

Pagina Introdactivă

FORMULAR DE SOLICITARE

**INTOCMIT PENTRU REVIZUIREA
AUTORIZATIEI INTREGRATE DE MEDIU NR. 23 DIN 21.08.2018
REVIZUITA IN DATA DE 13.08.2020**

Titular: S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

Amplasament: comuna Titesti, sat Valea Stanii, nr. 277, județul Argeș

Elaborator: ing. Mariana IONESCU – expert nivel principal

- Telefon/fax/e-mail:0722/260364,0248/661031, ionescumariana22@yahoo.com.
- Numele persoanei de contact: ing. Mariana IONESCU.
- Certificat de atestare Seria RGX nr. 481/02.03.2023

2024

FORMULAR DE SOLICITARE

Date de identificare ale titularului de activitate/operatorului instalatiei care solicita revizuirea **Autorizatiei integrate de mediu nr. 23 din 21.08.2018 revizuita in data de 13.08.2020**, emisa de Agentia pentru Protectia Mediului Arges:

Numele instalatiei si amplasamentul:

✓ „*Instalatia de vopsire cataforetica sau linia de cataforeza*”, care intra sub incidenta Legii 278/2013 privind emisiile industriale la anexa I, pct. 2.6, *”Tratarea de suprafata a metalelor sau a materialelor plastice prin procese electrolitice sau chimice în care volumul cuvelor de tratare este mai mare de 30 mc”*.

desfasurata in comuna Titesti, sat Valea Stanii, nr. 277, judetul Arges.

Numele solicitantului

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

Sediul social:

- Oras Mioveni, sat Clucereasa, strada Calea Campulung, nr. 55 A, județul Argeș
- RO13632084
- J3/7/09.01.2001

Activitatea sau activitatile conform Legii 278/2013, privind emisiile industriale

Anexa1, punctul:

- 2.6. *”Tratarea de suprafata a metalelor sau a materialelor plastice prin procese electrolitice sau chimice în care volumul cuvelor de tratare este mai mare de 30 mc”*.

Activitati desfasurate pe amplasament:

- *Tratarea si acoperirea metalelor – cod CAEN 2561*
- *Operatiuni de mecanica generala – cod CAEN 2562*
- *Fabricarea ambalajelor usoare din metal – cod CAEN 2592*
- *Productia de rezervoare, cisterne si containere metalice – cod CAEN 2529*
- *Captarea, tratarea si distributia apei – cod CAEN 3600*
- *Colectarea si epurarea apelor uzate – cod CAEN 3700*

Activități direct legate de fluxul tehnologic:

- ▣Aprovizionarea si depozitarea cu materie prima.
- ▣Stocarea temporara produselor finite.

Activități anexe:

- ▣Activități administrative și de întreținere a instalațiilor.
- ▣Producerea energiei termice în centrale termice.
- ▣Producere energie electrica cu ajutorul sistemului de panouri fotovoltaice cu Pe=2MW si a Centralei fotovoltaice cu Pe=400kWp, amplasate pe sol pe structura metalica, pentru fixarea panourilor fotovoltaice.
- ▣Gospodărirea apelor: alimentarea cu apă, colectarea apelor uzate. tratarea apelor tehnologice uzate.
- ▣Demineralizarea si dedurizarea apei brute.
- ▣Producere apa osmozata.
- ▣Producere aer comprimat in instalatia de compresoare.
- ▣Activitati de intretinere, reparatii si administrative.

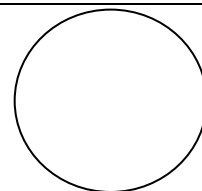
Numele si prenumele reprezentantului societatii Stanislas DELAYAT – administrator S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

Persoana imputernicita sa reprezinte titularul activitatii pe tot parcursul derularii procedurii de revizuire a autorizatiei integrate de mediu: Stan Ion Catalin – Responsabil mediu, telefon: 0728/991574; Fax 0248208800, e-mail: catalin.stan@piroux.com.

In numele firmei mai sus mentionate, solicitam, prin prezenta, **revizuirea Autorizatiei integrate de mediu nr. 23 din 21.08.2018 revizuita in data de 13.08.2020**, emisa de Agentia pentru Protectia Mediului Arges, conform prevederilor Legii 278/2013 privind emisiile industriale.

Titularul de activitate/operatorul instalatiei isi asuma raspunderea pentru corectitudinea si completitudinea datelor si informatiilor furnizate autoritatii competente pentru protectia mediului, in vederea analizarii si demararii procedurii de autorizare.

Nume si Prenume: Stanislas DELAYAT
Functia: administrator
Director S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.
Semnatura si stampila:
Data: 2024



GLOSAR DE TERMENI

(An)	Referința la un punct de emisie în aer
(Ln)	Referința la un punct de emisie în apă
(Wn)	Referința la sursa de deșeuri
AEM	Agentia Europeană de Mediu
BAT	Cele Mai Bune Tehnici Disponibile
BPEO	Cea Mai Bună Opțiune de Mediu Practicabilă
BREF	Documentul de Referință BAT
CCC	Centrul Comun de Cercetare
CE	Comisia Europeană
COV	Compuși Organici Volatili
EIONet	Rețeaua Europeană de Informații și Observații
EIPPCB	Biroul European IPPC
EMAS	Schema de Audit și Management de Mediu
EPER	Registrul European al Emisiilor Poluante
EUROStat	Serviciul UE de Statistică
EWC	Codul European al Deșeurilor
EWC	Catalogul European al Deșeurilor
GTL	Grupurile Tehnice de Lucru
IF	Întrebări frecvente
IPPC	Prevenirea și Controlul Integrat al Poluării
NACE	Nomenclatorul Activităților Comerciale
NOSE-P	Clasificarea Eurostat a surselor de poluare - Procese
ONG	Organizații Non Guvernamentale
Program de conformare	Programul de măsuri a căror implementare este obligatorie pentru a atinge BAT sau a respecta SCM
Program de	Program de măsuri pe care operatorul îl identifică în cadrul Sistemului

≈FORMULAR DE SOLICITARE≈

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

modernizare	de Management de Mediu
SCASO	Substanțe care afectează stratul de ozon
SCM	Standard de Calitate a Mediului
SNAP	Nomenclatorul Inventarului Emisiilor
TA Luft	Prevederile tehnice germane privind calitatea aerului
UE	Uniunea Europeană
VLEs	Valorile Limită de Emisie
PB	Producere biodiesel
BV	Bazin vidanjabil
HP	Hala productie
Rsupr	Rezervoare supraterane
Rsubt	Rezervoare subterane
CMA	Concentratie maxima admisa

CUPRINS

0.	MOTIVELE CARE STAU LA BAZA SOLICITARII REVIZUIRII AUTORIZATIEI INTEGRATE DE MEDIU NR. 23 DIN 21.08.2018 REVIZUITA IN DATA DE 13.08.2020
1.	REZUMAT NETEHNIC
1.1	DESCRIERE - O DESCRIERE SUCCINTĂ A ACTIVITĂȚILOR, SCOPUL LOR, PRODUSELE, INSTALAȚIILE IMPLICATE
1.2	CONDIȚII PREZENTE IN AMPLASAMENT
2.	TEHNICI
2.1	TEHNICI DE MANAGEMENT
2.2	INTRĂRI DE MATERIALE
2.2.1	SELECȚIA MATERIILOR PRIME
2.2.1.1	CERINȚELE BAT
2.2.2	AUDITUL MINIMIZĂRII DEȘEURILOR (MINIMIZAREA CONSUMULUI MATERIILOR PRIME)
2.2.3	UTILIZAREA APEI
2.2.3.1	CONSUMUL DE APA
2.2.3.2	COMPARAREA CU LIMITELE EXISTENTE
2.2.3.3	CERINȚELE BAT PENTRU UTILIZAREA APEI
2.2.3.4	SISTEME DE DRENAJ
2.2.3.5	RECIRCULAREA APEI
2.3	PRINCIPALELE ACTIVITĂȚI ȘI REDUCERI
2.3.1	DESCRIERILE PROCESELOR
2.4	EMISII ÎN APE SUBTERANE
2.5	TEHNOLOGII ALTERNATIVE STUDIAȚE PE PARCURSUL ANALIZEI / EVALUĂRII BAT
2.6	MANEVRAREA DEȘEURILOR
2.6.1	SURSE DE DEȘEURI
2.6.2	EVIDENȚA DEȘEURILOR
2.6.3	ZONE DE DEPOZITARE
2.6.4	CERINȚE SPECIALE DE DEPOZITARE
2.7	RECUPERAREA SAU ELIMINAREA DEȘEURILOR
2.8	ENERGIE
2.8.1	CERINȚE ENERGETICE DE BAZĂ
2.9	ACCIDENTELE ȘI CONSECINȚELE LOR
2.9.1	CONTROLUL ACTIVITĂȚILOR CARE PREZINTĂ PERICOLE DE ACCIDENTE MAJORE ÎN CARE SUNT IMPLICAT SUBSTANȚE PERICULOASE – SEVESO
2.9.2	PLAN DE MANAGEMENT AL ACCIDENTELOR
2.9.3	TEHNICI DE PREVENIRE
2.10	ZGOMOT ȘI VIBRAȚII
2.10.1	RECEPTORI

2.10.2	INTRETINERE
2.10.3	LIMITE
2.11.	MONITORIZAREA
2.12	DEZAFECTAREA
2.12.1	MĂSURI DE PREVENIRE LUATE ÎNCĂ DIN FAZA DE PROIECTARE
2.12.2	PLANUL DE ÎNCHIDERE A INSTALAȚIEI
2.12.3	STRUCTURI SUBTERANE
2.12.4	STRUCTURI SUPRATERANE
2.12.5	LAGUNE
2.12.6	DEPOZITE DE DEȘEURI
2.13	SELECTAREA AMPLASAMENTULUI
3.	LIMITE DE EMISII
3.1	EMISII ÎN AER ASOCIATE UTILIZĂRII BAT- URILOR
3.2	EMISII DE SOLVENȚI
3.3	EMISII DE DIOXID DE CARBON DE LA UTILIZAREA ENERGIEI
3.4	EMISII ÎN APĂ UZATA
4.	IMPACT
4.1	EVALUAREA IMPACTULUI EMISIILOR ASUPRA MEDIULUI
4.2	LOCALIZAREA RECEPTORILOR, A SURSELOR DE EMISII ȘI A PUNCTELOR DE MONITORIZARE
4.3	REZUMATUL EVALUĂRII IMPACTULUI EVACUĂRIILOR
4.4	MANAGEMENTUL DEȘEURILOR
4.5	HABITATE
4.6	PROGRAMUL DE CONFORMARE ȘI DE MODERNIZARE

LISTA DE VERIFICARE A COMPONENTEI DOCUMENTAȚIEI DE SOLICITARE

	Element	Secțiune relevantă	Verificat de solicitant	Verificat de APM
1	Activitatea face parte din sectoarele incluse în autorizarea IED	DA (Anexa 1 punct 2.6 din Legea 278 / 2013)	DA	
2	Taxa pentru etapa de evaluare a documentației de solicitare a autorizației a fost achitată	Copie OP	-	
3	Formularul de solicitare	DA	-	
4	Dovada plății Taxelor corespunzătoare	Copie OP	-	
5	Rezumat netehnic	Secțiunea 1	Secțiunea 1	
6	Diagramele proceselor tehnologice (schematic), acolo unde nu sunt incluse în acest document, cu marcarea punctelor de emisie în toate mediile	-	-	
7	Raportul de amplasament	DA	Anexat	
8	Analize cost-beneficiu realizate pentru Evaluarea BAT	-	-	
9	O evaluare BAT completă pentru întreaga instalație	DA	-	
10	Organigrama instalației	-	-	
11	Planul de situație Indicați limitele amplasamentului	Anexat la Raport de amplasament	-	
12	Suprafețe construite / betonate și suprafețe libere / verzi permeabile și impermeabile	Formularul de solicitare	Raport de amplasament	
13	Locația instalației	Formularul de solicitare Secțiunea 1.2.	-	
14	Locațiile (părțile din instalație) cu emanații de mirosuri	Formularul de solicitare Secțiunea 2.3.6.	-	
15	Receptori sensibili - ape subterane, structuri geologie, dacă există emisii ale substanțelor din lista prioritară, în apele subterane	Raport de amplasament	-	
16	Receptori sensibili la zgomot	Secțiunea zgomot	Secțiunea 2.10	
17	Puncte de emisii continue și fugitive	Secțiunea 2.11.	Secțiunea 2.11	
18	Puncte propuse pentru monitorizare / automonitorizare	Secțiunea 2.11.	Secțiunea 2.11	
19	Alți receptori sensibili din punct de vedere al mediului, inclusiv habitate și zone de interes științific	Secțiunea 4	Secțiunea 4	
20	Planuri de amplasament (combinați și faceți trimitere la alte documente după caz) arătând poziția oricăror rezervoare, conducte și canale subterane sau a altor structuri	Raportul de amplasament	Raportul de amplasament	
21	Copii ale oricăror lucrări de modelare realizate	-	-	
22	Harta prezentând rețeaua Natura 2000 sau alte arii sau exemplare protejate	Nu este cazul	-	
23	O copie a oricărei informații anterioare referitoare la habitate furnizată pentru Acordul de Mediu sau pentru oricare alt scop	Nu este cazul	-	
24	Raportul de audit - pentru instalațiile existente	Nu este cazul	-	
24	Raportul studiului de evaluare a impactului - pentru instalațiile noi	Nu este cazul	-	
25	Orice alte elemente în care furnizați copii ale propriilor informații	-	-	
26	Copie a anunțului public	DA	Anexat	

0. MOTIVELE CARE STAU LA BAZA SOLICITĂRII REVIZUIRII AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU NR. 23 DIN 21.08.2018 REVIZUITA IN DATA DE 13.08.2020, RESPECTIV:

- ⇒ realizarea Halei nr. 4 cu destinația de hala de producție confecții metalice, adiacentă la Hala 2, cu structura independentă, cu suprafața construită $S_c=4000,75$ mp, suprafața desfasurată $S_d=4109,25$ mp, regim de înălțime Parter, conform autorizației de construire nr. 55/13.10.2021 și a autorizației de construire nr. 64/31.10.2023 (modificare de tema - modificarea poziției la două uși și la luminatoarele de pe învelițoare), eliberate de primăria comunei Titesti. Pentru realizarea proiectului „**Construire Hala 4 producție adiacentă la Hala 2, cu structura independentă**” în comuna Titesti, sat Valea Stanii, punct Bardicea, județul Argeș, A.P.M. Argeș a eliberat Decizia etapei de încadrare nr. 411/23.07.2020;
- ⇒ realizarea unui parc cu panouri fotovoltaice (Centrala Electrică Fotovoltaică – CEF Titesti) cu puterea electrică maximal debitată $P_e=2$ MW, pentru consumul prioritar al societății, pe un teren cu suprafața $S=10333$ mp (39393 mp – suprafața disponibilă), la o distanță de circa 1500 m față de ultima locuință din satul Valea Stanii, conform autorizației de construire nr. 68/07.11.2023, eliberată de primăria comunei Titesti. Pentru realizarea proiectului „**Realizare parc panouri fotovoltaice 2MW**” în comuna Titesti, sat Valea Stanii, județul Argeș, A.P.M. Argeș a eliberat Decizia etapei de încadrare nr. 647/02.10.2023;
- ⇒ construire Centrala fotovoltaică cu $P_e=400$ kWp, pentru consumul prioritar al societății, pe terenul societății;
- ⇒ modificări legislative din punct de vedere al protecției mediului.

SECȚIUNEA 1.

1. REZUMAT NETEHNIC

Această secțiune trebuie să fie cât mai succintă, de obicei un paragraf pentru fiecare dintre titluri, dar permițând în același timp o prezentare suficientă a activităților. Este oportunitatea dumneavoastră de a spune evaluatorului cât de bine vă desfășurați activitatea și îmbunătățirile pe care intenționați să le faceți. Este preferabil să completați această secțiune după ce ați elaborat întreaga documentație de solicitare, deoarece veți ști ce să rezumați. Rezumatul ar trebui să includă:

1.1. DESCRIERE - O descriere succintă a activităților, scopul lor, produsele, instalațiile implicate

Instalației de vopsire cataforetica (CATA) sau linia de cataforeza este încadrată, conform Legii 278/2013 privind emisiile industriale, la Anexa I, pct. 2.6, "Tratarea de suprafața a metalelor sau a materialelor plastice prin procese electrolitice sau chimice în care volumul cuvelor de tratare este mai mare de 30 mc".

In conformitate cu Legea nr. 278/2013, Anexa nr.1, alin. 2. Productia si prelucrarea metalelor, pct. 2.6. „Tratarea de suprafața a metalelor sau a materialelor plastice prin procese electrolitice sau chimice in care volumul cuvelor de tratare este mai mare de 30 mc” si a faptului ca volumul util al bailor

de lucru – linia de vopsire cataforeza este **90,5 mc**, mai mare decat valoarea impusa, rezulta ca prezenta lege se aplica activitatilor desfasurate pe amplasamentul sectiei vopsitorie cataforeza, situata in Hala de productie si cataforeza nr. 2 de pe amplasamentul S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. din comuna Titesti, sat Valea Stanii, nr. 277, judetul Arges.

Activitatea desfasurata de societate pe amplasamentul din comuna Titesti, sat Valea Stanii, nr. 277, judetul Argeș **nu se incadreaza in Anexa nr. 7, partea a 2-a, punctul 8, „Alte tipuri de acoperire, inclusiv acoperirea metalelor, materialelor plastice, textilelor(5), țesăturilor, filmului și hârtiei (> 5).”**, intrucat consumul anual de solvent folosit este de **maxim 1,8 tone**.

Incadrare conform Anexei I la Regulamentul (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați:

- Instalații de tratare a suprafețelor din metal si din materiale plastice utilizând un procedeu chimic sau electrolitic – **cod EPRTR 2.(f)**

A. Profilul de activitate al unitatii economice:

- **Tratarea si acoperirea metalelor – cod CAEN 2561**
- **Operatiuni de mecanica generala – cod CAEN 2562**
- **Fabricarea ambalajelor usoare din metal – cod CAEN 2592**
- **Productia de rezervoare, cisterne si containere metalice – cod CAEN 2529**
- **Captarea, tratarea si distributia apei – cod CAEN 3600**
- **Colectarea si epurarea apelor uzate – cod CAEN 3700**

B. Dotari:

Conform inscrișului in cartea funciara, terenul este situat in intravilanul comunei Titesti, sat Valea Stanii si se incadreaza in categoria de folosinta curti constructii (suprafata de 52 272 mp) si categoria de folosinta drum (suprafata de 928 mp).

CONSTRUCTII EXISTENTE PE MPLASAMENT

1. Hala nr. 1 cu Sc = 9712,30 mp si Sd = 9912,30 mp

Hala de productie nr. 1 este o constructie cu regim de inaltime parter inalt, cu zona de administratie, birouri servicii de P + 1 (Sc = 200,00 mp si Sd = 400,00 mp, inglobata in interiorul halei).

Funcțiunea Halei nr.1 este urmatoarea:

- zona de productie in suprafata totala de 7200 mp – trei travei cu latimea de 20 m si lungimea de 120 m;
- zona de logistica in suprafata totala de 2500 mp – o travee cu latimea de 20 m si lungimea de 120 m.

2. Hala nr. 2 cu Sc = 3000 mp, Sd = 3229,50 mp

Hala de productie si cataforeza nr. 2 este o constructie cu regim de inaltime parter inalt, cu zona de administratie, birouri servicii, inglobata in interiorul halei, cu fundatii izolate la stalpi, structura, stalpi si rigle metalice si inchideri cu panouri multistratificate, 6 cm grosime la pereti si 8 cm grosime la invelitoare.

Funcțiunea Halei nr. 2 este următoarea:

- zona de producție în suprafața totală de 750 mp, din care se scade suprafața aferentă zonei de birouri și vestiare;
- zona de cataforeza suprafața de 750 mp.

3. Hala nr. 3, Sc= 3000 mp, Sd= 3229,50 mp

Hala de producție, construcția cu regim de înălțime parter, cu o zonă de P+1 pentru vestiare și birouri, înglobată în interiorul halei, cu fundații izolate din beton armat, structura din profile metalice HEA, închideri și învelitoare din panouri multistratificate, sarpanta metalică, rigle metalice, învelitoare panouri multistrat și panouri luminator din policarbonat.

Activități ce se desfășoară în Hala nr 3 sunt:

- operațiuni de mecanică generală;
- activitatea de ambalare (expediție).

4. Hala nr. 4, Sc= 4000,75 mp, Sd= 4109,25 mp

Hala cu destinația de hala de producție confecții metalice și operațiuni de mecanică generală, adiacentă la Hala 2, cu structura independentă, cu regim de înălțime Parter. Hala are structura de rezistență: fundații izolate la stalpi, structura, stalpi și rigle metalice și închideri cu panouri multistratificate 6 cm grosime la pereți și 8 cm grosime la învelitoare. Peretele comun cu hala 2 cataforeza are rezistență la foc EI 180°.

Activități ce se desfășoară în Hala nr 4 sunt:

- operațiuni de mecanică generală (pliere piese metalice), producție confecții metalice prin sudare cu ajutorul aparatelor de sudură mig-mag și a roboților de sudură;
- activitatea de ambalare (expediție).

5. Parc panouri fotovoltaice cu Pe = 2 MW

Conform autorizației de construire nr. 68/07.11.2023, eliberată de primăria comunei Titesti, societatea a realizat un parc cu panouri fotovoltaice (Centrala Electrică Fotovoltaică – CEF Titesti) cu puterea electrică maximal debitată Pe=2 MW, pentru consumul prioritar al societății, pe un teren cu suprafața S=10333 mp (39393 mp – suprafața disponibilă), la o distanță de circa 1500 m față de ultima locuință din satul Valea Stănișii.

Pentru realizarea proiectului „**Realizare parc panouri fotovoltaice 2MW**” în comuna Titesti, sat Valea Stănișii, județul Argeș, A.P.M. Argeș a eliberat Decizia etapei de încadrare nr. 647/02.10.2023

Împrejmuirea parcului este realizată din plasă sudată bordurată zincată, vopsită în câmp electrostatic, montată pe stâlpi metalici zincăți vopșiți în câmp electrostatic, cu secțiunea 80x40x5 mm. Stâlpii sunt încastrați în fundații de beton simplu C20/25, cu dimensiuni de 40x40 cm, la o adâncime de 1,00 m sau direct în sol fără beton. Gardul din plasa are înălțimea de h=2 m.

Parcul cu panouri fotovoltaice reprezintă un sistem de obținere a energiei electrice utilizând energia solară pentru consumul prioritar al societății.

Instalația solară – fotovoltaică pentru obținere de energie electrică cuprinde 6 părți principale:

- Sursa de producere a energiei electrice prin conversia energiei solare – sistemul de panouri solare.

- Unitatea de invertoare care realizeaza transformarea tensiunii electrice continue (aprox. 1 kV) produsa de sistemul de panouri fotovoltaice in tensiune alternativa joasa (0,4 / 0,8 kV).
- Echipamente de transformare (transformator electric (0,4 sau 0,8 / 20 kV) a tensiunii electrice joase obtinute la iesirea din invertoare in tensiune electrica alternativa de medietensiune (20 kV).
- Echipamente de conectare si masurare prin care energia electrica produsa de sistemul de panouri fotovoltaice este transferata de sistemul de distributie al energiei electrice existent (20 kV).
- Instalatii electrice de racordare a sistemului solar-fotovoltaic la rețeaua electrica de distributie existenta (20 kV).
- Dotari suplimentare: iluminat exterior, supraveghere video, instalatie de paratrasnet si priza de pamant, etc.
- Puterea maxima=5400 Pa pe fata si 2400 Pa pe spate.

Echipamentele principale ale Parcului fotovoltaic sunt urmatoarele:

- Campul de panouri fotovoltaice.
- Invertoarele de rețea (on-grid) si sistemul de monitorizare / operare al instalatiei.
- Structura metalica pentru fixarea panourilor fotovoltaice, oțel tratat.
- Cabluri electrice si accesorii (DC si AC), cabluri de comunicatie, sistemul de impamantare.

Panourile fotovoltaice sunt monocristaline 144 de celule si au dimensiunea de 2278 x 1134 x 35 mm, greutate 27,5 kg. Tipul de panou fotovoltaic este produs de LONGI / Canadian Solar, si are puterea instalata de **550-565 Wp**, de tip **monocristalin**, cu o eficienta de 21,9% în conditii STC, si a carui performanta nu scade sub 80% dupa 25 de ani de functionare.

Numarul de panouri fotovoltaice al instalatiei este de 4000 bucati de 550-565 W, de unde reiese o putere total instalata de circa 2000 kWp, energia produsă de acestea fiind preluata de invertoare, care sunt conectate la punctul de transformare nou cu putere de 2500 KVA.

Panourile fotovoltaice sunt montate pe structură metalică realizată din oțel zincat. Profilele folosite corespund normelor NEN10147, cu o rezistență ridicată la factorii externi de coroziune.

Panourile fotovoltaice sunt grupate in stringuri, avand o putere instalata de 11,4 kWp si sunt prevazute cu cutii de conexiuni electrice speciale prin care se poate asigura legatura, protectia cat si deconectarea si reconectarea seriilor de panouri cu invertoarele aferente.

Sistemul de panouri fotovoltaice este compus din 200 de stringuri, fiecare string avand cate 20 de panouri (module). Panourile fotovoltaice sunt conectate in serii, fiecare panou are prevazut un sistem de cuplare a cablurilor incorporat.

*Instalatia fotovoltaica cu puterea instalata de 2000 kWp (2 MW) va genera anual o energie totala de aproximativ **2510 MWh/an.***

6. Centrala Fotovoltaica cu Pe = 400 kWp

Echipamentele principale ale Centralei fotovoltaice sunt urmatoarele:

- Campul de panouri fotovoltaice.

- Invertoarele de retea (on-grid) si sistemul de monitorizare / operare al instalatiei.
- Structura metalica pentru fixarea panourilor fotovoltaice.
- Cabluri electrice si accesorii (DC si AC), cabluri de comunicatie, sistemul de impamantare.

Panourile fotovoltaice sunt monocristaline 132 de celule si au dimensiunea de 1940 x 1048 x 35 mm, greutate 22,5 kg. Tipul de panou fotovoltaic este produs de Canadian Solar, si are puterea instalata de **415Wp**, de tip **monocristalin**, cu o eficienta de 20,9% în conditii STC, si a carui performanta nu scade sub 80% dupa 25 de ani de functionare.

Numarul de panouri fotovoltaice al instalatiei este de 960 bucati de 415 W, de unde reiese o putere total instalata de 400 kWp.

*Instalatia fotovoltaica cu puterea instalata de 400 kWp va genera anual o energie totala de aproximativ **510 MWh/an.***

Invertoarele de retea (on-grid) si sistemul de monitorizare/operare al centralei Invertoarele centralei sunt de tipul SUNNY TRIPOWER CORE2, de tipul „string inverter”. Numarul de invertoare = 4 bucati de 110 KWA fiecare.

Invertorul converteste energia produsa de câmpul de panouri fotovoltaice în energie de curent alternativ compatibila cu rețeaua electrica. Legatura din acesta si rețeaua interna a beneficiarului se face prin intermediul unui tablou electric de conexiuni AC intermediar, care este conectat apoi în tablou electric general al beneficiarului.

7. Doua cabine paza, S= 16 mp (8 mp fiecare cabina).

Cabinele sunt amplasate pe dala betonata, au structura din tamplarie PVC pe structura metalica, invelitoare din panou multistrat de 80 mm grosime.

8. Platforme tehnologice, alei carosabile, imprejmuire teren.

INSTALATII

In Hala nr. 1:

Activitatea principala desfasurata in Hala 1 este sudarea in presiune a pieselor de caroserie pentru autoturismul Dacia. Piesele componente ce se vor suda prin presiune sunt transportate de pe platforma Dacia in containere metalice specifice cu mijloace de transport auto tip TIR.

Hala nr. 1 este dotata cu:

- prese de sertizare si 2 roboti pentru montare piese;
- aparate de sudura prin presiune;
- retea de aer comprimat constituita din 2 compresoare cu puterea de 36 kW fiecare;
- instalatie de racire cu apa, constituita din:
 - instalatie de racire a apei in sistemul cu turn in circuit inchis cu puterea de racire care sa asigure temperatura de intrare: 27 – 31 °C, temperatura bulb umed 22 °C, rezistenta de incalzire;
 - instalatia de distributie agent de racire pentru toate aparatele de sudura in circuit inchis.
- motostivuitoare.

In Hala nr. 2:

➤ **Instalatie de vopsire cataforetica**

Scopul vopsirii cataforetice este obtinerea unui strat de protectie anticoroziva pe suprafata metalica a reperului, pentru a fi distribuit uniform, compact si neted.

Tratarea si acoperirea metalelor este reprezentata de procesele principale de vopsire cataforetica, respectiv procesul auxiliar de tratare a apelor tehnologice uzate in statia de tratare.

Caracteristicile instalatiei de cataforeza

- ✓ Tip: automatizata
- ✓ Avansul: discontinuu, 1 balans la fiecare 3 minute
- ✓ Capacitate max a fiecarui element: 600 kg+element
- ✓ Suprafata de tratare: 1000 mp/h, max. 50 mp / element
- ✓ Sistem de tratare: vertical
- ✓ Piese tratate: fier, aluminiu, fonta

Dimensiunea instalatiei:

- ✓ Sectiune de trecere: 1400 x 1800 x 1700 mm+ H element
- ✓ Dimensiuni max element: 1200 x 1600 x H = 1600 mm
- ✓ Productie: 20 elemente/h
- ✓ Greutate max 600 kg + element

Surse energetice

- ✓ Energie electrica: tensiune 400 V, 50 Hz, trifazica
- ✓ Energie termica: gaz metan pentru cuptor
- ✓ Presiune gaz metan necesara
 - Min. 20÷30 mbar
 - Max. 40 mbar
- ✓ Aer comprimat: presiune 7-8 bar (minimum)
- ✓ Apa industrială: de la retea, presiune 3 bari

Componenta liniei de cataforeza

- ↪ 12 cuve de pre – tratare prevazute cu filtre (Vt = 78 mc);
- ↪ 6 cuve de spalare cu apa (Vt = 37,2 mc);
- ↪ 1 cuva cataforeza (V = 12,5 mc) complet accesoriata;
- ↪ 5 poduri de service pentru cuve;
- ↪ 1 linie automata pentru transferul si spalarea elementelor;
- ↪ 1 instalatie de ultrafiltrare completa 1500 l/h;
- ↪ 1 instalatie anolit pentru fluidizare;
- ↪ 1 sistem de re-circulare si filtrare cataforeza complete;
- ↪ 1 amestecator static din PVC diam. 2";
- ↪ 20 celule de dializa tubulara cataforitica;
- ↪ redresor 600 A/350 V;
- ↪ 1 racitor 40.000 fr/h;
- ↪ 2 cuve de spalare UF (2 pcs).

Pentru coacere cataforitica:

cuptor coacere piese cu injector pe gaz;
transportor aerian special pentru cuptor de coacere si accesorii;
tablou electric de comanda cu LCD;
cablu electric;
sisteme de supervizare instalatie cu LCD Siemens;
ventilatoare reciclare aer.

Pentru dozarea automata a produselor:

sistem de ungere;
cale de expulzare;
tava de ungere din fier 4 mm in zona de pre-tratament cu dimensiunea: 40 x 5 x 7 h (capacitate 130 mc);
1 rezervor cataforeza (15 mc);
sisteme de dozare produse chimici, pompe de dozare;
transport.

Alte instalatii existente in Hala nr. 2

- instalatii de tratare a apei utilizata in procesul tehnologic (linie cataforeza – Hala nr. 2), este tratata prin urmatoarele instalatii de tratare:
 - 1 instalatie de productie apa demineralizata (Q = 3 mc/h) utilizata in etajul final al tunelului de tratament;
 - 1 instalatie de productie apa osmozata (dedurizare si osmoza inversa) (Q = 2 mc/h) pentru fazele de tratament: activare, fosfatare, vopsire cataforetica;
 - 1 instalatie de dedurizare a apei de racire pentru aparatele de sudura sub presiune.

☐ In Hala nr. 3:

In Hala 3 este se desfasoara activitati de pliere piese metalice (operatiuni de mecanica generala) si activitati de ambalare produse finite (expeditie) si este dotata cu:

- fierastrau debitat teava;
- masina de gaurit;
- masini pliaj tabla tip Bystronic;
- masina pliaj tabla True Bend;
- utilaje pentru indoit teava;
- utilaj curatire tabla, tip Costa.

☐ In Hala nr. 4:

In Hala 4 este se desfasoara activitati de operatiuni de mecanica generala (pliere piese metalice), productie confectii metalice prin sudare cu ajutorul aparatelor de sudura mig-mag si a robotilor de sudura si activitati de ambalare produse finite (expeditie) si este dotata cu:

- fierastrau debitat teava;
- masini de gaurit;
- masini pliaj tabla;
- utilaje pentru indoit teava;

- utilaje curatire tabla;
- roboti de sudura;
- aparate de sudura prin presiune.

Alte dotari existente pe amplasament:

- Posturi TRAF0:
 - 1 post TRAF0 cu puterea de 2500 kWA aferent parcului fotovoltaic de 2 MW;
 - 2 posturi TRAF0 cu putere de 1000 kWA fiecare;
 - 1 post TRAF0 cu puterea de 900 kWA.
- Sistem de alimentare cu apa si canalizare;
- Gospodaria de alimentare cu apa:
 - foraj alimentare cu apa* (H = 125 m, diametru coloana de exploatare = 180 mm), amplasat in coltul nord-estic al incintei. Forajul are izolatie prin cimentare si argila compactata straturile acvifere existente pana la adancimea de 40,00 m. Debitul maxim de exploatare este de 6,33 l/s. Forajul debiteaza artezian un debit de 5 l/s. Forajul este exploatat artezian sau prin pompare, fiind echipat cu electropompa submersibila (Qmax. = 6,3 l/s, H = 30 mCA);
 - rezervoare inmagazinare apa*: 2 rezervoare pentru inmagazinare apa (R1) din polstif (V = 40 mc fiecare), montate semiingropat in vecinatatea forajului si 1 rezervor (R2) metalic (V = 120 mc), montat suprateran in partea vestica a halei 1.
 - statii pompare apa*;
- Instalatie de tratare fizico-chimica a apelor uzate tehnologice rezultate din linia de cataforeza (Q = 6 mc/h), montata in hala de productie nr. 2;
- Bazin de retentie - constructie din beton (Vutil = 3250 mc, Vbrut = 11200 mc) executat in partea vestica a incintei Haulotte, pentru colectarea apelor uzate menajere epurate, a apelor tehnologice neutralizate si a apelor pluviale preepurate in separatoare de hidrocarburi;
- Foraje de observatie: pentru monitorizarea calitatii acviferului freatic si verificarea influentei activitatii obiectivului asupra acestuia pe platforma au fost executate 2 foraje de observatie, cu H = 10 m fiecare, Dn coloana = 75 mm fiecare, unul amonte in coltul nordic-estic al halei nr. 2 si unul aval, in coltul sud-vestic al halei nr. 2.
- Rezervoare stocare gaze folosite pentru operatiile de sudura:
 - 1 rezervor stocare CO2 - capacitate 3300 litri, presiune de lucru 15 bari
 - 1 rezervor stocare Argon - capacitate 6000 litri, presiune de lucru 11,5 bari.
- 3 statii de epurare ape menajere;
 - 1 statia de epurare mecano-biologica (pentru Hala nr. 1), de tip Criber Ful Control (50 – 60 l.e., Qzi max. = 9 mc/zi);
 - 2 statii de epurare (una pentru Hala nr. 2 si una pentru Hala nr. 3), de tip BIO GTT P (20 – 30 l.e., Qzi max. = 4,5 mc/zi); sunt bazine din poliester armat cu fibra de sticla;
- Separatoare de hidrocarburi, cu Q = 10 l/s fiecare;
- Retea de preluare ape pluviale;
- Spatii servicii si imprejmuire cu stalpi metalici si panouri din plasa de sarma bordurata si zincata.

Instalatii termice:

➤ Hala 1

- 3 generatoare de aer cald functionale, cu gaze naturale, pentru incalzirea spatiului de productie, cu Pt = 250 kW fiecare, prevazute cu cate un cos metalic de evacuare gaze arse, cu caracteristicile: H= 8 m si Dn = 0,13 m;
- o centrala termica functionala cu gaze naturale, pentru incalzirea spatiului administrativ, cu Pt= 32 kW, cu tiraj fortat.

➤ Hala 2

- un generator de aer cald functional cu gaze naturale, pentru incalzirea spatiului de productie, cu Pt = 250 kW, prevazut cu cos metalic de evacuare gaze arse cu caracteristicile: H = 8 m si Dn = 0,13 m;
- o centrala termica functionala cu gaze naturale, pentru incalzirea spatiului administrativ, cu Pt = 55 kW, prevazuta cu cos metalic de evacuare gaze arse cu caracteristicile: H = 2 m si Dn = 0,2 m;
- doua centrale termice functionale cu gaze naturale, pentru producere apa calda in cadrul instalatiei de vopsire cataforetica, cu Pt= 1060 kW fiecare, prevazute cu cate un cos metalic de evacuare gaze arse, cu caracteristicile: H= 11 m si Dn = 0,13 m (instalații de ardere existente, puse în funcțiune înainte de 20 decembrie 2018, conform Autorizatie de construire nr. 24/04.05.2017 (Hala nr. 2), eliberata de primaria comunei Titesti).

➤ Hala 3

- un generator de aer cald functional cu gaze naturale, pentru incalzirea spatiului de productie, cu Pt = 250 kW, prevazut cu cos metalic de evacuare gaze arse cu caracteristicile: H= 8 m si Dn = 0,13 m;
- o centrala termica functionala cu gaze naturale, pentru incalzirea spatiului administrativ, cu Pt= 24 kW, cu tiraj fortat.

➤ Hala 4

- doua generatoare de aer cald functionale cu gaze naturale, pentru incalzirea spatiului de productie, cu Pt = 320 kW fiecare, prevazute fiecare cu cate un cos metalic de evacuare gaze arse cu caracteristicile: H₁= H₂= 3 m si D₁= D₂= 0,3 m, montate pe peretele exterior al halei.

Instalatia de aer comprimat

Instalatia de compresoare produce aerul comprimat necesar proceselor tehnologice de baza. In exploatare, instalatia utilizeaza aer, ulei si apa de racire.

Instalatia de compresoare este alcatuita din: 2 compresoare ALUP, tip Largo 37+ (presiune maxima de lucru 8,5 bar), 2 microfiltre ALUP tip G505 si C505 (presiune maxima de lucru 16 bar), amplasate intr-o hala atasata halei de cataforeza.

Pentru prevenirea si stingerea incendiilor, Parcul Industrial are in dotare urmatoarele:

- 25 hidranti interiori in Hala 1;
- 16 hidranti exteriori Hala 1;
- 4 hidranti exteriori Hala 2;
- 7 hidranti interiori in Hala 2;

- 3 hidranti exteriori Hala 3;
- 8 hidranti interiori (parter) si 1 la etaj in Hala 3;
- 17 hidranti interiori in Hala 4;
- 2 pichete P.S.I dotate conform normelor in vigoare.

C. PRODUSELE SI SUBPRODUSELE OBTINUTE- CANTITATI ESTIMATE:

- Repere si piese metalice – circa 4 milioane bucati/an.

D. Programul de functionare

Programul de lucru al S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L este de: 8 ore / zi, 2 schimburi/zi, 5 zile pe saptamana, aproximativ 260 zile pe an; cu un personal angajat format din 141 salariatii, din care 30 personal Tesa si 111 operatori.

1.2. Condiții prezente in amplasament

Obiectivul este amplasat in intravilanul comunei Titesti, sat Valea Stanii, judetul Arges, pe partea dreapta a DN 73 Pitesti-Campulung, pe drumul judetean Mioveni – Davidesti D73D, la aproximativ 750 m de malul drept al paraului Argesel (cod cadastral X – 1.017.08.10.00.0), bazinul hidrografic al raului Arges (cod cadastral X -1.000.00.00.00.0.).

Terenul in suprafata totala de 53200 mp, pe care sunt pozitionate halele de productie si obiectivele conexe (apartine societatii PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L., conform actului de dezmembrare cu incheiere de autentificare nr. 906/01.09.2016), este de tip intravilan si este delimitat de urmatoarele vecinatati:

- ↻ **la nord:** drum, canal;
- ↻ **la sud:** DN 73D;
- ↻ **la est:** S.C. Cortubi S.R.L.;
- ↻ **la vest:** S.C. Haulotte/drum.

Amplasamentul obiectivului este situat in intravilanul comunei Titesti, in zona industriala, distanta dintre perimetrul obiectivului si cea mai apropiata locuinta fiind de cca. 730 m (spre vest).

Accesul la parcul industrial se face din drumul national DN 73 pe DN73 D.

In prezent, Parcul Industrial este proprietatea S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L., societate româna cu capital privat, cu sediul in sat Clucereasa, oras Mioveni, Calea Campulung, nr. 55A, judetul Arges, inregistrata la Registrul Comertului Arges cu certificatul de inregistrare seria B, nr. 1386941, J03/7/2001, având CUI RO 13632084.

Societatea PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. detine un teren in suprafata totala de 53200 mp situat in tarlăua 9, parcela 277, nr. cadastral 81306, conform actului de dezmembrare cu incheiere de autentificare nr. 906/01.09.2016.

Pana in anul 2009, amplasamentul pe care este pozitionat obiectivul a fost integrat unui teren proprietate

particulara, pe care s-au desfasurat lucrari agricole.

Obiectivul Parc industrial logistic ALLIANCE a fost realizat conform Autorizatiei de construire 15 din 18.05.2009; societatea PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. a realizat un sistem de alimentare cu apa (captare, aductiune, inmagazinare si retea de distributie) care sa asigure necesarul de apa al viitoarelor investitii si un sistem de canalizare unitar (retea de canalizare, bazin de retentie si statie de pompare).

In perioada 2009 – pana in prezent nu s-au inregistrat incidente de mediu cu privire la emisii accidentale sau accidente majore.

In perioada 2009 – pana in prezent nu s-au inregistrat incidente de mediu cu privire la emisii accidentale sau accidente majore, rezultate din functionarea necorespunzatoare a echipamentelor de depoluare specifice utilajelor/echipamentelor sau evacuari accidentale ale functionarii necorespunzatoare a statiei de tratare ape tehnologice uzate

Pana in prezent nu au fost facute suspendari sau anulari de avize si autorizatii in conformitate cu procesele verbale intocmite la sediul societatii cu ocazia efectuarii controalelor institutiilor abilitate (Agentia de Protectia Mediului Arges, Garda Nationala de Mediu – Comisariatul Judetean Arges, Administratia Bazinala de Apa Arges Vedea).

De asemenea, in urma desfasurarii activitatii, amplasamentul analizat nu a inregistrat sesizari cu privire la o posibila deteriorare a factorilor de mediu, sesizari din partea vecinilor societatii (locuitorilor din vecinatatea societatii sau a agentilor economici).

2. TEHNICI

2.1. Tehnici de management

Societatea are o politică de mediu declarată, și manifestă receptivitate în privința cerințelor de protecția mediului.

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. are implementate și certificate următoarele sisteme de management standardizate conform cerințelor:

- ISO 9001:2015,
- ISO 14001:2015 eliberate de S.C. RINA SIMTEX S.R.L.
- SR ISO/TS 16949:2016, eliberat de CISQ AUTOMOTIVE

Societatea are implementate proceduri operaționale de sistem pentru toate aspectele.

2.2. Intrări de materiale

2.2.1. Selecția materiilor prime

Operatorul va utiliza următoarele materii prime descrise în documentație, conforme cu cele mai bune practici disponibile aplicabile, atât în ceea ce privește cantitățile, cât și modul de depozitare.

a) Materii prime si materiale auxiliare folosite in desfasurarea activitatilor din Hala nr.1:

Principalele materii prime/utilizari	Inventarul complet al materialelor (cantitativ si calitativ)
Compartiment SUDURA SERIE / SUDURA DACIA	
Teava de diverse dimensiuni	300 t/an
Tabla de diverse dimensiuni	400 t/an
Sarma sudura de diverse dimensiuni	40 t/an
Gaze: Argon si CO ₂	25000 mc/an, respectiv 10000 mc/an
Compartiment MENTENANTA	
Diverse tipuri de lubrifiant	0,5 t/an
Diverse tipuri de uleiuri de ungere	0,5 t/an

In functie de natura lor, acestea sunt depozitate in diverse magazine si depozite, de unde sunt preluate pentru aprovizionarea compartimentelor de productie.

b) Materii prime si materiale auxiliare folosite in desfasurarea activitatilor din Hala 2:

Denumire substanta	Cantitate estimata consumata (tone/an)	Capacitate maxima stocare magazine (tone)	Capacitate maxima stocare pentru formare bai (tone)	Capacitate maxima de stocare pe amplasament (tone)	Fraze de pericol	Mod de depozitare si/sau ambalare
INSTALATIA DE VOPSIRE CATAFORETICA (CATA) SAU LINIA DE CATAFOREZA						
CA107E-Q4	2	0,35	0,1	0,45	H319	Se stocheaza în recipientele proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retentie, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile.
CATIONIC ADDITIVE NA 101E (solvent 100%)	1,8	0,35	0,1	0,45	H302 H312 H332 H315 H319	Se stocheaza în recipientele proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retentie, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile.
BIOCIDE	0,15	0,05	0	0,05	H314 H318 H317 H412	Se stocheaza în recipientele proprii A se tine departe de apa, acizi si baze.
CATIONIC PASTE CP471A	13	1	0,6	1,6	H372 H373 H336	Ambalaje metalice de 200 l, etanse, asezate pe bacuri de retentie.
POWERCRON 693 RESIN	70	5	4,44	9,44	H301 H311 H314 H315 H318 H319 H412	Se stocheaza în recipientele proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retentie, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile.
BONDERITE C-AK	10	1,39	1,3	1,69	H290	Se stocheaza în recipientele

**DOCUMENTAȚIE PENTRU REVIZUIREA AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU NR. 23 DIN 21.08.2018
REVIZUITA IN DATA DE 13.08.2020**

≈FORMULAR DE SOLICITARE≈

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

Denumire substanta	Cantitate estimata consumata (tone/an)	Capacitate maxima stocare magazie (tone)	Capacitate maxima stocare pentru formare bai (tone)	Capacitate maxima de stocare pe amplasament (tone)	Fraze de pericol	Mod de depozitare si/sau ambalare
7163					H302 H314 H315 H319	propriu, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retentie, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile.
BONDERITE C-AD 1580	4	1,1	0,15	1,25	H302 H318	Se stocheaza în recipientele proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retentie, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile.
BONDERITE M-AC 50 CF	0,350	0,1	0,007	0,107	H315 H319	Se stocheaza în recipientele proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retentie, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile.
BONDERITE M-ZN 958 CF/17	6	1,35	0	1,35	H302 H314 H334 H317 H341 H350i H360D H372 H400 H410 H411 H412 H290	Se stocheaza în recipientele proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retentie, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile.
BONDERITE M-AD 134	1	1,32	0	1,32	H302 H400	Se stocheaza în recipientele proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retentie, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile.
BONDERITE M-AD 339 L	2,2	1	0	1	H302 H314	Se stocheaza în recipientele proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retentie, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile.
BONDERITE M-AD NI 111	0,250	0,07	0,1	0,17	H290 H314 H334 H317 H350i H372 H400 H410	Se stocheaza în recipientele proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retentie, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile.

**DOCUMENTAȚIE PENTRU REVIZUIREA AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU NR. 23 DIN 21.08.2018
REVIZUITA IN DATA DE 13.08.2020**

≈FORMULAR DE SOLICITARE≈

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

Denumire substanta	Cantitate estimata consumata (tone/an)	Capacitate maxima stocare magazine (tone)	Capacitate maxima stocare pentru formare bai (tone)	Capacitate maxima de stocare pe amplasament (tone)	Fraze de pericol	Mod de depozitare si/sau ambalare
BONDERITE C-MC 181	0,300	0,12	0	0,12	H290 H314	Se stocheaza în recipientele proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retentie, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile.
BONDERITE M-AD 80 L	0,050	0,062	0,001	0,063	H319	Se stocheaza în recipientele proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retentie, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile.
BONDERITE M-PT 54 NC	0,250	0,16	0,022	0,182	H302 H314	Se stocheaza în recipientele proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retentie, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile.
ACID CLORHIDRIC 32%	0,150	0,12	0	0,12	H314 H335 H290	Se stocheaza în recipientele proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retentie, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile.
HIDROXID DE SODIU 32%	6	0,12	0	0,12	H314 H290	Se stocheaza în recipientele proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retentie, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile.
BONDERITE M-ZN 958 MU	0,1	0	0,066	0,066	H290 H314 H317 H334 H341 H350i H360D H372 H411	Se stocheaza în recipientele proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retentie, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile.
ACID SULFAMIC	0,2	0,1	0,010	0,101	H315 H319 H412	Se stocheaza în recipientele proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retentie, ferite de lumina

**DOCUMENTAȚIE PENTRU REVIZUIREA AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU NR. 23 DIN 21.08.2018
REVIZUITA IN DATA DE 13.08.2020**

≈FORMULAR DE SOLICITARE≈

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

Denumire substanta	Cantitate estimata consumata (tone/an)	Capacitate maxima stocare magazine (tone)	Capacitate maxima stocare pentru formare bai (tone)	Capacitate maxima de stocare pe amplasament (tone)	Fraze de pericol	Mod de depozitare si/sau ambalare
						directă si departe de materialele incompatibile
STATIE TRATARE APE UZATE TEHNOLOGICE						
ACID SULFURIC 40%	6,2	1	0	1	H290 H314 H318	Se stocheaza in IBC din plastic asezat pe vas de retentie.
CLORURA FERICA 40%	16	1,5	0	1,5	H302 H315 H317 H318 H290	Se stocheaza in IBC din plastic asezat pe vas de retentie.
BONDERITE S-PD 982	0,060	0,05	0	0,05	-	Se stocheaza in saci plastic asezati pe vas de retentie.
VAR HIDRATAT	8	1,5	0	1,5	H315 H318 H335	Se stocheaza in saci din hartie asezati pe paleti din lemn.
CARBUNE ACTIV PRAF	7,5	1,2	0	1,2	-	Se stocheaza in saci din hartie asezati pe paleti din lemn.
CARBUNE ACTIV GRANULAT	4,8	1,2	0	1,2	-	Se stocheaza in saci din hartie asezati pe paleti din lemn.

c) Materii prime si materiale auxiliare folosite in desfasurarea activitatilor din Hala 3:

Principalele materii prime/utilizari	Inventarul complet al materialelor (cantitativ si calitativ)
Compartimentul INDOIRE TABLA, Compartimentul DEBITARE UZINAJ si INDOIRE TEAVA, Compartimentul UZINAJ CNC, Compartiment expeditie	
Teava de diverse dimensiuni	250 t/an
Tabla de diverse dimensiuni	350 t/an
Ambalaje lemn/plastic/carton	200 t an
Compartiment MENTENANTA	
Diverse tipuri de lubrifiant	0,150 t/an
Diverse tipuri de uleiuri de ungere	0,5 t/an

d) Materii prime si materiale auxiliare folosite in desfasurarea activitatilor din Hala 4:

Principalele materii prime/utilizari	Inventarul complet al materialelor (cantitativ si calitativ)
Compartimentul INDOIRE TABLA, Compartimentul DEBITARE UZINAJ si INDOIRE TEAVA, Compartiment sudura mig/mag -robot, Compartiment expeditie	
Teava de diverse dimensiuni	250 t/an

Tabla de diverse dimensiuni	350 t/an
Sarma sudura de diverse dimensiuni	20 t/an
Gaze : Argon si CO2	10000 m ³ /an, respectiv 5000 m ³ /an
Ambalaje lemn/plastic/carton	100 t an
Compartiment MENTENANTA	
Diverse tipuri de lubrifiant	0,150 t/an
Diverse tipuri de uleiuri de ungere	0,5 t/an

Utilități:

Apa, energie electrică, energie termica, gaze, producere aer comprimat in instalatia de compresoare.

2.2.2. Minimizarea deșeurilor (minimizarea utilizării materiilor prime)

În cadrul societății PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. există preocupare pentru reducerea cantității de deșeuri prin:

- minimizarea consumului de materiale și utilități utilizate, prin acțiuni de implementare a tehnologiilor conform BAT, realizate sau în curs de realizare.

Societatea gestionează corect valorificarea sau reciclarea deșeurilor, în condiții de siguranță, prin agenți economici autorizați. Colectarea selectivă a deșeurilor la sursă și stocarea temporară a lor permite ca o mare parte din acestea să fie reutilizabile sau reciclate de către societăți autorizate.

2.2.3. Utilizarea apei

Alimentarea cu apă a obiectivului se realizează în scop igienico-sanitar, tehnologic și pentru asigurarea rezervei de incendiu.

a) Sursa de apă:

Necesarul de apă al societății este asigurat din subteranul de adâncime (corp de apă ROAG12), printr-un foraj (H = 125 m, diametru coloană de exploatare = 180 mm), amplasat în colțul nord-estic al incintei. Forajul are izolație prin cimentare și argila compactată straturile acvifere existente până la adâncimea de 40,00 m. Debitul maxim de exploatare este de 6,33 l/s. Forajul debitează artezian un debit de 5 l/s.

b) Instalatii de captare:

Forajul este exploatat artezian sau prin pompare, fiind echipat cu electropompa submersibilă (Q_{max} = 6,3 l/s, H = 30 mCA).

c) Inmagazinarea apei

- 2 rezervoare (R1) din polstif (V = 40 mc fiecare), montate semiîngropat în vecinătatea forajului;
- un rezervor (R2) metalic (V = 120 mc), montat suprateran în partea vestică a halei 1.

d) Aduciunea apei

Aductiunea apei la rezervoarele de inmagazinare, R1, se realizeaza la presiunea forajului (artezian) sau prin pompare prin conducta PEHD (Dn = 110 mm, L = 29 m).

Aductiunea apei la rezervorul de inmagazinare, R2, se realizeaza prin pompare, prin conducta PEHD (Dn = 90 mm, L = 90 m).

e) Distributia apei la halele de productie PIROUX:

Distributia apei pentru consum curent (menajer si tehnologic si completare in instalatiile de recirculare) si refacerea rezervei de incendiu se realizeaza prin pompare, printr-o retea exterioara de distributie (L = 420 m), executata din conducta PEHD (Dn = 50-63 mm).

Statia de pompare SP1, amplasata langa rezervoarele R1, este echipata cu 3 electropompe (Qp = 10 l/s, Hp = 45 mCA) si recipient hidrofor.

Prin statia de pompare SP1 este alimentata cu apa si gospodaria cu apa a Haulotte Raomania.

Distributia apei pentru incendiu se realizeaza prin pompare, printr-o retea de distributie (L = 1200 m), executata din conducta PEHD (Dn = 110-140 mm).

Statia de pompare SP2, amplasata langa rezervorul R2, este echipata cu 4 electropompe (Q = 12-39 mc/h, Hp = 44-32,5 mCA).

f) Instalatii de racire si recirculare a apei:

Aparatele de sudura sub presiune din Hala nr. 1, sunt racite printr-o instalatie compusa din:

- turn de racire cu circuit inchis;
- pompa de recirculare (Q = 170 mc/h);
- instalatie de automatizare;
- retea tur-retur (Dn = 150 mm).

Gradul de recirculare este de 97%.

g) Instalatii de tratare a apei:

Apa utilizata in procesul tehnologic (linie cataforeza – Hala nr. 2), este tratata prin urmatoarele instalatii de tratare :

- o statie de demineralizare (Q = 3 mc/h) a apei utilizate in etajul final al tunelului de tratament;
- instalatie de producere apa osmozata (dedurizare si osmoza inversa) (Q = 2 mc/h) pentru fazele de tratament: activare, fosfatare, vopsire cataforetica;
- instalatie de dedurizare a apei de racire pentru aparatele de sudura sub presiune.

h) Apa pentru stingerea incendiilor:

- volum intangibil de incendiu (V = 116 mv) este asigurat in rezervorul de inmagazinare R2 (V=120 mc);
- debitul de apa necesar (Q=1,343 l/s) pentru refacerea rezervei de incendiu este asigurat din foraj.

i) Instalatii de masurare a volumelor de apa prelevate:

- un debitmetru montat in cabina forajului.

2.3. Principalele activități și reduceri

2.3.1. Descrierile proceselor

A1) *Tratarea si acoperirea metalelor (activitate desfasurata in Hala nr. 2) – cod CAEN 2561*

Tratarea si acoperirea metalelor este reprezentata de procesele principale de vopsire cataforetica, respectiv procesul auxiliar de tratare a apelor tehnologice uzate in statia de tratare.

➤ **Instalatia de vopsire cataforetica (CATA) sau Linia de cataforeza**

Scopul vopsirii cataforetice este obtinerea unui strat de protectie anticoroziva pe suprafata metalica a reperului, pentru a fi distribuit uniform, compact si neted.

Linia de cataforeza are in componenta:

- instalatie de vopsire cataforetica **cu capacitatea de 1000 mp/h**, compusa din 12 cuve pre-tratare cu filtre, **Volum total cuve pre-tratare = 78 mc**, 6 cuve de spalare cu apa, **Volum total cuve de spalare cu apa = 37,2 mc** si o cuva cataforeza cu **Volum cuva cataforeza = 12,5 mc**;
- cuptor uscare piese;
- instalatii pentru producere apa demineralizata, apa osmozata, neutralizare ape uzate.

Capacitatea utila a liniei de cataforeza este de:

Volum cuve tratament chimic si cataforeza: 90,5 mc

→ **Volum cuve de spalare cu apa: 37,2 mc**

→ **VOLUM TOTAL CUVE = 127,7 mc**

Conform Legii ne 278/2013 privind emisiile industriale, obiectivul se incadreaza la Anexa nr. 1, punctul 2.6, capacitatea totala a cuvelor de tratare fiind de 90,5mc, fata de 30 mc prevazuti de lege.

Cataforeza reprezinta un fenomen de transport, care apare cand un curent electric strabate solutia unui electrolit in care se afla un dielectric (coloizi, suspensii). Acest fenomen se datoreaza diferentei de potential, care se stabileste la interfata dintre solutie si particula solida. Deplasarea particulelor si a masele macromoleculare incarcate pozitiv spre catod poarta numele de cataforeza. Pe linia de vopsire se aplica procedeul de vopsire cataforetica, unde particulele si masele macromoleculare incarcate pozitiv sunt reprezentate de diverse vopsele, iar catodul este reprezentat de piesele metalice supuse procesului de vopsire. in mod automatizat, piesele ce urmeaza a fi acoperite sunt supuse tratamentului programat, prin introducerea succesiva in baie de tratament chimic si electrochimic, numite bai active sau bai de lucru si in bai de spalare, intercalate.

Scopul vopsirii cataforetice este obtinerea unui strat de protectie anticoroziva pe suprafata metalica a reperului, pentru a fi distribuit uniform, compact si neted.

Descrierea procesului tehnologic de vopsire cataforetica

❖ **Manipularea pieselor**

Piesele de tratat sunt încarcate manual în suporturi (cadre). Cadrele sunt fixate de barele catodice, barele

sunt fixate pe grinda, iar grinda se deplaseaza la anumite intervale de timp deasupra bailor de tratare.

❖ Pretratarea pieselor

Degresarea cu solutie alcalina

Piesele de tratat sunt introduse în solutia de tratare timp de câteva minute. Solutia este alcalina si de obicei se foloseste la temperaturi de 50 – 60 °C, datorita efectului superior de curatare. Principalele componente ale sistemului de curatare apoasa sunt solutiile alcaline si agentii de complexare sau de inmuiere. Sistemele de clatire cu solutie apoasa functioneaza fie prin formarea de emulsii instabile (numite si sisteme cu emulsie slaba) sau emulsii stabile.

Temperatura în baile de degresare este 50 – 60 °C. Baile sunt prevazute cu hote de aspiratie a vaporilor pe cele patru laturi ale bailor si ventilatoare cu pornire automata, care extrag vaporii alcalini pe tot parcursul productiei. Ele extrag vaporii si ii recircula intr-un tub cilindric de decantare, unde, datorita diferentei de temperatura, condenseaza. Suspensiile se depun in interiorul acestuia, iar apele uzate alcaline se scurg la statia de tratare ape uzate.

Aerul filtrat se evacueaza in atmosfera printr-un cos de dispersie.

Solutiile concentrate epuizate de la degresare sunt colectate in bazinele de stocaj si apoi preluate prin vidanjare de o firma specializata in recuperarea si tratarea deseurilor periculoase, pe baza de contract/comanda.

Baile de degresare se omogenizeaza si se incalzesc printr-un sistem de pompe de recirculare, respectiv prin trecerea solutiilor printr-un schimbator de caldura.

❖ Fosfatarea

Procesul are loc la temperatura de 50 – 60 °C, timp = 2,5 min. Ca si in cazul, bailor de degresare, vaporii rezultati sunt de natura alcalina si evacuati pe baza acelorasi etape de colectare, transport, tratare si evacuare in statia de tratare ape uzate.

Aerul filtrat se evacueaza in atmosfera printr-un cos de dispersie.

Baia de fosfatare nu se goleste, ea se regenereaza in timpul lucrului prin dozare.

Baia de fosfatare se omogenizeaza si se incalzeste printr-un sistem de pompe de recirculare, respectiv prin trecerea solutiilor printr-un schimbator de caldura.

❖ Tratarea pieselor - Vopsirea cataforetica

Temperatura în baia de cataforeza este 32 – 38 °C, timp = 2,5 min.

Baia de cataforeza nu se goleste, ea se regenereaza in timpul lucrului prin dozare.

Vopsirea cataforetica consta in imersia pieselor intr-o solutie vâscoasa speciala, obținuta prin combinația vopselei speciale cu solvenți si apa. Prin acționarea unui curent continuu in interiorul rezervorului de imersie, se formeaza un câmp electric si se realizeaza transferul ionilor din vopsea, pe suprafata pieselor, asigurând o depunere uniforma a peliculei pe intreaga piesa.

Stratul protector depus are calități deosebite prin faptul că este aderent și asigură o uniformitate pe orice suprafață.

Prepararea vopselei se efectuează într-un rezervor de pregătire, unde sunt pompate pasta/pigment, rasina/liant, solvenți și apă deionizată.

Din rezervorul de pregătire, vopseaua este înmagazinată într-un rezervor de stocare, conectat la instalația de vopsire printr-o pompă de circulație a vopselei, filtre și schimbător de căldură.

Din rezervorul de stocare, vopseaua este pompată în rezervorul de cataforeza prin intermediul unor conducte colectoare, prevăzută cu ejectoare. Ejectoarele sunt plasate, astfel încât să se asigure o agitare normală și continuă a miscării vopselei din interiorul rezervorului.

Din rezervorul de cataforeza, vopseaua este trimisă prin pompele de circulație în rezervorul de stocare. Înainte de a ajunge în rezervorul de stocare, vopseaua va fi filtrată și termoreglată.

Vopseaua este filtrată prin filtre sac cu carcasa metalică. Racirea vopselei se realizează prin intermediul unui schimbător de căldură, alimentat cu apă rece la 7...12 °C.

În timpul perioadei de reapaus, vopseaua este încălzită printr-un schimbător electric de căldură, de tip bobină ramforsată.

În timpul procesului de depunere a stratului de vopsea se formează elemente de acizi, care schimbă valoarea pH - ului din rezervorul de vopsire. Pentru a compensa această reacție, se montează în interiorul rezervorului celule de dializă, prin care se asigură scurgerea apei deionizate. Apa deionizată este preluată dintr-un rezervor cu capac și dozată prin dozimetre în rezervorul de cataforeza. Celulele de dializă sunt montate pe ambele părți ale rezervorului de cataforeza, în așa fel ca membrana acestora să fie sub nivelul soluției și să o acopere. În interiorul acestor celule sunt montate anodi, care, în timpul formării câmpului electrostatic, facilitează depunerea straturilor de vopsea pe suprafața pieselor, considerate catod.

Rezervorul de vopsea este protejat dintr-o structură de cadre din aluminiu vopsite. Ventilația interioară este asigurată prin intermediul unui ventilator, care evacuează emisiile de vopsea.

❖ Spalarea cu ultrafiltrat recirculabil

Baile au aceeași compoziție cu cea de cataforeza.

La spalarea în aceste bazine, apare un al doilea strat de lac electroforetic, datorită imersiei.

Acest strat trebuie eliminat, datorită dispunerii lui incorecte, ca urmare a proporției mici de particule solide. În această cuvă, piesele sunt imersate și pulverizate cu ultrafiltrat rezultat în urma trecerii soluției din cataforeza prin membrane speciale de ultrafiltrare, pentru eliminarea stratului depus mecanic și recuperarea lui. Astfel, se elimină/minimizează pierderile de produs și poluarea inutilă a spălării finale. Baia de cataforeza și cele două bazine de spălare cu ultrafiltrat funcționează în circuit închis.

Baile de spălare cu ultrafiltrat recirculabil nu se golesc, ele se regenerează în timpul lucrului prin dozare.

În situații de accidente, există un traseu separat pentru recuperarea bailor de cataforeza și spălare cu ultrafiltrat recirculabil în vase de stocaj, excluzând probabilitatea de a ajunge în stația de tratare ape.

❖ Spalarea dupa diverse faze

Piese care se trateaza în solutii lichide trebuie, în general, sa fie spalate/clatite înainte de a trece la urmatoarea etapa de tratare. Prin aceasta se urmareste o reducere a impurificarii baii urmatoare.

În instalatia de cataforeza se realizeaza:

spalarea în cascada: apa curge dintr-o cuva in alta in sens opus miscarii pieselor (spalari dupa degresare, spalari dupa fosfatere, spalari cu ultrafiltrat recirculabil);

tehnicele de spalare prin pulverizare (utilizarea bailor de spalare cu ultrafiltrat recirculabil in baia de cataforeza);

utilizarea bailor de spalare pentru compensarea pierderilor din baile de pregatire a suprafetelor (degresare);

realizarea omogenizarii bailor prin transfer de debite între bai;

baile de spalare se omogenizeaza cu ajutorul unei turbosufiante, care produce aer comprimat introdus printrun sistem de conducte la baza cuvelor; asigurandu-se o curatire mecanica a pieselor;

aplicarea tehnicii "bucla închisa" (baia de cataforeza si cele doua bai de spalare cu ultrafiltrat functioneaza in circuit inchis);

refacerea compozitiei bailor prin folosirea bailor de spalare (baile de degresare).

❖ Uscarea pieselor

Ultima etapa de tratare este uscarea pieselor la temperaturi de 180-220 °C. Piese spalate trec imediat intr-un cuptor tunel obisnuit, unde sunt polimerizate, timp de 16 minute la 180-220 °C. Dupa iesirea din cuptor, piesele sunt trecute printr-un tunel de racire la temperatura ambianta si apoi se descarca la punctul "descarcare".

A2) Operatiuni de mecanica generala, fabricarea ambalajelor usoare din metal, productia de rezervoare metalice (cod CAEN: 2562, 2592, 2529) - Compartimentul INDOIRE TABLA, Compartimentul DEBITAR UZINAJ si INDOIRE TEAVA, Compartimentul UZINAJ CNC, Compartiment SUDURA SERII, Compartiment MENTENANTA (activitati desfasurate in Hala nr. 1):

Activitatea principala desfasurata in Hala 1 este sudarea in presiune a pieselor de caroserie pentru autoturismul Dacia. Piese componente ce se vor suda prin presiune sunt transportate de pe platforma Dacia in containere metalice specifice cu mijloace de transport auto tip TIR.

Piese sunt transportate cu motostivuitoare in zona de asteptare, de unde, in functie de programarea productiei, sunt deplasate catre liniile de montaj. Montarea se realizeaza prin sertizare cu ajutorul preselor de sertizare si a robotilor.

Sudura se realizeaza cu aparate de sudura prin presiune, impartite pe liniile de productie.

Dupa efectuarea operatiilor de sudura si sertizare, piesele sunt transportate in zona de asteptare, de unde se incarca in auto, cu destinatia PIROUX MIOVENI diversi clienti, pentru operatii de protectie a suprafetei sau direct la depozitele din reseaua Dacia.

A3) Operatiuni de mecanica generala (pliere piese metalice) si activitati de ambalare / expeditie (cod CAEN: 2562) (activitati desfasurate in Hala nr. 3 si Hala nr. 4):

Operatiunile de mecanica generala cuprind: debitarea teava, indoire teava si tabla uzinaj piese metalice precum si sudura MIG/MAG.

Piese metalice rezultate din procesul de productie al S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. sunt transportate in Hala nr. 3, in vederea ambalarii pe paleti de lemn, cutii de lemn sau cutii de carton, dupa care sunt incarcate in mijloace de transport auto si expediate la beneficiarii societatii.

A4) ACTIVITATI AUXILIARE

1. Aprovizionare si depozitare materie prima

2. Depozitare produse finite

Activitatea se desfasoara in spatii inchise. Depozitarea produselor finite se face si in containere metalice sau in cutii de carton speciale.

3. Captarea, tratarea si distributia apei – cod CAEN 3600

Sistemul de alimentare cu apa ce apartine S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. Punct de lucru Titesti, asigura prin statia de pompare SP1, necesarul de apa al S.C. HAULOTTE ROMANIA S.R.L., respectiv hala confectionii metalice si hala cataforeza ale S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

Gospodaria de apa (foraj, rezervoare de inmagazinare R1 si statia de pompare SP1) deservește ambele societati.

4. Colectarea si epurarea apelor uzate – cod CAEN 3700

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. Punct de lucru Titesti preia apele uzate menajere epurate, rezultate de pe platforma industrială S.C. HAULOTTE ROMANIA S.R.L., ele fiind colectate in bazinul de retentie, de unde sunt evacuate prin pompare, in canalul de evacuare Cev4 din amenajarea CES b.h. Argesel – perimetru Valea Stanii.

5. Tratare ape tehnologice uzate

Apele uzate tehnologice rezultate in urma desfasurarii activitatii de vopsire prin cataforeza (ape tehnologice rezultate de la regenerarea si spalarea filtrelor statiei de tratare care va osmoza apa, ape tehnologice din cuvele liniei de cataforeza), vor fi trecute printr-o statie de epurare fizico-chimica, cu capacitatea totala de 4 mc/h.

Faze de tratament:

- captare apa tehnologica din baile de spalare aferente instalatiei de cataforeza;
- captare ape din baia de activare;
- stocare ape intr-un vas colector de omogenizare;
- transfer controlat al apei la statia de epurare;
- introducerea apelor intr-un bazin de reactie, unde se controleaza pH-ul, in acest vas se dozeaza clorul feric pentru precipitare metale si fosfor;
- trecerea apelor intr-un bazin de reactie, unde se dozeaza carbon activ pudra pentru a se reduce nivelul de COD (oxigen dizolvat);

- introducerea într-un vas de reacție, unde se realizează dozare de var și produs chimic alcalinizant;
- floclare cu polielectrolit;
- decantare sedimentare;
- introducerea într-un vas de reacție oxidare nitriti, sulfuri și aerare, în acest vas se dozează hipoclorit de sodiu;
- transfer cu ajutorul unei pompe într-un bazin unde se realizează filtrarea și sterilizarea apei epurate pe un pat de nisip și hidroantracit;
- filtrare pe un pat de carbon activ;
- control final PH + dozare de acid sulfuric;
- extragere de namoluri;
- deshidratare namol cu ajutorul instalației de filtru presă;
- colectarea deșeurilor de namol cod deșeu 19 08 14 în ibc-uri cu capacitate de 1000 litri.

6. Preepurare apa brută prin demineralizare și osmoza inversă

Apa utilizată în procesul de producție va fi tratată printr-o:

- instalație de demineralizare - $Q = 3$ mc/h;
- instalație de producere apă osmozată (dedurizare și osmoza inversă) - $Q = 2$ mc/h.

7. Instalația de aer comprimat

Instalația de compresoare produce aerul comprimat necesar proceselor tehnologice de bază. În exploatare, instalația utilizează aer, ulei și apă de răcire.

Instalația de compresoare este alcătuită din: 2 compresoare ALUP, tip Largo 37+ (presiune maximă de lucru 8,5 bar), 2 microfiltre ALUP tip G505 și C505 (presiune maximă de lucru 16 bar), amplasate într-o hală atasată halei de cataforeza.

8. Producția de energie electrică cu ajutorul CEF de 2 MW (Sistem de panouri fotovoltaice) și Centralei fotovoltaice cu puterea instalată de 400 kWp

Promovarea producerii energiei electrice din surse regenerabile de energie (ESRE) reprezintă un imperativ al perioadei actuale motivat de: protecția mediului, creșterea independenței energetice față de importuri prin diversificarea surselor de aprovizionare cu energie, precum și motive de ordin economic și de coeziune socială.

Directiva 2001/77/CE a Parlamentului și Consiliului European privind promovarea energiei electrice produse din surse de energie regenerabile pe piața internă, reprezintă prima acțiune concretă a Uniunii Europene de atingere a obligațiilor de reducere a emisiilor cu gaze cu efect de seră la care s-au angajat prin ratificarea Protocolului de la Kyoto.

România a fost printre primele țări candidate la Uniunea Europeană care a transpus în legislația proprie prevederile Directivei 2001/77/CE (HG nr. 443/2003, cu modificarea din HG 958/2005) și a stabilit ținta orientativă pentru anul 2012 de 33%, reprezentând ponderea E-SRE din consumul intern brut de energie electrică.

A fost realizat un parc cu panouri fotovoltaice (Centrala Electrică Fotovoltaică – CEF Titesti) cu puterea

electrica maximal debitata $P_e=2$ MW, pentru consumul prioritar al societatii, pe un teren cu suprafata $S=10333$ mp (39393 mp – suprafata disponibila), la o distanta de circa 1500 m fata de ultima locuinta din satul Valea Stanii, conform autorizatiei de construire nr. 68/07.11.2023, eliberata de primaria comunei Titesti. Pentru realizarea proiectului „Realizare parc panouri fotovoltaice 2MW” în comuna Titesti, sat Valea Stanii, judetul Arges, A.P.M. Arges a eliberat Decizia etapei de incadrare nr. 647/02.10.2023.

Panourile sunt racordate grupat prin intermediul invertoarelor la o serie de cutii de distributie, care se racordeaza la randul lor in tablourile de distributie aferente postului de transformare din dotarea parcului fotovoltaic.

Aceste panouri convertesc lumina atat din fata, cat si din spatele panoului, au pierderi mai mici la umbrire si la incalzire, produc mai multa energie si au rezistenta mecanica superioara.

Structura metalică de susținere a panourilor este montată pe pilonii realizati tot din otel zincat. Piloni sunt fixati prin batere în pământ până la o cotă de maxim 2,5 m, pe care au fost amplasate panouri fotovoltaice.

Panourile fotovoltaice sunt monocristaline 144 de celule si au dimensiunea de 2278 x 1134 x 35 mm, greutate 27,5 kg. Tipul de panou fotovoltaic este produs de LONGI / Canadian Solar, si are puterea instalata de 550-565 Wp, de tip monocristalin, cu o eficienta de 21,9% în conditii STC, si a carui performanta nu scade sub 80% dupa 25 de ani de functionare.

Instalatia fotovoltaica cu puterea instalata de 2000 kWp (2 MW) va genera anual o energie totala de aproximativ 2510 MWh/an.

De asemenea a fost montata pe sol o Centrala fotovoltaica cu puterea instalata de 400 kWp, care va genera anual o energie totala de aproximativ 510 MWh/an.

2.3.2. Reducerea emisiilor din surse punctiforme în aer

In scopul limitarii emisiilor de gaze si particule de praf poluante, provenite de la sursele existente pe amplasament, vor fi urmarite masurile necesare pentru ca acestea sa fie verificate tehnic, sa funcționeze la parametrii normali, iar evacuarea emisiilor de gaze de proces si a particulelor de praf sa se realizeze prin intermediul unor instalatii de retinere si dispersie, respectiv:

Nr. crt.	Instalatia aferenta sursei	Denumire (tip) sursa	Vgaze (m/s)	Qgaze (mc/h)	Hcos (m)	D (m)
1.	Centrala termica functionala cu gaze naturale, cu Pt = 1060 kW, existenta in hala nr. 2, pentru preparare apa calda – linia cataforeza.	Cos metalic, cilindric	0,6	400	11	0,13
2.	Centrala termica functionala cu gaze naturale, cu Pt = 1060 kW, existenta in hala nr. 2, pentru preparare apa calda – linia cataforeza.	Cos metalic, cilindric	0,6	400	11	0,13
3.	Generator de aer cald, functional cu gaze naturale, cu Pt = 250 kW, pentru incalzirea spatiului de productie din hala nr.1.	Cos metalic, cilindric	0,6	400	8	0,13
4.	Generator de aer cald, functional cu gaze naturale, cu	Cos metalic,	0,6	400	8	0,13

**DOCUMENTAȚIE PENTRU REVIZUIREA AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU NR. 23 DIN 21.08.2018
REVIZUITA IN DATA DE 13.08.2020**

≈FORMULAR DE SOLICITARE≈

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

Nr. crt.	Instalatia aferenta sursei	Denumire (tip) sursa	Vgaze (m/s)	Qgaze (mc/h)	Hcos (m)	D (m)
	Pt = 250 kW, pentru incalzirea spatiului de productie din hala nr.1.	cilindric				
5.	Generator de aer cald, functional cu gaze naturale, cu Pt = 250 kW, pentru incalzirea spatiului de productie din hala nr.1.	Cos metalic, cilindric	0,6	400	8	0,13
6.	Generator de aer cald, functional cu gaze naturale, cu Pt = 250 kW, pentru incalzirea spatiului de productie din hala nr.2.	Cos metalic, cilindric	0,6	400	8	0,13
7.	Generator de aer cald, functional cu gaze naturale, cu Pt = 250 kW, pentru incalzirea spatiului de productie din hala nr.3.	Cos metalic, cilindric	0,6	400	8	0,13
8.	Generator de aer cald, functional cu gaze naturale, cu Pt = 320 kW, pentru incalzirea spatiului de productie din hala nr.4.	Cos metalic, cilindric	0,6	400	3	0,3
9.	Generator de aer cald, functional cu gaze naturale, cu Pt = 320 kW, pentru incalzirea spatiului de productie din hala nr.4.	Cos metalic, cilindric	0,6	400	3	0,3
10.	Cuptor tratament (polimerizare) si uscare – linia cataforeza (CATA), prevazut cu arzator functional cu gaze naturale, cu Pt = 500000 kcal/h	Cos metalic, cilindric	0,6	4500	5	0,13
		Cos metalic, cilindric	0,6	4500	5	0,13
11.	Linia cataforeza (CATA) – evacuare noxe baile de predegresare	Cos metalic, cilindric	2,5	9000	11	0,15
12.	Linia cataforeza (CATA) - evacuare noxe baile de degresare	Cos metalic, cilindric	2,5	9000	11	0,15
13.	Linia cataforeza (CATA) - evacuare noxe baile de degresare	Cos metalic, cilindric	2,5	9000	11	0,15
14.	Linia cataforeza (CATA) - evacuare noxe baia de fosfatare	Cos metalic, cilindric	2,5	9000	11	0,15
15.	Instalatie exhaustare – linia cataforeza (CATA), proces tehnologic vopsire cataforetica propriu-zisa	Cos metalic, cilindric	2,5	9000	11	0,15

Pe amplasament exista urmatoarele instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu:

a. Linia de vopsire cataforetica CATA (Hala nr. 2):

Instalatia de vopsire cataforetica este prevazuta cu 4 ventilatoare (1 ventilator la baile de predegresare, 2 ventilatoare la baile de degresare si 1 ventilator la baia de fosfatare), cu $Q = 9000$ mc/h fiecare, prevazute fiecare cu cos de evacuare noxe in atmosfera.

b. Hala nr. 1 – operatiuni de mecanica generala (Compartiment SUDURA SERIE):

- 5 instalatii mobile de exhaustare prevazute cu sisteme performante de purificare a aerului in interiorul halei;
- 6 trape echipate cu statie meteo care da comanda automata de inchidere -deschidere a acestora in functie de conditiile meteorologice , montate pe acoperisul halei.

2.3.3 Reducerea emisiilor din surse punctiforme în apa de suprafață și în canalizare

Sursele de emisie sunt:

- **activitățile igienico – sanitare**, de unde rezultă ape menajere;
- **activitatea de vopsire cataforetica**, rezultand ape uzate tehnologice;
- **acoperișuri si platforme betonate**, de pe care se adună ape meteorice.

Rețele de canalizare a apelor uzate:

HALA nr. 1

- **Apele uzate menajere** sunt colectate printr-o retea de canalizare executata din tuburi PVC (Dn = 160 mm, L = 30 m) si transportate intr-o statie de epurare mecano-biologica. Apele epurate sunt evacuate in canalizarea pluviala.
- **Apele pluviale** cazute pe platformele carosabile sunt colectate printr-o retea de canalizare executata din tuburi PVC (Dn = 300 mm, L = 110 m) si transportate intr-un separator de hidrocarburi ($Q = 10$ l/s). Apele epurate sunt evacuate in colectorul general.
- **Apele pluviale** cazute pe acoperis sunt colectate printr-o retea de canalizare executata din tuburi PVC (Dn = 300 mm, L = 230 m) si evacuate in colectorul general.

HALA nr. 2

- **Apele uzate menajere** sunt colectate printr-o retea exterioara de canalizare executata din tubulatura PVC-KG (Dn = 160-200 mm, L = 80 m), sunt epurate intr-o statie de epurare mecano-biologica si apoi evacuate in colectorul general unitar (Dn = 400 mm) prin tubulatura PVC (Dn = 200 mm, L = 20 m).
- **Apele uzate tehnologice** sunt epurate intr-o instalatie de tratare si apoi evacuate in acelasi colector general prin tubulatura PVC (Dn = 200 mm, L = 70 m).
- **Apele pluviale** cazute pe acoperisuri sunt colectate printr-o retea de canalizare executata din tubulatura PVC-KG (Dn = 300 mm, L = 250 m) si evacuate in acelasi colectorul general.
- **Apele pluviale** cazute in zona parcarii sunt colectate printr-o retea formata dintr-o rigola executata pe latura sudica a halei, continuata cu tubulatura PVC-KG (Dn = 300 mm, L = 100 m) pana la separatorul de hidrocarburi ($Q = 10$ l/s). Din separator, apele sunt evacuate in acelasi colector general prin tubulatura PVC

(Dn = 300 mm, L = 30 m).

HALA nr. 3

▪ **Apele uzate menajere** sunt colectate printr-o retea exterioara de canalizare executata din tuburi PVC (Dn = 160 mm, L = 30 m), sunt epurate intr-o statie de epurare mecano-biologica si apoi evacuate in canalizarea pluviala.

▪ **Apele pluviale** cazute pe acoperisuri sunt colectate printr-o retea de canalizare executata din tuburi PVC (Dn = 300 mm, L = 300 m) si evacuate in acelasi colectorul general.

▪ **Apele pluviale** cazute pe platformele carosabile sunt colectate printr-o retea de canalizare executata din tuburi PVC (Dn = 300 mm, L = 110 m) si transportate intr-un separator de hidrocarburi (Q = 10 l/s). Din separator, apele sunt evacuate in acelasi colector general.

➤ **Apele uzate menajere epurate si apele pluviale colectate din incinta PIROUX,** sunt transportate printr-un colector general (Dn = 400 mm, L = 500 m), intr-un bazin de retentie (V = 3250 mc).

Statii de epurare

a) Statia de epurare mecano-biologica (pentru Hala nr. 1), de tip Criber Ful Control (50 – 60 l.e., Qzi max. = 9 mc/zi) are in componenta:

- un rezervor cilindric din PAFS, impartit in doua compartimente cu urmatoarele functiuni:
 - un compartiment pentru decantare primara si denitrificare;
 - un reactor biologic cu functionare in sistem SBR (Reactor cu Dozare Secventiala);
- sistem de aerare si instalatie de evacuare apa si namol activ pe principiul air-lift.

b) Doua statii de epurare (una pentru Hala nr. 2 si una pentru Hala nr. 3), de tip BIO GTT P (20 – 30 l.e., Qzi max. = 4,5 mc/zi) sunt bazine din poliester armat cu fibra de sticla, compartimentate in:

- un compartiment pentru epurare mecanica si denitrificare;
- un compartiment biologic si decantare secundara (principiu de epurare SBR).

Cele doua statii sunt echipate fiecare cu:

- pompa pentru alimentare compartiment biologic si evacuare apa epurata;
- pompa pentru recirculare namol;
- turbina pentru asigurarea aerului necesar procesului biologic;
- tablou electric si automatizare.

c) Instalatie de tratare fizico-chimica a apelor uzate tehnologice rezultate din linia de cataforeza (Q = 6 mc/h). Instalatia este montata in hala de productie nr. 2, si asigura epurarea apelor uzate rezultate de la regenerarea si spalarea filtrelor celor doua instalatii de tratare a apei (demineralizare si osmoza inversa) si apelor uzate rezultate din cuvele liniei de cataforeza (cuve spalare, cuva activare).

Instalatia este compusa din:

- bazine de omogenizare;
- bazin de reactie, unde dupa verificarea si reglarea pH – lui se dozeaza clorura ferica pentru precipitarea metalelor si a fosforului;
- bazin de reactie, unde se dozeaza carbon activ pentru reducerea CCO – Cr;
- bazin de reactie, unde se realizeaza dozare de var si produs chimic alcalinizant si floclare prin aport

- de polielectrolit;
- bazin sedimentare;
- bazin de reacție nitriti, sulfuri și aerare;
- bazin filtrare și sterilizare pe pat de nisip și hidroantracit;
- filtru cu carbune activ;
- bazin pentru control final și reglare pH;
- stație pentru preparare și dozare reactivi;
- conducte de legătură între obiectele instalației;
- filtru presă cu plăci, echipat cu pompa de alimentare cu namol și pompa pentru evacuarea fracțiunii lichide (supernatantului) în bazinul de floculare;
- 2 debitmetre montate pe cele 2 linii de ape uzate care intră în bazinul de reacție;
- tablou de automatizare.

d) Bazinul de retenție este o construcție din beton ($V_{util} = 3250 \text{ mc}$, $V_{brut} = 11200 \text{ mc}$) executat în partea vestică a incintei Haulotte. Evacuarea apei din bazin se realizează prin pompare cu ajutorul a 3 electropompe ($Q = 100 \text{ l/s}$, $H = 6 \text{ mCA}$).

e) Receptorul apelor evacuate

Din bazinul de retenție, apele sunt evacuate prin pompare, prin 3 conducte PVC ($2 \times D_n = 800 \text{ mm}$ și $1 \times 600 \text{ mm}$), pe trei trepte de nivel, în canalul de evacuare Cev4 din amenajarea CES b.h. Argesel – perimetru Valea Stanii, în baza Contractului de prestări servicii în amenajările de îmbunătățiri funciare nr. 03.03.07./29.03.2017, încheiat cu A.N.I.F. Filiala Teritorială de Îmbunătățiri Funciare Arges-Dambovită.

Canalul Cev4 debusează în raul Argesel la circa 600 m amonte de podul de pe DN 73D. Conform precizărilor ANIF, debitul de dimensionare al canalului Cev4, pentru asigurarea de 1% este de $5,5 \text{ mc/s}$.

Codul corpului de apă la evacuare: RW10.1.17.8.10_B2 – Argesel: localitatea Namaiești – confluența Targului.

2.3.4 Controlul emisiilor fugitive în aer

Emisiile fugitive se vor determina ca imisii la limita amplasamentului; acestea nu vor depăși valorile stabilite de Legea nr. 104/15.06.2011 privind calitatea aerului înconjurător, respectiv: SO₂, Particule în suspensie (PM₁₀), CO, NO_x sub formă de oxizi de azot și Standardul de calitate pentru aerul ambiental nr. 12574/1987, pentru acid azotic și acid clorhidric.

2.3.5 Controlul emisiilor fugitive în apa de suprafață, în canalizare și în ape subterane

Nu se efectuează.

2.3.6 Miros

Pe teritoriul S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. nu pot să apară emisii de gaze generatoare de miros, întrucât activitatea are loc în hale închise și acoperite, aflată în zona industrială a comunei.

Nu există sesizări care reclamă poluarea cu mirosuri în zona de impact.

2.4. Emisii în ape subterane

Ca urmare a activitatilor desfășurate pe amplasament pot apărea emisii fugitive în apele subterane sub forma de pierderi și scurgeri.

Sursele acestor emisii sunt reprezentate de:

- controlul operational incorect la colectorul de ape pluviale;
- controlul operational incorect la cuvele de retenție;
- controlul operational incorect al transportului intern, care conduce la pierderi accidentale în canalizarea societății.

Tehnicile implementate în vederea prevenirii unor astfel de poluări sunt următoarele:

- supravegherea stării tehnice a cuvelor de retenție;
- identificarea și localizarea scurgerilor;
- remediarea fisurilor în peretii cuvelor de retenție

Concentrații maxime admise pentru apa subterană – 2 foraje de observație, unul amonte în colțul nord-estic al halei nr. 2 și unul în aval, în colțul sud-vestic al halei nr. 2.

Pentru aprecierea calității apei freactice, în vederea urmăririi evoluției chimismului apei din subteran, sunt monitorizați, următorii indicatori de calitate: **plumb, nichel, cupru, zinc, crom, mangan.**

Având în vedere existența suprafețelor betonate, riscul de poluare este extrem de scăzut.

2.5. Tehnologii alternative studiate

Nu au fost studiate tehnologii alternative.

2.6. Manevrarea deșeurilor

Sursele de deșuri sunt reprezentate de activitățile desfășurate pe amplasament. Deșeurile sunt industriale și menajere și se prezintă sub formă solidă, lichidă și semilichidă.

Din punct de vedere al pericolității, deșeurile rezultate sunt deșuri nepericuloase și periculoase.

Getionarea deșeurilor cuprinde: colectarea, transportul intern, tratarea, stocarea temporară și evacuarea sau valorificarea prin intermediul firmelor specializate, pe baza de contract/comandă.

Evidența deșeurilor cuprinde o serie de informații referitoare la cantitate, natură, origine, destinație, frecvența de colectare, modul de transport.

Deșeurile sunt colectate în unități de colectare adecvate: recipiente metalice, cubitainere, butoaie metalice, ambalaje de plastic sau sticlă, saci, etc.

Stocarea temporară se realizează în zone speciale de deșuri industriale și menajere. Deșeurile nu suferă tratare pe amplasamentul societății, ele sunt eliminate de pe amplasament cu ajutorul firmelor specializate,

fara tratarea lor.

2.7. Recuperarea sau eliminarea deșeurilor

Deșeurile generate în platforma S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. se încadrează în următoarele **categorii**:

⇒ **DEȘEURI MENAJERE**

⇒ **DEȘEURI TEHNOLOGICE PERICULOASE SI NEPERICULOASE**

În cadrul societății nu există depozite definitive de deșeuri, ci numai spații de stocare temporară a acestora.

Stocarea temporară organizată a deșeurilor se realizează în cadrul unor spații din platforma industrială S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L., iar destinația finală a deșeurilor stocate este:

- predarea deșeurilor prin vânzare către terți autorizați în valorificarea lor;
- eliminarea deșeurilor menajere prin depozitarea finală a acestora la un depozit de deșeuri menajere autorizat.

2.8. Energie

Alimentarea cu energie electrică a obiectivului se realizează:

- din rețeaua națională, fiind furnizată de către S.C. GDF CEZ Vanzare S.A, pe baza de contract;
- cu ajutorul Parcului de panouri fotovoltaice (Centrala Electrică Fotovoltaică – CEF Titesti) cu puterea electrică maximal debitată **Pe=2 MW**, amplasat, pe un teren cu suprafața S=10333 mp (39393 mp – suprafața disponibilă), la o distanță de circa 1500 m față de ultima locuință din satul Valea Stăni, conform autorizației de construire nr. 68/07.11.2023, eliberată de primăria comunei Titesti. *Instalația fotovoltaică cu puterea instalată de 2000 kWp va genera anual o energie totală de aproximativ 2510 MWh/an;*
- cu ajutorul Centralei Fotovoltaice cu Pe = 400 kWp, constituită din panouri fotovoltaice, monocristaline (132 de celule și au dimensiunea de 1940 x 1048 x 35 mm, greutate 22,5 kg), cu puterea instalată de 415Wp fiecare. Numărul de panouri fotovoltaice al instalației este de 960 bucăți de 415 W, de unde reiese o putere totală instalată de 400 kWp. *Instalația fotovoltaică cu puterea instalată de 400 kWp va genera anual o energie totală de aproximativ 510 MWh/an.*

Energia electrică este folosită atât în procesele tehnologice cât și la iluminat.

Toate instalațiile de alimentare cu energie electrică sunt dotate cu dispozitive de protecție. Nu se admit instalații sau echipamente improvizate pentru încălzire, iar cele omologate nu vor fi lăsate în funcțiune nesupravegheate.

Pentru distribuția interioară sunt prevăzute:

- tablou general;
- tablouri secundare cu întrerupătoare automate și disjunctoare.

Toate acestea asigura protectia la scurtcircuit, la suprasarcina si la curenti de defect (protectii diferentiale).

Iluminatul general este asigurat cu corpuri de iluminat fluorescente si incandescente. In spatiile de productie si de depozitare, toate corpurile de iluminat sunt de tip etans, echipate cu dispensor.

Circuitele de iluminat sunt realizate cu cabluri a caror manta este cu intarziere la propagarea flacarii. Tuburile de protectie sunt din PVC cu intarziere la propagarea flacarii. Pentru protectia de trasnet sunt utilizate elemente de captare tip PDA, montate pe acoperisul cladirilor, pe catarge telescopice.

Toate prizele sunt prevazute cu contact de protectie, iar in zonele tehnice sunt montate prize cu grad de protectie sporit tip IP 44. Pe amplasament sunt instalate sisteme de detectie si alarmare la incendiu.

Fiecare circuit este protejat la plecarea din tablou prin dispozitive de protectie, disjunctoare sau sigurante fuzibile, impotriva supracurentilor datorare suprasarcinilor sau scurtcircuitelor.

Echipamentele tehnologice sunt alimentate in general prin racord fix sau pentru puteri mici prin prize tripolare. Pentru protectia impotriva tensiunilor atmosferice se are in vedere legarea tuturor elementelor metalice la prizele de pamant.

Prizele de pamant pentru protectia impotriva tensiunilor atmosferice sunt executate separat si rezistenta de dispersie a acestora nu depaseste valoarea de 10Ω , conform STAS 12604.

Priza de pamant a instalatiei electrice a carei rezistenta de dispersie nu are voie sa depaseasca 4Ω , este executata separat, respectând distanta normata pentru aceasta situatie.

Daca priza de pamant este comuna cu instalatia de paratrasnet in conditiile respectarii prevederilor normativului I7, se va executa o priza de pamant comuna cu rezistenta de dispersie de maxim 1Ω .

Amplasamentul are un tablou electric general de unde se alimenteaza tablourile electrice secundare prin cabluri pozate aparet sau ingropat.

In hale sunt urmatoarele instalatii electrice:

- instalatie electrica de iluminat general;
- instalatie electrica de forta;
- instalatie de protectie impotriva electrocutarilor;
- instalatie de paratrăsnet.

Energia termica este asigurata de centralele termice ale societatii.

Gazele naturale sunt furnizate din sistemul de alimentare si distributie zonal.

Aplicarea celor mai bune tehnici disponibile pentru utilizarea eficienta a energiei si de reducere a consumului de agent termic a determinat societatea sa implementeze masuri si tehnologii eficiente energetic, astfel:

- izolarea echipamentelor de proces acolo unde se impune;
- sisteme contabile pentru fiecare unitate de proces;
- audit energetic cerut de actele de reglementare, optimizarea utilizării căldurii;
- folosirea de centrale termice cu eficienta maxima.

Pentru zona în care se aplică, eficiența energetică a instalațiilor este BAT.

2.9. Accidentele și consecințele lor

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. are elaborate următoarele planuri, studii și scenarii în care sunt prevăzute activitățile, măsurile și responsabilitățile pentru situațiile de urgență sau poluări accidentale :

- Scenariu de intervenție în caz de incendiu
- Plan de intervenție în caz de incendiu
- Plan de protecție și intervenție la dezastre
- Plan pentru prevenirea și combaterea poluărilor accidentale pentru folosințele de apă și pentru cele ce utilizează uleiuri industriale. Studiu de evaluare a riscului în caz de accident chimic și cutremur
- Date privind intervenția rapidă/prevenirea și managementul situațiilor de urgență, siguranța instalației.

Unitatea **NU** intra sub incidența prevederilor **DIRECTIVEI SEVESO**, transpusă prin **Legea nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase.**

2.10. Zgomot și vibrații

Nu este cazul producerii disconfortului fonic la receptorii sensibili aflați în vecinătatea obiectivului.

Sursele de zgomot sunt reprezentate de liniile de fabricație și de mijloacele de transport intern și transportul extern de aprovizionare cu materii prime.

Echipamentele generatoare de zgomot și vibrații sunt situate în interiorul halelor de producție și depozitare.

Limitarea zgomotului generat de transporturile de materii prime s-a realizat prin aplicarea următoarelor măsuri:

- închiderea ușilor incintei (sunt montate uși perdele cu închidere automată, cu senzori la toate secțiunile din cadrul societății);
- reducerea livrarilor și/sau buna gestionare a perioadelor de livrare : livrări în intervalul h 7,00 – h15,00);
- măsuri tehnice de control al zgomotului, atunci când este necesar, respectiv instalarea amortizoarelor de zgomot la ventilatoarele mari: covoare de cauciuc (amortizoare) pe suprafața de poziționare a ventilatoarelor,
- exercitarea unei mentenanțe adecvate a echipamentelor, a caror deteriorare poate conduce la creșterea zgomotului
- amplasarea deschiderilor halelor de producție s-a realizat spre drumul de acces interior pe platforma industrială
- impunerea de limite de viteză mijloacelor auto pe căile de acces, de 5 km/h.

Monitorizarea nivelului de zgomot s-a realizat spre limita amplasamentului. Zona este amplasată suficient de departe, cca. 730 m de cea mai apropiată locuință, astfel încât nivelul zgomotului, situat sub limita maximă admisibilă < 65 dB(A), nu reprezintă un factor de disconfort pentru rezidenți.

2.11. Monitorizarea

Pana in prezent societatea monitorizeaza factorii de mediu aer, apa uzata, apa subterana, sol si zgomot, in punctele de monitorizare si cu frecventa prevazute in Autorizatia integrata de mediu 23 din 21.08.2018 revizuita in data de 13.08.2020, eliberata de A.P.M. Arges.

Sunt prelevate:

- probe pentru apa uzata menajera, tehnologica si pluviala;
- probe pentru aer (emisii si imisii);
- probe pentru sol;
- probe pentru apa subterana;
- probe pentru zgomot.

2.12. Dezafectarea

Nu există instalații în curs de dezafectare și demolare.

Activitățile se desfășoară cu asigurarea măsurilor de reducere a impactului asupra mediului și reducere a riscului pentru sănătatea persoanelor.

2.13. Selectarea amplasamentului

Obiectivul este amplasat in intravilanul comunei Titesti, sat Valea Stanii, judetul Arges, pe partea dreapta a DN 73 Pitesti-Campulung, pe drumul judetean Mioveni – Davidesti D73D, la aproximativ 750 m de malul drept al paraului Argesel (cod cadastral X – 1.017.08.10.00.0), bazinul hidrografic al raului Arges (cod cadastral X -1.000.00.00.00.0.).

In prezent, Parcul Industrial este proprietatea S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L., societate româna cu capital privat, cu sediul in sat Clucereasa, oras Mioveni, Calea Campulung, nr. 55A, judetul Arges, inregistrata la Registrul Comertului Arges cu certificatul de inregistrare seria B, nr. 1386941, J03/7/2001, având CUI RO 13632084.

Societatea PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. detine un teren in suprafata totala de 53200 mp situat in tarlăua 9, parcela 277, nr. cadastral 81306, conform actului de dezmembrare cu incheiere de autentificare nr. 906/01.09.2016.

Terenul in suprafata totala de 53200 mp, pe care sunt pozitionate halele de productie si obiectivele conexe (apartine societatii PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L., conform actului de dezmembrare cu incheiere de autentificare nr. 906/01.09.2016), este de tip intravilan si este delimitat de urmatoarele vecinatati:

- ↖ **la nord:** drum, canal;
- ↘ **la sud:** DN 73D;
- ↗ **la est:** S.C. Cortubi S.R.L.;
- ↖ **la vest:** S.C. Haulotte/drum.

Accesul la Parcul Industrial se face din drumul national DN 73 pe DN73 D.

3. LIMITE DE EMISII

3.1. Monitorizarea emisiilor in aer de pe intreg amplasamentul IED:

□ Instalațiile pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în atmosferă, existente pe amplasament:

În scopul limitării emisiilor de gaze și particule de praf poluante, provenite de la sursele existente pe amplasament, vor fi urmărite măsurile necesare pentru ca acestea să fie verificate tehnic, să funcționeze la parametrii normali, iar evacuarea emisiilor de gaze de proces și a particulelor de praf să se realizeze prin intermediul unor instalații de reținere și dispersie, respectiv:

Nr. crt.	Instalația aferentă sursei	Denumire (tip) sursa	Vgaze (m/s)	Qgaze (mc/h)	Hcos (m)	D (m)
1.	Centrala termică funcțională cu gaze naturale, cu Pt = 1060 kW, existentă în hala nr. 2, pentru preparare apă caldă – linia cataforeza.	Cos metalic, cilindric	0,6	400	11	0,13
2.	Centrala termică funcțională cu gaze naturale, cu Pt = 1060 kW, existentă în hala nr. 2, pentru preparare apă caldă – linia cataforeza.	Cos metalic, cilindric	0,6	400	11	0,13
3.	Generator de aer cald, funcțional cu gaze naturale, cu Pt = 250 kW, pentru încălzirea spațiului de producție din hala nr. 1.	Cos metalic, cilindric	0,6	400	8	0,13
4.	Generator de aer cald, funcțional cu gaze naturale, cu Pt = 250 kW, pentru încălzirea spațiului de producție din hala nr. 1.	Cos metalic, cilindric	0,6	400	8	0,13
5.	Generator de aer cald, funcțional cu gaze naturale, cu Pt = 250 kW, pentru încălzirea spațiului de producție din hala nr. 1.	Cos metalic, cilindric	0,6	400	8	0,13
6.	Generator de aer cald, funcțional cu gaze naturale, cu Pt = 250 kW, pentru încălzirea spațiului de producție din hala nr. 2.	Cos metalic, cilindric	0,6	400	8	0,13
7.	Generator de aer cald, funcțional cu gaze naturale, cu Pt = 250 kW, pentru încălzirea spațiului de producție din hala nr. 3.	Cos metalic, cilindric	0,6	400	8	0,13
8.	Generator de aer cald, funcțional cu gaze naturale, cu Pt = 320 kW, pentru încălzirea spațiului de producție din hala nr. 4.	Cos metalic, cilindric	0,6	400	3	0,3

Nr. crt.	Instalatia aferenta sursei	Denumire (tip) sursa	Vgaze (m/s)	Qgaze (mc/h)	Hcos (m)	D (m)
9.	Generator de aer cald, functional cu gaze naturale, cu Pt = 320 kW, pentru incalzirea spatiului de productie din hala nr.4.	Cos metalic, cilindric	0,6	400	3	0,3
10.	Cuptor tratament (polimerizare) si uscare – linia cataforeza (CATA), prevazut cu arzator functional cu gaze naturale, cu Pt = 500000 kcal/h	Cos metalic, cilindric	0,6	4500	5	0,13
		Cos metalic, cilindric	0,6	4500	5	0,13
11.	Linia cataforeza (CATA) – evacuare noxe baile de predegresare	Cos metalic, cilindric	2,5	9000	11	0,15
12.	Linia cataforeza (CATA) - evacuare noxe baile de degresare	Cos metalic, cilindric	2,5	9000	11	0,15
13.	Linia cataforeza (CATA) - evacuare noxe baile de degresare	Cos metalic, cilindric	2,5	9000	11	0,15
14.	Linia cataforeza (CATA) - evacuare noxe baia de fosfatare	Cos metalic, cilindric	2,5	9000	11	0,15
15.	Instalatie exhaustare – linia cataforeza (CATA), proces tehnologic vopsire cataforetica propriu-zisa	Cos metalic, cilindric	2,5	9000	11	0,15

Pe amplasament exista urmatoarele instalatii pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu:

c. Linia de vopsire cataforetica CATA (Hala nr. 2):

Instalatia de vopsire cataforetica este prevazuta cu 4 ventilatoare (1 ventilator la baile de predegresare, 2 ventilatoare la baile de degresare si 1 ventilator la baia de fosfatare), cu Q = 9000 mc/h fiecare, prevazute fiecare cu cos de evacuare noxe in atmosfera.

d. Hala nr. 1 – operatiuni de mecanica generala (Compartiment SUDURA SERIE):

- 5 instalatii mobile de exhaustare prevazute cu sisteme performante de purificare a aerului in interiorul halei;
- 6 trape echipate cu statie meteo care da comanda automata de inchidere -deschidere a acestora in functie de conditiile meteorologice , montate pe acoperisul halei.

□ Surse suplimentare de monitorizare a aerului fata de cele prevazute in autorizatia integrata de mediu nr. 23 din 21.08.2018 revizuita in data de 13.08.2020, eliberata de A.P.M. Arges (program de monitorizare propus suplimentar):

Nr. crt.	Denumire sursa de emisie	Indicatori	Valori Limita de Emisie la un continut de O2 de 3% in gazele reziduale uscate (mg/Nmc)	Frecventa de monitorizare
1.	2 cosuri metalice, cilindrice, aferente celor doua generatoare de aer cald, functional cu gaze naturale, cu Pt = 320 kW fiecare, pentru incalzirea spatiului de productie din hala nr.4, cu caracteristicile:H = 3 m si Dn = 0,3 m.	Monoxid de carbon (CO) Oxizi de sulf (SO _x) – exprimati in SO ₂ Oxizi de azot (NO _x) – exprimati in NO ₂ Pulberi	100 35 350 5	Anual

□ **Propunere de monitorizare**

EMISII DIN SURSE PUNCTIFORME

➤ În condiții normale de funcționare, emisiile in aer rezultate in urma desfasurarii procesului de ardere a combustibililor gazosi (gaz natural), nu vor depasi valorile limita de emisie ale poluantilor specifici, stabilite in tabelul de mai jos, conform Ordinului M.A.P.P.M. nr. 462/1993 - conditii tehnice privind protectia atmosferei, respectiv:

Nr. crt.	Denumire sursa de emisie	Indicatori	Valori Limita de Emisie la un continut de O2 de 3% in gazele reziduale uscate (mg/Nmc)	Frecventa de monitorizare
1.	Cos metalic, cilindric, aferent centralei termice functionala cu gaze naturale, cu Pt = 1060 kW, existenta in hala nr.2, pentru preparare apa calda – linia cataforeza, cu caracteristicile:H = 11 m si Dn = 0,13 m.	Monoxid de carbon (CO) Oxizi de sulf (SO _x) – exprimati in SO ₂ Oxizi de azot (NO _x) – exprimati in NO ₂ Pulberi	100 35 350 5	Anual
2.	Cos metalic, cilindric, aferent centralei termice functionala cu gaze naturale, cu Pt = 1060 kW, existenta in hala nr.2, pentru preparare apa calda – linia cataforeza, cu caracteristicile:H = 11 m si Dn = 0,13 m.	Monoxid de carbon (CO) Oxizi de sulf (SO _x) – exprimati in SO ₂ Oxizi de azot (NO _x) – exprimati in NO ₂ Pulberi	100 35 350 5	Anual
3.	Cos metalic, cilindric, aferent generatorului de aer cald, functional cu gaze naturale, cu Pt = 250 kW, pentru incalzirea spatiului de productie din hala nr.1, cu caracteristicile:H = 8 m si Dn = 0,13 m.	Monoxid de carbon (CO) Oxizi de sulf (SO _x) – exprimati in SO ₂ Oxizi de azot (NO _x) – exprimati in NO ₂ Pulberi	100 35 350 5	Anual

**DOCUMENTAȚIE PENTRU REVIZUIREA AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU NR. 23 DIN 21.08.2018
REVIZUITA IN DATA DE 13.08.2020**

≈FORMULAR DE SOLICITARE≈

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

Nr. crt.	Denumire sursa de emisie	Indicatori	Valori Limita de Emisie la un continut de O2 de 3% in gazele reziduale uscate (mg/Nmc)	Frecventa de monitorizare
4.	Cos metalic, cilindric, aferent generatorului de aer cald, functional cu gaze naturale, cu Pt = 250 kW, pentru incalzirea spatiului de productie din hala nr.1, cu caracteristicile:H = 8 m si Dn = 0,13 m.	Monoxid de carbon (CO) Oxizi de sulf (SO _x) – exprimati in SO ₂ Oxizi de azot (NO _x) – exprimati in NO ₂ Pulberi	100 35 350 5	Anual
5.	Cos metalic, cilindric, aferent generatorului de aer cald, functional cu gaze naturale, cu Pt = 250 kW, pentru incalzirea spatiului de productie din hala nr.1, cu caracteristicile:H = 8 m si Dn = 0,13 m.	Monoxid de carbon (CO) Oxizi de sulf (SO _x) – exprimati in SO ₂ Oxizi de azot (NO _x) – exprimati in NO ₂ Pulberi	100 35 350 5	Anual
6.	Cos metalic, cilindric, aferent generatorului de aer cald, functional cu gaze naturale, cu Pt = 250 kW, pentru incalzirea spatiului de productie din hala nr.2, cu caracteristicile: H = 8 m si Dn = 0,13 m.	Monoxid de carbon (CO) Oxizi de sulf (SO _x) – exprimati in SO ₂ Oxizi de azot (NO _x) – exprimati in NO ₂ Pulberi	100 35 350 5	Anual
7.	Cos metalic, cilindric, aferent generatorului de aer cald, functional cu gaze naturale, cu Pt = 250 kW, pentru incalzirea spatiului de productie din hala nr.3, cu caracteristicile: H = 8 m si Dn = 0,13 m.	Monoxid de carbon (CO) Oxizi de sulf (SO _x) – exprimati in SO ₂ Oxizi de azot (NO _x) – exprimati in NO ₂ Pulberi	100 35 350 5	Anual
8.	2 cosuri metalice, cilindrice, aferente cuptorului de tratament (polimerizare) si uscare – linia cataforeza (CATA), prevazut cu arzator functional cu gaze naturale, cu Pt = 500000 kcal/h, cu caracteristicile: H = 5 m si Dn = 0,13 m fiecare.	Monoxid de carbon (CO) Oxizi de sulf (SO _x) – exprimati in SO ₂ Oxizi de azot (NO _x) – exprimati in NO ₂ Pulberi	100 35 350 5	Anual
9.	2 cosuri metalice, cilindrice, aferente celor doua generatoare de aer cald, functional cu gaze naturale, cu Pt = 320 kW fiecare, pentru incalzirea spatiului de productie din hala nr.4, cu caracteristicile:H = 3 m si Dn = 0,3 m.	Monoxid de carbon (CO) Oxizi de sulf (SO _x) – exprimati in SO ₂ Oxizi de azot (NO _x) – exprimati in NO ₂ Pulberi	100 35 350 5	Anual

Nota:

➤ Conform prevederilor Legii nr. 188/2018 privind limitarea emisiilor în aer ale anumitor poluanți proveniți de la instalații medii de ardere, **începând cu data de 1 ianuarie 2030, emisiile în aer de NO_x**, provenite în urma desfasurarii procesului de ardere a combustibililor gazoși (gaz natural), în cadrul celor două centrale termice, existente în Hala nr. 2, cu Pt₁ = Pt₂ = 1060 kW (instalații medii de ardere existente, puse în funcțiune înainte de 20 decembrie 2018), **nu trebuie să depășească valoarea limită de emisie** prevăzute în tabelul nr. 1 din Partea 1 - Valorile-limită de emisie pentru instalațiile medii de ardere existente, a Anexei nr. 2 - Valorile-limită de emisie, din prezenta lege, **respectiv – 250 mg/Nmc.**

➤ Conform prevederilor Legii nr. 188/2018 privind limitarea emisiilor în aer ale anumitor poluanți proveniți de la instalații medii de ardere, Anexa nr. 3 - *Monitorizarea emisiilor și evaluarea conformării*, Partea 1 - *Monitorizarea emisiilor de către operator*, punctul 3, **începând cu data de 1 ianuarie 2030, măsurătorile** realizate în cadrul celor două centrale termice, existente în Hala nr. 2, cu Pt₁ = Pt₂ = 1060 kW (instalații medii de ardere existente, puse în funcțiune înainte de 20 decembrie 2018) **sunt necesare numai pentru poluanții NO_x și CO**, cu o frecvență **anuala**.

➤ **În condiții normale de funcționare, emisiile în aer rezultate în urma desfasurarii procesului tehnologic, nu vor depăși valorile limita de emisie ale poluanților specifici, stabilite în tabelul de mai jos:**

Nr. crt.	Denumire sursa de emisie	Indicatori	Valori Limita de Emisie (mg/mc)	Frecvența de conitorizare	Documentul de referință
1.	1 cos metalic, cilindric, aferent instalației de cataforeza (CATA) - evacuare noxe baile de predegresare, cu H = 11 m și D = 0,15 m.	vapori KOH	-	Semestrial	BREF/BAT Surface Treatment of Metals and Plastics
2.	1 cos metalic, cilindric, aferent instalației de cataforeza (CATA) - evacuare noxe baile de degresare, cu H = 11 m și D = 0,15 m.	vapori KOH	-	Semestrial	BREF/BAT Surface Treatment of Metals and Plastics
3.	1 cos metalic, cilindric, aferent instalației de cataforeza (CATA) - evacuare noxe baile de degresare, cu H = 11 m și D = 0,15 m.	vapori KOH	-	Semestrial	BREF/BAT Surface Treatment of Metals and Plastics
4.	1 cos metalic, cilindric, aferent instalației de cataforeza (CATA) - evacuare noxe baia de	HCl Vapori de KOH Vapori de NaOH Vapori acid fosforic	30 - - -	Semestrial	BREF/BAT Surface Treatment of Metals and Plastics

**DOCUMENTAȚIE PENTRU REVIZUIREA AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU NR. 23 DIN 21.08.2018
REVIZUITA IN DATA DE 13.08.2020**

≈FORMULAR DE SOLICITARE≈

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

Nr. crt.	Denumire sursa de emisie	Indicatori	Valori Limita de Emisie (mg/mc)	Frecventa de conitorizare	Documentul de referinta
	fosfatare, cu H = 11 m si D = 0,15 m.	Oxizi de sulf (SO ₂) Oxizi de azot (NO ₂) Ni si compusii sai, ca Ni Zn Pulberi Mn si compusii sai HF	10 500 0,1 0,5 30 5 5		Ordinului M.A.P.P.M. nr. 462/1993
5.	1 cos metalic, cilindric, aferent Instalatie de cataforeza (CATA), evacuare noxe baia de vopsire cataforetica (acoperire electrochimica), cu H = 11 m si D = 0,15 m.	Substante organice sub forma de gaze,vapori sau pulberi clasa 2	100	Semestrial	Ordinului M.A.P.P.M. nr. 462/1993
		Substante organice sub forma de gaze,vapori sau pulberi clasa 3	150	Semestrial	Ordinului M.A.P.P.M. nr. 462/1993

NOTA:

- Este interzisa evacuarea in atmosfera a urmatorilor poluanti: vapori KOH, vapori acid fosforic, vapori NaOH.
- Operatorul are obligația să ia toate măsurile ca în aceste condiții de funcționare, emisiile din instalație să nu genereze deteriorarea calității aerului.
- La efectuarea măsurătorilor pentru emisiile efluenților gazoși se vor determina și debitele masice, continutul in umiditate, viteza și temperatura gazelor.
- Monitorizarea emisiilor se va efectua în condiții de funcționare normală a instalațiilor, în faza tehnologică în care emisia poluantului măsurat este maximă.
- Pentru determinările de emisii gazoase, în toate cazurile rezultatele măsurătorilor vor fi recalulate pentru condiții standard, 273,15 K și 101,3 kPa.

CALITATEA AERULUI

✓ Emisiile fugitive se vor determina ca imisii la limita amplasamentului; acestea nu vor depăși valorile stabilite de Legea 104/15.06.2011 privind calitatea aerului inconjurator, respectiv:

Indicator	Perioada de mediere	Valoare Limita	Frecventa de monitorizare	Punct de prelevare proba
SO ₂	1 h	350 µg/mc	SEMESTRIAL	I ₁ – limita vestica I ₂ – limita sud -
NO ₂ si NO _x	1 h	200 µg/mc		

Indicator	Perioada de mediere	Valoare Limita	Frecventa de monitorizare	Punct de prelevare proba estica
Particule in suspensie – PM ₁₀	1 zi	50 µg/mc		
CO	Val. max. zilnica a mediilor pe 8 ore	10 mg/mc		

✓ Conform Standardul de calitate pentru aerul ambiental nr. 12574/1987, concentratia maxima admisibila pentru acid azotic si acid clorhidric va fi urmatoarea:

Indicator	Perioada de mediere (medie de scurta durata)	Concentratie maxima admisa mg/mc	Frecventa de monitorizare	Punct de prelevare proba
Acid azotic	30 min	0,1	SEMESTRIAL	I ₁ – limita vestica
Acid clorhidric	zilnica	0,1		I ₂ – limita sud - estica

Condiții de realizare a monitorizării:

- realizarea a trei măsurători, în zile diferite;
- prelevarea probelor se va realiza pe direcția predominantă a vântului, în condiții de activitate normală pe amplasament;
- se vor evita măsurătorile în condiții meteorologice extreme.

NOTA:

- 1) **Masuratorile pentru determinarea concentratiilor de substante poluante din aer se efectueaza reprezentativ.**
- 2) **Titularul activitatii are obligatia de a anunta imediat autoritatea competenta pentru protecția mediului la producerea unor avarii, accidente, incidente, etc..**
- 3) **Titularul activitatii are obligatia de a monitoriza emisiile de poluanți în aerul înconjurător, utilizând metodele și echipamentele stabilite în conformitate cu prevederile legislatiei de mediu in vigoare, și transmite rezultatele A.P.M. Arges si G.N.M. – C.J. Arges.**
- 4) **Titularul activitatii are obligatia sa informeze A.P.M. Arges si G.N.M. – C.J. Arges, în cazul înregistrării depășirii valorilor-limită impuse prin autorizatia integrata de mediu.**

CONCLUZII: Rezultatele măsurătorilor la emisiile în aer, prezentate in Rapoartele de incercare si anexate in copie la documentatia tehnica, relevă faptul că nu sunt înregistrate depășiri la valorile limită de emisie în aer pentru toate sursele punctiforme si fugitive. Măsurătorile sunt efectuate prin laboratoare autorizate și acreditate în acest sens, anual, pentru toate coșurile de evacuare de la centralele termice și semestrial pentru emisiile rezultate din procesele tehnologice.

3.2. Monitorizarea emisiilor in apa uzata evacuata (menajera epurata si pluviala preepurata) de pe intreg amplasamentul IED:

a) Sursele de poluanti pentru ape, locul de evacuare sau emisarul

Sursa de ape uzate, poluantii emisi	Tipul de ape uzate rezultate	Modul de epurare	Punctul de evacuare/ Locul de evacuare sau emisarul
<p>Ape uzate tehnologice Instalatia de vopsire cataforetica Apele ape uzate de spalare din procesul de vopsire cataforetica (ape diluate) Ape uzate concentrate din procesul de vopsire cataforetica Solutii rezultate de la regenerarea filtrelor instalatiilor de demineralizare.</p>	<p>Ape de spalare dupa degresare</p> <p>Ape uzate dupa vopsire</p> <p>Ape uzate dupa regenerare filtre</p>	<p>Epurarea mecanica si chimica in instalatia de tratare fizico-chimica a apelor uzate tehnologice rezultate din linia de cataforeza (Q = 6 mc/h).</p>	<p>Bazin de retentie (Vutil = 3250 mc, Vbrut = 11200 mc) executat in partea vestica a incintei Haulotte. Evacuarea apei din bazin se realizeaza prin pompe cu ajutorul a 3 electropompe (Q = 100 l/s, H = 6 mCA) in canalul de evacuare Cev4 din amenajarea CES b.h. Argesel – perimetru Valea Stanii.</p>
<p>Ape uzate menajere Apele de la grupurile sanitare sunt colectate in canalizarea menajera</p>	<p>Ape uzate menajere</p>	<p>Epurare mecano-biologica in instalatie existenta pe amplasament.</p>	<p>Canalizare menajera a incintei, bazin de retentie final, canalul de evacuare Cev4 din amenajarea CES b.h. Argesel – perimetru Valea Stanii.</p>
<p>Ape pluviale impurificate cu hidrocarburi</p>	<p>De pe platforme carosabile</p>	<p>Epurare locala in separator de hidrocarburi existente pe amplasament.</p>	<p>Canalizare pluviala a incintei, bazin de retentie final, canalul de evacuare Cev4 din amenajarea CES b.h. Argesel – perimetru Valea Stanii.</p>
<p>Ape pluviale neimpurificate</p>	<p>De pe acoperisuri</p>	<p>Fara epurare</p>	<p>Canalizare pluviala a incintei, bazin de retentie final, canalul de evacuare Cev4 din amenajarea CES b.h. Argesel – perimetru Valea Stanii.</p>

b) Conform Autorizatiei integrate de mediu nr. 23 din 21.08.2018 revizuita in data de 13.08.2020, emisa de A.P.M. Arges, a fost adoptat urmatorul plan de monitorizare a apei uzate evacuate:

✓ Nici o emisie nu trebuie să depășească valorile limită de emisie stabilite în prezenta autorizație și în autorizația de gospodărire a apelor.

✓ Indicatorii de calitate ai apelor evacuate, **in sectiunea gura de evacuare in canalul Cev4** se vor incadra in urmatoarele limite maxime admise stabilite conform prevederilor NTPA 001. Aprobata prin H.G. nr. 188/2002, cu modificarile si completarile ulterioare, si conform Autorizatiei de gospodarie a apelor nr. 83/10.03.2020, valabila pana la data de 30.01.2025, eliberata de Administratia Bazinala de Apa Arges-Vedea:

≈FORMULAR DE SOLICITARE≈

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

Nr. crt.	Indicator de calitate	U.M.	Concentratie Maxima Admisa	
			Camin final Incinta PIROUX	iesire statie tratare
1.	pH	unitati pH	6,5 -8,5	6,5 -8,5
2.	Materii totale in suspensie	mg/dm ³	60	-
3.	Consum biochimic de oxigen la 5 zile (CBO5)	mg O ₂ /dm ³	25	-
4.	Consum chimic de oxigen – metoda cu dicromat de potasiu CCOCr	mg O ₂ /dm ³	125	125
5.	Fosfor total	mg/dm ³	2	-
6.	Substante extractibile cu solventi organici	mg/dm ³	20	-
7.	Azot total	mg/dm ³	15	-
8.	Crom total	mg/dm ³	-	1,0
9.	Mangan	mg/dm ³	-	1,0
10.	Nichel	mg/dm ³	-	0,5
11.	Fier total ionic	mg/dm ³	-	5,0
12.	Zinc	mg/dm ³	-	0,5
13.	Sulfuri	mg/dm ³	-	0,5
14.	Reziduu filtrat la 105 °C	mg/dm ³	2000	-
15.	Produs petrolier	mg/dm ³	5	-

* Alti indicatori de calitate nespecificati se vor incadra in limitele prevazute de NTPA 001.

Concentrații maxime admise pentru apa subterană – 2 foraje de observatie, unul amonte in coltul nordic-estic al halei nr. 2 si unul in aval, in coltul sud-vestic al halei nr. 2.

Pentru aprecierea calitatii apei freatice, in vederea urmaririi evolutiei chimismului apei din subteran, vor fi monitorizati, urmatorii indicatori de calitate: **plumb, nichel, cupru, zinc, crom, mangan.**

Valorile concentratiilor nu vor depasi valorile de prag ale corpului de apa subterana ROAG 05, stabilite prin Ordinul nr. 621/2014. Anexa nr. 2, respectiv:

	Crom	Nichel	Cupru	Zinc	Plumb	Mangan
Ordin nr. 621/2014	0,05 mg/l	0,02 mg/l	0,1 mg/l	5 mg/l	0,02 mg/l	-

c) Au fost prelevate probe pentru apa uzata epurata – iesire Bazin de retentie (Vutil = 3250 mc, Vbrut = 11200 mc) in canalul de evacuare Cev4 din amenajarea CES b.h. Argesel – perimetru Valea Stanii, conform Rapoartelor de incercari, efectuate de catre laborator acreditat RENAR, anexate la prezentul document.

NOTA - frecventa de monitorizare a indicatorilor de calitate specifici apelor uzate este stabilita de Administratia Bazinala de Apa Arges Vede, respectiv:

**DOCUMENTAȚIE PENTRU REVIZUIREA AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU NR. 23 DIN 21.08.2018
REVIZUITA IN DATA DE 13.08.2020**

≈FORMULAR DE SOLICITARE≈

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

Punctul de prelevare a probei	Categoria apei	Poluanti analizati	Frecventa de prelevare probe si analiza poluanti	Metoda de analiza
Camin final Incinta Piroux – camin CP2	Ape uzate menajere epurate in cele trei statii de epurare si ape pluviale preepurate in separatoarele de hidrocarburi, evacuate in sectiunea gura de evacuare, in canalul Cev4 ce debuseaza in raul Argesel	pH Materii totale in suspensie Consum biochimic de oxigen la 5 zile (CBO5) Consum chimic de oxigen – metoda cu dicromat de potasiu CCOCr Fosfor total Azot total Substante extractibile cu solventi organici Reziduu filtrat la 105 °C Produs petrolier	Semestrial	Metode de analiză corespunzătoare standardelor în vigoare
lesire statie tratare ape uzate tehnologice	Ape uzate tehnologice epurate	pH Consum chimic de oxigen – metoda cu dicromat de potasiu CCOCr Sulfuri Zinc Fier total ionic Nichel Crom total Mangan	Trimestrial	Metode de analiză corespunzătoare standardelor în vigoare
Bazin de retentie	Ape uzate epurate de pe intreaga platforma industrială	pH Materii totale in suspensie Consum biochimic de oxigen la 5 zile (CBO5) Consum chimic de oxigen – metoda cu dicromat de potasiu CCOCr Fosfor total Substante extractibile cu solventi organici Azot total Crom total Mangan Nichel Fier total ionic Zinc Sulfuri Reziduu filtrat la 105 °C Produs petrolier	Anual	Metode de analiză corespunzătoare standardelor în vigoare

d) *Monitorizarea pânzei freatice:*

Loc de prelevare	Indicator de calitate	Frecvență	Metodă de analiză
F1 - foraj de alimentare cu apă situat în amonte în colțul nordic-estic al halei nr. 2 F2 - foraj de alimentare cu apă situat în aval, în colțul sud-vestic al halei nr. 2	Plumb	Semestrial	Metode de analiză corespunzătoare standardelor în vigoare
	Nichel	Semestrial	
	Cupru	Semestrial	
	Zinc	Semestrial	
	Crom	Semestrial	
	Mangan	Semestrial	

- Se va realiza analiza calitativa a apei subterane, printr-un laborator acreditat RENAR, pentru urmărirea evoluției chimismului acesteia.

CONCLUZII: *Rezultatele măsurătorilor emisiilor în apa uzată, prezentate în Rapoartele de încercare efectuate de către laborator acreditat RENAR și anexate în copie la documentația tehnică necesară revizuirii autorizației integrate de mediu, relevă faptul că nu sunt înregistrate depășiri la valorile limită la emisie în apa uzată evacuată și apa subterană de pe întreg amplasamentul analizat.*

Măsuri prevăzute pentru prevenirea și reducerea emisiilor în apă:

Pentru diminuarea impactului asupra apelor subterane și de suprafață vor fi respectate următoarele măsuri:

- vor fi respectate prevederile celor mai bune tehnici disponibile (B.A.T.), conform O.M. nr.169/02.03.2004, pentru aprobarea, prin metoda confirmării directe, a Documentelor de referință privind cele mai bune tehnici disponibile (BREF), aprobate de Uniunea Europeană;
- se vor exploata construcțiile și instalațiile de captare, aducțiune, folosire, evacuare și epurare a apelor uzate, precum și dispozitivele de măsurare a debitelor și volumelor de apă în conformitate cu prevederile regulamentului de exploatare;
- nu vor fi utilizate în procesul de producție substanțe periculoase și compuși ai acestora cuprinși în lista I din H.G. 1038/2010 cu modificările și completările ulterioare;
- instalațiile de epurare vor fi exploatate în conformitate cu regulamentele de exploatare astfel ca, la evacuare în emisar indicatorii de calitate să se încadreze în limitele maxime autorizate;
- se va ține evidența volumelor de apă prelevate și evacuate, pe categorii de folosință;
- potrivit principiului **“poluatorul plătește”**, în cazul producerii unui prejudiciu (poluarea surselor de apă de suprafață sau subterană), titularul va suporta costul pentru repararea prejudiciului și înlăturarea urmărilor produse de acesta, restabilind condițiile anterioare producerii prejudiciului.
- titularul de activitate trebuie să dețină mijloacele și materialele necesare în caz de poluări accidentale și să acționeze în conformitate cu prevederile planului de prevenire și combatere a poluărilor accidentale;
- nu vor fi spalate obiecte, produse, ambalaje, materiale care pot produce impurificarea apelor de suprafață;

- este interzisă executia de lucrari in interiorul zonelor de protectie cu regim sever si cu regim de restrictie care sunt interzise prin H.G. nr. 930/2005, art. 21-29;
- nu vor fi deversate in apele de suprafata si subterane, ape uzate, fecaloid menajere, substante petroliere, substante prioritare/prioritar periculoase;
- nu vor fi aruncate sau depozitate pe maluri, in albiile raurilor si in zonele umede si de coasta deseuri de orice fel si sa nu introduca in ape substante explozive, tensiune electrica, substante prioritare/prioritar periculoase.
- se interzice evacuarea în cursurile de apa a oricarui tip de ape uzate;
- se interzice spalarea în cursuri de apa si pe malurile acestora a vehiculelor, a altor utilaje si agregate mecanice, precum si a ambalajelor sau obiectelor care contin substante periculoase;
- se interzice evacuarea de ape uzate neepurate sau insuficient epurate in apele de suprafata;
- se interzice evacuarea de ape uzate epurate si/sau neepurate în apele subterane sau pe terenuri;
- mentinerea la fata locului a unui stoc de materiale depoluante pentru apa si sol;
- se interzice utilizarea de canale deschise de orice fel pentru evacuarile ori scurgerile de ape fecaloid - menajere sau în continut periculos;
- aplicarea - în caz de necesitate - a măsurilor de prevenire și combatere a poluării accidentale conform prevederilor legislației în vigoare.

3.3. Monitorizarea factorului de mediu sol

Conform Autorizatiei integrate de mediu nr. 23 din 21.08.2018 revizuita in data de 13.08.2020, emisa de A.P.M. Arges, a fost adoptat urmatorul plan de monitorizare a solului:

✓ **Valorile concentrațiilor agenților poluanți specifici activității prezente în solul terenurilor aferente societății nu vor depăși pragul de alertă pentru terenuri de folosință mai puțin sensibile prevăzute de Ordinul nr. 756/1997.**

Loc de prelevare	Indicator	Valori normale mg/Kg substanta uscata	Prag de alerta mg/Kg substanta uscata	Praguri de interventie mg/Kg substanta uscata	Frecvență	Metoda de analiză
S1 – in zona Halei 2 de vopsire cataforetica	Plumb	20	250	1000	1 data la 10 ani (conform art. 16 din Legea nr. 278/2013)	Metode de analiză corespunzătoare standardelor în vigoare
	Nichel	20	200	500		
	Crom	30	300	600		
S2 – zona bazinului de retentie	Cupru	20	250	500		
	Zinc	100	700	1500		
	Hidrocarburi din petrol	<100	1000	2000		

Conform Ordinului MAPPM nr.756/1997, la atingerea pragurilor de alerta ale agenților poluanți pentru factorul de mediu sol, titularul activității are obligația suplimentării monitorizării concentrațiilor poluanților și luarea măsurilor de reducere a acestora.

□ Măsuri prevăzute pentru prevenirea și reducerea emisiilor in sol:

- ⇒ Incarcarile si descarcările de materiale si deseuri trebuie sa aiba loc in zone desemnate, protejate impotriva pierderilor prin scurgeri.
- ⇒ Deseurile vor fi depozitate astfel incat sa se previna orice contaminare a solului si a apei.
- ⇒ Stocarea tuturor produselor sau deseurilor solide sau lichide susceptibile sa provoace poluarea mediului se va face pe soluri impermeabile mentinute in buna stare si care garanteaza imposibilitatea infiltrarii poluantilor in sol.
- ⇒ Zonele de depozitare vor fi marcate si semnalizate, cu precizarea capacitatii si a perioadei de depozitare a deseurilor.
- ⇒ Curatarea platformei se va face cu materiale adsorbante / absorbante, ecologice (cu structura celulozica sau turba), reducandu-se in acest mod consumul de apa pentru spalari si eliminand in acelasi timp riscul de a ajunge produsele petroliere in sol/subsol.
- ⇒ Intreaga platforma a instalatiei trebuie sa fie prevazuta cu guri de scurgere cu inchidere hidraulica, racordate la canalizare.
- ⇒ Se va verifica permanent starea tehnică a separatoarelor de hidrocarburi si a întregii instalații de epurare a apelor uzate, precum si a rețelilor de colectare ape uzate menajere si pluviale.
- ⇒ Personalul va fi bine instruit in legatura cu posibilele situatii de risc si privitor la cele mai bune tehnici ce trebuie aplicate in cadrul unitatii.

3.4. Monitorizarea emisiilor de deșuri

Conform definiției din OUG nr. 92/2021 privind gestionarea deseurilor, prevenirea reprezintă toate măsurile ce trebuie sa fie luate inainte ca o substantă/ material/ produs sa devină deșeu, in vederea reducerii:

- cantității de deseuri, inclusiv prin reutilizarea produselor sau prelungirea duratei de viață a acestora;
- impactului negativ al deseurilor generate asupra mediului si sanatatii populatiei;

In lista privind ierarhia deseurilor, prevenirea producerii deseurilor este prioritara. Prevenirea are drept scop încurajarea gestionarii deseurilor in vederea reducerii efectelor negative ale acestora asupra mediului.

Gestionarea și monitorizarea deșeurilor rezultate din activitățile desfășurate pe amplasamentul analizat va urmări respectarea prevederilor O.U.G. nr. 92/2021 privind gestiunea deseurilor, cu completarile si modificarile ulterioare.

In gestionarea deșeurilor se urmărește a nu se pune în pericol sănătatea umană și fără a dăuna mediului, în special:

- fără a genera riscuri pentru aer, apă, sol, subsol, freatic, faună sau floră;
- fără a crea disconfort din cauza zgomotului sau a mirosurilor;
- fără a afecta negativ peisajul sau zonele de interes special.

Deșeurile generate pe amplasamentul PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. Titesti, nu vor fi abandonate. Containerele pentru stocarea temporara a deseurilor periculoase si nepericuloase generate din activitate, vor fi inscripționate, verificate periodic și în cazul constatării unei avarieri vor fi înlocuite.

De asemenea, deșeurile generate pe amplasament vor fi valorificate sau eliminate prin predarea către firme specializate, autorizate în valorificarea sau eliminarea deșeurilor.

Deșeurile menajere vor fi eliminate la un depozit ecologic autorizat, prin firmă specializată, autorizată în preluarea deșeurilor de acest tip.

Metodele folosite pentru valorificarea sau eliminarea deșeurilor trebuie să nu pună în pericol sănătatea populației și a mediului, respectând în mod deosebit următoarele:

- să nu prezinte riscuri pentru apă, aer, sol, faună sau vegetație;
- să nu producă poluare fonică sau miros neplăcut;
- să nu afecteze peisajele sau zonele protejate/zonelor de interes special.

Monitorizarea deșeurilor se va realiza pe tipuri de deșeurii generate, în conformitate cu prevederile O.U.G. nr. 92/2021 privind gestiunea deșeurilor, cu completările și modificările ulterioare.

Evidența deșeurilor va conține următoarele informații:

- Tipul deșeurii
- Codul deșeurii
- Instalația producătoare
- Cantitatea produsă
- Data evacuării deșeurii din instalație
- Modul de stocare
- Data predării deșeurii
- Cantitatea predată către transportator
- Date privind expedițiile
- Date privind orice amestecare a deșeurilor

□ Măsurile prevăzute pentru reducerea cantităților de deșeurii generate:

În vederea minimizării impactului produs asupra factorilor de mediu și a gradului de poluare produs prin stocarea temporară a deșeurilor, societatea are în vedere următoarele măsuri specifice cu caracter permanent:

- prin calitatea materiilor prime și a sistemului de operare se reduc deșeurile în general;
- amplasarea spațiilor de stocare temporară a deșeurilor în locuri amenajate;
- se asigură inspectarea periodică a stării fiecărui spațiu de stocare deșeu;
- stocarea deșeurilor se realizează astfel încât să nu blocheze căile de acces în unitate;
- personalul operator respectă măsurile de igienă și normele de sănătate și siguranță în muncă;
- spațiile de stocare temporară a deșeurilor menajere și industriale ale societății sunt gestionate corespunzător reglementărilor;
- cei care gestionează spațiile de stocare provizorie deșeurii țin evidența stocului de deșeurii colectate, transportate, depozitate, valorificate, etc. și a cheltuielilor legate de gestiunea deșeurilor.

Se vor respecta prevederile impuse prin O.U.G. nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare. Vor fi păstrate înregistrări privind transportul de deșeurii: numele, specificul activității, autorizația de funcționare. Transportul deșeurilor, se realizează în conformitate cu HG 1061/2008 privind transportul deșeurilor pe teritoriul României.

Gestiunea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje se va efectua conform prevederilor Legii nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, cu modificările și completările ulterioare.

Uleiurile uzate rezultate din activitate se vor gestiona conform prevederilor O.U.G. nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare.

NOTA:

⇒ **Titularul activității are obligația să încheie contracte cu agenți economici autorizați, pentru preluarea tuturor tipurilor de deșuri rezultate din desfășurarea activității pe amplasament.**

⇒ **Titularul activității are obligația evitării producerii deșeurilor, însă în cazul în care aceasta nu poate fi evitată, valorificarea lor, iar în caz de imposibilitate tehnică și economică, eliminarea acestora, evitându-se impactul asupra mediului.**

CONCLUZII:

Deșeurile provenite din activitatea analizată sunt evacuate controlat, fără a genera impact de mediu semnificativ asupra solului sau apei freactice prin stocări / depozități necorespunzătoare.

3.5. Monitorizarea tehnologică

Monitorizarea variabilelor de proces se realizează prin:

- verificarea permanentă a calității deșeurilor colectate, a materialelor auxiliare, subproduselor și produselor finite;
- monitorizarea eficientă a instalațiilor tehnologice;
- monitorizarea parametrilor fluxurilor tehnologice (temperaturi, presiuni, debite, concentrații); se va asigura înregistrarea datelor;
- monitorizarea consumurilor energetice și de utilități (curent electric, apă etc.);
- verificarea periodică a stării și funcționării instalațiilor în care se desfășoară activitatea; monitorizarea parametrilor ceruți de procesul tehnologic.

3.6. Monitorizarea post – închidere

În cazul încetării definitive a activității se vor realiza și se vor urmări următoarele:

- golirea și spălarea bazinelor și a conductelor;
- demolarea construcțiilor;
- dezafectarea utilajelor luându-se toate măsurile pentru prevenirea poluării solului, subsolului și apei.
- colectarea separată a deșeurilor rezultate din demolări și dezafectări de clădiri și instalații în vederea valorificării sau eliminării lor conform normelor legale, în funcție de categoria deșeurilor;
- refacerea, după caz, a analizelor din Raportul de amplasament în vederea stabilirii condițiilor amplasamentului la încetarea activității.

4. IMPACT

4.1. Evaluarea impactului emisiilor asupra mediului

Impacturile potențiale pentru mediu, datorate activitatilor desfasurate pe amplasament sunt:

- riscul potențial minim de poluare a resurselor de apă;
- riscul potențial minim de poluare a solului;
- impactul minim asupra biodiversității:
 - impactul minim negativ si pozitiv asupra componentei de mediu peisaj;
 - impactul minim pozitiv si negativ asupra mediului social si economic.

Conform concluziilor investigatiilor realizate pe amplasament, rezulta ca nivelul de poluare asupra mediului datorat activitatii pentru factorii de mediu sol, aer, apa este redus.

Impactul asupra factorului de mediu APĂ:

Societatea S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. generează următoarele tipuri de ape uzate:

- ape menajere rezultate din activitățile igienico – sanitare;
- ape tehnologice rezultate din activitatea de vopsire cataforetica;
- ape meteorice rezultate de pe acoperișuri si platforme betonate.

Apele uzate menajere rezultate de la grupurile sanitare sunt colectate printr-o retea exterioara de canalizare executata din tubulatura PVC-KG, sunt epurate in 3 statii de epurare mecano-biologica si apoi evacuate in colectorul general unitar prin tubulatura PVC.

Apele uzate tehnologice sunt epurate intr-o instalatie de tratare si apoi evacuate in acelasi colector general prin tubulatura PVC.

Apele pluviale cazute pe acoperisuri sunt colectate printr-o retea de canalizare executata din tubulatura PVC-KG si evacuate in acelasi colectorul general.

Apele pluviale cazute in zona parcarii sunt colectate printr-o retea interna pana la separatoarele de hidrocarburi (Q = 10 l/s). Din separatoare, apele sunt evacuate in acelasi colector general prin tubulatura PVC.

Din bazinul de retentie, apele sunt evacuate prin pompare, prin 3 conducte PVC (2xDn = 800 mm si 1x600 mm), pe trei trepte de nivel, in canalul de evacuare Cev4 din amenajarea CES b.h. Argesel – perimetru Valea Stanii, in baza Contractului de prestari servicii in amenajarile de imbunatatiri funciare nr. 03.03.07./29.03.2017, incheiat cu A.N.I.F. Filiala Teritoriala de Imbunatatiri Funciare Arges-Dambovita.

Canalul Cev4 debuseaza in raul Argesel la circa 600 m amonte de podul de pe DN 73D. Conform precizarilor ANIF, debitul de dimensionare al canalului Cev4, pentru asigurarea de 1% este de 5,5 mc/s.

Codul corpului de apa la evacuare:RW10.1.17.8.10_B2 – Argesel: localitatea Namaiesti – confluenta Targului.

Indicatorii de calitate ai apelor evacuate de pe intreg amplasamentul, se vor incadra in limitele maxime admise de HG 188/2002 – NTPA 001 cu modificarile si completarile ulterioare, in consecinta rezulta ca functionarea unitatii nu induce un impact semnificativ asupra factorului de mediu **APA**.

Impactul asupra factorului de mediu AER:

În cazul monitorizarii indicatorilor de calitate specifici activitatilor desfasurate de societatea PIROUX

INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. nu s-au înregistrat depășiri ale valorilor limita de emisie pentru indicatorii sus menționați.

Acest aspect indică faptul că poluarea generată de activitățile PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. este nesemnificativă.

Impactul asupra factorului de mediu SOL și APĂ SUBTERANĂ:

Activitatea desfășurată de către societatea PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. nu este un poluator direct al solului/ subsolului. Riscul acestei poluări are un nivel redus;

Având în vedere faptul că, activitățile se desfășoară în spații închise, acoperite, prevăzute integral cu pavament din beton, substanțele chimice sunt stocate temporar în spații corespunzătoare fiecărui tip, rezultă că funcționarea unității nu induce un impact semnificativ asupra factorului SOL.

Impactul asupra VEGETAȚIEI:

Impactul asupra vegetației se manifestă preponderent prin emisiile de poluanți în atmosferă, care au o distribuție spațială în funcție de frecvența și viteza curenților atmosferici.

Emisiile provenite din activitatea PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L., nu au impact asupra vegetației.

Impactul asupra SĂNĂTĂȚII POPULAȚIEI:

Riscul indus de emisiile de poluanți din activitatea PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. asupra stării de sănătate a personalului și a populației din zona de impact este redus, deoarece nu s-au înregistrat depășiri ale limitelor normate pentru indicatorii de calitate pentru aer și apă uzată, iar amplasamentul este situat la cca. 730 m de cea mai apropiată locuință.

Impactul asupra BIODIVERSITĂȚII

Apele infestate, atmosfera plină de noxe sunt cele care conduc la degradarea ecosistemelor, a lanțului trofic și a legăturilor firești dintre om și mediu. Ținând cont de nivelul impactului PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. asupra solului, apei și aerului se estimează un impact nesemnificativ asupra biodiversității.

Dată fiind interdependența cauzelor și efectelor poluării factorilor de mediu și în concordanță cu analiza efectelor asupra vegetației, faunei și sănătății populației se concluzionează că:

“Activitatea platformei S.C PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. prezintă un IMPACT INTEGRAT DE MEDIU NESEMNICATIV”.

4.2. Localizarea receptorilor, a surselor de emisii și a punctelor de monitorizare

Trebuie anexate hărți și planuri ale amplasamentului la scară corespunzătoare pentru a indica în mod vizibil localizările receptorilor, sursele și punctele de monitorizare în care au fost făcute măsurători pentru substanțele evacuate sau pentru impactul substanțelor evacuate din instalații. Extinderea zonei considerate poate fi la nivel local, național sau internațional, în funcție de mărimea și natura instalației și

de natura evacuărilor.

4.3. Rezumatul evaluării impactului evacuărilor

Rezumatul evaluării impactului			
Listați evacuările semnificative de substanțe și factorul de mediu în care sunt evacuate, de ex. cele în care contribuția procesului (CP) este mai mare de 1% din SCM*		Descrierea motivelor pentru elaborarea unei modelări detaliate, dacă aceasta a fost realizată, și localizarea rezultatelor (anexate solicitării)	Confirmați că evacuările semnificative nu au drept rezultat o depășire a SCM prin listarea Concentrației Preconizate în Mediu (CPM) ca procent din SCM pentru fiecare substanță (inclusiv efectele pe termen lung și pe termen scurt, după caz)*
Poluanți / factor de mediu	Nivel de poluare		
APA UZATA MENAJERA			
pH	Poluare ne semnificativă	Nu este cazul.	-
Materii totale in suspensie	Poluare ne semnificativă	Nu este cazul.	-
Reziduu filtrat la 105 °C	Poluare ne semnificativă	Nu este cazul.	-
Azot total	Poluare ne semnificativă	Nu este cazul.	-
Consum chimic de oxigen – metoda cu dicromat de potasiu CCOCr	Poluare ne semnificativă	Nu este cazul.	-
Consum biochimic de oxigen la 5 zile CBO5	Poluare ne semnificativă	Nu este cazul.	-
Fosfor total	Poluare ne semnificativă	Nu este cazul.	-
Crom total	Poluare ne semnificativă	Nu este cazul.	-
Mangan	Poluare ne semnificativă	Nu este cazul.	-
Nichel	Poluare ne semnificativă	Nu este cazul.	-
Fier total ionic	Poluare ne semnificativă	Nu este cazul.	-
Zinc	Poluare ne semnificativă	Nu este cazul.	-
Sulfuri	Poluare ne semnificativă	Nu este cazul.	-
Substante extractibile	Poluare ne semnificativă	Nu este cazul.	-
Produs petrolier	Poluare ne semnificativă	Nu este cazul.	-
APE SUBTERANE			
Plumb	Poluare ne semnificativă	Nu este cazul.	-

**DOCUMENTAȚIE PENTRU REVIZUIREA AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU NR. 23 DIN 21.08.2018
REVIZUITA IN DATA DE 13.08.2020**

≈FORMULAR DE SOLICITARE≈

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

Nichel	Poluare neseemnificativă	Nu este cazul.	-
Cupru	Poluare neseemnificativă	Nu este cazul.	-
Zinc	Poluare neseemnificativă	Nu este cazul.	-
Crom	Poluare neseemnificativă	Nu este cazul.	-
Mangan	Poluare neseemnificativă	Nu este cazul.	-
AER			
Procese tehnologice			
Vapori KOH	Poluare neseemnificativă	Nu este cazul.	-
Vapori NaOH	Poluare neseemnificativă	Nu este cazul.	-
HCl	Poluare neseemnificativă	Nu este cazul.	-
Vapori acid fosforic	Poluare neseemnificativă	Nu este cazul.	-
Oxizi de sulf (SO ₂)	Poluare neseemnificativă	Nu este cazul.	-
Oxizi de azot (NO ₂)	Poluare neseemnificativă	Nu este cazul.	-
Ni si compusii sai, ca Ni	Poluare neseemnificativă	Nu este cazul.	-
Zn	Poluare neseemnificativă	Nu este cazul.	-
Pulberi	Poluare neseemnificativă	Nu este cazul.	-
Mn si compusii sai	Poluare neseemnificativă	Nu este cazul.	-
HF	Poluare neseemnificativă	Nu este cazul.	-
Substante organice sub forma de gaze, vapori sau pulberi clasa 2.	Poluare neseemnificativă	Nu este cazul.	-
Substante organice sub forma de gaze, vapori sau pulberi clasa 2.	Poluare neseemnificativă	Nu este cazul.	-
Ardere combustibili			
Monoxid de carbon(CO)	Poluare neseemnificativă	Nu este cazul.	-
Oxizi de sulf (SO ₂)	Poluare neseemnificativă	Nu este cazul.	-
Oxizi de azot (NO ₂)	Poluare neseemnificativă	Nu este cazul.	-

Pulberi	Poluare nesemnificativă	Nu este cazul.	-
---------	----------------------------	----------------	---

* **SCM se referă la orice Standard de Calitate a Mediului aplicabil.**

4.4. Managementului deșeurilor

Societatea PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. va implementa sistemul de gestiune a deșeurilor în conformitate cu legislația specifică.

Evidența deșeurilor se va ține în continuare în conformitate cu prevederile OUG nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare, aprobată prin Legea nr. 17/2023 și va fi disponibilă inspectorilor de mediu autorizați. Registrul de evidență trebuie să conțină un minimum de detalii referitoare la:

- cantitățile de deșeuri (în tone), pe categorii, eliminate/recuperate în afara amplasamentului;
- numele agentului și transportatorului de deșeuri și detaliile lor de autorizare (să includă detaliile instalației finale destinate eliminării/recuperării deșeurilor și caracterul său adecvat pentru acceptarea fluxului de deșeuri încredințate, să includă detaliile autorizației sale și autoritatea emitentă);
- confirmarea scrisă privind acceptarea și eliminarea/recuperarea oricăror transporturi.

4.5. Habitate

Societatea comercială PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. este amplasată în zonă rurală marginală, limitrofă zonelor agricole specifice vecinătăților.

Detalii se găsesc în Raportul de amplasament.

4.6. Programul de conformare și modernizare

Societatea va utiliza amplasamentul actual PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. și în viitor pentru desfășurarea activităților descrise în prezenta lucrare și în Raportul de amplasament.

Planul de măsuri obligatorii și programul de monitorizare trebuie să aibă în vedere recomandările prezentate în Raportul de Amplasament.

2. TEHNICI

2.1. TEHNICI DE MANAGEMENT

Societatea are o politică de mediu declarată, și manifestă receptivitate în privința cerințelor de protecția mediului.

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. are implementate și certificate următoarele sisteme de management standardizate conform cerințelor:

- ISO 9001:2015,
- ISO 14001:2015 eliberate de S.C. RINA SIMTEX S.R.L.

- SR ISO/TS 16949:2016, eliberat de CISQ AUTOMOTIVE

Societatea are implementate proceduri operaționale de sistem pentru toate aspectele, o politică de mediu declarată, și manifestă receptivitate în privința cerințelor de protecția mediului.

□ Definirea politicii de mediu

Responsabilitatea în implementarea politicilor securității muncii și de mediu revine **managementului de vârf**, care prin formarea culturii organizaționale a firmei induc în conștiința colectivă a angajaților sentimentul de responsabilitate operațională în scopul prevenirii accidentelor de muncă și a celor care pot produce efecte semnificative asupra ambientului.

Persoanele responsabile cu protecția mediului, muncii și PSI în unitate realizează instructaje periodice cu șefii de secții și restul angajaților pentru prevenire și intervenție, precum și simulări de accident.

Obiectivul major al PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. este acela de a derula o activitate sigură și profitabilă în domeniul producerii și comercializării de piese și reperi metalice vopsite prin cataforeza, în acord cu angajamentul societății privind protejarea mediului, securitatea și sănătatea în muncă, cu Principiile Generale, Politicile, Standardele și Liniile directoare ale Grupului PIROUX, precum și prin politici și proceduri proprii, aplicabile pe teritoriul României și/sau în conformitate cu legislația internațională.

Angajamentul Managementului se concretizează prin următoarele direcții strategice de acțiune:

- adoptarea strategiei “zero defecte”, “zero incidente de mediu” și “zero accidente de muncă” prin măsuri preventive / corective și îmbunătățire continuă;
- creșterea performanțelor prin dezvoltarea și modernizarea serviciilor și produselor;
- promovarea unei atitudini pro-active față de riscurile potențiale specifice care ar putea afecta mediul, sănătatea și securitatea muncii;
- asigurarea unui climat de lucru care să genereze o îmbunătățire continuă a eficienței proceselor de producție precum și prevenirea îmbolnăvirilor;
- motivarea, atragerea și atașamentul întregului personal la atingerea obiectivelor pe care și le propune;
- promovarea activităților de voluntariat prin implicarea tuturor angajaților în acțiuni de protejare a mediului, de păstrare a echilibrului natural;
- instruirea și pregătirea eficientă a personalului în vederea aplicării standardelor de calitate, mediu și securitate.

□ Planificarea și stabilirea obiectivelor și țintelor

- identificarea aspectelor de mediu care au sau pot avea un impact semnificativ asupra mediului și păstrarea acestor informații în banca de date;
- accesul la legislația de mediu și adaptarea obiectivelor de mediu și a țintelor la modificările acestora.

□ Implementarea procedurilor

- **structură și responsabilități:** există persoane desemnate prin decizii, cu responsabilități în controlul sistemului de management de mediu;

- **competență, instruire și conștientizare:** se identifică necesitatea de instruire pentru a se asigura că întreg personalul ce își aduce aportul în segmentele cu impact semnificativ asupra mediului au pregătirea necesară;
 - **comunicare:** stabilirea și menținerea procedurilor de comunicare internă, la diferite nivele și funcții; de asemenea, proceduri privind întreținerea unui dialog cu părțile interesate din exterior, pentru a răspunde rezonabil la sesizările publicului interesat;
 - **personalul implicat:** personalul implicat în procesele de producție contribuie la realizarea performanței de mediu prin observații și sugestii aduse la cunoștința șefului ierarhic;
 - **documentare:** menținerea în format electronic a elementelor de fond ale sistemului de management de mediu;
 - **eficiența procesului de control:** controlul adecvat al proceselor și a modurilor de operare (pornire, oprire, operații de rutină, condiții anormale) și identificarea indicatorilor cheie ai performanței (temperatură, compoziție), analiza condițiilor anormale de operare (cauze și urmărirea ca aceste condiții să nu revină);
 - **programul de mentenanță:** stabilirea modului de realizare a mentenanței, sistemul de întreținere specific;
 - **pregătirea cazurilor de urgență și răspuns:** identificarea potențialului de răspuns la accidente și situații de urgență și prevenirea impactului asupra mediului asociat cu acestea.
- **Controlul și corectarea acțiunilor**
- **monitoring:** stabilirea procedurilor de monitoring și măsurare pentru poluanții evacuați în aer și în apă;
 - **acțiune corectivă și preventivă:** stabilirea și menținerea procedurilor pentru investigarea neconformităților cu condițiile autorizației integrate și cu alte cerințe legale, reducerea impactului și inițierea procedurilor corective și preventive pentru diverse situații cu impact asupra mediului, apărute în procesul de producție;
 - **audit:** realizarea auditărilor stabilite prin autorizația integrată de mediu și stabilirea unor programe de audit ale managementului de mediu rezultate din discuții cu personalul, inspecția condițiilor de operare, a echipamentelor, urmărirea rezultatelor auditului;
 - **evaluarea conformării** – evaluarea periodică a cerințelor legale, revizuirea cerințelor cu legislația de mediu aplicabilă.
- **Managementul reviziilor**
- revizuirea sistemului de management pentru adoptarea formei adecvate și eficiente.
- **Pregătirea unui raport regulat de mediu**
- **anual** - conform cerințelor Autorizației integrate de mediu nr. 23 din 21.08.2018 revizuita in data de 13.08.2020.

 **Cerinte BAT**

Activitatea in cadrul instalatiei	Cerinte BAT	Conformare (Da / Nu)	Actiuni necesare pentru conformare
0	1	2	3
a) Responsabil pentru protectia mediului desemnat pe instalatie			
Sef Serviciu SSM, SU, Protectia mediului		Da	-
b) Proceduri de lucru scrise			
Exista proceduri de lucru scrise	Instructiuni scrise privind proceduri de lucru. Programe de management-raportări investiții mediu Evidență raportări.	Da	-
c) Training			
Personalul va fi instruit pentru exploatarea instalatiei Directorul executiv raspunde de instruirea angajatilor cu privire la normele de securitate si sanatate in munca.	Un plan (in scris) pentru activitati de instruire pe probleme de protectia mediului.	Da	Exista procedurile de exploatare a liniei de cataforeza si personalul S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. este instruit cu privire la exploatarea acestor instalatii.
d) Inregistrari / evidente / monitoring			
e) Planuri de urgenta: Incendii			
Plan de prevenire a poluarilor accidentale pentru linia de cataforeza.	Plan (in scris) pentru prevenirea incendiilor. Instruirea personalului pentru actiune in caz de urgente.	Da	Organizarea apararii impotriva incendiilor se va afisa la loc vizibil la fiecare punct de lucru; personalul va fi instruit periodic. Evidenta instruirilor pentru tot personalul angajat se va pastra de catre responsabilul cu protectia mediului si se va pune la dispozitia organelor de control la cerere.
f) Plan de urgenta: Risc de poluare			
S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. a elaborate urmatoarele planuri, studii si scenarii in ca	Politica de prevenire a accidentelor majore (PPAM).	NU	• Masurile de prevenire si combatere a poluarilor accidentale sunt afisate la loc vizibil la fiecare punct de

Activitatea in cadrul instalatiei	Cerinte BAT	Conformare (Da / Nu)	Actiuni necesare pentru conformare
0	1	2	3
<p>sunt prevazute activitatile, masurile si responsabilitati pentru situatiile de urgenta sau poluari accidentale :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Scenariu de interventie in caz de incendiu • Plan de interventie in caz de incendiu • Plan de protectie si interventie la dezastre • Plan pentru prevenirea si combaterea poluarii accidentale pentru folosintele de apa si pentru cele ce utilizeaza uleiuri industriale. Studiu de evaluare a riscului in caz de accident chimic si cutremur • Date privind interventia rapida/prevenirea si managementul situatiilor de urgenta, siguranta instalatiei. <p>Unitatea NU intra sub incidenta prevederilor DIRECTIVEI SEVESO, transpusa prin Legea nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase.</p>	<p>Plan de prevenire si combatere a poluarii accidentale. Instruirea personalului pentru actiune in caz de urgente.</p>	DA	<p>lucru.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Personalul este instruit periodic. • Evidenta instruirilor pentru tot personalul angajat se pastreaza de catre responsabilul cu protectia mediului si se va pune la dispozitia organelor de control la cerere.
g) Programe de intretinere/mentenanta			
<p>Programul de mentenanta a instalatiilor prevede masurile curente si planificate de intretinere a utilajelor, curatire periodica utilajelor si echipamentelor.</p>	<p>Implementarea programului de intretinere si reparatii care sa asigure mentinerea starii bune de functionare a echipamentelor si a curateniei in instalatii.</p>	Da	<p>Regulamentul de intretinere si exploatare a instalatiei si programul de intretinere curenta si planificata a celorlalte utilaje se pastreaza la fiecare punct de lucru; personalul este instruit periodic.</p> <p>Evidenta instruirilor pentru tot personalul angajat se pastreaza de catre responsabilul cu protectia mediului si este pus la dispozitia organelor de control la cerere.</p>

**DOCUMENTAȚIE PENTRU REVIZUIREA AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU NR. 23 DIN 21.08.2018
REVIZUITA IN DATA DE 13.08.2020**

≈FORMULAR DE SOLICITARE≈

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
	Documentația de management și evidențele Pentru fiecare dintre următoarele elemente ale sistemului dumneavoastră de management dați informațiile solicitate.			
1	Aveti o politica de mediu recunoscuta oficial?	Nu	Societatea are o politică de mediu declarată, și manifestă receptivitate în privința cerințelor de protecția mediului. S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. este certificat ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 eliberate de S.C. RINA SIMTEX S.R.L. si SR ISO/TS 16949:2016, eliberat de CISQ AUTOMOTIVE. Societatea are implementate proceduri operaționale de sistem pentru toate aspectele.	Director General
2	Aveti programe preventive de intretinere pentru instalatiile si echipamentele relevante?	Da	Programe de intretinere si reparatii anual	Director General
3	Aveti o metoda de inregistrare a necesitatilor de intretinere si revizie?	Da	Plan de revizii si reparatii	Director General
4	Performanta/acuratetea de monitorizare si masurare	Da	Programul de monitorizare impus prin autorizatia de mediu	Sef Serviciu SSM, SU, Protectia mediului
5	Aveti un sistem prin care identificati principalii indicatori de performanta in domeniul mediului?	Da	Registru de urmarire a consumurilor energetice (Program de monitorizare)	Sef Serviciu SSM, SU, Protectia mediului
6	Aveti un sistem prin care stabiliti si mentineti un program de masurare si monitorizare a indicatorilor care sa permita revizuirea si imbunatatirea performantei/ acuratetei?	Da	Programul de monitorizare impus prin autorizatia integrata de mediu.	Director General, Sef Serviciu SSM, SU, Protectia mediului
7	Aveti un plan de prevenire si combatere a poluarilor accidentale? Daca raspunsul de mai sus este DA , listati indicatorii dumneavoastra principali	Da	Plan de prevenire si combatere a poluarilor accidentale pH, materii in suspensie, CBO ₅ , CCO-Cr, azot total, fosfor total,	Director General, Sef Serviciu SSM, SU, Protectia mediului

**DOCUMENTAȚIE PENTRU REVIZUIREA AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU NR. 23 DIN 21.08.2018
REVIZUITA IN DATA DE 13.08.2020**

≈FORMULAR DE SOLICITARE≈

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

			crom total, mangan, nichel, fier total ionic, zinc, sulfuri, substante extractibile, reziduu filtrate la 105°C, Produs petrolier.	
8	<p>Instruire Confirmați ca sistemele de instruire sunt aplicate pentru întreg personalul relevant, inclusiv contractanții și cei care achiziționează echipament și materiale; și care cuprinde următoarele elemente: constientizarea implicațiilor reglementării date de Autorizație pentru activitatea companiei și pentru sarcinile de lucru; constientizarea tuturor efectelor potențiale asupra mediului rezultate din funcționarea în condiții normale și excepționale; constientizarea necesității de a raporta abaterea de la condițiile de autorizare; prevenirea emisiilor accidentale și luarea de măsuri atunci când apar emisii accidentale; constientizarea necesității de implementare și menținere a evidențelor de instruire</p>	Da	<p>Fișe individuale de instructaj pentru protecția muncii și PSI: - personalul se instruește lunar conform: - Legii Securității Muncii nr. 319/2006; - Norme metodologice de aplicare a prevederilor legii securității și sănătății în muncă - HG nr. 1048/2006 - Instrucțiuni de securitate a muncii pentru activități specifice din cadrul unității.</p>	<p>Director General, Director operațional, Șefi departamente, Șef Serviciu SSM, SU, Protecția mediului, Membrii personalului.</p>
9	Exista o declarație clară a abilităților și competențelor necesare pentru posturile cheie?	Da	Fișele postului care se regăsesc la Compartimentul Resurse Umane al societății	Director general Responsabil resurse umane
10	Care sunt standardele de instruire pentru acest sector industrial (daca exista) și în ce măsură va conformați lor?	Da	Legislația de securitate și sănătate în muncă, situații de urgență și prim ajutor și legislația de mediu în vigoare aplicabilă. Standarde de instruire conform cerințelor.	Director general Șef Serviciu SSM, SU, Protecția mediului
11	Aveti o procedura scrisă pentru manevrare, investigare, comunicare și raportare a incidentelor de neconformare actuală sau potențială, incluzând luarea de măsuri pentru reducerea oricărui impact produs și pentru inițierea și aplicarea de măsuri preventive și corective?	Da	Reguli de ordine interioară Plan de prevenire și combatere a poluărilor accidentale Instrucțiuni de lucru	Director general Șef Serviciu SSM, SU, Protecția mediului
12	Aveti o procedura scrisă pentru evidența, investigarea, comunicarea și raportarea sesizărilor privind protecția mediului incluzând luarea de măsuri corective și de prevenire a	Da	Controlul neconformităților Acțiuni corective și preventive	Director general, Șef Serviciu SSM, SU, Protecția mediului

**DOCUMENTAȚIE PENTRU REVIZUIREA AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU NR. 23 DIN 21.08.2018
REVIZUITA IN DATA DE 13.08.2020**

≈FORMULAR DE SOLICITARE≈

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

	repetarii?			
13	Aveti in mod regulat audituri independente (preferabil) pentru a verifica daca toate activitatile sunt realizate in conformitate cu cerintele de mai sus? (Denumiti organismul de auditare)	Da	Audituri interne organizate de auditori interni si audit extern - auditori certificati.	Director general Echipe de audit intern Echipe de audit extern
14	Frecventa acestora este de cel puțin o data pe an?	Da	Se efectuează analiza de management de mediu conform cerințelor procedurii documentate	Director general, Sef Serviciu SSM, SU, Protectia mediului
15	Revizuirea si raportarea performantelor de mediu Este demonstrat in mod clar, printr-un document, faptul ca managementul de varf al companiei analizeaza performanta de mediu si asigura luarea masurilor corespunzatoare atunci cand este necesar sa se garanteze ca sunt indeplinite angajamentele asumate prin politica de mediu si ca acesta politica ramane relevanta? Denumiti postul cel mai important care are in sarcina analiza performantei de mediu.	Da	Discutii in sedinte operative periodice si Biroul Tehnic, audituri interne conform programului anual si audit de supraveghere anual cu firma specializata.	Director general, Sef Serviciu SSM, SU, Protectia mediului
16	Este demonstrat in mod clar, printr-un document, faptul ca managementul de varf analizeaza progresul programelor de imbunatatire a calitatii mediului cel puțin o data pe an?	Da	Se efectuează analiza de management de mediu conform cerințelor procedurii documentate	Director general, Sef Serviciu SSM, SU, Protectia mediului
17	Exista o evidenta demonstrabila (de ex. proceduri scrise) ca aspectele de mediu sunt incluse in urmatoarele domenii, asa cum sunt cerute de IED: ●controlul schimbarii procesului in instalatie; ●proiectarea si inspectarea noilor instalatii, echipamente sau altor proiecte importante; ●aprobarea de capital; ●alocarea de resurse; ●planificarea si programarea; ●includerea aspectelor de mediu in procedurile normale de functionare; ●politica de achizitii; ●evidente contabile pentru costurile de	Da	-pentru modificările planificate în exploatarea instalației va fi informată autoritatea competentă pentru protecția mediului; - pentru modificările substanțiale se va solicita acordul de mediu.	Director general, Sef Serviciu SSM, SU, Protectia mediului

**DOCUMENTAȚIE PENTRU REVIZUIREA AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU NR. 23 DIN 21.08.2018
REVIZUITA IN DATA DE 13.08.2020**

≈FORMULAR DE SOLICITARE≈

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

	mediu comparativ cu procesele implicate si nu cu cheltuielile (de regie).			
18	Face compania rapoarte privind performantele de mediu, bazate pe rezultatele analizelor de management (anuale sau legate de ciclul de audit), pentru: <ul style="list-style-type: none"> informatii solicitate de Autoritatea de Reglementare eficienta sistemului de management fata de obiectivele si scopurile companiei si imbunatatirile viitoare planificate. 	Da	Societatea va realiza Raportul anual de mediu si va completa Registrul European al Poluanților Emiși și Transferați (registru EPRT) conform prevederilor care vor fi impuse prin autorizatia integrata de mediu.	Director general, Sef Serviciu SSM, SU, Protectia mediului
19	Se fac rapoartari externe, preferabil prin declaratii publice privind mediul?	Nu	Se va completa pagina Web a societății, cu actualele performanțe de mediu	Director general, Sef Serviciu SSM, SU, Protectia mediului

Cerinta caracteristica BAT	Unde este pastrata	Cum se identifica	Cine este responsabil
Politici	Responsabil de mediu Afisate la locurile de munca	Politica in domeniul mediului	Director general, Sef Serviciu SSM, SU, Protectia mediului
Responsabilitati	Individual la fiecare post de lucru Centralizat la biroul resurse umane	În fisele posturilor	Director general Responsabil resurse umane
Tinte	Departamentele din structura unitatii/Procese unitatii	Sunt definite in obiectivele de management	Director General
Evidentele de intretinere	Productie PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.	Identificarea conform codului fiecărui utilaj Fișe de Mentenanta Planuri de mentenanță	Director General, Director operațional, Șefi departamente, Sef Serviciu SSM, SU, Protectia mediului, Membrii personalului.
Proceduri generale, proceduri de sistem si proceduri operationale	On line pe Serverul dedicat SMI	Lista procedurilor SMI Codurile fiecărui proceduri sunt înscrise pe pagina de gardă a fiecărui document	Director general, Sef Serviciu SSM, SU, Protectia mediului
Registrele de monitorizare: analiza materii prime, analiza materii auxiliare, incercari pe flux, analiza produse finite, evidente livrari, monitorizare aspecte de mediu	Laborator, Productie, Mediu	Lista înregistrărilor din SMI Sistemul informatizat de gestionare a analizelor de laborator - LIMS	Director general, Sef Serviciu SSM, SU, Protectia mediului Sef Laborator

**DOCUMENTAȚIE PENTRU REVIZUIREA AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU NR. 23 DIN 21.08.2018
REVIZUITA IN DATA DE 13.08.2020**

≈FORMULAR DE SOLICITARE≈

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

Cerinta caracteristica BAT	Unde este pastrata	Cum se identifica	Cine este responsabil
Rezultatele auditurilor	On line pe Serverul dedicat SMI	Dosarele auditurilor interne. Dosare pentru fiecare audit intern în care se regăsesc: - planul de desfășurare a auditului; - raportul de audit care include raportul de neconformități și acțiunecorective – preventive, evaluarea eficacității auditurilor anterioare; - evaluarea eficienței sistemului.	Director general Echipa de audit intern Echipa de audit extern Serviciu SSM, SU, Protectia mediului
Rezultatele revizuirilor	Departamentele din structura unității	Controlul Documentelor	Director operațional, Șefi departamente, Sef Serviciu SSM, SU, Protectia mediului
Evidentele privind sesizarile si incidentele	Departamentele din structura unității	Sesizările sunt primite și înregistrate fie pe site-ul societatii de unde se activeaza planurile de interventie conform procedurii de sistem. Situatii de urgenta si capacitate de raspuns. Pana in prezent nu au fost înregistrate sesizari și incidente.	Director general, Sef Serviciu SSM, SU, Protectia mediului
Evidentele privind instruirile	Departamentele din structura unității	Dosare personale de instruire. Dosare pentru fiecare instruire care conțin: - materialul care face obiectul instruirii; - chestionar de evaluare a instruirii; - evaluarea instruirii. Formulare înregistrări: Program anual de instruire Fise colective de instruire, Fise de Instruire Individuala	Director general Responsabil resurse umane Serviciu SSM, SU, Protectia mediului

2.2. INTRĂRI DE MATERIALE

2.2.1. Selecția materiilor prime

Operatorul va utiliza următoarele materii prime descrise în documentație, conforme cu cele mai bune practici disponibile aplicabile, atât în ceea ce privește cantitățile, cât și modul de depozitare.

a) Materii prime si materiale auxiliare folosite in desfasurarea activitatilor din Hala nr.1:

Principalele materii prime/utilizari	Inventarul complet al materialelor (cantitativ si calitativ)
Compartiment SUDURA SERIE / SUDURA DACIA	
Teava de diverse dimensiuni	300 t/an
Tabla de diverse dimensiuni	400 t/an
Sarma sudura de diverse dimensiuni	40 t/an
Gaze: Argon si CO ₂	25000 mc/an, respectiv 10000 mc/an
Compartiment MENTENANTA	
Diverse tipuri de lubrifiant	0,5 t/an
Diverse tipuri de uleiuri de ungere	0,5 t/an

În funcție de natura lor, acestea sunt depozitate în diverse magazine și depozite, de unde sunt preluate pentru aprovizionarea compartimentelor de producție.

b) Materii prime si materiale auxiliare folosite in desfasurarea activitatilor din Hala 2:

Denumire substanta	Cantitate estimata consumata (tone/an)	Capacitate maxima stocare magazie (tone)	Capacitate maxima stocare pentru formare bai (tone)	Capacitate maxima de stocare pe amplasament (tone)	Compozitia Chimica	Fraze de pericol	Clasificare	Mod de depozitare si/sau ambalare
INSTALATIA DE VOPSIRE CATAFORETICA (CATA) SAU LINIA DE CATAFOREZA								

DOCUMENTAȚIE PENTRU REVIZUIREA AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU NR. 23 DIN 21.08.2018 REVIZUITA IN DATA DE 13.08.2020

≈FORMULAR DE SOLICITARE≈

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

Denumire substanta	Cantitate estimata consumata (tone/an)	Capacitate maxima stocare magazine (tone)	Capacitate maxima stocare pentru formare bai (tone)	Capacitate maxima de stocare pe amplasament (tone)	Compozitia Chimica	Fraze de pericol	Clasificare	Mod de depozitare si/sau ambalare
CA107E-Q4	2	0,35	0,1	0,45	1-fenoxipropan-2-ol	H319	Provoacă o iritare gravă a ochilor	Se stocheaza în recipientele proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retenție, ferite de lumina directă și departe de materialele incompatibile.
CATIONIC ADDITIVE NA 101E (solvent 100%)	1,8	0,35	0,1	0,45	2-butoxi-2-ol	H302 H312 H332 H315 H319	Nociv în caz de înghițire, nociv în contact cu pielea, nociv în caz de inhalare, provoacă o iritare gravă a ochilor.	Se stocheaza în recipientele proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retenție, ferite de lumina directă și departe de materialele incompatibile.
BIOCIDE	0,15	0,05	0	0,05	5 clor-2 metil – 4 izotiazolin – 3 ona 2 metil-2H izotiazol-3 ona	H314 H318 H317 H412	Provoacă arsuri grave ale pielii, și lezarea ochilor, poate provoca o reacție alergică a pielii, nociv pentru mediul acvatic.	Se stocheaza în recipientele proprii A se ține departe de apă, acizi și baze.
CATIONIC PASTE CP471A	13	1	0,6	1,6	1 metoxi-2 propanol, 3-butoxiopropan-2-ol	H372 H373 H336	Toxic, nociv, iritant pentru piele și ochi, nociv pentru organismele acvatice.	Ambalaje metalice de 200 l, etanșate, așezate pe bacuri de retenție.
POWERCRO N 693 RESIN	70	5	4,44	9,44	polyaminomethyletil	H301 H311 H314 H315 H318 H319 H412	Toxic în caz de înghițire, și în contact cu pielea, provoacă arsuri grave ale pielii, și lezarea ochilor, provoacă leziuni oculare grave, nociv pentru mediul acvatic.	Se stocheaza în recipientele proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retenție, ferite de lumina directă și departe de materialele incompatibile.
BONDERITE C-AK 7163	10	1,39	1,3	1,69	Hidroxid de potasiu, ortofosfat de tripotasiu,	H290 H302	Coroziv, provoacă arsuri grave.	Se stocheaza în recipientele proprii, IBC-uri,

DOCUMENTAȚIE PENTRU REVIZUIREA AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU NR. 23 DIN 21.08.2018 REVIZUITA IN DATA DE 13.08.2020

≈FORMULAR DE SOLICITARE≈

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

Denumire substanta	Cantitate estimata consumata (tone/an)	Capacitate maxima stocare magazie (tone)	Capacitate maxima stocare pentru formare bai (tone)	Capacitate maxima de stocare pe amplasament (tone)	Compozitia Chimica	Fraze de pericol	Clasificare	Mod de depozitare si/sau ambalare
					pirofosfat de tetrapotasiu	H314 H315 H319		depozitate pe bacuri de retentie, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile.
BONDERITE C-AD 1580	4	1,1	0,15	1,25	Bloc-copolimer terpena EO/PO, dodecanol, etoxilat, propoxilat, alcool gras etoxilat C13.	H302 H318	Nociv in caz de inghitire, iritant, risc de leziuni oculare grave.	Se stocheaza în recipientele proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retentie, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile.
BONDERITE M-AC 50 CF	0,350	0,1	0,007	0,107	Bis fosfonat de tetrasodiu, sulfoxid de titan	H315 H319	Iritant pentru ochi si pentru piele.	Se stocheaza în recipientele proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retentie, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile.
BONDERITE M-ZN 958 CF/17	6	1,35	0	1,35	Acid fosforic Diazotat de nichel Bis(dihidrogen fosfat) de zinc Bis(dihidrogen fosfat) de mangan	H302 H314 H334 H317 H341 H350i H360D H372 H400 H410 H411 H412 H290	Toxicitate acuta Corodarea pielii Sensibilizarea cailor respiratorii Mutagenitate asupra celulelor germinale Cancerigenitate Toxic pentru reproducere F. toxic pentru mediul acvatic, coroziv pentru metale.	Se stocheaza în recipientele proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retentie, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile.
BONDERITE	1	1,32	0	1,32	Azotit de sodiu, azotat	H302	Nociv in caz de inghitire,	Se stocheaza în

DOCUMENTAȚIE PENTRU REVIZUIREA AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU NR. 23 DIN 21.08.2018 REVIZUITA IN DATA DE 13.08.2020

≈FORMULAR DE SOLICITARE≈

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

Denumire substanta	Cantitate estimata consumata (tone/an)	Capacitate maxima stocare magazie (tone)	Capacitate maxima stocare pentru formare bai (tone)	Capacitate maxima de stocare pe amplasament (tone)	Compozitia Chimica	Fraze de pericol	Clasificare	Mod de depozitare si/sau ambalare
M-AD 134					de sodiu	H400	pericol acut pentru mediul acvatic.	recipientele proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retentie, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile.
BONDERITE M-AD 339 L	2,2	1	0	1	Difluorura dipotasica	H302 H314	Nociv in caz de inghitire, provoaca arsuri grave ale pielii, si lezarea ochilor	Se stocheaza în recipientele proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retentie, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile.
BONDERITE M-AD NI 111	0,250	0,07	0,1	0,17	Bis(dihidrogenofosfat) de nichel	H290 H314 H334 H317 H350i H372 H400 H410	Coroziv pentru metale, provoaca arsuri grave ale pielii, provoaca leziuni grave oculare, poate provoca cancer prin inhalare, poate dauna fatului, f. toxic pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung.	Se stocheaza în recipientele proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retentie, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile.
BONDERITE C-MC 181	0,300	0,12	0	0,12	Acid fosforic, acid azotic	H290 H314	Poate fi coroziv pentru metale, provoaca arsuri grave ale pielii si lezarea ochilor.	Se stocheaza în recipientele proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retentie, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile.
BONDERITE	0,050	0,062	0,001	0,063	Carbonat de sodiu	H319	Provoaca o iritare grava a	Se stocheaza în

≈FORMULAR DE SOLICITARE≈

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

Denumire substanta	Cantitate estimata consumata (tone/an)	Capacitate maxima stocare magazie (tone)	Capacitate maxima stocare pentru formare bai (tone)	Capacitate maxima de stocare pe amplasament (tone)	Compozitia Chimica	Fraze de pericol	Clasificare	Mod de depozitare si/sau ambalare
M-AD 80 L							ochilor.	recipientele proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retentie, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile.
BONDERITE M-PT 54 NC	0,250	0,16	0,022	0,182	Hexafluorozirconat de dihidrogen Hexafluorozirconat de amoniu	H302 H314	Nociv in caz de inghitire, provoaca arsuri grave ale pielii, si lezarea ochilor	Se stocheaza în recipientele proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retentie, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile.
ACID CLORHIDRIC 32%	0,150	0,12	0	0,12	Acid clorhidric min. 32%	H314 H335 H290	Lichid coroziv care fumeaza in contact cu aerul, provoaca arsuri grave ale pielii si lezarea ochilor, iritant pentru caile respiratorii, poate fi coroziv pentru metale..	Se stocheaza în recipientele proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retentie, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile.
HIDROXID DE SODIU 32%	6	0,12	0	0,12	Hidroxid de sodiu solutie	H314 H290	Provoaca arsuri grave ale pielii, si lezarea ochilor, poate fi coroziv pentru metale.	Se stocheaza în recipientele proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retentie, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile.
BONDERITE M-ZN 958 MU	0,1	0	0,066	0,066	Diazotat de nichel Acid fosforic Sulfat de bis- hidroxilamoniu	H290 H314 H317 H334 H341 H350i H360D	Poate fi coroziv pentru metale, provoaca arsuri grave ale pielii, provoaca leziuni grave oculare, poate provoca cancer prin inhalare, poate dauna fatului, toxic pentru mediul acvatic cu efecte pe termen	Se stocheaza în recipientele proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retentie, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile.

≈FORMULAR DE SOLICITARE≈

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

Denumire substanta	Cantitate estimata consumata (tone/an)	Capacitate maxima stocare magazine (tone)	Capacitate maxima stocare pentru formare bai (tone)	Capacitate maxima de stocare pe amplasament (tone)	Compozitia Chimica	Fraze de pericol	Clasificare	Mod de depozitare si/sau ambalare
						H372 H411	lung.	
ACID SULFAMIC	0,2	0,1	0,010	0,101	Acid sulfamic	H315 H319 H412	Provoacă iritarea pielii. Provoacă o iritare gravă a ochilor. Nociv pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung.	Se stocheaza în recipientele proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retenție, ferite de lumina directă și departe de materialele incompatibile
STATIE TRATARE APE UZATE TEHNOLOGICE								
ACID SULFURIC 40%	6,2	1	0	1	Acid sulfuric si apa	H290 H314 H318	Cauzeaza arsuri severe, poate fi coroziv pentru metale, provoaca arsuri grave ale pielii si lezarea ochilor.	Se stocheaza in IBC din plastic asezat pe vas de retenție.
CLORURA FERICA 40%	16	1,5	0	1,5	Solutie de clorura ferica	H302 H315 H317 H318 H290	Nociv in caz de inghitire, provoaca leziuni oculare grave, poate fi coroziv pentru metale.	Se stocheaza in IBC din plastic asezat pe vas de retenție.
BONDERITE S-PD 982	0,060	0,05	0	0,05	Floculanti organici	-	Substanta nu este periculoasa	Se stocheaza in saci plastic asezati pe vas de retenție.
VAR HIDRATAT	8	1,5	0	1,5	Hidroxid de calciu	H315 H318 H335	Cauzeaza iritatii ale pielii, vatamarea grava a ochilor, poate cauza iritatii respiratorii.	Se stocheaza in saci din hartie asezati pe paleti din lemn.
CARBUNE ACTIV PRAF	7,5	1,2	0	1,2	Carbune activ	-	-	Se stocheaza in saci din hartie asezati pe paleti din lemn.
CARBUNE ACTIV GRANULAT	4,8	1,2	0	1,2	Carbune activ	-	-	Se stocheaza in saci din hartie asezati pe paleti din lemn.

≈FORMULAR DE SOLICITARE≈

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

c) *Materii prime si materiale auxiliare folosite in desfasurarea activitatilor din Hala 3:*

Principalele materii prime/utilizari	Inventarul complet al materialelor (cantitativ si calitativ)
Compartimentul INDOIRE TABLA, Compartimentul DEBITARE UZINAJ si INDOIRE TEAVA, Compartimentul UZINAJ CNC, Compartiment expeditie	
Teava de diverse dimensiuni	250 t/an
Tabla de diverse dimensiuni	350 t/an
Ambalaje lemn/plastic/carton	200 t an
Compartiment MENTENANTA	
Diverse tipuri de lubrifiant	0,150 t/an
Diverse tipuri de uleiuri de ungere	0,5 t/an

d) *Materii prime si materiale auxiliare folosite in desfasurarea activitatilor din Hala 4:*

Principalele materii prime/utilizari	Inventarul complet al materialelor (cantitativ si calitativ)
Compartimentul INDOIRE TABLA, Compartimentul DEBITARE UZINAJ si INDOIRE TEAVA, Compartiment sudura mig/mag -robot, Compartiment expeditie	
Teava de diverse dimensiuni	250 t/an
Tabla de diverse dimensiuni	350 t/an
Sarma sudura de diverse dimensiuni	20 t/an
Gaze : Argon si CO2	10000 m ³ /an, respectiv 5000 m ³ /an
Ambalaje lemn/plastic/carton	100 t an
Compartiment MENTENANTA	
Diverse tipuri de lubrifiant	0,150 t/an
Diverse tipuri de uleiuri de ungere	0,5 t/an

În funcție de natura lor, acestea sunt depozitate în diverse magazine și depozite, de unde sunt preluate pentru aprovizionarea compartimentelor de producție.

Toate materiile prime sunt achiziționate de la furnizori autorizați și există o evidență strictă a intrărilor și a stocurilor existente pe platformă. Materialele utilizate în cantități mici vor fi ambalate în ambalajul furnizorului conform prescripțiilor specifice. Ambalajele de orice tip în care se depozitează substanțele chimice sunt închise. Ambalajul substanțelor periculoase va asigura stocarea și transportul în condiții de maximă securitate.

Materiile prime și produsele auxiliare ce sunt vehiculate în cadrul desfășurării sunt produse chimice, care prezintă posibile surse de risc prin declanșarea unor accidente din categoria accidentelor chimice posibil generatoare de risc pentru sănătatea operatorilor și mediu.

Depozitarea, descărcarea, încărcarea, manipularea, transportul și gestiunea substanțelor periculoase utilizate în cadrul societății se realizează conform instrucțiunilor specifice fiecărei substanțe, cu respectarea prescripțiilor "Normelor specifice de protecție a muncii la fabricarea, manipularea, transportul și depozitarea substanțelor periculoase în unitățile producătoare".

Sistemul informațional al activităților PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. Țineți la "răspuns în caz de urgență" este structurat în trei diviziuni:

- subsistemul de culegere, înregistrare și stocare a informațiilor;
- sistemul de transmisie a informațiilor pe nivele orizontale și verticale, între diferite puncte decizionale;
- subsistemul de prelucrare și valorificare a informațiilor.

Principalele cerințe, avute în vedere la stabilirea soluțiilor de informatizare, sunt:

- folosirea eficientă a tehnicii de calcul existente;
- folosirea la capacitate maximă a dotărilor existente în domeniul aparaturii de măsură și control;
- utilizarea eficientă a aparaturii de analize fizico - chimice din dotarea laboratorului platformei;
- organizarea de instruirii pentru aprofundarea cunoașterii domeniului protecției mediului și eventual al informaticii.

În structura sistemului informațional trebuie avut în vedere următoarele criterii:

- ⇒ răspuns în situații de urgență *în incinta platformei* pentru protecția factorului uman și a factorilor de mediu;
- ⇒ răspuns în situații de urgență *în afara platformei* pentru protecția factorului uman și a factorilor de mediu.

Gestionarea scapărilor de uleiuri, combustibili și lubrifianți va îndeplini următoarele exigente:

- nu se admite prezența utilajelor și echipamentelor la care scurgerile de carburant, lubrifiant sau lichid hidraulic sunt evidente;
- se vor utiliza numai mijloace auto și utilitare, care corespund, din punct de vedere tehnic, normelor specifice;

- scurgerile de uleiuri si lubrifianți de la diverse echipamente vor fi prevenite prin sistemele de etansare sau chiar dubla etansare sau vor fi reținute in vase colectoare;
- schimbarea uleiurilor va fi executata in locuri special amenajate;
- nu se vor crea depozite de carburanti in cadrul organizarii de santier;
- nu se va realiza stocarea pe amplasamente a carburantilor necesari utilajelor;
- deseurile periculoase vor fi livrate operatorilor autorizați pe baza de contract si evidense stricte;
- stocarea temporara a tuturor materialelor pe amplasament se va realiza astfel încât sa se reduca riscul poluarii solului si a apei freactice;
- deseurile periculoase care fac obiectul transportului trebuie sa fie ambalate si etichetate corespunzator.

✚ Cerintele BAT de utilizare a substantelor/preparatelor chimice periculoase

Prevederile documentului de referinta BAT pentru emisiile de la stocare:

- materialele inflamabile vor fi depozitate in afara ariei proceselor si a ariei generale de depozitare (4.1.7.3). Masurile de protectie pot fi un perete rezistent la foc, un sistem de sprinklere sau un sistem de monitorizare si semnalizare;
- la depozitare se va tine seama de incompatibilitatea substantelor. Substantele periculoase se vor depozita separat de cele inflamabile. Separarea se va realiza printr- o distanta suficienta in combinatie cu ziduri rezistente la foc (4.1.7.4 si 5.1.2);
- se recomanda ca aria de depozitare sa fie prevazuta cu celule de depozitare;
- este important ca podeaua zonei de depozitare sa fie rezistenta la actiunea coroziva a substantelor depozitate ;
- este important ca scurgerile accidentale sa nu ajunga pe sol sau la canalizare, asigurandu-se un sistem de colectare a scurgerilor - 4.1.7.5 si 5.1.2. (reborduri, suprafete in panta si dirijarea scurgerilor catre baze colectoare etc) ;
- pentru protectia impotriva focului, pentru depozite mici (< 10 t) se vor prevedea extintoare (4.1.7.6).

Nr. crt.	Cerinta BREF/BAT	Tehnologie de vopsire prin cataforeza folosita de S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. Titesti	Conformare cu cerintele BAT
1	Tinerea evidentei consumurilor de chimicale.	Titularul activitatii monitorizeaza materiile prime si materialelor auxiliare utilizate.	Societatea se conformeaza prevederilor BAT.
2	Existenta de proceduri pentru inlocuirea unor substante/preparate chimice cu altele mai putin poluante.	Sunt implementate Sisteme de management de mediu si proceduri aferente. Se vor intocmi proceduri pentru revizuirea sistematica, in concordanta cu noile progrese, a materiilor prime utilizate si propunerea unora mai adecvate, cu impact mai redus asupra mediului.	Societatea se conformeaza prevederilor BAT.
3	Evidentierea consumurilor	Titularul monitorizeaza materiile prime si materialelor	Societatea se

**DOCUMENTAȚIE PENTRU REVIZUIREA AUTORIZAȚIEI INTREGRATE DE MEDIU NR. 23 DIN 21.08.2018
REVIZUITA IN DATA DE 13.08.2020**

≈FORMULAR DE SOLICITARE≈

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

Nr. crt.	Cerinta BREF/BAT	Tehnologie de vopsire prin cataforeza folosita de S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. Titesti	Conformare cu cerintele BAT
	de chimicale/unitate de productie.	auxiliare utilizate.	conformeaza prevederilor BAT.
4	Prelungirea duratei de utilizare a soluțiilor industriale, precum și menținerea calității acestora prin monitorizarea și întreținerea soluțiilor in limitele stabilite.	Monitorizarea calitatii bailor de tratare.	Societatea se conformeaza prevederilor BAT.
5	Reducerea la minimum a pierderilor de materii prime prin reținerea acestora in cuvele industriale.	<ul style="list-style-type: none"> • Dezuleiere pentru baia de degresare - Produsele tip uleiuri si hidrocarburi neemulsionabile sunt retinute de filtrele coalescente si colectate in rezervorul de deseuri. • Degresare piese prin imersie in solutie Bonderite C-AC 7163 si Bonderite C-AD 1580, timp = 2,5 min, temperatura = 50-60 °C. • Solutiile concentrate epuizate de la degresare sunt colectate in bazine subterane de stocaj si apoi preluate de instalatia de neutralizare ape uzate in vederea tratarii acestora. In situatii speciale (defectiuni, mentenanta, etc), solutii concentrate epuizate sunt evacuate din bazinele de stocaj prin vidanjare de o firma specializata in recuperarea si tratarea deeurilor periculoase, pe baza de contract/comanda. 	Societatea se conformeaza prevederilor BAT.
6	Prevenirea supradozajului in soluția băilor active	Dozarea materiilor prime se face automat dupa retete prestabilite.	Societatea se conformeaza prevederilor BAT.
7	Folosirea de bazine cu clătiri multiple in contracurent și readucerea apei de clătit in cuva industrială	In cadrul vopsirii cataforetice se realizeaza: <ul style="list-style-type: none"> • spalarea in cascada: apa curge dintr-o cuva in alta in sens opus miscarii pieselor (spalari dupa). Pe linia de vopsire cataforetica se efectueaza spalari dupa operatiile de degresare, fosfatate, pasivare si spalari cu ultrafiltrat recirculabil. Prin aceasta se urmareste o reducere a impurificarii baii urmatoare. 	Societatea se conformeaza prevederilor BAT.

**DOCUMENTAȚIE PENTRU REVIZUIREA AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU NR. 23 DIN 21.08.2018
REVIZUITA IN DATA DE 13.08.2020**

≈FORMULAR DE SOLICITARE≈

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

Nr. crt.	Cerinta BREF/BAT	Tehnologie de vopsire prin cataforeza folosita de S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. Titesti	Conformare cu cerintele BAT
		<ul style="list-style-type: none"> • tehnicile de spalare prin pulverizare (utilizarea bailor de spalare cu ultrafiltrat recirculabil in baia de cataforeza); • utilizarea bailor de spalare pentru compensarea pierderilor din baile de pregatire a suprafetelor; • realizarea omogenizarii bailor prin transfer de debite intre bai; • baile de spalare se omogenizeaza cu ajutorul unor pompe de circulare ; • aplicarea tehnicii “bucla inchisa” (baia de cataforeza si baile de clatire cu ultrafiltrat functioneaza in circuit inchis) ; • refacerea compozitiei bailor prin folosirea bailor de spalare (baia de degresare prin pulverizare). <p>Consumul de apa este sub 20 litri/mp (cca. 5,35 litri/mp/etapa de spalare), avand in vedere ca BAT pentru consumul de apa este valoarea de referinta 3 - 20 litri/mp/etapa de spalare.</p>	
8	Folosirea de tehnici pentru recuperarea materialelor din etapele de clătire	<ul style="list-style-type: none"> • spalare 1 - Apa uzata cu resturi de degresant deversata din rezervorul de la spalarea 2 ; • aplicarea tehnicii “bucla inchisa” (baia de cataforeza si baile de clatire cu ultrafiltrat functioneaza in circuit inchis). 	Societatea se conformeaza prevederilor BAT.
9	Reducerea cantității de substanțe chimice prin utilizarea de sisteme durabile cu intretinere sau refacere a soluției.	Sunt prevazute revizii periodice ale sistemelor de productie, monitorizari ale calitatii bailor, sisteme de recuperare si reintroducere in proces ale solutiilor din bai, verificari ale sistemului electric pentru mentinerea parametrilor de proces (curent electric, temperatura).	Societatea se conformeaza prevederilor BAT.
10	Operarea procesului in conformitate cu instructiunile și procedurile specifice acestei activități, folosirea unui personal calificat și instruit periodic pentru activitățile desfășurate.	Sunt implementate Sisteme de management de mediu si proceduri aferente. Se vor respecta instructiunile de lucru si regulamentele de exploatare.	Societatea se conformeaza prevederilor BAT.
11	Inlocuirea solventilor	Tehnologia de degresare nu foloseste tricloretilena,	Societatea se

**DOCUMENTAȚIE PENTRU REVIZUIREA AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU NR. 23 DIN 21.08.2018
REVIZUITA IN DATA DE 13.08.2020**

≈FORMULAR DE SOLICITARE≈

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

Nr. crt.	Cerinta BREF/BAT	Tehnologie de vopsire prin cataforeza folosita de S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. Titesti	Conformare cu cerintele BAT
	halogenati la degresare.	percloretilena.	conformeaza prevederilor BAT.

+ Masuri utilizate pe amplasament:

- ✓ se vor lua toate măsurile necesare privind recepția, descărcarea, depozitarea și livrarea materiilor prime, a materialelor auxiliare și a substanțelor chimice pentru a se preveni efectele negative asupra mediului, în special poluarea aerului, solului, apei de suprafață și subterane, precum și mirosurile, zgomotele și riscurile directe asupra sănătății populației;
- ✓ vor fi luate masuri corespunzătoare pentru ca, în caz de accident în funcționare pe raza instalației, să nu fie posibilă deversarea de materiale, care prin caracteristicile lor și prin cantități să provoace consecințe notabile asupra mediului natural receptor;
- ✓ în special, fiecare rețea de deversor lichid este echipată cu obturatoare astfel încât să împiedice orice poluare accidentală pe platforma. Aceste dispozitive vor fi menținute în stare de funcționare, semnalate și posibil de acționat local în orice situație;
- ✓ zonele de încărcare și descărcare, de stocare și manevrare a produselor periculoase sau poluante, solide sau lichide trebuie să fie protejate cu materiale rezistente la foc. Acestea trebuie să fie echipate astfel încât să poată prelua apele de spălare și produsele scurse accidental și să permită pomparea acestora în cazul unei eventuale scurgeri;
- ✓ transportul produselor în incinta amplasamentului trebuie efectuat astfel încât să se ia precauțiile necesare pentru a evita rasturnarea accidentală a ambalajelor cu conținut de substanțe periculoase;
- ✓ titularul activității are obligația menținerii evidenței materiilor prime, materialelor și substanțelor chimice utilizate și întocmirea de proceduri pentru revizuirea sistematică în concordanță cu noile progrese referitor la materiile prime și utilizarea de materii prime adecvate, cu impact mai redus asupra mediului;
- ✓ se vor afla în stoc materiale absorbante sau de neutralizare a scurgerilor accidentale;
- ✓ titularul activității va asigura aprovizionarea cu cantitățile necesare de materii prime și materiale astfel încât să se evite generarea de stocuri și transformarea acestora în deșeuri;
- ✓ orice modificare a tipului materiilor prime și a substanțelor utilizate va fi notificată autorității competente pentru protecția mediului;
- ✓ titularul activității va deține pe amplasament fișele cu date de securitate pentru substanțele și preparatele chimice periculoase pe care le utilizează, editate în limba română, conform Regulamentului CE 1907/2006 REACH privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice;
- ✓ titularul activității va solicita de la furnizorii substanțelor și preparatelor chimice utilizate dovada preînregistrării/înregistrării la Agenția Europeană de Chimicale, conform Regulamentului 1907/2006/CEE privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH).

+ Cerintele BAT

- Utilizați tabelul următor pentru a răspunde altor cerințe caracteristice BAT, care nu au fost analizate.

**DOCUMENTAȚIE PENTRU REVIZUIREA AUTORIZAȚIEI INTREGRATE DE MEDIU NR. 23 DIN 21.08.2018
REVIZUITA IN DATA DE 13.08.2020**

≈FORMULAR DE SOLICITARE≈

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

Cerința caracteristică a BAT	Răspuns	Responsabilitate Indicați persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerință
Există studii pe termen lung care sunt necesare pentru a stabili emisiile în mediu și impactul materiilor prime și materiilor utilizate? Dacă da, faceți o listă a acestora și indicați în cadrul programului de modernizare data la care acestea vor fi finalizate.	Nu Se respectă cerințele BAT Se monitorizeaza permanent emisiile conform cerințelor legislației de mediu privind emisiile industriale și legislație subsecventă.	Director general, Sef Serviciu SSM, SU, Protectia mediului
Listați orice substituiți identificate și indicați data la care acestea vor fi finalizate în cadrul programului de modernizare.	Nu este cazul	-
Confirmați faptul că veți menține un inventar detaliat al materiilor prime utilizate pe amplasament? ³⁾	Da, ne conformăm pe deplin. Facturi, fișe de magazie, registru intrări	-
Confirmați faptul că veți menține proceduri pentru revizuirea sistematică în concordanță cu noile progrese referitoare la materiile prime și utilizarea unora mai adecvate, cu impact mai redus asupra mediului?	Da, conformare completa, odată cu noile progrese înregistrate în acest domeniu.	Director general, Sef Serviciu SSM, SU, Protectia mediului
Confirmați faptul că aveți proceduri de asigurare a calității pentru controlul materiilor prime? Aceste proceduri includ specificații pentru evaluarea oricăror modificări referitoare la impactul asupra mediului cauzat de impuritățile conținute de materiile prime și care modifică structura și nivelul emisiilor.	Da, există evidența materiilor prime/stocate temporar.	

³⁾ Pentru întrebările de mai jos:

Dacă "Da, ne conformăm pe deplin" - faceți referințe la documentația care poate fi verificată pe amplasament.

Dacă "Nu, nu ne conformăm (sau doar în parte)" - indicați data la care va fi realizată pe deplin conformarea.

□ Prevederile documentului de referință BAT pentru emisiile de la stocare:

- Materialele inflamabile vor fi depozitate în afara ariei proceselor și a ariei generale de depozitare. Măsurile de protecție pot fi un perete rezistent la foc, un sistem de sprinklere sau un sistem de monitorizare și semnalizare.
- La depozitare se va ține seama de incompatibilitatea substanțelor. Substanțele periculoase se vor depozita separat de cele inflamabile. Separarea se va realiza printr-o distanță suficientă în combinație cu ziduri rezistente la foc.
- Se recomandă ca aria de depozitare să fie prevăzută cu celule de depozitare.

- Este important ca podeaua zonei de depozitare sa fie rezistenta la actiunea coroziva a substantelor depozitate.
- Este important ca scurgerile accidentale sa nu ajunga pe sol sau la canalizare, asigurandu-se un sistem de colectare a scurgerilor (reborduri, suprafete in panta si dirijarea scurgerilor catre base colectoare etc).
- Pentru protectia impotriva focului, pentru depozite mici (< 10 t) se vor prevedea extinctoare .

Sunt respectate cerintele BAT/BREF, prin amenajarea pe amplasament a spatiilor de stocare substante chimice.

2.2.2. Auditul minimizării deșeurilor (minimizarea consumului materiilor prime)

Nr. crt.	Cerința caracteristică a BAT	Răspuns	Responsabilitate Indicați persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerință
1.	A fost realizat un audit al minimizării deșeurilor? Indicați data și numărul de înregistrare al documentului. Notă: Referire la H.G. nr. 856/2005	S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. este certificat ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 eliberate de S.C. RINA SIMTEX S.R.L. si SR ISO/TS 16949:2016, eliberat de CISQ AUTOMOTIVE. Societatea are implementate proceduri operaționale de sistem pentru toate aspectele. Sunt realizate audituri periodice. Se ține seama de recomandările documentului de referință, privind managementul deșeurilor. Se ține evidența deșeurilor în conformitate cu prevederile HG 856- 2002. Datele centralizate se vor transmite la APM Arges.	Sef Serviciu SSM, SU, Protectia mediului.
2.	Listați principalele recomandări ale auditului și data până la care ele vor fi implementate. Anexați planul de acțiune cu măsurile necesare pentru corectarea neconformităților înregistrate în raportul de audit.	Nu este cazul.	-
3.	Acolo unde un astfel de audit nu a fost realizat, identificați principalele oportunități de minimizare a deșeurilor și data până la care ele vor fi implementate.	Se respectă cerințele BAT privind managementul deșeurilor.	Compartimente de productie Responsabil mediu
4.	Indicați data programată pentru	-	-

**DOCUMENTAȚIE PENTRU REVIZUIREA AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU NR. 23 DIN 21.08.2018
REVIZUITA IN DATA DE 13.08.2020**

≈FORMULAR DE SOLICITARE≈

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

Nr. crt.	Cerința caracteristică a BAT	Răspuns	Responsabilitate Indicați persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerință
	realizarea viitorului audit.		
5.	Confirmați faptul că veți realiza un audit privind minimizarea deșeurilor cel puțin o dată la doi ani. Prezentați procedura de audit și rezultatele/recomandările auditului precum și modul de punere în practică a acestora în termen de 2 luni de la încheierea lui.	Dacă prin autorizația integrată de mediu se va solicita un audit, societatea se va conforma cerințelor acesteia.	Responsabilul cu protecția mediului

2.2.3. Utilizarea apei

2.2.3.1. Consumul de apa

a) Debitetele si volumele cerintei de apa sunt:

↳ Necesarul de apa:

	Total	HAULOTTE	PIROUX	
			Menajer	Tehnologic
Q zi max.; mc/zi (l/s)	2778,6 (32,16)	50,6 (0585)	10,0 (0,116)	2718 (31,458)
Q zi med.; mc/zi (l/s)	2294,1 (26,552)	27,7 (0,32)	8,4 (0,097)	2258 (26,134)
V an med.; mc	596466	7202	2184	587080

↳ Cerinta de apa:

	Total	HAULOTTE	PIROUX	
			Menajer	Tehnologic
Q zi max.; mc/zi (l/s)	197 (2,28)	55,7 (0,644)	11,3 (0,13)	130 (1,504)
Q zi med.; mc/zi (l/s)	147,9 (1,711)	30,5 (0,353)	9,4 (0,108)	108 (1,25)
Q zi min.; mc/zi (l/s)	122 (1,412)	20,0 (0,231)	6,0 (0,069)	96 (1,111)
V an med.; mc	38454	8005	2444	28020

Timpul de functionare al folosintei de apa : 260 zile/an, 24 ore/zi.

b) Instalatii de masurare a volumelor de apa prelevate:

- un debitmetru montat in cabina forajului.

Cerintele BAT referitoare la consumul de apa (5.1.5) au in vedere urmatoarele:

➤ Cele mai mari volume de apa utilizate in procesele de acoperiri metalice si care devin ape uzate ce trebuie tratate, sunt asociate cu treptele de spalare care se realizeaza dupa principalele operatii tehnologice.

Spalarea eficienta este insa esentiala pentru obtinerea unor produse de calitate corespunzatoare. In plus, avand in vedere imposibilitatea conectarii la sistemul centralizat de canalizare, respectiv la o statie de epurare municipala, este necesara acordarea unei atentii sporite epurarii apelor tehnologice. Minimizarea consumurilor de apa este deci esentiala. Cerintele BREF/BAT, in domeniul reducerii consumurilor de apa si evacuarii apelor uzate se refera prin urmare, pe de o parte la diminuarea consumului de apa (reducerea consumului de resurse) si implicit la reducerea apelor uzate care trebuie epurate (reducerea cantitatilor de reactivi, energie –ce se consuma in procesul de epurare).

➤ Monitorizarea tuturor punctelor de consum de apa si materiale din cadrul unei instalatii, inregistrarea cu regularitate a informatiilor privind consumul si activitatea de control. Informatiile sunt utilizate pentru realizarea analizelor comparative si pentru sistemul de gestionare a mediului.

➤ Recuperarea apei din solutiile de clatire:

- se poate folosi apa recirculata pentru racire si pentru spalarea podelelor;
- “clatirea ecologica sau prescufundare”: unele pierderi prin antrenare din solutiile de tratare pot fi recuperate cu ajutorul unei singure statii de clatire in care sarja este cufundata inainte si dupa tratare. Procedeu poate fi aplicat la atacarea cu acizi sau degresare, la liniile de nichelare. Bazinul de ecoclatire poate fi folosit impreuna cu alte optiuni de reducere a consumului de apa;
- “clatirea in cascada”: apa curge dintr-o cuva in alta in sens opus miscarii pieselor. In cazul clatirii in mai multe etape se obtineun grad ridicat de clatire cu ajutorul unei cantitati reduse de apa ;
- evitarea nevoii de clatire intre activitati, prin utilizarea unor substante chimice compatibile (ex. utilizarea aceluiasi acid la decaparea sau activarea suprafetei inainte de tratarea de acoperire pe baza de acid).

In cazul utilizarii unei combinatii de BAT pentru reducerea consumului de apa, valoarea de referinta a apei deversate din proces este de 3-20 l/mp suprafata acoperita.

➤ Reducerea solutiilor aderente (5.1.5.2.)

BAT pentru liniile noi este reducerea solutiilor aderente din clatirea precedenta prin utilizarea unui bazin ecologic de clatire.

➤ Reducerea solutiilor antrenate (5.1.5.3.)

BAT consta in utilizarea uneia sau mai multor tehnici pentru reducerea antrenarii materialelor dintr-o solutie de tratare.

La liniile cu stativ BAT este prevenirea antrenarii solutiilor de tratare prin:

- aranjarea pieselor de tratat astfel incat sa se evite retinerea de lichide din proces prin dispunerea stativelor la un anumit unghi de inclinare si prin dispunerea componentelor in forma de cupa cu fata in jos;
- cresterea timpului de picurare la retragerea stativelor;
- inspectarea si intretinerea cu regularitate a stativelor pentru a se evita eventualele fisuri care ar putea retine solutiile de tratare si pentru a se asigura ca straturile aplicate isi pastreaza proprietatile hidrofobe;
- montarea unor paliere de golire intre bazine, inclinate spre bazinul de tratare.

Reducerea pierderilor prin antrenare este o masura primara eficienta pentru:

- reducerea la minim a pierderilor de substante chimice prin clatire ;
- reducerea clatirilor necesare ;
- reducerea cheltuielilor pentru materii prime ;
- reducerea problemelor de calitate si intretinere a proceselor ulterioare ;
- reducerea problemelor de mediu asociate apelor de clatire.

➤ BAT este reducerea vascozitatii prin optimizarea proprietatilor solutiilor de tratare (5.15.,3.1.):

- scaderea concentratiei de substante chimice ;
- adaugarea aditivilor ;
- asigurarea ca substantele chimice din proces nu depasesc valorile recomandate ;
- asigurarea temperaturii optime de proces.

➤ Recomandarile BREF/BAT se refera si la:

- Utilizarea unor reactivi pentru baile de acoperire mai putin nocivi pentru mediu, astfel tratatarea apelor uzate rezultate fiind mai facila.
- Utilizarea unor anumiti factori de dilutie necesari a fi obtinuti dupa fiecare treapta de spalare, in scopul indeplinirii cerintelor de calitate pentru piesele spalate.
- Folosirea de trepte de spalare in contracurent.
- Monitorizarea consumurilor de apa pe fiecare linie de alimentare cu apa a bailor de spalare.
- Recomandarile BREF/BAT (BREF/BAT Surface Treatment of Metals and Plastics, pagina 127) legate de consumurile de apa se refera la un debit de apa uzata tratata de 40 l/mp suprafata acoperita sau un consum de 40 l/mp-50 l/mp suprafata acoperita, respectiv consumul de apa - valoarea de referinta: 3 - 20 l/mp/etapa de spalare. **Consumul de apa folosit in cadrul instalatiei de cataforeza PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. este sub 20 l/mp, respectiv cca. 5,35 l / mp / etapa de spalare (BAT pentru consumul de apa este de 3 - 20 l/mp/etapa de spalare).**

2.2.3.2. Cerințele BAT pentru utilizarea apei

Cerința caracteristică a BAT	Răspuns	Responsabilitate Indicați persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerință
A fost realizat un studiu privind utilizarea eficientă a apei? Indicați data și numărul documentului respectiv.	Nu este cazul avand in vederea indeplinirea cerintelor BAT de la cataforeza	Serv. Calitate mediu si siguranta produsului
Listați principalele recomandări ale acelu studiu și data până la care recomandările vor fi implementate. Dacă un Plan de acțiune este disponibil, este mai convenabil ca acesta să fie anexat aici.	Nu este cazul	Conducerea Responsabil mediu

Cerința caracteristică a BAT	Răspuns	Responsabilitate Indicați persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerință
Au fost utilizate tehnici de reducere a consumului de apă? Dacă DA, descrieți succint mai jos principalele rezultate.	DA - spalari in cascada - completari de bai active cu ape de spalare - completare baia de cataforeza cu recirculabil ultrafiltrat.	-
Acolo unde un astfel de studiu nu a fost realizat identificați principalele oportunități de îmbunătățire a utilizării eficiente a apei și data până la care acestea vor fi (sau au fost) realizate.	Nu este cazul	-
Indicați data până la care va fi realizat următorul studiu.	Nu este cazul	-
Confirmați faptul că veți realiza un studiu privind utilizarea apei cel puțin la fel de frecvent ca și perioada de revizuire a autorizației integrate de mediu și că veți prezenta metodologia utilizată și că și rezultatele recomandărilor auditului într-un interval de 2 luni de la încheierea acestuia.	Numai dacă va fi cerut prin autorizația integrată de mediu.	Serv. Calitate si Mediu

2.2.3.3. Sisteme de drenaj

Sistemele de drenaj trebuie proiectate astfel încât să evite contaminarea apei de ploaie și de suprafață. Acolo unde este posibil aceasta trebuie reținută pentru utilizare. Ceea ce nu poate fi utilizat, trebuie evacuat separat. Care este practica pe amplasament?

■ **Apele rezultate din incinta sunt colectate astfel:**

➤ **HALA nr. 1**

- **Apele uzate** menajere sunt colectate printr-o rețea de canalizare executată din tuburi PVC (Dn = 160 mm, L = 30 m) și transportate într-o stație de epurare mecano-biologică. Apele epurate sunt evacuate în canalizarea pluvială.
- **Apele pluviale** cazute pe platformele carosabile sunt colectate printr-o rețea de canalizare executată din tuburi PVC (Dn = 300 mm, L = 110 m) și transportate într-un separator de hidrocarburi (Q = 10 l/s). Apele epurate sunt evacuate în colectorul general.
- **Apele pluviale** cazute pe acoperis sunt colectate printr-o rețea de canalizare executată din tuburi PVC (Dn = 300 mm, L = 230 m) și evacuate în colectorul general.

➤ **HALA nr. 2**

- **Apele uzate menajere** sunt colectate printr-o retea exterioara de canalizare executata din tubulatura PVC-KG (Dn = 160-200 mm, L = 80 m), sunt epurate intr-o statie de epurare mecano-biologica si apoi evacuate in colectorul general unitar (Dn = 400 mm) prin tubulatura PVC (Dn = 200 mm, L = 20 m).
- **Apele uzate tehnologice** sunt epurate intr-o instalatie de tratare si apoi evacuate in acelasi colector general prin tubulatura PVC (Dn = 200 mm, L = 70 m).
- **Apele pluviale** cazute pe acoperisuri sunt colectate printr-o retea de canalizare executata din tubulatura PVC-KG (Dn = 300 mm, L = 250 m) si evacuate in acelasi colectorul general.
- **Apele pluviale** cazute in zona parcarii sunt colectate printr-o retea formata dintr-o rigola executata pe latura sudica a halei, continuata cu tubulatura PVC-KG (Dn = 300 mm, L = 100 m) pana la separatorul de hidrocarburi (Q = 10 l/s). Din separator, apele sunt evacuate in acelasi colector general prin tubulatura PVC (Dn = 300 mm, L = 30 m).

➤ **HALA nr. 3**

- **Apele uzate menajere** sunt colectate printr-o retea exterioara de canalizare executata din tuburi PVC (Dn = 160 mm, L = 30 m), sunt epurate intr-o statie de epurare mecano-biologica si apoi evacuate in canalizarea pluviala.
- **Apele pluviale** cazute pe acoperisuri sunt colectate printr-o retea de canalizare executata din tuburi PVC (Dn = 300 mm, L = 300 m) si evacuate in acelasi colectorul general.
- **Apele pluviale** cazute pe platformele carosabile sunt colectate printr-o retea de canalizare executata din tuburi PVC (Dn = 300 mm, L = 110 m) si transportate intr-un separator de hidrocarburi (Q = 10 l/s). Din separator, apele sunt evacuate in acelasi colector general.

➤ **Apele uzate menajere epurate si apele pluviale colectate din incinta PIROUX**, sunt transportate printr-un colector general (Dn = 400 mm, L = 500 m), intr-un bazin de retentie (V = 3250 mc).

➤ **Statii de epurare**

- a. **Statia de epurare mecano-biologica (pentru Hala nr. 1)**, de tip Criber Ful Control (50 – 60 l.e., Qzi max. = 9 mc/zi) are in componenta:
 - un rezervor cilindric din PAFS, impartit in doua compartimente cu urmatoarele functiuni:
 - un compartiment pentru decantare primara si denitrificare;
 - un reactor biologic cu functionare in sistem SBR (Reactor cu Dozare Secventiala);
 - sistem de aerare si instalatie de evacuare apa si namol activ pe principiul air-lift.
- b. **Doua statii de epurare (una pentru Hala nr. 2 si una pentru Hala nr. 3), de tip BIO GTT P** (20 – 30 l.e., Qzi max. = 4,5 mc/zi) sunt bazine din poliester armat cu fibra de sticla, compartimentate in:
 - un compartiment pentru epurare mecanica si denitrificare;
 - un compartiment biologic si decantare secundara (principiu de epurare SBR).

Cele doua statii sunt echipate fiecare cu:

- pompa pentru alimentare compartiment biologic si evacuare apa epurata;

- pompa pentru recirculare namol;
- turbina pentru asigurarea aerului necesar procesului biologic;
- tablou electric si automatizare.

c. Instalatie de tratare fizico-chimica a apelor uzate tehnologice rezultate din linia de cataforeza ($Q = 6$ mc/h). Instalatia este montata in hala de productie nr. 2, si asigura epurarea apelor uzate rezultate de la regenerarea si spalarea filtrelor celor doua instalatii de tratare a apei (demineralizare si osmoza inversa) si apelor uzate rezultate din cuvele liniei de cataforeza (cuve spalare, cuva activare).

Instalatia este compusa din:

- bazine de omogenizare;
- bazin de reactie, unde dupa verificarea si reglarea pH – lui se dozeaza clorura ferica pentru precipitarea metalelor si a fosforului;
- bazin de reactie, unde se dozeaza carbon activ pentru reducerea CCO – Cr;
- bazin de reactie, unde se realizeaza dozare de var si produs chimic alcalinizant si floclare prin aport de polielectrolit;
- bazin sedimentare;
- bazin de reactie nitriti, sulfuri si aerare;
- bazin filtrare si sterilizare pe pat de nisip si hidroantracit;
- filtru cu carbune activ;
- bazin pentru control final si reglare pH;
- statie pentru preparare si dozare reactivi;
- conducte de legatura intre obiectele instalatiei;
- filtru presa cu placi, echipat cu pompa de alimentare cu namol si pompa pentru evacuarea fractiunii lichide (supernatantului) in bazinul de floclare;
- 2 debitmetre montate pe cele 2 linii de ape uzate care intra in bazinul de reactie;
- tablou de automatizare.

d. Bazinul de retentie este o constructie din beton ($V_{util} = 3250$ mc, $V_{brut} = 11200$ mc) executat in partea vestica a incintei Haulotte. Evacuarea apei din bazin se realizeaza prin pompare cu ajutorul a 3 electropompe ($Q = 100$ l/s, $H = 6$ mCA).

e. Receptorul apelor evacuate

Din bazinul de retentie, apele sunt evacuate prin pompare, prin 3 conducte PVC ($2 \times D_n = 800$ mm si 1×600 mm), pe trei trepte de nivel, in canalul de evacuare Cev4 din amenajarea CES b.h. Argesel – perimetru Valea Stanii, in baza Contractului de prestari servicii in amenajarile de imbunatatiri funciare nr. 03.03.07./29.03.2017, incheiat cu A.N.I.F. Filiala Teritoriala de Imbunatatiri Funciare Arges-Dambovita.

Canalul Cev4 debuseaza in raul Argesel la circa 600 m amonte de podul de pe DN 73D. Conform precizarilor ANIF, debitul de dimensionare al canalului Cev4, pentru asigurarea de 1% este de 5,5 mc/s.

Codul corpului de apa la evacuare: RW10.1.17.8.10_B2 – Argesel: localitatea Namaiesti – confluenta Targului.

Cerinte BAT privind controlul emisiilor in apa, conform capitolelor din documentul de referinta au in vedere urmatoarele:

➤ Diminuarea fluxurilor si materialelor care necesita tratare (5.1.8.1.)

BAT este reducerea consumului de apa in toate procesele. Exista insa situatii locale in care reducerea consumului de apa poate fi limitata de concentratia de anioni in crestere si dificil de tratat.

BAT este eliminarea sau diminuarea consumului si pierderilor de materiale, in special a substantelor prioritar periculoase.

➤ Testarea, identificarea si separarea fluxurilor cu probleme (5.1.8.2.)

La schimbarea tipurilor si surselor de solutii chimice si inainte de folosirea in productie, BAT este sa se testeze impactul acestora asupra sistemelor existente (interne) de tratare a apelor uzate. Daca testul indica un risc potential exista doua posibilitati:

- respingerea solutiei;
- modificarea sistemului de tratare a apelor uzate, astfel incat acesta sa poata face fata solutiei respective;
- BAT consta in identificarea, separarea si tratarea fluxurilor recunoscute ca fiind cu probleme atunci cand sunt combinate cu alte fluxuri cum ar fi: uleiurile si grasimile, cianura, nitritul, cromatii, agentii de complexare, cadmiul.

➤ Deversarea apelor uzate(5.1.8.3.)

BAT consta in monitorizarea la deversare a apelor uzate.

Deversarea poate fi:

➤ continua cu:

- monitorizarea permanenta online a parametrilor cheie, cum ar fi pH;
- verificarea manuala frecventa a parametrilor cheie cum ar fi pH, metale;
- combinarea ambelor masuri de mai sus.

➤ discontinua, cu verificarea in prealabil a parametrilor cheie, cum at fi pH, metalele, cianura.

Ambele optiuni fac parte dintr-un sistem de gestionare in cazul in care efluentul nu se incadreaza in valorile limita, putandu-se intreprinde actiunile corespunzatoare. In acest caz, se pot utiliza alarme automate cu sisteme online sau verificari manuale.

BAT asociate cu valorile de emisii sunt preconizate pentru probe de amestecuri zilnice.

Cerinte de evacuare

Niveluri de emisie asociate cu BAT			Valori maxime admise NTPA 001
Parametrul	Deversarile in reseaua publica de canalizare (RPC sau in apele de suprafata (AS)	Substante suplimentare ce trebuie determinate, numai in cazul deversarilor in apele de suprafata	

Niveluri de emisie asociate cu BAT			Valori maxime admise NTPA 001
pH unit. pH	6,5-8,5	-	6,5-8,5
Cr total mg/l	0,01 – 1,0	-	1
Nichel (Ni ²⁺) mg/l	0,2 – 2,1	-	0,5
Fier ionic total mg/l	0,06 - 1,5	5	5,0
Zinc (Zn ²⁺) mg/l	0,01 -1,3	0,5	0,5
Fosfor total mg/l	-	1-2	1,0
COD (CCO-Cr) mg/l	-	125	125

Situatia existenta in instalatie

- Se urmareste reducerea consumului de apa prin spalarea cu apa in cascada, spalare prin pulverizare, aplicarea tehnicii "bucla inchisa", refacerea compozitiei bailor prin folosirea bailor de spalare.
- Se va testa eficienta statiei de tratare, inainte de inceperea productiei.
- Se va monitoriza calitatea apelor evacuate, iar in cazul in care nu corespund cerintelor impuse prin actele de reglementare se va opri productia si va fi controlat procesul de tratare.
- Datele se vor inregistra intr-o baza de date/ registru de evidenta.
- Deversarea apelor in pr. Neajlovel se va face numai dupa verificarea calitatii apelor din bazinul final de retentie.
- Consumul de apa folosit in cadrul instalatiei de cataforeza este sub 20 l/mp, respectiv cca. 5,35 l / mp / etapa de spalare (BAT pentru consumul de apa este de 3 - 20 l/mp/etapa de spalare).

2.2.3.4. Recircularea apei

Apa trebuie recirculată în cadrul procesului din care rezultă, prin epurarea sa prealabilă, dacă este necesar. Acolo unde acest lucru nu este posibil, ea trebuie recirculată în altă parte a procesului care necesită o calitate inferioară a apei; pentru identificarea scopului pentru substituirea cu apă din surse reciclate, trebuie identificate cerințele de calitate a apei asociate fiecărei utilizări. Fluxurile de apă mai puțin contaminate, de ex. apele de răcire, trebuie păstrate separat acolo unde este necesară reutilizarea apei, posibil după o anumită formă de tratare.

- Pe amplasament **NU se recirculă apa. Gradul de recirculare – 0%.**

2.2.3.5. Alte tehnici de minimizare

Sistemele de răcire cu circuit închis trebuie utilizate acolo unde este posibil; în final, apele uzate vor necesita o formă de epurare. Totuși, în multe solicitări, cea mai bună epurare convențională a efluentului produce o apă de bună calitate care poate fi utilizată în proces direct sau amestecată cu apă proaspătă. Atunci când calitatea efluentului epurat poate varia, el poate fi reciclat în mod selectiv, atunci când calitatea

este corespunzătoare, și condus spre evacuare atunci când calitatea scade sub nivelul pe care sistemul îl poate tolera. Operatorul trebuie să identifice cazurile în care apa epurată din efluentul stației de epurare poate fi folosită și să justifice atunci când aceasta nu poate fi folosită.

De exemplu, costul tehnologiei cu membrane continuă să scadă. Ele pot fi aplicate fluxurilor proceselor individuale sau efluentului final de la stația de epurare. În final, ele vor putea înlocui complet stația de epurare, ducând la reducerea semnificativă a volumului efluentului. Concentrația efluentului rămâne totuși însemnată, dar, acolo unde este suficient de mic, și în particular acolo unde căldura reziduală este disponibilă pentru epurare ulterioară prin evaporare, poate fi realizat un sistem al cărui efluent poate fi redus la zero. Dacă este cazul, Operatorul trebuie să evalueze costurile și beneficiile utilizării acestui tip de epurare.

- Nu se utilizează tehnici specifice de minimizare a consumului de apă.

2.3. PRINCIPALELE ACTIVITĂȚI ȘI REDUCERI

2.3.1. Descrierile proceselor

A. DESCRIEREA CONSTRUCTIILOR / INSTALATIILOR SI ECHIPAMENTELOR

A.1. CONSTRUCTII EXISTENTE PE AMPLASAMENT:

1. Hala nr. 1 cu Sc = 9712,30 mp si Sd = 9912,30 mp

Hala de productie nr. 1 este o constructie cu regim de inaltime parter inalt, cu zona de administratie, birouri servicii de P + 1 (Sc = 200,00 mp si Sd = 400,00 mp, inglobata in interiorul halei).

Funcțiunea Halei nr.1 este urmatoarea:

- zona de productie in suprafata totala de 7200 mp – trei travei cu latimea de 20 m si lungimea de 120 m;
- zona de logistica in suprafata totala de 2500 mp – o travee cu latimea de 20 m si lungimea de 120 m.

2. Hala nr. 2 cu Sc = 3000 mp, Sd = 3229,50 mp

Hala de productie si cataforeza nr. 2 este o constructie cu regim de inaltime parter inalt, cu zona de administratie, birouri servicii, inglobata in interiorul halei, cu fundatii izolate la stalpi, structura, stalpi si rigle metalice si inchideri cu panouri multistratificate, 6 cm grosime la pereti si 8 cm grosime la invelitoare.

Funcțiunea Halei nr. 2 este urmatoarea:

- zona de productie in suprafata totala de 750 mp, din care se scade suprafata aferenta zonei de birouri si vestiare;
- zona de cataforeza suprafata de 750 mp.

3. Hala nr. 3, Sc= 3000 mp, Sd= 3229,50 mp

Hala de productie, constructia cu regim de inaltime parter, cu o zona de P+1 pentru vestiare si birouri, inglobata in interiorul halei, cu fundatii izolate din beton armat, structura din profile metalice HEA, inchideri si

invelitoare din panouri multistratificate, sarpanta metalica, rigle metalice, invelitoare panouri multistrat si panouri luminator din policarbonat.

Activitati ce se desfasoara in Hala nr 3 sunt:

- operatiuni de mecanica generala;
- activitatea de ambalare (expeditie).

4. Hala nr. 4, Sc= 4000,75 mp, Sd= 4109,25 mp

Hala cu destinatia de hala de productie confectii metalice si operatiuni de mecanica generala, adiacenta la Hala 2, cu structura independenta, cu regim de inaltime Parter. Hala are structura de rezistenta: fundatii izolate la stalpi, structura, stalpi si rigle metalice si inchideri cu panouri multistratificate 6 cm grosime la pereti si 8 cm grosime la invelitoare. Peretele comun cu hala 2 cataforeza are rezistenta la foc EI 180°.

Activitati ce se desfasoara in Hala nr 4 sunt:

- operatiuni de mecanica generala (pliere piese metalice), productie confectii metalice prin sudare cu ajutorul aparatelor de sudura mig-mag si a robotilor de sudura;
- activitatea de ambalare (expeditie).

5. Parc panouri fotovoltaice cu Pe = 2 MW

Conform autorizatiei de construire nr. 68/07.11.2023, eliberata de primaria comunei Titesti, societatea a realizat un parc cu panouri fotovoltaice (Centrala Electrica Fotovoltaica – CEF Titesti) cu puterea electrica maximal debitata $Pe=2$ MW, pentru consumul prioritar al societatii, pe un teren cu suprafata $S=10333$ mp (39393 mp – suprafata disponibila), la o distanta de circa 1500 m fata de ultima locuinta din satul Valea Stanii.

Pentru realizarea proiectului „**Realizare parc panouri fotovoltaice 2MW**” în comuna Titesti, sat Valea Stanii, judetul Arges, A.P.M. Arges a eliberat Decizia etapei de incadrare nr. 647/02.10.2023

Împrejmuirea parcului este realizată din plasă sudată bordurată zincată, vopsită în câmp electrostatic, montată pe stâlpi metalici zincăți vopsiți în câmp electrostatic, cu secțiunea 80x40x5 mm. Stâlpii sunt încastrați în fundații de beton simplu C20/25, cu dimensiuni de 40x40 cm, la o adâncime de 1,00 m sau direct în sol fără beton. Gardul din plasa are înălțimea de $h=2$ m.

Parcul cu panouri fotovoltaice reprezinta un sistem de obtinere a energiei electrice utilizand energia solara pentru consumul prioritar al societatii.

Instalatia solara – fotovoltaica pentru obtinere de energie electrica cuprinde 6 parti principale:

- Sursa de producere a energiei electrice prin conversia energiei solare – sistemul de panouri solare.
- Unitatea de invertoare care realizeaza transformarea tensiunii electrice continue (aprox. 1 kV) produsa de sistemul de panouri fotovoltaice in tensiune alternativa joasa (0,4 / 0,8 kV).
- Echipamente de transformare (transformator electric (0,4 sau 0,8 / 20 kV) a tensiunii electrice joase ontinute la iesirea din invertoare in tensiune electrica alternativa de medietensiune (20 kV).

- Echipamente de conectare și măsurare prin care energia electrică produsă de sistemul de panouri fotovoltaice este transferată de sistemul de distribuție al energiei electrice existente (20 kV).
- Instalații electrice de racordare a sistemului solar-fotovoltaic la rețeaua electrică de distribuție existentă (20 kV).
- Dotări suplimentare: iluminat exterior, supraveghere video, instalație de paratrăsnet și priză de pământ, etc.
- Puterea maximă = 5400 Pa pe față și 2400 Pa pe spate.

Echipamentele principale ale Parcului fotovoltaic sunt următoarele:

- a. Câmpul de panouri fotovoltaice.
- b. Invertoarele de rețea (on-grid) și sistemul de monitorizare / operare al instalației.
- c. Structura metalică pentru fixarea panourilor fotovoltaice, oțel tratat.
- d. Cabluri electrice și accesorii (DC și AC), cabluri de comunicație, sistemul de împământare.

a. Câmpul de panouri fotovoltaice.

Panourile fotovoltaice sunt monocristaline 144 de celule și au dimensiunea de 2278 x 1134 x 35 mm, greutate 27,5 kg. Tipul de panou fotovoltaic este produs de LONGI / Canadian Solar, și are puterea instalată de **550-565 Wp**, de tip **monocristalin**, cu o eficiență de 21,9% în condiții STC, și a cărei performanță nu scade sub 80% după 25 de ani de funcționare.

Numărul de panouri fotovoltaice al instalației este de 4000 bucăți de 550-565 W, de unde reiese o putere totală instalată de circa 2000 kWp, energia produsă de acestea fiind preluată de invertoare, care sunt conectate la punctul de transformare nou cu putere de 2500 KVA.

Panourile fotovoltaice sunt montate pe structură metalică realizată din oțel zincat. Profilele folosite corespund normelor NEN10147, cu o rezistență ridicată la factorii externi de coroziune.

Panourile fotovoltaice sunt grupate în stringuri, având o putere instalată de 11,4 kWp și sunt prevăzute cu cutii de conexiuni electrice speciale prin care se poate asigura legătura, protecția și deconectarea și reconectarea seriilor de panouri cu invertoarele aferente.

Sistemul de panouri fotovoltaice este compus din 200 de stringuri, fiecare string având câte 20 de panouri (module). Panourile fotovoltaice sunt conectate în serii, fiecare panou are prevăzut un sistem de cuplare a cablurilor încorporat.

*Instalația fotovoltaică cu puterea instalată de 2000 kWp (2 MW) va genera anual o energie totală de aproximativ **2510 MWh/an.***

b. Invertoarele de rețea (on-grid) și sistemul de monitorizare/operare al centralei

Invertoarele centralei sunt de tipul SUN 2000-215 KTL KVA, de tipul „string inverter”. Numarul de invertoare = 10 bucati de 2150 kVA fiecare.

Invertorul convertește energia produsă de câmpul de panouri fotovoltaice în energie de curent alternativ compatibilă cu rețeaua electrică prin PTAB la MT. Legătura din acesta și rețeaua internă MT a beneficiarului se face prin intermediul unui tablou electric de conexiuni AC intermediar aflat în PTAB, care este conectat apoi în rețeaua de MT prin LES conectare în stația electrică Mioveni (LES aparține beneficiarului).

Unitatea de invertoare este componenta sistemului prin care se realizează transformarea tensiunii electrice continue (aprox. 1 kV) produse de sistemul de panouri fotovoltaice în tensiune alternativă joasă (aprox. 0,8 kV) de aceeași frecvență cu cea a rețelei electrice de distribuție a energiei. Invertoarele sunt distribuite în stringuri, având fiecare putere instalată de 215 kVA (aprox. 200 kW) și conectează câte 20 de stringuri, fiecare având inserate 20 de panouri fotovoltaice.

Invertorul nu necesită o alimentare a serviciilor interne proprii, având ventilație naturală, acesta se va alimenta pe durata nopții din tabloul electric, în sens invers, dacă va fi nevoie, consumul pe timp de noapte fiind de 10 W.

Invertorul va respecta cerințele și normele tehnice în vigoare ale operatorului de distribuție din zona beneficiarului (DEO) (parametrii energetici și de calitate, protecție la insularizare, etc.).

Având gradul de protecție IP67 acesta se poate monta în mediul exterior, pe suporti metalici speciali, lângă panourile fotovoltaice sau în spațiul tehnic PTAB în care se află tabloul electric general al beneficiarului.

Interacționarea cu rețeaua electrică MT internă a consumatorului și cu rețeaua de distribuție locală:

- Limitarea puterii active - invertorul poate limita puterea activă produsă și injectată în rețeaua electrică, la comanda operatorului, preluând datele de consum de la accesorii optionale;
- Injectarea de putere reactivă - invertorul poate produce, sau consuma, putere reactivă la comanda operatorului sau după o curbă caracteristică prestabilită;
- Recuplarea după un defect - după dispariția unui defect produs în rețea, invertorul poate porni la puterea maximă rapid sau la 10% din puterea nominală pe minut până ajunge la puterea maximă produsă;
- Protecția la insularizare - această funcție detectează formarea insularizării instalației fotovoltaice pe durata sau după un defect și deconectează invertorul de la rețea.

c. Sistemul de monitorizare / operare al centralei

Invertorul va avea un display cu indicatoare LED. Pentru a transmite informațiile colectate local spre o interfață de comunicare care poate fi interogată de către un operator al centralei fotovoltaice, invertorul permite o comunicare pe RS485 până la HUAWEI M 3100 data logger amplasat în tabloul electric de conexiune. Tabloul general are instalat și un smart meter ce furnizează date despre consumul instantaneu pe timp de zi și noapte. Acest logger are capacitatea de a transmite prin Internet datele colectate către portalul producătorului.

Acest portal permite accesul la un tool online de analiza a comportamentului stringurilor de panouri care poate ajuta în atingerea unei eficiențe sporite în procesul de O&M al centralei, asigurând o mentenanță proactivă și un cost redus de operare.

Prin informațiile primite pe portal, se propune o interfață de utilizator inovatoare și funcții optimizate pentru a corespunde solicitărilor fiecărui client.

Avantaje:

- informația disponibilă întotdeauna pentru fiecare dispozitiv conectat;
- structura inovativă de afișare a informației pentru un management optim;
- analiză compresivă a informațiilor înregistrate, care salvează timp și reduce pierderile de energie.

d. Structura metalică pentru fixarea panourilor fotovoltaice

Panourile fotovoltaice sunt fixate pe o structură metalică de oțel galvanizat, proiectată pentru centrale fotovoltaice cu fixare pe teren prin fundare la 150 cm prin bătăie cu mașina dedicată. Înclinare la 27 grade pe direcția SUD tip industrial. La așezarea câmpului de panouri fotovoltaice s-a ținut cont de caracteristicile terenului, orientarea față de axa N-S și înclinarea acestuia.

e. Cabluri electrice și accesorii (DC și AC), cabluri de comunicație, tablouri electrice de conexiune, sistemul de împământare;

Echipamentele de transformare sunt componentele sistemului prin care se realizează ridicarea nivelului tensiunii electrice alternative (3~800 V; 50 Hz) obținută la bornele de ieșire ale invertoarelor, la nivelul tensiunii alternative a rețelei electrice de distribuție existentă (3~20 V; 50 Hz). Echipamentele de transformare sunt formate din:

- celula de transformator de joasă tensiune (0,8 kV);
- transformatorul electric 0,8 / 20 kV, 2500 kVA;

Echipamente de conectare și măsurare sunt acele echipamente prin care energia electrică produsă de sistemul de panouri fotovoltaice este transferată de sistemul de distribuție al energiei electrice existente (20 kV).

Echipamente de conectare și măsurare sunt formate din:

- 1 bucată celulă de transformator de medie tensiune (20 kV) modulară, cu izolație în SF6, echipată cu separator de sarcină, prevăzută cu bobină de declanșare, combinată cu siguranțe fuzibile 63 A / 20 kV și clema de legare la pământ;
- 1 bucată celulă de măsură de medie tensiune (20 kV) modulară, echipată cu contor de energie electrică.

Cabluri electrice și accesorii (DC și AC):

- ✓ Curenți continuu - cabluri solare de 6 mm² rezistente UV care sunt pozate pe structura metalică pe care se fixează panourile fotovoltaice, în tuburi rificate și canale de cabluri speciale pentru protecția de cabluri electrice.

- ✓ Curent alternativ - cabluri de aluminiu, dimensionate la capacitatea centralei;
- ✓ Cabluri de comunicatie - cabluri de tip ethernet, STP si fibra optica.

Tabloul electric de conexiune a invertoarelor inglobat in PTAB

Legatura dintre invertoare si reseaua electrica de MT a Beneficiarului, respectiv tabloul electric general unde se va conecta centrala fotovoltaica, se va face prin intermediul unui tablou electric de conexiuni MT. Acesta este folosit pentru a colecta puterea produsa de invertoare, permite separarea centralei fotovoltaice în cazul unei mentenante, si o va proteja în cazul unei avarii din reseaua electrica de distributie.

Sistemul de împământare

A fost montata o instalatie de împământare compusa dintr-un conductor de AL de 8 mm² pozat pe structura. La acest conductor au fost racordate toate modulele de structură pe care sunt amplasate panourile fotovoltaice, invertorul si tabloul electric. Instalatia de împământare respecta normativele si standardele în vigoare si are o valoare de maxim 4 ohm, având în vedere ca la această instalatie nu se racordeaza o protectie suplimentară împotriva descarcarilor atmosferice.

6. Centrala Fotovoltaica cu Pe = 400 kWp

Echipamentele principale ale Centralei fotovoltaice sunt urmatoarele:

- a. Campul de panouri fotovoltaice.
- b. Invertoarele de retea (on-grid) si sistemul de monitorizare / operare al instalatiei.
- c. Structura metalica pentru fixarea panourilor fotovoltaice.
- d. Cabluri electrice si accesorii (DC si AC), cabluri de comunicatie, sistemul de impamantare.

a. Campul de panouri fotovoltaice.

Panourile fotovoltaice sunt monocristaline 132 de celule si au dimensiunea de 1940 x 1048 x 35 mm, greutate 22,5 kg. Tipul de panou fotovoltaic este produs de Canadian Solar, si are puterea instalata de **415Wp**, de tip **monocristalin**, cu o eficienta de 20,9% în conditii STC, si a carui performanta nu scade sub 80% dupa 25 de ani de functionare.

Numarul de panouri fotovoltaice al instalatiei este de 960 bucati de 415 W, de unde reiese o putere total instalata de 400 kWp.

*Instalatia fotovoltaica cu puterea instalata de 400 kWp va genera anual o energie totala de aproximativ **510 MWh/an.***

b. Invertoarele de retea (on-grid) si sistemul de monitorizare/operare al centralei

Invertoarele centralei sunt de tipul SUNNY TRIPOWER CORE2, de tipul „string inverter”. Numarul de invertoare = 4 bucati de 110 kWA fiecare.

Invertorul converteste energia produsa de câmpul de panouri fotovoltaice în energie de curent alternativ compatibila cu reseaua electrica. Legatura din acesta si reseaua interna a beneficiarului se face prin

intermediul unui tablou electric de conexiuni AC intermediar, care este conectat apoi în tablou electric general al beneficiarului.

Invertorul nu necesita o alimentare a serviciilor interne proprii, având ventilatie naturala, acesta se va alimenta pe durata noptii din tabloul electric, în sens invers, daca va fi nevoie, consumul pe timp de noapte fiind de 1 W.

Invertorul va respecta cerintele si normele tehnice în vigoare ale operatorului de distributie din zona beneficiarului (parametrii energetici si de calitate, protectie la insularizare, etc.).

Având gradul de protectie IP67 acesta se poate monta în mediul exterior, pe suporti metalici speciali, lângă panourile fotovoltaice sau în spatiul tehnic în care se afla tabloul electric general al beneficiarului.

Interactiunea cu rețeaua electrică interna a consumatorului si cu rețeaua de distributie locala:

- Limitarea puterii active - invertorul poate limita puterea activa produsa si injectata in rețeaua electrica, la comanda operatorului, preluând datele de consum de la accesorii optionale;
- Injectarea de putere reactiva - invertorul poate produce, sau consuma, putere reactiva la comanda operatorului sau dupa o curba caracteristica prestabilita;
- Recuplarea dupa un defect - dupa disparitia unui defect produs in rețea, invertorul poate porni la puterea maxima rapid sau la 10% din puterea nominala pe minut până ajunge la puterea maxima produsa;
- Protectia la insularizare - aceasta functie detecteaza formarea insularizarii instalatiei fotovoltaice pe durata sau dupa un defect si deconecteaza invertorul de la rețea.

c. Sistemul de monitorizare / operare al centralei

Invertorul va avea un display cu indicatoare LED. Pentru a transmite informatiile colectate local spre o interfață de comunicare care poate fi interogată de către un operator al centralei fotovoltaice, invertorul permite o comunicare pe RS485 până la SMA data logger amplasat în tabloul electric de conexiune. Tabloul general are instalat si un smart meter ce furnizeaza date despre consumul instantaneu pe timp de zi si noapte. Acest logger are capacitatea de a transmite prin Internet datele colectate catre portalul producatorului.

Acest portal permite accesul la un tool online de analiza a comportamentului stringurilor de panouri care poate ajuta în atingerea unei eficiente sporite în procesul de O&M al centralei, asigurând o mentenanta proactiva si un cost redus de operare.

Prin informatiile primite pe portal, se propune o interfata de utilizator inovatoare si functii optimizare pentru a corespunde solicitarilor fiecarui client.

Avantaje:

- informatia disponibila intotdeauna pentru fiecare dispozitiv conectat;
- structura inovativa de afisare a informatiei pentru un management optim;
- analiza compresiva a informatiilor înregistrate, care salveaza timp si reduce pierderile de energie.

d. Structura metalică pentru fixarea panourilor fotovoltaice

Panourile fotovoltaice sunt fixate pe o structură metalică de oțel galvanizat, proiectată pentru centrale fotovoltaice cu fixare pe teren prin fundare la 150 cm prin bătăie cu mașina dedicată. Înclinare la 27 grade pe direcția SUD tip industrial. La așezarea câmpului de panouri fotovoltaice s-a ținut cont de caracteristicile terenului, orientarea față de axa N-S și înclinarea acestuia.

e. Cabluri electrice și accesorii (DC și AC), cabluri de comunicație, tablouri electrice de conexiune, sistemul de împământare;

Cabluri electrice și accesorii (DC și AC):

- ✓ Curenți continui - cabluri solare de 6 mm² rezistente UV care sunt pozate pe structura metalică pe care se fixează panourile fotovoltaice, în tuburi rificate și canale de cabluri speciale pentru protecția de cabluri electrice.
- ✓ Curenți alternativi - cabluri de aluminiu, dimensionate la capacitatea centralei;
- ✓ Cabluri de comunicație - cabluri de tip ethernet, STP și fibră optică.

Tabloul electric de conexiune a invertorului:

Legătura dintre invertor și rețeaua electrică internă a beneficiarului, respectiv tabloul electric general unde se va conecta centrala fotovoltaică, este făcută prin intermediul unui tablou electric de conexiuni. Acesta este folosit pentru a colecta puterea produsă de invertor, și permite separarea centralei fotovoltaice în cazul unei mentenanțe, și o va proteja în cazul unei avarii din rețeaua electrică de distribuție.

Sistemul de împământare

A fost montată o instalație de împământare compusă dintr-un conductor de CU de 16 mm² pozat pe structură. Sunt realizate împământări dedicate fiecărui invertor precum și pentru tabloul general de câmp. La aceste conductoare platbandă sunt racordate toate modulele de structură pe care sunt amplasate panourile fotovoltaice, invertorul și tabloul electric.

Instalația de împământare respectă normativele și standardele în vigoare și are o valoare de maxim 4 ohm, având în vedere că la această instalație nu se racordează o protecție suplimentară împotriva descărcărilor atmosferice.

7. Două cabine pază, S= 16 mp (8 mp fiecare cabină).

Cabinele sunt amplasate pe dală betonată, au structură din tamplărie PVC pe structură metalică, învelitoare din panou multistrat de 80 mm grosime.

8. Platforme tehnologice, alei carosabile, împrejmuire teren.

A.2. Utilaje, instalații, mașini, aparate aferente tuturor activităților desfășurate pe amplasament:

In Hala nr. 1:

Activitatea principala desfasurata in Hala 1 este sudarea in presiune a pieselor de caroserie pentru autoturismul Dacia. Piese componente ce se vor suda prin presiune sunt transportate de pe platforma Dacia in containere metalice specifice cu mijloace de transport auto tip TIR.

Hala nr. 1 este dotata cu:

- prese de sertizare si 2 roboti pentru montare piese;
- aparate de sudura prin presiune;
- retea de aer comprimat constituita din 2 compresoare cu puterea de 36 kW fiecare;
- instalatie de racire cu apa, constituita din:
 - instalatie de racire a apei in sistemul cu turn in circuit inchis cu puterea de racire care sa asigure temperatura de intrare: 27 – 31 °C, temperatura bulb umed 22 °C, rezistenta de incalzire;
 - instalatia de distributie agent de racire pentru toate aparatele de sudura in circuit inchis.
- motostivuitoare.

□ In Hala nr. 2:

➤ Instalatie de vopsire cataforetica

Scopul vopsirii cataforetice este obtinerea unui strat de protectie anticoroziva pe suprafata metalica a reperului, pentru a fi distribuit uniform, compact si neted.

Tratarea si acoperirea metalelor este reprezentata de procesele principale de vopsire cataforetica, respectiv procesul auxiliar de tratare a apelor tehnologice uzate in statia de tratare.

Caracteristicile instalatiei de cataforeza

- ✓ Tip: automatizata
- ✓ Avansul: discontinuu, 1 balans la fiecare 3 minute
- ✓ Capacitate max a fiecarui element: 600 kg+element
- ✓ Suprafata de tratare: 1000 mp/h, max. 50 mp / element
- ✓ Sistem de tratare: vertical
- ✓ Piese tratate: fier, aluminiu, fonta

Dimensiunea instalatiei:

- ✓ Sectiune de trecere: 1400 x 1800 x 1700 mm+ H element
- ✓ Dimensiuni max element: 1200 x 1600 x H = 1600 mm
- ✓ Productie: 20 elemente/h
- ✓ Greutate max 600 kg + element

Surse energetice

- ✓ Energie electrica: tensiune 400 V, 50 Hz, trifazica
- ✓ Energie termica: gaz metan pentru cuptor
 - Presiune gaz metan necesara
 - Min. 20÷30 mbar
 - Max. 40 mbar

- ✓ Aer comprimat: presiune 7-8 bar (minimum)
- ✓ Apa industrială: de la rețea, presiune 3 bari

Componenta liniei de cataforeza

- ↻ 12 cuve de pre – tratare prevazute cu filtre ($V_t = 78$ mc);
- ↻ 6 cuve de spalare cu apa ($V_t = 37,2$ mc);
- ↻ 1 cuva cataforeza ($V = 12,5$ mc) complet accesoriata;
- ↻ 5 poduri de service pentru cuve;
- ↻ 1 linie automata pentru transferul si spalarea elementelor;
- ↻ 1 instalatie de ultrafiltrare completa 1500 l/h;
- ↻ 1 instalatie anolit pentru fluidizare;
- ↻ 1 sistem de re-circulare si filtrare cataforeza complete;
- ↻ 1 amestecator static din PVC diam. 2";
- ↻ 20 celule de dializa tubulara cataforitica;
- ↻ redresor 600 A/350 V;
- ↻ 1 racitor 40.000 fr/h;
- ↻ 2 cuve de spalare UF (2 pcs).

➤ **Pentru coacere cataforitica:**

cuptor coacere piese cu injector pe gaz;
transportor aerian special pentru cuptor de coacere si accesorii;
tablou electric de comanda cu LCD;
cablu electric;
sisteme de supervizare instalatie cu LCD Siemens;
ventilatoare reciclare aer.

➤ **Pentru dozarea automata a produselor:**

sistem de ungere;
cale de expulzare;
tava de ungere din fier 4 mm in zona de pre-tratament cu dimensiunea: 40 x 5 x 7 h (capacitate 130 mc);
1 rezervor cataforeza (15 mc);
sisteme de dozare produse chimici, pompe de dozare;
transport.

➤ **Alte instalatii existente in Hala nr. 2**

- instalatii de tratare a apei utilizata in procesul tehnologic (linie cataforeza – Hala nr. 2), este tratata prin urmatoarele instalatii de tratare:
 - 1 instalatie de productie apa demineralizata ($Q = 3$ mc/h) utilizata in etajul final al tunelului de tratament;
 - 1 instalatie de productie apa osmozata (dedurizare si osmoza inversa) ($Q = 2$ mc/h) pentru fazele de tratament: activare, fosfatare, vopsire cataforetica;

1 instalatie de dedurizare a apei de racire pentru aparatele de sudura sub presiune.

□ In Hala nr. 3:

In Hala 3 este se desfasoara activitati de pliere piese metalice (operatiuni de mecanica generala) si activitati de ambalare produse finite (expeditie) si este dotata cu:

- fierastrau debitat teava;
- masina de gaurit;
- masini pliaj tabla tip Bystronic;
- masina pliaj tabla True Bend;
- utilaje pentru indoit teava;
- utilaj curatire tabla, tip Costa.

□ In Hala nr. 4:

In Hala 4 este se desfasoara activitati de operatiuni de mecanica generala (pliere piese metalice), productie confectii metalice prin sudare cu ajutorul aparatelor de sudura mig-mag si a robotilor de sudura si activitati de ambalare produse finite (expeditie) si este dotata cu:

- fierastrau debitat teava;
- masini de gaurit;
- masini pliaj tabla;
- utilaje pentru indoit teava;
- utilaje curatire tabla;
- roboti de sudura;
- aparate de sudura prin presiune.

Alte dotari existente pe amplasament:

▪ Posturi TRAF0:

- 1 post TRAF0 cu puterea de 2500 kWA aferent parcului fotovoltaic de 2 MW;
- 2 posturi TRAF0 cu putere de 1000 kWA fiecare;
- 1 post TRAF0 cu puterea de 900 kWA.

▪ Sistem de alimentare cu apa si canalizare;

▪ Gospodaria de alimentare cu apa:

foraj alimentare cu apa (H = 125 m, diametru coloana de exploatare = 180 mm), amplasat in coltul nord-estic al incintei. Forajul are izolatie prin cimentare si argila compactata straturile acvifere existente pana la adancimea de 40,00 m. Debitul maxim de exploatare este de 6,33 l/s. Forajul debiteaza artezian un debit de 5 l/s. Forajul este exploatat artezian sau prin pompare, fiind echipat cu electropompa submersibila (Qmax. = 6,3 l/s, H = 30 mCA);

rezervoare inmagazinare apa: 2 rezervoare pentru inmagazinare apa (R1) din polstif (V = 40 mc fiecare), montate semiingropat in vecinatatea forajului si 1 rezervor (R2) metalic (V = 120 mc), montat suprateran in partea vestica a halei 1.

statii pompare apa;

- Instalatie de tratare fizico-chimica a apelor uzate tehnologice rezultate din linia de cataforeza ($Q = 6 \text{ mc/h}$), montata in hala de productie nr. 2;
- Bazin de retentie - constructie din beton ($V_{\text{util}} = 3250 \text{ mc}$, $V_{\text{brut}} = 11200 \text{ mc}$) executat in partea vestica a incintei Haulotte, pentru colectarea apelor uzate menajere epurate, a apelor tehnologice neutralizate si a apelor pluviale preepurate in separatoare de hidrocarburi;
- Foraje de observatie: pentru monitorizarea calitatii acviferului freatic si verificarea influentei activitatii obiectivului asupra acestuia pe platforma au fost executate 2 foraje de observatie, cu $H = 10 \text{ m}$ fiecare, D_n coloana = 75 mm fiecare, unul amonte in coltul nordic-estic al halei nr. 2 si unul aval, in coltul sud-vestic al halei nr. 2.
- Rezervoare stocare gaze folosite pentru operatiile de sudura:
 - 1 rezervor stocare CO_2 - capacitate 3300 litri, presiune de lucru 15 bari
 - 1 rezervor stocare Argon - capacitate 6000 litri, presiune de lucru 11,5 bari.
- 3 statii de epurare ape menajere:
 - 1 statia de epurare mecano-biologica (pentru Hala nr. 1), de tip Criber Ful Control (50 – 60 l.e., $Q_{zi \text{ max.}} = 9 \text{ mc/zi}$);
 - 2 statii de epurare (una pentru Hala nr. 2 si una pentru Hala nr. 3), de tip BIO GTT P (20 – 30 l.e., $Q_{zi \text{ max.}} = 4,5 \text{ mc/zi}$); sunt bazine din poliester armat cu fibra de sticla;
- Separatoare de hidrocarburi, cu $Q = 10 \text{ l/s}$ fiecare;
- Retea de preluare ape pluviale;
- Spatii servicii si imprejmuire cu stalpi metalici si panouri din plasa de sarma bordurata si zincata.

Instalatii termice:

➤ Hala 1

- 3 generatoare de aer cald functionale, cu gaze naturale, pentru incalzirea spatiului de productie, cu $P_t = 250 \text{ kW}$ fiecare, prevazute cu cate un cos metalic de evacuare gaze arse, cu caracteristicile: $H = 8 \text{ m}$ si $D_n = 0,13 \text{ m}$;
- o centrala termica functionala cu gaze naturale, pentru incalzirea spatiului administrativ, cu $P_t = 32 \text{ kW}$, cu tiraj fortat.

➤ Hala 2

- un generator de aer cald functional cu gaze naturale, pentru incalzirea spatiului de productie, cu $P_t = 250 \text{ kW}$, prevazut cu cos metalic de evacuare gaze arse cu caracteristicile: $H = 8 \text{ m}$ si $D_n = 0,13 \text{ m}$;
- o centrala termica functionala cu gaze naturale, pentru incalzirea spatiului administrativ, cu $P_t = 55 \text{ kW}$, prevazuta cu cos metalic de evacuare gaze arse cu caracteristicile: $H = 2 \text{ m}$ si $D_n = 0,2 \text{ m}$;
- doua centrale termice functionale cu gaze naturale, pentru producere apa calda in cadrul instalatiei de vopsire cataforetica, cu $P_t = 1060 \text{ kW}$ fiecare, prevazute cu cate un cos metalic de evacuare gaze arse,

cu caracteristicile: $H= 11$ m si $D_n = 0,13$ m (instalații de ardere existente, puse în funcțiune înainte de 20 decembrie 2018, conform Autorizație de construire nr. 24/04.05.2017 (Hala nr. 2), eliberata de primaria comunei Titesti).

➤ Hala 3

- un generator de aer cald functional cu gaze naturale, pentru incalzirea spatiului de productie, cu $P_t = 250$ kW, prevazut cu cos metalic de evacuare gaze arse cu caracteristicile: $H= 8$ m si $D_n = 0,13$ m;
- o centrala termica functionala cu gaze naturale, pentru incalzirea spatiului administrativ, cu $P_t= 24$ kW, cu tiraj fortat.

➤ Hala 4

- doua generatoare de aer cald functionale cu gaze naturale, pentru incalzirea spatiului de productie, cu $P_t = 320$ kW fiecare, prevazute fiecare cu cate un cos metalic de evacuare gaze arse cu caracteristicile: $H_1= H_2= 3$ m si $D_1= D_2= 0,3$ m, montate pe peretele exterior al halei.

Instalatia de aer comprimat

Instalatia de compresoare produce aerul comprimat necesar proceselor tehnologice de baza. In exploatare, instalatia utilizeaza aer, ulei si apa de racire.

Instalatia de compresoare este alcatuita din: 2 compresoare ALUP, tip Largo 37+ (presiune maxima de lucru 8,5 bar), 2 microfiltre ALUP tip G505 si C505 (presiune maxima de lucru 16 bar), amplasate intr-o hala atasata halei de cataforeza.

Pentru prevenirea si stingerea incendiilor, Parcul Industrial are in dotare urmatoarele:

- 25 hidranti interiori in Hala 1;
- 16 hidranti exteriori Hala 1;
- 4 hidranti exteriori Hala 2;
- 7 hidranti interiori in Hala 2;
- 3 hidranti exteriori Hala 3;
- 8 hidranti interiori (parter) si 1 la etaj in Hala 3;
- 17 hidranti interiori in Hala 4;
- 2 pichete P.S.I dotate conform normelor in vigoare.

Masuri specifice pentru prevenirea incendiilor

- asigurarea sistemului de mentinere constanta a temperaturii de evacuare a gazelor;
- utilizarea numai a sculelor care nu produc scantei;
- intretinerea in perfecta stare de functionare a instalatiilor si utilajelor;
- verificarea si curatirea utilajelor;
- se va asigura o ventilatie corespunzatoare a spatiilor;
- se vor mentine etanseitatile traseului de alimentare cu gaze naturale;
- caile de acces vor fi libere si curatate permanent;

- verificarea periodica a instalatiilor de stingere a incendiilor;
- cunoasterea de catre tot perosnalul a masurilor de prevenire si stingere a incendiilor.

B. DESCRIEREA PROCESELOR DE PRODUCTIE

B1) *Tratarea si acoperirea metalelor (activitate desfasurata in Hala nr. 2) – cod CAEN 2561*

Tratarea si acoperirea metalelor este reprezentata de procesele principale de vopsire cataforetica, respectiv procesul auxiliar de tratare a apelor tehnologice uzate in statia de tratare.

➤ **Instalatia de vopsire cataforetica (CATA) sau Linia de cataforeza**

Scopul vopsirii cataforetice este obtinerea unui strat de protectie anticoroziva pe suprafata metalica a reperului, pentru a fi distribuit uniform, compact si neted.

Linia de cataforeza are in componenta:

- instalatie de vopsire cataforetica **cu capacitatea de 1000 mp/h**, compusa din 12 cuve pre-tratare cu filtre, **Volum total cuve pre-tratare = 78 mc**, 6 cuve de spalare cu apa, **Volum total cuve de spalare cu apa = 37,2 mc** si o cuva cataforeza cu **Volum cuva cataforeza = 12,5 mc**;
- cuptor uscare piese;
- instalatii pentru producere apa demineralizata, apa osmozata, neutralizare ape uzate.

Capacitatea utila a liniei de cataforeza este de:

- **Volum cuve tratament chimic si cataforeza: 90,5 mc**
- **Volum cuve de spalare cu apa: 37,2 mc**
- **VOLUM TOTAL CUVE = 127,7 mc**

Conform Legii ne 278/2013 privind emisiile industriale, obiectivul se incadreaza la Anexa nr. 1, punctul 2.6, capacitatea totala a cuvelor de tratare fiind de 90,5mc, fata de 30 mc prevazuti de lege.

Cataforeza reprezinta un fenomen de transport, care apare cand un curent electric strabate solutia unui electrolit in care se afla un dielectric (coloizi, suspensii). Acest fenomen se datoreaza diferentei de potential, care se stabileste la interfata dintre solutie si particula solida. Deplasarea particulelor si a masei macromoleculare incarcate pozitiv spre catod poarta numele de cataforeza. Pe linia de vopsire se aplica procedeul de vopsire cataforetica, unde particulele si masele macromoleculare incarcate pozitiv sunt reprezentate de diverse vopsele, iar catodul este reprezentat de piesele metalice supuse procesului de vopsire. in mod automatizat, piesele ce urmeaza a fi acoperite sunt supuse tratamentului programat, prin introducerea succesiva in baie de tratament chimic si electrochimic, numite bai active sau bai de lucru si in bai de spalare, intercalate.

Scopul vopsirii cataforetice este obtinerea unui strat de protectie anticoroziva pe suprafata metalica a reperului, pentru a fi distribuit uniform, compact si neted.

**DOCUMENTAȚIE PENTRU REVIZUIREA AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU NR. 23 DIN 21.08.2018
REVIZUITA IN DATA DE 13.08.2020**

≈FORMULAR DE SOLICITARE≈

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

Linia de cataforeza reprezinta o linie tehnologica tipica pentru acoperirea metalica directa a reperelor metalice, cu urmatoarele faze

Nr. cuva (baie)	Denumire cuva (baie)	Substante utilizate	Operatia tehnologica	Volum cuva (baie) -mc-
1	Predegresare	Bonderite C-AC 7163 si Bonderite C-AD 1580	Degresare piese prin abspercie, timp = 2,5 min, temperatura = 50-60 °C	6,2
2	Predegresare	Bonderite C-AC 7163 si Bonderite C-AD 1580	Degresare piese prin abspercie, timp = 2,5 min, temperatura = 50-60 °C	6,2
3	Degresare	Bonderite C-AC 7163 si Bonderite C-AD 1580	Degresare piese prin imersie, timp = 2,5 min, temperatura = 50-60 °C	6,2
4	Degresare	Bonderite C-AC 7163 si Bonderite C-AD 1580	Degresare piese prin imersie, timp = 2,5 min, temperatura = 50-60 °C	6,2
5	Degresare	Bonderite C-AC 7163 si Bonderite C-AD 1580	Degresare piese prin imersie, timp = 2,5 min, temperatura = 50-60 °C	6,2
6	Degresare	Bonderite C-AC 7163 si Bonderite C-AD 1580	Degresare piese prin imersie, timp = 2,5 min, temperatura = 50-60 °C	6,2
7	Spalare	Apa potabila	Spalare prin imersie, timp = 1min, temperatura ambientala.	6,2
8	Spalare	Apa potabila	Spalare prin imersie, timp = 1min, temperatura ambientala.	6,2
9	Activare	Apa osmozata si BONDERITE M-AC 50 CF	Activare prin imersie, timp = 2 min, temperatura ambientala.	6,2
10	Fosfatare	BONDERITE M-ZN 958 CF/17, BONDERITE M-ZN 9520M, BONDERITE M-ZN 958 CF, BONDERITE M-AD 40110, BONDERITE M-AD NI 111	Fosfatare la temperatura = 50-60 °C, timp = 2,5 min.	8
11	Fosfatare	BONDERITE M-ZN 958 CF/17, BONDERITE M-ZN 9520M, BONDERITE M-ZN 958 CF, BONDERITE M-AD 40110, BONDERITE M-AD NI 111	Fosfatare la temperatura = 50-60 °C, timp = 2,5 min.	8
12	Spalare	Apa osmozata	Spalare prin imersie, timp = 1min, la temperatura ambientala.	6,2
13	Spalare	Apa osmozata	Spalare prin imersie, timp =	6,2

**DOCUMENTAȚIE PENTRU REVIZUIREA AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU NR. 23 DIN 21.08.2018
REVIZUITA IN DATA DE 13.08.2020**

≈FORMULAR DE SOLICITARE≈

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

Nr. cuva (baie)	Denumire cuva (baie)	Substante utilizate	Operatia tehnologica	Volum cuva (baie) -mc-
			1min, la temperatura ambientala.	
14	Pasivare	BONDERITE M-PT 54 NC si BONDERITE M-AD 80	Pasivare prin imersie, timp = 1min, la temperatura ambientala.	6,2
15	Spalare	Apa demineralizata	Spalare prin imersie, timp = 1min, la temperatura ambientala.	6,2
16	Cataforeza	CATIONIC ADDITIVE NA 114E, CATIONIC ADDITIVE NA 101E, KATHON LXE BIOCID, E, CATIONIC PASTE CP471A, POWERCRON 693 RESIN, CATIONIC ADDITIVE CA 708 B	Acoperire electrochimica, timp = 2,5 min, temperatura = 32-38 °C.	12,5
17	Spalare cu ultrafiltrat	H2O, CATIONIC ADDITIVE NA 114E, CATIONIC ADDITIVE NA 101E	Spalare prin imersie, timp = 45 sec., la temperatura ambientala.	6,2
18	Spalare cu ultrafiltrat	H2O, CATIONIC ADDITIVE NA 114E, CATIONIC ADDITIVE NA 101E	Spalare prin imersie, timp = 45 sec., la temperatura ambientala.	6,2
19	Spalare	Apa osmozata	Spalare prin imersie, timp = 1min, la temperatura ambientala.	6,2

Mai departe, piesele intra in cuptorul de coacere pentru o perioada de 16 minute, la o temperatura de 180 - 220 °C

Caracteristici cuptor:

TIP CANOPPY - combustibil utilizat gaz metan, camera de combustie de 500 000 kcal/h.

Din cuptor, piesele sunt racite intr-un tunel electric de racire. Racirea se realizeaza prin ventilatie, care este asigurata de 4 ventilatoare de 5,5 kW.

- descarcare de pe banda transport;
- depozitare temporara;
- curatare carlige prindere;
- reintroducere carlige pe conveioare banda transport.

Descrierea procesului tehnologic de vopsire cataforetica

❖ Manipularea pieselor

Piese de tratat sunt încărcate manual în suporti (cadre). Cadrele sunt fixate de barele catodice, barele sunt fixate pe grinda, iar grinda se deplasează la anumite intervale de timp deasupra bailor de tratare.

❖ Pretratarea pieselor

Degresarea cu soluție alcalină

Piese de tratat sunt introduse în soluția de tratare timp de câteva minute. Soluția este alcalină și de obicei se folosește la temperaturi de 50 – 60 °C, datorită efectului superior de curățare. Principalele componente ale sistemului de curățare apoasă sunt soluțiile alcaline și agenții de complexare sau de înmuiere. Sistemele de clătire cu soluție apoasă funcționează fie prin formarea de emulsii instabile (numite și sisteme cu emulsie slabă) sau emulsii stabile.

Temperatura în baine de degresare este 50 – 60 °C. Baine sunt prevăzute cu hote de aspirație a vaporilor pe cele patru laturi ale bailor și ventilatoare cu pornire automată, care extrag vaporii alcalini pe tot parcursul producției. Ele extrag vaporii și îi recirculă într-un tub cilindric de decantare, unde, datorită diferenței de temperatură, condensează. Suspensiile se depun în interiorul acestuia, iar apele uzate alcaline se scurg la stația de tratare ape uzate.

Aerul filtrat se evacuează în atmosferă printr-un cos de dispersie.

Soluțiile concentrate epuizate de la degresare sunt colectate în bazinele de stocaj și apoi preluate prin vidanjare de o firmă specializată în recuperarea și tratarea deșeurilor periculoase, pe baza de contract/comandă.

Baine de degresare se omogenizează și se încălzesc printr-un sistem de pompe de recirculare, respectiv prin trecerea soluțiilor printr-un schimbător de căldură.

❖ Fosfatarea

Procesul are loc la temperatura de 50 – 60 °C, timp = 2,5 min. Ca și în cazul bailor de degresare, vaporii rezultați sunt de natură alcalină și evacuați pe baza aceluși etape de colectare, transport, tratare și evacuare în stația de tratare ape uzate.

Aerul filtrat se evacuează în atmosferă printr-un cos de dispersie.

Baia de fosfatare nu se golește, ea se regenerează în timpul lucrului prin dozare.

Baia de fosfatare se omogenizează și se încălzește printr-un sistem de pompe de recirculare, respectiv prin trecerea soluțiilor printr-un schimbător de căldură.

❖ Tratarea pieselor - Vopsirea cataforetică

Temperatura în baia de cataforeză este 32 – 38 °C, timp = 2,5 min.

Baia de cataforeză nu se golește, ea se regenerează în timpul lucrului prin dozare.

Vopsirea cataforetica consta in imersia pieselor intr-o soluție vâscoasa speciala, obținuta prin combinația vopselei speciale cu solvenți și apa. Prin acționarea unui curent continuu in interiorul rezervorului de imersie, se formeaza un câmp electric și se realizeaza transferul ionilor din vopsea, pe suprafața pieselor, asigurând o depunere uniforma a peliculei pe întreaga piesa.

Stratul protector depus are calități deosebite prin faptul ca este aderent și asigura o uniformitate pe orice suprafața.

Prepararea vopselei se efectueaza intr-un rezervor de pregătire, unde sunt pompate pasta/pigment, rasina/liant, solvenți și apa deionizata.

Din rezervorul de pregătire, vopseaua este inmagazinata intr-un rezervor de stocare, conectat la instalatia de vopsire printr-o pompa de circulare a vopselei, filtre și schimbator de caldura.

Din rezervorul de stocare, vopseaua este pompata in rezervorul de cataforeza prin intermediul unor conducte colectoare, prevazuta cu ejectoare. Ejectoarele sunt plasate, astfel incat sa se asigure o agitare normala și continua a miscării vopselei din interiorul rezervorului.

Din rezervorul de cataforeza, vopseaua este trimisa prin pompele de circulare in rezervorul de stocare. Inainte de a ajunge in rezervorul de stocare, vopseaua va fi filtrata și termoreglata.

Vopseaua este filtrata prin filtre sac cu carcasa metalica. Racirea vopselei se realizeaza prin intermediul unui schimbator de caldura, alimentat cu apa rece la 7...12 °C.

In timpul perioadei de reapaus, vopseaua este incalzita printr-un schimbator electric de caldura, de tip bobina ramforsata.

In timpul procesului de depunere a stratului de vopsea se formeaza elemente de acizi, care schimba valoarea pH - ului din rezervorul de vopsire. Pentru a compensa aceasta reacție, se monteaza in interiorul rezervorului celule de dializa, prin care se asigura scurgerea apei deionizate. Apa deionizata este preluata dintr-un rezervor cu capac și dozata prin dozimetre in rezervorul de cataforeza. Celule de dializa sunt montate pe ambele părți ale rezervorului de cataforeza, in asa fel ca membrana acestora sa fie sub nivelul soluției și s-o acopere. In interiorul acestor celule sunt montate anodi, care, in timpul formării câmpului electrostatic, faciliteaza depunerea straturilor de vopsea pe suprafața pieselor, considerate catod.

Rezervorul de vopsea este protejat dintr-o structura de cadre din aluminiu vopsite. Ventilatia interioara este asigurata prin intermediul unui ventilator, care evacuaza emisiile de vopsea.

❖ Spalarea cu ultrafiltrat recirculabil

Baile au aceeași compozitie cu cea de cataforeza.

La spalarea in aceste bai, apare un al doilea strat de lac electroforetic, datorita imersiei.

Acest strat trebuie eliminat, datorita dispunerii lui incorecte, ca urmare a proportiei mici de particule solide. In aceasta cuva, piesele sunt imersate și pulverizate cu ultrafiltrat rezultat in urma treceri solutiei din cataforeza prin membrane speciale de ultrafiltrare, pentru eliminarea stratului depus mecanic și recuperarea

lui. Astfel, se elimina/minimizeaza pierderile de produs si poluarea inutila a spalarii finale. Baia de cataforeza si cele doua bai de spalare cu ultrafiltrat functioneaza in circuit inchis.

Baile de spalare cu ultrafiltrat recirculabil nu se golesc, ele se regenereaza in timpul lucrului prin dozare.

In situatii de accidente, exista un traseu separat pentru recuperarea bailor de cataforeza si spalare cu ultrafiltrat recirculabil in vase de stocaj, excluzand probabilitatea de a ajunge in statia de tratare ape.

❖ Spalarea dupa diverse faze

Piesele care se trateaza în solutii lichide trebuie, în general, sa fie spalate/clatite înainte de a trece la urmatoarea etapa de tratare. Prin aceasta se urmareste o reducere a impurificarii baii urmatoare.

În instalatia de cataforeza se realizeaza:

- spalarea în cascada: apa curge dintr-o cuva in alta in sens opus miscarii pieselor (spalari dupa degresare, spalari dupa fosfatare, spalari cu ultrafiltrat recirculabil);
- tehnicele de spalare prin pulverizare (utilizarea bailor de spalare cu ultrafiltrat recirculabil in baia de cataforeza);
- utilizarea bailor de spalare pentru compensarea pierderilor din baile de pregatire a suprafetelor (degresare);
- realizarea omogenizarii bailor prin transfer de debite intre bai;
- baile de spalare se omogeneaza cu ajutorul unei turbosufiante, care produce aer comprimat introdus printrun sistem de conducte la baza cuvelor; asigurandu-se o curatire mecanica a pieselor;
- aplicarea tehnicii "bucla închisa" (baia de cataforeza si cele doua bai de spalare cu ultrafiltrat functioneaza in circuit inchis);
- refacerea compozitiei bailor prin folosirea bailor de spalare (baile de degresare).

❖ Uscarea pieselor

Ultima etapa de tratare este uscarea pieselor la temperaturi de 180-220 °C. Piesele spalate trec imediat intr-un cuptor tunel obisnuit, unde sunt polimerizate, timp de 16 minute la 180-220 °C. Dupa iesirea din cuptor, piesele sunt trecute printr-un tunel de racire la temperatura ambianta si apoi se descarca la punctul "descarcare".

Detalii privind fazele procesului tehnologic:

Nr. crt.	Faza de proces	Scopul operatiei	Compozitia baii	Parametrii tehnologici urmariti
Manipularea pieselor				
1.	Alimentare si transport	Incarcare si transport conveioare pe linia de cataforeza	-	-
Pretratarea pieselor				

**DOCUMENTAȚIE PENTRU REVIZUIREA AUTORIZAȚIEI INTREGRATE DE MEDIU NR. 23 DIN 21.08.2018
REVIZUITA IN DATA DE 13.08.2020**

≈FORMULAR DE SOLICITARE≈

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

Nr. crt.	Faza de proces	Scopul operatiei	Compozitia barii	Parametrii tehnologici urmariti
2.	Degresare piese	Eliminarea urmelor de amprente, ulei, grasimi Permite ca decaparea ulterioara sa fie ferita de contaminari organice. Faciliteaza uniformitatea stratului fosfat	Produse usor alcaline, la care se adauga un tensioactiv compatibil cu degresarea	Alcalinitatea Tensiunea superficiala Temperatura Impuritatile
Spalari piese				
3.	Spalare	Permite eliminarea resturilor de degresant alcalin de pe suprafata si interiorul pieselor	Apa bruta	Alcalinitate totala temperatura pH
Pretratari piese				
4.	Activare	Pregatire suprafata tabla pentru fosfatare	Apa osmozata	Alcalinitate totala temperatura pH
5.	Fosfatare	Depunere strat de cristale de zinc pentru uniformizare si aderenta stratului de vopsea	Produse usor acide Apa osmozata	Aciditate totala Aciditate libera pH Temperatura Continut Zn Materii suspensie Grosime de strat
Spalari piese				
6.	Spalare	Recuperare produși fosfatare și clătiri înainte de cataforeza	Apa potabila	Aciditate totala temperatura pH
Tratarea (vopsirea cataforetica) a pieselor				
7.	Cataforeza	Depunere strat vopsea protectie anticoroziva	Rasina/liant Pasta/pigment Acid Solventi Apa osmozata	Extract sec/conc Conductivitate pH Temperatura
8.	Spalare cu ultrafiltrat recirculabil 1 si 2	Recuperare vopsea depusa mecanic	Apa bruta Solventi	pH Conductivitatea Presiuni intrare si

Nr. crt.	Faza de proces	Scopul operatiei	Compozitia bii	Parametrii tehnologici urmariti
				iesire
Spalare finala				
9.	Spalare finala	Recuperare/clatire finala	Apa potabila	-
Uscare				
10.	Coacere si uscare	Polimerizarea stratului de vopsea si racire la temperatura ambianta	-	-
Descarcare				
11.	Descarcare piese	Preluarea de pe conveior si stocare	-	-

B2) Operatiuni de mecanica generala, fabricarea ambalajelor usoare din metal, productia de rezervoare metalice (cod CAEN: 2562, 2592, 2529) - Compartimentul INDOIRE TABLA, Compartimentul DEBITARE UZINAJ si INDOIRE TEAVA, Compartimentul UZINAJ CNC, Compartiment SUDURA SERIE, Compartiment MENTENANTA (activitati desfasurate in Hala nr. 1):

Activitatea principala desfasurata in Hala 1 este sudarea in presiune a pieselor de caroserie pentru autoturismul Dacia. Piesele componente ce se vor suda prin presiune sunt transportate de pe platforma Dacia in containere metalice specifice cu mijloace de transport auto tip TIR.

Piesele sunt transportate cu motostivuitoare in zona de asteptare, de unde, in functie de programarea productiei, sunt deplasate catre liniile de montaj. Montarea se realizeaza prin sertizare cu ajutorul preselor de sertizare si a robotilor.

Sudura se realizeaza cu aparate de sudura prin presiune, impartite pe liniile de productie.

Dupa efectuarea operatiilor de sudura si sertizare, piesele sunt transportate in zona de asteptare, de unde se incarca in auto, cu destinatia PIROUX MIOVENI diversi clienti, pentru operatii de protectie a suprafetei sau direct la depozitele din reseaua Dacia.

Aparatele de sudura necesita retea de aer comprimat si racire cu apa.

Aerul comprimat este asigurat de 2 compresoare cu puterea de 36 kW.

Agentul de racire este apa, care va asigura o temperatura de 28-30 °C si care este recirculata de o statie de pompare de cca. 15 kW, printr-un turn de racire in circuit inchis cu puterea termica de aprox. 1 MW.

Instalatia de racire este dimensionata pentru toate aparatele de sudura existente in hala si cuprinde:

- *Instalatie de racire a apei in sistemul cu turn in circuit inchis cu puterea de racire care sa asigure:*
 - temperatura de intrare: 27 – 31 °C;
 - temperatura bulb umed 22 °C;
 - rezistenta de incalzire.

Statie de tratare a apei.

- debitul necesar 0.8 mc/h pentru fiecare aparat de sudura
- pompa recirculare cu debitul de 170 mc/h.
- instalatie de automatizare.

o *Instalatia de distributie:*

Este necesara distributia de agent de racire pentru toate aparatele de sudura in circuit inchis. In zona portalurilor, sunt prevazute cuple pentru racordarea aparatelor de sudura in functie de pozitia fiecarui aparat. Instalatia este executata din teava PVC Dn 150 mm, si este sustinuta de suportul montat deasupra portalurilor in paralel cu instalatia electrica.

B3) Operatiuni de mecanica generala (pliere piese metalice) si activitati de ambalare / expeditie (cod CAEN: 2562) (activitati desfasurate in Hala nr. 3 si Hala nr. 4):

Operatiunile de mecanica generala cuprind: debitarea teava, indoire teava si tabla uzinaj piese metalice precum si sudura MIG/MAG.

Piese metalice rezultate din procesul de productie al S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. sunt transportate in Hala nr. 3, in vederea ambalarii pe paleti de lemn, cutii de lemn sau cutii de carton, dupa care sunt incarcate in mijloace de transport auto si expediate la beneficiarii societatii.

B4) ACTIVITATI AUXILIARE

- **Aprovizionare si depozitare materie prima**
- **Depozitare produse finite**

Activitatea se desfasoara in spatii inchise. Depozitarea produselor finite se face si in containere metalice sau in cutii de carton speciale.

- **Captarea, tratarea si distributia apei – cod CAEN 3600**

Sistemul de alimentare cu apa ce apartine S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. Punct de lucru Titesti, asigura prin statia de pompare SP1, necesarul de apa al S.C. HAULOTTE ROMANIA S.R.L., respectiv hala confectionii metalice si hala cataforeza ale S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

Gospodaria de apa (foraj, rezervoare de inmagazinare R1 si statia de pompare SP1) deserveste ambele societati.

- **Colectarea si epurarea apelor uzate – cod CAEN 3700**

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. Punct de lucru Titesti preia apele uzate menajere epurate, rezultate de pe platforma industriala S.C. HAULOTTE ROMANIA S.R.L., ele fiind colectate in bazinul de retentie, de unde sunt evacuate prin pompare, in canalul de evacuare Cev4 din amenajarea CES b.h. Argesel – perimetru Valea Stanii.

- **Tratare ape tehnologice uzate**

Apele uzate tehnologice rezultate in urma desfasurarii activitatii de vopsire prin cataforeza (ape tehnologice rezultate de la regenerarea si spalarea filtrelor statiei de tratare care va osmoza apa, ape tehnologice din cuvele liniei de cataforeza), vor fi trecute printr-o statie de epurare fizico-chimica, cu capacitatea totala de 4 mc/h.

Faze de tratament:

- captare apa tehnologica din baile de spalare aferente instalatiei de cataforeza;
- captare ape din baia de activare;
- stocare ape intr-un vas colector de omogenizare;
- transfer controlat al apei la statia de epurare;
- introducerea apelor intr-un bazin de reactie, unde se controleaza pH-ul, in acest vas se dozeaza clorura ferica pentru precipitare metale si fosfor;
- trecerea apelor intr-un bazin de reactie, unde se dozeaza carbon activ pudra pentru a se reduce nivelul de COD (oxigen dizolvat);
- introducerea intr-un vas de reactie, unde se realizeaza dozare de var si produs chimic alcalinizant;
- floclare cu polielectrolit;
- decantare sedimentare;
- introducerea intr-un vas de reactie oxidare nitriti, sulfuri si aerare, in acest vas se dozeaza hipoclorit de sodiu;
- transfer cu ajutorul unei pompe intr-un bazin unde se realizeaza filtrarea si sterilizarea apei epurate pe un pat de nisip si hidroantracit;
- filtrare pe un pat de carbon activ;
- control final PH + dozare de acid sulfuric;
- extragere de namoluri;
- deshidratare namol cu ajutorul instalatiei de filtru presa;
- colectionarea deseului de namol cod deseuri 19 08 14 in ibc-uri cu capacitate de 1000 litri.

➤ **Preepurare apa bruta prin demineralizare si osmoza inversa**

Apa utilizata in procesul de productie va fi tratata printr-o:

- instalatie de demineralizare - $Q = 3$ mc/h;
- instalatie de producere apa osmozata (dedurizare si osmoza inversa) - $Q = 2$ mc/h.

Instalatia de demineralizare ($Q = 3$ mc/h), pentru tratare apa utilizata in procesul de productie:

Demineralizarea reprezinta capacitatea unor substante granulare insolubile, continand in structura lor granulata, radicali acizi sau bazici, de a inlocui cationii sau anionii fixati de acesti radicali, cu ionii de acelasi semn din solutia cu care vin in contact. Acest schimb ionic duce la modificarea compozitiei ionice a apei, fara a modifica insa cantitatea de ioni aflata in sistemul solutie/schimbator.

Functionarea grupului de demineralizare consta in producerea apei demineralizate necesare pentru etajul final al tunelului de tratament, in scopul obtinerii celor mai bune performante din punct de vedere al tratamentului de suprafata al pieselor.

Demineralizarea apei este realizata continuu: odata pulverizata pe piesele din interiorul tunelului, apa este recirculata si purificata incontinuu prin grupul de demineralizare.

Grupul de demineralizare se compune din:

- coloane cu carbune activ, cu rasini anionice si cationice rezistente;
- aparat de regenerare a rasinilor;
- grup vene de control.

Apa din cuva de spalare a tunelului este trimisa cu ajutorul unei pompe in coloanele cu carbuni activi, sau este supusa unui prim tratament, constand in eliminarea tuturor substantelor tensioactive si organice. Apa trece apoi in coloana cu rasini cationice si in final in cea cu rasini anionice.

In interiorul coloanei cu rasini cationice apa este purificata de toate substantele metalice, in timp ce in coloana cu rasini anionice este eliberata de toti anionii in suspensie.

Regenerarea rasinilor imbogatite este realizata automat, fazele regenerarii fiind urmatoarele:

- spalarea in contra-curent;
- trimiterea reactivilor;
- deplasarea;
- spalare finala.

Reactivii folositi sunt: acid clorhidric in raport de aproximativ 80 g/l de rasina cationica, soda caustica 30 % in raport de 80 g/l.

Instalatie de productie apa osmozata (dedurizare si osmoza inversa) – Q=2 mc/h, pentru tratare apa utilizata in procesul de productie.

Osmoza este un procedeu natural care apare ori de cate ori doua solutii apoase cu concentratii diferite de ioni (materii dizolvate in apa) sunt separate printr-o membrana semipermeabila. Datorita fortelor de difuziune are loc un transfer de molecule dinspre solutia cu concentratia mai scazuta in ioni spre solutia cu concentratie mai ridicata de ioni, pana cand concentratiile celor doua solutii devin egale.

Osmoza inversa este un proces tehnic care aplica procedeul de osmoza in sens invers. Pe partea cu o concentratie de ioni ridicata (apa de intrare care trebuie filtrata) este aplicata o presiune care preseaza moleculele de apa spre partea cu concentratie mai scazuta de ioni (apa de iesire filtrata).

Sistemele de osmoza inversa se bazeaza pe un proces ce se desfasoara in mai multe trepte de filtrare a apei, pentru a furniza in final o apa de cat mai buna calitate:

- prima treapta - filtrarea de sedimente la 5 μm , care va indeparta din apa, materiile in suspensie, rugina, etc.;
- treapta a doua - contine carbune activ - se elimina/reduc substantele organice;
- treapta a treia - filtrarea de sedimente finala de 1 μm ;
- treapta a patra - membrana de osmoza inversa va elimina 95 -98 % din saruri si substante dizolvate, bacterii, virusi;

- treapta a cincea - postfiltru din carbune activ pentru a retine eventualele urme de substante chimice, gust, miros din apa.

Productia de apa osmozata si decontaminarea acesteia se realizeaza continuu, functionarea grupului fiind complet automatizata.

Grupul de osmozare are in componenta:

- sistem de dozare produsi protectie membrane;
- sistem de osmoza inversa;
- cuve de reumplere apa ($V= 10$ mc).

Functionarea grupului este complet automatizata.

➤ **Instalatia de aer comprimat**

Instalatia de compresoare produce aerul comprimat necesar proceselor tehnologice de baza. In exploatare, instalatia utilizeaza aer, ulei si apa de racire.

Instalatia de compresoare este alcatuita din: 2 compresoare ALUP, tip Largo 37+ (presiune maxima de lucru 8,5 bar), 2 microfiltre ALUP tip G505 si C505 (presiune maxima de lucru 16 bar), amplasate intr-o hala atasata halei de cataforeza.

➤ **Productia de energie electrica cu ajutorul CEF de 2 MW (Sistem de panouri fotovoltaice) si a Centralei fotovoltaice cu puterea instalata de 400 kWp**

Promovarea producerii energiei electrice din surse regenerabile de energie (ESRE) reprezintă un imperativ al perioadei actuale motivat de: protecția mediului, creșterea independenței energetice față de importuri prin diversificarea surselor de aprovizionare cu energie, precum și motive de ordin economic și de coeziune socială.

Directiva 2001/77/CE a Parlamentului și Consiliului European privind promovarea energiei electrice produse din surse de energie regenerabile pe piața internă, reprezintă prima acțiune concretă a Uniunii Europene de atingere a obligațiilor de reducere a emisiilor cu gaze cu efect de seră la care s-au angajat prin ratificarea Protocolului de la Kyoto.

România a fost printre primele țări candidate la Uniunea Europeana care a transpus în legislația proprie prevederile Directivei 2001/77/CE (HG nr. 443/2003, cu modificarea din HG 958/2005) și a stabilit ținta orientativă pentru anul 2012 de 33%, reprezentând ponderea E-SRE din consumul intern brut de energie electrică.

A fost realizat un parc cu panouri fotovoltaice (Centrala Electrica Fotovoltaica – CEF Titesti) cu puterea electrica maximal debitata $P_e=2$ MW, pentru consumul prioritar al societatii, pe un teren cu suprafata $S=10333$ mp (39393 mp – suprafata disponibila), la o distanta de circa 1500 m fata de ultima locuinta din satul Valea Stanii, conform autorizatiei de construire nr. 68/07.11.2023, eliberata de primaria comunei Titesti. Pentru realizarea proiectului „Realizare parc panouri fotovoltaice 2MW” în comuna Titesti, sat Valea Stanii, judetul Arges, A.P.M. Arges a eliberat Decizia etapei de incadrare nr. 647/02.10.2023.

Panourile sunt racordate grupat prin intermediul invertoarelor la o serie de cutii de distributie, care se racordeaza la randul lor in tablourile de distributie aferente postului de transformare din dotarea parcului fotovoltaic.

Aceste panouri convertesc lumina atat din fata, cat si din spatele panoului, au pierderi mai mici la umbrire si la incalzire, produc mai multa energie si au rezistenta mecanica superioara.

Structura metalică de susținere a panourilor este montată pe pilonii realizati tot din otel zincat. Piloni sunt fixati prin batere în pământ până la o cotă de maxim 2,5 m, pe care au fost amplasate panouri fotovoltaice.

Panourile fotovoltaice sunt monocristaline 144 de celule si au dimensiunea de 2278 x 1134 x 35 mm, greutate 27,5 kg. Tipul de panou fotovoltaic este produs de LONGI / Canadian Solar, si are puterea instalata de **550-565 Wp**, de tip **monocristalin**, cu o eficienta de 21,9% în conditii STC, si a carui performanta nu scade sub 80% dupa 25 de ani de functionare.

Numarul de panouri fotovoltaice al instalatiei este de 4000 bucati de 550-565 W, de unde reiese o putere total instalata de circa 2000 kWp, energia produsă de acestea fiind preluata de invertoare, care sunt conectate la punctul de transformare nou cu putere de 2500 KVA.

Panourile fotovoltaice sunt montate pe structură metalică realizată din oțel zincat. Profilele folosite corespund normelor NEN10147, cu o rezistență ridicată la factorii externi de coroziune.

Panourile fotovoltaice sunt grupate in stringuri, avand o putere instalata de 11,4 kWp si sunt prevazute cu cutii de conexiuni electrice speciale prin care se poate asigura legatura, protectia cat si deconectarea si reconectarea seriilor de panouri cu invertoarele aferente.

Sistemul de panouri fotovoltaice este compus din 200 de stringuri, fiecare string avand cate 20 de panouri (module). Panourile fotovoltaice sunt conectate in serii, fiecare panou are prevazut un sistem de cuplare a cablurilor incorporat.

*Instalatia fotovoltaica cu puterea instalata de 2000 kWp (2 MW) va genera anual o energie totala de aproximativ **2510 MWh/an.***

Unitatea de invertoare este componenta sistemului prin care se realizeaza transformarea tensiunii electrice continue (aprox. 1 kV) produse de sistemul de panouri fotovoltaice in tensiune alternativa joasa (aprox. 0,8 kV) de aceeasi frecventa cu cea a rețelei electrice de distributie a energiei. Invertoarele sunt distribuite in stringuri, avand fiecare putere instalata de 215 kVA (aprox. 200 kW) si conecteaza cate 20 de stringuri, fiecare avand inserate 20 de panouri fotovoltaice.

Echipamentele de transformare sunt componentele sistemului prin care se realizeaza ridicarea nivelului tensiunii electrice alternative (3~800 V; 50 Hz) obtinuta la bornele de iesire ale invertoarelor, la nivelul tensiunii alternative a rețelei electrice de distributie existenta (3~20 V; 50 Hz). Echipamentele de transformare sunt formate din:

- celula de transformator de joasa tensiune (0,8 kV);
- transformatorul electric 0,8 / 20 kV, 2500 kVA;

Echipamente de conectare si masurare sunt acele echipamente prin care energia electrica produsa de sistemul de panouri fotovoltaice este transferata de sistemul de distributie al energiei electrice existente (20 kV).

Echipamente de conectare si masurare sunt formate din:

- 1 bucata celula de transformator de medie tensiune (20 kV) modulara, cu izolatie in SF6, echipata cu separator de sarcina, prevazut cu bobina de declansare, combinat cu sigurante fuzibile 63 A / 20 kV si clema de legare la pamant;
- 1 bucata celula de masura de medie tensiune (20 kV) modulara, echipata cu contoar de energie electrica.

Împrejmuirea parcului este realizată din plasă sudată bordurată zincată, vopsită în câmp electrostatic, montată pe stâlpi metalici zincăți vopșiți în câmp electrostatic, cu secțiunea 80x40x5 mm. Stâlpii sunt încastrați în fundații de beton simplu C20/25, cu dimensiuni de 40x40 cm, la o adâncime de 1,00 m sau direct în sol fără beton. Gardul din plasa are înălțimea de h=2 m.

Pentru realizarea proiectului „**Realizare parc panouri fotovoltaice 2MW**” în comuna Titesti, sat Valea Stanii, judetul Arges, A.P.M. Arges a eliberat Decizia etapei de incadrare nr. 647/02.10.2023

Parcul cu panouri fotovoltaice reprezinta un sistem de obtinere a energiei electrice utilizand energia solara pentru consumul prioritar al societatii.

De asemenea a fost montata pe sol o Centrala fotovoltaica cu puterea instalata de 400 kWp, care va genera anual o energie totala de aproximativ 510 MWh/an, compusa din:

- Campul de panouri fotovoltaice.
- Invertoarele de retea (on-grid) si sistemul de monitorizare / operare al instalatiei.
- Structura metalica pentru fixarea panourilor fotovoltaice.
- Cabluri electrice si accesorii (DC si AC), cabluri de comunicatie, sistemul de impamantare.

Panourile fotovoltaice sunt monocristaline 132 de celule si au dimensiunea de 1940 x 1048 x 35 mm, greutate 22,5 kg. Tipul de panou fotovoltaic este produs de Canadian Solar, si are puterea instalata de **415Wp**, de tip **monocristalin**, cu o eficienta de 20,9% în conditii STC, si a carui performanta nu scade sub 80% dupa 25 de ani de functionare.

Panourile fotovoltaice sunt fixate pe o structură metalica de otel galvanizat, proiectata pentru centrale fotovoltaice cu fixare pe teren prin fundare la 150 cm prin bataie cu masina dedicate. Înclinare la 27 grade pe directia SUD tip industrial. La asezarea campului de panouri fotovoltaice s-a tinut cont de caracteristicile terenului, orientarea fata de axa N-S si înclinarea acestuia.

Numarul de panouri fotovoltaice al instalatiei este de 960 bucati de 415 W, de unde reiese o putere total instalata de 400 kWp.

Invertoarele centralei sunt de tipul SUNNY TRIPOWER CORE2, de tipul „string inverter”. Numarul de invertoare = 4 bucati de 110 kW fiecare. Invertorul converteste energia produsa de câmpul de panouri fotovoltaice în energie de curent alternativ compatibila cu rețeaua electrica.

Legatura din acesta si rețeaua interna a beneficiarului se face prin intermediul unui tablou electric de conexiuni AC intermediar, care este conectat apoi în tablou electric general al beneficiarului.

Invertorul nu necesita o alimentare a serviciilor interne proprii, având ventilatie naturala, acesta se va alimenta pe durata noptii din tabloul electric, în sens invers, daca va fi nevoie, consumul pe timp de noapte fiind de 1 W. Invertorul va avea un display cu indicatoare LED. Pentru a transmite informatiile colectate local spre o interfață de comunicare care poate fi interogată de catre un operator al centralei fotovoltaice, invertorul permite o comunicare pe RS485 pâna la SMA data logger amplasat în tabloul electric de conexiune.

Tabloul general are instalat si un smart meter ce furnizeaza date despre consumul instantaneu pe timp de zi si noapte. Acest logger are capacitatea de a transmite prin Internet datele colectate catre portalul producatorului.

Acest portal permite accesul la un tool online de analiza a comportamentului stringurilor de panouri care poate ajuta în atingerea unei eficiente sporite în procesul de O&M al centralei, asigurând o mentenanta proactiva si un cost redus de operare.

Prin informatiile primite pe portal, se propune o interfata de utilizator inovatoare si functii optimizare pentru a corespunde solicitarilor fiecarui client.

Tehnici aplicate de societate pentru conformare cu cerințele BAT pentru activitate

- a) Vor fi luate masuri corespunzatoare pentru ca, in caz de accident in functionare pe raza instalatiei, sa nu fie posibila deversarea de materiale, care prin caracteristicile lor si prin cantitati sa provoace consecinte notabile asupra mediului natural receptor.
- b) In special, fiecare rețea de deversor lichid va fi echipata cu obturatoare astfel incat sa impiedice orice poluare accidentala pe platforma. Aceste dispozitive vor fi mentinute in stare de functionare, semnalate si posibil de actionat local in orice situatie.
- c) Rezervoarele de stocare fixe sau mobile si amplasate in locuri fixe, precum si zonele de traversare trebuie prevazute cu capacitati de retentie al carei volum sa fie cel putin egal cu cea mai mare din cele doua valori prezentate mai jos:
 - 100 % din capacitatea celui mai mare rezervor ;
 - 50 % din capacitatea insumata a rezervoarelor.
- d) Pentru stocarea in recipiente de capacitate individuala inferioara sau egala cu 250 litri, capacitatea cuvei de retentie trebuie sa fie cel putin egala cu :
 - in cazul lichidelor inflamabile, cu exceptia lubrifiantilor – 50% din capacitatea recipientului;
 - in celelalte cazuri – 20% din capacitatea totala a recipientului, fara a fi mai mica de 800 litri sau decat capacitatea totala cand aceasta este mai mica de 800 litri.

- e) Cuvele de retenție, precum canalele de transport al produselor periculoase și rețelele de colectare a deversărilor, trebuie să fie etanșe și să reziste la acțiunea fizică și chimică a fluidelor pe care le-ar putea conține. La fel și pentru dispozitivele de obturare asociate care trebuie ținute închise. Rezervoarele sau recipientele care conțin produse incompatibile nu trebuie montate în aceeași cuva de retenție.
- f) Zonele de încărcare și descărcare, de stocare și manevrare a produselor periculoase sau poluante, solide sau lichide trebuie să fie protejate cu materiale rezistente la foc. Acestea trebuie să fie echipate astfel încât să poată prelua apele de spălare și produsele scurse accidental și să permită pomparea acestora în cazul unei eventuale scurgeri.
- g) Transportul produselor în incinta amplasamentului trebuie efectuat astfel încât să se ia precauțiile necesare pentru a evita rasturnarea accidentală a ambalajelor cu conținut de substanțe periculoase.

C. CERINTELE BAT PENTRU REDUCEREA POLUARII

Cerintele BAT pentru reducerea poluarii

În conformitate cu documentele de referință BAT/BREF pentru tratamentul de suprafață al metalelor și materialelor plastice, se pune accentul pe următoarele aspecte principale:

- Înlocuirea tehnologiilor de tratamente superficiale care au la bază soluții, respectiv electroliți, foarte toxici cu alții mai puțin toxici.
- Aspecte economice (reducerea cantităților apelor de spălare a pieselor, minimalizarea cantităților de materii prime și reactivi, economia consumurilor de curent etc).
- Îmbunătățirea proceselor de denocivizare a apelor uzate rezultate din procesul de acoperire.

Prevederile documentului de referință BAT în tratamentul de suprafață a metalelor

Prevederile documentului de referință BAT în tratamentul de suprafață a metalelor și materialelor plastice	Situația în instalația de cataforeză PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.	Concordanța cu cerințele BAT
5.1. BAT generale		
5.1.1. Tehnici de gestionare 5.1.1.1. Gestionarea mediului BAT trebuie implementate pentru a adera la Sistemul de Gestionare a Mediului (SGM), care include următoarele: definirea unei politici de mediu de către conducerea executivă; planificarea și stabilirea procedurilor; implementarea procedurilor, acordându-se o atenție deosebită următoarelor: - structura și responsabilitatea - instruirea, constientizarea și competența	Sistemul de gestionare a mediului este implementat din momentul intrării în funcțiune a instalației IED. S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. este certificat ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 eliberate de S.C. RINA SIMTEX S.R.L. și SR ISO/TS 16949:2016, eliberat de CISQ AUTOMOTIVE.	DA

DOCUMENTAȚIE PENTRU REVIZUIREA AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU NR. 23 DIN 21.08.2018
REVIZUITA IN DATA DE 13.08.2020

≈FORMULAR DE SOLICITARE≈

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

Prevederile documentului de referinta BAT in tratamentul de suprafata a metalelor si materialelor plastice	Situatia in instalatia de cataforeza PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.	Concordanta cu cerintele BAT
<p>- comunicarea - implicarea angajatilor - documentarea - controlul eficient al proceselor - programele de intretinere - masurile care se impun in caz de urgenta si capacitatea de raspuns - respectarea legislatiei in domeniul protectiei mediului.</p> <p>verificarea performantei si adoptarea masurilor corective corespunzatoare, acordandu-se o atentie deosebita urmatoarelor:</p> <ul style="list-style-type: none">- monitorizarea si masurarea- masurile corective si preventive- tinerea evidentei- auditarea interna independenta (cand este posibil) pentru a se stabili daca sistemul de gestionare a mediului este sau nu conform cu masurile planificat si daca acesta a fost implementat si intretinut in mod corespunzator <p>revizuirea de catre conducerea executiva; examinarea si validarea sistemului de gestionare si a procedurii de audit de catre un organism autorizat; elaborarea si publicarea anuala a unei declaratii de mediu , in care sa se specifice toate aspectele semnificative de mediu ale instalatiei si care sa permita compararea de la an la an a rezultatelor cu obiectivele si tintele de mediu, precum si cu normele de referinta specifice sectorului;</p> <p>implementarea si aderarea la un sistem voluntar, acceptat la nivel international cum al fi EMAS sau ISO14001. Sistemele care nu sunt normalizate pot fi in principiu la fel de eficiente daca sunt corect proiectate si implementate.</p> <p>Sunt importante si alte caracteristici ale SGM: impactul asupra mediului din exploatarea si eventuala oprire definitiva a instalatiei dezvoltarea si utilizarea unor tehnologii mai curate atunci cand este fezabil, aplicarea cu regularitate a</p>		

**DOCUMENTAȚIE PENTRU REVIZUIREA AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU NR. 23 DIN 21.08.2018
REVIZUITA IN DATA DE 13.08.2020**

≈FORMULAR DE SOLICITARE≈

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

Prevederile documentului de referinta BAT in tratamentul de suprafata a metalelor si materialelor plastice	Situatia in instalatia de cataforeza PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.	Concordanta cu cerintele BAT
<p>sistemului de analize comparative specifice sectorului, inclusiv in domeniul eficientei energetice si economisirii energiei, eficientei si economisirii apei, consumului de materii prime si alegerii materialelor de intrare, emisiilor in aer, deversarilor in apa si producerii deșeurilor.</p> <p>5.1.1.2. Administrarea si intretinerea</p> <p>BAT consta in implementarea unui program de administrare si intretinere care va include instruirea si masurile preventive pe care lucratorii trebuie sa la intreprinda pentru a diminua riscurile specifice.</p> <p>5.1.1.3. Diminuarea efectelor de retratare</p> <p>BAT este diminuarea impacturilor pe care actiunile de retratare le au asupra mediului prin intermediul unor sisteme de gestionare, care sa presupuna reevaluarea specificatiilor si controlul calitatii de catre client alaturi de operator.</p> <p>5.1.1.4. Evaluarea instalatiei</p> <p>BAT este stabilirea normelor de referinta (sau a valorilor de referinta) care permit monitorizarea instalatiei in permanenta, precum si in raport cu valorile de referinta externe. Domeniile esentiale pentru stabilirea valorilor de referinta sunt: consumul de energie consumul de apa consumul de materii prime</p> <p>Inregistrarea si monitorizarea consumului de utilitati, pe tipuri: electricitate gaze, etc. Detaliile si perioada de inregistrare, cum ar fi pe ora, pe tura de lucru, pe saptamana, pe mp sau in functie de alta masura vor fi stabilite in functie de dimensiunea procesului si de importanta relativa a masurii respective.</p> <p>BAT este optimizarea continua a consumului de intrari (materii prime si utilitati) in raport cu valorile de referinta.Sistemul de inregistrare a datelor va include: identificarea unei persoane sau a unor persoane responsabile cu evaluarea si manipularea datelor;</p>	<p>Exista un program de intretinere a instalatiei, de asemenea exista un program de instruire a lucratorilor cu privire la masurile preventive necesare prevenirii riscurilor specifice.</p> <p>Este important ca din activitate sa nu rezulte rebuturi care sa impuna actiuni de retratare.</p> <p>Instalatia este monitorizata in permanenta privind consumul de energie, consumul de apa si consumul de materii prime, aceste fiind importante in costurile de productie.</p> <p>Aceasta monitorizare va permite compararea interna a valorilor parametrilor monitorizati si gasirea niselor de reducere a consumurilor.</p> <p>Datele sunt inregistrate de serviciul tehnic.</p>	<p style="text-align: center;">DA</p> <p style="text-align: center;">DA</p> <p style="text-align: center;">DA</p>

**DOCUMENTAȚIE PENTRU REVIZUIREA AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU NR. 23 DIN 21.08.2018
REVIZUITA IN DATA DE 13.08.2020**

≈FORMULAR DE SOLICITARE≈

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

Prevederile documentului de referinta BAT in tratamentul de suprafata a metalelor si materialelor plastice	Situatia in instalatia de cataforeza PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.	Concordanta cu cerintele BAT
<p>actiunile intreprinse pentru informarea responsabililor cu performanta instalatiei, inclusiv pentru alertarea agentilor economici, in mod rapid si eficient, in cazul abaterilor de la performanta normala;</p> <p>alte investigatii care sa explice de ce s-au inregistrat abateri de la performanta normala, respectiv de la valorile de referinta externe.</p> <p>5.1.1.5. Optimizarea si controlul liniei tehnologice</p> <p>BAT este optimizarea fiecărei activitati in parte si a liniei tehnologice prin calcularea intrarilor si iesirilor teoretice si prin compararea cu cele obtinute efectiv.</p>	<p>Functionarea instalatiei are la baza un calcul teoretic a intrarilor si iesirilor, facut de specialistii firmei.</p>	<p align="center">DA</p>
<p>5.1.2. Proiectarea, construirea si exploatarea instalatiei</p> <p>BAT este proiectarea, construirea si exploatarea instalatiei astfel incat sa se previna poluarea, prin identificarea pericolelor si a cailor, clasificarea riscurilor posibile si implementarea unui plan de actiune in trei etape, in vederea prevenirii poluarii:</p> <p>Etapa1</p> <p>asigurarea unor dimensiuni eficiente ale instalatiei; izolarea zonelor identificate ca fiind supuse unui risc in urma scurgerii de substante chimice, prin utilizarea unor materiale corespunzatoare care sa asigure bariere impermeabile;</p> <p>asigurarea stabilitatii liniilor tehnologice si a partilor componente (inclusiv a echipamentelor utilizate temporar).</p> <p>Etapa 2</p> <p>asigurarea ca rezervoarele de stocare a materialelor cu risc sunt protejate prin utilizarea tehnicilor constructive, cum ar fi utilizarea unor rezervoare cu invelis dublu sau amplasarea acestora in zone inchise;</p> <p>asigurarea ca liniile de exploatare se afla intr-o zona inchisa;</p> <p>atunci cand solutiile sunt pompate de la un bazin la altul, asigurarea ca bazinele colectoare au o</p>	<p>Proiectarea tehnologica s-a realizat de specialistii firmei, utilizandu-se experienta si cunostintele in domeniu.</p> <p>Scurgerile de substante periculoase sunt dirijate catre instalatia de neutralizare. Suprafetele sunt protejate anticoroziv. In cadrul programului de intretinere sunt verificate toate componentele instalatiei pentru prevenirea scurgerilor.</p>	<p align="center">DA</p> <p align="center">DA</p>

**DOCUMENTAȚIE PENTRU REVIZUIREA AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU NR. 23 DIN 21.08.2018
REVIZUITA IN DATA DE 13.08.2020**

≈FORMULAR DE SOLICITARE≈

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

Prevederile documentului de referinta BAT in tratamentul de suprafata a metalelor si materialelor plastice	Situatia in instalatia de cataforeza PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.	Concordanta cu cerintele BAT
<p>capacitate suficienta pentru a face fata cantitatii pompate; asigurarea ca exista un sistem de identificare a scurgerilor, respectiv ca zonele inchise sunt verificate cu regularitate, in cadrul unui program de intretinere.</p> <p>Etapa 3 inspectia periodica si programele de testare planurile de urgenta in cazul accidentelor potentiale, care vor include:</p> <ul style="list-style-type: none"> - planul de urgenta interna in cazul accidentelor majore, daca este cazul; - procedurile de urgenta in cazul pierderilor de substante chimice si de ulei; - inspectiile zonelor de siguranta; - liniile directe din domeniul gestionarii deșeurilor, pentru deșeurile generate din activitatile de valorificare a pierderilor; - identificarea echipamentelor adecvate si asigurarea ca acestea sunt disponibile si in stare buna de functionare; - asigurarea ca personalul este constient in ceea ce priveste protectia mediului si ca acesta a fost instruit sa faca fata eventualelor pierderi si accidente; - identificarea rolurilor si responsabilitatilor persoanelor implicate. 	<p>Instalatia a fost supusa unei perioade de proba in care s-au testat rețetele, eficiența vopsirii, funcționarea utilajelor și vor fi remediate toate defectiunile.</p> <p>A fost realizat planul de urgenta in cazul scurgerii accidentale de substante periculoase.</p> <p>Personalul angajat are pregătirea corespunzătoare.</p> <p>Se realizează instruirea personalului, inclusiv la firma furnizoare a echipamentului, atât din punct de vedere a tehnologiei, dar și din punct de vedere al protecției muncii și a mediului.</p>	<p align="center">DA</p>
<p>5.1.2.1. Stocarea substantelor chimice si a pieselor de tratat/bazelor</p> <p>Urmatoarele aspecte au fost identificate ca fiind BAT:</p> <p>stocarea separata a acizilor si a alcalilor; reducerea riscului de incendiu prin stocarea separata a substantelor chimice inflamabile si a agentilor oxidanti; reducerea riscului de incendiu prin stocarea tuturor substantelor chimice combustibile spontan cad sunt umede, in conditii uscate, pentru a se evita utilizarea apei in actiunile de stingere a incendiilor;</p>	<p>Stocarea separata a acizilor și a alcalilor: In hala industrială de producție – depozitare sunt prevăzute locații separate pentru fiecare categorie de acizi și alcali. Stocarea substantelor chimice se realizează in recipientele proprii, IBC-uri, depozitate pe baturi de retenție, ferite de lumina directă și departe de materialele incompatibile.</p>	<p align="center">DA</p>

**DOCUMENTAȚIE PENTRU REVIZUIREA AUTORIZAȚIEI INTREGRATE DE MEDIU NR. 23 DIN 21.08.2018
REVIZUITA IN DATA DE 13.08.2020**

≈FORMULAR DE SOLICITARE≈

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

Prevederile documentului de referinta BAT in tratamentul de suprafata a metalelor si materialelor plastice	Situatia in instalatia de cataforeza PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.	Concordanta cu cerintele BAT
<p>evitarea contaminarii solurilor si a apelor prin pierderi sau scurgeri de substante chimice; evitarea sau prevenirea corodarii recipientelor de stocare, a rețelei de conducte, a sistemelor de livrare si a sistemelor de comanda de catre substante chimice sau aburi corozivi.</p> <p>In vederea prevenirii degradarii pieselor metalice se recomanda:</p> <ul style="list-style-type: none"> - scurtarea perioadei de stocare; - controlarea corozivitatii atmosferei de stocare prin verificarea umiditatii, temperaturii si compozitiei; - utilizarea unui bstrat anticoroziv si a unui ambalaj anticoroziv. <p>5.1.3. Agitarea solutiilor de tratare</p> <p>prin turbulenta hidraulica; prin agitarea mecanica a pieselor de tratat; prin sisteme de agitare cu aer la presiune scazuta.</p> <p>Nu este BATsa se utilizeze sisteme de agitare cu aer la presiune scazuta:</p> <ul style="list-style-type: none"> - solutiile incalzite in care efectul de racire prin evaporare creste necesarul energetic; - solutiilor cianurice; - solutiile care contin substante vizate, in acest caz sporind emisiile in aer (CrVI, solutii de acid clorhidric, acid fluorhidric). 	<p>Reducerea riscului de incendiu prin stocarea separata a substantelor chimice inflamabile si a agentilor oxidanti: in hala industrială de productie – depozitare sunt prevazute locatii pentru substantelor chimice inflamabile si a agentilor oxidanti.</p> <p>Evitarea contaminarii solurilor si a apelor prin pierderi sau scurgeri de substante chimice : in hala industrială de productie – depozitare sunt prevazute bazine de retentie, sifoane de podea pentru colectarea scurgerilor accidentale si posibilitati de evacuare prin pompare sau sifoane de pardoseala catre instalatia de epurare ape uzate in vederea tratarii.</p> <p>Prevenirea degradarii pieselor metalice prin aplicarea urmatoarelor masuri:</p> <ul style="list-style-type: none"> - scurtarea perioadei de stocare - controlarea corozivitatii atmosferei; de stocare prin verificarea umiditatii, temperaturii si compozitiei in magazii/depozite; - utilizarea ambalajelor anticorozive. <p>Achiziționarea si utilizarea substanțelor si preparatelor chimice periculoase numai dupa obținerea avizelor si autorizațiilor cerute de lege, cu respectarea stricta a prevederilor reglementarilor legale in vigoare privind clasificarea, etichetarea, depozitarea, manipularea, transportul, ambalarea si gestionarea preparatelor chimice periculoase</p>	<p align="center">DA</p>

**DOCUMENTAȚIE PENTRU REVIZUIREA AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU NR. 23 DIN 21.08.2018
REVIZUITA IN DATA DE 13.08.2020**

≈FORMULAR DE SOLICITARE≈

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

Prevederile documentului de referinta BAT in tratamentul de suprafata a metalelor si materialelor plastice	Situatia in instalatia de cataforeza PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.	Concordanta cu cerintele BAT
	<p>Gospodarirea si gestionarea acizilor in conformitate cu OUG 121/2006 privind regimul juridic al precursorilor de droguri.</p> <p>Solicitarea de la producatori / importatori si pastrarea in mod obligatoriu in societate a Fiselor de securitate ale substanțelor si preparatelor chimice achiziționate</p> <p>Utilizarea de substanțe chimice periculoase ambalate, etichetate, clasificate in conformitate cu HG 1408/2008 privind clasificarea, ambalarea, etichetarea substanțelor si preparatelor chimice periculoase</p> <p>Se va solicita furnizorului de substanțe chimice dovada preinregistrarii acestora la Agenția Europeana de substanțe chimice (ECHA) conform Regulamentului 1907/2006 (REACH).</p> <p>Instalatia de vopsire cataforeza : agitarea mecanica prin pompe de circulare, de tip centrifugal, cu elice cu pas mare si functionare pe verticala; corpul pompelor este realizat din fonta cenusie, iar arborele si elicea din otel inoxidabil.</p> <p>La instalatia de epurare ape uzate: omogenizarea bailor se realizeaza printr-un sistem de agitare – omogenizare, cu aer comprimat.</p>	
<p>5.1.5 Reducerea la minimum a cantitatilor de apa in cadrul proceselor BAT este reducerea consumului de apa prin: monitorizarea tuturor punctelor de consum de apa si materiale din cadrul unei instalatii, inregistrarea cu</p>	<p>Este realizata monitorizarea permanenta a consumului de apa, pentru realizarea analizelor comparative si pentru sistemul de gestionare a mediului.</p>	<p align="center">DA</p>

**DOCUMENTAȚIE PENTRU REVIZUIREA AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU NR. 23 DIN 21.08.2018
REVIZUITA IN DATA DE 13.08.2020**

≈FORMULAR DE SOLICITARE≈

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

Prevederile documentului de referinta BAT in tratamentul de suprafata a metalelor si materialelor plastice	Situatia in instalatia de cataforeza PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.	Concordanta cu cerintele BAT
<p>regularitate a informatiilor privind consumul si activitatea de control.</p> <p>recuperarea apei din solutiile de clatire:</p> <ul style="list-style-type: none"> - se poate folosi apa reciclata pentru racire si pentru spalarea podelelor; - "clatirea ecologica sau prescufundare" : unele pierderi prin antrenare din solutiile de tratare pot fi recuperate cu ajutorul unei singure statii de clatire in care sarja este cufundata inainte si dupa tratare. Procedul poate fi aplicat la atacarea cu acizi sau degresare, la liniile de nichelare. Bazinul de ecoclatire poate fi folosit impreuna cu alte optiuni de reducere a consumului de apa; - "clatirea in cascada": apa curge dintr-o cuva in alta in sens opus miscarii pieselor. In cazul clatirii in mai multe etape se obtineun grad ridicat de clatire cu ajutorul unei cantitati reduse de apa. <p>evitarea nevoii de clatire intre activitati, prin utilizarea unor substante chimice compatibile (ex. utilizarea aceluasi acid la decaparea sau activarea bsuprafetei inainte de tratarea de acoperire pe baza de acid).</p> <p>BAT pentru consumul de apa, valoarea de referinta a apei deversate din proces este de 3-20 l/mp.</p> <p>5.1.5.2. Reducerea solutiilor aderente</p> <p>BAT pentru liniile noi este reducerea solutiilor aderente din clatirea precedenta prin utilizarea unui bazin ecologic de clatire.</p> <p>5.1.5.3. Reducerea solutiilor antrenate</p> <p>BAT consta in utilizarea uneia sau mai multor tehnici pentru reducerea antrenarii materialelor dintr-o solutie de tratare.</p> <p>La liniile cu stativ BAT este prevenirea antrenarii solutiilor de tratare prin:</p> <ul style="list-style-type: none"> - aranjarea pieselor de tratat astfel incat sa se 	<p>In cadrul vopsirii cataforetice se realizeaza:</p> <ul style="list-style-type: none"> • spalarea in cascada: apa curge dintr-o cuva in alta in sens opus miscarii pieselor (spalari dupa degresarea prin pulverizare, spalari dupa degresarea, fosfatare, pasivare, spalari cu ultrafiltrat recirculabil). Prin aceasta se urmareste o reducere a impurificarii baii urmatoare; • tehnicile de spalare prin pulverizare (utilizarea bailor de spalare cu ultrafiltrat recirculabil in baia de cataforeza); • utilizarea bailor de spalare pentru compensarea pierderilor din baile de pregatire a suprafetelor; • realizarea omogenizarii bailor prin transfer de debite intre bai; • baile de spalare se omogenizeaza cu ajutorul unor pompe de circulare; • aplicarea tehnicii "bucla inchisa" (baia de cataforeza si baile de clatire cu ultrafiltrat functioneaza in circuit inchis). <p>Consumul de apa folosit in cadrul instalatiei de cataforeza este sub 20 l/mp, respectiv cca. 5,35 l / mp / etapa de spalare (BAT pentru consumul de apa este de 3 - 20 l/mp/etapa de spalare).</p>	<p align="center">DA</p> <p align="center">DA</p> <p align="center">DA</p> <p align="center">DA</p>

**DOCUMENTAȚIE PENTRU REVIZUIREA AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU NR. 23 DIN 21.08.2018
REVIZUITA IN DATA DE 13.08.2020**

≈FORMULAR DE SOLICITARE≈

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

Prevederile documentului de referinta BAT in tratamentul de suprafata a metalelor si materialelor plastice	Situatia in instalatia de cataforeza PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.	Concordanta cu cerintele BAT
<p>evite retinerea de lichide din proces prin dispunerea stativelor la un anumit unghi de inclinare si prin dispunerea componentelor in forma de cupa cu fata in jos;</p> <ul style="list-style-type: none"> - cresterea timpului de picurare la retragerea stativelor; - inspectarea si intretinerea cu regularitate a stativelor pentru a se evita eventualele fisuri care ar putea retine solutiile de tratare si pentru a se asigura ca straturile aplicate isi pastreaza proprietatile hidrofobe; - montarea unor paliere de golire intre bazine, inclinate spre bazinul de tratare. <p>Reducerea pierderilor prin antrenare este o masura primara eficienta pentru:</p> <ul style="list-style-type: none"> reducerea la minim a pierderilor de substante chimice prin clatire; reducerea clatirilor necesare; reducerea cheltuielilor pentru materii prime; reducerea problemelor de calitate si intretinere a proceselor ulterioare; reducerea problemelor de mediu asociate apelor de clatire. <p>5.15.3.1. BAT este reducerea vascozitatii prin optimizarea proprietatilor solutiilor de tratare:</p> <ul style="list-style-type: none"> scaderea concentratiei de substante chimice; adaugarea agentilor de inmuier; asigurarea ca substantele chimice din proces nu depasesc valorile recomandate; asigurarea ca temperatura este optimizata conform procesului. 	<p>Scaderea concentratiei de substante chimice.</p> <p>Asigurarea ca substantele chimice din proces nu depasesc valorile recomandate.</p> <p>Asigurarea ca temperatura este optimizata conform procesului (60 °C).</p> <p>Mentinerea etansa a sistemului de inchidere - deschidere a capacelor bazinelor de tratare, preparare reactiv si corectie pH de la instalatia de epurare ape uzate pentru evitarea degajarilor de emisii acizi, floculant, coagulant si Ca(OH)₂ in atmosfera de lucru.</p>	<p align="center">DA</p>
<p>5.1.6. Recuperarea materialelor si gestionarea deeurilor</p> <p>BAT este:</p> <ul style="list-style-type: none"> prevenirea; reducerea; reutilizarea, reciclarea, recuperarea. 	<p>Se respecta ierarhia: prevenire, reducere, reutilizare</p>	<p align="center">DA</p>

DOCUMENTAȚIE PENTRU REVIZUIREA AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU NR. 23 DIN 21.08.2018
REVIZUITA IN DATA DE 13.08.2020

≈FORMULAR DE SOLICITARE≈

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

Prevederile documentului de referinta BAT in tratamentul de suprafata a metalelor si materialelor plastice	Situatia in instalatia de cataforeza PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.	Concordanta cu cerintele BAT
<p>Dintre acestea prioritare sunt prevenirea si reducerea tuturor pierderilor de materiale. Pierderea metalelor si a componentelor nemetalice poate fi prevenita sau redusa considerabil prin utilizarea BAT in procesele de productie. Metalele din namoluri pot fi recuperate intern.</p> <p>5.1.6.1.Prevenirea si reducerea</p> <p>BAT este prevenirea pierderii de materiale si alte materii prime, prin retinerea componentilor metalici si nemetalici. Acest lucru se realizeaza prin reducerea si gestionarea solutiilor antrenate si prin cresterea ratei de recuperare a solutiilor antrenate.</p> <p>BAT este prevenirea pierderilor cauzate de dozari excesive, prin:</p> <ul style="list-style-type: none">monitorizarea concentratiei substantelor chimice utilizate in proces;inregistrarea si utilizarea analizelor comparative;raportarea abaterilor de la valorile de referinta catre persoana responsabila si luarea tuturor masurilor necesare pentru mentinerea solutiei in valorile limita. <p>5.1.6.2.Reutilizarea</p> <p>BAT consta in recuperarea materialului anodic prin utilizarea urmatoarelor tehnici:</p> <ul style="list-style-type: none">- recuperarea electrolitica, utilizata in special pentru metalele pretioase;- precipitarea. Compusii cromului VI sunt greu de precipitat fiind redusi la CrIII cu ajutorul bisulfidului de sodiu la pH 2,5. Flocularea (cu polimeri anionici) si precipitarea metalelor prin metoda de coprecipitare. Precipitarea cu hidroxid de sodiu. Din precipitare rezulta un amestec de apa si solide cunoscut sub denumirea de namol de precipitare. Dupa precipitarea metalelor dizolvate urmeaza separarea acestora de lichid prin: sedimentare statica, flotare sau filtrare. <p>5.1.6.3. Recuperarea materialelor si inchiderea</p>	<p>Se monitorizeaza concentratia solutiilor din proces, se inregistreaza si se utilizeaza analize comparative.</p> <p>Aplicarea tehnicii "bucla inchisa" (baia de cataforeza si baile de clatire cu ultrafiltrat functioneaza in circuit inchis).</p>	<p>DA</p> <p>NU</p> <p>DA</p>

**DOCUMENTAȚIE PENTRU REVIZUIREA AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU NR. 23 DIN 21.08.2018
REVIZUITA IN DATA DE 13.08.2020**

≈FORMULAR DE SOLICITARE≈

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

Prevederile documentului de referinta BAT in tratamentul de suprafata a metalelor si materialelor plastice	Situatia in instalatia de cataforeza PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.	Concordanta cu cerintele BAT
<p>circuitului.</p> <p>BAT este conservarea materialelor utilizate in proces prin readucerea apei din prima clatire in solutia de tratare.</p> <p>5.1.6.4. Reciclarea si recuperarea</p> <p>BAT este:</p> <ul style="list-style-type: none"> identificarea si separarea deseurilor si a apelor uzate fie in timpul procesului, fie in momentul tratarii apelor uzate pentru a facilita recuperarea si reutilizarea; recuperarea si/sau recuperarea metalelor din apele uzate; reutilizarea materialelor la nivel extern, atunci cand calitatea si cantitatea o permit (ex. suspensia de hidroxid de aluminiu); recuperarea materialelor la nivel extern cum ar fi acidul fosforic si acidul cromic, solutiile uzate de gravare; recuperarea materialelor la nivel extern. 	<p>Turtele de filtrare sunt valorificate prin societati autorizate</p>	<p align="center">DA</p>
<p>5.1.7. Intretinerea generala a solutiilor utilizate in proces</p> <p>BAT este prelungirea duratei de viata a baii, precum si mentinerea calitatii de iesire, in special in cazul sistemelor operate in apropierea sau cu inchiderea circuitului de materiale, prin:</p> <ul style="list-style-type: none"> determinarea parametrilor critici de control; mentinerea acestora in limitele acceptabile prevazute; prin indepartarea elementelor contaminate. 	<p>Se urmareste prelungirea duratei de viata a solutiilor, prin mentinerea lor in limitele acceptabile.</p>	<p align="center">DA</p>
<p>5.1.8. Emisiile in apele uzate</p> <p>5.1.8.1. Diminuarea fluxurilor si materialelor care necesita tratare</p> <p>BAT este reducerea consumului de apa in toate procesele. Exista insa situatii locale in care reducerea consumului de apa poate fi limitata de concentratia de anioni in crestere si dificil de tratat.</p> <p>BAT este eliminarea sau diminuarea consumului si pierderilor de materiale, in special a substantelor</p>	<p>Se urmareste reducerea consumului de apa prin tehnicile aplicate.</p>	<p align="center">DA</p>

**DOCUMENTAȚIE PENTRU REVIZUIREA AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU NR. 23 DIN 21.08.2018
REVIZUITA IN DATA DE 13.08.2020**

≈FORMULAR DE SOLICITARE≈

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

Prevederile documentului de referinta BAT in tratamentul de suprafata a metalelor si materialelor plastice	Situatia in instalatia de cataforeza PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.	Concordanta cu cerintele BAT
<p>prioritar periculoase.</p> <p>5.1.8.2. Testarea, identificarea si separarea fluxurilor cu probleme La schimbarea tipurilor si surselor de solutii chimice si inainte de folosirea in productie, BAT este sa se testeze impactul acestora asupra sistemelor existente (interne) de tratare a apelor uzate. Daca testul indica un risc potential exista doua posibilitati: respingerea solutiei; modificarea sistemului de tratare a apelor uzate, astfel incat acesta sa poata face fata solutiei respective.</p> <p>BAT consta in identificarea, separarea si tratarea fluxurilor recunoscute ca fiind cu probleme atunci cand sunt combinate cu alte fluxuri cum ar fi: uleiurile si grasimile, cianura, nitritul, cromatii, agentii de complexare, cadmiul.</p> <p>5.1.8.3. Deversarea apelor uzate BAT consta in monitorizarea la deversare a apelor uzate Deversarea poate fi: continua cu: - monitorizarea permanenta online a parametrilor cheie, cum ar fi pH; - verificarea manuala frecventa a parametrilor cheie cum ar fi pH, metale, cianura; - combinarea ambelor masuri de mai sus. discontinua , cu verificarea in prealabil a parametrilor cheie, cum at fi pH, metalele, cianura.</p> <p>BAT asociate cu valorile de emisii sunt preconizate pentru probe de amestecuri zilnice.</p>	<p>Se testeaza periodic impactul apelor de spalare ce ajung in receptor natural, inainte de inceperea productiei.</p> <p>Se asigura monitorizarea emisiilor de poluanti dupa instalatia de tratare ape uzate tehnologice. Datele se trec intr-un registru de evidenta. Se respecta valorile impuse de autorizatia de gospodarie a apelor si de autorizatia integrata de mediu.</p>	<p align="center">DA</p> <p align="center">DA</p>
<p>5.1.10. Emisiile in aer Atunci cand se aplica masura de aspirare BAT este utilizarea tehnicilor descrise in vederea reducerii la minimum a cantitatilor de aer care urmeaza sa fie evacuat: - sistemul cel mai utilizat este cu hote amplasate</p>	<p>Vaporii produși în interiorul instalațiilor de vopsire și neutralizare sunt captati prin: - hote de ventilatie; - sisteme de dispersie fara echipament de depoluare.</p>	<p align="center">DA</p>

**DOCUMENTAȚIE PENTRU REVIZUIREA AUTORIZAȚIEI INTREGRATE DE MEDIU NR. 23 DIN 21.08.2018
REVIZUITA IN DATA DE 13.08.2020**

≈FORMULAR DE SOLICITARE≈

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

Prevederile documentului de referinta BAT in tratamentul de suprafata a metalelor si materialelor plastice	Situatia in instalatia de cataforeza PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.	Concordanta cu cerintele BAT
<p>pe laturile zonei de intrare, pe bare anodice in cazul activitatilor de acoperire in stativ. Sistemele de aspirare pe o latura se aplica bazinelor cu latimea mai mica de 0,5 m, iar cele cu aspirare pe doua laturu la bazinele mai late de 0,5 m;</p> <p>Solutiile care necesita aspirarea: crom hexavalent, solutii de nichel cand este agitat cu aer, utilizarea anozilor insolubili, cand se formeaza hidrogen si /sau oxigen cu riscul producerii unei deflagratii, acidul clorhidric la concentratii si temperaturi mari (mai mari de 15 0 -18%), decaparea si striparea cu acid sulfuric la temperaturi mai mari de 60 °C , decaparea cu solutii de acid fluorhidric, curatarea cu solutii apoase alcaline la temperaturi mai mari de 60 °C.</p> <p>4.18.3.Volumul de aer aspirat se poate reduce prin :</p> <ul style="list-style-type: none"> - reducerea suprafetei libere de deasupra bazinelor - capac de protectie a suprafetei libere deasupra hotei aspirante, deplasabil cu ajutorul transportorului; - sistemul de aspirare suflare – respectiv crearea unui flux de aer deasupra suprafetei barii; - inchiderea liniei de acoperire – amplasarea in interiorul unei incinte . Din cauza volumului mare de aer necesar pentru prevenirea coroziunii nu se preconizeaza o economisire a energiei mai mare decat in alte tehnici; - se pot folosi aditivi pentru suprimarea formarii de aerosoli, cum ar fi cromarea. Perfluorooctan sulfonat este folosit ca inhibitor de spuma si 	<p>Baile calde (temperatura : 60 °C), respectiv : baile de predegresare, degresare, fosfatare si cufundare cataforeza (temperatura: 32-38 °C) au hote de ventilatie si sistem de dispersie fara echipament de depoluare</p> <p>Baile sunt in cadrul unor sisteme tip galerie, construite din otel inoxidabil.</p> <p>Procesele au loc prin pulverizare, cu colectarea solutiilor in rezervoarele pe care sunt plasate galeriile de lucru ale liniei de vopsire cataforeza.</p> <p>Cuptorul polimerizare vopsire este incalzit cu aer cald (temperatura : 180 -220°C), produs intr-o camera de ardere si distribuit cu ajutorul unui sistem electric de ventilatie, iar emisiile de gaze provenite de la arzatorul boilerului de apa calda si sunt evacuate fortat printr-un cos de dispersie.</p> <p>Spatiul de distributie a aerului este plasat pe podeaua inferioara a cuptorului, prevazuta cu orificii reglabile. Prin intermediul unui ventilator electric centrifugal va fi asigurat reinnoirea aerului din interiorul cuptorului.</p> <p>Dupa iesirea din cuptor, piesele sunt racite la temperatura ambianta si apoi se descarca la punctul “descarcare”.</p> <p>Emisiile de gaze provenite de la arzatorul boilerului de apa calda vor fi evacuate fortat printr-un cos de dispersie.</p> <p>Reducerea suprafetei libere de</p>	<p align="center">DA</p>

**DOCUMENTAȚIE PENTRU REVIZUIREA AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU NR. 23 DIN 21.08.2018
REVIZUITA IN DATA DE 13.08.2020**

≈FORMULAR DE SOLICITARE≈

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

Prevederile documentului de referinta BAT in tratamentul de suprafata a metalelor si materialelor plastice	Situatia in instalatia de cataforeza PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.	Concordanta cu cerintele BAT
<p>surfactant, in special in prevenirea formarii de aburi in cromarea electrolitica hexavalenta si baile alcaline non cianurice/zinc. In prezent face totusi subiectul unor investigatii.</p>	<p>deasupra rezervoarelor prin asezarea partiala a galeriilor sectiunilor de lucru</p> <p>Sistemele de aspiratie fortata creaza un flux de aer deasupra rezervoarelor de solutii.</p> <p>Procesul se desfasoara in interiorul galeriilor de lucru, plasate, la randul lor in interiorul haalei tehnologice de productie – depozitare.</p>	
<p>5.1.12. Protejarea apelor subterane si inchiderea definitiva a unitatii</p> <p>BAT este protejarea apelor subterane si sprijinirea activitatilor de inchidere definitiva a unitatii prin urmatoarele:</p> <ul style="list-style-type: none"> - eventuala inchidere definitiva a unitatii trebuie avuta in vedere inca din faza de proiectare sau de imbunatatire a instalatiei; - materialele trebuie dispuse in incinte inchise, conform proiectului de exploatare si pe baza tehnicilor de prevenire a accidentelor si de manipulare; - inregistrarea istoricului (in masura in care acesta este cunoscut) substantelor chimice prioritare si periculoase din instalatie precum si a locurilor unde acestea au fost utilizate si depozitate; - actualizarea acestora in fiecare an, conform SGM; - utilizarea informatiilor obtinute pentru sprijinirea activitatilor de inchidere a instalatiei, indepartarea echipamentelor, constructiilor si reziduurilor de pe amplasament; - intreprinderea actiunilor de remediere in cazul unei eventuale contaminari a apelor subterane sau a solurilor. 	<p>Nu se folosesc rezervoare ingropate.</p> <p>Materialele sunt pastrate in incinta inchisa si exista planul de prevenire si combatere a poluarilor accidentale</p> <p>Sunt prevazute bazine de retentie, atat pe linia vopsire cataforeza, cat si in cadrul instalatiei de epurare ape uzate pentru colectarea scurgerilor accidentale</p> <p>La inchiderea liniei de vopsire cataforeza se va reface raportul de amplasament si, daca se constata o crestere semnificativa a poluarii apei subterane si a solului, se vor intreprinde actiuni de remediere.</p>	<p align="center">Nu se cunoaste poluarea istorica a apei subterane</p>

D. PRODUSELE SI SUBPRODUSELE OBTINUTE- CANTITATI ESTIMATE:

Repere si piese metalice – circa 4 milioane bucati/an.

Programul de functionare

Programul de lucru al S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L este de: 8 ore / zi, 2 schimburi/zi, 5 zile pe saptamana, aproximativ 260 zile pe an; cu un personal angajat format din 141 salariați, din care 30 personal Tesa și 111 operatori.

E. ACTIVITATI DE FURNIZARE A UTILITATILOR PE AMPLASAMENT

1) Alimentarea cu apa

Modul de alimentare cu apă și evacuare a apelor uzate și pluviale este reglementat prin Autorizatia de gospodarie a apelor nr. 83/10.03.2020, valabila pana la data de 30.01.2025, eliberata de Administratia Bazinala de Apa Arges-Vedea.

a) *Sursa de apa:*

Necesarul de apa al societatii este asigurat din subteranul de adancime (corp de apa ROAG12), printr-un foraj (H = 125 m, diametru coloana de exploatare = 180 mm), amplasat in coltul nord-estic al incintei. Forajul are izolatie prin cimentare și argila compactata straturile acvifere existente pana la adancimea de 40,00 m. Debitul maxim de exploatare este de 6,33 l/s. Forajul debiteaza artezian un debit de 5 l/s.

b) *Instalatii de captare:*

Forajul este exploatat artezian sau prin pompare, fiind echipat cu electropompa submersibila (Qmax. = 6,3 l/s, H = 30 mCA).

c) *Inmagazinarea apei*

- 2 rezervoare (R1) din polstif (V = 40 mc fiecare), montate semiingropat in vecinatatea forajului;
- un rezervor (R2) metalic (V = 120 mc), montat suprateran in partea vestica a halei 1.

d) *Aductiunea apei*

Aductiunea apei la rezervoarele de inmagazinare, R1, se realizeaza la presiunea forajului (artezian) sau prin pompare prin conducta PEHD (Dn = 110 mm, L = 29 m).

Aductiunea apei la rezervorul de inmagazinare, R2, se realizeaza prin pompare, prin conducta PEHD (Dn = 90 mm, L = 90 m).

e) *Distributia apei la halele de productie PIROUX:*

Distributia apei pentru consum curent (menajer și tehnologic și completare in instalatiile de recirculare) și refacerea rezervei de incendiu se realizeaza prin pompare, printr-o retea exterioara de distributie (L = 420 m), executata din conducta PEHD (Dn = 50-63 mm).

Statia de pompare SP1, amplasata langa rezervoarele R1, este echipata cu 3 electropompe (Qp = 10 l/s, Hp = 45 mCA) și recipient hidrofor.

Prin statia de pompare SP1 este alimentata cu apa și gospodaria cu apa a Haulotte Raomania.

Distributia apei pentru incendiu se realizeaza prin pompare, printr-o retea de distributie (L = 1200 m), executata din conducta PEHD (Dn = 110-140 mm).

Statia de pompare SP2, amplasata langa rezervorul R2, este echipata cu 4 electropompe (Q = 12-39 mc/h, Hp = 44-32,5 mCA).

f) Instalatii de racire si recirculare a apei:

Aparatele de sudura sub presiune din Hala nr. 1, sunt racite printr-o instalatie compusa din:

- turn de racire cu circuit inchis;
- pompa de recirculare (Q = 170 mc/h);
- instalatie de automatizare;
- retea tur-retur (Dn = 150 mm).

Gradul de recirculare este de 97%.

g) Instalatii de tratare a apei:

Apa utilizata in procesul tehnologic (linie cataforeza – Hala nr. 2), este tratata prin urmatoarele instalatii de tratare :

- o statie de demineralizare (Q = 3 mc/h) a apei utilizate in etajul final al tunelului de tratament;
- instalatie de producere apa osmozata (dedurizare si osmoza inversa) (Q = 2 mc/h) pentru fazele de tratament: activare, fosfatate, vopsire cataforetica;
- instalatie de dedurizare a apei de racire pentru aparatele de sudura sub presiune.

h) Apa pentru stingerea incendiilor:

- volum intangibil de incendiu (V = 116 mv) este asigurat in rezervorul de inmagazinare R2 (V=120 mc);
- debitul de apa necesar (Q=1,343 l/s) pentru refacerea rezervei de incendiu este asigurat din foraj.

i) Debitete si volumele cerintei de apa sunt:

↳ Necesarul de apa:

	Total	HAULOTTE	PIROUX	
			Menajer	Tehnologic
Q zi max.; mc/zi (l/s)	2778,6 (32,16)	50,6 (0585)	10,0 (0,116)	2718 (31,458)
Q zi med.; mc/zi (l/s)	2294,1 (26,552)	27,7 (0,32)	8,4 (0,097)	2258 (26,134)
V an med.; mc	596466	7202	2184	587080

↳ Cerinta de apa:

	Total	HAULOTTE	PIROUX	
			Menajer	Tehnologic
Q zi max.; mc/zi (l/s)	197 (2,28)	55,7 (0,644)	11,3 (0,13)	130 (1,504)
Q zi med.; mc/zi (l/s)	147,9 (1,711)	30,5 (0,353)	9,4 (0,108)	108 (1,25)
Q zi min.; mc/zi (l/s)	122 (1,412)	20,0 (0,231)	6,0 (0,069)	96 (1,111)
V an med.; mc	38454	8005	2444	28020

Timpul de functionare al folosintei de apa : 260 zile/an, 24 ore/zi.

j) Instalatii de masurare a volumelor de apa prelevate:

- un debitmetru montat in cabina forajului.

Cerintele BAT referitoare la consumul de apa (5.1.5) au in vedere urmatoarele:

- Cele mai mari volume de apa utilizate in procesele de acoperiri metalice si care devin ape uzate ce trebuie tratate, sunt asociate cu treptele de spalare care se realizeaza dupa principalele operatii tehnologice. Spalarea eficienta este inasa esentiala pentru obtinerea unor produse de calitate corespunzatoare. In plus, avand in vedere imposibilitatea conectarii la sistemul centralizat de canalizare, respectiv la o statie de epurare municipala, este necesara acordarea unei atentii sporite epurarii apelor tehnologice. Minimizarea consumurilor de apa este deci esentiala. Cerintele BREF/BAT, in domeniul reducerii consumurilor de apa si evacuarii apelor uzate se refera prin urmare, pe de o parte la diminuarea consumului de apa (reducerea consumului de resurse) si implicit la reducerea apelor uzate care trebuie epurate (reducerea cantitatilor de reactivi, energie –ce se consuma in procesul de epurare).
- Monitorizarea tuturor punctelor de consum de apa si materiale din cadrul unei instalatii, inregistrarea cu regularitate a informatiilor privind consumul si activitatea de control. Informatiile sunt utilizate pentru realizarea analizelor comparative si pentru sistemul de gestionare a mediului.
- Recuperarea apei din solutiile de clatire:
 - se poate folosi apa recirculata pentru racire si pentru spalarea podelelor;
 - “clatirea ecologica sau prescufundare”: unele pierderi prin antrenare din solutiile de tratare pot fi recuperate cu ajutorul unei singure statii de clatire in care sarja este cufundata inainte si dupa tratare. Procedul poate fi aplicat la atacarea cu acizi sau degresare, la liniile de nichelare. Bazinul de ecoclatire poate fi folosit impreuna cu alte optiuni de reducere a consumului de apa;
 - “clatirea in cascada”: apa curge dintr-o cuva in alta in sens opus miscarii pieselor. In cazul clatirii in mai multe etape se obtineun grad ridicat de clatire cu ajutorul unei cantitati reduse de apa ;
 - evitarea nevoii de clatire intre activitati, prin utilizarea unor substante chimice compatibile (ex. utilizarea aceluiaasi acid la decaparea sau activarea suprafetei inainte de tratarea de acoperire pe baza de acid).

In cazul utilizarii unei combinatii de BAT pentru reducerea consumului de apa, valoarea de referinta a apei deversate din proces este de 3-20 l/mp suprafata acoperita.

➤ Reducerea solutiilor aderente (5.1.5.2.)

BAT pentru liniile noi este reducerea solutiilor aderente din clatirea precedenta prin utilizarea unui bazin ecologic de clatire.

➤ Reducerea solutiilor antrenate (5.1.5.3.)

BAT consta in utilizarea uneia sau mai multor tehnici pentru reducerea antrenarii materialelor dintr-o solutie de tratare.

La liniile cu stativ BAT este prevenirea antrenarii solutiilor de tratare prin:

- aranjarea pieselor de tratat astfel incat sa se evite retinerea de lichide din proces prin dispunerea stativelor la un anumit unghi de inclinare si prin dispunerea componentelor in forma de cupa cu fata in jos;

- creșterea timpului de picurare la retragerea stativelor;
- inspectarea și întreținerea cu regularitate a stativelor pentru a se evita eventualele fisuri care ar putea reține soluțiile de tratare și pentru a se asigura ca straturile aplicate își păstrează proprietățile hidrofobe;
- montarea unor paliere de golire între bazine, înclinate spre bazinul de tratare.

Reducerea pierderilor prin antrenare este o măsură primară eficientă pentru:

- reducerea la minim a pierderilor de substanțe chimice prin clătire ;
- reducerea clătirilor necesare ;
- reducerea cheltuielilor pentru materii prime ;
- reducerea problemelor de calitate și întreținere a proceselor ulterioare ;
- reducerea problemelor de mediu asociate apelor de clătire.

➤ BAT este reducerea vâscozității prin optimizarea proprietăților soluțiilor de tratare (5.15.,3.1.):

- scăderea concentrației de substanțe chimice ;
- adăugarea aditivilor ;
- asigurarea ca substanțele chimice din proces nu depășesc valorile recomandate ;
- asigurarea temperaturii optime de proces.

➤ Recomandările BREF/BAT se referă și la:

- Utilizarea unor reactivi pentru baine de acoperire mai puțin nocivi pentru mediu, astfel tratarea apelor uzate rezultate fiind mai facilă.
- Utilizarea unor anumiți factori de diluție necesari a fi obținuți după fiecare treaptă de spălare, în scopul îndeplinirii cerințelor de calitate pentru piesele spalate.
- Folosirea de trepte de spălare în contracurent.
- Monitorizarea consumurilor de apă pe fiecare linie de alimentare cu apă a bailor de spălare.
- Recomandările BREF/BAT (BREF/BAT Surface Treatment of Metals and Plastics, pagina 127) legate de consumurile de apă se referă la un debit de apă uzată tratată de 40 l/mp suprafață acoperită sau un consum de 40 l/mp-50 l/mp suprafață acoperită, respectiv consumul de apă - valoarea de referință: 3 - 20 l/mp/etapa de spălare. **Consumul de apă folosit în cadrul instalației de cataforeza PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. este sub 20 l/mp, respectiv cca. 5,35 l / mp / etapa de spălare (BAT pentru consumul de apă este de 3 - 20 l/mp/etapa de spălare).**

2) Evacuarea /epurarea apelor uzate

Rețele de canalizare a apelor uzate:

➤ **HALA nr. 1**

- **Apele uzate** menajere sunt colectate printr-o rețea de canalizare executată din tuburi PVC (Dn = 160 mm, L = 30 m) și transportate într-o stație de epurare mecano-biologică. Apele epurate sunt evacuate în canalizarea pluvială.
- **Apele pluviale** cazute pe platformele carosabile sunt colectate printr-o rețea de canalizare executată din tuburi PVC (Dn = 300 mm, L = 110 m) și transportate într-un separator de hidrocarburi (Q = 10 l/s). Apele epurate sunt evacuate în colectorul general.

- **Apele pluviale** cazute pe acoperis sunt colectate printr-o retea de canalizare executata din tuburi PVC (Dn = 300 mm, L = 230 m) si evacuate in colectorul general.

➤ **HALA nr. 2**

- **Apele uzate menajere** sunt colectate printr-o retea exterioara de canalizare executata din tubulatura PVC-KG (Dn = 160-200 mm, L = 80 m), sunt epurate intr-o statie de epurare mecano-biologica si apoi evacuate in colectorul general unitar (Dn = 400 mm) prin tubulatura PVC (Dn = 200 mm, L = 20 m).
- **Apele uzate tehnologice** sunt epurate intr-o instalatie de tratare si apoi evacuate in acelasi colector general prin tubulatura PVC (Dn = 200 mm, L = 70 m).
- **Apele pluviale** cazute pe acoperisuri sunt colectate printr-o retea de canalizare executata din tubulatura PVC-KG (Dn = 300 mm, L = 250 m) si evacuate in acelasi colectorul general.
- **Apele pluviale** cazute in zona parcarii sunt colectate printr-o retea formata dintr-o rigola executata pe latura sudica a halei, continuata cu tubulatura PVC-KG (Dn = 300 mm, L = 100 m) pana la separatorul de hidrocarburi (Q = 10 l/s). Din separator, apele sunt evacuate in acelasi colector general prin tubulatura PVC (Dn = 300 mm, L = 30 m).

➤ **HALA nr. 3**

- **Apele uzate menajere** sunt colectate printr-o retea exterioara de canalizare executata din tuburi PVC (Dn = 160 mm, L = 30 m), sunt epurate intr-o statie de epurare mecano-biologica si apoi evacuate in canalizarea pluviala.
- **Apele pluviale** cazute pe acoperisuri sunt colectate printr-o retea de canalizare executata din tuburi PVC (Dn = 300 mm, L = 300 m) si evacuate in acelasi colectorul general.
- **Apele pluviale** cazute pe platformele carosabile sunt colectate printr-o retea de canalizare executata din tuburi PVC (Dn = 300 mm, L = 110 m) si transportate intr-un separator de hidrocarburi (Q = 10 l/s). Din separator, apele sunt evacuate in acelasi colector general.

➤ **Apele uzate menajere epurate si apele pluviale colectate din incinta PIROUX**, sunt transportate printr-un colector general (Dn = 400 mm, L = 500 m), intr-un bazin de retentie (V = 3250 mc).

➤ **Statii de epurare**

Statia de epurare mecano-biologica (pentru Hala nr. 1), de tip Criber Ful Control (50 – 60 l.e., Qzi max. = 9 mc/zi) are in componenta:

- un rezervor cilindric din PAFS, impartit in doua compartimente cu urmatoarele functiuni:
 - un compartiment pentru decantare primara si denitrificare;
 - un reactor biologic cu functionare in sistem SBR (Reactor cu Dozare Secventiala);
- sistem de aerare si instalatie de evacuare apa si namol activ pe principiul air-lift.

Doua statii de epurare (una pentru Hala nr. 2 si una pentru Hala nr. 3), de tip BIO GTT P (20 – 30 l.e., Qzi max. = 4,5 mc/zi) sunt bazine din poliester armat cu fibra de sticla, compartimentate in:

- un compartiment pentru epurare mecanica si denitrificare;

- un compartiment biologic si decantare secundara (principiu de epurare SBR).

Cele doua statii sunt echipate fiecare cu:

- pompa pentru alimentare compartiment biologic si evacuare apa epurata;
- pompa pentru recirculare namol;
- turbina pentru asigurarea aerului necesar procesului biologic;
- tablou electric si automatizare.

Instalatie de tratare fizico-chimica a apelor uzate tehnologice rezultate din linia de cataforeza ($Q = 6$ mc/h). Instalatia este montata in hala de productie nr. 2, si asigura epurarea apelor uzate rezultate de la regenerarea si spalarea filtrelor celor doua instalatii de tratare a apei (demineralizare si osmoza inversa) si apelor uzate rezultate din cuvele liniei de cataforeza (cuve spalare, cuva activare).

Instalatia este compusa din:

- bazine de omogenizare;
- bazin de reactie, unde dupa verificarea si reglarea pH – lui se dozeaza clorura ferica pentru precipitarea metalelor si a fosforului;
- bazin de reactie, unde se dozeaza carbon activ pentru reducerea CCO – Cr;
- bazin de reactie, unde se realizeaza dozare de var si produs chimic alcalinizant si floclare prin aport de polielectrolit;
- bazin sedimentare;
- bazin de reactie nitriti, sulfuri si aerare;
- bazin filtrare si sterilizare pe pat de nisip si hidroantracit;
- filtru cu carbune activ;
- bazin pentru control final si reglare pH;
- statie pentru preparare si dozare reactivi;
- conducte de legatura intre obiectele instalatiei;
- filtru presa cu placi, echipat cu pompa de alimentare cu namol si pompa pentru evacuarea fractiunii lichide (supernatantului) in bazinul de floclare;
- 2 debitmetre montate pe cele 2 linii de ape uzate care intra in bazinul de reactie;
- tablou de automatizare.

Bazinul de retentie este o constructie din beton ($V_{util} = 3250$ mc, $V_{brut} = 11200$ mc) executat in partea vestica a incintei Haulotte. Evacuarea apei din bazin se realizeaza prin pompare cu ajutorul a 3 electropompe ($Q = 100$ l/s, $H = 6$ mCA).

Receptorul apelor evacuate

Din bazinul de retentie, apele sunt evacuate prin pompare, prin 3 conducte PVC ($2 \times D_n = 800$ mm si 1×600 mm), pe trei trepte de nivel, in canalul de evacuare Cev4 din amenajarea CES b.h. Argesel – perimetru Valea Stanii, in baza Contractului de prestari servicii in amenajarile de imbunatatiri funciare nr. 03.03.07./29.03.2017, incheiat cu A.N.I.F. Filiala Teritoriala de Imbunatatiri Funciare Arges-Dambovita.

Canalul Cev4 debuseaza in raul Argesel la circa 600 m amonte de podul de pe DN 73D. Conform precizarilor ANIF, debitul de dimensionare al canalului Cev4, pentru asigurarea de 1% este de 5,5 mc/s.

Codul corpului de apa la evacuare:RW10.1.17.8.10_B2 – Argesel: localitatea Namaiesti – confluenta Targului.

Debite de ape evacuate:

→ *Ape uzate epurate*

	Total	HAULOTTE	PIROUX	
			Menajer	Tehnologic
Q zi max. mc/zi (l/s)	141,6 (2,458)	24,0 (0,417)	10,0 (0,116)	109 (1,892)
Q zi med. mc/zi (l/s)	118,1 (2,05)	8,4	7,1 (0,097)	91 (1,58)
Q orar max. mc/h (l/s)	9,6 (2,666)	2,5 (0,694)	1,1 (0,305)	6 (1,666)
V an med. mc	30706	5200	1846	23660

Timpul de functionare este permanent 260 zile/an, 24 ore/zi .

→ *Ape pluviale*

S.C. HAULOTTE ROMANIA S.R.L.

- Qc total = 854,7 l/s pentru suprafata (S = 7,9 ha) si intensitatea ploii de calcul de 180 l/s/ha.

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

- Qc total = 378,18 l/s pentru suprafata (S = 5,32 ha) si intensitatea ploii de calcul de 180 l/s/ha.

Foraje de observatie

Amplasamentul obiectivului este situat in zona corpului de apa subterana **ROAG 05** caracterizat prin valorile de prag stabilite in Ordinul ministrului delegat pentru ape, paduri si piscicultura nr. 621/2014 anexele 1 si 2.

Pentru monitorizarea calitatii acviferului freatic si verificarea influentei activitatii obiectivului asupra acestuia pe platforma au fost executate 2 foraje de observatie, cu H = 10 m fiecare, Dn coloana = 75 mm fiecare, unul amonte in coltul nordic-estic al halei nr. 2 si unul aval, in coltul sud-vestic al halei nr. 2.

Cerinte BAT privind controlul emisiilor in apa, conform capitolelor din documentul de referinta au in vedere urmatoarele:

➤ Diminuarea fluxurilor si materialelor care necesita tratare (5.1.8.1.)

BAT este reducerea consumului de apa in toate procesele. Exista insa situatii locale in care reducerea consumului de apa poate fi limitata de concentratia de anioni in crestere si dificil de tratat.

BAT este eliminarea sau diminuarea consumului si pierderilor de materiale, in special a substantelor prioritar periculoase.

➤ Testarea, identificarea si separarea fluxurilor cu probleme (5.1.8.2.)

≈FORMULAR DE SOLICITARE≈

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

La schimbarea tipurilor si surselor de solutii chimice si inainte de folosirea in productie, BAT este sa se testeze impactul acestora asupra sistemelor existente (interne) de tratare a apelor uzate. Daca testul indica un risc potential exista doua posibilitati:

- respingerea solutiei;
- modificarea sistemului de tratare a apelor uzate, astfel incat acesta sa poata face fata solutiei respective;
- BAT consta in identificarea, separarea si tratarea fluxurilor recunoscute ca fiind cu probleme atunci cand sunt combinate cu alte fluxuri cum ar fi: uleiurile si grasimile, cianura, nitritul, cromatii, agentii de complexare, cadmiul.

➤ Deversarea apelor uzate(5.1.8.3.)

BAT consta in monitorizarea la deversare a apelor uzate.

Deversarea poate fi:

🔧 continua cu:

- monitorizarea permanenta online a parametrilor cheie, cum ar fi pH;
- verificarea manuala frecventa a parametrilor cheie cum ar fi pH, metale;
- combinarea ambelor masuri de mai sus.

🔧 discontinua, cu verificarea in prealabil a parametrilor cheie, cum ar fi pH, metalele, cianura.

Ambele optiuni fac parte dintr-un sistem de gestionare in cazul in care efluentul nu se incadreaza in valorile limita, putandu-se intreprinde actiunile corespunzatoare. In acest caz, se pot utiliza alarme automate cu sisteme online sau verificari manuale.

BAT asociate cu valorile de emisii sunt preconizate pentru probe de amestecuri zilnice.

Cerințe de evacuare

Niveluri de emisie asociate cu BAT			Valori maxime admise NTPA 001
Parametrul	Deversarile in reseaua publica de canalizare (RPC sau in apele de suprafata (AS))	Substante suplimentare ce trebuie determinate, numai in cazul deversarilor in apele de suprafata	
pH unit. pH	6,5-8,5	-	6,5-8,5
Cr total mg/l	0,01 – 1,0	-	1
Nichel (Ni ²⁺) mg/l	0,2 – 2,1	-	0,5
Fier ionic total mg/l	0,06 - 1,5	5	5,0
Zinc (Zn ²⁺) mg/l	0,01 -1,3	0,5	0,5
Fosfor total mg/l	-	1-2	1,0
COD (CCO-Cr) mg/l	-	125	125

Situatia existenta in instalatie

- Se urmareste reducerea consumului de apa prin spalarea cu apa in cascada, spalare prin pulverizare, aplicarea tehnicii "bucla inchisa", refacerea compozitiei bailor prin folosirea bailor de spalare.

- Se va testa eficiența stației de tratare, înainte de începerea producției.
- Se va monitoriza calitatea apelor evacuate, iar în cazul în care nu corespund cerințelor impuse prin actele de reglementare se va opri producția și va fi controlat procesul de tratare.
- Datele se vor înregistra într-o bază de date/ registru de evidență.
- Deversarea apelor în pr. Neajlovel se va face numai după verificarea calității apelor din bazinul final de retenție.
- Consumul de apă folosit în cadrul instalației de cataforeza este sub 20 l/mp, respectiv cca. 5,35 l / mp / etapa de spălare (BAT pentru consumul de apă este de 3 - 20 l/mp/etapa de spălare).

3) Alimentare cu energie electrică:

Alimentarea cu energie electrică a obiectivului se realizează:

- din rețeaua națională, fiind este furnizată de către S.C. GDF CEZ Vanzare S.A, pe baza de contract;
- cu ajutorul Parcului de panouri fotovoltaice (Centrala Electrică Fotovoltaică – CEF Titesti) cu puterea electrică maximal debitată **Pe=2 MW**, amplasat, pe un teren cu suprafața $S=10333$ mp (39393 mp – suprafața disponibilă), la o distanță de circa 1500 m față de ultima locuință din satul Valea Stăni, conform autorizației de construire nr. 68/07.11.2023, eliberată de primăria comunei Titesti. *Instalația fotovoltaică cu puterea instalată de 2000 kWp va genera anual o energie totală de aproximativ 2510 MWh/an;*
- cu ajutorul Centralei Fotovoltaice cu $Pe = 400$ kWp, constituită din panouri fotovoltaice, monocristaline (132 de celule și au dimensiunea de 1940 x 1048 x 35 mm, greutate 22,5 kg), cu puterea instalată de 415Wp fiecare. Numărul de panouri fotovoltaice al instalației este de 960 bucăți de 415 W, de unde reiese o putere totală instalată de 400 kWp. *Instalația fotovoltaică cu puterea instalată de 400 kWp va genera anual o energie totală de aproximativ 510 MWh/an.*

Energia electrică este folosită atât în procesele tehnologice cât și la iluminat.

Toate instalațiile de alimentare cu energie electrică sunt dotate cu dispozitive de protecție. Nu se admit instalații sau echipamente improvizate pentru încălzire, iar cele omologate nu vor fi lăsate în funcțiune nesupravegheate.

Pentru distribuția interioară sunt prevăzute:

- tablou general;
- tablouri secundare cu întrerupătoare automate și disjunctoare.

Toate acestea asigură protecția la scurtcircuit, la suprasarcină și la curenți de defect (protecții diferențiale).

Iluminatul general este asigurat cu corpuri de iluminat fluorescente și incandescente. În spațiile de producție și de depozitare, toate corpurile de iluminat sunt de tip etans, echipate cu dispersor.

Circuitele de iluminat sunt realizate cu cabluri a căror manta este cu întârziere la propagarea flăcării. Tuburile de protecție sunt din PVC cu întârziere la propagarea flăcării. Pentru protecția de trăsnet sunt utilizate elemente de captare tip PDA, montate pe acoperișul clădirilor, pe catarge telescopice.

Toate prizele sunt prevazute cu contact de protectie, iar in zonele tehnice sunt montate prize cu grad de protectie sporit tip IP 44. Pe amplasament sunt instalate sisteme de detectie si alarmare la incendiu.

Fiecare circuit este protejat la plecarea din tablou prin dispozitive de protectie, disjunctoare sau sigurante fuzibile, impotriva supracurentilor datorare suprasarcinilor sau scurtcircuitelor.

Echipamentele tehnologice sunt alimentate in general prin racord fix sau pentru puteri mici prin prize tripolare. Pentru protecția impotriva tensiunilor atmosferice se are in vedere legarea tuturor elementelor metalice la prizele de pamant.

Prizele de pamant pentru protecția impotriva tensiunilor atmosferice sunt executate separat si rezistenta de dispersie a acestora nu depaseste valoarea de 10 Ω , conform STAS 12604.

Priza de pamant a instalației electrice a carei rezistenta de dispersie nu are voie sa depaseasca 4 Ω , este executata separat, respectând distanta normata pentru aceasta situație.

Daca priza de pamant este comuna cu instalatia de paratrasnet in conditiile respectarii prevederilor normativului I7, se va executa o priza de pamant comuna cu rezistenta de dispersie de maxim 1 Ω .

Amplasamentul are un tablou electric general de unde se alimenteaza tablourile electrice secundare prin cabluri pozate aparet sau ingropat.

In hale sunt urmatoarele instalatii electrice:

- instalatie electrica de iluminat general;
- instalatie electrica de forta;
- instalatie de protectie impotriva electrocutarilor;
- instalatie de paratrăsnet.

Consumul anual de energie electrica este de cca. 3000 MW/an.

Cerinte BAT privind reducerea consumului energetic (Cap. 4.4 si 5.1.4 din documentul de referinta)

Masurile si sistemele de economisire a energiei presupun utilizarea unor instrumente sau echipamente de exploatare capabile sa:

- recuperarea caldurii din diferite parti ale proceselor;
- minimizarea consumului de apa si utilizarea sistemelor inchise de circulatie a apei;
- izolatia buna a cladirilor, conductelor, camerei de uscare si instalatiilor;
- optimizarea fazelor pentru motoarelor cu comanda electronica;
- utilizarea apelor de racire reziduale, care au o temperatura ridicata, pentru recuperarea caldurii;
- aplicarea unor masuri optimizate de eficienta pentru instalatiile de ardere (preincalzirea aerului/combustibilului, excesul de aer, etc);
- optimizarea eficientei instalatiilor de ardere prin reglarea excesului de aer, preincalzirea aerului/combustibilului;
- minimizarea temperaturii apei de racire;

- reducerea pierderilor de energie din gazele de ardere prin preincalzirea apei de alimentare si a aerului de ardere;
- preincalzirea apei de alimentare a cazanelor cu abur;
- izolarea termica corespunzatoare a circuitelor de abur, a utilajelor si echipamentelor care utilizeaza agenti de incalzire (abur primar, condens etc.), precum si a conductelor de transport abur;
- prevederea de metode de etansare si izolare pentru mentinerea temperaturii in sistemele incalzite cu abur;
- pastrarea in stare curata a suprafetelor de schimb de caldura la schimbatoarele de caldura si la evaporatoare.
- sisteme eficiente de control, reglare si alarmare a parametrilor relevanti (temperatura, presiune, debit, nivel) pentru a evita pierderile de lichide si gaze incalzite;
- montarea majoritatii echipamentelor si utilajelor in aer liber evitandu-se necesitatea iluminarii artificiale a acestora;
- controlul computerizat al arderii pentru reducerea emisiilor si cresterea performantelor energetice;
- optimizarea consumului energetic (ex. prin izolarea echipamentelor de process);
- punerea în aplicare a sistemelor contabile prin care atribuim complet costurile de energie pentru fiecare unitate de process;
- angajarea frecventă a verificării energetice;
- optimizarea integrării căldurii la nivel inter-proces și intra-proces (și dacă este posibil dincolo de limita de site-ul) utilizarea de surse de căldură ieftine;
- utilizarea sistemelor de răcire numai când reutilizarea surselor de energie din process au fost în întregime exploatate;
- adoptarea unui sistem combinat (Incălzire și Putere CHP), sisteme viabile economic și tehnic;
- maximizeze utilizarea de energie folosita de instalatie, de exemplu administrarea sursei de curent electric ;
- reducerea la minimum a energiei folosite;
- reducerea la minimum a pierderilor de energie (curent) in procesele de vopsire cataforetica;
- maximizarea eficientei celorlalte consumuri, cum ar fi: aspirarea aerului si a altor motoare electrice, si a functionarii instalatiilor periferice si de reciclare ;
- optimizarea aspirarii aerului si a incalzirii spatiului.

Toate consumurile echipamentelor pot fi inregistrate pe baza reala si clasificate in functie de tipul si utilizarea finala pe o baza specificata, cum ar fi lunar, zilnic, pe ora, etc. Intrarile pot fi de asemenea comparate si optimizate in functie de alte masuri de productie.

Masuri utilizate in instalatia de vopsire cataforetica:

In tehnologia de vopsire cataforetica s-a optat pentru bai a caror temperatura sa nu depasesc 50-60 °C, ceea ce reduce numarul de probleme de mediu ale activitatii de acoperiri metalice (evaporarea bailor, necesitatea montarii de sisteme de exhaustare etc).

Pentru functionarea optima a acestei tehnologii se urmareste:

- continutul optim al bailor pentr un consum minim de energie electrica;

- echipamente electrice cu un consum redus;
- controlul automatizat al temperaturii cuvelor de tratare si spalare;
- pornirea ventilatiei numai atunci cand este necesar;
- controlul automatizat al temperaturii cuptorului.

Pentru zona în care se aplică, eficiența energetică a instalațiilor este BAT.

4) Instalații de incalzire

Energia termica si apa calda sunt asigurate cu ajutorul:

➤ Hala 1

- 3 generatoare de aer cald functionale, cu gaze naturale, pentru incalzirea spatiului de productie, cu Pt = 250 kW fiecare, prevazute cu cate un cos metalic de evacuare gaze arse, cu caracteristicile: H= 8 m si Dn = 0,13 m;
- o centrala termica functionala cu gaze naturale, pentru incalzirea spatiului administrativ, cu Pt= 32 kW, cu tiraj fortat.

➤ Hala 2

- un generator de aer cald functional cu gaze naturale, pentru incalzirea spatiului de productie, cu Pt = 250 kW, prevazut cu cos metalic de evacuare gaze arse cu caracteristicile: H = 8 m si Dn = 0,13 m;
- o centrala termica functionala cu gaze naturale, pentru incalzirea spatiului administrativ, cu Pt = 55 kW, prevazuta cu cos metalic de evacuare gaze arse cu caracteristicile: H = 2 m si Dn = 0,2 m;
- doua centrale termice functionale cu gaze naturale, pentru producere apa calda in cadrul instalatiei de vopsire cataforetica, cu Pt= 1060 kW fiecare, prevazute cu cate un cos metalic de evacuare gaze arse, cu caracteristicile: H= 11 m si Dn = 0,13 m (instalații de ardere existente, puse în funcțiune înainte de 20 decembrie 2018, conform Autorizatie de construire nr. 24/04.05.2017 (Hala nr. 2), eliberata de primaria comunei Titesti).

➤ Hala 3

- un generator de aer cald functional cu gaze naturale, pentru incalzirea spatiului de productie, cu Pt = 250 kW, prevazut cu cos metalic de evacuare gaze arse cu caracteristicile: H= 8 m si Dn = 0,13 m;
- o centrala termica functionala cu gaze naturale, pentru incalzirea spatiului administrativ, cu Pt= 24 kW, cu tiraj fortat.

➤ Hala 4

- doua generatoare de aer cald functionale cu gaze naturale, pentru incalzirea spatiului de productie, cu Pt = 320 kW fiecare, prevazute fiecare cu cate un cos metalic de evacuare gaze arse cu caracteristicile: H1= H2= 3 m si D1= D2= 0,3 m, montate pe peretele exterior al halei.

5) Instalatii ventilatie

Nr. crt.	Instalatia aferenta sursei	Denumire (tip) sursa	Vgaze (m/s)	Qgaze (mc/h)	Hcos (m)	D (m)
1.	Centrala termica functionala cu gaze naturale, cu Pt = 1060 kW, existenta in hala nr. 2, pentru preparare apa calda – linia cataforeza.	Cos metalic, cilindric	0,6	400	11	0,13
2.	Centrala termica functionala cu gaze naturale, cu Pt = 1060 kW, existenta in hala nr. 2, pentru preparare apa calda – linia cataforeza.	Cos metalic, cilindric	0,6	400	11	0,13
3.	Generator de aer cald, functional cu gaze naturale, cu Pt = 250 kW, pentru incalzirea spatiului de productie din hala nr.1.	Cos metalic, cilindric	0,6	400	8	0,13
4.	Generator de aer cald, functional cu gaze naturale, cu Pt = 250 kW, pentru incalzirea spatiului de productie din hala nr.1.	Cos metalic, cilindric	0,6	400	8	0,13
5.	Generator de aer cald, functional cu gaze naturale, cu Pt = 250 kW, pentru incalzirea spatiului de productie din hala nr.1.	Cos metalic, cilindric	0,6	400	8	0,13
6.	Generator de aer cald, functional cu gaze naturale, cu Pt = 250 kW, pentru incalzirea spatiului de productie din hala nr.2.	Cos metalic, cilindric	0,6	400	8	0,13
7.	Generator de aer cald, functional cu gaze naturale, cu Pt = 250 kW, pentru incalzirea spatiului de productie din hala nr.3.	Cos metalic, cilindric	0,6	400	8	0,13
8.	Generator de aer cald, functional cu gaze naturale, cu Pt = 320 kW, pentru incalzirea spatiului de productie din hala nr.4.	Cos metalic, cilindric	0,6	400	3	0,3
9.	Generator de aer cald, functional cu gaze naturale, cu Pt = 320 kW, pentru incalzirea spatiului de productie din hala nr.4.	Cos metalic, cilindric	0,6	400	3	0,3
10.	Cuptor tratament (polimerizare) si uscare – linia cataforeza (CATA), prevazut cu arzator functional cu gaze naturale, cu Pt = 500000 kcal/h	Cos metalic, cilindric	0,6	4500	5	0,13
		Cos metalic, cilindric	0,6	4500	5	0,13

Nr. crt.	Instalatia aferenta sursei	Denumire (tip) sursa	Vgaze (m/s)	Qgaze (mc/h)	Hcos (m)	D (m)
11.	Linia cataforeza (CATA) – evacuare noxe baile de predegresare	Cos metalic, cilindric	2,5	9000	11	0,15
12.	Linia cataforeza (CATA) - evacuare noxe baile de degresare	Cos metalic, cilindric	2,5	9000	11	0,15
13.	Linia cataforeza (CATA) - evacuare noxe baile de degresare	Cos metalic, cilindric	2,5	9000	11	0,15
14.	Linia cataforeza (CATA) - evacuare noxe baia de fosfatere	Cos metalic, cilindric	2,5	9000	11	0,15
15.	Instalatie exhaustare – linia cataforeza (CATA), proces tehnologic vopsire cataforetica propriu-zisa	Cos metalic, cilindric	2,5	9000	11	0,15

Pe amplasament exista urmatoarele instalatii pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu:

a) Linia de vopsire cataforetica CATA (Hala nr. 2):

Instalatia de vopsire cataforetica este prevazuta cu 4 ventilatoare (1 ventilator la baile de predegresare, 2 ventilatoare la baile de degresare si 1 ventilator la baia de fosfatere), cu Q = 9000 mc/h fiecare, prevazute fiecare cu cos de evacuare noxe in atmosfera.

b) Hala nr. 1 – operatiuni de mecanica generala (Compartiment SUDURA SERIE):

- 5 instalatii mobile de exhaustare prevazute cu sisteme performante de purificare a aerului in interiorul halei;
- 6 trape echipate cu statie meteo care da comanda automata de inchidere -deschidere a acestora in functie de conditiile meteorologice , montate pe acoperisul halei.

6) Alimentarea cu gaze

Alimentarea cu gaze naturale se realizeaza prin branșament individual la limita proprietății, prin punctul de reglare măsură amplasat pe conducta de distribuție gaze naturale.

Consumul anual de gaze naturale este de cca. 700 000 mc.

Pentru operatiile de sudura se utilizeaza urmatoarele gaze: CO2 si Argon, ele fiind stocate in butelii individuale, amplasate pe suprafata betonata prevazuta cu gard de protectie din plasa bordurata (rezervor CO2 - capacitate 3300 litri, presiune de lucru 15 bari si rezervor Argon - capacitate 6000 litri, presiune de lucru 11,5 bari).

2.4. EMISII ÎN APE SUBTERANE

Ca urmare a activitatilor desfasurate pe amplasament pot aparea emisii fugitive in apele subterane sub forma de pierderi si scurgeri.

Sursele acestor emisii sunt reprezentate de:

- controlul operational incorect la colectorul de ape pluviale;
- controlul operational incorect la cuvele de retentie;
- controlul operational incorect al transportului intern, care conduce la pierderi accidentale in canalizarea societatii.

Tehnicile implementate in vederea prevenirii unor astfel de poluari sunt urmatoarele:

- supravegherea starii tehnice a cuvelor de retentie;
- identificarea si localizarea scurgerilor;
- remedierea fisurilor in peretii cuvelor de retentie.

Avand in vedere existenta suprafetelor betonate, riscul de poluare este extrem de scazut.

Amplasamentul obiectivului este situat in zona corpului de apa subterana **ROAG 05** caracterizat prin valorile de prag stabilite in Ordinul ministrului delegat pentru ape, paduri si piscicultura nr. 621/2014 anexele 1 si 2.

Pe amplasament au fost executate 2 foraje de observatie, cu H = 10 m fiecare, Dn coloana = 75 mm fiecare, unul amonte in coltul nordic-estic al halei nr. 2 si unul aval, in coltul sud-vestic al halei nr. 2, pentru monitorizarea calitatii acviferului freatic si verificarea influentei activitatii obiectivului asupra acestuia.

Concentrații maxime admise pentru apa subterană – 2 foraje de observatie, unul amonte in coltul nordic-estic al halei nr. 2 si unul in aval, in coltul sud-vestic al halei nr. 2.

Pentru aprecierea calitatii apei freatice, in vederea urmaririi evolutiei chimismului apei din subteran, vor fi monitorizati, urmatorii indicatori de calitate: **plumb, nichel, cupru, zinc, crom, mangan.**

Valorile concentratiilor nu vor depasi valorile de prag ale corpului de apa subterana ROAG 05, stabilite prin Ordinul nr. 621/2014. Anexa nr. 2, respectiv:

	Crom	Nichel	Cupru	Zinc	Plumb	Mangan
Ordin nr. 621/2014	0,05 mg/l	0,02 mg/l	0,1 mg/l	5 mg/l	0,02 mg/l	-

2.5. TEHNOLOGII ALTERNATIVE STUDIATE PE PARCURSUL ANALIZEI/ EVALUĂRII BAT

Din punct de vedere al caracteristicile tehnice au fost luate in discutie alternative corespunzatoare procesului de vopsire prin cataforeza.

PROCESUL DE VOPSIRE CATAFORETICA

Cataforeza este o tehnologie care se bazează pe reacții chimice. Procesul utilizează curentul electric, bazându-se pe principiul fizic ca, elementele de sens contrar se atrag. În decursul procedurii, piesa se introduce în cuvele cu vopsea și se leagă la curent continuu. Astfel piesa atrage particulele din interior asupra sa, vopseaua depunându-se în mod egal pe toată suprafața. Chiar dacă piesa prezintă asperități sau ondulații, acest procedeu permite acoperirea perfectă a întregii suprafețe în mod egal și eficient. Prin depunerea treptată a straturilor de vopsea se realizează, atât tratarea suprafeței, precum și protecția anticorrosivă.

Tehnologia cataforezei include o pretratare foarte eficientă, înainte de procesul propriu-zis de acoperire. Piesa este introdusă într-o baie de vopsea cu sarcină electrică, care acoperă toate suprafețele – interioară și exterioară – cu un strat consistent. Apoi, piesa este uscată la temperatură înaltă, pentru a se asigura aderența superioară și rezistența acoperirii. Rezultatul este o aderență ideală a vopselei, care protejează piesa într-un mod optim.

Avantaje:

- piesa de protejat este catod în timpul electrolizei, ceea ce exclude dizolvarea anodică a metalului, fenomen posibil în anaforeza. În aceste condiții, peliculele depuse catodic conțin mult mai puțini ioni metalici incluși, ceea ce conferă calități superioare peliculei;
- tratarea piesei prin cataforeza, are un grad mare de protecție anticorrosivă;
- durata de folosință a cuvelor este mult mai îndelungată; piesa este legată de catod, fără ca aceasta să se descompună în urma reacțiilor chimice, permițând transferul de ioni în așa fel ca să nu afecteze cu impurități soluția și nici pereții acesteia;
- bainele de vopsire prin cataforeza au o stabilitate în timp mai mare;
- vopselele speciale folosite la cataforeza au un grad mare de acoperire și de patrundere, astfel în cât, piesele care prezintă asperități sau cavitații sunt acoperite cu mare precizie, fără să necesite un electrod de rezervă;
- procedeu prin cataforeza este mult mai eficient pentru că se fac mari economii de materiale; straturile de vopsea fiind mult mai subțiri, ajungând la economii de până la 30% ;
- la catod se formează ioni OH⁻, care sunt mai puțin agresivi decât H⁺ pentru straturile de fosfați (în cazul în care piesa ce urmează să fie vopsită a fost tratată inițial prin fosfatare);
- procedeu cataforetic necesită un consum de energie mult mai redus decât prin anaforeza, ajungând până la 50% mai puțin;
- prin acest procedeu se evacuează cu 2,5 - 3% mai puține substanțe nocive decât prin anaforeza;
- aerul evacuat din cuptorul de ardere conține mult mai puține gaze toxice decât la anaforeza;
- datorită ultra filtrării, pulberile se pot refolosi în procent de 85%.

Alternativele studiate se pot referi la diferite aspecte, cum ar fi:

- un amplasament alternativ;
- alt moment de demarare a proiectului;
- măsuri de ameliorare a impactului;
- căi de acces, depozitare și manipulare;

- refacerea ecologică a zonei afectate, după încetarea activității.

În alegerea amplasamentului titularul a ales zona aceasta deoarece prezenta potențialul dorit pentru activitățile pe care urma să le desfășoare.

Amplasarea și funcționarea obiectivului se încadrează în planul general al zonei, față de care s-au analizat diferitele cerințe, cum ar fi:

- cerințele privind procesele tehnologice acceptate în zonă: în zona aleasă, pe o platformă pe care se desfășoară activități industriale;
- cerințele de distanțe de siguranță: distanța față de zone de locuit este de cca 730 m;
- căi de acces, transport: accesul în zona se realizează cu ușurință;
- căi de intervenție în cazul unei situații deosebite: sunt asigurate de drumurile de acces la zona de producție;
- diminuarea riscurilor: construcțiile sunt amenajate conform celor mai bune tehnici din domeniu, fiind astfel îndeplinite cele mai bune măsuri de reducere a impactului asupra mediului;
- altă tehnologie utilizată: beneficiarul a considerat că tehnologia folosită este una dintre variantele care asigură un echilibru corect între protecția mediului și beneficiile economice. La implementarea tehnologiei de vopsire prin procedeul de cataforeza, titularul de activitate a avut în vedere cerințele documentului de referință privind reducerea consumului de substanțe periculoase;
- utilități: amplasamentul are asigurate ca utilități - gaze, energie electrică, telefonie, internet;
- forța de muncă este suficientă în zonă, cererea de locuri de muncă fiind foarte importantă;
- amplasarea în spațiul propus și activitatea desfășurată nu determină impact semnificativ asupra mediului înconjurător, obiectivul fiind situat într-o zonă industrială;
- linia de vopsire prin cataforeza este performantă și respectă standardele în domeniu;
- soluțiile tehnologice sunt soluții implementate de operator din considerente economice și vizează implicit protecția mediului.

S-au luat toate măsurile de diminuare a impactului în tehnologie, motiv pentru care nu se propune o alternativă la această soluție adoptată.

Prin urmare nu s-au studiat alte alternative de amplasare, având în vedere o infrastructură deja funcțională, a amplasamentului S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

Capacitatea de producție a Liniei de vopsire prin cataforeza a fost selectată având în vedere următoarele argumente:

• **RATIUNI DE ORDIN TEHNIC**

- existența infrastructurii platformei industriale;
- existența utilitatilor pe platforma industrială;

• **RATIUNI PRIVIND PROTECȚIA MEDIULUI**

- instalațiile permit utilizarea rațională a resurselor de apă și energie;

- realizarea amenajarilor pentru depozitarea in conditii de siguranta a materiilor prime, auxiliare, depozitare produse finite;
- asigurarea unor infrastructuri de mediu pe amplasament functionale si adaptabile in contextul functionarii noii investitii;
- aplicarea de măsuri de reducere a consumului de apă necesară în proces, pentru încadrarea în recomandările celor mai bune tehnici disponibile;
- dotarea instalatiei cu sisteme de tratare și dispersie a emisiilor in aer.

In concluzie, alternativa aleasa este optima din punct de vedere al productivitatii si impactului produs asupra mediului.

2.6. MANEVRAREA DEȘEURILOR

2.6.1. Surse de deșeuri

Referința deșeurii	1. Identificați sursele de deșeuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deșeurilor conform Decizie 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deseuri in temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European si a Consiliului	3. Identificați fluxurile de deșeuri (ce deșeuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantificați fluxurile de deșeuri (tone/an)	5. Care sunt modalitățile actuale sau propuse de manipulare a deșeurilor? - deșeurile sunt colectate separat? - traseul de eliminare este cat mai apropiat posibil de punctul de producere?
1.	Întreaga unitate	20 03 01	Deseuri municipale amestecate	30 t/an	Recipienti metalici, platforma betonata, predate la agenti economici autorizati pe baza de contract
2.	Spatiu productie	12 01 01	Pilitura si span feros	15 t/an	Recipienti metalici, predate la agenti economici autorizati pe baza de contract
3.	Spatiu productie	16 01 17	Metale feroase	200 t/an	Recipienti metalici, predate la agenti economici autorizati pe baza de contract
4.	Spatiu de productie	15 01 03	Ambalaje de lemn	15 t/an	Recipienti metalici, predate la agenti economici autorizati pe baza de contract
5.	Din activitatea logistica	15 01 01	Ambalaje de hartie si carton	25 t/an	Recipienti metalici, predate la agenti economici autorizati pe baza de contract
6.	Spatiu de productie	15 01 02	Ambalaje de materiale plastice	10 t/an	Recipienti metalici, predate la agenti economici autorizati pe baza de contract
7.	Spatiu productie	08 01 12	Deseuri de vopsele si lacuri, altele decat cele specificate la 08 01 11	4 t/an	Recipienti metalici, predate la agenti economici autorizati pe baza de contract
8.	Instalatie cataforeza	11 01 14	Deseuri de degresare, altele decat cele specificate la 11 01 13*	200 t/an	Recipienti metalici, predate la agenti economici autorizati pe baza de contract
9.	Instalatie cataforeza	08 01 13*	Namoluri de la vopsele si lacuri cu continut de solventi organici sau alte substante periculoase	0,2 t/an	Recipienti metalici, predate la agenti economici autorizati pe baza de contract

DOCUMENTAȚIE PENTRU REVIZUIREA AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU NR. 23 DIN 21.08.2018 REVIZUITA IN DATA DE 13.08.2020

≈FORMULAR DE SOLICITARE≈

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

10.	Instalatie cataforeza	08 01 14	Namoluri de la vopsele sau lacuri, altele decât cele specificate la 08 01 13*	1 t/an	Recipienti metalici, predate la agenti economici autorizati pe baza de contract
11.	Spatiu de productie	13 02 05*	Uleiuri minerale neclorurate de motor de transmisie si ungere	1 t/an	Recipienti metalici, predate la agenti economici autorizati pe baza de contract
12.	Spatiu productie	13 01 10*	Uleiuri minerale hidraulice neclorurate	0,5 t/an	Recipienti metalici, predate la agenti economici autorizati pe baza de contract
13.	Spatiu productie	15 02 02*	Absorbanti, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei nespecificate in alta parte), materiale de lustruire, îmbracaminte de protectie contaminata cu substante periculoase	10 t/an	Recipienti plastic, metal si sticla, predate la agenti economici autorizati pe baza de contract
14.	Spatiu productie	12 01 09*	Emulsii si solutii de ungere uzate fara halogeni	0,5 t/an	Recipienti plastic si sticla, predate la agenti economici autorizati pe baza de contract
15.	Spatiu productie	16 01 07*	Filtre de ulei	1 t/an	Recipienti metalici, predate la agenti economici autorizati pe baza de contract
16.	Spatiu de productie	16 01 03	Anvelope scoase din uz	0,5 t/an	Recipienti metalici, predate la agenti economici autorizati pe baza de contract
17.	Spatiu de productie	16 01 19	Materiale plastice	0,5 t/an	Recipienti metalici, predate la agenti economici autorizati pe baza de contract
18.	Din activitatea de mentenanta	19 12 04	Materiale plastice si de cauciuc	0,5 t/an	Recipienti metalici, predate la agenti economici autorizati pe baza de contract
19.	Din activitatea de mentenanta	15 01 10*	Ambalaje care contin reziduuri de substante periculoase sau sunt contaminate cu substante periculoase	6 t/an	Platforma betonata, predate la agenti economici autorizati pe baza de contract

DOCUMENTAȚIE PENTRU REVIZUIREA AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU NR. 23 DIN 21.08.2018 REVIZUITA IN DATA DE 13.08.2020

≈FORMULAR DE SOLICITARE≈

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

20.	Spatiu de productie	08 04 10	Deseuri de adezivi si cleiuri altele decat cele specificate la 08 04 09*	25 t/an	Recipienti metalici, predate la agenti economici autorizati pe baza de contract
21.	Instalatia de cataforeza	11 01 08*	Namoluri cu continut de fosfati	20 t/an	Platforma betonata, predate la agenti economici autorizati pe baza de contract
22.	Intreaga intreprindere	20 01 36	Echipamente electrice casate, altele decat cele specificate la 20 01 21, 20 01 23 si 20 01 35	1 t/an 0,5 t/an	Recipienti metalici, predate la agenti economici autorizati pe baza de contract
23.	Spatiu de productie	13 01 05*	Emulsii neclorurate		Recipienti metalici, predate la agenti economici autorizati pe baza de contract
24.	Decantor de nisip	13 05 02*	Namoluri de la separatoarele ulei/apa	1 t/an	Recipienti metalici, predate la agenti economici autorizati pe baza de contract
25.	Separator hidrocarburi	13 05 06*	Ulei de la separatoarele ulei/apa	1 t/an	Recipienti metalici, predate la agenti economici autorizati pe baza de contract
26.	Separator hidrocarburi.	19 08 10*	Amestecuri de grasimi si uleiuri de la separarea ulei/apa, altele decat cele specificate la 19 08 09	1 t/an	Recipienti metalici, predate la agenti economici autorizati pe baza de contract
27.	Statie tratare ape	19 08 14	Namoluri provenite de la alte procese de epurare a apelor reziduale industriale altele decat cele specificate la 19 08 13	200 t/an	Recipienti metalici, predate la agenti economici autorizati pe baza de contract
28.	Demineralizare ape	19 09 05	Rasini schimbatoare de ioni saturate sau uzate	1 t/an	Recipienti metalici, predate la agenti economici autorizati pe baza de contract
29.	Intreaga intreprindere	16 02 14	Echipamente casate, altele decat cele specificate de la 16 02 09 la 16 02 13	1 t /an	Recipienti metalici, predate la agenti economici autorizati pe baza de contract
30.	Din activitatea de mentenanta	16 01 18	Metale neferoase	1 t/an	Recipienti metalici, predate la agenti economici autorizati pe baza de contract
31.	Spatiu productie	20 01 21*	Tuburi fluorescente și alte deșeuri cu conținut de mercur	0,5 t/an	Recipienti metalici, predate la agenti economici autorizati pe baza de contract

NOTA:

❖ **Titularul activitatii are obligatia sa incheie contracte cu agenti economici autorizati, pentru preluarea tuturor tipurilor de deseuri rezultate din desfasurarea activitatii pe amplasament.**

❖ **Titularul activitatii are obligatia evitarii producerii deșeurilor, insa in cazul in care aceasta nu poate fi evitata, valorificarea lor, iar in caz de imposibilitate tehnica si economica, eliminarea acestora, evitandu-se impactul asupra mediului.**

⇒ *Depozitarea definitivă a deșeurilor - deșeurile menajere sunt eliminate final la un depozit autorizat de deseuri menajere, pe baza de contract.*

⇒ *Modul de transport al deșeurilor și măsurile pentru protecția mediului*

Respectarea prevederilor HG nr. 1061 / 2008 privind transportul deșeurilor periculoase si nepericuloase pe teritoriul României. Deseurile sunt transportate cu mijloace de transport ale prestatorilor de servicii.

⇒ *Monitorizarea gestiunii deșeurilor*

- pastrarea evidentei deșeurilor conform art. 48 din OUG nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor, cu completările si modificările ulterioare: tipul deșeurii și codul acestuia, secție/instalație, cantitatea produsă, modul de stocare, transport și eliminare;
- colectarea selectivă a deșeurilor, evitarea formării de stocuri, predarea deșeurilor reciclabile la agentii economici autorizati pentru valorificare;
- efectuarea transportului de deseuri in conformitate cu prevederile Hotărării Guvernului nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României.

Societatea PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. deține transformatoare / condensatori cu conținut de PCB.

Măsurile ce se vor întreprinde pentru minimizarea cantității de deșeurii produse sunt strâns legate de căutarea de soluții viabile pentru valorificarea deșeurilor.

2.6.2. Evidenta deșeurilor

Lista de verificare pentru cerințele caracteristice BAT	Da / Nu
Este implementat un sistem prin care sunt incluse în documente următoarele informații despre deșeurile (<i>eliminate sau recuperate</i>) rezultate din instalație	Conform O.U.G. nr. 92/2021 cu completările si modificările ulterioare, aprobată prin Legea nr, 17/2023.
Cantitate	DA

**DOCUMENTAȚIE PENTRU REVIZUIREA AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU NR. 23 DIN 21.08.2018
REVIZUITA IN DATA DE 13.08.2020**

≈FORMULAR DE SOLICITARE≈

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

Lista de verificare pentru cerințele caracteristice BAT	Da / Nu
Natura	DA
Origine (<i>acolo unde este relevant</i>)	DA
Destinație (Obligația urmăririi - dacă sunt trimise în afara amplasamentului)	DA
Frecvența de colectare	DA
Modul de transport	DA
Metoda de tratare	-

2.6.3. Zone de stocare temporara

Identificați zona	Deșeurile depozitate	Sunt ele identificate în mod clar, inclusiv capacitatea maximă de depozitare și perioada maximă de depozitare?*	Apropierea față de cursuri de ape zone de interes public / vulnerabile la vandalism alte perimetre sensibile (vă rugăm dați detalii) Identificați măsurile necesare pentru minimizarea riscurilor.
Spatiu inchis si acoperit prevazut cu platforma betonata	Deșeuri generate din intreaga activitate desfasurata pe amplasament	DA	Spatiu este amplasată în incinta S.C PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. Titesti și este supravegheată.
Platforme betonate din incintă	Containere/ europubele pentru deșeuri menajere	DA	Minimizarea riscurilor de poluare a solului / subsolului se asigură prin verificarea periodică a integrității platformei betonate.

În cadrul societății PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. Titesti nu există depozite definitive de deșeuri ci numai depozite de stocare provizorie a acestora.

Stocarea temporara a deșeurilor, pe tipuri de deșeuri se realizează în conformitate cu:

- ↻ **Ordonanta de Urgenta a Guvernului nr. 92/2021** – privind regimul deșeurilor, cu completările și modificările ulterioare;
- ↻ **Legea nr. 17/2023** pentru aprobarea Ordonanta de Urgenta a Guvernului nr. 92/2021 – privind regimul deșeurilor;
- ↻ **Ordonanta de Urgenta a Guvernului nr. 74/17.07.2018** pentru modificarea și completarea Legii nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor, a Legii nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje și a Ordonantei de Urgenta a Guvernului nr. 196/2005 privind Fondul pentru mediu;

☞ **Decizia 2000/532/CE** de stabilire a unei liste de deseuri in temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European si a Consiliului;

☞ **H.G. nr. 856/2002** – privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, modificată și completată prin H.G. nr. 210/2007;

Stocarea temporară are în general, un caracter organizat, dar apar și situații de stocare temporara neorganizată. Spațiile neorganizate apar spontan, ca urmare a unor situații necaracteristice modului normal de desfășurare a proceselor de producție, cum este, spre exemplu, efectuarea unor reparații de utilaje și echipamente.

Societatea are implementat managementul deșeurilor concretizat prin:

- **Planul de gestionare a deșeurilor;**
- **Anchetă statistică – Gestiunea deșeurilor;**
- **Anchetă statistică privind cheltuielile de protecția mediului în întreprinderi, în care se află și domeniul deșeuri.**

Dintre obiectivele specifice de mediu, menite să prevină posibilitățile de poluare a solului, subsolului și pânzei freatice, amintim:

- valorificarea deșeurilor cu scopul reducerii cantităților de deșeuri stocate;
- instruirea personalului societății privind modul de gestionare a deșeurilor, conform reglementărilor în vigoare și a documentelor specifice Sistemului de Management de Mediu;
- îndepărtarea deșeurilor menajere și industriale nerecuperabile prin stocare în locuri special amenajate;
- menținerea curățeniei pe platformă;
- monitorizarea și evidența acțiunilor de gestionare a deșeurilor în “Fișe interne de gestionare a deșeurilor”.

Aspectele de mediu ce pot să apară în desfășurarea diferitelor activități legate de gestiunea deșeurilor pe platforma PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. Titesti sunt prezentate în tabelul de mai jos:

Riscuri de mediu la colectarea și transportul deșeurilor

Activitate	Risc de mediu	Efect
Colectarea, sortarea și stocarea temporară a deșeurilor.	– Scurgeri accidentale de deșeuri din containere, – Infiltrații accidentale suspensii solide în sol. – Emisii substanțe sau vapori în aer.	– Poluare sol, subsol, pânză freatică. – Poluare aer.
Transportul deșeurilor.	– Scurgeri accidentale de deșeuri din mijloacele de transport.	– Poluare sol, subsol, pânza freatică. – Poluare aer.

□ **Anchetă statistică privind cheltuielile de protecția mediului în întreprinderi, în care se află și domeniul deșeurilor.**

Dintre obiectivele specifice de mediu, menite să prevină posibilitățile de poluare a solului, subsolului și pânzei freatice, amintim:

- valorificarea deșeurilor cu scopul reducerii cantităților de deșeurii stocate;
- instruirea personalului societății privind modul de gestionare a deșeurilor, conform reglementărilor în vigoare și a documentelor specifice Sistemului de Management de Mediu;
- îndepărtarea deșeurilor menajere și industriale nerecuperabile prin stocare în locuri special amenajate;
- menținerea curățeniei pe platformă;
- monitorizarea și evidența acțiunilor de gestionare a deșeurilor în “Fișe interne de gestionare a deșeurilor”.

2.6.4. Cerințe speciale de depozitare

(de ex. pentru deșeurii inflamabile, deșeurii sensibile la căldură sau la lumină, separarea deșeurilor incompatibile, deșeurii care se pot dizolva sau pot reacționa cu apa (care trebuie depozitate în spații acoperite). În acest sector, răspundeți la următoarele puncte, mai ales unde este cazul.

Material	Categorie*	Este zona de depozitare acoperită (D/N) sau împrejmuită în întregime (I)	Exista un sistem de evacuare a biogazului (D/N)	Levigatul este drenat și tratat înainte de evacuare (D/N)	Există protecție împotriva inundațiilor sau pătrunderii apei de la stingerea incendiilor D/N
Deșeurii menajere	AA	D. I	-	-	D

*A Aceste categorii necesită în mod normal depozitare în spații acoperite.

AA Aceste categorii necesită în mod normal depozitare în spații împrejmuite.

B Aceste materiale este probabil să degaje praf și să necesite captarea aerului și direcționarea lui către o instalație de filtrare.

C Sunt posibile reacții cu apa. Nu trebuie depozitate în zone inundabile.

✚ Respectarea cerintelor referitoare la gestionarea deșeurilor

O cerinta BAT/BREF se refera la minimizarea cantitatilor de deseuri generate. Cantitatile de deseuri generate sunt controlate.

Oportunitatile de minimizare a generarii deșeurilor și recuperarea, reutilizarea și reciclarea materialelor reutilizabile au fost identificate, urmarindu – se realizarea actiunilor:

- identificarea continua și punerea în practica a posibilitatilor de prevenire a generarii deșeurilor;
- participarea activa și angajamentul personalului la toate nivelele, inclusiv sugestii din partea personalului;
- monitorizarea utilizării materialelor;

- analiza utilizarii materiilor prime;
- evaluarea oportunitatii de reducere a deșeurilor prin:
 - schitarea procesului;
 - balanta de masa a materiilor.
 - reducerea cantitatilor de deseuri, care se trimit la eliminare/depozitare finala prin identificarea posibilitatilor de recuperare;
 - deshidratarea namolului de la statia de epurare.

Pe amplasamentul instalatiei IED nu s-au identificat probleme din punct de vedere al protectiei mediului.

2.7. Recuperarea sau eliminarea deșeurilor

Deșeurile generate în platforma S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. Titesti se încadrează în următoarele categorii:

- ⇒ **DEȘEURI MENAJERE**
- ⇒ **DEȘEURI TEHNOLOGICE PERICULOASE SI NEPERICULOASE**

În cadrul societății nu există depozite definitive de deșeuri, ci numai spatii de stocare provizorie a acestora.

Stocarea temporară organizată a deșeurilor se realizează în cadrul unor spații din platforma industrială S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. Titesti, iar destinația finală a deșeurilor stocate este:

- predarea deșeurilor prin vânzare către terți autorizați în valorificarea lor;
- eliminarea deșeurilor menajere prin depozitarea finală a acestora la un depozit de deseuri menajere autorizat.

2.8. ENERGIE

2.8.1. Cerințe energetice de bază

2.8.1.1. Consumul de energie

Consumul anual de energie al activităților este prezentat în tabelul următor, în funcție de sursa de energie.

Sursa de energie	Consum anual de energie		
	Furnizata	Primara	% din total
Electricitatea din rețeaua publică	3000 MW/an	-	-
Electricitate din alta sursă (*)	3100 MWh/an		
Abur/apa fierbinte achiziționată și nu generată pe amplasament	Societatea nu achiziționează abur sau aer fierbinte de la terți	-	-
Gaze	700 000 mc /an	Nu se aplica	-

**DOCUMENTAȚIE PENTRU REVIZUIREA AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU NR. 23 DIN 21.08.2018
REVIZUITA IN DATA DE 13.08.2020**

≈FORMULAR DE SOLICITARE≈

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

Petrol	NU	Nu se aplica	-
Carbune	NU	Nu se aplica	-
Altele (Operatorul/titularul activitatii trebuie sa specifice)	NU	-	-

*) *Specificați sursa și factorul de conversie de la energia furnizată la cea primară.*

- cu ajutorul Parcului de panouri fotovoltaice (Centrala Electrica Fotovoltaica – CEF Titesti) cu puterea electrica maximal debitata **Pe=2 MW**, amplasat, pe un teren cu suprafata S=10333 mp (39393 mp – suprafata disponibila), la o distanta de circa 1500 m fata de ultima locuinta din satul Valea Stanii, conform autorizatiei de construire nr. 68/07.11.2023, eliberata de primaria comunei Titesti. *Instalatia fotovoltaica cu puterea instalată de 2000 kWp va genera anual o energie totala de aproximativ 2510 MWh/an;*
- cu ajutorul Centralei Fotovoltaice cu Pe = 400 kWp, constituita din panouri fotovoltaice, monocristaline (132 de celule si au dimensiunea de 1940 x 1048 x 35 mm, greutate 22,5 kg), cu puterea instalata de 415Wp fiecare. Numarul de panouri fotovoltaice al instalatiei este de 960 bucati de 415 W, de unde reiese o putere total instalata de 400 kWp. *Instalatia fotovoltaica cu puterea instalata de 400 kWp va genera anual o energie totala de aproximativ 510 MWh/an.*

Energia electrica este folosita atat in procesele tehnologice cat si la iluminat.

Toate instalatiile de alimentare cu energie electrică sunt dotate cu dispozitive de protecție. Nu se admit instalatii sau echipamente improvizate pentru incalzire, iar cele omologate nu vor fi lasate in functiune nesupravegheate.

Pentru distributia interioara sunt prevazute:

- tablou general;
- tablouri secundare cu intrerupatoare automate si disjunctoare.

Toate acestea asigura protectia la scurtcircuit, la suprasarcina si la curenti de defect (protectii diferentiale).

Iluminatul general este asigurat cu corpuri de iluminat fluorescente si incandescente. In spatiile de productie si de depozitare, toate corpurile de iluminat sunt de tip etans, echipate cu dispensor.

Circuitele de iluminat sunt realizate cu cabluri a caror manta este cu intarziere la propagarea flacarii. Tuburile de protectie sunt din PVC cu intarziere la propagarea flacarii. Pentru protectia de trasnet sunt utilizate elemente de captare tip PDA, montate pe acoperisul cladirilor, pe catarge telescopice.

Toate prizele sunt prevazute cu contact de protectie, iar in zonele tehnice sunt montate prize cu grad de protectie sporit tip IP 44. Pe amplasament sunt instalate sisteme de detectie si alarmare la incendiu.

Fiecare circuit este protejat la plecarea din tablou prin dispozitive de protectie, disjunctoare sau sigurante fuzibile, impotriva supracurentilor datorare suprasarcinilor sau scurtcircuitelor.

Echipamentele tehnologice sunt alimentate in general prin racord fix sau pentru puteri mici prin prize tripolare. Pentru protecția împotriva tensiunilor atmosferice se are în vedere legarea tuturor elementelor metalice la prizele de pamant.

Prizele de pamant pentru protecția împotriva tensiunilor atmosferice sunt executate separat și rezistența de dispersie a acestora nu depășește valoarea de 10 Ω, conform STAS 12604.

Priza de pamant a instalației electrice a carei rezistența de dispersie nu are voie să depășească 4 Ω, este executată separat, respectând distanța normată pentru această situație.

Dacă priza de pamant este comună cu instalația de paratrăsnet în condițiile respectării prevederilor normativului I7, se va executa o priză de pamant comună cu rezistența de dispersie de maxim 1 Ω.

Amplasamentul are un tablou electric general de unde se alimentează tablourile electrice secundare prin cabluri pozate aparet sau îngropat.

În hale sunt următoarele instalații electrice:

- instalație electrică de iluminat general;
- instalație electrică de forță;
- instalație de protecție împotriva electrocutărilor;
- instalație de paratrăsnet.

Cerinte BAT privind reducerea consumului energetic (Cap. 4.4 și 5.1.4 din documentul de referință)

Măsurile și sistemele de economisire a energiei presupun utilizarea unor instrumente sau echipamente de exploatare capabile să:

- recuperarea căldurii din diferite părți ale proceselor;
- minimizarea consumului de apă și utilizarea sistemelor închise de circulație a apei;
- izolația bună a clădirilor, conductelor, camerei de uscare și instalațiilor;
- optimizarea fazelor pentru motoarelor cu comandă electronică;
- utilizarea apelor de racire reziduale, care au o temperatură ridicată, pentru recuperarea căldurii;
- aplicarea unor măsuri optimizate de eficiență pentru instalațiile de ardere (preîncalzirea aerului/combustibilului, excesul de aer, etc);
- optimizarea eficienței instalațiilor de ardere prin reglarea excesului de aer, preîncalzirea aerului/combustibilului;
- minimizarea temperaturii apei de racire;
- reducerea pierderilor de energie din gazele de ardere prin preîncalzirea apei de alimentare și a aerului de ardere;
- preîncalzirea apei de alimentare a cazanelor cu abur;
- izolarea termică corespunzătoare a circuitelor de abur, a utilajelor și echipamentelor care utilizează agenți de încălzire (abur primar, condens etc.), precum și a conductelor de transport abur;
- prevederea de metode de etansare și izolare pentru menținerea temperaturii în sistemele încălzite cu abur;

- pastrarea in stare curata a suprafetelor de schimb de caldura la schimbatoarele de caldura si la evaporatoare.
- sisteme eficiente de control, reglare si alarmare a parametrilor relevanti (temperatura, presiune, debit, nivel) pentru a evita pierderile de lichide si gaze incalzite;
- montarea majoritatii echipamentelor si utilajelor in aer liber evitandu-se necesitatea iluminarii artificiale a acestora;
- controlul computerizat al arderii pentru reducerea emisiilor si cresterea performantelor energetice;
- optimizarea consumului energetic (ex. prin izolarea echipamentelor de process);
- punerea în aplicare a sistemelor contabile prin care atribuim complet costurile de energie pentru fiecare unitate de process;
- angajarea frecventă a verificării energetice;
- optimizarea integrării căldurii la nivel inter-proces și intra-proces (și dacă este posibil dincolo de limita de site-ul) utilizarea de surse de căldură ieftine;
- utilizarea sistemelor de răcire numai când reutilizarea surselor de energie din process au fost în întregime exploatate;
- adoptarea unui sistem combinat (Incălzire și Putere CHP), sisteme viabile economic și tehnic;
- maximizeze utilizarea de energie folosita de instalatie, de exemplu administrarea sursei de curent electric ;
- reducerea la minimum a energiei folosite;
- reducerea la minimum a pierderilor de energie (curent) in procesele de vopsire cataforetica;
- maximizarea eficientei celorlalte consumuri, cum ar fi: aspirarea aerului si a altor motoare electrice, si a functionarii instalatiilor periferice si de reciclare ;
- optimizarea aspirarii aerului si a incalzirii spatiului.

Toate consumurile echipamentelor pot fi inregistrate pe baza reala si clasificate in functie de tipul si utilizarea finala pe o baza specificata, cum ar fi lunar, zilnic, pe ora, etc. Intrarile pot fi de asemenea comparate si optimizate in functie de alte masuri de productie.

Masuri utilizate in instalatia de vopsire cataforetica:

In tehnologia de vopsire cataforetica s-a optat pentru bai a caror temperatura sa nu depasesc 50-60 °C, ceea ce reduce numarul de probleme de mediu ale activitatii de acoperiri metalice (evaporarea bailor, necesitatea montarii de sisteme de exhaustare etc).

Pentru functionarea optima a acestei tehnologii se urmareste:

- continutul optim al bailor pentru un consum minim de energie electrica;
- echipamente electrice cu un consum redus;
- controlul automatizat al temperaturii cuvelor de tratare si spalare;
- pornirea ventilatiei numai atunci cand este necesar;
- controlul automatizat al temperaturii cuptorului.

Pentru zona în care se aplică, eficiența energetică a instalațiilor este BAT.

2.8.1.2. Întreținere

Măsurile fundamentale pentru funcționarea și întreținerea eficientă din punct de vedere energetic sunt descrise în tabelul de mai jos.

Completați tabelul prin:

- 1) Confirmarea faptului că aveți implementat un sistem documentat și faceți referire la acea documentație, astfel încât el să poată fi inspectat pe amplasament de către GNM/APM; sau
- 2) Declararea intenției de a implementa un astfel de sistem documentat și indicarea termenului până la care veți aplica un asemenea program, termen care trebuie să fie acoperit de perioada prevăzută în programul pentru conformare; sau
- 3) Expunerea motivului pentru care măsura nu este relevantă / aplicabilă pentru activitățile desfășurate.

Exista masuri documentate de functionare, întreținere și gospodărire a energiei pentru următoarele componente? (acolo unde este relevant):	DA/ NU	Nu este relevant	Informatii suplimentare (documente de referinta, termenele la care masurile vor fi implementate sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile
Aer conditionat, proces de refrigerare și sisteme de racire (scurgeri, etansari, controlul temperaturii, întreținerea evaporatorului/condensatorului)	DA	-	Service autorizat – anual Instrucțiuni privind montarea variatoare de turatie electronice
Functionarea motoarelor și mecanismelor de antrenare	DA	-	Verificari interne zilnice, întreținere obligatorie periodica și în timpul intervențiilor la masini și utilaje/instalatii. Instrucțiuni privind reducerea pierderilor de aer comprimat
Sisteme de gaze comprimate (scurgeri, proceduri de utilizare);	NU	-	-
Sistem distribuție abur (scurgeri, izolații);	DA	-	Verificari interne zilnice, întreținere obligatorie periodica și în timpul intervențiilor la masini și utilaje/instalatii. Instrucțiuni privind întreținerea cazanelor de la centralele termice.
Sisteme de încălzire a spațiilor și de furnizare a apei calde;	DA	-	Verificari conform Planului de reparatii, cu periodicitate determinata de modelul sistemului de încălzire.
Lubrifiere pentru evitarea pierderilor prin frecare;	NU	-	-
Întreținerea boilerelor de ex. optimizarea excesului de aer	NU	-	-
Alte forme de întreținere relevante pentru activitățile din instalație	-	-	Nu e cazul

2.8.1.3. Măsuri tehnice

Măsurile tehnice fundamentale pentru eficiență energetică sunt descrise în tabelul de mai jos.

Completați tabelul prin:

- 1) Confirmarea faptului că vă conformați cu fiecare cerință, sau
- 2) Declararea intenției de conformare și indicarea termenului până la care o veți face în cadrul programului de conformare a activității analizate; sau
- 3) Expunerea motivului pentru care măsura nu este relevantă / aplicabilă pentru activitățile desfășurate.

Confirmați că următoarele măsuri tehnice sunt implementate pentru evitarea încălzirii excesive sau pierderilor din procesul de răcire pentru următoarele aspecte: (acolo unde este relevant):	Da/Nu	Nu este relevant	Informații suplimentare (termenul prevăzut pentru aplicarea măsurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)
Izolarea suficientă a sistemelor de abur, a recipientilor și conductelor încălzite	Da	-	Permanent
Prevederea de metode de etanșare și izolare pentru menținerea temperaturii – Izolarea hanelor cu material rezistent la temperatură	Da	Este relevant.	Permanent
Senzori și întrerupătoare temporizate simple sunt prevăzute pentru a preveni evacuările inutile de lichide și gaze încălzite.	Da	Este relevant.	Permanent, termostate caldura
Alte măsuri adecvate	-	x	-

2.8.1.4. Măsuri de service al clădirilor

Măsuri fundamentale pentru eficiență energetică a service-ului clădirilor sunt descrise în tabelul de mai jos:

Completați tabelul prin:

- 1) Confirmarea faptului că vă conformați cu fiecare cerință, sau
- 2) Declararea intenției de conformare și indicarea datei până la care o veți face în cadrul programului dumneavoastră de modernizare; sau
- 3) Expunerea motivului pentru care măsura nu este relevantă pentru activitățile desfășurate.

Confirmați că următoarele măsuri de service al clădirilor sunt implementate pentru următoarele aspecte (unde este relevant):	Da/Nu	Nu este relevant	Informații suplimentare (documentele de referință, termenul de punere în practică/aplicare a măsurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante)
Există o iluminare artificială adecvată și eficiență din punct de vedere energetic	Da	-	Desfasurator consum energie electrica. Permanent se fac monitorizari, reparatii si se vor realiza permanent investitii pentru

			monitorizare.
Există sisteme de control al climatului eficiente din punct de vedere energetic pentru:			
-Încălzirea spațiilor	Da	-	Corespunzătoare cerințelor tehnologice.
-Apă caldă	Da	-	
-Controlul temperaturii	Da	-	
-Ventilație	Nu	-	
-Controlul umidității			

2.8.1.5. Eficiența energetică

In cadrul societatii se urmaresc consumurile energetice (electric, apa, gaze, etc).

Instalația nu face parte din cele cuprinse în legislația pentru reducerea gazelor cu efect de seră.

2.8.1.5.1. Cerințe suplimentare pentru eficiența energetică

Informații despre tehnicile de recuperare a energiei sunt date în tabelul de mai jos:

Completați tabelul prin:

- 1) Confirmarea faptului că măsura este implementată, sau
- 2) Declararea intenției de a implementa măsura și indicarea termenului de aplicare a acesteia; sau
- 3) Expunerea motivului pentru care măsura nu este relevantă / aplicabilă pentru activitățile desfășurate

Concluzii BAT pentru principiile de recuperare/economisire a energiei	Este utilizata aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie (DA/NU)	Daca NU, explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati termenul de aplicare
0	1	2
Recuperarea caldurii din diferite parti ale proceselor	Da	-
Tehnici de deshidratare de mare eficienta pentru minimizarea energiei necesara uscarii	Da	-
Minimizarea consumului de apa si utilizarea sistemelor inchise de circulatie a apei	Da	-
Izolatia buna (cladiri, conducte, camera de uscare si instalatie)	Da	-
Amplasamentul instalatiei pentru reducerea distanțelor de pompare	Da	-
Optimizarea fazelor pentru motoarelor cu comanda electronica	Da	-
Utilizarea apelor de racire reziduale, care au o temperatura ridicata, pentru recuperarea caldurii	Da	-
Transportor cu benzi transportoare in locul celui pneumatic (desi aceasta trebuie protejat impotriva	Nu e cazul	-

**DOCUMENTAȚIE PENTRU REVIZUIREA AUTORIZAȚIEI INTREGRATE DE MEDIU NR. 23 DIN 21.08.2018
REVIZUITA IN DATA DE 13.08.2020**

≈FORMULAR DE SOLICITARE≈

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

probabilitatii sporite de producere a evacuarilor fugitive)		
Masuri optimizate de eficienta pentru instalatiile de ardere (preincalzirea aerului/combustibilului, excesul de aer, etc)	Da	-
Procesare continua in loc de procese discontinue	Nu este cazul	-
Valve automate	Da	-
Valve de returnare a condensului	Nu este cazul	-
Utilizarea sistemelor naturale de uscare	Nu este cazul	-
Altele	Nu este cazul	-

2.8.1.6. Alternative de furnizare a energiei

Informații despre tehnicile de furnizare eficientă a energiei sunt date în tabelul de mai jos.

Completați tabelul astfel:

- 1) Confirmați faptul că măsura este implementată, sau
- 2) Declarați intenția de a implementa măsura și indicați termenul de punere în practică; sau
- 3) Expuneți motivul pentru care măsura nu este relevantă / aplicabilă pentru activitățile desfășurate

Tehnici de furnizare a energiei	Este această tehnică utilizată în mod curent în instalație? (D / N)	Dacă NU explicați de ce tehnica nu este adecvată sau indicați termenul de aplicare
Utilizarea unităților de co-generare;	N	Se utilizează energie numai din rețeaua de energie electrica nationala.
Recuperarea energiei din deșeuri;	N	
Utilizarea de combustibili mai puțin poluanți.	N	

2.9. ACCIDENTELE ȘI CONSECINȚELE LOR

2.9.1. Controlul activităților care prezintă pericole de accidente majore în care sunt implicate substanțe periculoase – SEVESO

Unitatea NU intra sub incidenta prevederilor DIRECTIVEI SEVESO, transpusa prin Legea nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase.

	Da/Nu		Da/Nu
Instalația se încadrează în categoria de risc major conform prevederilor Legii nr. 59/2016 ce transpune Directiva SEVESO?	NU	Dacă da, ați depus raportul de securitate?	NU
Instalația se încadrează în categoria de risc minor conform prevederilor Legii nr. 59/2016 ce transpune Directiva SEVESO?	NU	Dacă da, ați realizat Politica de Prevenire a Accidentelor Majore?	NU

2.9.2. Plan de management al accidentelor

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. are elaborate următoarele planuri, studii și scenarii în care sunt prevăzute activitățile, măsurile și responsabilitățile pentru situațiile de urgență sau poluări accidentale :

- Scenariu de intervenție în caz de incendiu
- Plan de intervenție în caz de incendiu
- Plan de protecție și intervenție la dezastre
- Plan pentru prevenirea și combaterea poluărilor accidentale pentru folosințele de apă și pentru cele ce utilizează uleiuri industriale. Studiu de evaluare a riscului în caz de accident chimic și cutremur
- Date privind intervenția rapidă/prevenirea și managementul situațiilor de urgență, siguranța instalației.

Unitatea **NU intra sub incidența prevederilor DIRECTIVEI SEVESO**, transpusă prin Legea nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase.

Obligațiile ce revin titularului de activitate în scopul conducerii acțiunii de intervenție de urgență pentru limitarea și înlăturarea cu maximă eficiență a urmărilor unor fenomene naturale sau accidentale, asupra salariaților, bunurilor materiale și mediului, sunt:

a) Inventarul substanțelor și preparatelor periculoase prezente pe amplasament

- ✓ Titularul de activitate trebuie să dețină documente care îi permit să cunoască natura și riscurile substanțelor și preparatelor periculoase prezente în instalațiile sale (cu precădere fișele cu date de securitate). Se vor actualiza, ori de câte ori este nevoie, inventarul și stocurile de substanțe și preparate periculoase prezente pe amplasament. Acest inventar va fi pus permanent la dispoziția serviciului de securitate al societății.
- ✓ Operatorul va avea o situație actualizată zilnic care indică natura și cantitatea maximă a produselor periculoase pe care le deține, cu un plan general de stocare anexat. Această situație va fi pusă la dispoziția autorității pentru protecția mediului, comisariatului județean al gărzii naționale de mediu și inspectoratului pentru situații de urgență.

b) Informații preventive asupra efectului domino

- ✓ Pentru instalațiile sau grupurile de instalații la care probabilitatea și posibilitatea producerii unui accident și consecințele acestuia sunt mai mari din cauza amplasării acestora, precum și din cauza cantităților de substanțe periculoase prezente, titularul de activitate trebuie să elaboreze proceduri privind colectarea, schimbul și diseminarea informațiilor către personalul implicat asupra naturii și pericolului global de accident.

c) Supravegherea platformei industriale

- ✓ Platforma industrială va fi supravegheată în permanență.

- ✓ Platforma industrială va fi protejată împotriva intruziunilor.
- ✓ Responsabilul cu managementul securității va lua toate măsurile ca o persoană competentă în domeniul securității să poată fi alertată și să intervină rapid în locul în care este nevoie.

d) Accesul și circulația în interiorul obiectivului industrial

- ✓ Se vor lua măsuri pentru a evita lovirea sau deteriorarea instalațiilor, unităților de stocare sau anexele lor de către vehicule sau alte mașini. În special viteza de deplasare a vehiculelor va fi limitată în interiorul obiectivului la 10 km/h.
- ✓ Căile de circulație și acces trebuie să fie bine delimitate, curățite în permanență și eliberate de orice obiect care ar putea împiedica circulația. Aceste zone de circulație trebuie să fie amenajate astfel încât mașinile de pompieri să poată interveni fără dificultate.
- ✓ Vor exista cel puțin două cai de acces de prim ajutor, la distanță una față de cealaltă și plasate cât se poate de eficient pentru a evita expunerea lor la consecințele unui accident, accesibile din exterior pentru mijloacele de intervenție.

e) Clădiri și locații

- ✓ Sala de control trebuie să fie protejată de riscurile de incendiu, explozie și toxice. Amplasarea clădirilor în care își desfășoară activitatea personalul de deservire a fost realizată la adăpost de riscurile de incendiu, explozie și toxice. În interiorul instalațiilor căile de circulație sunt amenajate și menținute libere, pentru a ușura circulația și evacuarea personalului ca și intervențiile de urgență în caz de accident.

f) Legarea la pământ a instalațiilor electrice

- ✓ Instalațiile electrice trebuie realizate și întreținute conform normelor de protecția muncii românești în vigoare. Legarea la pământ a acestora este separată de cea de cea aferentă instalației de paratrăsnet.
- ✓ Verificarea ansamblului instalației electrice se va face cel puțin o dată pe an, de o societate de specialitate, care va menționa explicit în raportul său, defectiunile observate.

g) Protecția contra trăsnetelor

- ✓ Dispozitivele de protecție contra fulgerelor trebuie să fie conforme cu normele românești în vigoare sau cu normele în vigoare din statele membre sau prezentând garanții de securitate în vigoare. Verificarea dispozitivelor de protecție contra fulgerelor trebuie verificată o dată la cinci ani.

h) Protecția contra seismelor

- ✓ Instalațiile care prezintă un risc pentru mediu trebuie să fie protejate contra seismelor, conform dispozițiilor legale în vigoare.

i) Proceduri de exploatare destinate prevenirii accidentelor

- ✓ Manipularea și operarea în condiții de risc a instalațiilor ar putea avea consecințe asupra securității publice și sănătății populației. Fazele de pornire și oprire, funcționare normală, mentenanță, fac obiectul unor proceduri de exploatare scrise, puse la dispoziția celor care lucrează în instalațiile respective.
- ✓ Aceste proceduri obligatorii prevăd în special :
 - modalitățile de operare ;
 - frecvența verificării dispozitivelor de securitate și de tratare a poluării și de disconfort creat de instalații ;
 - instrucțiunile de întreținere și curățire, periodicitatea acestor operații și obligațiile înainte de a începe aceste operații ;
 - modalitatea de întreținere și utilizare a echipamentelor de reglare și a dispozitivelor de securitate.
- ✓ Înainte de punerea în funcțiune a unor noi instalații, se va face recepția tuturor lucrărilor realizate iar demarajul se va face în prezența unei echipe de tehnicieni competenți.

j) Verificari periodice

- ✓ Instalațiile, aparatele și depozitele în care sunt stocate substanțe și preparate periculoase , ca și mijloacele de intervenție în caz de pericol, fac obiectul unor verificări periodice.
- ✓ Titularul de activitate are obligația de a asigura funcționarea în bune condiții a sistemului de monitorizare și control al poluanților pe raza de incidență a activității desfășurate, în scopul prevenirii și evitării riscurilor tehnologice și eliberării accidentale de poluanți în mediu.
- ✓ Titularul de activitate are obligația să asiste persoanele împuternicite cu inspectia, punându-le la dispoziție evidența măsurătorilor proprii, toate documentele relevante și să le faciliteze controlul activităților și prelevarea de probe.

k) Interdicția de foc

- ✓ Este interzisă aducerea focului sub orice formă în zonele cu risc de incendiu, explozie, în afara de intervențiile ce fac obiectul unui permis de intervenție.
- ✓ Se vor afișa și actualiza permanent instrucțiuni asupra modalității de aplicare a dispozitiilor prezentei autorizații în apropierea locurilor periculoase sau telefoanelor, cât și în zonele de trecere cele mai frecventate de către personal. În aceste instrucțiuni se va aminti interdicția de a fuma în halele cu risc și obligația de a păstra libere caile de acces pentru intervenții rapide.

l) Instruirea personalului

- ✓ Instruirea personalului privind siguranța instalațiilor și managementul situațiilor de urgență se va face periodic. Se va respecta procedura privind instruirea, școlarizarea și/sau perfecționarea angajaților și a colaboratorilor (după caz).
- ✓ Se vor elabora proceduri specifice pentru a verifica nivelul de cunoaștere de către personal a riscurilor existente în instalații.

m) Mentenanta si lucrari de reabilitare

- ✓ Orice lucrari de extindere, modificare sau intretinere a instalatiilor care ar putea prezenta un risc de incendiu fac obiectul unui « permis de lucru cu focul » eliberat de o persoana autorizata in acest sens.

Permisul trebuie sa mentioneze in principal :

- motivele eliberarii permisului ;
 - durata valabilitatii ;
 - natura pericolelor ;
 - tipul materialului care poate fi utilizat ;
 - masurile de prevenire, in special masuratori ale aerului, riscurile de incendiu si explozie, asigurarea instalatiilor ;
 - masurile de protectie care trebuie luate in special pentru protectia individuala, mijloacele de combatere (incendiu, etc.) puse la dispozitia personalului care va lucra.
- ✓ Orice lucrari sau interventii sunt precedate, chiar inainte de incepere, de o inspectie la fata locului pentru a verifica daca masurile stabilite sunt respectate.
 - ✓ La sfarsitul lucrarilor, se face receptia pentru a verifica daca s-au executat corect, pentru evacuarea materialelor de santier - se verifica amplasamentul corect al instalatiilor si se certifica acest lucru.
 - ✓ Anumite interventii stabilite, de intretinere simpla si realizate de personalul propriu pot fi stabilite intr-o procedura simplificata.
 - ✓ Orice agent din afara unitatii nu poate efectua lucrari decat dupa obtinerea autorizatiei din partea unitatii. Autorizatia va cuprinde criteriile de acceptare, de revocare si de controale realizate de unitate.
 - ✓ Punerea in functiune a unor unitati noi este precedata de receptia lucrarilor care atesta ca instalatiile sunt apte de functionare.
 - ✓ Orice interventie prin punct cald asupra conductelor care contin combustibil nu poate fi efectuata decat dupa golirea completa a conductei respective.
 - ✓ La sfarsitul lucrarilor se face verificarea unei etanseitati perfecte a conductelor. Aceasta verificare se face pe baza unei proceduri scrise. Verificarile si rezultatele lor sunt consemnate in scris.
 - ✓ Sudorii vor detine o atestare scrisa asupra aptitudinii profesionale specifica modului de asamblare pe care-l au de efectuat.

n) Lista elementelor importante pentru securitate

- ✓ Titularul de activitate, stabileste, lista factorilor importanti pentru securitate. Acesta identifica, echipamentele, parametrii, regulamentele, instructiunile de lucru si instruirile personalului, cu scopul de a tine sub control instalatiile, in toate fazele de exploatare (functionare normala, demaraj, situatii accidentale...) susceptibile de a induce consecinte grave pentru om si mediu. Lista este actualizata permanent si pusa la dispozitia organelor competente de inspectie.

o) Domeniu de functionare

- ✓ Titularul de activitate stabileste, sub responsabilitatea sa, limitele de variatie care determina siguranta in functionare a instalatiilor. Instalatiile sunt echipate cu dispozitive de alarma cand parametrii depasesc plaja de functionare in siguranta. Declansarea alarmei antreneaza actiuni automate sau manuale de corectie.

p) Echipamente importante pentru securitate

- ✓ Echipamentele trebuie sa fie confectionate de maniera sa reziste la actiunea substantelor si preparatelor manipulate si in mediul de functionare al instalatiei (soc,coroziune, etc.).
- ✓ Orice defectiune in sistemele de de transmitere si tratare a informatiei trebuie detectata automat.
- ✓ Alimentarea si transmiterea comenzilor se realizeaza in « securitate pozitiva » (functionare normala si in pana de curent). Acestea sunt controlate periodic si mentinute in stare de functionare dupa proceduri scrise.

q) Sisteme de alarma si securizare a instalatiilor

- ✓ Sistemele de alarma si securizare a instalatiilor permit, in caz de depasire a pragurilor critice prestabilite, de a alarma personalul de supraveghere in cazul unui accident si de a securiza instalatiile susceptibile a provoca consecinte grave asupra vecinatatilor si mediului. Dispozitivele de securizare a instalatiilor sunt independente de sistemele de comanda a instalatiei. Acestea functioneaza in « securitate pozitiva » (functionare normala si in pana de curent).

r) Supravegherea si detectarea zonelor de pericol

- ✓ Instalatiile susceptibile de a provoca consecinte grave pentru vecinatati si mediu trebuie sa fie echipate cu sisteme de detectie si alarma a caror plaja de de sensibilitate depinde de natura riscurilor ce pot aparea.
- ✓ Implantarea detectorilor este rezultatul unui studiu prealabil, permitand informarea rapida a personalului asupra oricarui incident si, luand in considerare natura, localizarea instalatiilor si conditiile meteo ,zonele din amplasament care pot fi afectate.
- ✓ Titularul de activitate face lista detectorilor existenti si determina operatiile de mentenanta destinate mentinerii eficacitatii lor in timp.
- ✓ Detectorii fiksi declanseaza, in caz de depasire a pragurilor:
 - dispozitive de alarma sonora si vizuala, destinate a alarma personalul ce asigura supravegherea instalatiilor;
 - sistemele de punere in siguranta a instalatiilor, dupa specificatiile exploitantului .
- ✓ Supravegherea unei zone de risc nu se realizeaza printr-un singur punct de detectie.
- ✓ In afara de detectorii fiksi, personalul dispune de detectori portativi, mentinuti in perfecta stare de functionare si accesibili in orice imprejurare.

s) Alimentarea electrica

- ✓ Echipamentele si sistemele de securizare a instalatiilor trebuie sa functioneze si in cazul intreruperii curentului electric.

t) Utilitati destinate exploatarii instalatiilor

- ✓ Titularul de activitate asigura in permanenta furnizarea sau accesul la utilitatile necesare functionarii echipamentelor de alarmare si a celor care concura la securizarea instalatiilor.

u) Etichetarea substantelor si preparatelor periculoase

- ✓ Butoaiele, rezervoarele si alte ambalaje, recipientii fiksi de stocare ai substantelor si preparatelor chimice periculoase cu un volum superior trebuie sa fie etichetate intr-o forma vizibila, cu numele exact al continutului, numarul CAS si simbolul de pericol, conform reglementarilor specifice.
- ✓ Ariile de stocare permanenta a recipientilor cu substante si preparate periculoase, se eticheteaza vizibil cu simbolurile de pericol.

v) Rezervoare

- ✓ Rezervoarele trebuie construite din materiale adaptate produselor ce sunt stocate, pentru a evita riscul unor reactii periculoase.
- ✓ Canalizarile trebuie instalate la adapost de socuri mecanice si sa prezinte toate garantiile de rezistenta la actiunile mecanice, fizice si chimice.

w) Reguli de compatibilitate in stocare

- ✓ Rezervoarele sau recipientele care contin produse incompatibile nu trebuie asociate aceleiasi retentii.
- ✓ Stocarea lichidelor inflamabile si a altor produse toxice, corozive sau periculoase pentru mediu nu este autorizata a se realiza sub nivelul solului, decat in rezervoare- fosa zidite, sau asimilate.
- ✓ Titularul de activitate se asigura ca volumele potentiale de retentie sa ramana disponibile in permanenta. Astfel, apele pluviale trebuie eliminate din acestea, de cate ori este necesar.

x) Transport, incarcare, descarcare

- ✓ Zonele de incarcare si descarcare a vehiculelor cisterna, de stocare si manipulare a produselor periculoase, solide sau lichide (sau lichefiate) trebuie sa fie etanse, construite din materiale ignifuge, echipate astfel incat sa poata prelua apele de spalare si produsele scurse accidental si care sa permita vidanjarea , in cazul unei eventuale scurgeri.
- ✓ Rezervoarele sunt echipate cu dispozitive care permit verificarea nivelului de umplere in orice moment si care impiedica deversarea in cursul umplerii lor. Dispozitivul de supraveghere este prevazut cu o alarma de nivel inalt. In lipsa unui astfel de dispozitiv, supravegherea vizuala se realizeaza de catre un operator, in imediata vecinatate a rezervorului care se incarca. Acest operator trebuie sa poata opri incarcarea in orice moment.

y) Eliminarea substantelor sau preparatelor periculoase

- ✓ Eliminarea substantelor sau preparatelor periculoase recuperate in caz de accident urmeaza filierele proprii fiecarui tip de deșeu.

z) Intretinerea mijloacelor de interventie

- ✓ Mijloacele de interventie trebuie sa fie mentinute in stare buna , marcate si usor accesibile.
- ✓ Titularul de activitate trebuie sa fixeze un program de testare si control a acestora. Datele, modalitatile de control si observatiile constatate se inscriu intru-un registru care ramane la dispozitia Serviciului de Protectie Civila Judetean si organelor competente de control.

aa) Protectia individuala a personalului de interventie

- ✓ Masti sau aparate respiratorii specifice gazelor sau emisiilor toxice ce pot rezulta in situatii de risc, sunt puse la dispozitia intregului personal de interventie si supraveghere sau care sta in interiorul zonelor toxice.
- ✓ Aceste mijloace de protectie individuala sunt accesibile in orice circumstanta, atat in interventii normale cat si accidentale.O rezerva de aparate respiratorii de interventie este asigurata in cel putin doua sectoare protejate ale amplasamentului si in sens opus directiei vantului.

bb) Resurse de apa si spuma

- ✓ Operatorul trebuie sa se asigure ca detine un numar suficient de hidranti alimentati de la retea in stare de functionare permanenta.
- ✓ Reteaua de apa de incendiu trebuie sa fie strict rezervata cazurilor grave si exercitiilor de interventie, precum si operatiunilor de intretinere si evitare a inghetarii.
- ✓ Operatorul se va asigura ca exista in orice moment substante emulsifiante in instalatie, in stare de functionare si in cantitati suficiente si corespunzatoare tipului de pericol.

cc) Reguli de securitate

- ✓ interdictia de a folosi focul, neautorizat, in instalatiile care detin substante/preparate periculoase care pot fi la originea unui sinistru (incendiu, explozie..);
- ✓ procedurile de oprire in regim de urgenta si securizare a unei instalatii (electricitate, retele de fluide..);
- ✓ masurile ce trebuie luate in caz de scurgere a unor substante periculoase, in canalizare si in particular, conditiile de evcuare a deșeurilor si apelor impurificate in caz de imprastiere accidentala;
- ✓ mijloacele de stingere ce trebuie utilizate in caz de incendiu;
- ✓ procedura de alerta cu numerele de telefon a responsabilului si grupei de interventie de pe platforma, in caz de sinistru;
- ✓ procedura de izolare a amplasamentului cu scopul de a preveni orice imprastiere a pouarii in receptorii naturali.

dd) Sistem de alertare interna

- ✓ O rețea de alertare internă a amplasamentului colectează alertările personalului de la posturile fixe și mobile, datele meteo disponibile ca și orice informație necesară gestionării alertării. Aceasta declanșează alarme specifice (sonore, vizuale și alte mijloace de comunicare) pentru a alerta persoanele prezente în amplasament asupra naturii și extinderii riscului.
- ✓ Posturile fixe care permit alertarea sunt repartizate pe tot amplasamentul.
- ✓ Una sau mai multe linii de comunicare internă (linii telefonice, rețea) sunt rezervate exclusiv gestionării alertei.

ee) Informarea preventivă a populației care poate fi afectată de un accident major

- ✓ Titularul de activitate trebuie să informeze persoanele susceptibile să fie implicate într-un accident: (servicii publice, colectivități..) precum și populația învecinată amplasamentului asupra riscurilor unui eventual eveniment și regulile care trebuie respectate în asemenea situații.
- ✓ Aceste informații conțin:
 - numele titularului de activitate și coordonatele;
 - autoritatea de pe amplasament care furnizează informații;
 - denumirile comune sau, în cazul substanțelor periculoase cuprinse, denumirile generice sau categoria generală de pericolozitate a substanțelor și a preparatelor din obiectiv care ar putea duce la producerea unui accident major, indicându-se principalele lor caracteristici periculoase;
 - informații generale privind natura pericolului, inclusiv efectele lor potențiale asupra populației și mediului;
 - informații corespunzătoare asupra modului în care populația afectată va fi avertizată și informată;
 - informații corespunzătoare asupra acțiunilor pe care trebuie să le întreprindă populația vizată și asupra comportamentului pe care trebuie să îl adopte în cazul în care se produce un eventual eveniment;
 - confirmarea faptului că titularul activității are obligația de a lua măsuri interne adecvate, în special menținerea legăturii cu serviciile de urgență, pentru a acționa în caz de evenimente și pentru a minimiza efectele acestora;
 - detalii asupra sursei de unde pot fi obținute informații suplimentare, sub rezerva cerințelor de confidențialitate stabilite potrivit legii.
- ✓ Titularul activității este obligat să rezolve pe niveluri de competență problemele de mediu, în funcție de amploarea acestora.
- ✓ Titularul activității este obligat să asigure monitorizarea tuturor indicatorilor de mediu.

Până în prezent, în societatea PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. Tătesti nu au avut loc accidente soldate cu dezastre.

**DOCUMENTAȚIE PENTRU REVIZUIREA AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU NR. 23 DIN 21.08.2018
REVIZUITA IN DATA DE 13.08.2020**

≈FORMULAR DE SOLICITARE≈

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

2.9.3. Tehnici de prevenire

	Răspuns
TEHNICI PREVENTIVE	
inventarul substanțelor	A se vedea tabelul 2.2.1.
trebuie să existe proceduri pentru verificarea materiilor prime și deșeurilor pentru a ne asigura că ele nu vor interacționa contribuind la apariția unui incident	Gestionarea substanțelor periculoase de către personal calificat, sunt implementate proceduri operaționale
depozitare adecvată	A se vedea tabelul 2.6.1.
alarme proiectate în proces, mecanisme de decuplare și alte modalități de control	DA
bariere și reținerea conținutului	DA
cuve de retenție și bazine de decantare	DA
izolarea clădirilor	Există.
asigurarea preaplinului rezervoarelor de depozitare (cu lichide sau pulberi), de ex. măsurarea nivelului, alarme independente de nivel înalt, întrerupătoare de nivel înalt și contorizarea încărcăturilor	Există.
sisteme de securitate pentru prevenirea accesului neautorizat	Există.
registre pentru evidența tuturor incidentelor, ratărilor, schimbărilor de procedură, evenimentelor anormale și constatările inspecțiilor de întreținere	Exista.
trebuie stabilite proceduri pentru a identifica, a răspunde și a trage învățăminte din aceste incidente	DA
rolurile și responsabilitățile personalului implicat în managementul accidentelor	Conform fișelor de post, atribuțiile și responsabilitățile sunt clar stabilite
proceduri pentru evitarea incidentelor ce apar ca rezultat al comunicării insuficiente între angajați în cadrul operațiunilor de schimbare de tură, de întreținere sau în cadrul altor operațiuni tehnice	Există proceduri scrise, regulamente interne.
compoziția conținutului din colectoarele de retenție sau din colectoarele conectate la un sistem de drenare este verificată înainte de epurare sau eliminare	Se efectuează analize ale apelor uzate evacuate.
canalele de drenaj trebuie echipate cu o alarmă de nivel înalt sau cu senzor conectat la o pompă automată pentru depozitare (nu pentru evacuare); trebuie să fie implementat un sistem pentru a asigura că nivelurile colectoarelor sunt mereu menținute la o valoare minimă	-
alarmele de nivel înalt nu trebuie folosite în mod obișnuit ca metodă primară de control al nivelului	-
ACȚIUNI DE MINIMIZARE A EFECTELOR	
îndrumare privind modul în care poate fi gestionat fiecare scenariu de accident	Planurile de prevenire și combatere menționate.
caile de comunicare trebuie stabilite cu autoritățile de resort și cu serviciile de urgență	DA
echipament de reținere a scurgerilor de petrol, izolarea drenurilor, anunțarea autorităților de resort și proceduri de evacuare	-
izolarea scurgerilor și a apei folosite pentru stingerea incendiilor	DA
Alte tehnici specifice pentru sector	Nu este cazul.

≈FORMULAR DE SOLICITARE≈

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

SUBSTANTELE IDENTIFICATE, SIMBOL PERICOL, FRAZE DE PERICOL

Denumire substanta	Cantitate estimata consumata (tone/an)	Capacitate maxima stocare magazie (tone)	Capacitate maxima stocare pentru formare bai (tone)	Capacitate maxima de stocare pe amplasament (tone)	Compozitia Chimica	Fraze de pericol	Clasificare	Mod de depozitare si/sau ambalare
INSTALATIA DE VOPSIRE CATAFORETICA (CATA) SAU LINIA DE CATAFOREZA								
CA107E-Q4	2	0,35	0,1	0,45	1-fenoxipropan-2-ol	H319	Provoacă o iritare gravă a ochilor	Se stocheaza în recipientele proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retenție, ferite de lumina directă și departe de materialele incompatibile.
CATIONIC ADDITIVE NA 101E (solvent 100%)	1,8	0,35	0,1	0,45	2-butoxietanol	H302 H312 H332 H315 H319	Nociv în caz de înghițire, nociv în contact cu pielea, nociv în caz de inhalare, provoacă o iritare gravă a ochilor.	Se stocheaza în recipientele proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retenție, ferite de lumina directă și departe de materialele incompatibile.
BIOCIDE	0,15	0,05	0	0,05	5 clor-2 metil – 4 izotiazolin – 3 ona 2 metil-2H izotiazol-3 ona	H314 H318 H317 H412	Provoacă arsuri grave ale pielii, și lezarea ochilor, poate provoca o reacție alergică a pielii, nociv pentru mediul acvatic.	Se stocheaza în recipientele proprii A se ține departe de apă, acizi și baze.
CATIONIC PASTE CP471A	13	1	0,6	1,6	1 metoxi-2 propanol, 3-butoxipropan-2-ol	H372 H373 H336	Toxic, nociv, iritant pentru piele și ochi, nociv pentru organismele acvatice.	Ambalaje metalice de 200 l, etanșate, așezate pe bacuri de retenție.
POWERCRO N 693 RESIN	70	5	4,44	9,44	polyaminomethyletil	H301 H311 H314 H315 H318 H319	Toxic în caz de înghițire, și în contact cu pielea, provoacă arsuri grave ale pielii, și lezarea ochilor, provoacă leziuni oculare grave, nociv pentru mediul acvatic.	Se stocheaza în recipientele proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retenție, ferite de lumina directă și departe de materialele incompatibile.

DOCUMENTAȚIE PENTRU REVIZUIREA AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU NR. 23 DIN 21.08.2018 REVIZUITA IN DATA DE 13.08.2020

≈FORMULAR DE SOLICITARE≈

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

Denumire substanta	Cantitate estimata consumata (tone/an)	Capacitate maxima stocare magazie (tone)	Capacitate maxima stocare pentru formare bai (tone)	Capacitate maxima de stocare pe amplasament (tone)	Compozitia Chimica	Fraze de pericol	Clasificare	Mod de depozitare si/sau ambalare
						H412		
BONDERITE C-AK 7163	10	1,39	1,3	1,69	Hidroxid de potasiu, ortofosfat de tripotasiu, pirofosfat de tetrapotasiu	H290 H302 H314 H315 H319	Coroziv, provoaca arsuri grave.	Se stocheaza în recipientele proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retentie, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile.
BONDERITE C-AD 1580	4	1,1	0,15	1,25	Bloc-copolimer terpene EO/PO, dodecanol, etoxilat, propoxilat, alcool gras etoxilat C13.	H302 H318	Nociv in caz de inghitire, iritant, risc de leziuni ocular grave.	Se stocheaza în recipientele proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retentie, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile.
BONDERITE M-AC 50 CF	0,350	0,1	0,007	0,107	Bis fosfonat de tetrasodiu, sulfoxid de titan	H315 H319	Iritant pentru ochi si pentru piele.	Se stocheaza în recipientele proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retentie, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile.
BONDERITE M-ZN 958 CF/17	6	1,35	0	1,35	Acid fosforic Diazotat de nichel Bis(dihidrogen fosfat) de zinc Bis(dihidrogen fosfat) de mangan	H302 H314 H334 H317 H341 H350i H360D H372 H400 H410 H411 H412 H290	Toxicitate acuta Corodarea pielii Sensibilizarea cailor respiratorii Mutagenitate asupra celulelor germinale Cancerigenitate Toxic pentru reproducere F. toxic pentru mediul acvatic, coroziv pentru metale.	Se stocheaza în recipientele proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retentie, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile.
BONDERITE	1	1,32	0	1,32	Azotit de sodiu, azotat	H302	Nociv in caz de inghitire,	Se stocheaza în recipientele

DOCUMENTAȚIE PENTRU REVIZUIREA AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU NR. 23 DIN 21.08.2018 REVIZUITA IN DATA DE 13.08.2020

≈FORMULAR DE SOLICITARE≈

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

Denumire substanta	Cantitate estimata consumata (tone/an)	Capacitate maxima stocare magazie (tone)	Capacitate maxima stocare pentru formare bai (tone)	Capacitate maxima de stocare pe amplasament (tone)	Compozitia Chimica	Fraze de pericol	Clasificare	Mod de depozitare si/sau ambalare
M-AD 134					de sodiu	H400	pericol acut pentru mediul acvatic.	proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retentie, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile.
BONDERITE M-AD 339 L	2,2	1	0	1	Difluorura dipotasica	H302 H314	Nociv in caz de inghitire, provoaca arsuri grave ale pielii, si lezarea ochilor	Se stocheaza în recipientele proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retentie, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile.
BONDERITE M-AD NI 111	0,250	0,07	0,1	0,17	Bis(dihidrogenofosfat) de nichel	H290 H314 H334 H317 H350i H372 H400 H410	Coroziv pentru metale, provoaca arsuri grave ale pielii, provoaca leziuni grave oculare, poate provoca cancer prin inhalare, poate dauna fatului, f. toxic pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung.	Se stocheaza în recipientele proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retentie, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile.
BONDERITE C-MC 181	0,300	0,12	0	0,12	Acid fosforic, acid azotic	H290 H314	Poate fi coroziv pentru metale, provoaca arsuri grave ale pielii si lezarea ochilor.	Se stocheaza în recipientele proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retentie, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile.
BONDERITE M-AD 80 L	0,050	0,062	0,001	0,063	Carbonat de sodiu	H319	Provoaca o iritare grava a ochilor.	Se stocheaza în recipientele proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retentie, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile.

DOCUMENTAȚIE PENTRU REVIZUIREA AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU NR. 23 DIN 21.08.2018 REVIZUITA IN DATA DE 13.08.2020

≈FORMULAR DE SOLICITARE≈

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

Denumire substanta	Cantitate estimata consumata (tone/an)	Capacitate maxima stocare magazie (tone)	Capacitate maxima stocare pentru formare bai (tone)	Capacitate maxima de stocare pe amplasament (tone)	Compozitia Chimica	Fraze de pericol	Clasificare	Mod de depozitare si/sau ambalare
BONDERITE M-PT 54 NC	0,250	0,16	0,022	0,182	Hexafluorozirconat de dihidrogen Hexafluorozirconat de amoniu	H302 H314	Nociv in caz de inghitire, provoaca arsuri grave ale pielii, si lezarea ochilor	Se stocheaza în recipientele proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retentie, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile.
ACID CLORHIDRIC 32%	0,150	0,12	0	0,12	Acid clorhidric min. 32%	H314 H335 H290	Lichid coroziv care fumeaza in contact cu aerul, provoaca arsuri grave ale pielii si lezarea ochilor, iritant pentru caile respiratorii, poate fi coroziv pentru metale..	Se stocheaza în recipientele proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retentie, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile.
HIDROXID DE SODIU 32%	6	0,12	0	0,12	Hidroxid de sodiu solutie	H314 H290	Provoaca arsuri grave ale pielii, si lezarea ochilor, poate fi coroziv pentru metale.	Se stocheaza în recipientele proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retentie, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile.
BONDERITE M-ZN 958 MU	0,1	0	0,066	0,066	Diazotat de nichel Acid fosforic Sulfat de bis-hidroxilamoniu	H290 H314 H317 H334 H341 H350i H360D H372 H411	Poate fi coroziv pentru metale, provoaca arsuri grave ale pielii, provoaca leziuni grave oculare, poate provoca cancer prin inhalare, poate dauna fatului, toxic pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung.	Se stocheaza în recipientele proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retentie, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile.
ACID SULFAMIC	0,2	0,1	0,010	0,101	Acid sulfamic	H315 H319 H412	Provoacă iritarea pielii. Provoacă o iritare gravă a ochilor. Nociv pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung.	Se stocheaza în recipientele proprii, IBC-uri, depozitate pe bacuri de retentie, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile

≈FORMULAR DE SOLICITARE≈

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

Denumire substanta	Cantitate estimata consumata (tone/an)	Capacitate maxima stocare magazie (tone)	Capacitate maxima stocare pentru formare bai (tone)	Capacitate maxima de stocare pe amplasament (tone)	Compozitia Chimica	Fraze de pericol	Clasificare	Mod de depozitare si/sau ambalare
STATIE TRATARE APE UZATE TEHNOLOGICE								
ACID SULFURIC 40%	6,2	1	0	1	Acid sulfuric si apa	H290 H314 H318	Cauzeaza arsuri severe, poate fi coroziv pentru metale, provoaca arsuri grave ale pielii si lezarea ochilor.	Se stocheaza in IBC din plastic asezat pe vas de retentie.
CLORURA FERICA 40%	16	1,5	0	1,5	Solutie de clorura ferica	H302 H315 H317 H318 H290	Nociv in caz de inghitire, provoaca leziuni ocular grave, poate fi coroziv pentru metale.	Se stocheaza in IBC din plastic asezat pe vas de retentie.
BONDERITE S-PD 982	0,060	0,05	0	0,05	Floculanti organici	-	Substanta nu este periculoasa	Se stocheaza in saci plastic asezati pe vas de retentie.
VAR HIDRATAT	8	1,5	0	1,5	Hidroxid de calciu	H315 H318 H335	Cauzeaza iritatii ale pielii, vatomarea grava a ochilor, poate cauza iritatii respiratorii.	Se stocheaza in saci din hartie asezati pe paleti din lemn.
CARBUNE ACTIV PRAF	7,5	1,2	0	1,2	Carbune activ	-	-	Se stocheaza in saci din hartie asezati pe paleti din lemn.
CARBUNE ACTIV GRANULAT	4,8	1,2	0	1,2	Carbune activ	-	-	Se stocheaza in saci din hartie asezati pe paleti din lemn.

2.9.4. Cerintele BAT de utilizare a substantelor/preparatelor chimice periculoase

În funcție de natura lor, acestea sunt depozitate în diverse magazine și depozite, de unde sunt preluate pentru aprovizionarea compartimentelor de producție.

Toate materiile prime sunt achiziționate de la furnizori autorizați și există o evidență strictă a intrărilor și a stocurilor existente pe platformă. Materialele utilizate în cantități mici vor fi ambalate în ambalajul furnizorului conform prescripțiilor specifice. Ambalajele de orice tip în care se depozitează substanțele chimice sunt închise. Ambalajul substanțelor periculoase va asigura stocarea și transportul în condiții de maximă securitate.

Materiile prime și produsele auxiliare ce sunt vehiculate în cadrul desfășurării sunt produse chimice, care prezintă posibile surse de risc prin declanșarea unor accidente din categoria accidentelor chimice posibil generatoare de risc pentru sănătatea operatorilor și mediu.

Depozitarea, descărcarea, încărcarea, manipularea, transportul și gestiunea substanțelor periculoase utilizate în cadrul societății se realizează conform instrucțiunilor specifice fiecărei substanțe, cu respectarea prescripțiilor "Normelor specifice de protecție a muncii la fabricarea, manipularea, transportul și depozitarea substanțelor periculoase în unitățile producătoare".

Sistemul informațional al activităților PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. Titeste la "răspuns în caz de urgență" este structurat în trei diviziuni:

- subsistemul de culegere, înregistrare și stocare a informațiilor;
- sistemul de transmisie a informațiilor pe nivele orizontale și verticale, între diferite puncte decizionale;
- subsistemul de prelucrare și valorificare a informațiilor.

Principalele cerințe, avute în vedere la stabilirea soluțiilor de informatizare, sunt:

- folosirea eficientă a tehnicii de calcul existente;
- folosirea la capacitate maximă a dotărilor existente în domeniul aparaturii de măsură și control;
- utilizarea eficientă a aparaturii de analize fizico - chimice din dotarea laboratorului platformei;
- organizarea de instruire pentru aprofundarea cunoașterii domeniului protecției mediului și eventual al informaticii.

În structura sistemului informațional trebuie avut în vedere următoarele criterii:

- ⇒ răspuns în situații de urgență *în incinta platformei* pentru protecția factorului uman și a factorilor de mediu;
- ⇒ răspuns în situații de urgență *în afara platformei* pentru protecția factorului uman și a factorilor de mediu.

Gestionarea scapărilor de uleiuri, combustibili și lubrifianți va îndeplini următoarele exigente:

- nu se admite prezența utilajelor și echipamentelor la care scurgerile de carburant, lubrifianți sau lichid hidraulic sunt evidente;
- se vor utiliza numai mijloace auto și utilitare, care corespund, din punct de vedere tehnic, normelor specifice;
- scurgerile de uleiuri și lubrifianți de la diverse echipamente vor fi prevenite prin sistemele de etansare sau chiar dubla etansare sau vor fi reținute în vase colectoare;

- schimbarea uleiurilor va fi executata in locuri special amenajate;
- nu se vor crea depozite de carburanti in cadrul organizariilor de santier;
- nu se va realiza stocarea pe amplasamente a carburantilor necesari utilajelor;
- deseurile periculoase vor fi livrate operatorilor autorizati pe baza de contract si evidense stricte;
- stocarea temporara a tuturor materialelor pe amplasament se va realiza astfel incat sa se reduca riscul poluarii solului si a apei freatic;
- deseurile periculoase care fac obiectul transportului trebuie sa fie ambalate si etichetate corespunzator.

Cerintele BAT de utilizare a substantelor/preparatelor chimice periculoase

Prevederile documentului de referinta BAT pentru emisiile de la stocare:

- materialele inflamabile vor fi depozitate in afara ariei proceselor si a ariei generale de depozitare (4.1.7.3). Masurile de protectie pot fi un perete rezistent la foc, un sistem de sprinklere sau un sistem de monitorizare si semnalizare;
- la depozitare se va tine seama de incompatibilitatea substantelor. Substantele periculoase se vor depozita separat de cele inflamabile. Separarea se va realiza printr-o distanta suficienta in combinatie cu ziduri rezistente la foc (4.1.7.4 si 5.1.2);
- se recomanda ca aria de depozitare sa fie prevazuta cu celule de depozitare;
- este important ca podeaua zonei de depozitare sa fie rezistenta la actiunea coroziva a substantelor depozitate ;
- este important ca scurgerile accidentale sa nu ajunga pe sol sau la canalizare, asigurandu-se un sistem de colectare a scurgerilor - 4.1.7.5 si 5.1.2. (reborduri, suprafete in panta si dirijarea scurgerilor catre base colectoare etc) ;
- pentru protectia impotriva focului, pentru depozite mici (< 10 t) se vor prevedea extintoare (4.1.7.6).

Nr. crt.	Cerinta BREF/BAT	Tehnologie de vopsire prin cataforeza folosita de S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. Titesti
1	Tinerea evidentei consumurilor de chimicale.	Titularul activitatii monitorizeaza materiile prime si materialelor auxiliare utilizate.
2	Existenta de proceduri pentru inlocuirea unor substante/preparate chimice cu altele mai putin poluante.	Sunt implementate Sisteme de management de mediu si proceduri aferente. Se vor intocmi proceduri pentru revizuirea sistematica, in concordanta cu noile progrese, a materiilor prime utilizate si propunerea unora mai adecvate, cu impact mai redus asupra mediului.
3	Evidentierea consumurilor de chimicale/unitate de productie.	Titularul monitorizeaza materiile prime si materialelor auxiliare utilizate.
4	Prelungirea duratei de utilizare a solutiilor industriale, precum si mentinerea calitatii acestora prin monitorizarea si	Monitorizarea calitatii bailor de tratare.

Nr. crt.	Cerinta BREF/BAT	Tehnologie de vopsire prin cataforeza folosita de S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. Titesti
	intreținerea soluțiilor in limitele stabilite.	
5	Reducerea la minimum a pierderilor de materii prime prin reținerea acestora in cuvele industriale.	<ul style="list-style-type: none"> • Dezuleiere pentru baia de degresare - Produsele tip uleiuri si hidrocarburi neemulsionabile sunt retinute de filtrele coalescente si colectate in rezervorul de deseuri. • Degresare piese prin imersie in solutie Bonderite C-AC 7163 si Bonderite C-AD 1580, timp = 2,5 min, temperatura = 50-60 °C. • Solutiile concentrate epuizate de la degresare sunt colectate in bazine subterane de stocaj si apoi preluate de instalatia de neutralizare ape uzate in vederea tratarii acestora. In situatii speciale (defectiuni, mentenanta, etc), solutii concentrate epuizate sunt evacuate din bazinele de stocaj prin vidanjare de o firma specializata in recuperarea si tratarea deeurilor periculoase, pe baza de contract/comanda.
6	Prevenirea supradozajului in soluția băilor active	Dozarea materiilor prime se face automat dupa retete prestabilite.
7	Folosirea de bazine cu clătiri multiple in contracurent și readucerea apei de clătit in cuva industrială	<p>In cadrul vopsirii cataforetice se realizeaza:</p> <ul style="list-style-type: none"> • spalarea in cascada: apa curge dintr-o cuva in alta in sens opus miscarii pieselor (spalari dupa). Pe linia de vopsire cataforetica se efectueaza spalari dupa operatiile de degresare, fosfatate, pasivare si spalari cu ultrafiltrat recirculabil. Prin aceasta se urmareste o reducere a impurificarii baii urmatoare. • tehnicile de spalare prin pulverizare (utilizarea bailor de spalare cu ultrafiltrat recirculabil in baia de cataforeza); • utilizarea bailor de spalare pentru compensarea pierderilor din baile de pregatire a suprafetelor; • realizarea omogenizarii bailor prin transfer de debite intre bai; • baile de spalare se omogenizeaza cu ajutorul unor pompe de circulare ; • aplicarea tehnicii “bucla inchisa” (baia de cataforeza si baile de clatire cu ultrafiltrat functioneaza in circuit inchis) ; • refacerea compozitiei bailor prin folosirea bailor de spalare (baia de degresare prin pulverizare). <p>Consumul de apa este sub 20 litri/mp (cca. 5,35 litri/mp/etapa de spalare), avand in vedere ca BAT pentru consumul de apa este valoarea de referinta 3 - 20 litri/mp/etapa de spalare.</p>
8	Folosirea de tehnici pentru	<ul style="list-style-type: none"> • spalare 1 - Apa uzata cu resturi de degresant deversata din

Nr. crt.	Cerinta BREF/BAT	Tehnologie de vopsire prin cataforeza folosita de S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. Titesti
	recuperarea materialelor din etapele de clătire	rezervorul de la spalarea 2 ; • aplicarea tehnicii "bucla inchisa" (baia de cataforeza si baile de clatire cu ultrafiltrat functioneaza in circuit inchis).
9	Reducerea cantității de substanțe chimice prin utilizarea de sisteme durabile cu întreținere sau refacere a soluției.	Sunt prevazute revizii periodice ale sistemelor de productie, monitorizari ale calitatii bailor, sisteme de recuperare si reintroducere in proces ale solutiilor din bai, verificari ale sistemului electric pentru mentinerea parametrilor de proces (curent electric, temeperatura).
10	Operarea procesului in conformitate cu instructiunile și procedurile specifice acestei activități, folosirea unui personal calificat și instruit periodic pentru activitățile desfășurate.	Sunt implementate Sisteme de management de mediu si proceduri aferente. Se vor respecta instructiunile de lucru si regulamentele de exploatare.
11	Inlocuirea solventilor halogenati la degresare.	Tehnologia de degresare nu foloseste tricloretilena, percloretiena.

Masuri utilizate pe amplasament:

- ✓ se vor lua toate măsurile necesare privind recepția, descărcarea, depozitarea și livrarea materiilor prime, a materialelor auxiliare și a substanțelor chimice pentru a se preveni efectele negative asupra mediului, în special poluarea aerului, solului, apei de suprafață și subterane, precum și mirosurile, zgomotele și riscurile directe asupra sănătății populației;
- ✓ vor fi luate masuri corespunzatoare pentru ca, in caz de accident in functionare pe raza instalatiei, sa nu fie posibila deversarea de materiale, care prin caracteristicile lor si prin cantitati sa provoace consecinte notabile asupra mediului natural receptor;
- ✓ in special, fiecare retea de deversor lichid este echipata cu obturatoare astfel incat sa impiedice orice poluare accidentala pe platforma. Aceste dispozitive vor fi mentinute in stare de functionare, semnalate si posibil de actionat local in orice situatie;
- ✓ zonele de incarcare si descarcare, de stocare si manevrare a produselor periculoase sau poluante, solide sau lichide trebuie sa fie protejate cu materiale rezistente la foc. Acestea trebuie sa fie echipate astfel incat sa poata prelua apele de spalare si produsele scurse accidental si sa permita pomparea acestora in cazul unei eventuale scurgeri;
- ✓ transportul produselor in incinta amplasamentului trebuie efectuat astfel incat sa se ia precautiile necesare pentru a evita rasturnarea accidentala a ambalajelor cu continut de substante periculoase;
- ✓ titularul activitatii are obligatia mentinerii evidentelor materiilor prime, materialelor și substanțelor chimice utilizate și întocmirea de proceduri pentru revizuirea sistematică în concordanță cu noile progrese referitor la materiile prime și utilizarea de materii prime adecvate, cu impact mai redus asupra mediului;

- ✓ se vor afla în stoc materiale absorbante sau de neutralizare a scurgerilor accidentale;
- ✓ titularul activitatii va asigura aprovizionarea cu cantitățile necesare de materii prime și materiale astfel încât să se evite generarea de stocuri și transformarea acestora în deșeuri;
- ✓ orice modificare a tipului materiilor prime și a substanțelor utilizate va fi notificată autorității competente pentru protecția mediului;
- ✓ titularul activitatii va deține pe amplasament fișele cu date de securitate pentru substanțele și preparatele chimice periculoase pe care le utilizează, editate în limba română, conform Regulamentului CE 1907/2006 REACH privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice;
- ✓ titularul activitatii va solicita de la furnizorii substanțelor și preparatelor chimice utilizate dovada preînregistrării/înregistrării la Agenția Europeană de Chimicale, conform Regulamentului 1907/2006/CEE privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH).

2.10. ZGOMOT ȘI VIBRAȚII

2.10.1. Receptori

Identificați și descrieți fiecare locație sensibilă la zgomot, care este afectată	Care este nivelul de zgomot de fond (sau ambiental) la fiecare receptor identificat?	Există un punct de monitorizare specificat care are legătură cu receptorul?	Frecvența monitorizării?	Care este nivelul zgomotului când instalația / sursa (sursele) funcționează?	Au fost aplicate limite pentru zgomot sau alte condiții?
Personalul care asigură operarea instalațiilor	Nivelul de zgomot se situează sub limitele normate	DA	-anual	Nivelul de zgomot se situează sub limitele normate	Norme Generale de protecția Muncii
Amplasamentul analizat se afla la o distanta de circa 500 m fata de cea mai apropiata locuinta.	Nivelul de zgomot se situează sub limitele normate	DA	-anual	Nivelul de zgomot se situează sub limitele normate	SR 10009/2017

2.10.2. Intretinere

	Da/Nu	Dacă nu, indicați termenul de aplicare a procedurilor/măsurilor
Procedurile de întreținere identifică în mod precis cazurile în care este necesară întreținerea pentru minimizarea emisiilor de zgomot?	Da	-
Procedurile de exploatare identifică în mod precis acțiunile care sunt necesare pentru minimizarea emisiilor de zgomot?	Da	-

2.10.3. Limite

**DOCUMENTAȚIE PENTRU REVIZUIREA AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU NR. 23 DIN 21.08.2018
REVIZUITA IN DATA DE 13.08.2020**

≈FORMULAR DE SOLICITARE≈

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

Zona rezidentiala localitatea Valea Stanii, situata la vest de amplasament		Limite dB(A)		Nivelul zgomotului cand instalatia functioneaza	În cazul în care nivelul zgomotului depășește limitele fie justificați situația fie indicați măsurile și intervalele de timp propuse pentru remedierea situației
Zona rezidentiala localitatea Racovita, situata la sud de amplasament	Zi	65	Fara trafic auto	59,8-61,7	- închiderea usilor incintei (inchidere automata cu senzori); - reducerea livrarilor si/sau buna gestionare a perioadelor de livrare: livrari in intervalul h7,00 – h15,00); - masuri tehnice de control al zgomotului, atunci când este necesar, respectiv instalarea amortizoarelor de zgomot la ventilatoare mari: covoare de cauciuc (amortizoare) pe suprafata de pozitionare a ventilatoarelor, -exercitarea unei mentenante adecvate a echipamentelor, a caror deteriorare poate conduce la cresterea zgomotului - amplasarea deschiderilor halelor de productie s-a realizat spre drumul de acces interior pe platforma industrială - impunerea de limite de viteza mijloacelor auto pe caile de acces, de 5 km/h.
			Cu trafic auto	-	
	Noapte	65	Fara trafic auto	-	
			Cu trafic auto	-	
	Zi	65	Fara trafic auto	59,8-61,7	
			Cu trafic auto	-	
	Noapte	65	Fara trafic auto	-	
			Cu trafic auto	-	

Limitele admisibile ale nivelurilor de zgomot în mediul înconjurător sunt stabilite în funcție de caracteristicile activităților în aer liber sau din clădirile din zonele funcționale respective, considerate ca protejate sau ca sursă de zgomot. Astfel, conform SR 10009/2017, nivelul zgomotului nu va depăși $L_{eq} = 65$ dB(A) și $C_z = 60$ dB, iar vibrațiile vor varia în plaja de valori 1,8 – 4,5 mm/s.

Conform Ordinului Ministerului Sănătății nr. nr. 119 din 4 februarie 2014 pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației, pentru intervalul orar 7.00 – 23.00, se impune ca limită de zgomot (nivelul de presiune sonoră continuu, echivalent, ponderat (A) valoarea de 55 dB(A), iar pentru intervalul orar 23.00 – 7.00 se impune ca limită de zgomot (nivelul de presiune sonoră continuu, echivalent, ponderat (A) valoarea de 45 dB(A).

Nivelul zgomotului la sol și spre zonele învecinate va fi variabil, cu valori mai mici decât la sursa. Atenuarea naturală a zgomotului depinde mai ales de distanțele dintre sursa și receptori. Realizarea unei activități economice profitabile pe teritoriul localității va contribui la dezvoltarea economică și socială în zona.

Protecția lucrătorilor va fi realizată prin aplicarea măsurilor generale de protecția muncii și prin măsuri specifice. Măsurile de protecția muncii vor fi aplicate și în timpul lucrărilor de întreținere și reparații. În perioada de dezafectare, impactul va fi asemănător cu cel din perioada de construcție și montaj.

Pentru identificarea unui ipotetic grad de poluare a zgomotului de pe amplasament, societatea a va monitoriza factorul de mediu zgomot anual la limita amplasamentului printr-un laborator acreditat RENAR .

□ Cerinte BAT pentru minimizarea zgomotului produs de instalatie:

BAT este identificarea surselor semnificative de zgomot si a tintelor potentiale din comunitatea locala. BAT este reducerea zgomotului acolo unde impactul va fi unul considerabil prin aplicarea unor masuri corespunzatoare de control:

- exploatarea eficienta a instalatiei prin:
 - inchiderea usilor halei;
 - livrarile cu mijloace de transport pot avea, de asemenea, un impact local, putand fi administrate prin reducerea livrarilor si /sau buna gestionare a perioadei de livrare;

Reducerea zgomotului se poate realiza prin masuri tehnice de control al zgomotului, atunci cand este necesar, cum ar fi instalarea amortizoarelor de zgomot la ventilatoare, utilizarea inchiderilor acustice, atunci cand este posibil.

Nivelul de zgomot exterior instalatiei este redus prin montarea utilajelor in hale si prin efectuarea livrarilor in timpul zilei. Zona locuita nu este influentata prin amplasarea halei.

□ Masuri de diminuare a impactului

- ⇒ se vor prevedea masuri tehnice, sociale si organizatorice de reducere a poluarii, astfel incat zgomotul generat de instalatie sa se incadreze in valorile limita prevazute de SR 10009/2017 Acustica - limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant. La limita zonei functionale a incintei industriale valoarea limita admisa va fi de 65 dB si pentru zona rezidentiala 50 dB(A) ;
- ⇒ nivelul de zgomot datorat activitatilor de pe amplasament nu va depasi la limita receptorilor protejati valoarea de 50 dB (A) in timpul zilei, respectiv 40 dB (A) in timpul noptii, la o valoare a curbei de zgomot CZ 45 dB, respectiv CZ 35 dB, conform art.17 din Ord. MS nr.119/2014 pentru aprobarea normelor de igiena si recomandari privind mediul de viața al populației;
- ⇒ drumurile si aleile din incinta vor fi intretinute corespunzator;
- ⇒ instalatiile care produc zgomot si/sau vibratii vor fi echipate si exploatate astfel incat functionarea lor sa nu poata cauza zgomote transmise pe calea aerului sau prin medii solide susceptibile sa afecteze sanatatea sau siguranta populatiei;
- ⇒ este interzisa folosirea oricarui tip de aparat de comunicare pe cale acustica (sirene, alarme, difuzoare, etc.) care sa jeneze zonele invecinate, cu exceptia cazurilor de folosire a lor pentru prevenirea si/sau semnalarea incidentelor grave sau accidentelor;
- ⇒ in emisiile de zgomot provenite din activitate, nu trebuie sa existe nici un element de zgomot perturbator continuu sau intermitent la nici o locație sensibila la zgomot.

2.11. Monitorizare

2.11.1. Monitorizarea si raportarea emisiilor in apa

a) Sursele de poluanti pentru ape, locul de evacuare sau emisarul

Sursa de ape uzate, poluantii emisi	Tipul de ape uzate rezultate	Modul de epurare	Punctul de evacuare/ Locul de evacuare sau emisarul
Ape uzate tehnologice Instalatia de vopsire cataforetica Apele ape uzate de spalare din procesul de vopsire cataforetica (ape diluate) Ape uzate concentrate din procesul de vopsire cataforetica Solutii rezultate de la regenerarea filtrelor instalatiilor de demineralizare.	Ape de spalare dupa degresare Ape uzate dupa vopsire Ape uzate dupa regenerare filtre	Epurarea mecanica si chimica in instalatia de tratare fizico-chimica a apelor uzate tehnologice rezultate din linia de cataforeza (Q = 6 mc/h).	Bazin de retentie (Vutil = 3250 mc, Vbrut = 11200 mc) executat in partea vestica a incintei Haulotte. Evacuarea apei din bazin se realizeaza prin pompare cu ajutorul a 3 electropompe (Q = 100 l/s, H = 6 mCA) in canalul de evacuare Cev4 din amenajarea CES b.h. Argesel – perimetru Valea Stanii.
Ape uzate menajere Apele de la grupurile sanitare sunt colectate in canalizarea menajera	Ape uzate menajere	Epurare mecano-biologica in instalatie existenta pe amplasament.	Canalizare menajera a incintei, bazin de retentie final, canalul de evacuare Cev4 din amenajarea CES b.h. Argesel – perimetru Valea Stanii.
Ape pluviale impurificate cu hidrocarburi	De pe platforme carosabile	Epurare locala in separator de hidrocarburi existente pe amplasament.	Canalizare pluviala a incintei, bazin de retentie final, canalul de evacuare Cev4 din amenajarea CES b.h. Argesel – perimetru Valea Stanii
Ape pluviale neimpurificate	De pe acoperisuri	Fara epurare	

b) Conform Autorizatiei integrate de mediu nr. 23 din 21.08.2018 revizuita in data de 13.08.2020, emisa de A.P.M. Arges, a fost adoptat urmatorul plan de monitorizare a apei uzate evacuate:

- ✓ Nici o emisie nu trebuie să depășească valorile limită de emisie stabilite în prezenta autorizație și în autorizația de gospodărire a apelor.
- ✓ Indicatorii de calitate ai apelor evacuate, **in sectiunea gura de evacuare in canalul Cev4** se vor incadra in urmatoarele limite maxime admise stabilite conform prevederilor NTPA 001. Aprobat prin H.G. nr. 188/2002, cu modificarile si completarile ulterioare, si conform Autorizatiei de gospodarire a apelor nr. 83/10.03.2020, valabila pana la data de 30.01.2025, eliberata de Administratia Bazinala de Apa Arges-Vedea:

Nr. crt.	Indicator de calitate	U.M.	Concentratie Maxima Admisa	
			Camin final Incinta PIROUX	Iesire statie tratare
1.	pH	unitati pH	6,5 -8,5	6,5 -8,5

**DOCUMENTAȚIE PENTRU REVIZUIREA AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU NR. 23 DIN 21.08.2018
REVIZUITA IN DATA DE 13.08.2020**

≈FORMULAR DE SOLICITARE≈

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

Nr. crt.	Indicator de calitate	U.M.	Concentratie Maxima Admisa	
			Camin final Incinta PIROUX	iesire statie tratate
2.	Materii totale in suspensie	mg/dm ³	60	-
3.	Consum biochimic de oxigen la 5 zile (CBO5)	mg O ₂ /dm ³	25	-
4.	Consum chimic de oxigen – metoda cu dicromat de potasiu CCOCr	mg O ₂ /dm ³	125	125
5.	Fosfor total	mg/dm ³	2	-
6.	Substante extractibile cu solventi organici	mg/dm ³	20	-
7.	Azot total	mg/dm ³	15	-
8.	Crom total	mg/dm ³	-	1,0
9.	Mangan	mg/dm ³	-	1,0
10.	Nichel	mg/dm ³	-	0,5
11.	Fier total ionic	mg/dm ³	-	5,0
12.	Zinc	mg/dm ³	-	0,5
13.	Sulfuri	mg/dm ³	-	0,5
14.	Reziduu filtrat la 105 °C	mg/dm ³	2000	-
15.	Produs petrolier	mg/dm ³	5	-

* Alti indicatori de calitate nespecificati se vor incadra in limitele prevazute de NTPA 001.

Concentrații maxime admise pentru apa subterană – 2 foraje de observatie, unul amonte in coltul nordic-estic al halei nr. 2 si unul in aval, in coltul sud-vestic al halei nr. 2.

Pentru aprecierea calitatii apei freatice, in vederea urmaririi evolutiei chimismului apei din subteran, vor fi monitorizati, urmatorii indicatori de calitate: **plumb, nichel, cupru, zinc, crom, mangan.**

Valorile concentratiilor nu vor depasi valorile de prag ale corpului de apa subterana ROAG 05, stabilite prin Ordinul nr. 621/2014. Anexa nr. 2, respectiv:

	Crom	Nichel	Cupru	Zinc	Plumb	Mangan
Ordin nr. 621/2014	0,05 mg/l	0,02 mg/l	0,1 mg/l	5 mg/l	0,02 mg/l	-

c) Au fost prelevate probe pentru apa uzata epurata – iesire Bazin de retentie (Vutil = 3250 mc, Vbrut = 11200 mc) in canalul de evacuare Cev4 din amenajarea CES b.h. Argesel – perimetru Valea Stanii, conform Rapoartelor de incercari, efectuate de catre laborator acreditat RENAR, anexate la prezentul document.

NOTA - frecventa de monitorizare a indicatorilor de calitate specifici apelor uzate este stabilita de Administratia Bazinala de Apa Arges Vedea, respectiv:

**DOCUMENTAȚIE PENTRU REVIZUIREA AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU NR. 23 DIN 21.08.2018
REVIZUITA IN DATA DE 13.08.2020**

≈FORMULAR DE SOLICITARE≈

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

Punctul de prelevare a probei	Categoria apei	Poluanti analizati	Frecventa de prelevare probe si analiza poluanti	Metoda de analiza
Camin final Incinta Piroux – camin CP2	Ape uzate menajere epurate in cele trei statii de epurare si ape pluviale preepurate in separatoarele de hidrocarburi, evacuate in sectiunea gura de evacuare, in canalul Cev4 ce debuseaza in raul Argesel	pH Materii totale in suspensie Consum biochimic de oxigen la 5 zile (CBO5) Consum chimic de oxigen – metoda cu dicromat de potasiu CCOCr Fosfor total Azot total Substante extractibile cu solventi organici Reziduu filtrat la 105 °C Produs petrolier	Semestrial	Metode de analiză corespunzătoare standardelor în vigoare
lesire statie tratare ape uzate tehnologice	Ape uzate tehnologice epurate	pH Consum chimic de oxigen – metoda cu dicromat de potasiu CCOCr Sulfuri Zinc Fier total ionic Nichel Crom total Mangan	Trimestrial	Metode de analiză corespunzătoare standardelor în vigoare
Bazin de retentie	Ape uzate epurate de pe intreaga platforma industrială	pH Materii totale in suspensie Consum biochimic de oxigen la 5 zile (CBO5) Consum chimic de oxigen – metoda cu dicromat de potasiu CCOCr Fosfor total Substante extractibile cu solventi organici Azot total Crom total Mangan Nichel Fier total ionic Zinc Sulfuri Reziduu filtrat la 105 °C Produs petrolier	Anual	Metode de analiză corespunzătoare standardelor în vigoare

d) Monitorizarea pânzei freatice:

Loc de prelevare	Indicator de calitate	Frecvență	Metodă de analiză
F1 - foraj de alimentare cu apă situat în amonte în colțul nordic-estic al halei nr. 2 F2 - foraj de alimentare cu apă situat în aval, în colțul sud-vestic al halei nr. 2	Plumb	Semestrial	Metode de analiză corespunzătoare standardelor în vigoare
	Nichel	Semestrial	
	Cupru	Semestrial	
	Zinc	Semestrial	
	Crom	Semestrial	
	Mangan	Semestrial	

- Se va realiza analiza calitativa a apei subterane, printr-un laborator acreditat RENAR, pentru urmarirea evolutiei chimismului acesteia.

CONCLUZII: *Rezultatele măsurătorilor emisiilor în apa uzată, prezentate în Rapoartele de încercare efectuate de către laborator acreditat RENAR și anexate în copie la documentația tehnică necesară revizuirii autorizației integrate de mediu, relevă faptul că nu sunt înregistrate depășiri la valorile limită la emisie în apa uzată evacuate și apa subterană de pe întreg amplasamentul analizat.*

□ Măsurile prevăzute pentru prevenirea și reducerea emisiilor în apă:

Pentru diminuarea impactului asupra apelor subterane și de suprafață vor fi respectate următoarele măsuri:

- vor fi respectate prevederile celor mai bune tehnici disponibile (B.A.T.), conform O.M. nr.169/02.03.2004, pentru aprobarea, prin metoda confirmării directe, a Documentelor de referință privind cele mai bune tehnici disponibile (BREF), aprobate de Uniunea Europeană;
- se vor exploata construcțiile și instalațiile de captare, aducțiune, folosire, evacuare și epurare a apelor uzate, precum și dispozitivele de măsurare a debitelor și volumelor de apă în conformitate cu prevederile regulamentului de exploatare;
- nu vor fi utilizate în procesul de producție substanțe periculoase și compuși ai acestora cuprinse în lista I din H.G. 1038/2010 cu modificările și completările ulterioare;
- instalațiile de epurare vor fi exploatate în conformitate cu regulamentele de exploatare astfel ca, la evacuare în emisar indicatorii de calitate să se încadreze în limitele maxime autorizate;
- se va ține evidența volumelor de apă prelevate și evacuate, pe categorii de folosință;

- potrivit principiului “**poluatorul plateste**”, in cazul producerii unui prejudiciu (poluarea surselor de apa de suprafata sau subterane), titularul va suporta costul pentru repararea prejudiciului si inlatura urmarile produse de acesta , restabilind conditiile anterioare producerii prejudiciului .
- titularul de activitate trebuie sa detina mijloacele si materialele necesare in caz de poluari accidentale si sa actioneze in conformitate cu prevederile planului de prevenire si combatere a poluarii accidentale;
- nu vor fi spalate obiecte, produse, ambalaje, materiale care pot produce impurificarea apelor de suprafata;
- este interzisa executia de lucrari in interiorul zonelor de protectie cu regim sever si cu regim de restrictie care sunt interzise prin H.G. nr. 930/2005, art. 21-29;
- nu vor fi deversate in apele de suprafata si subterane, ape uzate, fecaloid menajere, substante petroliere, substante prioritare/prioritar periculoase;
- nu vor fi aruncate sau depozitate pe maluri, in albiile raurilor si in zonele umede si de coasta deseuri de orice fel si sa nu introduca in ape substante explozive, tensiune electrica, substante prioritare/prioritar periculoase.
- se interzice evacuarea în cursurile de apa a oricarui tip de ape uzate;
- se interzice spalarea în cursuri de apa si pe malurile acestora a vehiculelor, a altor utilaje si agregate mecanice, precum si a ambalajelor sau obiectelor care contin substante periculoase;
- se interzice evacuarea de ape uzate neepurate sau insuficient epurate in apele de suprafata;
- se interzice evacuarea de ape uzate epurate si/sau neepurate în apele subterane sau pe terenuri;
- mentinerea la fata locului a unui stoc de materiale depoluante pentru apa si sol;
- se interzice utilizarea de canale deschise de orice fel pentru evacuarile ori scurgerile de ape fecaloid - menajere sau în continut periculos;
- aplicarea - în caz de necesitate - a măsurilor de prevenire și combatere a poluării accidentale conform prevederilor legislației în vigoare.

2.11.2. Monitorizarea si raportarea emisiilor în aer

a. *Conform Autorizatiei integrate de mediu nr. 23 din 21.08.2018 revizuita in data de 13.08.2020, emisa de A.P.M. Arges, emisa de A.P.M. Arges, a fost adoptat urmatorul plan de monitorizare a aerului:*

□ EMISII DIN SURSE PUNCTIFORME

➤ În condiții normale de funcționare, emisiile in aer rezultate in urma desfasurarii procesului de ardere a combustibililor gazosi (gaz natural), nu vor depasi valorile limita de emisie ale poluantilor specifici, stabilite in tabelul de mai jos, conform Ordinului M.A.P.P.M. nr. 462/1993 - conditii tehnice privind protectia atmosferei, respectiv:

Nr. crt.	Denumire sursa de emisie	Indicatori	Valori Limita de Emisie la un continut de O2 de 3% in gazele reziduale uscate (mg/Nmc)	Frecventa de monitorizare
----------	--------------------------	------------	--	---------------------------

**DOCUMENTAȚIE PENTRU REVIZUIREA AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU NR. 23 DIN 21.08.2018
REVIZUITA IN DATA DE 13.08.2020**

≈FORMULAR DE SOLICITARE≈

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

Nr. crt.	Denumire sursa de emisie	Indicatori	Valori Limita de Emisie la un continut de O2 de 3% in gazele reziduale uscate (mg/Nmc)	Frecventa de monitorizare
1.	Cos metalic, cilindric, aferent centralei termice functionala cu gaze naturale, cu Pt = 1060 kW, existenta in hala nr.2, pentru preparare apa calda – linia cataforeza, cu caracteristicile:H = 11 m si Dn = 0,13 m.	Monoxid de carbon (CO) Oxizi de sulf (SO _x) – exprimati in SO ₂ Oxizi de azot (NO _x) – exprimati in NO ₂ Pulberi	100 35 350 5	Anual
2.	Cos metalic, cilindric, aferent centralei termice functionala cu gaze naturale, cu Pt = 1060 kW, existenta in hala nr.2, pentru preparare apa calda – linia cataforeza, cu caracteristicile:H = 11 m si Dn = 0,13 m.	Monoxid de carbon (CO) Oxizi de sulf (SO _x) – exprimati in SO ₂ Oxizi de azot (NO _x) – exprimati in NO ₂ Pulberi	100 35 350 5	Anual
3.	Cos metalic, cilindric, aferent generatorului de aer cald, functional cu gaze naturale, cu Pt = 250 kW, pentru incalzirea spatiului de productie din hala nr.1, cu caracteristicile:H = 8 m si Dn = 0,13 m.	Monoxid de carbon (CO) Oxizi de sulf (SO _x) – exprimati in SO ₂ Oxizi de azot (NO _x) – exprimati in NO ₂ Pulberi	100 35 350 5	Anual
4.	Cos metalic, cilindric, aferent generatorului de aer cald, functional cu gaze naturale, cu Pt = 250 kW, pentru incalzirea spatiului de productie din hala nr.1, cu caracteristicile:H = 8 m si Dn = 0,13 m.	Monoxid de carbon (CO) Oxizi de sulf (SO _x) – exprimati in SO ₂ Oxizi de azot (NO _x) – exprimati in NO ₂ Pulberi	100 35 350 5	Anual
5.	Cos metalic, cilindric, aferent generatorului de aer cald, functional cu gaze naturale, cu Pt = 250 kW, pentru incalzirea spatiului de productie din hala nr.1, cu caracteristicile:H = 8 m si Dn = 0,13 m.	Monoxid de carbon (CO) Oxizi de sulf (SO _x) – exprimati in SO ₂ Oxizi de azot (NO _x) – exprimati in NO ₂ Pulberi	100 35 350 5	Anual

**DOCUMENTAȚIE PENTRU REVIZUIREA AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU NR. 23 DIN 21.08.2018
REVIZUITA IN DATA DE 13.08.2020**

≈FORMULAR DE SOLICITARE≈

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

Nr. crt.	Denumire sursa de emisie	Indicatori	Valori Limita de Emisie la un continut de O2 de 3% in gazele reziduale uscate (mg/Nmc)	Frecventa de monitorizare
6.	Cos metalic, cilindric, aferent generatorului de aer cald, functional cu gaze naturale, cu Pt = 250 kW, pentru incalzirea spatiului de productie din hala nr.2, cu caracteristicile: H = 8 m si Dn = 0,13 m.	Monoxid de carbon (CO) Oxizi de sulf (SO _x) – exprimati in SO ₂ Oxizi de azot (NO _x) – exprimati in NO ₂ Pulberi	100 35 350 5	Anual
7.	Cos metalic, cilindric, aferent generatorului de aer cald, functional cu gaze naturale, cu Pt = 250 kW, pentru incalzirea spatiului de productie din hala nr.3, cu caracteristicile: H = 8 m si Dn = 0,13 m.	Monoxid de carbon (CO) Oxizi de sulf (SO _x) – exprimati in SO ₂ Oxizi de azot (NO _x) – exprimati in NO ₂ Pulberi	100 35 350 5	Anual
8.	2 cosuri metalice, cilindrice, aferente cuptorului de tratament (polimerizare) si uscare – linia cataforeza (CATA), prevazut cu arzator functional cu gaze naturale, cu Pt = 500000 kcal/h, cu caracteristicile: H = 5 m si Dn = 0,13 m fiecare.	Monoxid de carbon (CO) Oxizi de sulf (SO _x) – exprimati in SO ₂ Oxizi de azot (NO _x) – exprimati in NO ₂ Pulberi	100 35 350 5	Anual

Nota:

➤ Conform prevederilor Legii nr. 188/2018 privind limitarea emisiilor în aer ale anumitor poluanți proveniți de la instalații medii de ardere, **incepând cu data de 1 ianuarie 2030, emisiile în aer de NO_x**, provenite în urma desfasurarii procesului de ardere a combustibililor gazosi (gaz natural), în cadrul celor doua centrale termice, existente în Hala nr. 2, cu Pt₁ = Pt₂ = 1060 kW (instalatiile medii de ardere existente, puse în funcțiune înainte de 20 decembrie 2018), **nu trebuie să depășească valoarea limită de emisie** prevăzute în tabelul nr. 1 din Partea 1 - Valorile-limită de emisie pentru instalațiile medii de ardere existente, a Anexei nr. 2 - Valorile-limită de emisie, din prezenta lege, **respectiv – 250 mg/Nmc.**

➤ Conform prevederilor Legii nr. 188/2018 privind limitarea emisiilor în aer ale anumitor poluanți proveniți de la instalații medii de ardere, Anexa nr. 3 - *Monitorizarea emisiilor și evaluarea conformării*, Partea 1 - *Monitorizarea emisiilor de către operator*, punctul 3, **incepând cu data de 1 ianuarie 2030, măsurătorile** realizate în cadrul celor doua centrale termice, existente în Hala nr. 2, cu Pt₁ = Pt₂ = 1060 kW (instalatiile medii

**DOCUMENTAȚIE PENTRU REVIZUIREA AUTORIZAȚIEI INTREGRATE DE MEDIU NR. 23 DIN 21.08.2018
REVIZUITA IN DATA DE 13.08.2020**

≈FORMULAR DE SOLICITARE≈

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

de ardere existente, puse în funcțiune înainte de 20 decembrie 2018) **sunt necesare numai pentru poluantii NOx si CO_x**, cu o frecventa **anuala**.

➤ În condiții normale de funcționare, emisiile in aer rezultate in urma desfasurarii procesului tehnologic, nu vor depasi valorile limita de emisie ale poluantilor specifici, stabilite in tabelul de mai jos:

Nr. crt.	Denumire sursa de emisie	Indicatori	Valori Limita de Emisie (mg/mc)	Frecventa de conitorizare	Documentul de referinta
1.	1 cos metalic, cilindric, aferent instalatiei de cataforeza (CATA) - evacuare noxe baile de predegresare, cu H = 11 m si D = 0,15 m.	vapori KOH	-	Semestrial	BREF/BAT Surface Treatment of Metals and Plastics
2.	1 cos metalic, cilindric, aferent instalatiei de cataforeza (CATA) - evacuare noxe baile de degresare, cu H = 11 m si D = 0,15 m.	vapori KOH	-	Semestrial	BREF/BAT Surface Treatment of Metals and Plastics
3.	1 cos metalic, cilindric, aferent instalatiei de cataforeza (CATA) - evacuare noxe baile de degresare, cu H = 11 m si D = 0,15 m.	vapori KOH	-	Semestrial	BREF/BAT Surface Treatment of Metals and Plastics
4.	1 cos metalic, cilindric, aferent instalatiei de cataforeza (CATA) - evacuare noxe baia de fosfatare, cu H = 11 m si D = 0,15 m.	HCl Vapori de KOH Vapori de NaOH Vapori acid fosforic Oxizi de sulf (SO ₂) Oxizi de azot (NO ₂) Ni si compusii sai, ca Ni Zn Pulberi <hr/> Mn si compusii sai HF	30 - - - 10 500 0,1 0,5 30 5 5	Semestrial	BREF/BAT Surface Treatment of Metals and Plastics Ordinului M.A.P.P.M. nr. 462/1993
5.	1 cos metalic, cilindric,	Substante organice	100	Semestrial	Ordinului

**DOCUMENTAȚIE PENTRU REVIZUIREA AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU NR. 23 DIN 21.08.2018
REVIZUITA IN DATA DE 13.08.2020**

≈FORMULAR DE SOLICITARE≈

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

Nr. crt.	Denumire sursa de emisie	Indicatori	Valori Limita de Emisie (mg/mc)	Frecventa de conitorizare	Documentul de referinta
	aferent Instalatie de cataforeza (CATA), evacuare noxe baia de vopsire cataforetica (acoperire electrochimica), cu H = 11 m si D = 0,15 m.	sub forma de gaze,vapori sau pulberi clasa 2			M.A.P.P.M. nr. 462/1993
		Substante organice sub forma de gaze,vapori sau pulberi clasa 3	150	Semestrial	Ordinului M.A.P.P.M. nr. 462/1993

NOTA:

- *Este interzisa evacuarea in atmosfera a urmatorilor poluanti: vapori KOH, vapori acid fosforic, vapori NaOH.*
- *Operatorul are obligatia sa ia toate masurile ca in aceste conditii de functionare, emisiile din instalatie sa nu genereze deteriorarea calitatii aerului.*
- *La efectuarea masuratorilor pentru emisiile efluentilor gazoși se vor determina și debitele masice, continutul in umiditate, viteza și temperatura gazelor.*
- *Monitorizarea emisiilor se va efectua în condiții de funcționare normală a instalațiilor, în faza tehnologică în care emisia poluantului măsurat este maximă.*
- *Pentru determinările de emisii gazoase, în toate cazurile rezultatele măsurătorilor vor fi recalulate pentru condiții standard, 273,15 K și 101,3 kPa.*

□ **CALITATEA AERULUI**

✓ Emisiile fugitive se vor determina ca imisii la limita amplasamentului; acestea nu vor depăși valorile stabilite de Legea 104/15.06.2011 privind calitatea aerului inconjurator, respectiv:

Indicator	Perioada de mediere	Valoare Limita	Frecventa de monitorizare	Punct de prelevare proba
SO ₂	1 h	350 μg/mc	SEMESTRIAL	I₁ – limita vestica I₂ – limita sud - estica
NO ₂ si NO _x	1 h	200 μg/mc		
Particule in suspensie – PM ₁₀	1 zi	50 μg/mc		
CO	Val. max. zilnica a mediilor pe 8 ore	10 mg/mc		

✓ Conform Standardul de calitate pentru aerul ambiant nr. 12574/1987, concentratia maxima admisibila pentru acid azotic si acid clorhidric va fi urmatoarea:

**DOCUMENTAȚIE PENTRU REVIZUIREA AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU NR. 23 DIN 21.08.2018
REVIZUITA IN DATA DE 13.08.2020**

≈FORMULAR DE SOLICITARE≈

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

Indicator	Perioada de mediere (medie de scurta durata)	Concentratie maxima admisa mg/mc	Frecventa de monitorizare	Punct de prelevare proba
Acid azotic	30 min	0,1	SEMESTRIAL	I₁ – limita vestica I₂ – limita sud - estica
Acid clorhidric	zilnica	0,1		

Condiții de realizare a monitorizării:

- realizarea a trei măsurători, în zile diferite;
- prelevarea probelor se va realiza pe direcția predominantă a vântului, în condiții de activitate normală pe amplasament;
- se vor evita măsurătorile în condiții meteorologice extreme.

NOTA:

1) Masuratorile pentru determinarea concentratiilor de substante poluante din aer se efectueaza reprezentativ.

2) Titularul activitatii are obligatia de a anunta imediat autoritatea competenta pentru protectia mediului la producerea unor avarii, accidente, incidente, etc..

3) Titularul activitatii are obligatia de a monitoriza emisiile de poluanți în aerul înconjurător, utilizând metodele și echipamentele stabilite în conformitate cu prevederile legislatiei de mediu in vigoare, și transmite rezultatele A.P.M. Arges si G.N.M. – C.J. Arges.

4) Titularul activitatii are obligatia sa informeze A.P.M. Arges si G.N.M. – C.J. Arges, în cazul înregistrării depășirii valorilor-limită impuse prin autorizatia integrata de mediu.

b) Monitorizarea emisiilor in aer rezultate in urma desfasurarii activitatilor pe intreg amplasamentul IED:

Instalațiile pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în atmosfera, existente pe amplasament:

In scopul limitarii emisiilor de gaze și particule de praf poluante, provenite de la sursele existente pe amplasament, vor fi urmarite masurile necesare pentru ca acestea sa fie verificate tehnic, sa funcționeze la parametri normali, iar evacuarea emisiilor de gaze de proces și a particulelor de praf sa se realizeze prin intermediul unor instalatii de retinere și dispersie, respectiv:

Nr. crt.	Instalatia aferenta sursei	Denumire (tip) sursa	Vgaze (m/s)	Qgaze (mc/h)	Hcos (m)	D (m)
1.	Centrala termica functionala cu gaze naturale, cu Pt = 1060 kW, existenta in hala nr. 2, pentru preparare apa calda – linia cataforeza.	Cos metalic, cilindric	0,6	400	11	0,13
2.	Centrala termica functionala cu gaze naturale, cu Pt = 1060	Cos metalic,	0,6	400	11	0,13

**DOCUMENTAȚIE PENTRU REVIZUIREA AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU NR. 23 DIN 21.08.2018
REVIZUITA IN DATA DE 13.08.2020**

≈FORMULAR DE SOLICITARE≈

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

Nr. crt.	Instalatia aferenta sursei	Denumire (tip) sursa	Vgaze (m/s)	Qgaze (mc/h)	Hcos (m)	D (m)
	kW, existenta in hala nr. 2, pentru preparare apa calda – linia cataforeza.	cilindric				
3.	Generator de aer cald, functional cu gaze naturale, cu Pt = 250 kW, pentru incalzirea spatiului de productie din hala nr.1.	Cos metalic, cilindric	0,6	400	8	0,13
4.	Generator de aer cald, functional cu gaze naturale, cu Pt = 250 kW, pentru incalzirea spatiului de productie din hala nr.1.	Cos metalic, cilindric	0,6	400	8	0,13
5.	Generator de aer cald, functional cu gaze naturale, cu Pt = 250 kW, pentru incalzirea spatiului de productie din hala nr.1.	Cos metalic, cilindric	0,6	400	8	0,13
6.	Generator de aer cald, functional cu gaze naturale, cu Pt = 250 kW, pentru incalzirea spatiului de productie din hala nr.2.	Cos metalic, cilindric	0,6	400	8	0,13
7.	Generator de aer cald, functional cu gaze naturale, cu Pt = 250 kW, pentru incalzirea spatiului de productie din hala nr.3.	Cos metalic, cilindric	0,6	400	8	0,13
8.	Generator de aer cald, functional cu gaze naturale, cu Pt = 320 kW, pentru incalzirea spatiului de productie din hala nr.4.	Cos metalic, cilindric	0,6	400	3	0,3
9.	Generator de aer cald, functional cu gaze naturale, cu Pt = 320 kW, pentru incalzirea spatiului de productie din hala nr.4.	Cos metalic, cilindric	0,6	400	3	0,3
10.	Cuptor tratament (polimerizare) si uscare – linia cataforeza (CATA), prevazut cu arzator functional cu gaze naturale, cu Pt = 500000 kcal/h	Cos metalic, cilindric	0,6	4500	5	0,13
		Cos metalic, cilindric	0,6	4500	5	0,13
11.	Linia cataforeza (CATA) – evacuare noxe baile de predegresare	Cos metalic, cilindric	2,5	9000	11	0,15
12.	Linia cataforeza (CATA) - evacuare noxe baile de	Cos metalic,	2,5	9000	11	0,15

**DOCUMENTAȚIE PENTRU REVIZUIREA AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU NR. 23 DIN 21.08.2018
REVIZUITA IN DATA DE 13.08.2020**

≈FORMULAR DE SOLICITARE≈

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

Nr. crt.	Instalatia aferenta sursei	Denumire (tip) sursa	Vgaze (m/s)	Qgaze (mc/h)	Hcos (m)	D (m)
	degresare	cilindric				
13.	Linia cataforeza (CATA) - evacuare noxe baile de degresare	Cos metalic, cilindric	2,5	9000	11	0,15
14.	Linia cataforeza (CATA) - evacuare noxe baia de fosfatere	Cos metalic, cilindric	2,5	9000	11	0,15
15.	Instalatie exhaustare – linia cataforeza (CATA), proces tehnologic vopsire cataforetica propriu-zisa	Cos metalic, cilindric	2,5	9000	11	0,15

Pe amplasament exista urmatoarele instalatii pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu:

a. Linia de vopsire cataforetica CATA (Hala nr. 2):

Instalatia de vopsire cataforetica este prevazuta cu 4 ventilatoare (1 ventilator la baile de predegresare, 2 ventilatoare la baile de degresare si 1 ventilator la baia de fosfatere), cu Q = 9000 mc/h fiecare, prevazute fiecare cu cos de evacuare noxe in atmosfera.

b. Hala nr. 1 – operatiuni de mecanica generala (Compartiment SUDURA SERIE):

- 5 instalatii mobile de exhaustare prevazute cu sisteme performante de purificare a aerului in interiorul halei;
- 6 trape echipate cu statie meteo care da comanda automata de inchidere -deschidere a acestora in functie de conditiile meteorologice , montate pe acoperisul halei.

□ Surse suplimentare de monitorizare a aerului fata de cele prevazute in autorizatia integrata de mediu nr. 23 din 21.08.2018 revizuita in data de 13.08.2020, eliberata de A.P.M. Arges (program de monitorizare propus suplimentar):

Nr. crt.	Denumire sursa de emisie	Indicatori	Valori Limita de Emisie la un continut de O2 de 3% in gazele reziduale uscate (mg/Nmc)	Frecventa de monitorizare
1.	2 cosuri metalice, cilindrice, aferente celor doua generatoare de aer cald, functional cu gaze naturale, cu Pt = 320 kW fiecare, pentru incalzirea spatiului de productie din hala nr.4, cu caracteristicile:H = 3 m si Dn = 0,3	Monoxid de carbon (CO) Oxizi de sulf (SO _x) – exprimati in SO ₂ Oxizi de azot (NO _x) – exprimati in NO ₂	100 35 350 5	Annual

Nr. crt.	Denumire sursa de emisie	Indicatori	Valori Limita de Emisie la un continut de O2 de 3% in gazele reziduale uscate (mg/Nmc)	Frecventa de monitorizare
	m.	Pulberi		

□ **Propunere de monitorizare**

EMISII DIN SURSE PUNCTIFORME

➤ În condiții normale de funcționare, emisiile in aer rezultate in urma desfasurarii procesului de ardere a combustibililor gazosi (gaz natural), nu vor depasi valorile limita de emisie ale poluantilor specifici, stabilite in tabelul de mai jos, conform Ordinului M.A.P.P.M. nr. 462/1993 - conditii tehnice privind protectia atmosferei, respectiv:

Nr. crt.	Denumire sursa de emisie	Indicatori	Valori Limita de Emisie la un continut de O2 de 3% in gazele reziduale uscate (mg/Nmc)	Frecventa de monitorizare
1.	Cos metalic, cilindric, aferent centralei termice functionala cu gaze naturale, cu Pt = 1060 kW, existenta in hala nr.2, pentru preparare apa calda – linia cataforeza, cu caracteristicile:H = 11 m si Dn = 0,13 m.	Monoxid de carbon (CO) Oxizi de sulf (SO _x) – exprimati in SO ₂ Oxizi de azot (NO _x) – exprimati in NO ₂ Pulberi	100 35 350 5	Anual
2.	Cos metalic, cilindric, aferent centralei termice functionala cu gaze naturale, cu Pt = 1060 kW, existenta in hala nr.2, pentru preparare apa calda – linia cataforeza, cu caracteristicile:H = 11 m si Dn = 0,13 m.	Monoxid de carbon (CO) Oxizi de sulf (SO _x) – exprimati in SO ₂ Oxizi de azot (NO _x) – exprimati in NO ₂ Pulberi	100 35 350 5	Anual
3.	Cos metalic, cilindric, aferent generatorului de aer cald, functional cu gaze naturale, cu Pt = 250 kW, pentru incalzirea spatiului de productie din hala nr.1, cu caracteristicile:H = 8 m si Dn = 0,13 m.	Monoxid de carbon (CO) Oxizi de sulf (SO _x) – exprimati in SO ₂ Oxizi de azot (NO _x) – exprimati in NO ₂ Pulberi	100 35 350 5	Anual
4.	Cos metalic, cilindric, aferent generatorului de aer cald, functional cu gaze naturale, cu Pt = 250 kW, pentru incalzirea spatiului de productie din hala nr.1, cu caracteristicile:H = 8 m si	Monoxid de carbon (CO) Oxizi de sulf (SO _x) – exprimati in SO ₂ Oxizi de azot (NO _x) – exprimati in NO ₂	100 35 350	Anual

**DOCUMENTAȚIE PENTRU REVIZUIREA AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU NR. 23 DIN 21.08.2018
REVIZUITA IN DATA DE 13.08.2020**

≈FORMULAR DE SOLICITARE≈

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

Nr. crt.	Denumire sursa de emisie	Indicatori	Valori Limita de Emisie la un continut de O2 de 3% in gazele reziduale uscate (mg/Nmc)	Frecventa de monitorizare
	Dn = 0,13 m.	Pulberi	5	
5.	Cos metalic, cilindric, aferent generatorului de aer cald, functional cu gaze naturale, cu Pt = 250 kW, pentru incalzirea spatiului de productie din hala nr.1, cu caracteristicile:H = 8 m si Dn = 0,13 m.	Monoxid de carbon (CO) Oxizi de sulf (SO _x) – exprimati in SO ₂ Oxizi de azot (NO _x) – exprimati in NO ₂ Pulberi	100 35 350 5	Anual
6.	Cos metalic, cilindric, aferent generatorului de aer cald, functional cu gaze naturale, cu Pt = 250 kW, pentru incalzirea spatiului de productie din hala nr.2, cu caracteristicile: H = 8 m si Dn = 0,13 m.	Monoxid de carbon (CO) Oxizi de sulf (SO _x) – exprimati in SO ₂ Oxizi de azot (NO _x) – exprimati in NO ₂ Pulberi	100 35 350 5	Anual
7.	Cos metalic, cilindric, aferent generatorului de aer cald, functional cu gaze naturale, cu Pt = 250 kW, pentru incalzirea spatiului de productie din hala nr.3, cu caracteristicile: H = 8 m si Dn = 0,13 m.	Monoxid de carbon (CO) Oxizi de sulf (SO _x) – exprimati in SO ₂ Oxizi de azot (NO _x) – exprimati in NO ₂ Pulberi	100 35 350 5	Anual
8.	2 cosuri metalice, cilindrice, aferente cuptorului de tratament (polimerizare) si uscare – linia cataforeza (CATA), prevazut cu arzator functional cu gaze naturale, cu Pt = 500000 kcal/h, cu caracteristicile: H = 5 m si Dn = 0,13 m fiecare.	Monoxid de carbon (CO) Oxizi de sulf (SO _x) – exprimati in SO ₂ Oxizi de azot (NO _x) – exprimati in NO ₂ Pulberi	100 35 350 5	Anual
9.	2 cosuri metalice, cilindrice, aferente celor doua generatoare de aer cald, functional cu gaze naturale, cu Pt = 320 kW fiecare, pentru incalzirea spatiului de productie din hala nr.4, cu caracteristicile:H = 3 m si Dn = 0,3 m.	Monoxid de carbon (CO) Oxizi de sulf (SO _x) – exprimati in SO ₂ Oxizi de azot (NO _x) – exprimati in NO ₂	100 35 350 5	Anual

**DOCUMENTAȚIE PENTRU REVIZUIREA AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU NR. 23 DIN 21.08.2018
REVIZUITA IN DATA DE 13.08.2020**

≈FORMULAR DE SOLICITARE≈

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

Nr. crt.	Denumire sursa de emisie	Indicatori	Valori Limita de Emisie la un continut de O2 de 3% in gazele reziduale uscate (mg/Nmc)	Frecventa de monitorizare
		Pulberi		

Nota:

➤ Conform prevederilor Legii nr. 188/2018 privind limitarea emisiilor în aer ale anumitor poluanți proveniți de la instalații medii de ardere, **incepând cu data de 1 ianuarie 2030, emisiile în aer de NO_x**, provenite în urma desfășurării procesului de ardere a combustibililor gazoși (gaz natural), în cadrul celor două centrale termice, existente în Hala nr. 2, cu Pt₁ = Pt₂ = 1060 kW (instalații medii de ardere existente, puse în funcțiune înainte de 20 decembrie 2018), **nu trebuie să depășească valoarea limită de emisie** prevăzute în tabelul nr. 1 din Partea 1 - Valorile-limită de emisie pentru instalațiile medii de ardere existente, a Anexei nr. 2 - Valorile-limită de emisie, din prezenta lege, **respectiv – 250 mg/Nmc.**

➤ Conform prevederilor Legii nr. 188/2018 privind limitarea emisiilor în aer ale anumitor poluanți proveniți de la instalații medii de ardere, Anexa nr. 3 - *Monitorizarea emisiilor și evaluarea conformării*, Partea 1 - *Monitorizarea emisiilor de către operator*, punctul 3, **incepând cu data de 1 ianuarie 2030, măsurătorile** realizate în cadrul celor două centrale termice, existente în Hala nr. 2, cu Pt₁ = Pt₂ = 1060 kW (instalații medii de ardere existente, puse în funcțiune înainte de 20 decembrie 2018) **sunt necesare numai pentru poluanții NO_x și CO**, cu o frecvență **anuala**.

➤ **În condiții normale de funcționare, emisiile în aer rezultate în urma desfășurării procesului tehnologic, nu vor depăși valorile limita de emisie ale poluanților specifici, stabilite în tabelul de mai jos:**

Nr. crt.	Denumire sursa de emisie	Indicatori	Valori Limita de Emisie (mg/mc)	Frecventa de conitorizare	Documentul de referinta
1.	1 cos metalic, cilindric, aferent instalatiei de cataforeza (CATA) - evacuare noxe baile de predegresare, cu H = 11 m si D = 0,15 m.	vapori KOH	-	Semestrial	BREF/BAT Surface Treatment of Metals and Plastics
2.	1 cos metalic, cilindric, aferent instalatiei de cataforeza (CATA) - evacuare noxe baile de degresare, cu H = 11 m	vapori KOH	-	Semestrial	BREF/BAT Surface Treatment of Metals and Plastics

**DOCUMENTAȚIE PENTRU REVIZUIREA AUTORIZAȚIEI INTREGRATE DE MEDIU NR. 23 DIN 21.08.2018
REVIZUITA IN DATA DE 13.08.2020**

≈FORMULAR DE SOLICITARE≈

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

Nr. crt.	Denumire sursa de emisie	Indicatori	Valori Limita de Emisie (mg/mc)	Frecventa de conitorizare	Documentul de referinta
	si D = 0,15 m.				
3.	1 cos metalic, cilindric, aferent instalatiei de cataforeza (CATA) - evacuare noxe baile de degresare, cu H = 11 m si D = 0,15 m.	vapori KOH	-	Semestrial	BREF/BAT Surface Treatment of Metals and Plastics
4.	1 cos metalic, cilindric, aferent instalatiei de cataforeza (CATA) - evacuare noxe baia de fosfatare, cu H = 11 m si D = 0,15 m.	HCl Vapori de KOH Vapori de NaOH Vapori acid fosforic Oxizi de sulf (SO ₂) Oxizi de azot (NO ₂) Ni si compusii sai, ca Ni Zn Pulberi <hr/> Mn si compusii sai HF	30 - - - 10 500 0,1 0,5 30 5 5	Semestrial	BREF/BAT Surface Treatment of Metals and Plastics Ordinului M.A.P.P.M. nr. 462/1993
5.	1 cos metalic, cilindric, aferent Instalatie de cataforeza (CATA), evacuare noxe baia de vopsire cataforetica (acoperire electrochimica), cu H = 11 m si D = 0,15 m.	Substante organice sub forma de gaze,vapori sau pulberi clasa 2	100	Semestrial	Ordinului M.A.P.P.M. nr. 462/1993
		Substante organice sub forma de gaze,vapori sau pulberi clasa 3	150	Semestrial	Ordinului M.A.P.P.M. nr. 462/1993

NOTA:

- **Este interzisa evacuarea in atmosfera a urmatorilor poluanti: vapori KOH, vapori acid fosforic, vapori NaOH.**
- **Operatorul are obligatia sa ia toate masurile ca in aceste conditii de functionare, emisiile din instalatie sa nu genereze deteriorarea calitatii aerului.**

- La efectuarea măsurătorilor pentru emisiile efluenților gazoși se vor determina și debitele masice, continutul în umiditate, viteza și temperatura gazelor.
- Monitorizarea emisiilor se va efectua în condiții de funcționare normală a instalațiilor, în faza tehnologică în care emisia poluantului măsurat este maximă.
- Pentru determinările de emisii gazoase, în toate cazurile rezultatele măsurătorilor vor fi recalculat pentru condiții standard, 273,15 K și 101,3 kPa.

CALITATEA AERULUI

✓ Emisiile fugitive se vor determina ca imisii la limita amplasamentului; acestea nu vor depăși valorile stabilite de Legea 104/15.06.2011 privind calitatea aerului înconjurător, respectiv:

Indicator	Perioada de mediere	Valoare Limita	Frecvența de monitorizare	Punct de prelevare proba
SO ₂	1 h	350 μg/mc	SEMESTRIAL	I ₁ – limita vestica I ₂ – limita sud - estica
NO ₂ și NO _x	1 h	200 μg/mc		
Particule în suspensie – PM ₁₀	1 zi	50 μg/mc		
CO	Val. max. zilnica a mediilor pe 8 ore	10 mg/mc		

✓ Conform Standardul de calitate pentru aerul ambiental nr. 12574/1987, concentrația maximă admisibilă pentru acid azotic și acid clorhidric va fi următoarea:

Indicator	Perioada de mediere (medie de scurta durata)	Concentrație maximă admisă mg/mc	Frecvența de monitorizare	Punct de prelevare proba
Acid azotic	30 min	0,1	SEMESTRIAL	I ₁ – limita vestica I ₂ – limita sud - estica
Acid clorhidric	zilnica	0,1		

Condiții de realizare a monitorizării:

- realizarea a trei măsurători, în zile diferite;
- prelevarea probelor se va realiza pe direcția predominantă a vântului, în condiții de activitate normală pe amplasament;
- se vor evita măsurătorile în condiții meteorologice extreme.

NOTA:

- Măsurătorile pentru determinarea concentrațiilor de substanțe poluante din aer se efectuează reprezentativ.

- *Titularul activitatii are obligatia de a anunta imediat autoritatea competenta pentru protecția mediului la producerea unor avarii, accidente, incidente, etc..*
- *Titularul activitatii are obligatia de a monitoriza emisiile de poluanți în aerul înconjurător, utilizând metodele și echipamentele stabilite în conformitate cu prevederile legislației de mediu in vigoare, și transmite rezultatele A.P.M. Arges si G.N.M. – C.J. Arges.*
- *Titularul activitatii are obligatia sa informeze A.P.M. Arges si G.N.M. – C.J. Arges, în cazul înregistrării depășirii valorilor-limită impuse prin autorizatia integrata de mediu.*

CONCLUZII: *Rezultatele măsurătorilor la emisiile în aer, prezentate in Rapoartele de incercare si anexate in copie la documentatia tehnica, relevă faptul că nu sunt înregistrate depășiri la valorile limită de emisie în aer pentru toate sursele punctiforme si fugitive. Măsurătorile sunt efectuate prin laboratoare autorizate și acreditate în acest sens, anual, pentru toate coșurile de evacuare de la centralele termice și semestrial pentru emisiile rezultate din procesele tehnologice.*

2.11.3. Monitorizarea factorului de mediu sol

Conform Autorizatiei integrate de mediu nr. 23 din 21.08.2018 revizuita in data de 13.08.2020, emisa de A.P.M. Arges, a fost adoptat urmatorul plan de monitorizare a solului:

✓ *Valorile concentrațiilor agenților poluanți specifici activității prezente în solul terenurilor aferente societății nu vor depăși pragul de alertă pentru terenuri de folosință mai puțin sensibile prevăzute de Ordinul nr. 756/1997.*

Loc de prelevare	Indicator	Valori normale mg/Kg substanta uscata	Prag de alerta mg/Kg substanta uscata	Praguri de interventie mg/Kg substanta uscata	Frecvență	Metoda de analiză
S1 – in zona Halei 2 de vopsire cataforetica	Plumb	20	250	1000	1 data la 10 ani (conform art. 16 din Legea nr. 278/2013)	Metode de analiză corespunzătoare standardelor în vigoare
	Nichel	20	200	500		
Crom	30	300	600			
S2 – zona bazinului de retentie	Cupru	20	250	500		
	Zinc	100	700	1500		
	Hidrocarburi din petrol	<100	1000	2000		

Măsuri prevăzute pentru prevenirea și reducerea emisiilor in sol:

⇒ *Incarcarile si descarcarile de materiale si deseuri trebuie sa aiba loc in zone desemnate, protejate impotriva pierderilor prin scurgeri.*

⇒ *Deseurile vor fi depozitate astfel incat sa se previna orice contaminare a solului si a apei.*

- ⇒ Stocarea tuturor produselor sau deșeurilor solide sau lichide susceptibile să provoace poluarea mediului se va face pe soluri impermeabile menținute în bună stare și care garantează imposibilitatea infiltrării poluanților în sol.
- ⇒ Zonele de depozitare vor fi marcate și semnalizate, cu precizarea capacității și a perioadei de depozitare a deșeurilor.
- ⇒ Curățarea platformei se va face cu materiale adsorbante / absorbante, ecologice (cu structura celulozică sau turba), reducându-se în acest mod consumul de apă pentru spălări și eliminând în același timp riscul de a ajunge produsele petroliere în sol/subsol.
- ⇒ Întreaga platformă a instalației trebuie să fie prevăzută cu guri de scurgere cu închidere hidraulică, racordate la canalizare.
- ⇒ Se va verifica permanent starea tehnică a separatoarelor de hidrocarburi și a întregii instalații de epurare a apelor uzate, precum și a rețelelor de colectare ape uzate menajere și pluviale.
- ⇒ Personalul va fi bine instruit în legătură cu posibilele situații de risc și privitor la cele mai bune tehnici ce trebuie aplicate în cadrul unității.

Conform Ordinului MAPPM nr.756/1997, la atingerea pragurilor de alertă ale agenților poluanți pentru factorul de mediu sol, titularul activității are obligația suplimentării monitorizării concentrațiilor poluanților și luarea măsurilor de reducere a acestora.

2.11.4. Monitorizarea emisiilor de deșuri

□ Programul de prevenire și reducere a cantităților de deșuri generate

Conform definiției din OUG nr. 92/2021 privind gestionarea deșeurilor, prevenirea reprezintă toate măsurile ce trebuie să fie luate înainte ca o substanță/ material/ produs să devină deșeu, în vederea reducerii:

- cantității de deșuri, inclusiv prin reutilizarea produselor sau prelungirea duratei de viață a acestora;
- impactului negativ al deșeurilor generate asupra mediului și sănătății populației;

În lista privind ierarhia deșeurilor, prevenirea producerii deșeurilor este prioritară. Prevenirea are drept scop încurajarea gestionării deșeurilor în vederea reducerii efectelor negative ale acestora asupra mediului.

Gestionarea și monitorizarea deșeurilor rezultate din activitățile desfășurate pe amplasamentul analizat va urmări respectarea prevederilor O.U.G. nr. 92/2021 privind gestiunea deșeurilor, cu completările și modificările ulterioare.

În gestionarea deșeurilor se urmărește a nu se pune în pericol sănătatea umană și fără a dăuna mediului, în special:

- fără a genera riscuri pentru aer, apă, sol, subsol, freatic, faună sau floră;
- fără a crea disconfort din cauza zgomotului sau a mirosurilor;
- fără a afecta negativ peisajul sau zonele de interes special.

Deșeurile generate pe amplasamentul PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. Titești, nu vor fi abandonate. Containerele pentru stocarea temporară a deșeurilor periculoase și nepericuloase generate din activitate, vor fi înscrisurate, verificate periodic și în cazul constatării unei avarieri vor fi înlocuite.

De asemenea, deșeurile generate pe amplasament vor fi valorificate sau eliminate prin predarea către firme specializate, autorizate în valorificarea sau eliminarea deșeurilor.

Deșeurile menajere vor fi eliminate la un depozit ecologic autorizat, prin firmă specializată, autorizată în preluarea deșeurilor de acest tip.

Metodele folosite pentru valorificarea sau eliminarea deșeurilor trebuie să nu pună în pericol sănătatea populației și a mediului, respectând în mod deosebit următoarele:

- să nu prezinte riscuri pentru apă, aer, sol, faună sau vegetație;
- să nu producă poluare fonică sau miros neplăcut;
- să nu afecteze peisajele sau zonele protejate/zonele de interes special.

Monitorizarea deșeurilor se va realiza pe tipuri de deșeuri generate, în conformitate cu prevederile O.U.G. nr. 92/2021 privind gestiunea deșeurilor, cu completările și modificările ulterioare.

Evidența deșeurilor va conține următoarele informații:

- Tipul deșeurii
- Codul deșeurii
- Instalația producătoare
- Cantitatea produsă
- Data evacuării deșeurii din instalație
- Modul de stocare
- Data predării deșeurii
- Cantitatea predată către transportator
- Date privind expedițiile
- Date privind orice amestecare a deșeurilor

□ Măsurile prevăzute pentru reducerea cantităților de deșeuri generate:

În vederea minimizării impactului produs asupra factorilor de mediu și a gradului de poluare produs prin stocarea temporară a deșeurilor, societatea are în vedere următoarele măsuri specifice cu caracter permanent:

- prin calitatea materiilor prime și a sistemului de operare se reduc deșeurile în general;
- amplasarea spațiilor de stocare temporară a deșeurilor în locuri amenajate;
- se asigură inspectarea periodică a stării fiecărui spațiu de stocare deșeu;
- stocarea deșeurilor se realizează astfel încât să nu blocheze căile de acces în unitate;
- personalul operator respectă măsurile de igienă și normele de sănătate și securitate în muncă;
- spațiile de stocare temporară a deșeurilor menajere și industriale ale societății sunt gestionate corespunzător reglementărilor;

- cei care gestionează spațiile de stocare provizorie deșeuri în evidența stocului de deșeuri colectate, transportate, depozitate, valorificate, etc. și a cheltuielilor legate de gestiunea deșeurilor.

Se vor respecta prevederile impuse prin O.U.G. nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare. Vor fi pastrate înregistrări privind transportul de deșeuri: numele, specificul activității, autorizația de funcționare. Transportul deșeurilor, se realizează în conformitate cu HG 1061/2008 privind transportul deșeurilor pe teritoriul României.

Gestiunea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje se va efectua conform prevederilor Legii nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, cu modificările și completările ulterioare.

Uleiurile uzate rezultate din activitate se vor gestiona conform prevederilor O.U.G. nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare.

NOTA:

⇒ *Titularul activității are obligația să încheie contracte cu agenți economici autorizați, pentru preluarea tuturor tipurilor de deșeuri rezultate din desfășurarea activității pe amplasament.*

⇒ *Titularul activității are obligația evitării producerii deșeurilor, însă în cazul în care aceasta nu poate fi evitată, valorificarea lor, iar în caz de imposibilitate tehnică și economică, eliminarea acestora, evitându-se impactul asupra mediului.*

CONCLUZII:

Deșeurile provenite din activitatea analizată sunt evacuate controlat, fără a genera impact de mediu semnificativ asupra solului sau apei freatică prin stocări / depozități necorespunzătoare.

2.11.5. Monitorizarea zgomotului

În timpul desfășurării activităților pe amplasament, zgomotul va proveni de la funcționarea pompelor, ventilatoarelor și conveioarelor, traficul pe drumurile interioare.

Nivelul zgomotului va fi variabil, în funcție de producția realizată în diverse intervale de timp. Nivelul zgomotului nu va depăși $L_{eq} = 65$ dB(A) și $C_z = 60$ dB, iar vibrațiile vor varia în plajă de valori 1,8 – 4,5 mm/s (SR 10009/2017).

Conform Ordinului Ministerului Sănătății nr. nr. 119 din 4 februarie 2014 pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației, pentru intervalul orar 7.00 – 23.00, se impune ca limită de zgomot (nivelul de presiune sonoră continuu, echivalent, ponderat (A) valoarea de 55 dB(A), iar pentru intervalul orar 23.00 – 7.00 se impune ca limită de zgomot (nivelul de presiune sonoră continuu, echivalent, ponderat (A) valoarea de 45 dB(A).

Nivelul zgomotului la sol și spre zonele învecinate va fi variabil, cu valori mai mici decât la sursă. Atenuarea naturală a zgomotului depinde mai ales de distanțele dintre sursă și receptori.

Realizarea unei activități economice profitabile pe teritoriul localității va contribui la dezvoltarea economică și socială în zonă.

Protecția lucrătorilor va fi realizată prin aplicarea măsurilor generale de protecția muncii și prin măsuri specifice. Măsurile de protecția muncii vor fi aplicate și în timpul lucrărilor de întreținere și reparații.

În perioada de dezafectare, impactul va fi asemănător cu cel din perioada de construcție și montaj.

Pentru identificarea unui ipotetic grad de poluare a zgomotului de pe amplasament, societatea va monitoriza factorul de mediu zgomot la limita amplasamentului printr-un laborator acreditat RENAR .

□ Cerințe BAT pentru minimizarea zgomotului produs de instalație:

BAT este identificarea surselor semnificative de zgomot și a tintelor potențiale din comunitatea locală. BAT este reducerea zgomotului acolo unde impactul va fi unul considerabil prin aplicarea unor măsuri corespunzătoare de control:

- exploatarea eficientă a instalației prin:
 - închiderea ușilor halelor;
 - livrările cu mijloace de transport pot avea, de asemenea, un impact local, putând fi administrate prin reducerea livrărilor și /sau bună gestionare a perioadei de livrare;

Reducerea zgomotului se poate realiza prin măsuri tehnice de control al zgomotului, atunci când este necesar, cum ar fi instalarea amortizoarelor de zgomot la ventilatoare, utilizarea închiderilor acustice, atunci când este posibil.

Nivelul de zgomot exterior instalației este redus prin montarea utilajelor în hale și prin efectuarea livrărilor în timpul zilei. Zona locuită nu este influențată de activitatea desfășurată pe amplasament, ca urmare a amplasării halelor de producție la distanță suficient de mare de locuințe.

□ Măsuri de diminuare a impactului

- ⇒ se vor prevedea măsuri tehnice, sociale și organizatorice de reducere a poluării, astfel încât zgomotul generat de instalație să se încadreze în valorile limită prevăzute de SR 10009/2017 Acustică - limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant. La limita zonei funcționale a incintei industriale valoarea limită admisă va fi de 65 dB și pentru zona rezidențială 50 dB(A) ;
- ⇒ nivelul de zgomot datorat activităților de pe amplasament nu va depăși la limita receptorilor protejați valoarea de 50 dB (A) în timpul zilei, respectiv 40 dB (A) în timpul nopții, la o valoare a curbei de zgomot CZ 45 dB, respectiv CZ 35 dB, conform art.17 din Ord. MS nr.119/2014 pentru aprobarea normelor de igienă și recomandări privind mediul de viață al populației;
- ⇒ drumurile și aleile din incintă vor fi întreținute corespunzător;
- ⇒ instalațiile care produc zgomot și/sau vibrații vor fi echipate și exploatate astfel încât funcționarea lor să nu poată cauza zgomote transmise pe calea aerului sau prin medii solide susceptibile să afecteze sănătatea sau siguranța populației;

- ⇒ este interzisă folosirea oricărui tip de aparat de comunicare pe cale acustică (sirene, alarme, difuzoare, etc.) care să jeneze zonele învecinate, cu excepția cazurilor de folosire a lor pentru prevenirea și/sau semnalarea incidentelor grave sau accidentelor;
- ⇒ în emisiile de zgomot provenite din activitate, nu trebuie să existe nici un element de zgomot perturbator continuu sau intermitent la nici o locație sensibilă la zgomot.

2.11.6. Monitorizarea și raportarea emisiilor în apa subterană și canalizare

Monitorizarea și raportarea emisiilor în apa subterană

Până în prezent, nu s-a făcut monitorizarea calității apei subterane.

2.11.7. Monitorizarea mediului în afara amplasamentului instalației

- 1) Necesitatea monitorizării de mediu trebuie luată în considerare pentru evaluarea efectelor emisiilor în cursurile de apă controlate, în apa uzată, în aer sau sol sau a emisiilor de zgomot sau mirosuri neplăcute.
- 2) Monitorizarea mediului este solicitată atunci când:
 - există receptori vulnerabili;
 - emisiile au o contribuție semnificativă asupra unui Standard de Calitate a Mediului (SCM) este în pericol de a fi depășit
 - operatorul dorește să justifice o concluzie BAT bazându-se pe lipsa efectului asupra mediului
 - este necesară validarea modelării
- 3) Necesitatea monitorizării trebuie luată în considerare pentru:
 - apa de suprafață, când vor fi necesare prelevarea de probe, analiza și raportarea calității în amonte și în aval a cursurilor de apă controlate;
 - aer, inclusiv mirosurile;
 - contaminarea solului, inclusiv vegetația și produsele agricole;
 - evaluarea impactului asupra sănătății;
 - zgomot.

2.11.8. Monitorizarea impactului

Parametru/factor de mediu	Studiu/metoda de monitorizare	Concluzii (daca au fost trase)
AER		
Ardere combustibili gazosi		
CO - aer	Monitorizari anuale efectuate cu firme specializate	Nu s-au inregistrat depasiri
NOx - aer		
SO2 - aer		
Pulberi in suspensii - aer		
Proces tehnologic		

**DOCUMENTAȚIE PENTRU REVIZUIREA AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU NR. 23 DIN 21.08.2018
REVIZUITA IN DATA DE 13.08.2020**

≈FORMULAR DE SOLICITARE≈

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

Parametru/factor de mediu	Studiu/metoda de monitorizare	Concluzii (daca au fost trase)
Vapori KOH	Monitorizari semestriale efectuate cu firme specializate	Nu s-au inregistrat depasiri
Vapori NaOH		
HCl		
Vapori acid fosforic		
Oxizi de sulf (SO ₂)		
Oxizi de azot (NO ₂)		
Ni si compusii sai, ca Ni		
Zn		
Pulberi		
Mn si compusii sai		
HF		
Substante organice sub forma de gaze, vapori sau pulberi clasa 2.		
Substante organice sub forma de gaze, vapori sau pulberi clasa 3.		
APA UZATA		
pH	Monitorizari trimestriale, semestriale si anuale, efectuate cu firme specializate	Se vor incadra in limitele maxime admisibile, impuse de autorizatia integrata de mediu si autorizatia de gospodarie a apelor
Materii totale in suspensie		
Reziduu filtrat la 105 °C		
Azot total		
Consum chimic de oxigen – metoda cu dicromat de potasiu CCOCr		
Consum biochimic de oxigen la 5 zile CBO ₅		
Fosfor total		
Crom total		
Mangan		
Nichel		
Fier total ionic		
Zinc		
Sulfuri		
Substante extractibile		
Produs petrolier		
APA SUBTERANA		
Plumb	Monitorizari semestriale, efectuate cu firme specializate	Se vor incadra in limitele maxime admisibile, impuse de autorizatia integrata de mediu si autorizatia de gospodarie a apelor
Nichel		
Cupru		
Zinc		
Crom		
Mangan		

Parametru/factor de mediu	Studiu/metoda de monitorizare	Concluzii (daca au fost trase)
Deseuri	Gestionarea deșeurilor în conformitate cu normele în vigoare	Cantități/categoriile de deșeurii generate, stocate, valorificate/eliminate
Nivel de zgomot	Monitorizări periodice firme specializate	Nu s-au înregistrat depășiri

În cazul în care monitorizarea factorilor de mediu este cerută, la formularea propunerilor, trebuie luate în considerare următoarele:

- poluanții care trebuie monitorizați, metodele standard de referință, protocoalele privind prelevarea probelor;
- strategia de monitorizare, selecția punctelor de monitorizare, optimizarea abordării monitorizării;
- stabilirea nivelului de fond la care au contribuit alte surse;
- incertitudinea metodelor utilizate și eroarea generală de măsurare care rezultă;
- protocoale de asigurare a calității (AC) și de control al calității (CC), calibrarea și întreținerea echipamentelor, depozitarea probelor și urmărirea lanțului de custodie / audit;
- proceduri de raportare, stocarea datelor, interpretarea și analiza rezultatelor, formatul de raportare pentru furnizarea informațiilor către Autoritatea de Reglementare.

2.11.9. Monitorizarea variabilelor de proces

Descrieți monitorizarea variabilelor de proces

Următoarele sunt exemple de variabile de proces care ar putea necesita monitorizare:	Descrieți măsurile luate sau pe care intenționați să le aplicați
<ul style="list-style-type: none"> • materiile prime trebuie monitorizate din punctul de vedere al poluanților, atunci când aceștia sunt probabili și informația provenită de la furnizor este necorespunzătoare; 	Se verifică calitatea materiei prime, conform buletinelor de analize eliberate de furnizori, a fișelor tehnice de securitate și a standardelor de calitate.
<ul style="list-style-type: none"> • eficiența instalației atunci când este importantă pentru mediu; 	Eficiența instalației este dată de randamentul de producție, calitatea produsului finit. Eficiența termică este dată de randamentul de descompunere a gazului metan și de transformare al acestuia în energie termică.
<ul style="list-style-type: none"> • consumul de energie în instalație și la punctele individuale de utilizare în conformitate cu planul energetic (continuu și înregistrat); 	Se monitorizează pe ansamblu unitate.
<ul style="list-style-type: none"> • calitatea fiecărei clase de deșeurii generate. 	Deșeurile generate sunt stocate temporar și selectiv în spații special amenajate.

2.12. DEZAFECTAREA

Activitatea de dezafectare va cuprinde:

- definirea zonelor care trebuie dezafectate;

- identificarea riscurilor pentru mediu și pentru angajați sau alte părți interesate și definirea metodelor de control;
- monitorizarea tehnologică;
- monitorizarea emisiilor și calitatii mediului în zonă;
- paza și supravegherea;
- reciclarea, valorificarea, depozitarea finală a deșeurilor rezultate.

2.12.1. Măsurile de prevenire luate încă din faza de proiectare

(Pentru o instalație nouă) descrieți modul în care au fost luate în considerare următoarele etape în faza de proiectare și de execuție a lucrărilor

- rezervoarele și conductele subterane sunt evitate atunci când este posibil (doar dacă nu sunt protejate de o izolație secundară sau printr-un program adecvat de monitorizare);

Conductele de apă și canalizare, stație de epurare, separatoare de hidrocarburi: sunt realizate în construcție etanșă.

- este prevăzută drenarea și curățarea rezervoarelor și conductelor înainte de demontare;

Da. Înainte de demolare se vor curăța canalele apelor uzate menajere și canalele de evacuare a apelor pluviale potențial contaminate.

- lagunele și depozitele de deșuri sunt concepute având în vedere eventuala lor golire și închidere;

Titularul de activitate are obligația să elimine toate tipurile de deșuri existente pe amplasament la agenți economici autorizați, pe baza de contract.

- materialele folosite sunt reciclabile (luând în considerare obiectivele operaționale sau alte obiective de mediu).

Da. Materialele reutilizabile pot fi reutilizate în instalații similare. Molozul va fi depozitat în depozite de deșuri inerte. Metalele vor fi reciclate. Materialele izolante vor fi depozitate funcție de codul acestora sau vor fi incinerate în instalații autorizate. Materialele plastice vor fi recuperate și dacă acest lucru nu este posibil vor fi depozitate sau incinerate în instalații autorizate.

2.12.2. Planul de închidere a instalației

Documentația pentru solicitarea revizuirii autorizației integrate nr. 23 din 21.08.2018 revizuită în data de 13.08.2020 a instalațiilor noi și a celor existente trebuie să conțină un Plan de închidere a instalației.

Cele de mai jos pot alcătui fundamentul unui plan de închidere a instalației. Acest plan trebuie elaborat la nivel de amplasament și actualizat dacă circumstanțele se modifică. Orice revizuire trebuie trimisă Autorității de Reglementare.

La încetarea activitatilor cu impact asupra mediului, precum și la vânzarea pachet majoritar de acțiuni, vânzări de active, fuziune, divizare, concesiune sau în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității, este obligatorie solicitarea și obținerea avizului de mediu pentru stabilirea obligațiilor de mediu, potrivit articolului 10 din Ordonanța de Urgență nr. 195/2005.

În termen de 60 zile de la data semnării/emiterii documentului care atestă încheierea uneia dintre procedurile menționate mai sus, părțile implicate transmit în scris autorității competente pentru protecția mediului obligațiile asumate privind protecția mediului, printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul. Clauzele privind obligațiile de mediu cuprinse în actele întocmite au un caracter public (O.U.G. nr. 195/2005, art. 10, alin. 1,2,3).

Plan de închidere/dezafectare

În cazul încetării definitive a activității întregii instalații sau a unor părți din instalație, titularul activității trebuie să dezvolte un **plan de închidere** agreeat de autoritatea competentă pentru protecția mediului. Planul de închidere trebuie să respecte prevederile Ghidului tehnic general (pct. 18). În planul de închidere trebuie să fie incluse minimum următoarele:

- scurgerea sau spalarea conductelor și vaselor și golirea lor completă de orice conținut potențial periculos;
- depunerea la autoritatea competentă pentru protecția mediului a planurilor tuturor conductelor, instalațiilor și rezervoarelor subterane/suprafață;
- orice măsură de precauție specifică, necesară pentru asigurarea faptului că demolarea clădirilor sau a altor structuri nu cauzează poluare în aer, apă sau sol;
- măsuri pentru reconstrucția ecologică a terenului afectat istoric prin activitățile desfășurate pe amplasament;
- testarea solului pentru a constata gradul de poluare cauzat de activitate și necesitatea remedierii lui în vederea redării zonei într-o stare satisfăcătoare.

Planul de închidere trebuie să identifice resursele necesare pentru punerea lui în practică și să declare mijloacele de asigurare a disponibilității acestor resurse, indiferent de situația financiară a titularului autorizației.

Dezafectarea, demolarea instalației și construcțiilor se va face obligatoriu pe baza unui proiect de dezafectare. Solicitarea și obținerea acordului de mediu sunt obligatorii pentru proiectele de dezafectare aferente activităților cu impact semnificativ asupra mediului.

În cazul închiderii definitive a unei instalații, operatorul va prezenta autorității de mediu, un dosar cu planul reactualizat al terenurilor aferente instalației și un memoriu asupra stării amplasamentului.

În cazul încetării definitive a activităților desfășurate în prezent de SC PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. se propune următorul Plan de închidere, ce include etapele prezentate în continuare:

I. Activități preliminare de elaborare a următoarelor documentații:

- ◆ ***proiecte tehnice de închidere și dezafectare a instalațiilor de pe platformă;***
- ◆ ***bilanțuri de mediu pentru încetarea definitivă a activităților societății;***

Proiectele tehnice și bilanțurile de mediu elaborate în faza preliminară închiderii vor include informații referitoare la:

- activitățile ce sunt prevăzute a fi realizate pentru închidere și durata estimată pentru realizarea acestora;
- metodele și tehnicile de demontare a utilajelor, echipamentelor și conductelor, precum și de demolare a construcțiilor;
- cantitățile de deșeuri produse datorită activităților de închidere și stabilirea metodelor de tratare și / sau eliminare;
- modul de asigurare a securității obiectivului;
- tipul de contaminare probabilă/posibilă, inclusiv lista substanțelor chimice utilizate pe amplasament;
- stabilirea exactă a locurilor de prelevare a probelor de sol, pentru determinarea prezenței contaminării;
- prezentarea amplasamentului și a terenurilor învecinate amplasamentului, cu menționarea dacă proprietarii amplasamentelor adiacente sunt sau au fost surse potențiale de contaminare;
- rezultatele oricăror investigații anterioare ale terenului din amplasament sau vecinătate;
- localizarea cursurilor de apă de suprafață, în special acolo unde acestea pot fi indirect afectate prin contaminarea apei subterane sau drenaje deschise din amplasament;
- informații hidrogeologice:
 - extinderea și utilizarea acviferelor din zonă; nivelul apei freatice; gradientul și direcția de curgere a apei subterane,
 - solurile și proprietățile solurilor (tipul de sol, porozitatea și conductivitatea hidraulică),
 - sursele de alimentare cu apă a comunității locale și localizarea fântânilor sau forajelor particulare sau industriale;
- costurile estimate ale activităților de închidere a obiectivului;
- posibila utilizare viitoare a amplasamentului.

II. Încetarea activităților productive

Se opresc treptat instalațiile tehnologice respectând procedurile specificate în regulamentele de funcționare ale instalațiilor și măsurile de securitate impuse pentru curățirea echipamentelor, conductelor, etc. În această situație se procedează la oprirea instalațiilor tehnologice în ordinea următoare:

- ✓ linie de vopsire prin cataforeza;
- ✓ golirea rezervoarelor de stocare produse chimice;
- ✓ golirea depozitelor și încetarea activității de ambalare și expediție produse finite;
- ✓ încetarea activității de producție în instalațiile auxiliare.

III. Activități de curățire a utilajelor și echipamentelor; evacuarea produselor și a deșeurilor rezultate

- ✓ Se vor goli complet și curăța / spăla vasele în care mai rămân materiale solide sau lichide. Substanțele recuperate din instalații se vor depozita temporar pe platformă, în depozitele existente.

Lichidele / solidele recuperate se vor depozita în butoaie sau alte recipiente adecvate tipului de produs, care să asigure condițiile de etanșeitate necesare.

- ✓ Produsele finite și materiile prime existente în depozite se vor elimina de pe amplasament până la epuizarea stocurilor, prin valorificarea de către firme specializate.
- ✓ După epuizarea stocurilor, se vor curăța toate vasele și clădirile care au servit drept depozite de materii prime sau produse finite.
- ✓ Se va ține o evidență strictă a materialelor stocate și / sau evacuate.
- ✓ Deșeurile nerecuperabile se vor elimina / valorifica numai prin firme specializate.

IV. Activități de conservare

- ✓ Clădirile refofosibile: clădiri administrative, spațiile de depozitare, etc., care datorită destinației pe care au avut-o nu pot afecta starea mediului și sănătatea factorului uman, se vor păstra ca atare pentru valorificare ulterioară, conform intereselor societății.
- ✓ Se va asigura conservarea (izolarea împotriva umidității, protejarea împotriva intemperiilor) și paza acestor clădiri.
- ✓ Conservarea unor echipamente și / sau instalații se va face pentru o perioadă definită de timp, perioadă ce se va stabili astfel încât, durata să nu afecteze stabilitatea fizică a acestora sau să permită degradarea.
- ✓ Conservarea implică toate acele măsuri de curățire și / sau inertizare cerute de specificul echipamentului conservat.

V. Activități de demontare utilaje, echipamente și instalații auxiliare

După finalizarea tuturor operațiilor de curățire și / sau conservare, se poate trece la eventuala demontare a utilajelor și echipamentelor:

- ✓ Demontarea propriu-zisă a utilajelor și echipamentelor se va face utilizând metode și tehnici în funcție de tipul, mărimea și destinația ulterioară a utilajului / echipamentului. Utilajele metalice de mărime relativ mică (pompe, ventilatoare, vase mai mici) se vor demonta ca atare și se vor depozita pe platformele betonate sau în depozitele existente.
- ✓ Utilajele și echipamentele care sunt în stare bună se vor valorifica ca atare, iar utilajele care nu se mai pot reutiliza vor fi valorificate prin vânzare la terți, ca fier vechi.
- ✓ Se va demonta aparatura AMC din instalații și, în măsura în care se asigură garanție viitoare, va fi valorificată.
- ✓ Se vor demonta conductele aferente instalațiilor, acestea urmând a fi valorificate, funcție de starea fizică, ca materiale și / sau ca deșeuri feroase / neferoase.
- ✓ Se vor demonta rezervoarele metalice de pe suportii pe care sunt amplasate, vor fi preluate cu o automacara și poziționate pe platforma unui mijloc de transport în vederea mutării. Suportii vor fi demontați, preluați și transportați împreună cu vasul. Vasele prevăzute cu izolație termică nu vor fi dizizolate, vor fi demontate, încărcate și transportate ca atare.
- ✓ Se vor demonta stația de epurare ape uzate menajere, sistemul de alimentare cu apă și sistemul de canalizare ape uzate. Lucrările vor consta în: golirea instalațiilor, demontarea conductelor de alimentare și evacuare, demontarea stației de epurare, preluarea de pe poziție a componentelor

demontate si incarcarea acestora in mijloace de transport in vederea transportului acestora la noul amplasament.

- ✓ Se vor demonta instalațiile electrice. Materialele metalice rezultate la demontarea instalațiilor electrice (cabluri de cupru, Al, etc.) se vor depozita într-o încăpăre închisă, până la valorificarea acestora la firmele specializate.
- ✓ Uleiurile uzate de la pompe, compresoare, ventilatoare și condensatoare vor fi stocate în butoaie metalice, ce vor fi stocate temporar în spațiul de stocare deseuri periculoase, urmând a fi valorificate printr-o firmă specializată pentru regenerarea lor.
- ✓ Utilajele metalice de mari dimensiuni se vor dezmembra, bucățile de metal rezultate depozitându-se temporar pe platforme betonate, până vor fi valorificate ca deșeuri metalice.

VI. Activități de demolare

- ✓ După golirea completă a halei de producție de utilaje, hala va fi demolată.
- ✓ Molozul rezultat se va depozita temporar pe platformele betonate ale societății, și va fi evacuat către un depozit de deșeuri nepericuloase, pentru depozitare finală.

VII. Activități de curățare și ecologizare a amplasamentului

- ✓ Pe platforma propriu-zisă, în locul unde s-a desfasurat activitatea de acoperiri metalice prin cataforeza, se vor realiza investigații analitice privind poluarea solului și apei freactice. Poluanții investigați sunt cei specifici fabricației desfășurate pe amplasament. Metodele de testare utilizate pentru analiza probelor de sol și apă subterană sunt conform standardelor specifice în vigoare.

În cazul în care se va constata poluarea semnificativă a solului cu poluanți puțin solubili, greu levigabili, se va excava solul de pe suprafața poluată și se va transporta la o haldă la depozitare finală.

Pentru poluanții ușor levigabili se va stabili un program de monitorizare pe termen lung atât pentru sol cât și pentru apa freatică.

- ✓ Suprafețele nepoluate, dar care nu mai au vegetație, se vor înierba.
- ✓ Se va verifica întreaga rețea de canalizare, atât din punct de vedere funcțional, cât și din punct de vedere al poluanților acumulați în canale. Canalele se vor curăța, iar cele care vor fi găsite nefuncționale, se vor închide.
- ✓ Se va realiza o hartă exactă a canalizării rămasă funcțională pe platformă.
- ✓ Lucrările se vor realiza numai cu firme specializate și personal calificat, dotat cu echipament specific de protecție și de lucru.

VIII. Monitorizarea mediului

În perioada lucrărilor de dezafectare a instalațiilor nu este necesară monitorizarea factorilor de mediu.

Monitorizarea mediului post închidere este necesară doar în situația în care se înregistrează depășiri ale indicatorilor de calitate specifici solului și apanzei freactice.

Furnizați un Plan de Amplasament cu indicarea poziției tuturor rezervoarelor, conductelor și canalelor subterane, sau a altor structuri. Identificați toate cursurile de apă, canalele către	A se vedea Planul rețelelor de	de
--	--------------------------------	----

cursurile de apa sau acvifere. Identificati permeabilitatea structurilor subterane. Daca toate aceste informatii sunt prezentate in Planul de Amplasament anexat Raportului de Amplasament, faceti o referire la acesta.	alimentare si canalizare anexat la Raportul de Amplasament
--	--

2.12.3. Structuri subterane

Structuri subterane	Conținut	Măsuri pentru scoaterea din funcțiune în condiții de siguranță
Statii de epurare mecano-biologica	Ape uzate menajere	Golirea si curatirea statiilor.
Statie de neutralizare ape uzate tehnologice	Ape uzate tehnologice provenite din activitatea de vopsire cataforetica	Golirea si curatirea statiei.
Separatoare de hidrocarburi pentru preepurarea apelor pluviale potential contaminate	Solide usoare	Golirea si curatarea separatoarelor de hidrocarburi.

2.12.4. Structuri supraterane

Pentru fiecare structură supraterană identificați materialele periculoase (de ex. izolațiile de azbest) pentru care ar putea fi necesară o atenție sporită la demontare și/sau eliminare. Orice alte pericole pe care demontarea structurii le poate genera. Identificarea problemelor potențiale este mai importantă decât soluțiile, cu excepția cazului în care dezafectarea este iminentă.

Cladire sau alta structura	Materiale periculoase	Alte pericole potențiale
0	1	2
Corpuri cladiri administrative	Nu	Pericole potențiale în timpul demolării: cădere de la înălțime, cădere de materiale, prăbușire construcție, etc.
Hala de productie, hale de depozitare	Nu	Pericole potențiale în timpul demolării: cădere de la înălțime, cădere de materiale, prăbușire construcție, etc.
Cladiri activitati anexe	Nu	Pericole potențiale în timpul demolării: cădere de la înălțime, cădere de materiale, prăbușire construcție, etc.
Statia de tratare ape uzate	Conform fiselor de securitate	Nu
Linie de vopsire cataforetica	Conform fiselor de securitate	Nu

2.12.5. Lagune

Lagune	Nu
Identificați orice lagune	Nu este cazul

Care sunt poluanții / agenții de contaminare din apă?	-
Cum va fi eliminată apa?	-
Care sunt poluanții / agenții de contaminare din sediment / nămol?	-
Cum va fi eliminat sedimentul / nămolul?	-
Cât de adânc pătrunde contaminarea?	-
Cum va fi tratat solul contaminat de sub lagună?	-
Cum va fi tratată structura lagunei pentru recuperarea terenului?	-

2.12.6. Depozite de deșeuri

Nu sunt depozite definitive de deșeuri pe amplasament, cid oar spatii de stocare temporara a acestora. Deșeurile depozitate temporar se vor valorifica/elimina prin societăți autorizate.

Depozite de deșeuri	
Identificați metoda ce asigură că orice depozit de deșeuri de pe amplasament poate îndeplini condițiile echivalente de încetare a funcționării	
Spatii ingradite, prevazute cu platforme betonate, pentru stocarea temporara si selectiva a deșeurilor tehnologice periculoase si nepericuloase	Se strâng deșeurile și se transportă către valorificare / eliminare și se dezafectează platformele si spatiile inchise de stocare temporara.
Platformă betonată pentru pubele gunoi	Se strâng deșeurile, se elimină conform contract incheiat pentru un depozit de deseuri municipale autorizat și se dezafectează platforma

2.13. SELECTAREA AMPLASAMENTULUI

Obiectivul este amplasat in intravilanul comunei Titesti, sat Valea Stanii, judetul Arges, pe partea dreapta a DN 73 Pitesti-Campulung, pe drumul judetean Mioveni – Davidesti D73D, la aproximativ 750 m de malul drept al paraului Argesel (cod cadastral X – 1.017.08.10.00.0), bazinul hidrografic al raului Arges (cod cadastral X -1.000.00.00.00.0.).

Terenul in suprafata totala de 53200 mp, pe care sunt pozitionate halele de productie si obiectivele conexe (apartine societatii PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L., conform actului de dezmembrare cu incheiere de autentificare nr. 906/01.09.2016), este de tip intravilan si este delimitat de urmatoarele vecinatati:

- ↪ **la nord:** drum, canal;
- ↪ **la sud:** DN 73D;
- ↪ **la est:** S.C. Cortubi S.R.L.;
- ↪ **la vest:** S.C. Haulotte/drum.

Accesul la Parcul Industrial se face din drumul national DN 73 pe DN73 D.

In prezent, Parcul Industrial este proprietatea S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L., societate româna cu capital privat, cu sediul in sat Clucereasa, oras Mioveni, Calea Campulung, nr. 55A, judetul Arges,

inregistrata la Registrul Comertului Arges cu certificatul de inregistrare seria B, nr. 1386941, J03/7/2001, având CUI RO 13632084.

Societatea PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. detine un teren in suprafata totala de 53200 mp situat in tarlaua 9, parcela 277, nr. cadastral 81306, conform actului de dezmembrare cu incheiere de autentificare nr. 906/01.09.2016.

Construcțiile existente pe amplasament au fost edificate in baza autorizatiilor de construire:

- ✓ nr.105/07.12.2015 pentru Construire hala parter inalt, doua cabine poarta, zona servicii, imprejmuire, emisa de Primaria comunei Titesti;
- ✓ nr 24/04.05.2017 pentru Construire hala productie si cataforeza, cabina poarta si zona servicii, emisa de Primaria comunei Titesti;
- ✓ nr.77/11.012.2018 pentru Construire Hala 3 productie, emisa de Primaria comunei Titesti;
- ✓ nr. 55/13.10.2021 si nr. 64/31.10.2023 (modificare de tema - modificarea pozitiei la doua usi si la luminatoarele de pe invelitoare), pentru Construire Hala 4 productie adiacenta la Hala 2, cu structura independenta, emise de Primaria comunei Titesti;
- ✓ nr. 68/07.11.2023 pentru realizare Parc panouri fotovoltaice (Centrala Electrica Fotovoltaica – CEF Titesti) cu puterea electrica maximal debitata $P_e=2$ MW, emisa de Primaria comunei Titesti.

3. LIMITE DE EMISII

3.1. Monitorizarea emisiilor in aer de pe intreg amplasamentul IED:

□ Instalațiile pentru reținerea, evacuarea si dispersia poluanților in atmosfera, existente pe amplasament:

In scopul limitarii emisiilor de gaze si particule de praf poluante, provenite de la sursele existente pe amplasament, vor fi urmarite masurile necesare pentru ca acestea sa fie verificate tehnic, sa funcționeze la parametrii normali, iar evacuarea emisiilor de gaze de proces si a particulelor de praf sa se realizeze prin intermediul unor instalatii de retinere si dispersie, respectiv:

Nr. crt.	Instalatia aferenta sursei	Denumire (tip) sursa	Vgaze (m/s)	Qgaze (mc/h)	Hcos (m)	D (m)
1.	Centrala termica functionala cu gaze naturale, cu Pt = 1060 kW, existenta in hala nr. 2, pentru preparare apa calda – linia cataforeza.	Cos metalic, cilindric	0,6	400	11	0,13
2.	Centrala termica functionala cu gaze naturale, cu Pt = 1060 kW, existenta in hala nr. 2, pentru preparare apa calda – linia cataforeza.	Cos metalic, cilindric	0,6	400	11	0,13
3.	Generator de aer cald, functional cu gaze naturale,	Cos metalic,	0,6	400	8	0,13

**DOCUMENTAȚIE PENTRU REVIZUIREA AUTORIZAȚIEI INTREGRATE DE MEDIU NR. 23 DIN 21.08.2018
REVIZUITA IN DATA DE 13.08.2020**

≈FORMULAR DE SOLICITARE≈

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

Nr. crt.	Instalatia aferenta sursei	Denumire (tip) sursa	Vgaze (m/s)	Qgaze (mc/h)	Hcos (m)	D (m)
	cu Pt = 250 kW, pentru incalzirea spatiului de productie din hala nr.1.	cilindric				
4.	Generator de aer cald, functional cu gaze naturale, cu Pt = 250 kW, pentru incalzirea spatiului de productie din hala nr.1.	Cos metalic, cilindric	0,6	400	8	0,13
5.	Generator de aer cald, functional cu gaze naturale, cu Pt = 250 kW, pentru incalzirea spatiului de productie din hala nr.1.	Cos metalic, cilindric	0,6	400	8	0,13
6.	Generator de aer cald, functional cu gaze naturale, cu Pt = 250 kW, pentru incalzirea spatiului de productie din hala nr.2.	Cos metalic, cilindric	0,6	400	8	0,13
7.	Generator de aer cald, functional cu gaze naturale, cu Pt = 250 kW, pentru incalzirea spatiului de productie din hala nr.3.	Cos metalic, cilindric	0,6	400	8	0,13
8.	Generator de aer cald, functional cu gaze naturale, cu Pt = 320 kW, pentru incalzirea spatiului de productie din hala nr.4.	Cos metalic, cilindric	0,6	400	3	0,3
9.	Generator de aer cald, functional cu gaze naturale, cu Pt = 320 kW, pentru incalzirea spatiului de productie din hala nr.4.	Cos metalic, cilindric	0,6	400	3	0,3
10.	Cuptor tratament (polimerizare) si uscare – linia cataforeza (CATA), prevazut cu arzator functional cu gaze naturale, cu Pt = 500000 kcal/h	Cos metalic, cilindric	0,6	4500	5	0,13
		Cos metalic, cilindric	0,6	4500	5	0,13
11.	Linia cataforeza (CATA) – evacuare noxe baile de predegresare	Cos metalic, cilindric	2,5	9000	11	0,15
12.	Linia cataforeza (CATA) - evacuare noxe baile de degresare	Cos metalic, cilindric	2,5	9000	11	0,15
13.	Linia cataforeza (CATA) - evacuare noxe baile de degresare	Cos metalic, cilindric	2,5	9000	11	0,15

**DOCUMENTAȚIE PENTRU REVIZUIREA AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU NR. 23 DIN 21.08.2018
REVIZUITA IN DATA DE 13.08.2020**

≈FORMULAR DE SOLICITARE≈

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

Nr. crt.	Instalatia aferenta sursei	Denumire (tip) sursa	Vgaze (m/s)	Qgaze (mc/h)	Hcos (m)	D (m)
14.	Linia cataforeza (CATA) - evacuare noxe baia de fosfatare	Cos metalic, cilindric	2,5	9000	11	0,15
15.	Instalatie exhaustare – linia cataforeza (CATA), proces tehnologic vopsire cataforetica propriu-zisa	Cos metalic, cilindric	2,5	9000	11	0,15

Pe amplasament exista urmatoarele instalatii pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu:

c. Linia de vopsire cataforetica CATA (Hala nr. 2):

Instalatia de vopsire cataforetica este prevazuta cu 4 ventilatoare (1 ventilator la baile de predegresare, 2 ventilatoare la baile de degresare si 1 ventilator la baia de fosfatare), cu Q = 9000 mc/h fiecare, prevazute fiecare cu cos de evacuare noxe in atmosfera.

d. Hala nr. 1 – operatiuni de mecanica generala (Compartiment SUDURA SERIE):

- 5 instalatii mobile de exhaustare prevazute cu sisteme performante de purificare a aerului in interiorul halei;
- 6 trape echipate cu statie meteo care da comanda automata de inchidere -deschidere a acestora in functie de conditiile meteorologice , montate pe acoperisul halei.

□ Surse suplimentare de monitorizare a aerului fata de cele prevazute in autorizatia integrata de mediu nr. 23 din 21.08.2018 revizuita in data de 13.08.2020, eliberata de A.P.M. Arges (program de monitorizare propus suplimentar):

Nr. crt.	Denumire sursa de emisie	Indicatori	Valori Limita de Emisie la un continut de O2 de 3% in gazele reziduale uscate (mg/Nmc)	Frecventa de monitorizare
1.	2 cosuri metalice, cilindrice, aferente celor doua generatoare de aer cald, functional cu gaze naturale, cu Pt = 320 kW fiecare, pentru incalzirea spatiului de productie din hala nr.4, cu caracteristicile:H = 3 m si Dn = 0,3 m.	Monoxid de carbon (CO) Oxizi de sulf (SO _x) – exprimati in SO ₂ Oxizi de azot (NO _x) – exprimati in NO ₂ Pulberi	100 35 350 5	Annual

□ Propunere de monitorizare

EMISII DIN SURSE PUNCTIFORME

➤ În condiții normale de funcționare, emisiile în aer rezultate în urma desfășurării procesului de ardere a combustibililor gazoși (gaz natural), nu vor depăși valorile limita de emisie ale poluanților specifici, stabilite în tabelul de mai jos, conform Ordinului M.A.P.P.M. nr. 462/1993 - condiții tehnice privind protecția atmosferei, respectiv:

Nr. crt.	Denumire sursa de emisie	Indicatori	Valori Limita de Emisie la un conținut de O₂ de 3% în gazele reziduale uscate (mg/Nmc)	Frecvența de monitorizare
1.	Cos metalic, cilindric, aferent centralei termice funcțională cu gaze naturale, cu Pt = 1060 kW, existentă în hala nr.2, pentru preparare apă caldă – linia cataforeza, cu caracteristicile:H = 11 m și Dn = 0,13 m.	Monoxid de carbon (CO) Oxizi de sulf (SO _x) – exprimați în SO ₂ Oxizi de azot (NO _x) – exprimați în NO ₂ Pulberi	100 35 350 5	Anual
2.	Cos metalic, cilindric, aferent centralei termice funcțională cu gaze naturale, cu Pt = 1060 kW, existentă în hala nr.2, pentru preparare apă caldă – linia cataforeza, cu caracteristicile:H = 11 m și Dn = 0,13 m.	Monoxid de carbon (CO) Oxizi de sulf (SO _x) – exprimați în SO ₂ Oxizi de azot (NO _x) – exprimați în NO ₂ Pulberi	100 35 350 5	Anual
3.	Cos metalic, cilindric, aferent generatorului de aer cald, funcțional cu gaze naturale, cu Pt = 250 kW, pentru încălzirea spațiului de producție din hala nr.1, cu caracteristicile:H = 8 m și Dn = 0,13 m.	Monoxid de carbon (CO) Oxizi de sulf (SO _x) – exprimați în SO ₂ Oxizi de azot (NO _x) – exprimați în NO ₂ Pulberi	100 35 350 5	Anual
4.	Cos metalic, cilindric, aferent generatorului de aer cald, funcțional cu gaze naturale, cu Pt = 250 kW, pentru încălzirea spațiului de producție din hala nr.1, cu caracteristicile:H = 8 m și Dn = 0,13 m.	Monoxid de carbon (CO) Oxizi de sulf (SO _x) – exprimați în SO ₂ Oxizi de azot (NO _x) – exprimați în NO ₂ Pulberi	100 35 350 5	Anual
5.	Cos metalic, cilindric, aferent generatorului de aer cald, funcțional cu gaze naturale, cu Pt = 250 kW, pentru încălzirea spațiului de producție din hala nr.1, cu caracteristicile:H = 8 m și Dn = 0,13 m.	Monoxid de carbon (CO) Oxizi de sulf (SO _x) – exprimați în SO ₂ Oxizi de azot (NO _x) – exprimați în NO ₂ Pulberi	100 35 350 5	Anual

**DOCUMENTAȚIE PENTRU REVIZUIREA AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU NR. 23 DIN 21.08.2018
REVIZUITA IN DATA DE 13.08.2020**

≈FORMULAR DE SOLICITARE≈

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

Nr. crt.	Denumire sursa de emisie	Indicatori	Valori Limita de Emisie la un continut de O2 de 3% in gazele reziduale uscate (mg/Nmc)	Frecventa de monitorizare
6.	Cos metalic, cilindric, aferent generatorului de aer cald, functional cu gaze naturale, cu Pt = 250 kW, pentru incalzirea spatiului de productie din hala nr.2, cu caracteristicile: H = 8 m si Dn = 0,13 m.	Monoxid de carbon (CO) Oxizi de sulf (SO _x) – exprimat in SO ₂ Oxizi de azot (NO _x) – exprimat in NO ₂ Pulberi	100 35 350 5	Anual
7.	Cos metalic, cilindric, aferent generatorului de aer cald, functional cu gaze naturale, cu Pt = 250 kW, pentru incalzirea spatiului de productie din hala nr.3, cu caracteristicile: H = 8 m si Dn = 0,13 m.	Monoxid de carbon (CO) Oxizi de sulf (SO _x) – exprimat in SO ₂ Oxizi de azot (NO _x) – exprimat in NO ₂ Pulberi	100 35 350 5	Anual
8.	2 cosuri metalice, cilindrice, aferente cuptorului de tratament (polimerizare) si uscare – linia cataforeza (CATA), prevazut cu arzator functional cu gaze naturale, cu Pt = 500000 kcal/h, cu caracteristicile: H = 5 m si Dn = 0,13 m fiecare.	Monoxid de carbon (CO) Oxizi de sulf (SO _x) – exprimat in SO ₂ Oxizi de azot (NO _x) – exprimat in NO ₂ Pulberi	100 35 350 5	Anual
9.	2 cosuri metalice, cilindrice, aferente celor doua generatoare de aer cald, functional cu gaze naturale, cu Pt = 320 kW fiecare, pentru incalzirea spatiului de productie din hala nr.4, cu caracteristicile:H = 3 m si Dn = 0,3 m.	Monoxid de carbon (CO) Oxizi de sulf (SO _x) – exprimat in SO ₂ Oxizi de azot (NO _x) – exprimat in NO ₂ Pulberi	100 35 350 5	Anual

Nota:

➤ Conform prevederilor Legii nr. 188/2018 privind limitarea emisiilor în aer ale anumitor poluanți proveniți de la instalații medii de ardere, **incepând cu data de 1 ianuarie 2030, emisiile în aer de NO_x**, provenite în urma desfășurării procesului de ardere a combustibililor gazoși (gaz natural), în cadrul celor două centrale termice, existente în Hala nr. 2, cu Pt₁ = Pt₂ = 1060 kW (instalații medii de ardere existente, puse în funcțiune înainte de 20 decembrie 2018), **nu trebuie să depășească valoarea limită de emisie** prevăzute în tabelul nr. 1 din Partea 1 - Valorile-limită de emisie pentru instalațiile medii de ardere existente, a Anexei nr. 2 - Valorile-limită de emisie, din prezenta lege, **respectiv – 250 mg/Nmc.**

**DOCUMENTAȚIE PENTRU REVIZUIREA AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU NR. 23 DIN 21.08.2018
REVIZUITA IN DATA DE 13.08.2020**

≈FORMULAR DE SOLICITARE≈

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

➤ Conform prevederilor Legii nr. 188/2018 privind limitarea emisiilor în aer ale anumitor poluanți proveniți de la instalații medii de ardere, Anexa nr. 3 - *Monitorizarea emisiilor și evaluarea conformării*, Partea 1 - *Monitorizarea emisiilor de către operator*, punctul 3, **incepând cu data de 1 ianuarie 2030, măsurătorile realizate în cadrul celor două centrale termice, existente în Hala nr. 2, cu $P_{t1} = P_{t2} = 1060$ kW (instalații medii de ardere existente, puse în funcțiune înainte de 20 decembrie 2018) sunt necesare numai pentru poluanții NO_x și CO , cu o frecvență anuală.**

➤ În condiții normale de funcționare, emisiile în aer rezultate în urma desfășurării procesului tehnologic, nu vor depăși valorile limita de emisie ale poluanților specifici, stabilite în tabelul de mai jos:

Nr. crt.	Denumire sursa de emisie	Indicatori	Valori Limita de Emisie (mg/mc)	Frecvența de monitorizare	Documentul de referință
1.	1 cos metalic, cilindric, aferent instalației de cataforeza (CATA) - evacuare noxe baie de predegresare, cu H = 11 m și D = 0,15 m.	vapori KOH	-	Semestrial	BREF/BAT Surface Treatment of Metals and Plastics
2.	1 cos metalic, cilindric, aferent instalației de cataforeza (CATA) - evacuare noxe baie de degresare, cu H = 11 m și D = 0,15 m.	vapori KOH	-	Semestrial	BREF/BAT Surface Treatment of Metals and Plastics
3.	1 cos metalic, cilindric, aferent instalației de cataforeza (CATA) - evacuare noxe baie de degresare, cu H = 11 m și D = 0,15 m.	vapori KOH	-	Semestrial	BREF/BAT Surface Treatment of Metals and Plastics
4.	1 cos metalic, cilindric, aferent instalației de cataforeza (CATA) - evacuare noxe baie de fosfatare, cu H = 11 m și D = 0,15 m.	HCl Vapori de KOH Vapori de NaOH Vapori acid fosforic Oxizi de sulf (SO_2) Oxizi de azot (NO_2) Ni și compusii săi, ca Ni Zn Pulberi Mn și compusii săi	30 - - - 10 500 0,1 0,5 30	Semestrial	BREF/BAT Surface Treatment of Metals and Plastics Ordinului M.A.P.P.M. nr. 462/1993

**DOCUMENTAȚIE PENTRU REVIZUIREA AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU NR. 23 DIN 21.08.2018
REVIZUITA IN DATA DE 13.08.2020**

≈FORMULAR DE SOLICITARE≈

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

Nr. crt.	Denumire sursa de emisie	Indicatori	Valori Limita de Emisie (mg/mc)	Frecventa de conitorizare	Documentul de referinta
		HF	5 5		
5.	1 cos metalic, cilindric, aferent Instalatie de cataforeza (CATA), evacuare noxe baia de vopsire cataforetica (acoperire electrochimica), cu H = 11 m si D = 0,15 m.	Substante organice sub forma de gaze,vapori sau pulberi clasa 2	100	Semestrial	Ordinului M.A.P.P.M. nr. 462/1993
		Substante organice sub forma de gaze,vapori sau pulberi clasa 3	150	Semestrial	Ordinului M.A.P.P.M. nr. 462/1993

NOTA:

- Este interzisa evacuarea in atmosfera a urmatoilor poluanti: vapori KOH, vapori acid fosforic, vapori NaOH.
- Operatorul are obligația să ia toate măsurile ca în aceste condiții de funcționare, emisiile din instalație să nu genereze deteriorarea calității aerului.
- La efectuarea măsurătorilor pentru emisiile efluenților gazoși se vor determina și debitele masice, continutul in umiditate, viteza și temperatura gazelor.
- Monitorizarea emisiilor se va efectua în condiții de funcționare normală a instalațiilor, în faza tehnologică în care emisia poluantului măsurat este maximă.
- Pentru determinările de emisii gazoase, în toate cazurile rezultatele măsurătorilor vor fi recalulate pentru condiții standard, 273,15 K și 101,3 kPa.

CALITATEA AERULUI

✓ Emisiile fugitive se vor determina ca imisii la limita amplasamentului; acestea nu vor depăși valorile stabilite de Legea 104/15.06.2011 privind calitatea aerului inconjurator, respectiv:

Indicator	Perioada de mediere	Valoare Limita	Frecventa de monitorizare	Punct de prelevare proba
SO ₂	1 h	350 µg/mc	SEMESTRIAL	I ₁ – limita vestica I ₂ – limita sud - estica
NO ₂ si NO _x	1 h	200 µg/mc		
Particule in suspensie – PM ₁₀	1 zi	50 µg/mc		
CO	Val. max. zilnica a mediilor pe 8 ore	10 mg/mc		

✓ Conform Standardul de calitate pentru aerul ambiental nr. 12574/1987, concentrația maximă admisibilă pentru acid azotic și acid clorhidric va fi următoarea:

Indicator	Perioada de mediere (medie de scurtă durată)	Concentrație maximă admisă mg/mc	Frecvența de monitorizare	Punct de prelevare proba
Acid azotic	30 min	0,1	SEMESTRIAL	I ₁ – limita vestica I ₂ – limita sud - estica
Acid clorhidric	zilnică	0,1		

Condiții de realizare a monitorizării:

- realizarea a trei măsurători, în zile diferite;
- prelevarea probelor se va realiza pe direcția predominantă a vântului, în condiții de activitate normală pe amplasament;
- se vor evita măsurătorile în condiții meteorologice extreme.

NOTA:

- *Măsurătorile pentru determinarea concentrațiilor de substanțe poluante din aer se efectuează reprezentativ.*
- *Titularul activității are obligația de a anunța imediat autoritatea competentă pentru protecția mediului la producerea unor avarii, accidente, incidente, etc..*
- *Titularul activității are obligația de a monitoriza emisiile de poluanți în aerul înconjurător, utilizând metodele și echipamentele stabilite în conformitate cu prevederile legislației de mediu în vigoare, și transmite rezultatele A.P.M. Argeș și G.N.M. – C.J. Argeș.*
- *Titularul activității are obligația să informeze A.P.M. Argeș și G.N.M. – C.J. Argeș, în cazul înregistrării depășirii valorilor-limită impuse prin autorizația integrată de mediu.*

CONCLUZII: Rezultatele măsurătorilor la emisiile în aer, prezentate în Rapoartele de încercare și anexate în copie la documentația tehnică, relevă faptul că nu sunt înregistrate depășiri la valorile limită de emisie în aer pentru toate sursele punctiforme și fugitive. Măsurătorile sunt efectuate prin laboratoare autorizate și acreditate în acest sens, anual, pentru toate coșurile de evacuare de la centralele termice și semestrial pentru emisiile rezultate din procesele tehnologice.

3.2. Monitorizarea emisiilor în apa uzată evacuată (menajera epurată și pluvială preepurată) de pe întreg amplasamentul IED:

Sursele de poluanți pentru ape, locul de evacuare sau emisarul

Sursa de ape uzate, poluanții emisi	Tipul de ape uzate rezultate	Modul de epurare	Punctul de evacuare/ Locul de evacuare sau emisarul
-------------------------------------	------------------------------	------------------	---

**DOCUMENTAȚIE PENTRU REVIZUIREA AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU NR. 23 DIN 21.08.2018
REVIZUITA IN DATA DE 13.08.2020**

≈FORMULAR DE SOLICITARE≈

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

Sursa de ape uzate, poluantii emisi	Tipul de ape uzate rezultate	Modul de epurare	Punctul de evacuare/ Locul de evacuare sau emisarul
Ape uzate tehnologice Instalatia de vopsire cataforetica Apele ape uzate de spalare din procesul de vopsire cataforetica (ape diluate) Ape uzate concentrate din procesul de vopsire cataforetica Solutii rezultate de la regenerarea filtrelor instalatiilor de demineralizare.	Ape de spalare dupa degresare Ape uzate dupa vopsire Ape uzate dupa regenerare filtre	Epurarea mecanica si chimica in instalatia de tratare fizico-chimica a apelor uzate tehnologice rezultate din linia de cataforeza (Q = 6 mc/h).	Bazin de retentie (Vutil = 3250 mc, Vbrut = 11200 mc) executat in partea vestica a incintei Haulotte. Evacuarea apei din bazin se realizeaza prin pompare cu ajutorul a 3 electropompe (Q = 100 l/s, H = 6 mCA) in canalul de evacuare Cev4 din amenajarea CES b.h. Argesel – perimetru Valea Stanii.
Ape uzate menajere Apele de la grupurile sanitare sunt colectate in canalizarea menajera	Ape uzate menajere	Epurare mecano-biologica in instalatie existenta pe amplasament.	Canalizare menajera a incintei, bazin de retentie final, canalul de evacuare Cev4 din amenajarea CES b.h. Argesel – perimetru Valea Stanii.
Ape pluviale impurificate cu hidrocarburi	De pe platforme carosabile	Epurare locala in separator de hidrocarburi existente pe amplasament.	Canalizare pluviala a incintei, bazin de retentie final, canalul de evacuare Cev4 din amenajarea CES b.h. Argesel – perimetru Valea Stanii
Ape pluviale neimpurificate	De pe acoperisuri	Fara epurare	

Conform Autorizatiei integrate de mediu nr. 23 din 21.08.2018 revizuita in data de 13.08.2020, emisa de A.P.M. Arges, a fost adoptat urmatorul plan de monitorizare a apei uzate evacuate:

- ✓ Nici o emisie nu trebuie să depășească valorile limită de emisie stabilite în prezenta autorizație și în autorizația de gospodărire a apelor.
- ✓ Indicatorii de calitate ai apelor evacuate, **in sectiunea gura de evacuare in canalul Cev4** se vor incadra in urmatoarele limite maxime admise stabilite conform prevederilor NTPA 001. Aprobata prin H.G. nr. 188/2002, cu modificarile si completarile ulterioare, si conform Autorizatiei de gospodarie a apelor nr. 83/10.03.2020, valabila pana la data de 30.01.2025, eliberata de Administratia Bazinala de Apa Arges-Vedea:

Nr. crt.	Indicator de calitate	U.M.	Concentratie Maxima Admisa	
			Camin final Incinta PIROUX	lesire statie tratare

**DOCUMENTAȚIE PENTRU REVIZUIREA AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU NR. 23 DIN 21.08.2018
REVIZUITA IN DATA DE 13.08.2020**

≈FORMULAR DE SOLICITARE≈

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

Nr. crt.	Indicator de calitate	U.M.	Concentratie Maxima Admisa	
			Camin final Incinta PIROUX	iesire statie tratate
1.	pH	unitati pH	6,5 -8,5	6,5 -8,5
2.	Materii totale in suspensie	mg/dm ³	60	-
3.	Consum biochimic de oxigen la 5 zile (CBO5)	mg O ₂ /dm ³	25	-
4.	Consum chimic de oxigen – metoda cu dicromat de potasiu CCOCr	mg O ₂ /dm ³	125	125
5.	Fosfor total	mg/dm ³	2	-
6.	Substante extractibile cu solventi organici	mg/dm ³	20	-
7.	Azot total	mg/dm ³	15	-
8.	Crom total	mg/dm ³	-	1,0
9.	Mangan	mg/dm ³	-	1,0
10.	Nichel	mg/dm ³	-	0,5
11.	Fier total ionic	mg/dm ³	-	5,0
12.	Zinc	mg/dm ³	-	0,5
13.	Sulfuri	mg/dm ³	-	0,5
14.	Reziduu filtrat la 105 °C	mg/dm ³	2000	-
15.	Produs petrolier	mg/dm ³	5	-

* Alti indicatori de calitate nespecificati se vor incadra in limitele prevazute de NTPA 001.

Concentrații maxime admise pentru apa subterană – 2 foraje de observatie, unul amonte in coltul nordic-estic al halei nr. 2 si unul in aval, in coltul sud-vestic al halei nr. 2.

Pentru aprecierea calitatii apei freatice, in vederea urmaririi evolutiei chimismului apei din subteran, vor fi monitorizati, urmatorii indicatori de calitate: **plumb, nichel, cupru, zinc, crom, mangan.**

Valorile concentratiilor nu vor depasi valorile de prag ale corpului de apa subterana ROAG 05, stabilite prin Ordinul nr. 621/2014. Anexa nr. 2, respectiv:

	Crom	Nichel	Cupru	Zinc	Plumb	Mangan
Ordin nr. 621/2014	0,05 mg/l	0,02 mg/l	0,1 mg/l	5 mg/l	0,02 mg/l	-

Au fost prelevate probe pentru apa uzata epurata – iesire Bazin de retentie (Vutil = 3250 mc, Vbrut = 11200 mc) in canalul de evacuare Cev4 din amenajarea CES b.h. Argesel – perimetru Valea Stanii, conform Rapoartelor de incercari, efectuate de catre laborator acreditat RENAR, anexate la prezentul document.

NOTA - frecventa de monitorizare a indicatorilor de calitate specifici apelor uzate este stabilita de Administratia Bazinala de Apa Arges Vedea, respectiv:

Punctul de prelevare a probei	Categoria apei	Poluanti analizati	Frecventa de prelevare probe si analiza poluanti	Metoda de analiza
Camin final Incinta Piroux – camin CP2	Ape uzate menajere epurate in cele trei statii de epurare si ape pluviale preepurate in separatoarele de hidrocarburi, evacuate in sectiunea gura de evacuare, in canalul Cev4 ce debuseaza in raul Argesel	pH Materii totale in suspensie Consum biochimic de oxigen la 5 zile (CBO5) Consum chimic de oxigen – metoda cu dicromat de potasiu CCOCr Fosfor total Azot total Substante extractibile cu solventi organici Reziduu filtrat la 105 °C Produs petrolier	Semestrial	Metode de analiză corespunzătoare standardelor în vigoare
lesire statie tratare ape uzate tehnologice	Ape uzate tehnologice epurate	pH Consum chimic de oxigen – metoda cu dicromat de potasiu CCOCr Sulfuri Zinc Fier total ionic Nichel Crom total Mangan	Trimestrial	Metode de analiză corespunzătoare standardelor în vigoare
Bazin de retentie	Ape uzate epurate de pe intreaga platforma industrială	pH Materii totale in suspensie Consum biochimic de oxigen la 5 zile (CBO5) Consum chimic de oxigen – metoda cu dicromat de potasiu CCOCr Fosfor total Substante extractibile cu solventi organici Azot total Crom total Mangan	Anual	Metode de analiză corespunzătoare standardelor în vigoare

Punctul de prelevare a probei	Categoria apei	Poluanți analizați	Frecvența de prelevare probe și analiza poluanți	Metoda de analiza
		Nichel Fier total ionic Zinc Sulfuri Reziduu filtrat la 105 °C Produs petrolier		

Monitorizarea pânzei freatice:

Loc de prelevare	Indicator de calitate	Frecvență	Metodă de analiză
F1 - foraj de alimentare cu apă situat în amonte în colțul nordic-estic al halei nr. 2 F2 - foraj de alimentare cu apă situat în aval, în colțul sud-vestic al halei nr. 2	Plumb	Semestrial	Metode de analiză corespunzătoare standardelor în vigoare
	Nichel	Semestrial	
	Cupru	Semestrial	
	Zinc	Semestrial	
	Crom	Semestrial	
	Mangan	Semestrial	

- Se va realiza analiza calitativa a apei subterane, printr-un laborator acreditat RENAR, pentru urmărirea evoluției chimismului acesteia.

CONCLUZII: *Rezultatele măsurătorilor emisiilor în apa uzată, prezentate în Rapoartele de încercare efectuate de către laborator acreditat RENAR și anexate în copie la documentația tehnică necesară revizuirii autorizației integrate de mediu, relevă faptul că nu sunt înregistrate depășiri la valorile limită la emisie în apa uzată evacuate și apa subterană de pe întreg amplasamentul analizat.*

□ Măsurile prevăzute pentru prevenirea și reducerea emisiilor în apă:

Pentru diminuarea impactului asupra apelor subterane și de suprafață vor fi respectate următoarele măsuri:

- vor fi respectate prevederile celor mai bune tehnici disponibile (B.A.T.), conform O.M. nr.169/02.03.2004, pentru aprobarea, prin metoda confirmării directe, a Documentelor de referință privind cele mai bune tehnici disponibile (BREF), aprobate de Uniunea Europeană;

- se vor exploata constructiile si instalatiile de captare, aductiune, folosire, evacuare si epurare a apelor uzate, precum si dispozitivele de masurare a debitelor si volumelor de apa in conformitate cu prevederile regulamentului de exploatare;
- nu vor fi utilizate in procesul de productie substante periculoase si compusi ai acestora cuprinse in lista I din H.G. 1038/2010 cu modificarile si completarile ulterioare;
- instalatiile de epurare vor fi exploatate in conformitate cu regulamentele de exploatare astfel ca, la evacuare in emisar indicatorii de calitate sa se incadreze in limitele maxime autorizate;
- se va tine evidenta volumelor de apa prelevate si evacuate, pe categorii de folosinta;
- potrivit principiului "**poluatorul plateste**", in cazul producerii unui prejudiciu (poluarea surselor de apa de suprafata sau subterane), titularul va suporta costul pentru repararea prejudiciului si inlatura urmarile produse de acesta , restabilind conditiile anterioare producerii prejudiciului .
- titularul de activitate trebuie sa detina mijloacele si materialele necesare in caz de poluari accidentale si sa actioneze in conformitate cu prevederile planului de prevenire si combatere a poluarilor accidentale;
- nu vor fi spalate obiecte, produse, ambalaje, materiale care pot produce impurificarea apelor de suprafata;
- este interzisa executia de lucrari in interiorul zonelor de protectie cu regim sever si cu regim de restrictie care sunt interzise prin H.G. nr. 930/2005, art. 21-29;
- nu vor fi deversate in apele de suprafata si subterane, ape uzate, fecaloid menajere, substante petroliere, substante prioritare/prioritar periculoase;
- nu vor fi aruncate sau depozitate pe maluri, in albiile raurilor si in zonele umede si de coasta deseuri de orice fel si sa nu introduca in ape substante explozive, tensiune electrica, substante prioritare/prioritar periculoase.
- se interzice evacuarea în cursurile de apa a oricarui tip de ape uzate;
- se interzice spalarea în cursuri de apa si pe malurile acestora a vehiculelor, a altor utilaje si agregate mecanice, precum si a ambalajelor sau obiectelor care contin substante periculoase;
- se interzice evacuarea de ape uzate neepurate sau insuficient epurate in apele de suprafata;
- se interzice evacuarea de ape uzate epurate si/sau neepurate în apele subterane sau pe terenuri;
- mentinerea la fata locului a unui stoc de materiale depoluante pentru apa si sol;
- se interzice utilizarea de canale deschise de orice fel pentru evacuarile ori scurgerile de ape fecaloid - menajere sau în continut periculos;
- aplicarea - în caz de necesitate - a măsurilor de prevenire și combatere a poluării accidentale conform prevederilor legislației în vigoare.

3.3. Monitorizarea factorului de mediu sol

Conform Autorizatiei integrate de mediu nr. 23 din 21.08.2018 revizuita in data de 13.08.2020, emisa de A.P.M. Arges, a fost adoptat urmatorul plan de monitorizare a solului:

✓ **Valorile concentrațiilor agenților poluanți specifici activității prezenți în solul terenurilor aferente societății nu vor depăși pragul de alertă pentru terenuri de folosință mai puțin sensibile prevăzute de Ordinul nr. 756/1997.**

Loc de prelevare	Indicator	Valori normale mg/Kg substanta uscata	Prag de alerta mg/Kg substanta uscata	Praguri de interventie mg/Kg substanta uscata	Frecvență	Metoda de analiză
S1 – in zona Halei 2 de vopsire cataforetica	Plumb	20	250	1000	1 data la 10 ani (conform art. 16 din Legea nr. 278/2013)	Metode de analiză corespunzătoare standardelor în vigoare
	Nichel	20	200	500		
S2 – zona bazinului de retentie	Crom	30	300	600		
	Cupru	20	250	500		
	Zinc	100	700	1500		
	Hidrocarburi din petrol	<100	1000	2000		

Conform Ordinului MAPPM nr.756/1997, la atingerea pragurilor de alerta ale agenților poluanți pentru factorul de mediu sol, titularul activității are obligația suplimentării monitorizării concentrațiilor poluanților și luarea măsurilor de reducere a acestora.

□ Măsuri prevăzute pentru prevenirea și reducerea emisiilor in sol:

- ⇒ Incarcările și descarcările de materiale și deseuri trebuie să aibă loc în zone desemnate, protejate împotriva pierderilor prin scurgeri.
- ⇒ Deseurile vor fi depozitate astfel încât să se prevină orice contaminare a solului și a apei.
- ⇒ Stocarea tuturor produselor sau deșeurilor solide sau lichide susceptibile să provoace poluarea mediului se va face pe soluri impermeabile menținute în bună stare și care garantează imposibilitatea infiltrării poluanților în sol.
- ⇒ Zonele de depozitare vor fi marcate și semnalizate, cu precizarea capacității și a perioadei de depozitare a deșeurilor.
- ⇒ Curățarea platformei se va face cu materiale adsorbante / absorbante, ecologice (cu structura celulozică sau turba), reducându-se în acest mod consumul de apă pentru spălări și eliminând în același timp riscul de a ajunge produsele petroliere în sol/subsol.
- ⇒ Întreaga platformă a instalației trebuie să fie prevăzută cu guri de scurgere cu închidere hidraulică, racordate la canalizare.
- ⇒ Se va verifica permanent starea tehnică a separatoarelor de hidrocarburi și a întregii instalații de epurare a apelor uzate, precum și a rețelelor de colectare ape uzate menajere și pluviale.
- ⇒ Personalul va fi bine instruit în legătură cu posibilele situații de risc și privitor la cele mai bune tehnici ce trebuie aplicate în cadrul unității.

3.4. Monitorizarea emisiilor de deșuri

Conform definiției din OUG nr. 92/2021 privind gestionarea deșeurilor, prevenirea reprezintă toate măsurile ce trebuie să fie luate înainte ca o substanță/ material/ produs să devină deșeu, în vederea reducerii:

- cantității de deseuri, inclusiv prin reutilizarea produselor sau prelungirea duratei de viață a acestora;

- impactului negativ al deșeurilor generate asupra mediului și sănătății populației;

În lista privind ierarhia deșeurilor, prevenirea producerii deșeurilor este prioritară. Prevenirea are drept scop încurajarea gestionării deșeurilor în vederea reducerii efectelor negative ale acestora asupra mediului.

Gestionarea și monitorizarea deșeurilor rezultate din activitățile desfășurate pe amplasamentul analizat va urmări respectarea prevederilor O.U.G. nr. 92/2021 privind gestiunea deșeurilor, cu completările și modificările ulterioare.

În gestionarea deșeurilor se urmărește a nu se pune în pericol sănătatea umană și fără a dăuna mediului, în special:

- fără a genera riscuri pentru aer, apă, sol, subsol, freatic, faună sau floră;
- fără a crea disconfort din cauza zgomotului sau a mirosurilor;
- fără a afecta negativ peisajul sau zonele de interes special.

Deșeurile generate pe amplasamentul PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. Titești, nu vor fi abandonate. Containerele pentru stocarea temporară a deșeurilor periculoase și nepericuloase generate din activitate, vor fi inscripționate, verificate periodic și în cazul constatării unei avarieri vor fi înlocuite.

De asemenea, deșeurile generate pe amplasament vor fi valorificate sau eliminate prin predarea către firme specializate, autorizate în valorificarea sau eliminarea deșeurilor.

Deșeurile menajere vor fi eliminate la un depozit ecologic autorizat, prin firmă specializată, autorizată în preluarea deșeurilor de acest tip.

Metodele folosite pentru valorificarea sau eliminarea deșeurilor trebuie să nu pună în pericol sănătatea populației și a mediului, respectând în mod deosebit următoarele:

- să nu prezinte riscuri pentru apă, aer, sol, faună sau vegetație;
- să nu producă poluare fonică sau miros neplăcut;
- să nu afecteze peisajele sau zonele protejate/zonele de interes special.

Monitorizarea deșeurilor se va realiza pe tipuri de deșeuri generate, în conformitate cu prevederile O.U.G. nr. 92/2021 privind gestiunea deșeurilor, cu completările și modificările ulterioare.

Evidența deșeurilor va conține următoarele informații:

- Tipul deșeurii
- Codul deșeurii
- Instalația producătoare
- Cantitatea produsă
- Data evacuării deșeurii din instalație
- Modul de stocare
- Data predării deșeurii
- Cantitatea predata către transportator
- Date privind expeditiile
- Date privind orice amestecare a deșeurilor

□ Măsuri prevăzute pentru reducerea cantitatilor de deseuri generate:

În vederea minimizării impactului produs asupra factorilor de mediu și a gradului de poluare produs prin stocarea temporară a deșeurilor, societatea are în vedere următoarele măsuri specifice cu caracter permanent:

- prin calitatea materiilor prime și a sistemului de operare se reduc deșeurile în general;
- amplasarea spațiilor de stocare temporară a deșeurilor în locuri amenajate;
- se asigură inspectarea periodică a stării fiecărui spațiu de stocare deșeu;
- stocarea deșeurilor se realizează astfel încât să nu blocheze căile de acces în unitate;
- personalul operator respectă măsurile de igienă și normele de sănătate și securitate în muncă;
- spațiile de stocare temporară a deșeurilor menajere și industriale ale societății sunt gestionate corespunzător reglementărilor;
- cei care gestionează spațiile de stocare provizorie deșeuri țin evidența stocului de deșeuri colectate, transportate, depozitate, valorificate, etc. și a cheltuielilor legate de gestiunea deșeurilor.

Se vor respecta prevederile impuse prin O.U.G. nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare. Vor fi păstrate înregistrări privind transportul de deseuri: numele, specificul activității, autorizația de funcționare. Transportul deșeurilor, se realizează în conformitate cu HG 1061/2008 privind transportul deșeurilor pe teritoriul României.

Gestiunea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje se va efectua conform prevederilor Legii nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, cu modificările și completările ulterioare.

Uleiurile uzate rezultate din activitate se vor gestiona conform prevederilor O.U.G. nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare.

NOTA:

⇒ *Titularul activității are obligația să încheie contracte cu agenți economici autorizați, pentru preluarea tuturor tipurilor de deseuri rezultate din desfășurarea activității pe amplasament.*

⇒ *Titularul activității are obligația evitării producerii deșeurilor, însă în cazul în care aceasta nu poate fi evitată, valorificarea lor, iar în caz de imposibilitate tehnică și economică, eliminarea acestora, evitându-se impactul asupra mediului.*

CONCLUZII:

Deșeurile provenite din activitatea analizată sunt evacuate controlat, fără a genera impact de mediu semnificativ asupra solului sau apei freatică prin stocări / depozități necorespunzătoare.

3.5. Monitorizarea tehnologică

Monitorizarea variabilelor de proces se realizează prin:

- verificarea permanentă a calității deșeurilor colectate, a materialelor auxiliare, subproduselor și produselor finite;

- monitorizarea eficiență a instalațiilor tehnologice;
- monitorizarea parametrilor fluxurilor tehnologice (temperaturi, presiuni, debite, concentrații); se va asigura înregistrarea datelor;
- monitorizarea consumurilor energetice și de utilități (curent electric, apă etc.);
- verificarea periodică a stării și funcționării instalațiilor în care se desfășoară activitatea; monitorizarea parametrilor ceruți de procesul tehnologic.

3.6. Monitorizarea post – închidere

În cazul încetării definitive a activității se vor realiza și se vor urmări următoarele:

- golirea și spălarea bazinelor și a conductelor;
- demolarea construcțiilor;
- dezafectarea utilajelor luându-se toate măsurile pentru prevenirea poluării solului, subsolului și apei.
- colectarea separată a deșeurilor rezultate din demolări și dezafectări de clădiri și instalații în vederea valorificării sau eliminării lor conform normelor legale, în funcție de categoria deșeurilor;
- refacerea, după caz, a analizelor din Raportul de amplasament în vederea stabilirii condițiilor amplasamentului la încetarea activității.

4. IMPACT

4.1. Evaluarea impactului emisiilor asupra mediului

Impacturile potențiale pentru mediu, datorate activitatilor desfasurate pe amplasament sunt:

- riscul potențial minim de poluare a resurselor de apă;
- riscul potențial minim de poluare a solului;
- impactul minim asupra biodiversității:
 - impactul minim negativ si pozitiv asupra componentei de mediu peisaj;
 - impactul minim pozitiv si negativ asupra mediului social si economic.

Conform concluziilor investigatiilor realizate pe amplasament, rezulta ca nivelul de poluare asupra mediului datorat activitatii pentru factorii de mediu sol, aer, apa este redus.

Impactul asupra factorului de mediu APĂ:

Societatea S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. generează următoarele tipuri de ape uzate:

- ape menajere rezultate din activitățile igienico – sanitare;
- ape tehnologice rezultate din activitatea de vopsire cataforetica;
- ape meteorice rezultate de pe acoperișuri si platforme betonate.

Apele uzate menajere rezultate de la grupurile sanitare sunt colectate printr-o retea exterioara de canalizare executata din tubulatura PVC-KG, sunt epurate in 3 statii de epurare mecano-biologica si apoi evacuate in colectorul general unitar prin tubulatura PVC.

Apele uzate tehnologice sunt epurate intr-o instalatie de tratare si apoi evacuate in acelasi colector

general prin tubulatura PVC.

Apele pluviale cazute pe acoperisuri sunt colectate printr-o rețea de canalizare executată din tubulatura PVC-KG și evacuate în același colectorul general.

Apele pluviale cazute în zona parcii sunt colectate printr-o rețea internă până la separatoarele de hidrocarburi ($Q = 10$ l/s). Din separatoare, apele sunt evacuate în același colector general prin tubulatura PVC.

Din bazinul de retenție, apele sunt evacuate prin pompare, prin 3 conducte PVC ($2 \times D_n = 800$ mm și 1×600 mm), pe trei trepte de nivel, în canalul de evacuare Cev4 din amenajarea CES b.h. Argesel – perimetru Valea Stăni, în baza Contractului de prestări servicii în amenajările de îmbunătățiri funciare nr. 03.03.07./29.03.2017, încheiat cu A.N.I.F. Filiala Teritorială de Îmbunătățiri Funciare Arges-Dambovită.

Canalul Cev4 debusează în raul Argesel la circa 600 m amonte de podul de pe DN 73D. Conform precizărilor ANIF, debitul de dimensionare al canalului Cev4, pentru asigurarea de 1% este de 5,5 mc/s.

Codul corpului de apă la evacuare: RW10.1.17.8.10_B2 – Argesel: localitatea Namaiești – confluența Targului.

Indicatorii de calitate ai apelor evacuate de pe întreg amplasamentul, se vor încadra în limitele maxime admise de HG 188/2002 – NTPA 001 cu modificările și completările ulterioare, în consecință rezultă că funcționarea unității nu induce un impact semnificativ asupra factorului de mediu **APA**.

Impactul asupra factorului de mediu AER:

În cazul monitorizării indicatorilor de calitate specifici activităților desfășurate de societatea PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. nu s-au înregistrat depășiri ale valorilor limită de emisie pentru indicatorii sus menționați.

Acest aspect indică faptul că poluarea generată de activitățile PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. este nesemnificativă.

Impactul asupra factorului de mediu SOL și APĂ SUBTERANĂ:

Activitatea desfășurată de către societatea PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. nu este un poluator direct al solului/ subsolului. Riscul acestei poluări are un nivel redus;

Având în vedere faptul că, activitățile se desfășoară în spații închise, acoperite, prevăzute integral cu pavament din beton, substanțele chimice sunt stocate temporar în spații corespunzătoare fiecărui tip, rezultă că funcționarea unității nu induce un impact semnificativ asupra factorului **SOL**.

Impactul asupra VEGETAȚIEI:

Impactul asupra vegetației se manifestă preponderent prin emisiile de poluanți în atmosferă, care au o distribuție spațială în funcție de frecvența și viteza curenților atmosferici.

Emisiile provenite din activitatea PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L., nu au impact asupra

vegetației.

Impactul asupra SĂNĂTĂȚII POPULAȚIEI:

Riscul indus de emisiile de poluanți din activitatea PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. asupra stării de sănătate a personalului și a populației din zona de impact este redus, deoarece nu s-au înregistrat depășiri ale limitelor normate pentru indicatorii de calitate pentru aer și apă uzată, iar amplasamentul este situat la cca. 730 m de cea mai apropiată locuință.

Impactul asupra BIODIVERSITĂȚII

Apele infestate, atmosfera plină de noxe sunt cele care conduc la degradarea ecosistemelor, a lanțului trofic și a legăturilor firești dintre om și mediu. Ținând cont de nivelul impactului PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. asupra solului, apei și aerului se estimează un impact nesemnificativ asupra biodiversității.

Data fiind interdependența cauzelor și efectelor poluării factorilor de mediu și în concordanță cu analiza efectelor asupra vegetației, faunei și sănătății populației se concluzionează că:

“Activitatea platformei S.C PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. prezintă un IMPACT INTEGRAT DE MEDIU NESEMNICATIV”.

4.2. Localizarea receptorilor, a surselor de emisii și a punctelor de monitorizare

Trebuie anexate hărți și planuri ale amplasamentului la scara corespunzătoare pentru a indica în mod vizibil localizările receptorilor, sursele și punctele de monitorizare în care au fost făcute măsurători pentru substanțele evacuate sau pentru impactul substanțelor evacuate din instalații. Extinderea zonei considerate poate fi la nivel local, național sau internațional, în funcție de mărimea și natura instalației și de natura evacuărilor.

4.3. Rezumatul evaluării impactului evacuărilor

Rezumatul evaluării impactului			
Listați evacuările semnificative de substanțe și factorul de mediu în care sunt evacuate, de ex. cele în care contribuția procesului (CP) este mai mare de 1% din SCM*		Descrierea motivelor pentru elaborarea unei modelări detaliate, dacă aceasta a fost realizată, și localizarea rezultatelor (anexate solicitării)	Confirmați că evacuările semnificative nu au drept rezultat o depășire a SCM prin listarea Concentrației Preconizate în Mediu (CPM) ca procent din SCM pentru fiecare substanță (inclusiv efectele pe termen lung și pe termen scurt, după caz)*
Poluanți / factor de mediu	Nivel de poluare		
APA UZATA MENAJERA			
pH	Poluare nesemnificativă	Nu este cazul.	-
Materii totale în suspensie	Poluare nesemnificativă	Nu este cazul.	-

**DOCUMENTAȚIE PENTRU REVIZUIREA AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU NR. 23 DIN 21.08.2018
REVIZUITA IN DATA DE 13.08.2020**

≈FORMULAR DE SOLICITARE≈

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

Reziduu filtrat la 105 °C	Poluare nesemnificativă	Nu este cazul.	-
Azot total	Poluare nesemnificativă	Nu este cazul.	-
Consum chimic de oxigen – metoda cu dicromat de potasiu CCOCr	Poluare nesemnificativă	Nu este cazul.	-
Consum biochimic de oxigen la 5 zile CBO5	Poluare nesemnificativă	Nu este cazul.	-
Fosfor total	Poluare nesemnificativă	Nu este cazul.	-
Crom total	Poluare nesemnificativă	Nu este cazul.	-
Mangan	Poluare nesemnificativă	Nu este cazul.	-
Nichel	Poluare nesemnificativă	Nu este cazul.	-
Fier total ionic	Poluare nesemnificativă	Nu este cazul.	-
Zinc	Poluare nesemnificativă	Nu este cazul.	-
Sulfuri	Poluare nesemnificativă	Nu este cazul.	-
Substante extractibile	Poluare nesemnificativă	Nu este cazul.	-
Produs petrolier	Poluare nesemnificativă	Nu este cazul.	-
APE SUBTERANE			
Plumb	Poluare nesemnificativă	Nu este cazul.	-
Nichel	Poluare nesemnificativă	Nu este cazul.	-
Cupru	Poluare nesemnificativă	Nu este cazul.	-
Zinc	Poluare nesemnificativă	Nu este cazul.	-
Crom	Poluare nesemnificativă	Nu este cazul.	-
Mangan	Poluare nesemnificativă	Nu este cazul.	-
AER			
Procese tehnologice			
Vapori KOH	Poluare nesemnificativă	Nu este cazul.	-

**DOCUMENTAȚIE PENTRU REVIZUIREA AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU NR. 23 DIN 21.08.2018
REVIZUITA IN DATA DE 13.08.2020**

≈FORMULAR DE SOLICITARE≈

S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.

Vapori NaOH	Poluare nesemnificativă	Nu este cazul.	-
HCl	Poluare nesemnificativă	Nu este cazul.	-
Vapori acid fosforic	Poluare nesemnificativă	Nu este cazul.	-
Oxizi de sulf (SO ₂)	Poluare nesemnificativă	Nu este cazul.	-
Oxizi de azot (NO ₂)	Poluare nesemnificativă	Nu este cazul.	-
Ni si compusii sai, ca Ni	Poluare nesemnificativă	Nu este cazul.	-
Zn	Poluare nesemnificativă	Nu este cazul.	-
Pulberi	Poluare nesemnificativă	Nu este cazul.	-
Mn si compusii sai	Poluare nesemnificativă	Nu este cazul.	-
HF	Poluare nesemnificativă	Nu este cazul.	-
Substante organice sub forma de gaze, vapori sau pulberi clasa 2.	Poluare nesemnificativă	Nu este cazul.	-
Substante organice sub forma de gaze, vapori sau pulberi clasa 2.	Poluare nesemnificativă	Nu este cazul.	-
Ardere combustibili			
Monoxid de carbon(CO)	Poluare nesemnificativă	Nu este cazul.	-
Oxizi de sulf (SO ₂)	Poluare nesemnificativă	Nu este cazul.	-
Oxizi de azot (NO ₂)	Poluare nesemnificativă	Nu este cazul.	-
Pulberi	Poluare nesemnificativă	Nu este cazul.	-

* **SCM se referă la orice Standard de Calitate a Mediului aplicabil.**

4.4. Managementului deșeurilor

Societatea PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. va implementa sistemul de gestiune a deșeurilor în conformitate cu legislația specifică.

Evidenta deșeurilor se va tine în continuare în conformitate cu prevederile OUG nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare, aprobată prin Legea nr. 17/2023 și va fi disponibilă inspectorilor de mediu autorizați. Registrul de evidență trebuie să conțină un minimum de detalii referitoare la:

- cantitățile de deșeuri (în tone), pe categorii, eliminare/recuperate în afara amplasamentului;
- numele agentului și transportatorului de deșeuri și detaliile lor de autorizare (să includă detaliile instalației finale destinate eliminării/recuperării deșeurilor și caracterul său adecvat pentru acceptarea fluxului de deșeuri încredințate, să includă detaliile autorizației sale și autoritatea emitentă);
- confirmarea scrisă privind acceptarea și eliminarea/recuperarea oricăror transporturi.

4.5. Habitate

Societatea comerciala PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. este amplasată în zonă rurala marginală, limitrofă zonelor agricole specifice vecinătăților.

Detalii se găsesc în Raportul de amplasament.

4.6. Programul de conformare și modernizare

Societatea va utiliza amplasamentul actual PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. și în viitor pentru desfășurarea activităților descrise în prezenta lucrare și în Raportul de amplasament.

Planul de măsuri obligatorii și programul de monitorizare trebuie să aibă în vedere recomandările prezentate în Raportul de Amplasament.

In concluzie:

Activitatea S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L. Titesti produce un impact integrat de mediu nesemnificativ.

**Titular activitate,
S.C. PIROUX INDUSTRIE ROMANIA S.R.L.**

**ELABORATOR
Ing. Mariana IONESCU – expert nivel principal**

