teritorială pentru protecția mediului, până la 31 martie a anului următor celui de raportare, atât pe suport de hartie cât și electronic.

**13.5.1.4** Operatorii economici sunt obligați să păstreze evidența gestiunii deșeurilor cel puțin 3 ani.

**13.5.1.5** Producătorii și deținătorii de deșeurile persoane juridice trebuie să păstreze buletinele de analiză care caracterizează deșeurile periculoase generate din propria activitate și să le transmită, la cerere, autorităților competente pentru protecția mediului.

**13.5.1.6** Producătorii de deșeurile periculoase sunt obligați să țină o evidență cronologică a cantității, naturii, originii și, după caz, a destinației, a frecvenței, a mijlocului de transport, a metodei de tratare, precum și a operațiunilor prevăzute în anexele nr. 3 și 7 din OUG nr.92/2021 privind regimul deșeurilor și să o pună la dispoziția autorităților competente, la cererea acestora.

**13.5.1.7** Producătorii și deținătorii de deșeurile periculoase, precum și operatorii economici autorizați din punctul de vedere al protecției mediului să desfășoare activități de colectare, transport, stocare și tratare a deșeurilor periculoase sunt obligați să colecteze, să transporte și să stoccheză separat diferitele categorii de deșeurile periculoase, în funcție de proprietățile fizico-chimice, de compatibilități și de natura substanțelor de stingere care pot fi utilizate pentru fiecare categorie de deșeurile în caz de incendiu, astfel încât să se poată asigura un grad ridicat de protecție a mediului și a sănătății populației potrivit prevederilor art. 21, incluzând asigurarea trasabilității de la locul de generare la destinația finală, pentru a îndeplini prevederile art. 48.

**13.5.1.8** Evidența formularelor de aprobare a transportului deșeurilor periculoase (Anexa 1) și a formularelor de expedite/transport deșeurile periculoase (Anexa 2). Formularele se păstrează și se prezintă la solicitarea organelor abilitate conform legii să efectueze controlul asupra gestionării deșeurilor periculoase.

### **13.6. Ambalaje și deșeurile de ambalaje**

Gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje se va realiza în conformitate cu prevederile Legii 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, cu modificările și completările ulterioare. Raportarea datelor referitoare la ambalaje și deșeurile de ambalaje, către autoritățile competente pentru protecția mediului se va realiza în conformitate cu OM nr.794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitor la ambalaje și deșeurile de ambalaje.

### **13.7 Monitorizare mirosuri**

- Titularul activității/operatorul se va asigura că toate operațiile de pe amplasament să fie realizate astfel încât mirosurile nu determine o deteriorare semnificativă a calității aerului, dincolo de limitele amplasamentului. Se va urmări prevenirea generării mirosurilor la sursă sau reducerea acestora prin sisteme speciale de tratare, în cazul în care acestea nu pot fi prevenite.
- Se vor lua toate măsurile necesare pentru reducerea emisiilor fugitive generatoare de miros.
- Se va asigura întreținerea corespunzătoare a echipamentelor/instalațiilor pentru a preveni emisiile de miros în aer.

În momentul apariției unor sesizări legate de neplăceri cauzate de disconfort olfactiv, la solicitarea autorităților competente pentru protecția mediului (GNM – CJ Argeș și APM Argeș), operatorul va determina concentrația de miros generată de activitățile de pe amplasament, prin olfactometrie dinamică sau cu alte standarde internaționale care garantează obținerea de date de o calitate științifică echivalentă.

### **13.8. MONITORIZAREA POST - ÎNCHIDERE**

În cazul încetării definitive a activității vor fi realizate și urmărite acțiunile conform planului de închidere.

### **13.9 MODUL DE GOSPODARIRE A SUBSTANTELOR SI AMESTECURILOR CHIMICE PERICULOASE**

Stocarea substanțelor și preparatelor chimice se realizează în funcție de tipul acestora și cât mai aproape de locul de utilizare, în diferite spații de stocare special amenajate sau în spații pentru prepararea soluțiilor diluate utilizate în procesul tehnologic (dozare) în rezervoare, containere sau în recipientii originali, în condiții care să permită manipularea și stocarea conform instrucțiunilor și/sau

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de 24.04.2021  
titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A

amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș



normelor de depozitare. Aceste spații au suprafețe impermeabile și sunt prevăzute cu cuve /rigole de retenție a eventualelor scurgeri accidentale, conectate la un sistem etanș de colectare. Recipientii de stocare sunt inscripționați în funcție de categoria de pericol, ținând cont de posibilele reacții dintre acestea și de compușii toxici și periculoși care pot rezulta din aceste reacții. În timpul stocării se acordă o deosebită atenție modului cum sunt conservate substanțele periculoase în conformitate cu procedurile specifice și fișele tehnice de securitate.

**Clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor chimice utilizate trebuie să fie conform Regulamentului CE 1272/2008.**

**Se va respecta Regulamentul nr. 1907/2006 (REACH) în ceea ce privește înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice.**

**Substanțe chimice periculoase utilizate în cadrul procesului de producție**

Denumire amestec	Natura chimică/ compoziție/ Frază de pericol <sup>1</sup>	Inventarul complet al materialelor (calitativ și cantitativ)	Pondere % în produs % în apa de suprafață % în canalizare % în deșeuri/pe sol % în aer	Mod de stocare
Rășină ureo-formaldehidică 45% (adeziv)	Conține: formaldehidă $\geq 0,02\%$ - $0.1\%$ (<90% nominalizat Partea 2); polimer ureo-formaldehidic 45%; apa pură - 55% H317 - Poate provoca o reacție alergică a pielii (cat. 1) Stare: lichid	70000 t/an	În produs - 99,9% În aer - 0,1%	Rasina ureo-formaldehidica (UF) obținută în cadrul fabricii de adezivi SC YILDIZ CHEM SRL și utilizata în cadrul instalatiei Presa/Refiner unde este mixata cu fibrele de lemn este direcționata către fabrica de producție MDF, prin intermediul unei conducte cu lungimea de 494 m, din oțel inoxidabil, montată pe estacadă.
Uree-azotat de amoniu (UAN 32% azot) - (întaritor)	Contine: sare de amoniu a acidului azotic - 45,7%; carbonil diamida - 34,5%; apa - pana la 100% H319 - Provoaca iritatie oculara grava (cat.2) H272 - Poate intensifica un incendiu; oxidant (cat.3)	800 t/an	În produs - 100%	Stocare în 2 rezervoare de stocare (110 m3/rezervor), metalice, supraterane, etanse, amplasate în cuve de retenție din beton, în exteriorul clădirii.
Rășină melamin formaldehidica (MF) (împregnare hârtie decorativă)	Conține: formaldehidă $\geq 0,02\%$ - $0.3\%$ (<90% nominalizat Partea 2); polimer melamin-formaldehidic - 54%; apa pură-46% H317 - Poate provoca o reacție alergică a pielii (cat. 1) Stare: lichid	150 t/an	În produs - 98,5% În deșeu - 1% În aer - 0,5%	Rasina melamin-formaldehidica (MF) și rasina de împregnare melamin-formaldehidica (EUF), utilizate în cadrul instalatiei de Împregnare a hartiei brute. Hartia împregnata se foloseste la melaminarea placilor de MDF. Rasinile MF și EUF sunt

<sup>1</sup> Clasificare conform Regulamentului (CE) nr. 1.272/2008 al Parlamentului European și al Consiliului din 16 decembrie 2008

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de 27.04.2021  
titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A  
amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș





Denumire amestec	Natura chimică/ compoziție/ Fraze de pericol <sup>1</sup>	Inventarul complet al materialelor (calitativ și cantitativ)	Ponderea % în produs % în apa de suprafață % în canalizare % în deșeuri/pe sol % în aer	Mod de stocare
Rășină de impregnare melamin- formaldehidică (EUF) (impregnare hârtie decorativă)	Conține: formaldehidă ≥0,02% - 0.3% (<90% nominalizat Partea 2); polimer ureo- formaldehidic 50%; apa pura 50% H317 - Poate provoca o reacție alergică a pielii (cat. 1) Stare: lichid	550 t/an	În produs - 98,5% În deșeu - 1% În aer - 0,5%	transportate la YILDIZ ENTEGRE ROMANIA SA, prin intermediul unui rezervor portabil din aluminiu, având capacitatea de 27 tone. Acesta se va cupla la un cap tractor, care va efectua curse între Fabrica de Producție MDF și Fabrica de adezivi. Se estimează că vor exista două curse dus-întors pe zi, ale camionului, între cele două amplasamente anterior menționate, pentru transportul MF și EUF.

**13.9.1.** Conform Regulamentului nr. 1907/2006 REACH, utilizatorii de substanțe chimice sunt obligați să gestioneze și să utilizeze substanțele chimice conform Fișelor cu Date de Securitate în conformitate cu Regulamentul (CE) nr.1907/2006 al parlamentului European și al consiliului privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH), cu modificările și completările ulterioare.

**13.9.2.** Fiecare substanță va fi introdusă în procesul tehnologic numai pentru utilizările prevăzute în Fișa cu Date de Securitate.

**13.9.3.** Asigurarea măsurilor de depozitare a substanțelor și preparatelor periculoase se va realiza în funcție de compatibilitățile chimice și de condițiile impuse de Fișele cu Date de Securitate; depozitele vor avea asigurate condițiile pentru protecția factorilor de mediu (sol, apă aer); pardoselile vor fi protejate cu materiale rezistente la acțiunea chimică; încăperile vor fi aerisite, protejate împotriva intrărilor persoanelor străine.

**13.9.4.** Asigurarea materialelor absorbante și de neutralizare a scurgerilor accidentale;

**13.9.5.** Recipientii sau ambalajele substanțelor și preparatelor chimice periculoase trebuie să asigure: prevenirea pierderilor de conținut prin manipulare, transport sau depozitare; să fie etichetate în conformitate cu prevederile Regulamentului CE 1272/2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor.

Tehnici aplicate pentru stocarea substanțelor chimice aplicabile numai pentru recipientii de stocare aferenți stației de pregătire și dozare adeziv și substanțe chimice, recipientii de stocare a adezivului de impregnare și pentru rezervoarele de stocare a uleiului termic și a motorinei utilizată drept carburant pentru mijloacele de transport interne:

Cerința caracteristică BAT	Tehnici aplicate de SC Yildiz Entegre Romania SA
<b>Proiectare rezervoare</b>	
Proiectarea rezervoarelor se realizează luând în considerare cel puțin următoarele: - proprietățile fizico-chimice ale substanței stocate; - modul de exploatare a rezervorului, inclusiv gradul de instrumentare, numărul operatorilor; - modul în care operatorii sunt informați cu privire la eventualele abateri de la condițiile normale de proces (alarme); - modul în care rezervorul este protejat în caz de disfuncționalități (instrucțiuni	- Rezervoarele de stocare au fost realizate în baza unui proiect, după cum urmează: - Rezervoarele au fost proiectate pentru stocarea substanțelor chimice ce urmau să fie stocate, fiind luate în considerare proprietățile fizico-chimice ale acestora. - Exploatarea rezervoarelor de stocare a substanțelor necesare procesului tehnologic se face automat, fiind dotate cu instrumentația necesară, care este conectată la un sistem de control și supraveghere cu interfață pentru operatori. Această interfață informează operatorii asupra disfuncționalităților/

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de 27.04.2020  
titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A  
amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș



Cerința caracteristică BAT	Tehnici aplicate de SC Yildiz Entegre Romania SA
<p>privind securitatea, sisteme de depresurizare, sisteme de detectare a scurgerilor, cuve de retenție etc.);</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- utilizarea de echipamente și materiale care, prin experiență, s-au dovedit adecvate (materiale pentru construcție, calitatea flanșelor/valvelor etc.);</li> <li>- planul de întreținere și de inspecție specific și facilitarea implementării acestuia (acces, amplasare etc.);</li> <li>- modalitatea de abordare în situații de urgență (distanța față de alte rezervoare, structuri și limite, protecția împotriva incendiului, facilitarea accesului pentru serviciile de intervenție etc.).</li> </ul>	<p>avariilor/ scurgerilor accidentale apărute, inclusiv alarme.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Rezervoarele de stocare sunt prevăzute cu cuve de retenție a eventualelor scurgeri accidentale, corespunzător dimensionate conectate la baze de colectare.</li> <li>- La construirea rezervoarelor au fost utilizate materiale adecvate, calitatea accesoriilor și a echipamentelor este corespunzătoare necesităților impuse de proprietățile substanțelor implicate și de fluxul tehnologic.</li> <li>- Există implementate planuri de întreținere și inspecție a rezervoarelor de stocare. Este asigurată facilitarea implementării activităților de inspecție și întreținere, prin modalitatea de amplasare a rezervoarelor de stocare substanțelor (posibilitate de acces / montare pe suportți), etc.</li> <li>- Au fost asigurate distanța față de alte rezervoare, structuri și limite, protecția împotriva incendiului, precum și facilitarea accesului pentru serviciile de intervenție în situații de urgență etc.</li> </ul>
<p>Utilizarea, după caz, de materiale rezistente la coroziunea internă și externă</p>	<p>Rezervoarele de stocare aferente stației de pregătire și dozare adeziv și substanțe chimice și liniilor de impregnare și rezervoarele de stocare a uleiului termic sunt confecționate din oțel inoxidabil, iar rezervorul de stocare a motorinei este din oțel, respectiv materiale rezistente la acțiunea corozivă a produselor stocate.</p>
<b>Inspecție și întreținere</b>	
<p>Elaborarea și implementarea unui sistem de inspecție internă (inspecție periodică de rutină și inspecție detaliată care să aibă în vedere întreaga structură a rezervorului; ambele tipuri de inspecție trebuie să ia în considerare atât construcția rezervorului și riscul scurgerilor, cât și construcția cuvei de retenție)</p>	<p>Conform planurilor de inspecție internă vor fi realizate inspecții periodice prin personalul propriu, inspecții de rutină și inspecții detaliate.</p> <p>Inspecțiile interne au în vedere verificarea rezervoarelor de stocare, inclusiv a instalațiilor și echipamentelor aferente (pompe de transfer, flanșe, robinete, sisteme de ventilație etc.) și a cuvelor de retenție. Se monitorizează prin urmare integritatea constructivă și funcționalitatea sistemelor de siguranță aferente rezervoarelor de stocare, inclusiv a instalațiilor și echipamentelor aferente și a cuvelor de retenție.</p>
<p>Elaborarea și implementarea unui sistem de inspecție de către experți recunoscuți oficial (părți terțe independente).</p>	<p>Pentru rezervorul de stocare motorină inspecția periodică este realizată de către firme specializate.</p>
<p>Elaborarea și implementarea unui plan și a unor proceduri de întreținere a rezervoarelor</p>	<p>Există un plan de întreținere periodică a rezervoarelor de stocare și instrucțiuni de lucru care tratează activitatea de întreținere și exploatare a acestora.</p>
<p>Elaborarea și implementarea unui program pentru asigurarea calității, pentru inspecție și întreținere a suprafețelor impermeabile și a bordurilor de protecție care să ia în considerare: capacități, grosime, precipitații, material, permeabilitate, stabilitate/consolidare, rezistența la atac chimic, proceduri de inspecție și de întreținere, asigurarea calității construcției.</p>	<p>Este elaborat și implementat un program pentru inspecție și întreținere inclusiv a suprafețelor impermeabile și a bordurilor de protecție, care ia în considerare: capacități, grosime strat izolator, material de construcție, permeabilitate și rezistență la atac chimic.</p>
<b>Amplasare</b>	
<p>Amplasarea supraterană a rezervoarelor care operează la presiunea atmosferei</p>	<p>Toate rezervoarele care operează la presiunea atmosferică sunt amplasate suprateran.</p> <p>Rezervoarele de stocare substanțe necesare procesului tehnologic sunt amplasate în interiorul clădirilor, cu excepția rezervoarelor de stocare de mare capacitate aferente stației de pregătire și dozare adeziv și</p>

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de 27.08.2021  
titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A  
amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș



Cerința caracteristică BAT	Tehnici aplicate de SC Yildiz Entegre Romania SA
	substanțe chimice. Conductele de transport a substanțelor către utilaje/echipamente sunt confecționate din oțel inoxidabil, pozate suprateran. Rezervorul de stocare a motorinei operează la presiune atmosferei și este suprateran.
Amplasarea rezervoarelor pe suprafețe impermeabile	Toate rezervoarele de stocare sunt amplasate pe suprafețe impermeabile.
Amplasarea rezervoarelor supraterane pentru stocarea substanțelor toxice în cuve de retenție conectate la un sistem etanș de drenare	Rezervoarele de stocare aferente stației de pregătire și dozare adeziv și substanțe chimice sunt amplasate în cuve de retenție conectate la un sistem etanș de colectare a eventualelor scurgeri accidentale (bazine de colectare). Rezervoarele de stocare aferente liniilor de impregnare sunt amplasate într-o zone special amenajate, prevăzută cu rigole perimetrice de colectare / cuvă de retenție (în cazul sistemului IFA de dozare), care sunt conectate la un sistem etanș de colectare a eventualelor scurgeri accidentale (bașe de colectare). Rezervorul de stocare motorină are pereți dubli și este amplasat pe platformă betonată, impermeabilă.
Amplasarea rezervoarelor pe fundații adecvate	Toate rezervoarele de stocare sunt amplasate pe fundații adecvate, montate pe suportți metalici fixați prin intermediul șuruburilor în fundație.
Interzicerea amplasării în aceeași cuvă de retenție a rezervoarelor care conțin substanțe incompatibile	Rezervoarele de stocare sunt amplasate în funcție de compatibilitatea substanțelor stocate.
<b>Culoarea rezervoarelor</b>	
Aplicarea unei culori a rezervorului cu o reflectare a radiației termice sau solare de cel puțin 70% sau a unui ecran solar pentru rezervoarele de supraterane care conțin substanțe volatile	Rezervoarele amplasate în exteriorul clădirilor respectă această cerință, acestea având o culoare argintie, cu reflectivitate a radiațiilor termice sau solare corespunzătoare, iar rezervorul de stocare motorină are pereți dubli.
<b>Principiul minimalizării emisiilor</b>	
Măsuri tehnice specifice, conform BAT pentru proiectare, întreținere și amplasare	Sunt luate măsuri tehnice adecvate în vederea întreținerii și amplasării rezervoarelor de stocare.
Măsuri specifice pentru sistemul de management al mediului	Prin implementarea sistemului de management integrat au fost stabilite și implementate măsuri specifice privind siguranța, sănătatea și mediul prin proceduri generale și instrucțiuni de lucru.
<b>Sisteme dedicate</b>	
Rezervoarele și echipamentele sunt dedicate unui anumit grup de produse, ceea ce înseamnă că nu apar modificări în produse	Rezervoarele/recipientele de stocare sunt dedicate anumitor substanțe, nefiind utilizate pentru stocarea altor produse.
<b>Prevenirea incidentelor și accidentelor majore</b>	
Managementul securității și al riscului - elaborarea și implementarea unui sistem pentru managementul securității și al riscului care să includă: - stabilirea sarcinilor și a responsabilităților; - evaluarea riscului la accidente majore; - stabilirea procedurilor și a instrucțiunilor de lucru; - planul de intervenție în situații de urgență; - monitorizarea sistemului de management al securității; - evaluarea periodică a politicii adoptate.	Societatea are implementat sistemul integrat de mediu, securitate și sănătate și care includ: - stabilirea sarcinilor și a responsabilităților; - evaluarea riscului la accidente majore; - stabilirea procedurilor și a instrucțiunilor de lucru; - planul de intervenție în situații de urgență; - monitorizarea sistemului de management al securității; - evaluarea periodică a politicii adoptate.
Proceduri operaționale și instruire pentru aplicarea sistemului de management	Prin sistemul de management integrat a fost elaborată și implementată procedura „Resurse umane” - cod ORJ.IK.PR.01. De asemenea, au fost realizate Planul de instruire a personalului și fișele individuale de instruire pentru protecția muncii și PSI, prin care personalul este

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de 27.07.2021  
titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A  
amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș

Cerința caracteristică BAT	Tehnici aplicate de SC Yildiz Entegre Romania SA
	instruit conform.
<p>Prevenirea coroziunii și/sau eroziunii prin:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- selectarea materialelor de construcție rezistente la produsele stocate;</li> <li>- aplicarea unor metode de construcție adecvate;</li> <li>- prevenirea pătrunderii apei de ploaie sau a apei subterane în rezervor;</li> <li>- aplicarea programelor de întreținere preventivă.</li> </ul>	<p>Rezervoarele sunt confecționate din materiale rezistente la coroziune internă și externă, precum și la eroziune. Materialele utilizate sunt adecvate substanțelor stocate. Nu există riscul pătrunderii apei de ploaie sau a apei subterane în rezervoarele amplasate în exteriorul clădirilor, deoarece sunt amplasate suprateran pe suprafețe betonate și etanșe. Se aplică programe de întreținere preventivă a rezervoarelor de stocare.</p>
<p>Proceduri operaționale și instrumente pentru prevenirea supraumplerii</p>	<p>Prevenirea supraumplerii este asigurată prin instrucțiuni de lucru pentru operatori, măsurarea cu volumelor din rezervoare efectuându-se în momentul și pe parcursul umplerii. Rezervoarele de stocare substanțe necesare procesului tehnologic sunt prevăzute cu sisteme de control al nivelului minim și maxim.</p>
<p>Măsurile pentru prevenirea și pentru detectarea scurgerilor:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- sisteme tip barieră pentru prevenirea împrăștierea lichidului în mediu;</li> <li>- verificarea prin inspecție vizuală și prin inventariere.</li> </ul>	<p>Măsurile pentru prevenirea scurgerilor de substanțe chimice necesare procesului tehnologic constau în amplasarea rezervoarelor în cuve impermeabile sau în zone prevăzute cu rigole perimetrice de colectare, care sunt racordate la un sistem etanș de colectare cu o capacitate suficientă pentru a se evita deversările în mediu. Aceste cuve/ rigole/ bașe sunt supuse inspecției vizuale periodice, iar stocurile sunt verificate zilnic. Rezervoarele de stocare a uleiului termic sunt montate pe suprafețe betonate impermeabile în interiorul clădirilor, dar fără cuvă de retenție. Rezervorul de stocare motorină este prevăzut cu pereți dubli și este amplasat pe suprafață impermeabilă. Există programe de inspecție și de întreținere preventivă pentru toate rezervoarele de stocare.</p>
<p>Protecția solului în jurul rezervoarelor (izolații) prin una dintre măsurile de mai jos:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- bariere de protecție în jurul rezervoarelor cu un singur perete, în cazul rezervoarelor pentru stocarea substanțelor care pot genera o poluare semnificativă a solului sau a cursurilor de apă din vecinătate fiind necesare bariere și împrejmuiri impermeabile (membrane flexibile, argilă, asfalt sau beton);</li> <li>- utilizarea unor rezervoare cu pereți dubli;</li> <li>- rezervoare cu pereți dubli și monitorizarea descărcării la bază.</li> </ul>	<p>Rezervoarele de stocare a substanțelor chimice necesare procesului tehnologic sunt montate în cuve de retenție impermeabile/ zone prevăzute cu rigole perimetrice de colectare, care sunt racordate la un sistem etanș de colectare. Rezervoarele de stocare a uleiului termic sunt montate pe suprafețe betonate impermeabile în interiorul clădirilor, eventualele scurgeri accidentale putând ajunge în sistemul de canalizare. Rezervorul de stocare motorină are pereți dubli și este amplasat pe suprafață impermeabilă, eventualele scurgeri putând ajunge în rețeaua de canalizare interioară.</p>
<b>Cuve de retenție</b>	
<p>Să fie impermeabile și rezistente la materialele depozitate</p>	<p>Cuvele de retenție în care sunt montate rezervoarele de stocare sunt impermeabile, fiind rezistente la substanțele stocate.</p>
<p>Să nu aibă orificii de ieșire (adică drenuri sau racorduri) și să se scurgă - colecteze către un punct de colectare din interiorul cuvei de retenție</p>	<p>Cuvele de retenție în care sunt amplasate rezervoarele de stocare sunt prevăzute cu sisteme etanșe de colectare, din care eventualele scurgeri accidentale sunt pompate prin rețeaua interioară de canalizare a apelor uzate în stația de epurare a apelor uzate.</p>
<p>Să aibă traseele de conducte în interiorul cuvei de retenție și să nu pătrundă în suprafețele de siguranță</p>	<p>Traseele de conducte se află în interiorul cuvelor de retenție și nu pătrund în suprafața de siguranță.</p>
<p>Să fie proiectată pentru captarea scurgerilor de la rezervoare sau robinete</p>	<p>Captarea scurgerilor de la rezervoarele de stocare se realizează în cuvele de retenție prevăzute cu sistem etanș de colectare.</p>

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de

titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A

amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș



Cerința caracteristică BAT	Tehnici aplicate de SC Yildiz Entegre Romania SA
Să aibă o capacitate care să fie cu 110% mai mare decât cel mai mare rezervor sau cu 25% din capacitatea totală a rezervoarelor	Capacitatea cuvelor de retenție este corespunzătoare, având în vedere că prin pompare eventualele scurgeri accidentale sunt pompate în sistemul intern de canalizare.
Să facă obiectul inspecției vizuale regulate și orice conținuturi să fie pompate în afară sau îndepărtate în alt mod, sub control manual, în caz de contaminare	Cuvele de retenție în care sunt montate rezervoarele de stocare fac obiectul inspecției vizuale regulate, iar eventualele scurgeri ajung prin intermediul unor pompe submersibile în stația de epurare a apelor uzate.
Atunci când nu este inspectată în mod frecvent, să fie prevăzută cu un senzor de nivel înalt și cu alarmă, după caz	Atât cuvele de retenție în care sunt montate rezervoarele de stocare, cât și sistemul de pompare a eventualelor scurgeri accidentale sunt inspectate periodic.
Să aibă puncte de umplere în interiorul cuvei de retenție unde este posibil sau să aibă izolație adecvată	Rezervoarele au puncte de umplere în interiorul cuvelor de retenție direct din recipientii cu care sunt aprovizionate și au izolație adecvată.
Să existe un program sistematic de inspecție a cuvelor de retenție (în mod normal vizual, dar care poate fi extins la teste cu apă acolo unde integritatea structurală este incertă).	Există un program sistematic de inspecție vizuală a cuvelor de retenție.

## 14. RAPORTĂRI CĂTRE AUTORITATEA COMPETENTĂ PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ȘI PERIODICITATEA ACESTORA

### 14.1. Date generale

14.1.1. Formatul tuturor registrelor cerute de prezenta autorizație trebuie să asigure înregistrarea tuturor datelor specifice necesare raportării rezultatului monitorizării. Registrele trebuie păstrate pe amplasament pe durata valabilității autorizației integrate de mediu și trebuie să fie disponibile pentru inspecție de către personalul cu drept de control al autorităților de specialitate, în orice moment.

14.1.2. Operatorul, prin persoana împuternicită cu atribuții în domeniul protecției mediului, va transmite APM Argeș raportările solicitate la datele stabilite.

14.1.3. Operatorul trebuie să înregistreze toate accidentele/incidentele care afectează exploatarea normală a activității și care pot crea un risc de mediu. Această înregistrare trebuie să includă detalii privind natura, extinderea și impactul incidentului, precum și circumstanțele care au dat naștere incidentului. Înregistrarea trebuie să includă toate măsurile corective luate asupra mediului și evitarea reparației incidentului. După notificarea accidentului, operatorul trebuie să depună la sediile: APM Argeș și GNM - Comisariatul județean Argeș raportul privind incidentul.

14.1.4. Operatorul trebuie să înregistreze toate reclamațiile de mediu legate de exploatarea instalației. Fiecare astfel de înregistrare trebuie să ofere detalii privind data și ora reclamației, numele reclamantului și informații cu privire la natura reclamației, măsura luată în cazul fiecărei reclamații. Operatorul trebuie să depună un raport la agenție în luna următoare primirii reclamației, oferind detalii despre orice reclamație care apare. Un rezumat privind numărul și natura reclamațiilor primite trebuie inclus în RAM.

### 14.2. Raportarea datelor de monitorizare

14.2.1. Operatorul va raporta anual datele de monitorizare în conformitate cu planul de monitorizare stabilit la cap.13 la APM Argeș.

14.2.2. Raportarea va cuprinde cel puțin următoarele:

- date privind operatorul: nume, sediu;
- date privind instalația la care se efectuează monitorizarea (pentru fiecare instalație monitorizată):
  - numele instalației;
  - locația instalației;
  - sursa de emisie;
  - condiții de operare a instalației în timpul efectuării măsurătorii;
  - instalații de reținere a poluanților (dacă există) și starea acestora în momentul măsurătorii;
- pentru fiecare poluant monitorizat:

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de \_\_\_\_\_  
titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A

amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș



- tipul poluantului;
- felul măsurătorii: continuu, momentan;
- cine a efectuat prelevare și măsurarea;
- metoda de măsurare utilizată - descriere conceptuală;
- condiții de prelevare: locul prelevării, condiții meteorologice; metoda de prelevare; etc.
- aparatura de măsurare utilizată (cu referire la avizarea metrologică);
- rezultatul măsurătorii: valori măsurate.

14.2.3. Datele de raportare cuprinse la punctul 14.2.2 vor fi solicitate de operator terților cu care se contractează monitorizarea.

### 14.3. Contribuția la registrul european al poluanților emiși și transferați (PRTR)

14.3.1. Operatorul are obligația de a raporta la ACPM, conform Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea Directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE adoptat prin HG 140/2008, cantitățile anuale, împreună cu precizarea că informația se bazează pe măsurători, calcule sau estimări a următoarelor: a) emisiile în aer, apă sau sol, a oricărui poluant specificat în Anexa II Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 pentru care valoarea de prag corespunzătoare din Anexa II este depășită;

14.3.2. Operatorul trebuie să colecteze informațiile necesare cu o frecvență adecvată pentru a stabili care dintre emisiile și transferurile în afara amplasamentului fac obiectul cerințelor de raportare în conformitate cu prevederile paragrafului 1.

14.3.3. La pregătirea raportului, operatorul trebuie să utilizeze cele mai bune informații disponibile ce pot include date de monitorizare, factori de emisie, ecuații de bilanț de masă, monitorizarea indirectă sau alte tipuri de calcule, raționamente tehnice și alte metode în conformitate cu Art. 9 (1) din Regulamentului (CE) nr.166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 și în concordanță cu metodologiile internaționale aprobate, unde acestea sunt disponibile.

14.3.4. Operatorul trebuie să asigure calitatea informațiilor prezentate în raportul transmis autorității de mediu.

14.3.5 *Se vor respecta prevederile Autorizație de Gospodărire a Apelor, emisă de A.B.A Argeș - Vede.*

14.3.6 Operatorul economic are obligația să anunțe Agenția pentru Protecția mediului Argeș în cel mai scurt timp orice accident sau incident susceptibil, prin consecințele lui directe sau evoluția lui previzibilă, să aducă daune mediului, efectele acestuia și modul de remediere ulterior.

14.3.7 Rapoartele de încercare efectuate pentru factorii de mediu aer, apă, sol vor fi transmise către APM argeș în cel mai scurt timp.

14.3.8 În situația în care valorile măsurată pentru unul sau mai mulți dintre poluanții monitorizați depășesc CMA/VLE conform cap.10 din prezenta autorizație, operatorul are obligația de a notifica imediat, în scris atât APM Argeș cât și GNM-CJ Argeș.

### 14.4. Raportul anual de mediu

14.4.1. Raportului de mediu (RAM) va cuprinde date privind:

- sistemul de management de mediu și modul de implementare a politicii de prevenire a accidentelor generate de substanțele periculoase;
- impactul activității asupra mediului: poluarea apei, solului, pânzei freatice (date de monitorizare sau estimate);
- date de monitorizare a emisiilor pe factori de mediu (aer, apă și sol);
- raportarea PRTR;
- plan operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență;
- sesizări și reclamații din partea publicului și modul de rezolvare a acestora.
- gestiunea deșeurilor generate și ambalajelor de deseuri generate;
- intrările de substanțe și preparate chimice periculoase (după caz).

14.4.2. Raportul de mediu va fi transmis la ACPM.

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de  
titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A

amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș



#### 14.5. Alte raportări:

##### 14.5.1. Raportari pentru factorii de mediu monitorizati:

Nr. crt.	RAPORT	Termen de raportare
<b>AER</b>		
1	Valoarea concentrației poluanților monitorizați -emisii în atmosfera	Conform Cap. 13.2
2	Poluanții care intră sub incidența HG.140/2008 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea Regulamentului CE nr.166/2006 privind înființarea „Registrului european al poluanților emiși și transferați”	Data înscrisă în chestionar
<b>APA</b>		
1	Valoarea concentrației indicatorilor de calitate ai apei deversate în emisar	Lunar, conform Cap. 13.3.1.
2	Valoarea concentrației indicatorilor de calitate ai acviferului freatic	Semestrial conform Cap. 13.3.2.
3	Poluanții care intră sub incidența HG.140/2008 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea Regulamentului CE nr.166/2006 privind înființarea „Registrului european al poluanților emiși și transferați”	Data înscrisă în chestionar
<b>SOL</b>		
1	Valoarea concentrației poluanților monitorizați	O data la 5 ani, conform Cap. 13. .4
<b>ALTE RAPORTARI</b>		
1	Poluări accidentale odată cu producerea lor	În maxim o oră de la producerea acestora
2	Raport anual de mediu privind starea factorilor de mediu pe amplasament	Martie anul în curs pentru anul precedent

##### 14.5.2. Operatorul va transmite la ACPM, conform solicitării autorității de mediu și în cadrul RAM:

- Raportarea privind gestionarea uleiurilor uzate - anual conform prevederilor OUG nr.92/2021 privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare;
- Raportarea privind gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje conform Ordin MMP nr.794/2012 cu modificările și completările ulterioare - Anexa 1, 3C și 3 R/V: anual, 25 februarie;
- Statistica deșeurilor, Chestionarele GD-PRODES și GD-TRAT: anual, 15 martie

##### Raportări aplicația SIM:

Denumire raport	Frecvență de raportare	Perioada depunerii raportului	Acces aplicații SIM
Raportare ambalaje conform Ordin MMP nr.794/2012 - Anexa 1, 3C, 3 R/V	Anual	25 februarie anul în curs pentru anul precedent	Anexa 1, 3C, 3 R/V
Statistica deșeurilor: Chestionar PRODES - completat de producătorii de deșeuri	Anual	15 martie anul în curs pentru anul precedent	Chestionar 4: GD- PRODES
Statistica deșeurilor: Chestionar TRATARE - completat de tratatorii de deșeuri.	Anual	15 martie anul în curs pentru anul precedent	Chestionar 5: GD - TRATARE
Raportarea privind gestionarea uleiurilor uzate	Anual	30 aprilie a anului următor celui pentru care se raportează	Chestionar 2.1 Generatori uleiuri exclusiv service-urile și PFA”
Raportare privind utilizarea/producia/importul de substanțe/amestecuri de substanțe chimice periculoase	La solicitarea, respectiv formatul autorității competente pentru protecția	30 aprilie pentru anul de raportare n-1	Dosar substanțe/amestecuri de substanțe chimice periculoase

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de 24.05.2024  
 titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A  
 amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș



	mediului		
Inventar local dse emisii conf.ordin 3299/2012	conform termenului transmis de APM Argeş	Anual	SIM - PA F2

Rezultatele monitorizărilor prevăzute în AIM vor fi transmise la APM Argeş conform frecvenţei stabilite. În cazul în care concentraţiile indicatorilor monitorizaţi nu se încadrează sub valorile limită admise, se vor instiinta APM Argeş şi GNM - CJ Argeş prin Adresă de înaintare, în cel mai scurt timp posibil.

## 15. OBLIGAȚIILE OPERATORULUI

15.1. Obligațiile de bază ale operatorului privind exploatarea instalației, conform Legii 278/2013 privind emisiile industriale cu modificările și completările ulterioare, sunt următoarele:

- luarea tuturor măsurilor de prevenire eficientă a poluării în special prin recurgerea la cele mai bune tehnici disponibile;
- luarea măsurilor care să asigure că nicio poluare importantă nu va fi cauzată;
- evitarea producerii de deșeuri și, în cazul în care aceasta nu poate fi evitată, valorificarea lor, iar în caz de imposibilitate tehnică și economică, luarea măsurilor pentru neutralizarea și eliminarea acestora, evitându-se sau reducându-se impactul asupra mediului;
- utilizarea eficientă a energiei;
- luarea măsurilor necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor acestora;
- luarea măsurilor necesare, în cazul încetării definitive a activităților, pentru evitarea oricărui risc de poluare și pentru aducerea amplasamentului și a zonelor afectate într-o stare care să permită reutilizarea acestora.

15.2 Orice modificare față de datele înscrise în documentația depusă de operator la solicitarea actualizării autorizației integrate trebuie notificată autorității competente de protecția mediului, în scris, imediat ce intervine:

- modificări privind numele sub care societatea este înregistrată la Registrul Comerțului, adresa sediului social al operatorului;
- modificări privind deținătorul instalației;
- măsuri luate privind intrarea în proces de lichidare.

În conformitate cu prevederile art. 10 (2) din OUG 195/2005 privind protecția mediului, cu modificările și completările ulterioare, în termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii documentului care atestă încheierea uneia dintre procedurile de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori în care implică schimbarea titularului activității, precum și în cazul de dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității, părțile implicate transmit în scris autorității competente pentru protecția mediului obligațiile asumate privind protecția mediului, printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul.

15.3. Operatorul este obligat să respecte condițiile din autorizația integrată de mediu în desfășurarea activității din instalație.

15.4. Nu se va realiza nici o modificare a instalației sau a modului de exploatare a acesteia fără notificarea din timp a ACPM.

15.5. În cazul oricărei situații de mai jos trebuie trimisă o notificare scrisă ACPM, Gărzii Naționale de Mediu - Comisariatul Județean Argeş

- încetarea permanentă a exploatarei oricărei părți sau a întregii instalații autorizate;
- încetarea funcționării oricărei părți sau a întregii instalații autorizate pentru o perioadă care poate depăși un an;
- reluarea exploatarei oricărei părți sau a întregii instalații autorizate după oprire.

15.6. Operatorul este obligat să raporteze cu regularitate la autoritatea competentă pentru protecția mediului, datele cuprinse la capitolul 14 al prezentei autorizații, rezultatele monitorizării emisiilor și în termenul cel mai scurt, despre orice incident sau accident care afectează semnificativ mediu.

15.7. Operatorul trebuie să notifice ACPM și GNM - CJ Argeş prin fax și electronic, dacă este posibil, imediat ce se confruntă cu oricare din următoarele situații:

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de 24.04.2024  
titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A

amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeş





- orice imisie în aer, semnificativă pentru mediu, de la orice punct potențial de emisie;
- orice funcționare defectuoasă a echipamentului de control care poate duce la pierderea controlului oricărui sistem de reducere a poluării de pe amplasament;
- orice incident cu potențial de contaminare a apelor de suprafață și subterane sau care poate reprezenta o amenințare de mediu pentru aer sau sol sau necesită un răspuns urgent din partea agenției;
- orice emisie care nu se conformează cu cerințele autorizației.

Notificarea va cuprinde: data și ora incidentului, detalii privind natura oricărei emisii și a oricărui risc creat de incident și măsurile luate pentru minimizarea emisiilor și evitarea reparației.

15.8. În cazul oricărui incident sau situație de urgență, persoanele autorizate de operator vor anunța, după caz, și alte autorități, în cel mai scurt timp posibil:

- în cazul contaminării solului, apelor subterane, apelor de suprafață: Administrația Națională „Apele Române” Direcția Apelor Argeș - Vedea ;
- în cazul incendiilor: Inspectoratul pentru Situații de Urgență Argeș;

15.9. Operatorul trebuie să mențină un dosar pentru informarea publică, care să fie disponibil publicului, la cerere. Acest dosar trebuie să conțină următoarele:

- autorizația;
- solicitarea;
- raportarea anuală privind aspectele de mediu netehnice;
- raportul anual de monitorizare;
- alte aspecte pe care operatorul le consideră adecvate.

15.10. În conformitate cu prevederile OUG 195/2005 privind protecția mediului, aprobată și modificată prin Legea 265/2006, modificată și completată de OUG 164/2008 conducerea SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA SA, prin persoana desemnată cu atribuții în domeniul protecției mediului, va asista persoanele împuternicite cu activități de inspecție punându-le la dispoziție evidența măsurătorilor proprii și toate celelalte documente și le va facilita controlul activității precum și prelevarea de probe. Va asigura, de asemenea, accesul persoanelor împuternicite la instalațiile tehnologice, la echipamentele și instalațiile de depoluare precum și în spațiile sau în zonele potențial generatoare de impact asupra mediului.

15.11. Operatorul are obligația de a realiza măsurile impuse anterior de persoane împuternicite cu inspecția. Măsurile impuse de aceste autorități, modul de realizare a acestora și data realizării acestora vor fi raportate la ACPM și autoritatea care a impus măsurile, imediat după realizarea lor.

15.12. Operatorul are obligația de a întreține în mod corespunzător întregul amplasament conform art. 70, lit.i din OUG 195/2005 privind protecția mediului, aprobată și modificată prin Legea 265/2006, cu toate completările și modificările ulterioare.

15.13. Operatorul are obligația să pună la dispoziția publicului pe suport de hârtie/ electronic, pentru a putea fi consultate, datele referitoare la emisiile provenite de la instalații, la sediul ACPM sau/și la sediul administrației locale în a cărei rază se află instalația, conform art. 53 din Ord. 818/2003 pentru aprobarea procedurii de emisie a autorizației integrate de mediu, cu odificările și completările ulterioare.

## 16. MANAGEMENTUL ÎNCHIDERII INSTALAȚIEI, MANAGEMENTUL REZIDUURILOR

16.1. În cazul în care operatorul urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității, acesta are obligația de a notifica autoritatea competentă pentru protecția mediului. Autoritatea competentă pentru protecția mediului informează operatorul cu privire la obligațiile de mediu care trebuie asumate de părțile implicate, pe baza evaluărilor care au stat la baza emiterii actelor de reglementare existente.

În termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii documentului care atestă încheierea uneia dintre proceduri, părțile implicate transmit în scris autorității competente pentru protecția mediului obligațiile asumate privind protecția mediului, printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul. Clauzele privind obligațiile de mediu cuprinse în actele întocmite au un caracter public.

Îndeplinirea obligațiilor de mediu este prioritară în cazul procedurilor de: dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității.

16.2. În cazul încetării temporare sau definitive a activității întregii instalații sau a unor părți din instalație, operatorul trebuie să respecte Planul de închidere a instalației întocmit și agreat de

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de 27.01.2024  
 titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A

amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș

ACPM. Scopul planului de închidere trebuie să respecte prevederile Normativul de depozitare, prevăzut de Ord. nr. 757/2004.

Planul de închidere include cel puțin următoarele:

- planuri ale tuturor conductelor instalațiilor;
- orice măsură de precauție specifică necesară pentru asigurarea faptului că demolarea clădirilor sau a altor structuri nu cauzează poluare în aer, apă sau sol;
- măsuri de eliminare și acolo unde este cazul, spălare a conductelor;
- eliminarea substanțelor potențial dăunătoare, dacă nu s-a stabilit că este acceptabil a se lăsa astfel de obligații viitorilor proprietari;
- oprirea alimentării cu utilități: apă, energie electrică și combustibil a instalațiilor;
- demontarea instalațiilor și transportul materialelor rezultate, spre destinațiile anterior stabilite;
- determinarea gradului de afectare a solului;
- măsuri pentru reconstrucția ecologică a terenului afectat istoric prin activitățile desfășurate pe amplasament.

16.3. Operatorul are obligația să asigure resursele necesare pentru punerea în practică a Planului de închidere și să declare mijloacele de asigurare a disponibilității acestor resurse, indiferent de situația sa financiară.

16.4. La încetarea activității se va reface Raportul de amplasament, reanalizându-se poluanții din apa subterană și sol, pentru a stabili aportul la poluare al instalației și măsurile de remediere ce se impun.

16.5. La încetarea activității cu impact asupra mediului geologic la schimbarea activității sau a destinației terenului, operatorul economic sau deținătorul de teren este obligat să realizeze investigația și evaluarea poluării mediului geologic.

16.6. Operatorul are obligația ca în cazul încetării definitive a activității să ia măsurile necesare pentru evitarea oricărui risc de poluare și de aducere a amplasamentului și a zonelor afectate într-o stare care să permită reutilizarea acestora.

16.7 *Titularul actului de reglementare este răspunzător de deteriorarea mediului, de orice daune ce s-ar produce, sub acțiunea ori prin inacțiunea sa, mediului înconjurător în toate componentele lui și are obligația să aplice atât măsurile de protejare a acestuia, cât și finanțarea și execuția operativă, în condițiile legii, a oricăror lucrări/bunuri/dotări/servicii/instalații de trebuință pentru neafectarea oamenilor și a mediului înconjurător.*

16.8 *Sub sancțiunile prevăzute de legislația de mediu în vigoare și sub controlul respectării condițiilor legale și parametrilor de funcționare, titularul actului de reglementare - actului autorității competente pentru protecția mediului - are obligația de a lua toate măsurile necesare pentru ca exercitarea activității pe amplasament să se realizeze, conform legii, astfel încât să prevină poluarea, precum și orice efect advers asupra factorilor de mediu, fără a prejudicia starea de sănătate și de confort a populației.*

16.9 În situația modificării actelor normative menționate în prezenta autorizație, titularul, neputându-se prevala de necunoașterea legii, are obligația să se supună prevederilor noilor acte normative intrate în vigoare, ce modifică, completează sau abrogă actele normative vechi; în sensul acestei obligații, interpretarea și aplicarea prevederilor noilor acte normative intrate în vigoare nu trebuie să aducă atingere principiului stabilității și securității raporturilor juridice și nici principiului *tempus regit actum* - timpul guvernează actul.

16.10 *Titularul activității are obligația a se îngriji de valabilitatea contractelor, pentru a opera activitatea conform cerințelor legale.*

16.11. Conform art. 22 alin. (6) din Legea 278/2013 - "La încetarea definitivă a activității, operatorul evaluează starea de contaminare a solului și a apelor subterane cu substanțe periculoase relevante utilizate, produse sau emise de instalație. În cazul în care instalația a determinat o poluare semnificativă a solului sau a apelor subterane cu substanțe periculoase relevante, comparativ cu starea prezentată în raportul privind situația de referință prevăzut la alin. (2) - (5), operatorul ia măsurile necesare pentru depoluare, astfel încât să readucă amplasamentul la starea descrisă în raportul privind situația de referință. În acest scop se ia în considerare și fezabilitatea tehnică a unor astfel de măsuri."

## 17. FUNCȚIONAREA ÎN AFARA CONDIȚIILOR NORMALE DE LUCRU

Operatorul va respecta în cazul apariției unor situații accidentale prevederile din Programul de intervenție în caz de poluare accidentală, Plan de intervenție în caz de incendiu, Plan de urgență

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de 21.05.2021  
titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A

amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș



internă referitor la alertarea operatorilor, intervenția pentru rezolvarea și reducerea efectelor accidentelor.

17.1. În cazul avariilor apărute pe traseele care vehiculează cu substanțe chimice periculoase se impune în cel mai scurt timp remedierea defecțiunii, spălarea și aerisirea locului.

17.2. În cazul avariilor datorate scăpărilor de substanțe toxice (la instalații tehnice sau la rezervoarele de stocare materii prime) se vor lua imediat măsuri de remediere a defecțiunilor.

17.3. Fiecare angajat are obligația să comunice dispecerului de serviciu orice avarie, mărimea și, cauzele acesteia, precum și locul producerii avariei.

17.4. În caz de producere a unei poluări accidentale sau a unui eveniment care poate conduce la poluare iminentă se vor anunța persoanele cu atribuțiuni prestabilite pentru combaterea avariilor, în vederea trecerii imediate la măsurile și acțiunile necesare eliminării

cauzelor și pentru diminuarea efectelor avariei (eliminarea cauzelor care au provocat poluarea, limitarea și reducerea ariei de răspândire a substanțelor poluante implicate, îndepărtarea lor prin mijloace adecvate, colectarea, transportul și depozitarea intermediară în condiții de securitate corespunzătoare pentru mediu, în vederea recuperării, neutralizării, distrugerii substanțelor poluante). Se vor anunța imediat autoritățile competente pentru protecția mediului, sistemul de gospodărire a apelor, I.S.U. Argeș, Primaria comunei Oarja, cu informare asupra desfășurării operațiunilor de sistare a poluării accidentale.

Un raport succint va fi prezentat populației prin afișare pe pagina proprie de internet.

17.5. Operatorul va respecta regulamentul de funcționare a instalației.

17.6. Operatorul va stabili proceduri referitoare la informarea persoanelor responsabile cu parametrii de performanță ai instalației, incluzând alarmarea rapidă și eficientă a operatorilor instalației privind abaterile de la funcționarea normală a instalației.

17.7. Operatorul are obligația de a înregistra în formă scrisă orice defecțiuni în funcționare. Din înregistrări trebuie să reiasă:

- Tipul, momentul și durata defecțiunii;
- Cantitatea de substanțe nocive eliberate;
- Urmările defecțiunii atât în interiorul obiectivului cât și în exterior;
- Măsurile inițiate.

În cadrul RAM-ului se va prezenta un raport privind situațiile de urgență, funcționări în afara condițiilor normale de lucru, oprire/pornire instalații.

## 18. DICȚIONAR DE TERMENI

1	Autoritatea competentă pentru protecția mediului (ACPM)	Agenția pentru Protecția Mediului Argeș
2	Autoritatea cu atribuții de control, inspecție și sancționare în domeniul protecției mediului	Comisariatul Județean Argeș al Gărzii Naționale de Mediu
3	Autoritatea centrală de protecție a mediului	Ministerul Mediului, Apelor și Pădurilor
4	Operator	Persoană fizică sau juridică, care operează ori deține controlul instalației, așa cum este prevăzut în legislația națională, sau care a fost investită cu putere economică decisivă asupra funcționării tehnice a instalației, respectiv
5	BAT (cele mai bune tehnici disponibile)	Stadiul de dezvoltare cel mai avansat și eficient înregistrat în dezvoltarea unei activități și a modurilor de exploatare, care demonstrează posibilitatea practică a tehnicilor specifice de a constitui referință pentru stabilirea valorilor limită de emisie în scopul prevenirii poluării, iar în cazul în care acest fapt nu este posibil, pentru a reduce în ansamblu emisiile și impactul asupra mediului, în întregul său
6	CAT	Colectiv de analiză tehnică
7	COV	Compuși organici volatili
8	dB(A)	Decibeli (curba de zgomot A).

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de

titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A

amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș



9	instalație de ardere care coincidează deseuri nepericuloase	orice unitate tehnică staționară sau mobilă al cărei scop principal este generarea de energie sau producerea de produse materiale și care utilizează deșeuri drept combustibil uzual sau suplimentar ori în care deșeurile sunt tratate termic în vederea eliminării lor prin incinerare prin oxidare, precum și prin alte procedee de tratare termică, cum ar fi piroliza și gazeificarea sau procesul cu plasmă, în măsura în care substanțele care rezultă în urma tratării sunt incinerate ulterior
10	IPPC	Prevenirea, reducerea și controlul integrat al poluării
11	Instalație IPPC	Orice instalație tehnică staționară, în care se desfășoară una sau mai multe activități prevăzute în Anexa 1 din Legea 278/2013, cu modificările și completările ulterioare precum și orice altă activitate direct legată, sub aspect tehnic, de activitățile desfășurate pe același amplasament, susceptibilă de a avea efecte asupra emisiilor și poluării
	emisie	evacuarea directă sau indirectă de substanțe, vibrații, căldură sau zgomot în aer, apă ori sol, provenite de la surse punctiforme sau difuze ale instalației
	valori-limită de emisie (VLE)	masa, exprimată prin anumiți parametri specifici, concentrația și/sau nivelul unei emisii care nu trebuie depășite în cursul uneia sau mai multor perioade de timp;
	niveluri de emisie asociate celor mai bune tehnici disponibile, denumite în continuare BATAELS	nivelurile de emisie obținute în condiții normale de funcționare cu ajutorul uneia dintre cele mai bune tehnici disponibile sau al unei asocieri de astfel de tehnici, astfel cum sunt descrise în concluziile BAT, și exprimate ca o medie pentru o anumită perioadă de timp, în condiții de referință prestabilite;
12	RAM	Raport anual de mediu
13	PRTR	H.G. nr. 140/2008 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului (CE) al Parlamentului European și al Consiliului nr. 166/2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea Directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE.
14	SMA	Sistem de management al autorizației
15	Cod CAEN	Clasificarea activităților din economia națională
16	Prejudiciu	O schimbare negativă măsurabilă a unei resurse naturale sau o deteriorare măsurabilă a unui serviciu legat de resursele naturale, care poate surveni direct sau indirect
17	Amenințare iminentă cu un prejudiciu	O probabilitate suficientă de producere a unui prejudiciu asupra mediului în viitorul apropiat
18	Prejudiciul asupra mediului	<p><b>a) prejudiciul asupra speciilor și habitatelor naturale protejate</b> - orice prejudiciu care are efecte semnificative negative asupra atingerii sau menținerii unei stări favorabile de conservare a unor astfel de habitate sau specii; caracterul semnificativ al acestor efecte se evaluează în raport cu starea inițială, ținând cont de criteriile prevăzute în anexa nr. 1; prejudiciile aduse speciilor și habitatelor naturale protejate nu includ efectele negative identificate anterior, care rezultă din acțiunile unui operator care a fost autorizat în mod expres de autoritățile competente în concordanță cu prevederile legale în vigoare</p> <p><b>b) prejudiciul asupra apelor</b> - orice prejudiciu care are efecte adverse semnificative asupra stării ecologice chimice și/sau cantitative și/sau potențialului ecologic al apelor în cauză, astfel cum au fost definite în Legea nr. 107/1996, cu modificările și completările ulterioare, cu excepția efectelor negative pentru care se aplica art. 2<sup>7</sup> din Legea nr. 107/1996, cu modificările și completările ulterioare</p> <p><b>c) prejudiciul asupra solului</b> - orice contaminare a solului, care reprezintă un risc semnificativ pentru sănătatea umană, care este afectată negativ ca rezultat al introducerii directe sau indirecte a unor substanțe, preparate, organisme sau microorganisme în sol sau în subsol.</p>

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de \_\_\_\_\_  
titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A

amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș



Titularul activității are obligația:

➤ Informării în scris a autorității de mediu despre orice schimbare de fond a datelor care au stat la baza emiterii autorizației.

Prezenta autorizație de mediu își pastrează valabilitatea pe toată perioada în care beneficiarul acesteia obține viza anuală, conform prevederilor Legii nr. 219/2019 pentru modificarea și completarea art. 16 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului.

Titularul va solicita obtinerea vizei anuale, în fiecare an, cu maximum 90 de zile și minimum 60 de zile, înainte de ziua și luna corespunzătoare zilei și lunii în care a fost emisă autorizația pe care acesta o deține, conform art. 5 alin. (4) din Procedura de aplicare a vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu, aprobată prin Ordinul 1150 din 27 mai 2020 privind aprobarea Procedurii de aplicare a vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu.

Prezenta autorizație integrată de mediu a fost emisă în 3 (trei) exemplare, fiecare exemplar având un număr de 108 pagini semnate și ștampilate.

DIRECTOR EXECUTIV,  
ing. Cristiana Elena SURDU



Șef serviciu  
Avize, acorduri, autorizații,  
ecolog Georgeta Denisa MARIA

Șef serviciu  
Calitatea Factorilor de Mediu  
ing. Marius Eugen DUMITRU

Șef serviciu,  
Monitorizare și Laboratoare  
ing. Vicențiu Alin Ion PĂTRU

Întocmit,  
ing. Cristina Ileana MICU

Autorizație integrată de mediu nr. 1 din 14.01.2019 revizuită în data de 2h.0h.202h  
titular: SC YILDIZ ENTEGRE ROMANIA S.A  
amplasament: str. Yildiz, nr. 1, Sat Ceausesti, Comuna Oarja, județ Argeș