

Emitere Autorizatie Integrata de Mediu  
Beneficiar S.C. HORSE ROMANIA S.A.  
**FORMULAR DE SOLICITARE**

**FORMULAR DE SOLICITARE  
REVIZUIT**

**OBTINERE  
AUTORIZATIE INTEGRATA DE MEDIU**

**S.C. HORSE ROMANIA S.A.**

Amplasament: Judetul Arges ,oras Mioveni, strada Uzinei,  
nr. 1 Cladirea 12A ,Et 1.

Mai 2024

**GLOSAR DE TERMENI**

(An)	Referința la un punct de emisie în aer
(Ln)	Referința la un punct de emisie în apă
(Wn)	Referința la sursa de deșeuri
AEM	Agenția Europeană de Mediu
BAT	Cele Mai Bune Tehnici Disponibile
BPEO	Cea Mai Bună Opțiune de Mediu Practicabilă
BREF	Documentul de Referință BAT
CCC	Centrul Comun de Cercetare
CE	Comisia Europeană
COV	Compuși Organici Volatili
EIONet	Rețeaua Europeană de Informații și Observații
EIPPCB	Biroul European IPPC
EMAS	Schema de Audit și Management de Mediu
EPER	Registrul European al Emisiilor Poluante
EUROStat	Serviciul UE de Statistică
EWC	Codul European al Deșeurilor
EWC	Catalogul European al Deșeurilor
GTL	Grupurile Tehnice de Lucru
IF	Întrebări frecvente
IPPC	Prevenirea și Controlul Integrat al Poluării
NACE	Nomenclatorul Activităților Comerciale
NOSE-P	Clasificarea Eurostat a surselor de poluare - Procese
ONG	Organizații Non Guvernamentale
Program de conformare	Programul de măsuri a căror implementare este obligatorie pentru a atinge BAT sau a respecta SCM
Program de modernizare	Program de măsuri pe care operatorul îl identifică în cadrul Sistemului de Management de Mediu
SCASO	Substanțe care afectează stratul de ozon
SCM	Standard de Calitate a Mediului
SNAP	Nomenclatorul Inventarului Emisiilor
TA Luft	Prevederile tehnice germane privind calitatea aerului
UE	Uniunea Europeană
VLEs	Valorile Limită de Emisie
PB	Producere biodiesel
BV	Bazin vidanjabil
HP	Hala productie
Rsupr	Rezervoare supraterane
Rsubt	Rezervoare subterane
CMA	Concentratie maxima admisa

<b>CUPRINS</b>		<b>pag.</b>
	<b>Sectiunea 1: Rezumat Netehnic</b>	<b>10</b>
1	Descriere	10
1.1.	Prezentarea conditiilor prezente ale amplasamentului, inclusiv poluarea istorica	20
1.2.	Alternative principale studiate de solicitant	39
1.3.	Tehnici de management	39
1.4.	Intrari de materiale	39
1.5.	Cerinte BAT	58
1.6.	Audit privind minimizarea deseurilor	59
1.7.	Utilizarea apei	60
1.7.1.	Alimentarea cu apa	60
1.7.2.	Instalatii de masurare a volumelor de apa prelevate	62
1.7.3.	Utilizarea apei pe faze	62
1.7.4.	Evacuarea apelor uzate	62
1.8.	Utilizarea combustibililor	63
1.9.	Principalele activitati	65
1.10	Emisii si reducerea poluarii	88
1.11.	Minimizarea deseurilor	92
1.12.	Energie	92
1.13.	Accidentele si consecintele lor	96
1.14.	Zgomot si vibratii	97
1.15.	Monitorizare	98
1.16.	Dezafectare	98
1.17	Aspecte generale ale amplasamentului pe care se afla instalatia	98
1.18.	Limitele de emisie	100
1.19.	Impact	100
1.20.	Programele de conformare si modernizare	100
	<b>Sectiunea 2: Tehnici de management</b>	<b>101</b>
2.1.	Sistemul de management	101
2.2	Cerinte BAT	104
	<b>Sectiunea 3: Intrari de materiale</b>	<b>108</b>
3.1.	Selectarea materiilor prime	111
3.2.	Cerintele BAT	138
3.3.	Auditul privind minimizarea deseurilor (minimizarea utilizarii materiilor prime)	140
3.4.	Utilizarea apei	141
3.4.1.	Consumul de apa	141
3.4.2.	Compararea cu limitele existente	141
3.4.3.	Cerintele BAT pentru utilizarea apei	141
	<b>Sectiunea 4: Principalele activitati</b>	<b>142</b>
4.1.	Inventarul proceselor, descriere capacitate maxima	142
4.2.	Descrierea proceselor tehnologice, diagrame flux	144
4.3.	Inventarul iesirilor (deseurilor)	158
4.4.	Conditii anormale de functionare	158
4.5.	Cerinte BAT specifice produsului de productie	158
4.6.	Implementarea unui sistem eficient de management al mediului	159
4.6.1.	Minimizarea impactului produs de accidente si de avarii printr-un plan de prevenire si management al situatiilor de urgenta	159
4.6.2.	Cerinte relevante suplimentare pentru activitatile specifice sunt identificate mai jos	159

Emitere Autorizatie Integrata de Mediu  
Beneficiar S.C. HORSE ROMANIA S.A.  
**FORMULAR DE SOLICITARE**

4.7.	Masuri de combatere a incendiilor	159
	<b>Sectiunea 5: Emisii si reducerea poluarii</b>	<b>159</b>
5.1.	Emisii si reducerea poluarii	159
5.2.	Securitatea si sanatatea publica	161
5.3.	Echipamente de depoluare	161
5.4.	Studii de referinta	162
5.5.	COV-uri	162
5.6.	Studii privind efectul(impactul) emisiilor de COV	162
5.7.	Eliminarea penei de abur	162
5.8.	Minimizarea emisiilor fugitive in aer	162
5.8.1.	Studii	162
5.8.2.	Pulberi si fum	163
5.8.3.	COV	163
5.8.4.	Sisteme de ventilatie	163
5.9.	Reducerea emisiilor din surse punctiforme in apa de suprafata si canalizare	163
5.9.1.	Sursele de emisie	163
5.9.2.	Minimizare	163
5.9.3.	Separarea apei meteorice	163
5.9.4.	Justificare	164
5.9.4.1.	Studii	164
5.9.5.	Compozitia efluentului	164
5.9.6.	Studii	164
5.9.7.	Toxicitate	164
5.9.8.	Reducerea CBO	164
5.9.9.	Eficienta statiei de epurare orasenesti	165
5.9.10.	By-pass-area si protectia statiei de epurare a apelor oasenesesti	165
5.9.11.	Epurarea pe amplasament	165
5.10.	Pierderi si scurgeri in apa de suprafata, canalizarea si apa subterana	167
5.10.1.	Oferiti informatii despre pierderi si scurgeri dupa cum urmeaza	167
5.10.2.	Structuri subterane	167
5.10.3.	Zone de poluare potentiala	168
5.10.4.	Cuve de retentie	169
5.10.5.	Alte riscuri asupra necontrolate in apa sau sol	170
5.10.6.	Masuri de control si de service ale conductelor de alimentare cu apa si de canalizare, precum si al conductelor, recipientilor si rezervoarelor prin care tranziteaza, respectiv sunt depozitate substantele periculoase	171
5.11.	Miros	171
5.11.1.	Separarea instalatiilor care nu genereaza miros	171
5.11.2.	Receptori(inclusiv informatii referitoare la impactul asupra mediului si la reglementarile existente pentru monitorizarea impactului asupra mediului)	171
5.11.3.	Surse/emisii nesemnificative	171
5.11.3.1.	Surse de mirosuri (inclusiv actiuni intreprinse pentru prevenirea si/sau minimizarea acestora)	171
5.11.4.	Declaratie privind managementul mirosurilor	171
5.12.	Tehnologii alternative de reducerea poluarii studiate pe parcursul analizei/evaluării BAT	171
	<b>Sectiunea 6: Minimizarea si recuperarea deeurilor</b>	<b>171</b>
6.1.	Surse de deseuri	171
6.2.	Evidenta deeurilor si zonelor de depozitare	183
6.3.	Cerinte speciale de depozitare pentru deseuri sensibile	185
6.4.	Cerintele BAT pentru recipienti de depozitare (acolo unde sunt folositi)	185
6.5.	Deseuri de ambalaje	186
	<b>Sectiunea 7: Energie</b>	<b>188</b>
7.1.	Cerinte energetice de baza	188
7.1.1.	Consumul de energie	188
7.1.2.	Intretinere	189

Emitere Autorizatie Integrata de Mediu  
Beneficiar S.C. HORSE ROMANIA S.A.  
**FORMULAR DE SOLICITARE**

7.2.	Masuri tehnice	190
7.2.1.	Masuri de service al cladirilor	190
7.3.	Eficienta energetica	191
7.3.1.	Cerinte suplimentare pentru eficienta energetica	191
7.4.	Alternative de furnizare a energiei	192
	<b>Sectiunea 8: Accidentele si consecintele lor</b>	<b>192</b>
8.1.	Controlul activitatilor care prezinta pericole de accidente majore in care sunt implicate substante periculoase- SEVESO	192
8.2.	Plan de management al accidentelor	192
8.3.	Tehnici de prevenire	193
	<b>Sectiunea 9: Zgomot vibratii</b>	<b>194</b>
9.1.	Receptori	194
9.2.	Intretinere	194
9.3.	Limite	194
	<b>Sectiunea 10: Monitorizare</b>	<b>195</b>
10.1.	Monitorizarea si raportarea emisiilor in aer	195
10.2.	Monitorizarea emisiilor in apa si sol	212
10.3.	Monitorizarea si raportarea emisiilor in apa subterana	214
10.4.	Monitorizarea si raportarea emisiilor in reseaua de canalizare	220
10.5.	Monitorizarea si raportarea deseurilor	221
10.6.	Monitorizarea mediului	221
10.6.1.	Contributia la poluarea mediului ambiant	227
10.6.2.	Monitorizarea impactului	227
10.7.	Monitorizarea variabilelor de proces	228
10.8.	Monitorizarea pe perioadele de functionare anormala	228
	<b>Sectiunea 11: Dezafectarea</b>	<b>228</b>
11.1.	Masuri de prevenire a poluarii luate inca de faza de proiectare	228
11.2.	Planul de inchidere a instalatiei	229
11.3.	Structuri subterane	230
11.4.	Structuri supraterane	230
11.5.	Lagune	230
11.6.	Depozite de deseuri	230
11.7.	Zone din care se preleveaza probe de sol/apa subterana	231
	<b>Sectiunea 12: Aspecte legate de amplasament</b>	<b>231</b>
12.1	Sinergii	231
	<b>Sectiunea 13: Limite de emisie</b>	<b>231</b>
13.1.	Emisii de solventi	231
13.1.1.	Emisii de dioxid de carbon la utilizarea energiei	231
13.2	Evacuari in reseaua de canalizare proprie	231
13.3	Emisii ape uzate in reseaua de canalizare oraseneasca(dupa preepurare)	232
	<b>Sectiunea 14: Impact</b>	<b>232</b>
14.1.	Evaluarea impactului emisiilor asupra mediului	232
14.2.	Localizarea receptorilor, a surselor de emisii si a punctelor de monitorizare	233
14.2.1.	Identificarea receptorilor importanti	234
14.3.	Rezumatul evaluarii impactului ecavuarilor	234
14.4.	Managemetul deseurilor	235
14.5.	Habitata speciale	235
	<b>Sectiunea 15: Programele de Conformare si Modernizare</b>	<b>236</b>

## FORMULAR DE SOLICITARE

Date de identificare ale titularului de activitate/operatorului instalatiei care solicita obtinerea autorizatiei integrate de mediu:

### Numele instalatiei si amplasamentul

Activitatea principala desfasurata pe amplasamentul SC HORSE ROMANIA SA, Cod CAEN 2932-Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule; amplasata in orasul Mioveni, str. Uzinei, nr. 1, județul Argeș

Alte activitati desfasurate :

COD CAEN 5210 Depozitari

COD CAEN 7120 Activitati de testare si analize tehnice

[COD CAEN 7410 Activitati de design specializat](#)

### Numele solicitantului

SC HORSE ROUMANIA SA

Activitate principala : COD CAEN 2932 Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule

Alte activitati desfasurate :

COD CAEN 5210 Depozitari

COD CAEN 7120 Activitati de testare si analize tehnice

[COD CAEN 7410 Activitati de design specializat](#)

Sediu social: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr. 1 ,Cladirea nr 12 a, Etaj 1 județul Argeș

CUI 18699808

J3/ 866 / 24 05 2006

Punct de lucru: orasul Mioveni, str. Uzinei, nr.1, județul Argeș

### Activitatea sau activitatile conform Anexei 1 din Legea 278/2013, privind emisiile industriale

Activitatea desfasurata se incadreaza in prevederile Anexei nr 1 din Legea 278/2013, privind emisiile industrial-categoria de activitati conform punctului 2.5. Prelucrarea metalelor neferoase

#### - pct. 2.5." Prelucrarea metalelor neferoase"

b) topirea, inclusiv alierea de metale neferoase, inclusiv de produse recuperate si exploatarea de turnatorii de metale neferoase, cu o capacitate de topire de peste 4 tone/zi pentru plumb si cadmiu sau 20 tone/zi pentru celelalte metale"- **Turnatorie Aluminiiu;**

Conform H.G. nr. 140/2008 privind stabilirea unor masuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului (CE) al Parlamentului European si al Consiliului nr. 166/2006 din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși si Transferați si modificarea Directivelor Consiliului 91/689/CEE [precum și a Ordinului 3299/2012 pentru aprobarea metodologiei de realizare și raportare a inventarelor privind emisiile de poluanți în atmosferă:](#)

-COD E – PRTR: 2.e (ii) – Instalații de topire, inclusiv aliaje, a metalelor neferoase, inclusiv produse recuperate (rafinare, piese turnate etc) cu capacitate de topire de 4 tone pe zi pentru plumb si cadmiu sau 20 de tone pe zi pentru celelalte metale.

-Cod NFR: 2.C.3.(categoria activității industriale) – Fabricarea aluminului

### Alte activitati cu impact semnificativ desfasurate pe amplasament

Nu este cazul

Emitere Autorizatie Integrata de Mediu  
Beneficiar S.C. HORSE ROMANIA S.A.  
**FORMULAR DE SOLICITARE**

**Numele si prenumele proprietarului: S.C. HORSE ROMANIA SA**

Persoana imputernicita sa reprezinte titularul activitatii pe tot parcursul derularii procedurii de obtinere a autorizatiei integrate de mediu: **PAUNOIU Alin Manager HSE, SC HORSE ROMANIA SA telefon : 0755040086**

Responsabil cu activitatea de protectie a mediului: **PAUNOIU Alin Manager HSE, SC HORSE ROMANIA SA telefon : 0755040086**

In numele societatii mai sus mentionate, solicitam, prin prezenta, obtinerea autorizatiei integrate de mediu, conform prevederilor Ordinului nr 818/2003 pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizatiei integrate de mediu , modificat si completat cu Ordinul nr 1158/2005 si Ordinul nr 3970/2012

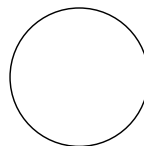
Titularul de activitate/operatorul instalatiei isi asuma raspunderea pentru corectitudinea si completitudinea datelor si informatiilor furnizate autoritatii competente pentru protectia mediului, in vederea analizei si demararii procedurii de obtinere a autorizatiei integrate de mediu

**Nume si Prenume: VIERU GABRIEL**

**Functia: Director SC HORSE ROMANIA SA**

**Semnatura si stampila:**

**Data**



**INFORMATIA SOLICITATA DE ARTICOLUL 6 AL DIRECTIVEI IPPC**

*Tabel nr 1*

O descriere a:	Unde se regaseste in formularul de solicitare	Verificare efectuata
- instalatiei si activitatilor sale	Formularul de solicitare Sectiunea 4.2	
- materiile prime si auxiliare, alte substante si energia utilizata in sau generata de instalatie	Formularul de solicitare Sectiunea 3	
- sursele de emisii din instalatie	Formularul de solicitare Sectiunea 5	
- conditiile amplasamentului pe care se afla instalatia	Raportul de amplasament si Sectiunea 1.1	
- natura si cantitatile estimate de emisii din instalatie in fiecare factor de mediu, precum si identificarea efectelor semnificative ale emisiilor asupra mediului	Formularul de solicitare Sectiunea 5	
- tehnologia propusa si alte tehnici pentru prevenirea sau, unde nu este posibila prevenirea, reducerea emisiilor de la instalatie	Formularul de solicitare Sectiunea 5	
- acolo unde este cazul, masuri pentru prevenirea si recuperarea deseurilor generate de instalatie	Formularul de solicitare Sectiunea 6	
- masuri suplimentare planificate in vederea conformarii cu principiile generale decurgand din obligatiile de baza	-	

Emitere Autorizatie Integrata de Mediu  
Beneficiar S.C. HORSE ROMANIA S.A.  
**FORMULAR DE SOLICITARE**

ale operatorului, asa cum sunt ele stipulate in Art. 3 al Directivei:		
(a) sunt luate toate masurile adecvate de prevenire a poluarii, in mod special prin aplicarea Celor Mai Bune Tehnici Disponibile;	Formularul de solicitare Sectiunea 2	
(b) nu este cauzata poluare semnificativa;	Formularul de solicitare	
(c) este evitata generarea de deseuri in conformitate cu Directiva 75/442/EEC din 15 Iulie 1975 privind deseurile(11); acolo unde sunt generate deseuri, acestea sunt recuperate sau, unde acest lucru nu este posibil din punct de vedere tehnic sau economic, ele sunt eliminate astfel incat sa se evite sau sa se reduca orice impact asupra mediului;	Formularul de solicitare Sectiunea 6	
(d) energia este utilizata eficient;	Formularul de solicitare Sectiunea 7	
(e) sunt luate masurile necesare pentru prevenirea accidentelor si limitarea consecintelor;	Formularul de solicitare Sectiunea 8	
(f) sunt luate masurile necesare la incetarea definitiva a activitatilor pentru a evita orice risc de poluare si de a aduce amplasamentul la o stare satisfacatoare;	Formularul de solicitare Sectiunea 11	
- masurile planificate pentru monitorizarea emisiilor in mediu.	Formularul de solicitare Sectiunea 10	
- alternativele principale studiate de solicitant	Formularul de solicitare Sectiunea 1.2	
Solicitarea autorizarii trebuie de asemenea sa includa un rezumat netehnic al sectiunilor mentionate mai sus.	Formularul de solicitare Sectiunea 1	

**Lista de Verificare a Componentei Documentatiei de Solicitare**

In plus fata de acest document, verificati daca ati inclus elementele din tabelul urmatoar

Tabel nr 2

	Element	Sectiune relevanta	Verificat de solicitant	Verificat de ALPM
1	Activitatea face parte din sectoarele incluse in autorizarea IPPC	Anexa 1 punct 2.5 (b), din Legea 278/2013	DA	
2	Dovada ca taxa pentru etapa de evaluare a documentatiei de solicitare a emiterii autorizatiei a fost achitata	copie OP		
3	Formularul de solicitare	DA		
4	Rezumat netehnic	DA		
5	Diagramele proceselor tehnologice (schematic), acolo unde nu sunt incluse in acest document, cu marcarea punctelor de emisie in toti factorii de mediu	-		
6	Raportul de amplasament	DA		
7	Analize cost-beneficiu realizate pentru Evaluarea BAT	-		
8	O evaluare BAT completa pentru intreaga instalatie	DA		
9	Organigrama instalatiei	-		
10	Planul de situatie Indicati limitele amplasamentului	Anexat la Raportul de amplasament		
11	Suprafete construite/betonate si suprafete libere/verzi permeabile si impermeabile	Formularul de solicitare Sectiunea 1.1		



Emitere Autorizatie Integrata de Mediu  
Beneficiar S.C. HORSE ROMANIA S.A.  
**FORMULAR DE SOLICITARE**

	Element	Sectiune relevanta	Verificat de solicitant	Verificat de ALPM
12	Locatia instalatiei	Formularul de solicitare Sectiunea 1.1		
13	Locatiile (partile din instalatie) cu emanatii de mirosuri	-		
14	Receptori sensibili – ape subterane, structuri geologie, daca sunt descarcate direct sau indirect substante periculoase din Anexele 5 si 6 ale Legii 310/2004 privind modificarea si completarea legii apelor 107/1996 in apele subterane	Raport de amplasament		
15	Receptori sensibili la zgomot	Sectiunea zgomot		
16	Puncte de emisii continue si fugitive			
17	Puncte propuse pentru monitorizare/automonitorizare	Sectiunea 5		
18	Alti receptori sensibili din punct de vedere al mediului, inclusiv habitate si zone de interes stiintific	Raport de amplasament		
19	Planuri de amplasament (combinati si faceti trimitere la alte documente dupa caz) aratand pozitia oricaror rezervoare, conducte si canale subterane sau a altor structuri	Anexat la Raportul de amplasament		
20	Copii ale oricaror lucrari de modelare realizate	-		
21	Harta prezentand reseaua Natura 2000 sau alte arii sau exemplare protejate	Nu e cazul		
22	O copie a oricarei informatii anterioare referitoare la habitate furnizata pentru Acordul de Mediu sau pentru oricare alt scop	-		
23	Bilantul de mediu- pentru instalatiile existente			
24	Raportul studiului de evaluare a impactului - pentru instalatiile noi	Nu e cazul		
25	Studii existente privind amplasamentul si/sau instalatia sau in legatura cu acestea	-		
26	Acte de reglementare ale altor autoritati publice obtinute pana la data depunerii solicitarii si informatii asupra stadiului de obtinere a altor acte de reglementare deja solicitate	Anexate la Raportul de amplasament		
27	Orice alte elemente in care furnizati copii ale propriilor informatii	-		
28	Copie a anuntului public	anexat		

## Secțiunea 1: Rezumat netehnic

### 1. Descriere

A . *Obiectiv principal de activitate al SC HORSE ROMANIA SA (conform CUI anexat)*

**COD CAEN 2932 Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule**

**Alte activitati desfasurate :**

**COD CAEN 7120 Activitati de testare si analize tehnice**

**Cod CAEN 5210 Depozitari**

**Cod CAEN 7410 Activitati de design specializat**

**Numele procesului:** Conform Legii 278/2013-privind emisiile industriale, **Anexa 1, activitatile se incadreaza astfel:**

- **pct. 2.5.” Prelucrarea metalelor neferoase”** lit. b) topirea, inclusiv alierea de metale neferoase, inclusiv de produse recuperate si exploatarea de turnatorii de metale neferoase, cu o capacitate de topire de peste 4 tone/zi pentru plumb si cadmiu sau 20 tone/zi pentru celelalte metale" - **Turnatorie Aluminiu;**

### B. Motivul revizuirii

• Fata de conditiile din autorizatia de mediu nr. 1/28.11.2023, emisă pentru SC HORSE ROMANIA SA, pentru activitatea "Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule și pentru motoare de autovehicule" cod CAEN 2932, a intervenit o schimbare de fond a datelor care au stat la baza emiterii autorizatiei de mediu, si anume:

- s-au transferat catre HORSE ROMANIA, cu titlu universal, activele si pasivele aferente activitatii divizate a SC AUTOMOBILE DACIA SA (ADSA), constand in cercetarea, dezvoltarea, producerea si comercializarea motoarelor cu combustie și a motoarelor hibride, incluzand motoare și cutii de viteza, dar excluzand fabricarea și ingineria de proces pentru bateriile pentru motoare hibride.
- în cadrul acestui proces de reorganizare, Departament Aluminiu (Turnatorie Aluminiu si Uzinaj piese aluminiu) , departament Motoare (Motor 2, Motor 3, Motor 4, Motor 5) , departament Cutii Viteze (TL (RMR SRL), Cutii de Viteze JH), departament Calitate, departament DE-TM; departament DE-MU, Logistica UMCD, Atelier Uzinaj PU-PR ,Centre CGO ; Centre CGO Cutii Viteze , Motor,Uzinaj Aluminiu, Cutie Viteza JH si TL , Personal deservire magazine PHF , magazia PHF si POE specifica HORSE ( inclusiv chimice si comprimate specifice SC HORSE ROMANIA SA ) Personal UEL logistica PHF Serv Inginerie Mentenanta : UEL Metode, UEL Mentenanta mijloace de control , Serviciu Proiectare si expertiza tehnica -UEL expertiza si mentenanta care sunt autorizate si incluse in AIM nr 18/1.11.2017, aparținând ADSA, vor fi transferate catre societatea HORSE.
- prin Hotărârea AGA din data de 11.01.2023 (prezentată în Anexa 1 la prezenta documentatie) s-a aprobat schimbarea formei juridice a HORSE ROMANIA, respectiv din societate cu răspundere limitată în societate pe acțiuni, dosarul fiind în curs de depunere pentru înregistrare la Oficiul Registrului Comerțului Argeș.
- Departamentul Aluminiu ce a fost transferat de la ADSA la HORSE ROMANIA se încadrează în Anexa nr. 1 la Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale, respectiv la *punctul 2.5 lit. b): "Prelucrarea metalelor neferoase: [...] topirea, inclusiv alierea, de metale neferoase, inclusiv de produse recuperate și exploatarea de turnătorii de metale neferoase, cu o capacitate de topire de peste 4 tone pe zi pentru plumb și cadmiu sau 20 de tone pe zi pentru toate celelalte metale".*

• Ca urmare a informării APM Argeș (Adresa SC AUTOMOBILE DACIA SA nr. 3786/16.01.2023) cu privire la situația expusă în cele de mai sus, s-a emis de către autoritatea de

mediu adresa nr. 2161/25.01.2023 (anexa la prezenta documentație) prin care se menționa că este necesară obținerea Autorizației integrate de mediu pentru activitatea HORSE ROMANIA în noul context organizatoric.

• Fata de condițiile din autorizația de mediu nr. 1/28.11.2023, emisă pentru SC HORSE ROMANIA SA, pentru activitatea "Fabricarea altor piese și accesorii pentru autovehicule și pentru motoare de autovehicule" cod CAEN 2932, a intervenit o schimbare de fond a datelor care au stat la baza emiterii autorizației de mediu, și anume:

1) Identificare corespunzătoare tipuri de cuptoare de topire aliaj (Cuptoarele utilizate sunt de Tip Shaft)

2) Dezinvestit anumite linii de producție :

- a) Dezinvestire linie uzinaj culbutori K-Motor 2 – documente depuse la APM .
- b) Dezinvestire linie axa cu came K -Motor 2 – documente depuse la primarie oras Mioveni .
- c) Dezinvestire linie biela K7 și linie colectori – in proces de pregatire documente.

3) Realizare rezervor de alimentare GPL – documente complete.

4) Prezentă a 2 tipuri de deseuri noi neidentificate în AIM actual 01/28.11.2023:

5) Adaugare cod deșeu 08 03 18 deșeu de tonere și de imprimante

6) Adaugare cod deșeu 13 02 06 \* uleiuri sintetice de motor, de transmisie și de ungere

7) Modificare Stocator de azot în zona P2, având înainte o capacitate de 2x50000 , actual având o capacitate de 1X29625 l

8) Reducere și eliminare din noul AIM a numărului de cosuri Motor 2 (eliminarea 4 cosuri în urma dezinvestițiilor)

9) Stație tratare emulsie loft aluminiu. PROIECT ÎN CURS DE IMPLEMENTARE

10) Adaugare Linie de asamblare chiulasa-Masina de salată ICOM-linie uzinaj carter cilindru

HR12

11) Cosuri în conservare Cuptoare Tratament Termic Cutie Viteza JH.(3.buc. Cuptor Aichelin)

• Ca urmare a informării APM Argeș (Adresa SC HORSE ROMANIA SA nr. 10171/23.04.2024) cu privire la situația expusă în cele de mai sus, s-a emis de către autoritatea de mediu adresa nr. 10171/15.05.2024 (anexa la prezenta documentație) prin care se menționa că este necesară obținerea Autorizației integrate de mediu pentru activitatea HORSE ROMANIA în noul context organizatoric.

Documentele de referință (BREF) pentru cele mai bune tehnici disponibile (BAT) aplicabile activității desfășurate pe amplasamentul SC HORSE SA sunt:

- Reference document on Best Available Techniques in the Smitheries and Foundries Industry – May, 2005;
- Reference Document on the General Principles of Monitoring - July 2003.

Conform Directivei 2010/75/EU:

**„Cele mai bune tehnici disponibile”** înseamnă stadiul cel mai eficient și mai avansat în dezvoltarea activităților și a metodelor lor de operare, care indică posibilitatea practică a anumitor tehnici de a constitui referință pentru stabilirea valorilor limita de emisie și a altor condiții de autorizare, concepute pentru a preveni și, acolo unde nu este posibil, pentru a reduce emisiile și impactul asupra mediului în ansamblul său:

(a) „tehnici” înseamnă atât tehnologia utilizată, cât și modul în care instalația este proiectată, construită, întreținută, exploatată și scoasă din funcțiune;

(b) „tehnici disponibile” înseamnă acele tehnici care sunt dezvoltate la un nivel care permite punerea lor în aplicare în sectorul industrial relevant, în condiții economice și tehnice viabile, luându-se în considerare costurile și avantajele, indiferent dacă aceste tehnici sunt sau nu produse sau utilizate în statul membru respectiv, atât timp cât acestea sunt accesibile operatorului în condiții acceptabile;

(c) „cele mai bune” tehnici înseamnă tehnicile cele mai eficiente pentru atingerea unui nivel general înalt de protecție a mediului în ansamblul său.

Pentru activitatea de turnătorie metale neferoase, cele mai importante aspecte cuprinse în BREF

pentru turnătorii și fierării – 2005 sunt reducerea la minimum a emisiilor în atmosferă, utilizarea eficientă a materiilor prime și a energiei, utilizarea optimă a substanțelor de proces, recuperarea și reciclarea deșeurilor și înlocuirea substanțelor nocive din procesul tehnologic.

În vederea îmbunătățirii performanței generale de mediu societatea SC HORSE SA se conformează documentului de referință BAT in the Smitheries and Foundries Industry (Industria turnătoriilor și fierăriilor) prin implementarea unui sistem de management de mediu, după cum urmează:

**Table 1.** Conformarea activității desfășurate în cadrul instalației IPPC cu BAT privind sistemul de management de mediu

Cerințe BAT	Modul de conformare al activității Turnatorie aluminiu	Nivel de conformare/ recomandari/observații
<b>ELEMENTE BAT GENERAL APPLICABILE ÎN TOPITORII/TURNĂTORII</b>		
<b>7. Management de mediu</b>		
<p>BAT constă în implementarea și aderarea la un Sistem de management de mediu (EMS) care să cuprindă:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- definirea unei politici de mediu pentru instalație de către conducerea de nivel înalt (angajamentul conducerii de nivel înalt este considerat ca o condiție prealabilă pentru o aplicare de succes a celorlalte caracteristici ale EMS)</li> <li>- planificarea și stabilirea procedurilor necesare</li> <li>- implementarea procedurilor, acordând o atenție deosebită la: <ul style="list-style-type: none"> <li>• structură și responsabilitate</li> <li>• formare, conștientizare și competență</li> <li>• comunicare</li> <li>• implicarea angajaților</li> <li>• documentație</li> <li>• controlul eficient al procesului</li> <li>• program de întreținere</li> <li>• pregătirea pentru situații de urgență și răspuns</li> <li>• asigurarea conformității cu legislația privind mediul.</li> </ul> </li> <li>- verificarea performanței și luarea de măsuri corective, acordând o atenție deosebită la: <ul style="list-style-type: none"> <li>• monitorizare și măsurare</li> <li>• acțiuni corective și preventive</li> <li>• menținerea înregistrărilor</li> <li>• auditarea internă independentă (unde este practicabil) pentru a determina dacă sau nu sistemul de management al mediului se conformează aranjamentelor planificate și a fost implementat și menținut corespunzător.</li> </ul> </li> <li>- revizuirea de către conducerea de nivel înalt. Trei caracteristici suplimentare, care pot completa etapele de mai sus, sunt considerate măsuri de susținere. Cu toate acestea, absența lor, în general, nu este incompatibilă cu BAT. Aceste trei etape suplimentare sunt: <ul style="list-style-type: none"> <li>• examinarea și validarea sistemului de management și a procedurii de audit de către un organism de certificare acreditat sau un verificator extern EMS</li> <li>• pregătirea și publicarea (și posibil validarea externă) a unei declarații de mediu regulate care descrie toate aspectele semnificative de mediu ale</li> </ul> </li> </ul>	<p>Societatea SC HORSE ROMANIA SA pentru activitatea desfășurată deține Certificat ISO 14001 privind Sistemul de Management de Mediu (Certificat ISO 14001:2015)</p> <p>În cadrul EMS există o listă unică de documentare care include procedurile și instrucțiunile de lucru specifice EMS</p> <p>La nivel de societate există manualul de mediu cu structura organizatorică, roluri și responsabilități privind protecția mediului, bine definite, cât și animarea protecției mediului în cadrul departamentului</p> <p>La nivel de departament lunar se întrunește un „Comitet de mediu” la nivel de management în care se comunică atât cerințele cât și rezultatele de mediu</p> <p>Societatea deține FOS -fisa operatii standard cât și FOP -fisa operatii proces, pentru planificare operațională și control al proceselor</p> <p>Este realizată mentenanța preventivă la toate echipamentele cu impact asupra mediului</p> <p>Există plan de mentenanță programată cât și instrucțiuni de exploatare</p> <p>La nivel de societate există un plan de exerciții în domeniul situațiilor de urgență pe tipuri de riscuri de mediu, specifice fiecărui departament</p> <p>În baza unui planing de monitorizare și cu frecvența stabilită în actele de reglementare se monitorizează emisiile în aer</p> <p>În cadrul EMS există o procedură de evaluare a conformității reglementare, cât și o procedură de tratarea anomaliilor și a neconformităților de mediu</p> <p>Raport audit extern. Se realizează anual audit extern prin intermediul societății SGS</p> <p>Au fost aplicate tehnologii curate: -arzaoare cu emisie scăzută de NOx -controlul arderii</p>	<p>Conformare</p>

Emitere Autorizatie Integrata de Mediu  
Beneficiar S.C. HORSE ROMANIA S.A.  
**FORMULAR DE SOLICITARE**

<p>instalației, permițând compararea anuală cu obiectivele și țintele de mediu, precum și cu punctele de referință ale sectorului, după cum este cazul</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>implementarea și respectarea unui sistem voluntar recunoscut la nivel internațional, cum ar fi EMAS și EN ISO 14001:1996. Această etapă voluntară ar putea conferi un nivel mai mare de credibilitate EMS. În special EMAS, care cuprinde toate caracteristicile menționate mai sus, conferă o credibilitate mai mare. Cu toate acestea, sistemele nestandardizate pot, în principiu, fi la fel de eficiente, cu condiția să fie proiectate și implementate corespunzător. <p>În mod specific pentru sectorul fierărilor, este important să se ia în considerare și următoarele caracteristici potențiale ale EMS:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>impactul asupra mediului rezultat din dezafectarea eventuală a unității în stadiul de proiectare a unei noi instalații</li> <li>dezvoltarea tehnologiilor mai curate</li> <li>dacă este practicabil, aplicarea benchmarking-ului sectorial în mod regulat, inclusiv activitățile de eficiență energetică și conservarea energiei, alegerea materiilor prime, emisiile în aer, deversările în apă, consumul de apă și generarea de deșeuri.</li> </ul> </li></ul>	<p>-fose captusite cu tabla pentru colectarea emulsiilor de poteyere uzate</p>	
--	--	--

**C. Situatia tuturor investitiilor pe platforma Dacia in perioada 2017- 2022 care au obtinut acord de mediu si care se transfera la SC HORSE SA:**

*Tabel nr 3*

Investitii propuse si realizate in anul 2017			
Denumire proiect	Act de reglementare	Stadiu lucrare	Observatii
Construire copertina expeditie H606 Cortubi	Clasarea notificarii nr.22742/13.10.2017	Receptionat 433/05.12.2018	Nu este unitate de productie Investitie realizata

*Tabel nr 4*

Investitii propuse si realizate in anul 2018			
Denumire proiect	Act de reglementare	Stadiu lucrare	Observatii
Desfiintare linie asamblaj CV JH	Decizie etapa incadrare nr.205 / 4.04.2018	Finalizat	Investitie realizata
Extindere hala Masini Unelte - C6 ( H401)	Decizie etapa incadrare nr.842 / 28.12.2018	PVRTL. 216/11.06.2020	Investitie realizata

*Tabel nr 5*

Investitii propuse si realizate in anul 2019

Emitere Autorizatie Integrata de Mediu  
Beneficiar S.C. HORSE ROMANIA S.A.  
**FORMULAR DE SOLICITARE**

Denumire proiect	Acte de reglementare	Stadiu lucrare	Observatii
Acord de mediu extindere anexa tehnica C36 (extindere Motor 2)	Decizie etapa incadrare nr. 324/24.06.2019	Finalizat	Unitate de productie
Solicitare acord de mediu Pasaj de legatura gara rutiera receptie piese brute - Motor 2	Clasarea notificarii nr. 4713/26.02.2019	Finalizat	Nu este unitate de productie
Solicitare acord de mediu Pasaj de legatura gara Hala Edile -Sectia Tamplarie	Clasarea notificarii nr. 4711/26.02.2019	Finalizat	Nu este unitate de productie
Construire copertina Motor 4-H401	Clasarea notificarii nr. 4714/26.02.2019	PVRTL.215/11.06.2020	Nu este unitate de productie
Construire Depozit Logistic Motor 2	Clasarea notificarii nr. 4712/27.02.2019	Finalizat	
Construire pasaj de legatura Gara rutiera receptie piese brute -Motor 2	Clasarea notificarii nr. 4713/26.02.2019	Finalizat	Impact redus asupra mediului
Desfiintare gara rutiera Hala Motor C15	Clasarea notificarii nr. 7533/22.03.2019	Nedemarcat	
Dezinvestire cuptoare TTH CVJH	Decizie etapa incadrare nr.488/11.09.2019	PV dezmembrare nr.2473/3.02.2020	

Tabel nr 6

<b>Investitii propuse si realizate in anul 2020</b>			
Denumire proiect	Act de reglementare	Stadiu lucrare	Observatii
Copertina expeditie vehicule rutiere zona pavilion MT1	Clasarea notificarii nr.13141/26.06.2020	Finalizat	Nu este unitate de productie
Construire 15 piezometre Automobile Dacia din care 4 piezometre (P36 – zona stocare ambalaje ,P37 – zona cutii de viteza – fata intrare C , P39 – zonă Motor 4 care trec in HORSE ROMANIA SA	Decizie nr 515/22 09 2020	Finalizat	

Tabel nr 7

<b>Investitii propuse si realizate in anul 2021</b>

Emitere Autorizatie Integrata de Mediu  
Beneficiar S.C. HORSE ROMANIA S.A.  
**FORMULAR DE SOLICITARE**

Denumire proiect	Act de reglementare	Stadiu lucrare	Observatii
Dezinvestire instalatie de alimentare cu motorina Motor 2F8Q si instalatie de umplere cu ulei - Motor 2	Decizie nr 531/14.10.2021	Finalizat	
Dezinvestire linii tehnologice CV JH (planetara cu coada, uzinaj planetara lalea, uzinaj si asamblaj, ax comanda JH	Decizie nr 619/06.12.2021	Finalizat	

Tabel nr 8

<b>Investitii propuse pentru anul 2023</b>			
Denumire proiect	Act de reglementare	Stadiu lucrare	Observatii
Desfiintare zona colectare span fonta si span otel in bene Cladirea H608 C74	Clasare notificare nr 27778/15 12 2022	Finalizat	
Dezinvestire bancuri incercari motoare (3 buc) At Motor 2	Clasare notificare nr 20382/ 23 08 2022	Finalizat	
Dezinvestire partiala a cuptoarelor de tratament termic si instalatii aferente CUTII VITEZA JH" Departament Cutii Viteza JH	Decizia etapei de incadrare Nr 451/12 07 2023	Finalizat	
<b>Investitii propuse pentru anul 2024</b>			
Denumire proiect	Act de reglementare	Stadiu lucrare	Observatii
Dezinvestire linie uzinaj axa culbutori K-Motor 2	Decizie nr.12253 / 27.05.2024	Finalizat	-
Realizare rezervor de alimentare GPL	Decizie Etapa de Incadrare nr.88 din 01.02.2024	Finalizat	-
Modificare capacitate de stocare pentru instalatia de furnizare azot de la 2x50000 la 1X29625 l	Decizie nr.10171 din 23.04.2024	Finalizat	-
Dezinvestire linie biela K si colectori	IN CURS DE REALIZARE		
Adaugare 08 03 18 deseu de tonere si de imprimante	-	-	
Adaugare 13 02 06 * uleiuri sintetice de motor,de transmisie si de ungere	-	-	
Amoniac (dezinvestire stocator)	IN CURS DE REALIZARE		
INVESTIRE linie noua Motor2-arbore cotit HR12	IN CURS DE REALIZARE		

Emitere Autorizatie Integrata de Mediu  
Beneficiar S.C. HORSE ROMANIA S.A.  
**FORMULAR DE SOLICITARE**

Investire Statie Tratare Ape Uzate Aluminiu (Statie Microbacterii Loft)	IN CURS DE REALIZARE	Proiectul se va implementa in Luna Septembrie
---	----------------------	---

**D. Destinatia terenului:**

Halele de productie aparținând SC HORSE ROMANIA SA sunt amplasate în cadrul Platformei industriale SC Automobile Dacia SA.

Acestea ocupă o suprafață totală de 143.812 mp mp (la data elaborarii raportului de amplasament ), din care:

- Suprafață construită: 131.507 mp
- Suprafață drumuri platforme si parcări: 90.641,43 mp, distribuite astfel:
- Drumuri si trotuare – 54.928,61 mp
- Parcari autovehicule (interior + exterior ) si camioane – 20.570,25 mp
- Platforme betonate – 10.638,57 mp
- Suprafete spatii verzi 4504 mp

In prezent, halele in care isi desfasoara activitatile de productie societatea SC HORSE ROMANIA SA. sunt amplasate( in baza contractului de inchiriere) pe un teren care apartine societatii SC Automobile Dacia SA conform certificatului de atestare a dreptului de proprietate asupra terenului seria M03 nr. 2020/13.06.1995, avand o utilitate industriala.

Tabel nr. 9

NUMAR CADASTRAL	CLADIRE	CONSTRUCTIE	DENUMIREA CLADIRE	SUPRAFATA CONSTRUITA	SUPRAFATA DESFASURATA
83092	H401	C4	Hala Masini Unelte - Motor 4 (Hala industriala)	7031	7031
	B402	C5	Anexa tehnica (Tertiar birouri)	411	916
	H401	C6	Extindere Masini Unelte (Depozit logistic)	2523	2523
	H406	C9	Hala 1 Vopsitorie Motor 5 (Hala industriala)	1593	1593
	B403	C10	Anexa tehnica (Tertiar birouri)	762	762
	H406	C11	Hala 1 MCUS Motor 5 (Hala industriala)	5841	5841
	B405	C12	Anexa tehnica	866	866
	B405	C13	Anexa Logistica Johnson	354	354
	B405	C57	Birou	19	19
	B407	C70	Amenajare zona stocare deseuri motoare 4 - H401	127	127
	H401	C75	Copertina motor 4 - h401	288	288
	H406	C71	Cladire centrale filtrare Constructie speciala	678	678
87579	B506	C15	Anexa Tehnico - Sociala (Tertiar birouri)	509	924



Emitere Autorizatie Integrata de Mediu  
Beneficiar S.C. HORSE ROMANIA S.A.  
**FORMULAR DE SOLICITARE**

H505	C16	Hala Transmisii Motor 3 (Hala industrialia)	9670	12544
H507	C20	Hala T. Neferoase (Hala industrialia)	14511	14511
B508	C22	Anexa Tehnico - Sociala (Tertiar birouri)	1154	2308
H516	C24	Hala Segmenti Uzinaj Aluminiu (Hala industrialia)	8918	8918
B509	C27	Anexa Tehnico - Sociala (Tertiar birouri) Anexa de la Motor 2	375	1489
H505	C17	Grup social	16	16
H505	C18	Copertina inchisa	66	66
B508	C21	Constructie	58	58
B508	C23	Constructie	60	60
H516	C25	Gara rutiera Segmenti	636	636
H510	C26	Gara rutiera expeditii Motor 2	422	422
H510	C28	Grup sanitar	97	97
H510	C29	Gara rutiera receptie piese brute Motor 2	607	607
H510	C30	Statie electrica 0,4 KV Motor 2	156	156
H510	C31	Extindere Hala Motor 2	134	134
B514	C32	Anexa Tehnico - Sociala	246	738
H505	C38	Depozit de span - Hala Transmisii	162	162
H516	C40	Cladire cuve pentru interventie	394	394
T311	C41	Turn racire	88	88
H507	C42	Cladire tratare lichide poteyage	288	288
Statie carburanti	C43	Magazie	120	120
H505	C46	Copertina Hala Motor 3	97	97
H510	C47	Zona colectare span fonta si span otel in bene H510	58	58
H516	C48	Tunel uzinaj aluminiu turnatorie neferoase	249	249
H516	C49	Post Trafo	54	54
H507	C50	Copertina metalica	133	133

Emitere Autorizatie Integrata de Mediu  
Beneficiar S.C. HORSE ROMANIA S.A.  
**FORMULAR DE SOLICITARE**

	H510	C51	Depozit Logistic Motor2	1324	1396
	H510	C52	Pasaj de legatura hala edile sectia tamplarie motor 2	59	59
	H510	C53	Pasaj de legatura gara rutiera receptie piese brute motor2	21	21
	B512	C33	Depozit laminate	530	530
87580	H510	C1	Hala + Mecanic sef Hala 7 Motor 2 (Hala industrială)	18353	18353
		C2	Hala Edile sectie Tamplarie Motor 2 (Hala industrială)	2607	2607
		C3	Anexa Tehnica Motor 2 (Hala industrială)	1080	1785
87581	B515	C1	Anexa Tehnica 12a (Tertiar birouri)	105	1971
87589	H608	C5	Hala Cutii Viteza+Trat. Termic (Hala industrială)	12361	12361
	Statie GNC	C4	Depozit CO2+ NH3	171	171
	Depozit Ulei	C7	Depozit ulei	211	211
	Depozit Ulei	C8	Depozit ulei	80	80
	REZERVO R Amoniac	C26	Baraca	27	27
	B607 - deseuri	C27	Depozit deseuri	151	151
	H608	C28	Gara rutiera hala 40	1028	1028
	Pentru H608	C29	Depozit deseuri materiale	182	182
	Aer lichid	C48	Gas linde	31	31
	Dep Ulei	C49	Baraca depozit ulei	6	6
	Dep Ulei	C50	Bazin ulei	65	65
	Pentru H610	C58	Hala spalatorie ambalaje(Statie de tratare biologica a solurilor poluate)	1876	1876
	H610	C21	Hala Forja	134	378
	B611	C57	Forja intretinere (P+1E) (Tertiar birouri)	448	1071
87590	B607	C1	Post trafo	49	98
		C2	Anexa Tehnico - Sociala	696	923

Emitere Autorizatie Integrata de Mediu  
Beneficiar S.C. HORSE ROMANIA S.A.  
**FORMULAR DE SOLICITARE**

		C3	Post trafo	201	201
		C4	Anexa Tehnica	33	33
		C5	Constructie anexa	117	117
		C6	Constructie anexa	179	179
82257	H614	C1	Hala Matriterie MT1 (Hala industrială)	10319	10319
		C2	Anexa Tehnico - Sociala (Hala industrială)	404	404
	B613	C3	Anexa Tehnico - Sociala (Tertiar birouri)	347	694
	H614	C4	Hala SC HORSE SRL (Hala industrială)	16222	16222
		C5	Instalatie tehnologica Constructie speciala	25	25
		C6	Instalatie tehnologica Constructie speciala	85	85
		C7	Hala Renault Depozit logistic	1157	1157
		C8	Hala Renault Depozit logistic (GR)	484	484
		C9	Copertina Depozit logistic	476	476
82207	B305	C50	Hala Laboratoare + atelier executie (parter+1E) Atelier + Tertiar	194	221
	B306	C46	Hala Laboratoare + anexa (parter +1E) Atelier + Tertiar	940	1024
		C47	Hala Laboratoare + anexa (parter +1E) Atelier + Tertiar	332	664
		C48	Hala Laboratoare incercari Motoare termice (parter +1E) Atelier + Tertiar	597	935
		-	Boxa esapamente 1 (fara nr.cad.) Atelier	9	9
		-	Boxa esapamente 2 (fara nr.cad.) Atelier	9	9
		-	Statie injectie benzina (fara nr.cad.) Constructie speciala	23	23
		-	Platforma metalica (+3.70m) (fara nr.cad.) Platforma	8	8
	B308	C49	Laborator sinteze Caroserii Cesar (S+Parter) Atelier	274	831

Emitere Autorizatie Integrata de Mediu  
Beneficiar S.C. HORSE ROMANIA S.A.  
**FORMULAR DE SOLICITARE**

		-	Atelier sudura (fara nr.cad.) Atelier	19	19
	B310	C33	Magazie Depozit	165	165
	-	C70	Statie carburanti Constructie speciala	59	59
		-	Statie racire apa 1 (fara nr. cad.) Constructie speciala	99	99
		-	Statie racire apa 2 (fara nr. cad.) Constructie speciala	116	116
		-	Depozit Carburanti 1 (fara nr. cad.) Constructie speciala	109	109
		-	Depozit Carburanti 2 (fara nr. cad.) Constructie speciala	20	20
	B313	C9	Cladire tip "P" cu functiunea Biroului Mentenanta	228	228
86614	H204	C3	Hala Finisari Livrari	1284	1284
	H204	C4	Magazie chimicale	192	192
	H204	C5	Depozit stocare gaze comprimate	78	78
<b>Total suprafata HORSE ROMANIA SA</b>				<b>131.507 mp</b>	<b>143.812 mp</b>

### 1.1. Prezentarea condițiilor prezente ale amplasamentului, inclusiv poluarea istorică

Platforma Automobile Dacia din care face parte si HORSE ROMANIA SA este amplasată in partea nord-estica a intravilanului orasului Mioveni, judetul Arges, pe platoul de la poalele dealului Porcului, bazin hidrografic Arges, curs de apa raul Argesel, mal stang, cod cadastral X-1.017.08.10.00.0.

Platforma Automobile Dacia se afla la distanta 15 km de municipiul Pitesti si la aproximativ 120 km de municipiul București.

Suprafata totală ocupată de societatea SC HORSE Romania SA este de **143.812 mp** ( la data intocmirii raportului ), terenul pe care este poziționată societatea are utilitate industrială si are următoarele vecinătăți:

- Sud – Vest: localitatea Colibași;
- Vest : localitatea Colibași ; zona joasa străbătută de râul Doamnei
- Nord : hale producție aparținând SC Automobile Dacia SA, orașul Mioveni;
- Nord-Est, Nord si Est : hale producție aparținând SC Automobile Dacia SA.

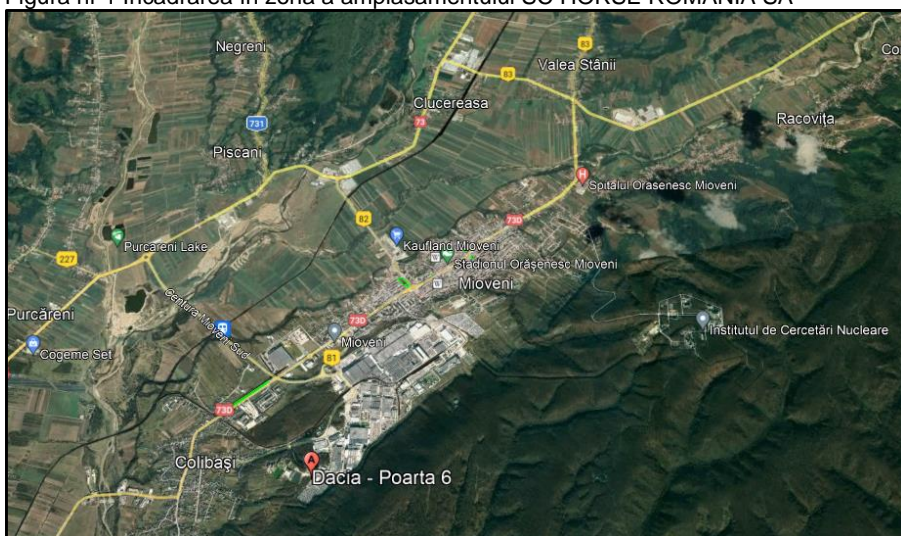
Accesul la HORSE ROMANIA SA se face din DN 73 Pitesti - Brasov, apoi pe DJ 733 si pe DC81 și apoi pe drumurile interioare din cadrul platformei Automobile Dacia.

Cele mai apropiate locuințe sunt situate la cca. 750 m nord a amplasamentul HORSE ROMANIA SA.

Distanța față de cel mai apropiat curs de apă (râul Doamnei) este de cca 2,7 km vest de amplasament.

Pentru o imagine de ansamblu cu privire la amplasamentul Platformei Automobile Dacia și implicit a HORSE SA, în cele de mai jos am prezentat o figura cu încadrarea în zona.

Figura nr 1 Încadrarea în zona a amplasamentului SC HORSE ROMANIA SA



**Accesul** pe platforma HORSE SA se face din DN 73 Pitesti - Brasov, apoi pe DJ 733 și pe DC 81.



Fig. nr.2. Localizarea amplasamentului

Coordonatele geografice ale amplasamentului sunt prezentate în tabelul de mai jos:

Tabel nr 10 Coordonatele geografice STEREO 70 ale amplasamentului HORSE SA

Nr. Pct.	X	Y
1	382963	494630
2	382833	494714
3	382649	494648
4	382439	494528
5	382269	494522
6	382131	494346
7	381957	494348
8	382125	494412
9	382257	494708
10	382433	494716
11	382539	494988
12	382760	494947
13	382957	494808
14	383099	495400
15	383201	495640

Detalii privind delimitarea amplasamentului HORSE ROMANIA SA sunt prezentate în Planșa 1 - Plan de amplasare în zonă și Plașa 2 – Plan de situație HORSE ROMANIA SA, anexat la prezenta documentație

Rezultatele investigațiilor privind nivelul de afectare a condițiilor de calitate a factorilor de mediu sunt prezentate în Raportul de amplasament care însoțește Formularul de solicitare

±

### 1.1.1 Situația existentă Construcții

La momentul actual sunt executate, în baza autorizațiilor emise anterior pe numele SC Automobile Dacia SA, halele de producție, construcțiile auxiliare și spațiile de amenajare necesare derulării activităților de producție și activităților administrative, în condiții optime de productivitate, prevenire și protecție și protecția mediului

Departamente care se transferă din Automobile Dacia în SC HORSE ROMANIA SA sunt:

- ⇒ **Departament Aluminii:** Turnătorie Aluminii și Uzinaj piese aluminii (Halele H507 – Turnătorie de aluminii, B508 – Anexe tehnico-sociale, H516 Atelier Aluminii cu toate activitățile și dotările aferente)
- ⇒ **Departament Motoare** (Motor 2, Motor 3, Motor 4, Motor 5)
  - **Departament Motor 2:** Halele: B509 – Anexe tehnico-sociale, B512 – Depozit laminate, H510 – Hale Motor 2, anexe tehnice, B515 – Anexe tehnice.
  - **Departament Motor 3:** Halele: H505 – hala transmisii, B506 – Anexe tehnico-sociale.
  - **Departament Motor 4:** Halele: H401 – Hala mașini unelte, B402 – Anexe tehnice, H401: Extindere masoni unelte.
  - **Departament Motor 5:** Halele: H406 – Hala 1 vopsitorie, B403 – Anexe tehnice, H406 – Hala 1 MCUS și clădire centrale filtrare.
- ⇒ **Departament Cutii Viteze** (TL, Cutii de Viteze JH)
  - Cutii de viteze JH: Halele: H608 – Hala cutii de viteze și tratament termic,
  - Cutii de viteze TL: Halele: H614 – Hala matriterie MT1 și Anexe tehnico-sociale, B613
  - Anexe tehnico-sociale, H614 – Hala RMR SRL, Instalații tehnologice, Hala Renault.
- ⇒ **Departament Calitate**

- ⇒ **Departament DE-TM**( Testing&Customer Performance ) care cuprinde următoarele Hale: B306 – Pregatire motor Bancuri testare motor + Logistica (Testare motoare pe bancurile motor + mentenanta proces + pregatire motor + logistica), Analiza fiabilitate motor; B308 - Bancuri testare organe motor (Testare organe motor) Activitate sudura; B310 – Magazie depozitare piese, Depozite carburanti 1 si depozit carburanti 2, Servituti, Turnuri de racire: 3 turnuri, cladire de pilotaj turnuri de racire si statie de carburanti; B613 - Bancuri organe cutii viteze (Testare cutii viteze).
- ⇒ **Departamentul DE-MU** (R&D-Design Romania) își desfășoară activitățile împreună cu departamentul DE-TM în halele: B306 și B613.
- ⇒ **Atelier Uzinaj PU-PR** ,Centre CGO ; Centre CGO Cutii Viteze , Motor,Uzinaj Aluminiu, HORSE ROMANIA SA , Personal deservire magazie PHF , magazia PHF si POE specifica HORSE ROMANIA SA( inclusiv chimice si comprimate specifice HORSE ROMANIA SA ) Personal UEL logistica PHF Serv Inginerie Mentenanta : UEL Metode, UEL Mentenanta mijloace de control , Serviciu Proiectare si expertiza tehnica -UEL expertiza si mentenata

Situația halelor de producție pe fiecare dintre departamentele care se transferă către SC HORSE ROMANIA SA este redată în tabelul de mai jos:

*Tabel nr 10* Hale de productie/activități transfertate către SC HORSE ROMANIA SA

*Notă:* Clădirile/construcțiile pentru care nu sunt definite construcțiile/suprafețele sunt în curs de clarificare. Activitățile, în sine sunt cele menționate mai sus, dar pentru unele dintre construcții nu s-au definitivat încă suprafețele aferente care revin HORSE ROMANIA SA.

Emitere Autorizatie Integrata de Mediu  
Beneficiar S.C. HORSE ROMANIA S.A.  
FORMULAR DE SOLICITARE

Tabel nr 11

NUMAR CADASTRAL	CLADIRE	CONSTRUCTI E	DENUMIREA CLADIRE	Activitate transferata	SUPRAFATA CONSTRUITA	SUPRAFATA DESFASURATA	Activitate transferata	
83092	H401	C4	Hala Masini Unelte - Motor 4 (Hala industriala)	Hala Motor 4	7031	7031	Fabricatie-Preuzinaj + Uzinaj Carter Cilindru H4	
	B402	C5	Anexa tehnica (Tertiar birouri)		411	916	Parte - Cantina + Grup Sanitar + Post TRAF0 Et.1 - Birouri Inginerie + Proiect UMCD	
	H401	C6	Extindere Masini Unelte (Depozit logistic)		2523	2523	Gara Rutiera (stoc POE) + Zona triere TRIGO + Stoc Carter Cilindru (finit)	
	H406	C9	Hala 1 Vopsitorie Motor 5 (Hala industriala)	Motor 5 cu toate activitatile si dotarile aferente	1593	1593	Fabricatie Uzinaj Chiulasa H4	
	B403	C10	Anexa tehnica (Tertiar birouri)		762	762	Atelier CGO + Magazie Inginerie + Tunel trecere intre M4 si M5 + Post TRAF0 + Laborator 3D	
	H406	C11	Hala 1 MCUS Motor 5 (Hala industriala)		5841	5841	Fabricatie Uzinaj Carter Cilindru BR10 + Uzinaj Chiulasa H4 + Asamblare Chiulasa H4	
	B405	C12	Anexa tehnica		866	866	Birouri Dept Motor + Atelier Mentenanta + Grup Sanitar + Spatiu UEL Fabricatie + Arhiva	
	B405	C13	Anexa Logistica Johnson		354	354	Atelier Mentenanta Motor 5	
	B405	C57	Birou		19	19	Stocare Materiale Mentenanta M5	
	B407	C70	Amenajare zona stocare deseuri motoare 4 - H401		Motor 4	127	127	Stocare Deseuri M4 (carton, lemn , plastic)
	H401	C75	COPERTINA MOTOR 4 -H401			288	288	Stocare pce Brute Carter Cilindru H4, BR10 + Chiulasa H4



Emitere Autorizatie Integrata de Mediu  
Beneficiar S.C. HORSE ROMANIA S.A.  
**FORMULAR DE SOLICITARE**

87579	H406	C71	Cladire centrale filtrare Constructie speciala	Motor 5	678	678	Centrale Filtrare Motor 5 (Uzinaj Chiulasa + Carter Cilindru BR10)
	B506	C15	Anexa Tehnico - Sociala (Tertiar birouri)		509	924	Parter => Birou Fabricatie + Grup Sanitar + Punct Termic + Post Trafo + Centrala Ventilatie + Banc Pall + Stoc piese Inginerie + Chiosc + Cantina Et.1 => Vestiare
	H505	C16	Hala Transmisii Motor 3 (Hala industrială)	Motor 3	9670	12544	Parter => Fabricatie Asamblaj Motor H + Stocar Logistica POE Subsol => DoJo Dexteritate + Buncar + Scoala Duala + Expozitie Renault Tech Industrie
	H507	C20	Hala T. Neferoase (Hala industrială)	Turnatorie Aluminiu integral	14511	14511	Fabricatie Turnatorie Aluminiu + Mentenanta Cochile + Stoc Logistic(piese turnate)
	B508	C22	Anexa Tehnico - Sociala (Tertiar birouri)		1154	2308	Parter => Birouri Fabricatie + Grup Social + Turn de Racire + Punct TRAFU Et.1 => Birouri Inginerie + Sali Reuniune Fabricatie
	H516	C24	Hala Segmenti Uzinaj Aluminiu (Hala industrială)	Uzinaj Aluminiu Cu toate dotarile si activitatile aferente	8918	8918	Fabricatie Uzinaj Aluminiu + Centrala Filtrare + Mentenanta Atelier Uzinaj ALU
	B509	C27	Anexa Tehnico - Sociala (Tertiar birouri) Anexa de la Motor 2	Motor 2	375	1489	Parter => Cantina M2 + Birouri Logistica Flux + Spatiu depozitare EIP + Punct Termic + Local Tehnic Et.1 => Grup Social + Birouri Logistica (Programare Fab) + Grup Sanitar

Emitere Autorizatie Integrata de Mediu  
Beneficiar S.C. HORSE ROMANIA S.A.  
**FORMULAR DE SOLICITARE**

							Et.2 => Grup Social + Birouri DEMPI + Grup Sanitar
H505	C17	Grup social		16	16		Grup Social
H505	C18	Copertina inchisa		66	66		Grup Sanitar M3
B508	C21	Constructie		58	58		Zona Aces TRAF0 2-3
B508	C23	Constructie		60	60		Zona Aces TRAF0 1-4
H516	C25	Gara rutiera Segmenti	Uzinaj ALU	636	636		Gara Rutiera Uzinaj ALU(Piese Brute + Piese Finite)
H510	C26	Gara rutiera expeditii Motor 2	Motor 2	422	422		Copertina Gara Expeditie Motor 2
H510	C28	Grup sanitar		97	97		Grup Sanitar M2
H510	C29	Gara rutiera receptie piese brute Motor 2	Motor 2	607	607		Gara Rutiera Receptie piese brute Motor 2
H510	C30	Statie electrica 0,4 KV Motor 2		156	156		Post TRAF0
H510	C31	Extindere Hala Motor 2	Motor 2	134	134		Post TRAF0 + Centrala Introducere aer in hala + Local ACS(PSI)
B514	C32	Anexa Tehnico - Sociala		246	738		Parter - Serviciu Calitate Furnizor + COGS Chassis Et.1 - Hypercompetitivitate + COGS Motor, CV Et.2 - Birouri + Arhiva ISCIR
H505	C38	Depozit de span - Hala Transmisii	Motor 3	162	162		Zona Colectare (carton, lemn , plastic)

Emitere Autorizatie Integrata de Mediu  
Beneficiar S.C. HORSE ROMANIA S.A.  
**FORMULAR DE SOLICITARE**

H516	C40	Cladire cuve pentru interventie		394	394	Centrala Filtrare + Post TRAFU + CUVE(interventie, stocare, huile solubile)
T311	C41	Turn racire	Turnatorie ALU	88	88	Turn de Racire APA Turnatorie ALU
H507	C42	Cladire tratare lichide poteyage	Turnatorie ALU	288	288	Instalatie Tratare Lichid Poteyage
Statie carburanti	C43	Magazie		120	120	Statie Carburanti pt Bancurile de Rodaj Motor
H505	C46	Copertina Hala Motor 3	Motor 3	97	97	Gara Rutiera (receptie POE, POI pt M3)
H510	C47	Zona colectare span fonta si span otel in bene H510		58	58	Arie Colectare Span (Fonta + Otel)
H516	C48	Tunel uzinaj aluminiu turnatorie neferoase	Tunel uzinaj aluminiu	249	249	Tunel Trecere intre Uzinaj ALU si Turnatorie ALU
H516	C49	Post Trafo		54	54	Post TRAFU
H507	C50	Copertina metalica		133	133	Copertina intrare Gara Rutiera(descarcare camioane lingouri)
H510	C51	Depozit Logistic Motor2	Motor2	1324	1396	Depozit Logistic(piese brute pt uzinaj M2)
H510	C52	Pasaj de legatura hala edile sectia tamplarie motor 2	Motor2	59	59	Pasaj intre Gara Rutiera si zona Uzinaj Ax Came
H510	C53	Pasaj de legatura gara rutiera receptie piese brute motor2	Motor2	21	21	Pasaj de trecere intre Depozit Logistic si Gara Rutiera Receptie Motor 2
B512	C33	Depozit laminate Depozit		530	530	Depozit PHF

Emitere Autorizatie Integrata de Mediu  
Beneficiar S.C. HORSE ROMANIA S.A.  
**FORMULAR DE SOLICITARE**

87580	H510	C1	Hala + Mecanic sef Hala 7 Motor 2 (Hala industrial)	Motor 2	18353	18353	Fabricatie Uzinaj Componente Motor K, H + Asamblaj Motor K + Gari Rutiere Receptie, Expeditie
		C2	Hala Edile sectie Tamplarie Motor 2 (Hala industrial)	Motor 2	2607	2607	Fabricatie - Uzinaj Vibrochen BR10 + Uzinaj Ax Culbutori K7 + Cabina Metrologie
		C3	Anexa Tehnica Motor 2 (Hala industrial)	Motor 2	1080	1785	Fabricatie - Uzinaj Vibrochen BR10
87581	B515	C1	Anexa Tehnica 12a (Tertiar birouri)		105	1971	Parter => Cantina + Grup Sanitar Et.1 => Directie UMCD + Dept Gestiune + Grup Social Et.2 => Dept RH + Dept Calitate
87589	H608	C5	Hala Cutii Viteza+Trat. Termic (Hala industrial)	Cutii Viteza	12361	12361	Fabricatie Uzina Coroana, Cutii Diferential TL8, TL4 + Tratament Termic
	Statie GNC	C4	Depozit CO2+ NH3	Cutii Viteza	171	171	Depozit CO2 + Amoniac pentru Tratamentul Termic
	Depozit Ulei	C7	Depozit ulei	Cutii Viteza	211	211	Stocator Golire Rapida TTh CV JH
	Depozit Ulei	C8	Depozit ulei	Cutii Viteza	80	80	Intrare Stocator Ulei + Magazie Piese TTH CV JH
	REZERV OR Amoniac	C26	Baraca		27	27	Statie Amoniac pentru TTh CV JH
	B607 - deseuri	C27	Depozit deseuri	Cutii Viteza	151	151	Depozit Deseuri CV(lemn, plastic, carton)
	H608	C28	Gara rutiera hala 40		1028	1028	Gara Rutiera Receptie + Expeditie

Emitere Autorizatie Integrata de Mediu  
Beneficiar S.C. HORSE ROMANIA S.A.  
**FORMULAR DE SOLICITARE**

	Pentru H608	C29	Depozit deseuri materiale		182	182	Depozit span (ALU, Fonta, Otel)
	Aer lichid	C48	Gas linde		31	31	Rezervor Azot
	Dep Ulei	C49	Baraca depozit ulei		6	6	Bazin Colectare Ape Pluviale
	Dep Ulei	C50	Bazin ulei		65	65	Statie Metanol
	Pentru H610	C58	Hala spalatorie ambalaje(Statie de tratare biologica a solurilor poluate)	Hala spalatorie ambalaje	1876	1876	Spalare Ambalaje MECANICA
	H610	C21	Hala Forja	MT1	134	378	Birouri Inginerie UMCD(134 m <sup>2</sup> parter + 244m <sup>2</sup> et.1)
	B611	C57	Forja intretinere (P+1E) (Tertiar birouri)	Mt1	448	1071	Parter => Birouri Inginerie + Logistica (Programare) Et.1 =>Birouri Inginerie
87590	B607	C1	Post trafo		49	98	Post Transformare
		C2	Anexa Tehnico - Sociala		696	923	Parter => Laborator Calitate+Banc Pall +Toaleta + Birou Fabricatie + Birou Mentenanta Et.1 => Vestiare Femei, Barbati + 1 sala Reuniuni + 2 borouri mici
		C3	Post trafo		201	201	Post Transformare
		C4	Anexa Tehnica		33	33	Instalatie Incalzire
		C5	Constructie anexa		117	117	Parter => Cantina + Hol Intrare + Grup Social Et.1 => Sala Reuniuni(Alba

Emitere Autorizatie Integrata de Mediu  
Beneficiar S.C. HORSE ROMANIA S.A.  
**FORMULAR DE SOLICITARE**

							Iulia) + Birouri Calitate (Audit N3)
		C6	Constructie anexa		179	179	Punct Termic + Centrala Ventilatie
82257	H614	C1	Hala Matriterie MT1 RMR (Hala industrialia)	CUTII VITEZE DE	10319	10319	Fabricatie-Uzinaj Pinionerie PN + Asamblaj CV + Asamblaj R145
		C2	Anexa Tehnico - Sociala RMR (Hala industrialia)	CUTII VITEZE DE	404	404	Linie Asamblaj MDR + Atelier Mentenanta
	B613	C3	Anexa Tehnico - Sociala (Tertiar birouri)	DE-MU	347	694	Bancuri Incercari BE + Birouri
	H614	C4	Hala CUTII DE VITEZE (Hala industrialia)	CUTII VITEZE DE	16222	16222	Fabricatie Uzinaj Pinionerie PA + Tratament Termic + Gara Rutiera Receptie
		C5	Instalatie tehnologica Constructie speciala	CUTII VITEZE DE	25	25	Grup de Racire APA
		C6	Instalatie tehnologica Constructie speciala	CUTII VITEZE DE	85	85	Turn de Racire APA
		C7	Hala Renault Depozit logistic		1157	1157	Gara Rutiera Receptie POE(stoc + activitate logistica)
		C8	Hala Renault Depozit logistic (GR)		484	484	Gara Rutiera Expeditie(stoc + activitate logistica)
	C9	Copertina RMR Depozit logistic	CUTII VITEZE DE	476	476	Copertina Logistica	
	B305	C50	Hala Laboratoare + atelier executie (parter+1E) Atelier + Tertiar	DE TM	194	221	Parter=> magazine stocare piese motor, CV si piese de adaptatre pentru testare

Emitere Autorizatie Integrata de Mediu  
Beneficiar S.C. HORSE ROMANIA S.A.  
**FORMULAR DE SOLICITARE**

82207	B306	C46	Hala Laboratoare + anexa (parter +1E) Atelier + Tertiar	DE TM DE-MU	940	1024	Parter=> 1 ateliere mentenanta electric + 1 magazie mentenanta + 1 atelier pregatire motor + 1 magazie logistica + 1 atelier analiza concurentei + 1 sala reuniuni (Herculane) + 1 local alimentare masina de sarcina pentru banc motor nr.1 + 1 b&nc testare CV + 1 magazie stocare uleiuri motor si CV Et.1 => 1 birou inginerie DETM + 1 birou inginerie DEM
		C47	Hala Laboratoare + anexa (parter +1E) Atelier + Tertiar		332	664	Parter => Grup sanitar + 1 atelier mentenanta AQM + 1 cantina Et.1 => Grup sanitar + grup social
		C48	Hala Laboratoare incercari Motoare termice (parter +1E) Atelier + Tertiar		597	935	Parter=> 1 atelier mentenanta mecanica + 1 magazie motoare + 1 birou + 9 bancuri testare motor + 1 celula distributie gaze + 1 b&nc testare CV Et.1 => centrale tratate aer pentru bancuri motor
		-	Boxa esapamente 1 (fara nr.cad.) Atelier		9	9	Celula extracrie esapament banc motor nr. 10
		-	Boxa esapamente 2 (fara nr.cad.) Atelier		9	9	Celula extracrie esapament banc motor nr. 1
		-	Statie injectie benzina (fara nr.cad.)		23	23	Panoplie distributie carburanti speciali pentru bancurile de testare motor

Emitere Autorizatie Integrata de Mediu  
Beneficiar S.C. HORSE ROMANIA S.A.  
**FORMULAR DE SOLICITARE**

			Constructie speciala				
	-		Platforma metalica (+3.70m) (fara nr.cad.) Platforma		8	8	Rezervoare intermediare pentru alimentare carburanti din statia de distributie catre bancurile de testare motor
B308	C49		Laborator sinteze Caroserii Cesar (S+Parter) Atelier	DE-TM	274	831	Subsol => Bancuri de testare componente motor Parter => magazine mentenanta + atelier informatica proces + atelier metrologie + birouri inginerie
	-		Atelier sudura (fara nr.cad.) Atelier		19	19	Atelier de sudura
B310	C33		Magazie Depozit	DE-TM	165	165	1 magazie stocare motoare, cutii de viteze si componente pentru testare
-	C70		Statie carburanti Constructie speciala	DE-TM	59	59	6 rezervoare carburanti comerciali
	-		Statie racire apa 1 (fara nr. cad.) Constructie speciala	DE-TM	99	99	1 local tratare apa rece + tablouri electrice gestiune turnuri racire + 2 chillere racire apa 2° -7°C
	-		Statie racire apa 2 (fara nr. cad.) Constructie speciala	DE-TM	116	116	3 turnuri apa recirculata pentru circuitul 27° - 32° C
	-		Depozit Carburanti 1 (fara nr. cad.) Constructie speciala	DE-TM	109	109	1 depozit carburanti speciali pentru bancurile de testare motor
	-		Depozit Carburanti 2 (fara nr. cad.)	DE-TM	20	20	1 depozit carburanti speciali si uleiuri pentru bancurile de testare motor



Emitere Autorizatie Integrata de Mediu  
Beneficiar S.C. HORSE ROMANIA S.A.  
**FORMULAR DE SOLICITARE**

			Constructie speciala				
	B313	C9	Cladire tip "P" cu functiunea Biroului Mentenanta		228	228	Birouri Mentenanta Centrala(28 posturi) + sala reuniuni
86614	H204	C3	Hala Finisari Livrari	PHF	1284	1284	Zona stocare materiale PHF (1/2 din zona Magaziei PHF)
	H204	C4	Magazie chimicale	Magazie chimicale	192	192	Zona stocare produse chimice cu respectare reguli (fiecare boxa se va impartii 50%/ 50% a.i. sa se poata respecta culoarea specifica)
	H204	C5	Depozit stocare gaze comprimate	Depozit stocare gaze comprimate	78	78	Zona stocare butelii necesare in procesul de fabricatie (50% din suprafata respectiva)
<b>Total suprafete</b>					<b>131.507 mp</b>	<b>143.812 mp</b>	

### 1.1.2 Situatia existenta Instalatii

În vederea reținerii și dispersiei poluanților în mediu, pretratării apelor uzate evacuate în rețeaua de canalizate menajera și industrială, HORSE ROMANIA SA are în dotare următoarele instalații:

Capitolul 1.1.2

**A. Instalații pentru reținere și dispersia poluanților în atmosferă** pe fiecare dintre departamentele care aparțin HORSE ROMANIA SA sunt prezentate în tabelul de mai jos:

*Tabel nr 12* Instalații pentru reținere și dispersia poluanților în atmosferă – HORSE ROMANIA SA

Linia din proces	Instalatie de evacuare
<b>DEPARTAMENT ALUMINIU</b>	
Turnatoria Aluminiu	
3 cuptoare cu gaz 3,5 to/h STRIKO, tratarea metalului topit, afinare si degazare	1 cos/cuptor H = 13,5 m, D = 800 mm, arzătoare cu emisii scăzute de Nox, monitorizare parametrii de proces(t, p, debit gaz) Gaze arse: Q1=11756 Nmc/h;Q2= 12298 Nmc/h; Q3=12118 Nmc/h
2 cuptoare cu gaz 3,5 to/h BOTTA, tratarea metalului topit, afinare si degazare	1 cos/cuptor H =13,5 m, D = 800 mm, arzătoare cu emisii scăzute de Nox, monitorizare parametrii de proces(t, p, debit gaz) Gaze arse Q1= 12298 Nmc/h;Q2=12118 Nmc/h
1 instalatie rotor ject –tratare metal topit,afanare si degazare	1 cos/ 2 instalatii de tratarea metalului topit, afinare si degazare H =13,5 m, D=250 mm; Gaze arse:Q=392 Nmc/h
26 Masini de turnat sub presiune	<b>Evacuare 21 cosuri</b> H =13,5 m, D=0,8 m Gaze arse:Q=12600 Nmc/h
Atelier Uzinaj Aluminiu	
Aspiratie vapori emulsie Uzinaj Aluminiu	Cos evacuare H=11,67 m, H=15.3 m D 0,95 m; Q=30000 Nmc/h -2 cosuri
<b>DEPARTAMENT MOTOARE</b>	
Atelier Motor 2	
Aspiratie fum Arbore Cotit H4	Cos evacuare H=12.6 m, D =0.65 m; Q=15000 mc/h
Aspiratie vapori ulei Arbore Cotit H4	Cos evacuare H=12.5 m, D =0.550m; Q=10500 mc/h
Aspiratie vapori emulsie Arbore Cotit H4	Cos evacuare H=12;8 m, D =1 m; Q=31500 mc/h
Aspiratie vapori emulsie Volant H4	Cos evacuare H=13.4 m, D =0.80 m; Q=24000 mc/h
Biela H	C5M2 Cos evacuare H=12.8 m, D =0.650 m; Q=15000 mc/h
Capace palier,aspiratie vapori emulsie	Cos evacuare H=12.5 m, D =0.550 m; Q=10000 mc/h
VILO BR10 -Aspiratie AQUALINE(proces flexibil sec, emulsie, spalari )	Cos evacuare H=17,4 m, D =0.800 m; Q=20000 mc/h
VILO BR10 -Aspiratie AQUALINE(proces flexibil sec, emulsie, spalari )	Cos evacuare H=17,4 m, D =0.800 m; Q=20000 mc/h
VILO BR10 -Aspiratie AQUALINE(emulsie, spalari )	Cos evacuare H=17,4 m, D =0.300 m; Q=4000 mc/h

Emitere Autorizatie Integrata de Mediu  
Beneficiar S.C. HORSE ROMANIA S.A.  
**FORMULAR DE SOLICITARE**

Linia din proces	Instalatie de evacuare
<b>Atelier Motor 3</b>	
e gaze arse bancuri	Aspiratie gaze arse bancuri Ince Cos evacuare H=16.2 m, D Cos evacuare H=14.2 m, D=0,25 m;Q=900mc/h
e gaze arse bancuri	Aspiratie gaze arse bancuri Ince Cos evacuare H=14.2 m, D Cos evacuare H=14.2 m, D=0,25 m;Q=900mc/h
e gaze arse bancuri	Aspiratie gaze arse bancuri Ince Cos evacuare H=14.2 m, D Cos evacuare H=14.2 m, D=0,25 m;Q=900mc/h
e gaze arse bancuri	Aspiratie gaze arse bancuri Ince Cos evacuare H=14.2 m, D Cos evacuare H=14.2 m, D=0,25 m;Q=900mc/h
e gaze arse bancuri	Aspiratie gaze arse bancuri Ince Cos evacuare H=14.2 m, D Cos evacuare H=14.2 m, D=0,25 m;Q=900mc/h
e gaze arse bancuri	Aspiratie gaze arse bancuri Ince Cos evacuare H=14.2 m, D Cos evacuare H=14.2 m, D=0,25 m;Q=900mc/h
<b>Atelier Motor 4</b>	
Aspiratie vapori emulsie Carter cilindri H4	Cos evacuare H=14,4 m, D 1 m; Q=50000 mc/h
Aspiratie vapori ulei (honuire) Carter cilindri H4	Cos evacuare H=14.4 m, D 0,350 m; Q= 10000 mc/h
Aspiratie vapori lichid de spalare Carter cilindri H4	Cos evacuare H=15,9 m, D 0,6 m; Q=15000 mc/h
Aspiratie vapori impregnare Carter cilindri H4	Cos evacuare H=15,9 m, D 0,550 m; Q=11000 mc/h
Aspiratie vapori impregnare Carter cilindri H4	Cos evacuare H=15,9 m, D 0,750 m; Q= 21000 mc/h
CCY HR 10 Aspiratie vapori ulei Rodage	Cos evacuare H=14.8 m, D 0,500 m; Q= 10000 mc/h
CCY HR 10 Aspiratie la sec AQUALINE	Cos evacuare H=14.7m, D 0,600 m; Q= 10000 mc/h
CCY HR 10 aspiratie masina metalizat Heller 1/2/3	Cos evacuare H=14.2m, D 0,600 m; Q= 12000 mc/h
CCY HR 10 aspiratie Keller 4	Cos evacuare H=14.2 m, D 0,450 m; Q= 4000 mc/h
<b>Atelier Motor 5 (BR10 si Chiulasa)</b>	
Aspiratie vapori emulsie carter cilindri BR10	Cos evacuare H=14.72 m, D 1,0 m; Q=50000 mc/h
Aspiratie vapori emulsie chiuloasa H4	Cos evacuare H=14.72 m, D 1,1 m; Q=50000 mc/h
Aspiratie vapori emulsie utilaje Nagel	Cos evacuare H=14.72 m, D 0.375 m; Q=6000 mc/h
Carter cilindrii HR10 Aspiratie Aqualine uzinaj la sec	Cos evacuare H=20 m, D 0.6 m; Q=10000 mc/h
Carter cilindrii HR10 Aspiratie vapori ulei RODAGE	Cos evacuare H=20 m, D 0.45 m; Q=10000 mc/h
Carter cilindrii HR10 Aspiratie Keller 5	Cos evacuare H=11.5 m, D 0,450 m; Q= 4000 mc/h
<b>Departament Cutii Viteza JH</b>	
<b>Atelier Cutii Viteza JH</b>	
Evacuare aerosoli de emulsie si ulei centrale de filtrare (5 cosuri)	Cos evacuare H=13-15 m, D 1 m; Q=4000-30000 Nmc/h
<b>Atelier Tratament termic Cutii Viteza JH</b>	
Evacuare gaze arse cuptor Aichelin 3 cosuri (zona preoxidare, zona carbonitrurare, manutanta) <b>IN CONSERVARE</b>	Cos evacuare H1=16 m, D =0.5 m; Q=5500 Nmc/h Cos evacuare H2=16 m, D =0.35 m; Q=5500 Nmc/h Cos evacuare H3=16 m, D =0.5 m; Q=5500 Nmc/h
<b>Tratament termic Cutii Viteza TL</b>	

Emitere Autorizatie Integrata de Mediu  
Beneficiar S.C. HORSE ROMANIA S.A.  
**FORMULAR DE SOLICITARE**

Linia din proces	Instalatie de evacuare
Evacuare gaze arse cuptor rotativ Aichelin 3 cosuri (,zona carbonitrurare,presa de calire,revenire)	Cos evacuare H1=15 m, D =0.5 m; Q=5500 Nmc/h Cos evacuare H2=15 m, D =0.2 m; Q=5500 Nmc/h Cos evacuare H3=15 m, Lxl 0.35x0.35 m; Q=5500 Nmc/h
Evacuare gaze arse cuptor Continuu Aichelin 3 cosuri (zona preoxidare,zona carbonitrurare,manutanta)	Cos evacuare H4=15 m, D =0.5 m; Q=5500 Nmc/h Cos evacuare H5=15 m, D =0.5 m; Q=5500 Nmc/h Cos evacuare H6=15 m, D =0.3 m; Q=5500 Nmc/h
<b>Uzinaj Cutii Viteza TL</b>	
Platforma 1 Delta neu nr 1 Aspiratie vapori de ulei	Cos evacuare H1=15 m, D =1.02 m; Q= 34500 Nmc/h
Platforma 1 Delta neu nr 2 Aspiratie vapori de ulei	Cos evacuare H2=15 m, D =0.735 m; Q=45000 Nmc/h
Platforma 1 Delta neu nr 3 Aspiratie vapori de ulei	Cos evacuare H3=15 m, D =0.64 m;Q=18500 Nmc/h
Platforma 2 Delta neu nr 4 Aspiratie fum	Cos evacuare H4=13.7 m, D =0.83 m; Q=28360 Nmc/h
Platforma 2 Delta neu nr 5 Aspiratie vapori de ulei	Cos evacuare H5=14.2 m, D =1.15 m; Q=53500 Nmc/h
Platforma 2 Delta neu nr 6 Aspiratie vapori de ulei	Cos evacuare H6=15 m, D =0.735 m; Q=55000 Nmc/h
Cos uzinaj Masina de rectificat RAIHAUSER	Cos evacuare H7=10 m, D =0.4m; Q=5500 Nmc/h
Fosfatere antigripanta CV TL Operatii de degresare, clatiri dupa degresare, fosfatere, clatiri dupa fosfatere si uscare	Cos evacuare H8=14.2 m, D =0.8x0.63 m; Q=5500 Nmc/h
<b>Departament DE – TM</b>	
Standuri bancuri incercari motoare ( 9 cosuri)	Cos evacuare H=18 m, D =7x0.315 m; D=2x0,400 m; D=1x0,080 m Q=52000 Nmc/h
<b>At PU-PR</b>	
Operatie de debitare cu plasma (ocazional )	Cos evacuare H=10 m, D =0.4 m Q=2700 Nmc/h

## B. Instalații de preepurare locală a apelor uzate industriale

Apele uzate industriale sunt epurate local la sursa, printr-o serie de instalații de epurare (decantoare, separatoare de produse petroliere și stații de neutralizare), înainte de a fi deversate fie în rețeaua de canalizare pluvial-industrială, fie în rețeaua de canalizare menajeră (Loft, evaporatoare)

➤ **B1 - Decantoare-separatoare de produse petroliere:** toate decantoarele-separatoarele sunt de același tip (tricompartimentate), au aceeași capacitate (V=6,5 mc) și deservește următoarele secții:

Tabel nr 13 Decantoare-separatoare de produse petroliere

Nr.crt.	Utilizator/sectie	Amplasament/nr.constructii	Influent
1.	Aria stocare CV	1 buc. pe latura de sud-vest - o constructie tricamerala (V=6,5mc)	-ape pluviale si scapari accidentale din deseuri lichide
2.	Aria stocare At neferoase	-1 buc., pe latura de SV; constructie tricamerala (V=6,5 mc)	Ape pluviale si scapari accidentale de deseuri lichide

Apa uzata epurata este deversata in rețeaua de canalizare pluvial-industrială proprietate SC Automobile Dacia SA

➤ **B2 -Instalatii de ultrafiltrare ape de spalare si lichide emulsionabile -Automobile Dacia**

**SA**

Apa de la spalare piese, paviment si lichide emulsionabile este tratata in instalatia de tratare prin ultrafiltrare ape de spalare si lichide emulsionabile Automobile Dacia SA, capacitatea de tratare Q = 19 mc/h.

Permeatul (apa) este evacuat in reseaua de canalizare menajera (cca. 5000 mc/an).

Deseurile generate (namoluri de la separatoarele de ulei/apa, ulei categ.2, de la separatoarele de ulei/apa , materiale contaminate) sunt preluate de societati autorizate, descrise la sectiunea 6- minimizarea si recuperarea deseurilor

➤ **B3 - Instalatie de tratare emulsii uzate de poteyere -Turnatorie Aluminu** - asigura tratarea (evaporarea apei si concentrarea reziduurilor nevolatile) emulsiilor uzate provenite din operatia de lubrefiere matrite ale masinilor de turnat sub presiune; capacitatea de tratare Q=19 mc/h.

Instalatia de tratare are in componenta:

- 3 fose tricompartimentate pentru stocarea lichidului uzat (B01-25 mc, B02-30 mc, B03-25 mc);
- 2 separatoare de uleiuri (DPT 1500) cu filtru coalescent si cubitainer stocare ulei uzat;
- 2 bazine stocare lichid uzat dezuleiat (B14, B15, V = 20 mc fiecare);
- 3 tancuri pentru corectie pH, retinere ulei si sedimente (B25, B27, B29, V = 3 mc fiecare) si cubitainer stocare ulei uzat;
- 3 instalatii de tratare LOFT, unde are loc procesul de evaporare si concentrarea compusilor nevolatii; capacitatea de tratare 2x1400 l/h, 1x1000 l/h;
- sistem dozare antispumant;
- sistem automat de curatare instalatii de tratare LOFT;
- 3 instalatii de racire distilat tip AIRSTAR;
- bazin stocare distilat (B31, V = 20 mc);
- bazin stocare concentrat (B41, V = 12 mc).

- Stație de epurare biologica Klarwin pentru ape uzate preepurate provenite de la cele trei instalatii de tratare LOFT.

Concentratul rezultat este transferat in rezervorul de polipropilena (B41), dupa care este transferat in cubitainere si preluat de o societate autorizata.

Distilatul (apa) este racit in AIRSTAR si retinerea eventualelor urme de ulei se realizeaza in separator coalescent ZPS 1000-D (A36). Distilatul este transferat in rezervorul de polipropilena (B31), dupa care este evacuat in reseaua de canalizare menajera. Un debit de 80 l/h din distilatul rezultat pentru preparare/completare solutii acido-bazice (10% solutie) utilizate pentru realizare automenentanata instalatie.

**B4**

➤ **Instalatii de tratare emulsii uzate cu continut de uleiuri si solutii de spalare (evaporatoare )-apartin de proces Cutii Viteze , Motor 5 , Uzinaj Aluminu** - asigura tratarea (evaporarea apei si concentrarea reziduurilor nevolatile) emulsiilor uzate si a solutiilor uzate de spalare provenite din operatiile de prelucrari mecanice si spalari piese in faze intermediare. Evacuarea permeatului se face in reseaua de canalizare menajera Automobile Dacia SA

➤ **Instalatii de productie a apei osmozate**

- Statia de demineralizare Cutii Viteza TL - asigura producerea apei demineralizate (prin osmoza) pentru procesul de fosfatizare antigripanta, completari la centrala de filtrare ulei solubil, turnuri de racire cu circuit inchis.
- Statia de demineralizare (Segmenti) - asigura producerea apei demineralizate (prin osmoza) pentru procesul turnare carter cilindrii si bai de spalare din uzinaj
- Statia de demineralizare (Motor 5 ) - asigura producerea apei demineralizate (prin osmoza) pentru completare la centrale filtrare si preparare apa pentru baile de spalare piese

**C. Instalații de recirculare apă** cu care sunt dotate departamentele aparținând HORSE ROMÂNIA SA sunt:

Gradul de recirculare internă a apei este  $r_{max.} = 92\%$  și  $r_{med.} 75\%$ .

**D. Instalații pentru stingerea incendiilor** aferent HORSE ROMANIA SA sunt compuse din:

- Hidranți interiori: 332 buc
- Instalații sprinkler: 39 buc
- Instalație spumă: 1 buc
- Instalație drence: 17 buc
- Hidranți exteriori : 50 buc

**E. Instalații de recirculare apă** cu care sunt dotate departamentele aparținând HORSE SA sunt:

Gradul de recirculare internă a apei este  $r_{max.} = 92\%$  și  $r_{med.} 75\%$

Tabel nr 14 Instalații de recirculare a apei din cadrul HORSE SA

Nr. crt.	Instalație recirculare (componenta)	Sectia deservita	Cap. medie instalata (mc/h)
1.	2 HLF 964 turnuri cu circuit închis Baltimore, un bazin de apă rece (V=2,3 mc), stație de pompare echipată cu 3(2+1) pompe (Qp=50 l/s, fiecare)	TL4 (MT1)	180
2.	3 FXV 4444MR turnuri racire cu circuit închis Baltimore, un bazin de apă rece (V=3 mc), stație de pompare echipată cu 2 pompe (Qp=50 l/s, fiecare)	RTR (DE-TM)	300
3.	- 3 VTL 185 turnuri de racire cu circuit deschis Baltimore, un bazin de apă rece (V=3 mc, pentru fiecare turn), stație de pompare echipată cu 5 pompe (Qp=50 l/s, fiecare) - 2 VXI 145 turnuri de racire cu circuit închis Baltimore, un bazin de apă rece (V=3mc, pentru fiecare turn), stație de pompare echipată cu 5 pompe ((Qp=50 l/s, fiecare) - 1 HXI 662 turn de racire cu circuit închis Baltimore, un bazin de apă rece (V=3mc), stație de pompare echipată cu 5 pompe (Qp=50 l/s, fiecare) - 1 turn Jacir de racire în placi	Turnatorie Aluminiu	300 190

**F. Foraje de observatie si de adancime**

Pentru monitorizarea calitatii acviferului freatic, pe amplasament exista 6 foraje de observatie pentru panza freatica de suprafata si un foraj de observatie pentru panza freatica de adancime P2 in partea de S Motor 4, din care, 4 foraje (F36, F37, F39, F44) au fost executate in perioada 04.05 – 13.09.2022.

Caracteristicile forajelor de observatie sunt:

Tabel nr 15

Denumire foraj monitorizare - amplasament	Adâncime	Coordonate STEREO 70	
	(m)	X	Y
<b>Foraje (piezometre) de observatie</b>			
Piezometru segmenti	7,5	494840	382513
Piezometru situat în vecinătatea halei MT1-RMR	11	494344	382214
P36 – zona stocare ambalaje	15,50	5611637,48	2774971,11
P37 – zona cutii de viteza – fata intrare C	11,50	5611871,50	2774832,33

Emitere Autorizatie Integrata de Mediu  
Beneficiar S.C. HORSE ROMANIA S.A.  
**FORMULAR DE SOLICITARE**

P39 – zonă Motor 4	23,0	5613082,13	2775244,93
P44 – zona Poarta 1bis	15,0	4978761,99	336558,99
Foraj de adâncime			
P2- in partea de sud a zonei Motor 4	80	494687	382272

### 1.1.3 Poluarea istorica

Pe amplasamentul studiat nu au fost semnalate poluari semnificative ale terenului, apelor de suprafață sau subterane și nici poluari ale aerului. Activitatea desfășurată pe amplasament nu constituie un factor de risc privind declanșarea unor accidente care să afecteze populația așezărilor umane din zonă.

### 1.2. Alternative principale studiate de către Solicitant

Datorită faptului că unitățile funcționează sub numele de SC Automobile Dacia SA din anul 1966, respectiv RMR SRL din anul 2006, nu au fost studiate alternative privind amplasamentul sau procesul tehnologic.

### 1.3. Tehnici de management

Toate departamentele societății HORSE ROMANIA SA, care au aparținut S.C. Automobile Dacia S.A. sunt certificate conform sistemului de management de Mediu SR EN ISO 14001:2015 și integrate în sistemul de Management de Mediu (unic) al SC Automobile Dacia SA.

- **SR EN ISO 14001:2015/ ISO 14001:2015** - Sistem de Management de Mediu  
Certificat nr. HU09/4347 din 21.06.2020 valabil până la 20.06.2023.

### 1.4. Intrări de materiale

În cadrul SC HORSE ROMANIA SA atât prin Sistemul de Management de Mediu cât și a compartimentelor specializate se menține un inventar detaliat al materiilor prime utilizate. Sunt implementate proceduri adecvate pentru utilizarea materiei prime cu impact mai redus asupra mediului cât și controlul acestora.

Aprovizionarea cu materii prime și materiale auxiliare se face astfel încât să nu se creeze stocuri, care prin depreciere să ducă la formarea de deșeuri.

**Principalele materii prime si materiale SC HORSE ROMANIA SA**

**MATERII PRIME SI MATERIALE**

Tabel nr 16

Nr crt	Principalele materii prime	Natura chimica/compozitie	Etichetare	Fraze de pericol	Cantitati anuale	Mod de stocare	Dep. utilizator
1	Detergent Divinol 1434	Detergent alcalin cu surfactanti nonionici si cationici, agenti de complexare; fara fosfati si silicati 2-(2-butoxi) etanol (112-34-5):1-<2.5%; C9-11 alcool etoxilat:68439-46-3:2.5-<5%; etoxilat de alchilamina cuaternara de coco(863679-20-3):1-<2.5%;2-metilendecanol(110-41-8):<0.1%	GHS07: Iritant	H319	30000 litri/an	Retentie Bidon PVC de 25l	Motor Aluminu CV Mentenanta Calitate DE-TM
2	Oxygen tehnic	Gaz comprimat oxigen (07782-44-7)	GHS03: Oxidant; GHS04: gaz sub presiune	H270; H280	10 tub/an	Rastel	DE-TM Logistica
3	Acetilena tehnica	Gaz Acetilena (74-86-2)	GHS02: Inflamabil; GHS04 : gaz sub presiune	H280; H220; EUH006	1 tub/an	Rastel Tub de 6 kg	Aluminu
4	Unsoare LITHOGREASEDi vinol G 421	Unsoare pe baza de ulei mineral si sapun pe baza de litiu	Nu are	Nu are	50 kg/an	Retentie Bidon 5 kg butoi 25 kg	Aluminu
5	Vopsele alchidica pentru suprafete metalice	C9-C11:64742-48-9:25-50%;C9:918-668-5:1-2.5%;xilen:1330-20-7:1-2.5%;1-propanol:71-23-8:1-2.5%;64742-48-9:1-2.5%;34140-91-5:<0.5%;Bis (2-ethylhexanoate) de strontium:2457-02-5:<0.5%;C18:162627-17-0:<0.5%;149-57-5:<0.5%;136-51-6:<0.5%;22464-99-9:<0.5%;98-54-4:0.04%	GHS02; GHS07	H226; H319; H336; EUH066EUH208	475 kg/an	Retentie Galeata tabla de 25 litri	Aluminu Motoare Cutii Viteza
6	Spray alb RAL 9003 Decoration	40utanon(67-64-1):25-50%;propan(74-98-6):12.5-20%;butan(106-97-8):10-12.5%;izobutan(75-28-5):10-12.5%;white-spirit(64742-82-1):5-10%;hidrocarburi, C9-C11(64742-48-9):1-2.5%;xilen(1330-20-7):1-	GHS02 ; GHS07	H225; H319; H336; H412; EUH06EUH208	90 tub/an	Dulap securizat Tub de 40utan 400 ml	Aluminu Cutii Viteza Motoare



Emitere Autorizatie Integrata de Mediu  
Beneficiar S.C. HORSE ROMANIA S.A.  
**FORMULAR DE SOLICITARE**

		2.5%;nafta(64742-95-6):0.5-1%;nafta(64742-49-0):0.5-1%;nafta(92045-53-9)<0.5%;propilendiamina(40027-38-1)<0.5%;1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6)<0.5%;(222716-38-3):<0.5%					
7	Spray Bleu RAL 5002 Decoration	41 utanon(67-64-1):25-50%;propan(74-98-6):12.5-20%;butan(106-97-8):10-12.5%;izobutan(75-28-5):10-12.5%;white-spirit(64742-82-1):5-10%;hidrocarburi, C9-C11(64742-48-9):1-2.5%;xilen(1330-20-7):1-2.5%;nafta(64742-95-6):0.5-1%;nafta(64742-49-0):0.5-1%;nafta(92045-53-9)<0.5%;propilendiamina(40027-38-1)<0.5%;1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6)<0.5%;(222716-38-3):<0.5%	GHS02 ; GHS07	H225; H319; H336; H412; EUH066EUH208	36 tub/an	Dulap securizat Tub de 41 utan 400 ml	Aluminiu Motoare Cutii Viteza
8	Spray Galben RAL 1028 Decoration	acetona(67-64-1):25-50%;propan(74-98-6):12.5-20%;butan(106-97-8):10-12.5%;izobutan(75-28-5):10-12.5%;white-spirit(64742-82-1):5-10%;hidrocarburi, C9-C11(64742-48-9):1-2.5%;xilen(1330-20-7):1-2.5%;nafta(64742-95-6):0.5-1%;nafta(64742-49-0):0.5-1%;nafta(92045-53-9)<0.5%;propilendiamina(40027-38-1)<0.5%;1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6)<0.5%;(222716-38-3):<0.5%	GHS02;GHS07	H225; H319; H336; H412; EUH066EUH208	69 tub/an	Dulap securizat Tub de 41 utan 400 ml	Aluminiu Motoare Logistica CV
9	Spray Negru RAL 9005 Decoration	acetona(67-64-1):25-50%;propan(74-98-6):12.5-20%;butan(106-97-8):10-12.5%;izobutan(75-28-5):10-12.5%;white-spirit(64742-82-1):5-10%;hidrocarburi, C9-C11(64742-48-9):1-2.5%;xilen(1330-20-7):1-2.5%;nafta(64742-95-6):0.5-1%;nafta(64742-49-0):0.5-1%;nafta(92045-53-9)<0.5%;propilendiamina(40027-38-1)<0.5%;1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6)<0.5%;(222716-38-3):<0.5%	GHS02;GHS07	H225; H319; H336; H412; EUH066EUH208	745 tub/an	Dulap securizat Tub de 41 utan 400 ml	Cutii Viteza Motoare
10	Spray Rosu RAL 3003 Decoration	acetona(67-64-1):25-50%;propan(74-98-6):12.5-20%;butan(106-97-8):10-12.5%;izobutan(75-28-5):10-12.5%;white-spirit(64742-82-1):5-10%;hidrocarburi, C9-C13(64742-48-9):1-2.5%;xilen(1330-20-7):1-	GHS02;GHS07	H222; H229; H319; H336; EUH066	442 tub./an	Dulap securizat Tub de 41 utan 400 ml	Cutii Viteza Aluminiu Motoare

Emitere Autorizatie Integrata de Mediu  
Beneficiar S.C. HORSE ROMANIA S.A.  
**FORMULAR DE SOLICITARE**

		2.5%;nafta(64742-95-6):1-2.5%;nafta(64742-49-0):0.5-1%;nafta(92045-53-9)<0.5%;propilendiamina(40027-38-1)<0.5%;1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6)<0.5%;(222716-38-3);<0.5%;hidrocarburi C9-C12(64742-82-1):5-10%					
11	Unsoare Die-Lubric CUP Cutie1KG PETROF	Unsoare/cupru(7440-50-8) :5-10% ;ditiiofosfat de zinc(4259-15-8) :1-2.5%	GHS07; GHS09	H319; H411	80 kg	Retentie;Cutie metalica 1kg	Aluminiu
12	Anticorit DFW6101	Lichid pe baza de hidrocarburi alifaticе/butilglicol (112-34-5):1-2,4; solvent de hidrocarburi desaromatizat 50-99%	GHS02; GHS07; GHS08	H226; H304; H336; EUH208	100 kg	Retentie Bidon 42utan 20 l	Cutii Viteza
13	Ulei ETL 8708	ulei mineral rafinat (C15-C50):70-99%	Nu are	EUH208	57 tone	Retentie;Cubitainer plastic 1000 l	Cutii Viteza
14	Ulei Finavestan A 3608	ulei mineral alb:8042-47-5:100%	Nu are	Nu are	120 kg	Retentie;Bidon plastic 20 kg	Motoare
15	LOCTITE 518	Adeziv acrylic//acid butanon(79-10-7):1-5% hidroperoxid de cumen (80-15-9):1-3% etandiol (107-21-1):1-5% metacrilat de 2-hidroxietyl (868-77-9):0,1-1% cumen (98-82-8):0,1-1%	GHS07	H315 H319 H335 H412	150 l	Retentie Flacon plastic 10 l	Cutii Viteza Motoare
16	LOCTITE 121078	ADEZIV ACRILIC// acid acrylic (79-10-7):5-10%; metacrilat de 2-hidroxietyl (27813-02-1):5-10%; hidroperoxid de cumen (80-15-9):1-2.5%; acid acetic, 2-fenilhidrazida (114-83-0):0.1-1%; acid metacrilic (79-41-4):0.1-0.5%	GHS05; GHS07	H315 H317 H318 H335 H412	580 L	Retentie Flacon plastic 250 ml sac 2 L	Motoare Aluminiu
17	TB 1133 EC	ETANSANT//metacrilat de 2-fenoxietyl (10595-06-9):10-25%; metacrilat de isobomyl (7534-94-3):10-25%;metacrilat de 2-hidroxietyl (868-77-9):2.5-10%; hidroxid de alfa, alfa-dimetilbenzil (80-15-9) < 2.5%	GHS07	H315 H319 H317 H335	25,42 l	Retentie Flacon plastic 12 kg	Motoare
18	TB 1217P	decametilciclopentansiloxan D5:541-02-6:1.2%	Nu are	Nu are	32120 kg	Butoi 20 kg Cartus 310 ml	Motoare Cutii Viteza
19	ANTIGEL FREECOR NRC	ANTIGEL//etilenglicol(107-21-1):60-100%; 2-etilhexanoat de sodiu (19766-89-3):1-4.9%	GHS07; GHS08	H302 H373	802.800 kg	Retentie Cubitainer plastic 1115kg/l	Motoare
20	LOCTITE 480	ADEZIV //etil cianoacrilat (7085-85-0):65-95%	GHS07	H315 H319 H335 EUH202H412	1,76 kg	Retentie Tub de PVC 20 g	Cutii Viteza Motoare DE-TM

Emitere Autorizatie Integrata de Mediu  
Beneficiar S.C. HORSE ROMANIA S.A.  
**FORMULAR DE SOLICITARE**

				EUH208			
21	LOCTITE 121078 (2L)	ADEZIV ACRILIC// acid 43utanon (79-10-7):5-10%; metacrilat de 2-hidroxiopropil (27813-02-1):5-10%; hidroperoxid de cumen(80-15-9):1-2.5%; acid acetic, 2-fenilhidrazida (114-83-0):0.1-1%<1%; acid metacrilic(79-41-4):0.1-0.5%//	GHS05; GHS07	H315 H317 H318 H335 H412	490 l	Retentie Punga plastic 2 l	Aluminiu Motoare
22	ULEI CV-R100770782	distilat:64742-55-8:75-90%; 93819-94-4:3%;424-820-7:0.25-1%	Nu are	EUH208	372.749 kg	Retentie Butoi 43utanone 200l	DE-TM
23	VOPSEA PAVIMENT	VOPSEA PAVIMENT//nafta (64742-95-6):50-100%; C9 (64742-95-6):50-100%	GHS02; GHS07; GHS09	H226 H335 H336 H411 EUH066	10000 kg	Retentie Bidon 43utanone 25 L	Motor CV Aluminiu De-TM
24	BENZINA STANDARD 95	benzina (86290-81-5) <=100%//	GHS02; GHS07; GHS08; GHS09	H224 H304 H315 H336 H340 H350 H361FD H373 H410	21864 L	Stocator Rezervor 43utanone 40t	Motoare
25	MOTORINA STANDARD	motorina C9-C20:68334-30-5):100%	GHS02; GHS07; GHS08; GHS09	H226 H304 H315 H332 H373 H351 H373 H411	66459 L	Stocator Rezervor 43utanone 40t	<b>Logistica</b>
26	PROPAN COMERCIAL	GPL (68476-85-7)>99%	GHS02; GHS04; GHS08	H220 H280 H340 H350	14639 L	Rezervor 43utanone 5000 l	Logistica DE-TM Mentenanata
27	AIRBUL	AEROSOL// sare monosodica (93820-52-1):2,5-10%; oxid de dimetilamina (30%):2,5-10%; oxid nitros (10024-97-2) <2,5%	GHS07	H229 H319 H317	1198 tuburi	Dulap 43utanone Spray 650 ml	Motoare Cutii Viteza DE-TM Aluminiu
28	Azot lichid	Azot lichid refrigerat/azot(7727-37-9):100%	GHS04	H281	1.773.398mc	Rezervor vertical 2x50 mc	Cutii Viteza Motoare
29	Metanol	metanol(67-56-1):100%	GHS02; GHS06; GHS08	H225 H301 H311 H331 H370	88000 kg	2 rezervoare supraterane - volum util de stocare 2x9500 L;volum util stocare 2x7,5 tone - debit maxim 140 L/h	Cutii Viteza

Emitere Autorizatie Integrata de Mediu  
Beneficiar S.C. HORSE ROMANIA S.A.  
**FORMULAR DE SOLICITARE**

30	BONDERITE C-NE 6765 I	Lichid:alcooli grași C12-14 EO/PO: 68439-51-0:5-10%; Sare a monoetanolaminei cu fosfat de alcool gras poliglicol eter :61837-79-4:1-5%	GHS05	H318	400 kg	Bidon 23 kg	Motoare
31	Dioxid de carbon	Gaz: dioxid de carbon(00124-38-9):100%	GHS04	H280	1 tub	Butelie 37.5 kg	DE-TM
32	CHEM TREND SL 7824	Solutie de poteyere produs de reactie de paraformaldehida si 2-hidroxiopropilamina (1 :1) [HPT] :612-291-00-7 :<0.1% ;distilat naftenic, greu hidrotratat(64742-52-5) :1-<10%	Nu are	EUH208	142 t	Retentie Cubitainer 1000kg	Aluminiu
33	Ultra-Safe 620	sol.apa-glicol cu aditivi :etandiol(107-21-1) :20-25% ;2,2'-oxidietanol(111-46-6) :15-20%	GHS07 ; GHS08	H302 H373	400 tone	Container 1100 kg	Aluminiu
34	Castrol Honilo 981	Hidrocarburi, C15-C20, n-alcani,izoalcani, ciclici <0.03% arome :75-90% ;2,6-diterț-butil-p-crezol(128-37-0) :<1%	GHS08	H304 H412	27000 L	Container 1000 L	Motoare
35	Solvert 70	am.hidr.dezarom(64742-48-9):50-100%;nafta(64742-48-9):10-15%;1-metoxi-2-propanol(107-98-2):10-15%;C7(86508-42-1):2.5-5%	GHS07; GHS08	H336 H304 H412 EUH066 EUH209	1000 L	Butoi 60 L	Cutii Viteza Aluminiu Motoare
36	Alcool izopropilic	alcool izopropilic(67-63-0)	GHS02; GHS07	H225 H319 H336	140 L	Bidon 5 L Bidon 1L	Motoare Calitate
37	Unsoare Divinol Fett L283	Unsoare pe baza de ulei mineral	Nu are	EUH208	100 kg	Butoi 25 kg	Aluminiu
38	Ulei Azolla ZS 46	Ulei mineral	Nu are	Nu are	58240 L	Butoi 208 L	Aluminiu Motoare
39	Quakercool W alca BFFM	1-Aminopropan-2-ol:78-96-6:10-30%;2,2''-Methylimino- diethanol:105-59-9:5-10%;1,2-Benzisothiazol-3(2H)-one:2634-33-5:<1%	GHS07; GHS05	H314 H317	77000 kg	Container 1000 kg	Motoare Aluminiu Cutii Viteza
40	Quakercool oil RFF	distilat(64742-52-5):10-30%;2-fenoxietanol(122-99-6):1-5%	Nu are	Nu are	20000 kg	Container 900 kg	Motoare Cutii Viteza Aluminiu
41	HOUGHTO-CLEAN 137	1-aminopropan-2-ol:78-96-6:2.5-10%; Etanolamina:141-43-5:2.5-10%; Alcooli, C8-10, eteri cu polietilena-propilena 44utano monobenzil eter:68154-99-4:2.5-10%;3302-10-1:2.5-10%;78-96-6:1-2.5%;141-43-5:1-2.5%;174955-61-	GHS05	H314	3000 L	Butoi 205 L	Cutii Viteza

Emitere Autorizatie Integrata de Mediu  
Beneficiar S.C. HORSE ROMANIA S.A.  
**FORMULAR DE SOLICITARE**

		4:1-2.5%; 894406-76-9:<1%;n-metildi-decilamina:7396-58-9:<1%					
42	Antifoam 340	Propane-1,2-diol, propoxylated:25322-69-4:90%	GHS07	H302	400 L	Bidon 5L	Motoare Aluminiu Cutii Viteza
42	Quakercool oil HRFF	distilat, hidrotratat greu naftenic(64742-52-5):10-30%;ulei mineral:1-5%	Nu are	Nu are	26000 kg	Container 900 kg	Motoare Aluminiu Cutii Viteza
44	Quakerclean 7500	hidroxid de sodiu(1310-73-2):5-10%;di alchil 45utano:1-5%;C9-C11 alcool EO 6.6(68439-46-3):1-5%	GHS05	H314 H290	500 kg	Bidon 25 kg	Motoare; Cutii Viteza
45	Quakercut 815 RC	Distillates (petroleum), hydrotreated light paraffinic(64742-55-8):30-100%;Distillates (petroleum), hydrotreated heavy paraffinic (64742-54-7):10-30%;ulei mineral:1-5%;2,6-Di-tert-butyl-p-cresol:128-37-0:<1%;Benzenesulfonic acid, mono-C16-24-alkyl derivs., calcium salts:70024-69-0:<1%	GHS08	H304 EUH208	525 kg	Butoi 200 L	Motoare
46	Quakercut 011 ES	distilat(64742-55-8):30-100%;2,6-Di-tert-butyl-p-cresol (128-37-0):<1%;Benzene, mono-C10-13-alkyl derivs., fractionation bottoms, heavy ends, sulfonated, calcium salts(148520-84-7):<1%	GHS08	H304 EUH208	57200 L	Container 986 L	Cutii Viteza
47	Bonderite C-NE 5033	2-aminoetanol(141-43-5):10-25%;pirtionat de sodiu(3811-73-2):0.1- <0.25%;2-méthylisothiazol-3(2H)-one: 2682-20-4:0,001- < 0,01 %;2-octil-2H-izotiazol-3-onă:26530-20-1:0,001- < 0,01 %	GHS05; GHS07	H314 H317 H335 H412 EUH070	2438 kg	Bidon 23 kg	Motoare Cutii Viteza
48	Bonderite C-AK G-299X	hidroxid de sodiu(1310-73-2)>25%	GHS05	H290 H314	1640 L	Container 820 L	Cutii Viteza
49	Azot comprimat	Gaz: Azot(7727-37-9):100%	GHS04	H280	1440 tuburi	Butelie 9.6 mc	Aluminiu Cutii Viteza DE-TM
50	Argon comprimat	argon(07440-37-1):100%	GHS04	H280	120 buc	Butelie 10.7 mc	Aluminiu Calitate DE-TM
51	Piston lubricant AP	Unsoare pe baza de ulei mineral, grafit	Nu are	Nu are	8200 kg	Butoi 200 kg	Aluminiu

Emitere Autorizatie Integrata de Mediu  
Beneficiar S.C. HORSE ROMANIA S.A.  
**FORMULAR DE SOLICITARE**

52	Ecoflux 164	fluorura de aluminiu si potasiu(60304-36-1) :2.5-5% ;carbonat de sodiu(497-19-8) :2.5% ;quartz :14808-60-7 :14.63% ;clorura de sodiu :7647-14-5 :29.27%	GHS08	H362 ;H373	6125 kg	Sac 5 kg	Aluminiu
53	Acid citric monohidrat	Acid citric(5949-29-1) :100%	GHS07	H319	2350 kg	Sac 25 kg	Aluminiu
54	Detergent de soda 50%	hidroxid de sodiu(1310-73-2) :50%	GHS05	H314 H290	1040 kg	Butoi 80 kg	Aluminiu
55	Divinol WTO	fluid transfer termic : ulei mineral	Nu are	Nu are	11200 L	Butoi 200 L	Aluminiu
56	Piston lubricant GF 400 D	Unsoare pe baza de ulei sintetic	Nu are	Nu are	19000 kg	Butoi 190 kg	Aluminiu
57	CS EKOTERM RD	112-27-6 :10-60% ;1852-04-6 :0.5-3%	Nu are	Nu are	11000 L	Butoi 200 L	Aluminiu Cutii Viteza Motoare
58	TB 1217	3-aminopropyltriethoxysilane	Nu are	EUH208	1000 kg	Butoi 20 kg	Cutii Viteza
59	HOUGHTO-QUENCH C 105	ulei mineral :50-100%	GHS08	H304 EUH066	720 kg	Butoi 180 kg	Cutii Viteza
60	Hydrex 7320 MB	Biocid : 55965-84-9 :10-25%	GHS05; GHS07; GHS09	H302 H312 H314 H317 H411 H332	470 L	Bidon 5L	Cutii Viteza Aluminiu Motoare
61	Cut max HO5	ulei mineral : 50-100% ; ulei mineral :10-25% ;2,6-di-tert-butyl-p-crezol(128-37-0)0-1%	GHS08	H304 EUH066	8000 L	Container 976 L	Motoare Cutii Viteza Aluminiu
62	Ulei Total G10/0345A	Conține C14-16-18 Alkyl phenol	Nu are	EUH208	1000 l	Butoi 208 L	Motoare
63	Yushiroken FGS 690N	aminopropan-2-ol, neutralizator(78-96-6):5-10%;2-amino-2 methyl propanol, neutralized(124-68-5):2.5-5%;1,1',1''-nitritotripropan-2-ol, neutralized(122-20-3):2.5-5%;isononanoic acid, neutralized(26896-18-4):2.5-5%;Dibenzylamine, neutralized (103-49-1):2.5-5%;Aminoalkylmethoxy - silane(1760-24-3)<1%	GHS09	H411 EUH208	5000 L	Butoi 200 L	Motoare
64	Bio-circle L	2-propilheptanol, etoxilat, propoxilat, polimer(166736-08-9):0.5-2.5%	Nu are	Nu are	10360 L	Bidon 20 L	Motoare Cutii Viteza

Emitere Autorizatie Integrata de Mediu  
Beneficiar S.C. HORSE ROMANIA S.A.  
**FORMULAR DE SOLICITARE**

65	ACID AZOTIC MIN.65%	acid azotic 65%(7697-37-2):100%	GHS03;GHS06; GHS05	h272;h314;H290; EUH071;H331	87 kg	sticla 1 kg	Calitate
66	Acid clorhidric	Acid clorhidric(7647-01-0):100%	GHS05;GHS07	h314;h290;h335	27 L	Bidon 1 L	Calitate
67	Monopropilenglicol	Propandiol-1,2 (Propilenglicol) (57-55-6):100%//	Nu are	Nu are	100 L	Bidon 5 L	Cutii Viteza
68	Cut-max BR 17	Distillates (petroleum), hydrotreated light naphthenic;Ulei mineral	GHS08	H304 ;EUH066;EUH208	9350 kg	Container 850KG	Cutii Viteza
69	Arbocel NV 00 (Celuloza)	Celuloza pudra	Nu are	Nu are	840 kg	sac 20 kg	Motor
70	Diacel® corncob 100	Celuloza pudra	Nu are	Nu are	140 kg	sac 20 kg	Motor Cutii Viteza
71	Ulei VM 100	Ulei mineral	Nu are	Nu are	420 L	Bidon 10 L	Motoare Aluminiu
72	P-80 REDILUBE	Acizi grași, compuși cu trietanolamină:2717-15-9:1-5%;2-metilizotiazol-3 (2H) -onă:2682-20-4:<0.05%;1,2-benzizotiazol-3(2H)-onă:2634-33-5:<0.05%;octilionă (ISO) :26530-20-1:<0.05%	GHS07	H317 ;H412	144 L	Bidon 1 L	Motor
73	COVERLUX 0021	hexafluorosilicat de dipotasiu(16871-90-2):5-10%;carbonat de sodiu(497-19-8):5-10%;hexafluorosilicat de sodiu(16893-85-9):2.5%	GHS07	H302	12 tone	Sac 25 kg	Aluminiu
74	HA Trennpaste 72 Al	dioxid de titan:13463-67-7:<20%;silice amorfa:61790-53-2:2.86%;quartz:14808-60-7:0.03%	Nu are	EUH211	196 kg	Cutie 1,2 kg	Aluminiu
75	Cut max 1-03 FS	n-tetradecan n-C14(629-59-4):25-50%;ulei mineral(64741-89-5):50-100%	GHS08	H304 ;EUH066	800 kg	Butoi 200 L	Motor
76	Monoxid de carbon CO 11.5% in azot	Monoxid de carbon CO 11.5% in azot	GHS04;GHS08; GHS07	h280;h332;h360d; h372	1 butelie	Butelie 40 l	DE-TM
77	Oxigen	Oxygen:100%	GHS03;GHS04	h270;h280	35 tuburi	Butelie 10,5 mc	DE-TM
78	Lexite extra	pentan(109-66-0) :25-50% ;butan(106-97-8) :25-50% ;1-metoxi-2-propanol(107-98-2) :25-50%	GHS07 ;GHS09 ; GHS02	H222 ;H336 ;H411 ;H229 ;EUH066	294 tuburi	Aerosol 400 ml	Motoare Aluminiu Mentenanata

Emitere Autorizatie Integrata de Mediu  
Beneficiar S.C. HORSE ROMANIA S.A.  
**FORMULAR DE SOLICITARE**

79	LOCTITE 406	etil cianoacrilat(7085-85-0) :50-100% ;1,4-dihidroxibenzen :123-31-9 :0.25-<1%	GHS07	H315 ;H319 ;H335 ;EUH202	84 x 50 g 226 x 20 g	Tub 20 g Tub 50 g	Motor Aluminiu Cutii Viteza; DE-TM Mentenanata
80	Unsoare Divinol Lithogrease 000	68412-26-0 :1-2.5% ;68425-15-0 :0.3-1%	Nu are	EUH 208	300 kg	Butoi 25 kg	Aluminiu
81	DIVINOL HLP 32	Ulei mineral	Nu are	Nu are	1640 L	Butoi 205 L	Aluminiu Cutii Viteza
82	BONDERITE M-AD 40110	hidroxid de sodiu(1310-73-2) :20-40% ;carbonat de sodiu(497-19-8) :1-5%	GHS05	H290 ;H314	23 kg	Bidon 23 kg	Cutii Viteza
83	Aditiv anticoroziv (antirust 01026)	alcanolamina :25-50% ;2-butoxietanol(112-34-5) :10-25% ;2-aminoetanol(141-43-5) :1-2.5% ;	GHS07	H315 ;H319	170 L	Bidon 17 L	Calitate
84	Die Lubric Cup	cupru(7440-50-8) :5-10% ;ditiofosfat de zinc(4259-15-8) :1-2.5% ;nafta :64742-48-9 :1-2.5%	GHS07 ;GHS09	H319 ;H411	46 kg	Cutie 1 kg	Aluminiu
85	Divinol profi lube MP	hydr.C10-C13 (64742-48-9) :25-100% ;2-butoxietanol :111-76-2 :0.3-1% ;polisulfuri de di-tert-dodecil :68425-15-0 :0.3-1%	GHS02	H222 ;H229 ;EUH 066 ;EUH208	194 tuburi	Aerosol 300 ml	Motor Aluminiu Cutii Viteza Mentenanata
86	Ulei Divinol T3 EP ISO 32	alchilamine C16-C18 :1213789-63-9 :0.1-0.3%	Nu are	H412	9200 L	Butoi 200 L	Cutii Viteza
87	Metalina D202	metildietanolamina n-(105-59-9) :10-25% ;2,2'-(ciclohexilimino)bisetanol(4500-29-2) :5% ;tetrametilendiaminabis(2-cloroetil)eter copolimer(31075-24-8) :<0.25%	GHS05	H315 ;H318 ;H412	836 L	Butoi 209 L	Motor
88	DIVINOL PROFILUBE SL	propan(200-827-9) :5-10% ;butan(203-448-7) :10-30% ;nafta(265-151-9) :30-100%	GHS02 ;GHS07 ;GHS09	H222 ;H229 ;H315 ;H336 ;H411	70 tuburi	Aerosol 500 ml	Motor Aluminiu Cutii Viteza
89	Voluta H401.01	ulei inalt rafinat :50-100% ;sare de sodiu, acid sulfonic :68608-26-4 :1-2.5% ;C14-16-18 alchil fenol :931-468-2 :0-1% ; 2,6-di-tert-butil-p-cresol :128-37-0 :0-1%	Nu are	EUH208	12460 kg	Container 890 kg	Cutii Viteza
90	Houghto freeze 4	glicerina(56-81-5) :25-50%	Nu are	Nu are	1200 L	Butoi 200 L	Cutii Viteza
91	REFLEX LUB	1,2-propilen glicol(57-55-6) :25-50%	Nu are	Nu are	27 L	Bidon 1 L	Calitate



Emitere Autorizatie Integrata de Mediu  
Beneficiar S.C. HORSE ROMANIA S.A.  
**FORMULAR DE SOLICITARE**

92	INODO 06	HYDROCARBONS, C11-C12, ISOALKANES <2% AROMATICS(918-167-1) :100%	GHS08 ;GHS02	H226 ;H304 ;EUH 066	100 L	Bidon 5 L	Calitate
93	DIVINOL HVI ISO 32	Ulei mineral	Nu are	Nu are	6200 L	BUTOI 200 L	Motor Cutii Viteza
94	Clorura de sodiu	Clorura de sodiu	Nu are	Nu are	3000 kg	Sac 25 kg	Motor Aluminiu Cutii Viteza
95	Loctite 454	etil cianoacrilat(7085-85-0) :50-100% ;2426-02-0 :0.09%	GHS07	H315 ;H319 ;H335 ;EUH202	130 tuburi	Tub 20 g	Aluminiu Motor DE-TM Mentenanata
96	DIVINOL HVI ISO 15	distilat :64742-56-9 :25-100% ;ulei C15-C30 :10-20% ;64742-65-0 :1-2.5%	GHS08	H304	600 L	Butoi 200 L	Motor
97	Aerosol serie 7000 toate tentele	acétona (67-64-1) :25-50% ;acétat de n-butil(123-86-4) :20-25% ;butan(106-97-8) :5-10% ;propan(74-98-6) :10-12.5% ;acetat de 2-metoxi-1-metiletil(108-65-6) :5-10% ;izobutan :75-28-5 :2.5-5%	GHS02 ;GHS07	H222 ;H229 ;H319 ;H336 ;EUH066	63 tuburi	Aerosol 400 ml	Motor Cutii Viteza
98	ACCU-LUBE 2000	ulei vegetal ; trigliceride(8002-13-9)	Nu are	Nu are	155 L	Bidon 5L	Motor
99	ACCU-LUBE 6000	ulei vegetal ; trigliceride(8002-13-9)	Nu are	Nu are	30 L	Bidon 5L	Motor
100	BOUT.10L(1,5M3) LASPUR 208 MIXTURE GAZ C	monoxid de carbon(630-08-0) :6% ;xenon(7440-63-3) :3% ;oxigen :3% ;CO2 :4% ;azot :19% ;helium :65%	GHS04 ;GHS08	h280 ;H373 ;H360 D	3 tuburi	BOUT.10L(1,5M3)	Cutii Viteza
101	QUAKERCUT 824 RC	distilat de petrol :64742-54-7 :30-100% ;2,6-Di-tert-butyl-p-cresol :128-37-0 :<1%	Nu are	Nu are	65315 kg	Butoi 180 kg CONTENEUR 875KG	Cutii Viteza
102	MECAPREX LD 33E	etanol :64-17-5 :2.5-10% ;metiletilcetona :78-93-3 :<1% ;2-propanol :67-63-0 :<1% ;14808-60-7 :<1%	Nu are	Nu are	31 L	FLACON 1l	Calitate
103	DIVINOL DHG ISO 46	Ulei mineral	Nu are	Nu are	24600 L	Butoi 200 L	Motor Cutii Viteza
104	DIVINOL HLP ISO 22	Ulei mineral	Nu are	Nu are	3800 L	Butoi 200 L	Aluminiu
105	SEAU 24KG SPOR V8060 BLANC 101	dispersii apoase de copolimeri acrilostirenici pigmenti, materiale de umplutura si aditivi specifici.	Nu are	Nu are	200 L	Bidon 24 kg	Motor Cutii Viteza Aluminiu

Emitere Autorizatie Integrata de Mediu  
Beneficiar S.C. HORSE ROMANIA S.A.  
**FORMULAR DE SOLICITARE**

106	Diluant BX-SN 950	solvent nafta usor aromatic HCA in C8-C10 (135-210°C)	GHS02 ;GHS07 ; GHS08 ;GHS09	H226 ;H335 ;H336 ;H304 ;H411 ;EU H066	520 L	Bidon 10 L	Aluminiu Cutii Viteza
107	Vopsea tracing plus jaune	oxid de dimetil(115-10-6) :25-50% ;1-metoxi-2-propanol(107-98-2) :10-25% ;acetat de 2-metoxi-1-metiletil(108-65-6) :10-25%	GHS02	H222 ;H229	91 tuburi	Aerosol 750 ml	Motor Cutii Viteza Aluminiu
108	KLC Prowaclean 1	acid sulfuric ;acid fosforic	GHS05	H290 ;H314	925 kg	Bidon 25 kg	Aluminiu
109	KLC Prowaclean 2-3	hidroxid de potasiu(1310-58-3) :25-50% ;hidroxid de sodiu(1310-73-2) :5-10%	GHS05 ;GHS07	H290 ;H302 ;H314	1425 kg	Bidon 25 kg	Aluminiu
110	Quakerclean 830 BFF	monoetanolamina(141-43-5) :10-25% ;mercaptobenzotiazol, sare de sodiu(2492-26-4) :0.59% ;piridin-2-tiol 1-oxid,sare de sodiu(3811-73-2) :0.19% ;1,2-benzizotiazol-3(2H)-one(2634-33-5) :0.14%	GHS07 ;GHS05	H314 ;H317 ;H412 ;H335	1300 kg	Bidon 25 kg	Motor
111	Eter de petrol	benzina de petrol(64742-49-0)>95% ;n-hexan(110-54-3)<2%	GHS08 ;GHS07 ; GHS09 ;GHS02	h225 ;h315 ;h411 ;h304 ;h336	300 L	Bidon 2,5 L	Calitate
112	Ulei Divinol HLP iso 46	Ulei mineral	Nu are	Nu are	12200 L	Butoi 200 L	Aluminiu Motor Cutii Viteza DE-TM
113	Azolla ZS 68	Ulei mineral	Nu are	Nu are	1872 L	Butoi 208 L	Motor
114	Azolla ZS 10	Ulei mineral	Nu are	Nu are	22300 L	Butoi 208 L	Motor Aluminiu
115	Ulei TMO 150	polialchilen glicol	Nu are	Nu are	220 L	Bidon 20 L	Motor Aluminiu Cutii Viteza
115	Adrana DF 200	ulei rafinat :10-25% ;2,2'-methyliminodiethanol :105-59-9 :2.5-10% ;2,2',2''-Nitrilotriethanol :102-71-6 :2.5-10% ;etanolamina neutralizata :141-43-5 :2.5-10% ;Sulfonic acids, petroleum, sodium salts :68608-26-4 :1-2.5% ;2-amino-2-methylpropanol neutralizata :124-68-5 :1-2.5% ;Alcohols, C12-14, ethoxylated :68439-50-9 :0-1% ;Alcohols, C13-15-branched and linear, ethoxylated :157627-86-6 :0-	GHS07	H319 ;H412	4000 L	Butoi 209 L	Motor

Emitere Autorizatie Integrata de Mediu  
Beneficiar S.C. HORSE ROMANIA S.A.  
**FORMULAR DE SOLICITARE**

		1% ;2-n-Butyl-benzo[d]isothiazol-3-one :4299-07-4 :0-1%					
11 6	Cars rallye noir brillant	acetona(67-34-1) :25-50% ;dimetileter(115-10-6) :20-25% ;acetat de n-butil(123-86-4) :12.5-20% ;butan(106-97-8) :5-10% ;propan(74-98-6) :5-10% ;2-metoxi-1-metiletilacetat(108-65-6) :5-10% ;izobutan :75-28-5 :5-10% ;nitrat de celuloza :9004-70-0 :<2.5% ;dioxid de titan :13463-67-7<2.5% ;izopropanol :67-63-0 :<2.5%	GHS02 ;GHS07	H222 ;H229 ;H319 ;H336 ;EUH066 ;EUH211	36 tuburi	Aerosol 600 ml	Motor Cutii Viteza
11 7	MICROCUT 30	sare de zinc acid fosforoditioic(68649-42-3) :1-5%	GHS07	H319	1000 kg	Bidon 20 kg	Motor
11 8	Additive 8108	apa si polimer ;polietilen imina (homopolimer de aziridina) :9002-98-6B :10-30%	GHS07 ;GHS09	H302 ;H317 ;H319 ;H411	720 kg	Bidon 20 kg	Motor Cutii Viteza
11 9	Quakercool W Alca BFF	monoetanolamina(141-43-5) :5-10% ;1-amino-2-propanol(78-96-6) :5-10% ;2-(2-aminoetoxi)etanol(929-06-6) :1-5% ;1,2-benzotiazol-3-one(2634-33-5)<1% ;piridin-2-tiol 1-oxid,sare de sodiu(3811-73-2)<1%	GHS07 ;GHS05	H314 ;H317 ;H335 ;H412	860 kg	Butoi 215 kg	Motor Cutii Viteza
12 0	LUB 13 EP2	2-metilizotiazol-3(2H)-onă;1,2-benzotiazol-3(2H)-onă	GHS07	H317	50 L	Bidon 3 L	Motor
12 1	Ulei HLP ISO 68 FF	Ulei mineral	Nu are	Nu are	22300 L	Bidon 5 L	Motor Aluminiu Mentenanata
12 2	Ulei DIVINOL HLP ISO 46 MWB ZF	Ulei mineral	Nu are	Nu are	18200 L	Butoi 200 L	Motor
12 3	Ecocut Mikro plus 20	alcool gras	Nu are	Nu are	200 L	Butelie 20kg	Motor
12 4	P-80 REDILUBE	Acizi grași, compuși cu trietanolamină:2717-15-9:1-5%;2-metilizotiazol-3 (2H) -onă:2682-20-4:<0.05%;1,2-benzotiazol-3(2H)-onă:2634-33-5:<0.05%;octilinoă (ISO) :26530-20-1:<0.05%	GHS07	H317 ;H412	150 L	Bidon 1L	Motor
12 5	Alcool etilic	Alcool etilic	GHS02;GHS07	h225;H319	540 L	Bidon 1 L	Calitate Cutii Viteza Motor DE-TM

Emitere Autorizatie Integrata de Mediu  
Beneficiar S.C. HORSE ROMANIA S.A.  
**FORMULAR DE SOLICITARE**

12 6	Bonderite M-AC TG-2 A	sulfat de mangan, monohidrat(10034-96-5) :20-40% ;fosfat de mangan(2) dihidratat(10234-99-8) :60-80%	GHS08;GHS05; GHS09	H318;H373;H411	350 kg	Sac 25 kg	Cutii Viteza
12 7	Bonderite M-AC TG-2 B	carbonat de sodiu(497-19-8):10-20%	GHS07	H319	225 kg	Sac 25 kg	Cutii Viteza
12 8	Bonderite C-AD 12	saruri de mangan	Nu are	Nu are	1125 kg	Sac 25 kg	Cutii Viteza
12 9	CB 100	2-(2-butoxi)etanol(112-34-5):1- <5%;164462-16-2:1-5%	Nu are	Nu are	2500 L	Bidon 20 L	Aluminiu Cutii Viteze Mentenanata Logistica
13 0	ALUSOL SL 61 XBB	ulei mineral:25-50%;Acizi carboxilici neutralizați cu amine:10-25%; 21829- 52-7:10%; 68920-66-1:5%;105-59- 9:5%;Esteri de acid fosforic neutralizați cu amină:3%	GHS07	H319 ;H315	10 tone	Container 1000 L	Aluminiu
13 1	Suma D4 tablete	dicloroizocianurat dihidrat(51580-86- 0)>75%	ghs07;ghs09	H410;H319;H335; H302;EUH031	54 flacoane	Flacon 300 tablete	Aluminiu Cutii viteze
13 1	Linx black fast- drying ink 1240	52utanone(78-93-3):80-99.9%;etil-L- lactat(687-47-8):1-5%;dye-(1:2 crom (III) complex)(1029600-34-7):5-10%	GHS02;GHS05; GHS07	H225 ;H318 ;H336 ;H412;EUH066	15 L	Bidon 0,5 L	Sasiuri
13 2	Linx black fast- drying solvent 1512	52utanone(78-93-3):80-99.9%;etil-L- lactat(687-47-8):1-5%;dye-(1:2 crom (III) complex)(1029600-34-7):5-10%	GHS02;GHS07	H225 ;H319 ;H336 ;EUH066	450 L	Bidon 0,5 L	Sasiuri
13 3	Amoniac lichefiat	Amoniac(7664-41-7):100%	GHS04;GHS06; GHS05;GHS09	h221;h280;h331;h 314;h400;euh071	600 kg	Butelie 25 kg	Cutii Viteze
13 4	Sitala AY 402.01	ulei inalt rafinat:50-100%;Sulfonic acids, petroleum, sodium salts:68608-26- 4:2.5-10%;2 fenoxietanol(122-99-6:2.5- 10%;2-Hexyldecan-1-ol:2425-77-6:1- 2.5%;C13-15 alcohol ethoxylate, EO3:<1%	GHS07	H319	600 L	Butoi 209 L	Mentenanata
13 5	CB 3939	BROMOCOLORO-5,5- DIMETILHIDANTOINA (BCDMH):32718-18-6:50-100%;1,3- DICLOR-5,5-DIMETIL-HIDANTOINA (DCDMH):118-52-5:25-50%;1,3- DICLORO-5-ETIL-5- METILMIDAZOLIDIN-2,4- DIONA:89415-87-2:10-20%	GHS07;GHS05; GHS09	H302 ;H314;H317 ;H400 ;EUH031	100 kg	SAC 22,7KG	Aluminiu

Emitere Autorizatie Integrata de Mediu  
Beneficiar S.C. HORSE ROMANIA S.A.  
**FORMULAR DE SOLICITARE**

136	ThreeBond 6950D	etanol:64-17-5:2.5-10%	Nu are	Nu are	Cutie 500 buc	828 cutii	Motor Cutii Viteze
137	Dascolene 617	ulei mineral inalt rafinat:50-75%;distilat:64742-55-8:25-50%	GHS08	H304	1500 kg	Butoi 200 L Container 870 kg	Cutii Viteze
138	Quakerclean 822 BFFA	1-Aminopropan-2-ol(78-96-6):5-10%;2,2"-Methyliminodiethanol:105-59-9:1-5%;1,2-Benzisothiazol-3(2H)-one:2634-33-5<1%	GHS07;GHS05	H314 ;H317	160 kg	Bidon 20 kg	Aluminiu
139	Sapun Klint		Nu are	Nu are	300 L	Bidon 500 ml	Aluminiu DE-TM
140	DIVINOL PROFI CLEAN BC	hidrocarburi, C6-C7, n-alcani, izoalcani, cicloalcani, <5% n-hexan:921-024-6:50-100%;dioxid de carbon:124-38-9:3-5%;n-hexan:110-54-3:1-<3%	GHS02;GHS07; GHS09	H222 ;H229 ; H315 ; H336 ; H411	3000 tuburi	Aerosol 500 ml	Aluminiu Motor Cutii Viteze Mentenanata DE-TM
141	Power cleaner DB	acid fosforic(7664-38-2):10-25%;2-butoxietanol(111-76-2):1-3%;acid sulfamic(5329-14-6):1-3%;Alcool C8-C10, etoxilat, propoxilat:68603-25-8:3-5%	GHS05	H290 ;H314	80 L	Bidon 20 L	Aluminiu
142	DURCAL 15	carbonat de calciu:1317-65-3:90-100%	Nu are	Nu are	104 tone	BIG BAG 1000KG	Motor
143	STARNET+ AEROSOL	hidrocarburi C6 :931-254-9 :50-100% ;etanol :64-17-5 :10-25% ;dioxid de carbon :124-38-9 :2.5-10%	GHS02 ;GHS07 ; GHS09	H222 ;H229 ;H319 ;H336 ;H411 ;EU H066	660 tuburi	Aerosol 650 ml	Motor Cutii Viteze
144	FloorPro RM 69	2-(2-butoxi)etanol :112-34-5 :1-5%	Nu are	Nu are	250 L	Bidon 10 L	Cutii Viteze
145	Bonderite M-AD MN-2	Lichid acid pe baza de compus cu mangan./acid nitric... %(7697-37-2):1-3%; azotat de mangan(10377-66-9):40-60%	GHS05; GHS08; GHS07	H302; H314; H373; H412	100 kg	Retentie Bidon PVC 23 kg	Cutii Viteze
146	AQUA-QUENCH 142	glicerina:56-81-5:2.5-10%;2-aminoetanol:141-43-5:1-2.5%;1-amino-2-propanol:78-96-6:1-2.5%;2372-82-9:<1%	GHS05	H315 ;H318	1000 L	Butoi 208 L	Motor
147	Igienizanti	etanol	GHS02 ;GHS07	H226 ;H319	6800 L	Bidon 750 ml	Aluminiu PHF Logistica Mentenanata Motor

Emitere Autorizatie Integrata de Mediu  
Beneficiar S.C. HORSE ROMANIA S.A.  
**FORMULAR DE SOLICITARE**

148	Chem-Trend SL-8801	Isotridecanol, ethoxylated(69011-36-5) :1-3% ;dodec-1-ene(112-41-4) :1-2.5% ;HPY :0.025-<0.1% ;petrol nafta greu hidrotratat(64742-52-5) :1-10%	GHS07	H319 ;EUH208	14 tone	Butoi 200 kg	Aluminiu
149	Bonderite C-MC 12	alcool gras etoxilat(27252-75-1) :5-<8% ;Sodium p-cumenesulphonate 15763-76-5 :1-2% ;trietanolamina :102-71-6 :10-20%	Nu are	Nu are	70 kg	Bidon 23 kg	Cutii Viteze
150	MWS ADDITVE PH 3203	etanolamina :141-43-5 :50-100%	GHS05 ;GHS07	H302 ;H312 ;H314 ;H332 ;H335 ;H412	600 L	Bidon 20 L	Motor
151	MWS ADDITIVE AF 2290	1,2-Benzisothiazol-3(2H)-one :2634-33-5 :0-1%	Nu are	EUH208	180 L	Bidon 20 L	Aluminiu
152	Lubrax start 46	ulei sintetic	Nu are	Nu are	4680 kg	Butoi 180 kg	Aluminiu
153	Ulei Divinol DHG ISO 32	alkyldithiophosphate de zinc C1-C14 :68649-42-3 :0.3-0.5%	Nu are	Nu are	220 L	Bidon 20 L	Motor Aluminiu Cutii Viteze
154	MULTISLIDE CGLP ISO 220	ulei mineral	Nu are	Nu are	16 tone	Butoi 200 L	Motor Aluminiu Cutii Viteze
155	MULTISLIDE CGLP ISO 68	ulei mineral	Nu are	Nu are	16,4 tone	Butoi 200 L	Motor Aluminiu Cutii Viteze Mentenanata
156	CS EKOTERM RD	112-27-6 :10-60% ;1852-04-6 :0.5-3%	Nu are	Nu are	9,6 tone	Butoi 200 L	Motor Aluminiu Cutii Viteze
157	TOP 5 aerosol	Hidrocarburi, C12-C16, izoalcani, ciclene,<2% compusi aromatici ; Hidrocarburi, C15-C16, alcani, izoalcani, ciclene,<0.03% compusi aromatici	GHS02 ;GHS07	H222 ;H229 ;H336 ;EUH066	75 tuburi	Aerosol 650 ml	Cutii Viteze
158	Lubrax colate 8805 D	Demulant pe baza de emulsie ce contine polimeri si derivati siloxanici ; 1,2-benzisothiazol-3(2H)-one	Nu are	EUH208	10 tone	Container 1000 kg	Aluminiu
159	Techniclean 80 XBC	Acizi carboxilici neutralizați cu amine :10-25% ;2,2'-(methylimino)diethanol :105-59-9 :5% ;2(-2-butoxi-etoxi)etanol :112-34-5 :5% ;2-aminoetanol :141-43-5 :<5% ;2-amino-2-metilpropanol :124-68-5 :3% ;Alcooli, C12-15, etoxilați propoxilați :68551-13-3 :1% ;sodium 4(or 5)-methyl-	GHS05	H315 ;H318 ;H412	416 L	Butoi 208 L	Aluminiu

Emitere Autorizatie Integrata de Mediu  
Beneficiar S.C. HORSE ROMANIA S.A.  
**FORMULAR DE SOLICITARE**

		1Hbenzotriazolide :64665-57-2 :<1% ;31075-24-8 :<0.25%					
160	ANDEROL 555	n-1-naftilanilina(90-30-2) :0.25-1% ;difenilamina(122-39-4) :0.1-0.25%	Nu are	H412 ; EUH208	120 L	Bidon 20 L	Aluminiu
161	Loctite 270	3,3,5 Trimetilcicloexil metacrilat ; Dimetacrilat de 2,2'-etilendioxidietil ; acid maleic ; 2-fenilhidrazida acidului acetic	GHS07 ;GHS09	H315 ;H317 ;H319 ;H335 ;H411 ;EU H204	120 L	Flacon 1 L	Cutii Viteze
162	RUSTILO DWX 30	amestec de hidrocarburi(white-spirit)(64742-82-1):50-100%;;oxid de bariu(68603-10-1):1-5%;1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6):1-5%;2butoxietanol(etilenglicolmonobutilet er)(111-76-2):1-5%;xilen(1330-20-7):1-5%;sulfonat de bariu(70024-68-9):1-5%; mesitilen(108-67	GHS02;GHS07; GHS08	H226 ;H304 ;H336;EUH066	162 kg	Butoi 162 kg	Motor
163	Aer sintetic 5.0	azot(7727-37-9) :80% ;oxigen(7782-44-7) :20%	GHS04	h280	10 mc	butelie	DE-TM
164	CARTER EP 220	2,6-di-tert-butilfenol :123-39-2 :0.1-<0.25% ;amine, C10-14 tert-alchil :701-175-2 :0.025-<0.1%	Nu are	EUH208	832 L	Butoi 208 L	Motor
165	Sitosec FPS aerosol	pentan(109-66-0) :25-50% ;CO2(124-38-9) :5-10% ;nafta(64742-49-0) :25-50%	GHS02 ;GHS07 ; GHS09	H222 ;H229 ;H315 ;H336 ;H411	20 tuburi	Aerosol 650 ml	Motor Cutii Viteze
166	LOCTITE 401	etil cianoacrilat(7085-85-0):50-100%	GHS07	H315;H319;H335; EUH202	53 tuburi	Tub 50 g	Motor Aluminiu Cutii Viteze Calitate Mentenanata
167	KLC Omega fluid SB 220	polibutan:9003-29-6:25-50%	Nu are	Nu are	90 L	Bidon 5 L	Motor Aluminiu Cutii Viteze
168	DIVINOL GWA ISO 3	hidrocarburi,C14-C18(aromatice:2-30%)(923-360-0):25-100%;hidrocarburi,C10-C13(aromatice:<2%):929-018-5:10-20%;2,6-di-terț-butilfenol(128-39-2):0.1-0.3%;1213789-63-9:<0.1%	GHS08	H304;H412;EUH066	1200 L	Butoi 200 L	Motor Cutii Viteze
169	SHELL OMALA S4 WE150	ulei sintetic	Nu are	Nu are	80 L	Bidon 20 L	Motor Aluminiu

Emitere Autorizatie Integrata de Mediu  
Beneficiar S.C. HORSE ROMANIA S.A.  
**FORMULAR DE SOLICITARE**

							Cutii Viteze
170	MR 68C	2-(2-butoxi)etanol(112-34-5):10-25%;propan(74-98-6):10-25%;butan(106-97-8):10-25%;distilat de petrol(64742-47-8):10-25%;2,2-nitriotrietanol(102-71-6):2.5-10%;3',6'-Bis(diethylamino)spiro(isobenzofuran-1(3H),9'-(9H)xanthen)-3-on(509-34-2):1-5%	GHS02;GHS05;GHS08	H222;H229;H318;H304	24 tuburi	Aerosol 500 ml	Motor Calitate Mentenanata
171	MR 70 aerosol	2-propanol(67-63-0):40-60%;acetona(67-64-1):20-30%;propan(74-98-6):10-25%;butan(106-97-8):10-25%	GHS02;GHS07	H222;H229 ;H319 ;H336;EUH066	27 tuburi	Aerosol 500 ml	Motor <b>Calitate</b> <b>Mentenanata</b>
172	MR 85 aerosol	2-propanol(67-63-0):60-80%;propan(74-98-6):10-25%;butan(106-97-8):10-25%;n-Butylacetat(123-86-4):<1%	GHS02;GHS07	H222;H229 ;H319 ;H336;EUH066	108 tuburi	Aerosol 500 ml	Motor Aluminiu Mentenanata
173	MR 76F aerosol	hidrocarb.izoparafinice(292-460-6):60-80%;propan(74-98-6):10-25%;butan(106-97-8):10-25%	GHS02	H222;H229;EUH066	11 tuburi	Aerosol 500 ml	Mentenanata Calitate
174	Ulei SHELL PC 1448 0W30	distilat C18-C50:848301-69-9:70-90%	Nu are	Nu are	418 L	Butoi 209 L	DE-TM
175	Ulei Divinol HLP iso 68 FF	Ulei mineral	Nu are	Nu are	840 L	Bidon 5 L	Motor Aluminiu Mentenanata
176	Ultraseal MX2	alchil ester:50-100%;HYDROXYPROPYL METHACRYLATE(248-666-3):20-50%;METHACRYLIC ACID, MONOALKYL, -ARYL OR -ALKYLARYL (ESTERS OF NOS)(221-950-4):1-5%;2,6-DI-TERT-BUTYL-P-CRESOL(204-881-4):<1%	GHS07	H315 ;H317 ;H319 ;H335 ;H412	340 L	Bidon 20 L	Motor
177	ULTRASEAL DB105	trietanolamina(102-71-6):15-30%;1,2-propyleneglycol(57-55-6):1-5%	Nu are	Nu are	100 kg	Bidon 25 kg	Motor
178	ULTRASEAL DB42	2,2'-dimetil-2,2'-azodipropiononitril(201-132-3):20-50%	GHS02;GHS07	H242 ;H302 ;H412	2 kg	Tub 200 g	Motor
179	Ultraseal WWC	2-methyl-2-propenoic acid, monoester avec 1,2-propanediol(27813-02-1A):60-100%;4-methoxyphenol(150-76-5):0.1-1%	GHS05;GHS07	H317 ;H318	125 kg	Bidon 25 kg	Motor



Emitere Autorizatie Integrata de Mediu  
Beneficiar S.C. HORSE ROMANIA S.A.  
**FORMULAR DE SOLICITARE**

180	Bonderite M-Mn 117 MU	acid azotic...%(7697-37-2):1- <5%;azotat de amoniu(6484-52-2):1- <5%; bis(hidrogen fosfat) de mangan(18718-07-5):20-40%	GHS08;GHS05	H314;H290;H373; H412	10 tone	Container 1100 kg	Cutii Viteze
181	MR 85 degresant lichid	2-propanol:67-63-0:>90%;n- butilacetat(123-86-4):1-5%	GHS02;GHS07	H225;H319 ;H33	90 L	Bidon 30 L	Calitate
182	MR 673 F PENETRANT FLUORESCENT	2-(2-butoxi)etanol(112-34-5):30- 40%;68920-66-1:5-10%;61791-19-3:5- 10%;68154-97-2:1-5%	GHS07	H315 ;H319 ;H317 ;H412	30 L	Bidon 30 L	Calitate
183	Swarcomark SV 200	metil izobutil cetona hexanona(108-10- 1):3-11%;acetat de n-butyl(123-86-4):7- 10%;mec(78-93-3):7- 10%;metoxipropilacetat(108-65-6):1.5- 2.2%;nafta(64742-94-5):0.025- 0.15%;carbonat de calciu(471-34-1)	GHS02;GHS07	H319;H336;H225; EUH066	60 kg	Bidon 30 kg	Cutii Viteze
184	ISOADD A 300	diclohexilamina:101-83-7:60-100%	GHS06;GHS05; GHS09	H301 ;H311;H314;H410	108 kg	BIDON 27KG	Motor
185	COOL 3	metildietanolamin:105-59-9:1-5%;9082- 00-2:1-5%;butoxidiglicol:112-34-5:1-5%	Nu are	Nu are	20 L	Bidon 10 L	Calitate
186	KLINT V	materii vegetale, tensioactiv; abrazive	Nu are	Nu are	200 L	Cartus 5 L	DE-TM Aluminiu
187	CONTRAFUM 110	lichid antispumant in apa pe baza de siloxani organo-modificati	Nu are	Nu are	81 L	bidon 9 L	Motor
188	DIVINOL DGH ISO 32	alkylidithiophosphate de zinc C1- C14:68649-42-3:0.3-0.5%	Nu are	Nu are	180 L	Bidon 20 l	Motor Aluminiu Cutii Viteze
189	LOCTITE 648	metacrilat de 2-hidroxietyl; acid acrilic; metacrilat de hidroxipropil; acid maleic; 2-fenilhidrazida acidului acetic ;Dimetacrilat de 2,2'-etilendioxidetyl	GHS05;GHS07	H315;H317;H318; H335;H412	23 fl	Flacon 250 ml	Motor
190	Reactivi de laborator				200 kg	Bidon 1 L ; bidon 500 ml ; kit-uri; flacon 100 ml	Calitate

### 1.5. Cerinte BAT

Tabel nr 17

<b>Cerinta caracteristica a BAT</b>	<b>Raspuns</b>	<b>Responsibilitate Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta</b>
Exista studii pe termen lung care sunt necesar a fi realizate pentru a stabili emisiile in mediu si impactul materiilor prime si materialelor utilizate? Daca da, faceti o lista a acestora si indicati in cadrul programului de modernizare data la care acestea vor fi finalizate	NU	-
Listati orice inlocuiri preconizate si indicati data la care acestea vor fi finalizate, in cadrul programului de modernizare.	NU, deoarece tehnologia nu se poate modifica in privinta inlocuirii materiilor prime	Management de Varf
Confirmati faptul ca veti mentine un inventar detaliat al materiilor prime utilizate pe amplasament?	DA, toate documentele relevante sunt in gestionarea S.C HORSE ROMANIA S.A.	Management de Varf
Confirmati faptul ca veti mentine proceduri pentru revizuirea sistematica, in concordanta cu noile progrese referitoare la materiile prime si utilizarea unora mai adecvate, cu impact mai redus asupra mediului?	DA, este si o cerinta absoluta a Sistemului de Management Integrat (SMI)	Reprezentantul Managementului
Confirmati faptul ca aveti proceduri de asigurare a calitatii pentru controlul materiilor prime? Aceste proceduri includ specificatii pentru evaluarea oricaror modificari ale impactului asupra mediului cauzate de impuritatile continute de materiile prime si care modifica structura si nivelul emisiilor.	DA, este si o cerinta absoluta a Sistemului de Management Integrat (SMI) –	Reprezentantul Managementului

### 1.6. Audit privind minimizarea deșeurilor

Tabel nr 18

<b>Cerinta caracteristica BAT</b>	<b>raspuns</b>	<b>Responsabilitate</b>
A fost realizat un audit al minimizării deșeurilor? Indicați data și numărul de înregistrare al documentului.	Da – audit intern RENAULT Audit comisari curte conturi KPMG Franta; Audit triere deseuri Autoevaluare lunara mediu;TQM	Responsabil cu activitatea de protectie a mediului
Listați principalele recomandări ale auditului și data până la care ele vor fi implementate Anexați planul de acțiune cu măsurile necesare pentru corectarea neconformităților înregistrate în raportul de audit.	Conform raport audit intern Renault Conform plan de actiuni PDCA anexat	Responsabil cu activitatea de protectie a mediului
Acolo unde un astfel de audit a fost realizat, identificați principalele oportunități de minimizare a deșeurilor și data până la care ele vor fi implementate.	nu este cazul	Responsabil cu activitatea de protectie a mediului
Indicați data programată pentru realizarea viitorului audit.	anual	Responsabil cu activitatea de protectie a mediului
Confirmați faptul că veți realiza un audit privind minimizarea deșeurilor cel puțin o dată la doi ani. Prezentați procedura de audit și rezultatele/recomandările auditului precum și modul de punere în practică a acestora în termen de 2 luni de la încheierea lui.	Da	Responsabil cu activitatea de protectie a mediului

## 1.7 Utilizarea apei

### 1.7.1 Sistemul de alimentare cu apa .

Asigurarea utilităților se realizează prin intermediul rețelelor de apă, canalizare, , existente în cadrul platformei industriale SC AUTOMOBILE DACIA SA .

Utilitățile sunt furnizate de către SC Automobile Dacia SA prin Servicii Furnizare Agenți Energetici.

### Alimentarea cu apa potabilă și tehnologică

**Alimentarea cu apa potabilă și tehnologică a incintei HORSE SA se face exclusiv** prin intermediul infrastructurii de alimentare cu apă **AUTOMOBILE DACIA S.A.**

**Alimentarea cu apa a S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.** se realizează dintr-o singură sursă, respectiv sursa de suprafață râul Targului, baraj de priză Clucereasa.

Pe platforma Dacia există 3 foraje individuale de adâncime, în funcțiune; forajele sunt amenajate ca fantani publice. **Un foraj de adâncime din cele trei, P2, în partea de sud a zonei Motor 4, este în perimetrul societății S.C HORSE ROMANIA S.A.**

Sistemul de alimentare cu apă al SC Automobile Dacia SA este format din aducțiunea de apă, instalații de tratare a apei, rezervoare de înmagazinarea a apei (4 rezervoare), rețele de distribuție apă potabilă și de incendiu, instalații de recirculare a apei.

Pe lângă infrastructura de bază care deservește întreaga platformă industrială Automobile Dacia, HORSE ROMANIA SA deține anumite instalații proprii halelor de producție , pentru care vom face specificații aparte.

În cadrul HORSE ROMANIA SA există următoarele statii de producere a apei osmozate :

- Stația de demineralizare Cutii Viteza - asigură producerea apei demineralizate (prin osmoza) pentru procesul de fosfatizare antigripantă, completari la centrala de filtrare ulei solubil, turnuri de răcire cu circuit închis.
- Stația de demineralizare (Segmenti) - asigură producerea apei demineralizate (prin osmoza) pentru procesul de turnare carter cilindri și bai de spălare din uzină
- Stația de demineralizare (Motor 5) - asigură producerea apei demineralizate (prin osmoza) pentru completarea la centralele de filtrare și prepararea apei pentru bainele de spălare piese

Retele de distribuție apă potabilă și apă pentru stingerea incendiilor

Distribuția apei în incinta de bază se realizează gravitațional, printr-o rețea de distribuție de tip multiinelar, executată din conducte PEHD (Dn = 150-300 mm) în lungimea de 20 km.

Distribuția apei în incinta de bază se realizează gravitațional, printr-o rețea de distribuție de tip multiinelar -proprietar Automobile Dacia SA , executată din conducte PEHD (Dn = 150 – 300 mm), în lungime de cca. 20 km (a se vedea Planul cu rețeaua de alimentare cu apă din Anexa 2),

Distribuția apei pentru alimentarea instalațiilor de sprinklere se realizează prin pompă printr-o rețea din PEHD (Dn = 315- 355 mm) proprietar Automobile Dacia SA, pomparea asigurându-se cu 2 grupuri Diesel (Q= 680 mc/h, 105 mCA) care aspiră din rezervoarele R<sub>4,5</sub>.

Distribuția apei către consumatorii externi se realizează astfel:

- pentru orașul Mioveni printr-o conductă (Dn= 500 mm) care pleacă din cele 3 rezervoare de înmagazinare (R<sub>1,2,3</sub>);

Toate rețelele mai sus amintite sunt gestionate de către SC Automobile Dacia SA

*Sistemul de alimentare cu apă pentru stingerea incendiilor* pe platforma Automobile Dacia include incinta principală și abonatii interni situați pe această incinta.

*Pentru sistemul de hidranti interior si exteriori*

- Volumul intangibil este de 7000 mc din care : 4000 mc este asigurat in rezervorul R<sub>3</sub> (V = 10000 mc) si 3000 mc in rezervorul R<sub>1</sub> (V = 5000 mc) ;
- Timpul de refacere dupa un incendiu este de 24 ore ;
- Debitul necesar pentru refacerea rezervei de incendiu este de 81 l/s asigurat din sursa de suprafata.

*Pentru sistemul de sprinklere*

Sistemul de alimentare cu apa al instalatiilor de sprinklere are in componenta:

- 2 rezervoare (V = 2000 mc fiecare) alimentate cu apa din rețeaua de distributie interioara;
- 2 grupuri de pompare Diesel (Q = 680 mc/h, H = 105 mCA);
- retea de distributie catre instalatiile de sprinklere (Dn = 315-355 mm).

Pentru interventie în caz de incendiu, în cadrul HORSE SA sunt in functiune urmatoarele instalatii: 332 hidranti interiori, 50 hidranti exteriori, 39 instalatii de stingere cu sprinklere, 1 instalatie de stingere cu spumă si 17 instalatii de stingere cu drencere.

**Instalatii de recirculare a apei**

*Obiect de activitate:* alimentarea consumatorilor cu apa necesara racirii masinilor si utilajelor printr-o rețea cu circuit închis, separata de rețeaua de apa potabila.

*Procese tehnologice principale:* racirea apei calde primita de la sectii prin supunerea acesteia unui proces de aerare, reintroducerea apei reci obtinute in circuitul de racire, transportul apei reci catre consumatori.

*Procese secundare:* mentenanta; curatire-dezinfectie, prevenire legionella cu firme specializate, pe baza de contract.

Tabel nr 19

Nr. crt.	Instalatie recirculare (componenta)	Sectia deservita	Cap. medie instalata (mc/h)
1	2 HLF 964 turnuri cu circuit inchis Baltimore, un bazin de apa rece (V=2,3 mc), statie de pompare echipata cu 3(2+1) pompe (Qp=50 l/s, fiecare)	TL4 (MT1)	180
2	3 FXV 4444MR turnuri racire cu circuit inchis Baltimore, un bazin de apa rece (V=3 mc), statie de pompare echipata cu 2 pompe (Qp=50 l/s, fiecare)	RTR (DE-TM)	300
3	3 VTL 185 turnuri de racire cu circuit deschis Baltimore, un bazin de apa rece (V=3 mc pentru fiecare turn), statie de pompare echipata cu 5 pompe (Qp=50 l/s, fiecare) 2 VXL 145 turnuri de racire cu circuit inchis Baltimore, un bazin de apa rece (V=3mc, pentru fiecare turn), statie de pompare echipata cu 5 pompe ((Qp=50 l/s, fiecare) 1 HXL 662 turn de racire cu circuit inchis Baltimore, un bazin de apa rece (V=3mc), statie de pompare echipata cu 5 pompe (Qp=50 l/s, fiecare) 1 turn Jacir de racire in placi	Turnatorie Aluminiu	300 190
<b>Total</b>			<b>970</b>

Gradul de recirculare interna a apei este  $r_{max.} = 92\%$  si  $r_{med.} = 75\%$  .

### 1.7.2 Instalații de măsurare a volumelor de apă

Tabel nr 20

Amplasament	Tip debitmetru	Montaj
Intrare cladire departamente SC HORSE ROMANIA SA	ENDRESS HAUSER	Pe fiecare racord intrare conducta alimentare cu apa potabila

Tabel nr 21

Amplasament	Tip debitmetru	Montaj
Intrare apa turnuri de racire	Zenner	Pe fiecare racord intrare conducta alimentare cu apa turn racire

### 1.7.3 Utilizarea apei pe faze

Pe amplasamentul societatii, apa potabila se utilizeaza in urmatoarele scopuri:

- nevoi igienico-sanitare;
- nevoi tehnologice: adaos in instalatiile de recirculare, completare centrale de filtrare, spalari tehnologice (instalatii, rezervoare, spalari retele de alimentare cu apa si canalizare), in procese tehnologice (degresare piese, preparare emulsii racire a agregatelor de prelucrari prin aschiere,, analize de laborator, operatie de fosfatate piese)
- spatii verzi si platforme;
- nevoi tehnologice in statii de tratare a apei(demineralizare);
- nevoi tehnologice in instalatiile de epurare locala a apelor uzate industriale;
- asigurarea rezervei intangibile pentru stingerea incendiilor.
- spalare paviment
- apa necesara statiei de spalat ambalaje

### 1.7.4 Evacuarea apelor uzate

Colectarea apelor rezultate din incinta SC HORSE ROMANIA SA se realizează in sistem divizor prin următoarele construcții:

- retea de canalizare ape uzate menajere - aparține Automobile Dacia;
- retea de canalizare ape uzate industriale si ape pluviale - apartine Automobile Dacia;
- instalatii de epurare locala;
- instalatii finale de epurare - 2 bazine de retentie (Dn = 45 m) si 2 bazine de retentie (Dn = 25 m) care au rolul de regularizare a debitelor de apa pluviala, de desnisipare si separare a produsului petrolier - apartin Automobile Dacia;
- de denisipare si separare a produsului petrolier – **constructii** aparținând HORSE ROMANIA SA
- separator final de produs petrolier - apartin Automobile Dacia

### Reteaua de canalizare menajera

Reteaua de canalizare menajera, compusa din patru colectoare principale (Dn=200-400mm, L<sub>totala</sub> = 10,50 km), colecteaza:

- apele evacuate de la instalatia de tratare LOFT Turnatorie Aluminiu, evaporatoare CV, Motor4, Motor 5 , Uzinaj Aluminiu
- ape uzate menajere provenite de la grupuri sanitare, dusuri,cantine

Apele uzate colectate prin reseaua de canalizare menajera care apartine SC Automobile Dacia sunt transportate in statia de epurare oraseneasca prin intermediul unui colector final (Dn = 500 mm, L=1,2 km) in baza contractului SC Automobile Dacia Renault Group nr.256/02.11.2015.

### Reteaua de canalizare pluvial - industriala

Reteaua de canalizare pluvial-industriala ( $L_{totala} = 13,50$  km), care apartine SC Automobile Dacia SA compusa din 6 colectoare principale executate din tuburi circulare (  $Dn = 300-1000$  mm ) si tuburi ovoidale din beton (  $Ov = 500/750$  ,  $1500/2250$  ), colecteaza:

- apele uzate din sectii, dupa o pre-epurare locala,
- apele pluviale;
- purja turnuri de racire
- apele ape epurate de la decantoarele -separatoare de grasimi
- ape rezultat din procesul de osmoza inversa

Colectoarele nr.1 si 2 descarca apele in cele 2 bazine de retentie ( $Dn = 45$  m) .

Transportul apelor de la bazinele de retentie ( $Dn = 45$  m) la separatorul final de produse petroliere se realizeaza printr-un colector ovoid ( $Ov = 900/1350$  mm) in lungime de cca. 1,4 km.

Colectoarele nr. 3, 4, 5 descarca apele in cele 2 bazine de retentie ( $Dn = 25$  m) .

Transportul apelor de la bazinele de retentie ( $Dn = 25$  m) la separatorul final de produse petroliere se realizeaza printr-un colector din tuburi de beton ( $Dn = 600$  mm ,  $L = 640$  m) .

Colectorul nr. 6 descarca apele in conducta de evacuare din bazinele de retentie ( $Dn = 25$  m), amonte cca. 300 m de separatorul final de produs petrolier.

### Receptorii apelor evacuate

*Apele uzate menajere* sunt colectate in reseaua de canalizare menajera a SC Automobile Dacia SA si transportate in statia de epurare oraseneasca printr-un colector final ( $Dn = 500$  mm,  $L = 1,2$  km) .

*Apele pluviale* de la nivelul invelitorii sunt colectate cu sifoane de terasa cu parafrunzare si conduse prin coloane pluviale la sistemul de canalizare pluvial-industriala al societatii Automovbile Dacia SA

*Apele industriale golire si purjare turnuri de racire* sunt evacuate in canalizarea pluvial industriala a societatii. Automobile Dacia SA

Ape de la osmoza inversa, decantioare separatoare de hidrocarburi sunt evacuate in reseaua de canalizare pluvial industriala a SC Automobile Dacia SA

### **1.8 Utilizarea combustibililor**

Lubrifiantii si combustibilii sunt aprovizionati in rezervoare, depozitati in depozitele special amenajate, cu pardoseala betonata, baza de colectare a eventualelor scurgeri accidentale, recipienti cu materiale absorbante (nisip, rumegus).

### **DEPOZITE**

#### **1. Depozit carburanti si uleiuri Motor 2 :**

- 2 rezervoare ( $1 \times 10$  mc,  $1 \times 15$  mc) metalice, cu pereti dubli, montate subteran in cuva din beton, pentru stocarea motorinei si a benzinei; **IN CONSERVARE**
- 2 rezervoare ( $V = 35,6$  mc) metalice, montate suprateran in cuva din beton, pentru stocarea uleiurilor. **IN CONSERVARE**

#### **2. Depozit carburanti si uleiuri Motor 3 :**

- 1 rezervor ( $V = 30$  mc) metalic, cu pereti dubli, montat subteran in cuva din beton, pentru stocarea benzinei;

- 2 rezervoare (V = 40 mc) metalice, montate suprateran in cuva din beton, pentru stocarea uleiurilor.

**3. Depozit carburanti MAP (CESAR) :**

- 2 rezervoare (2x10,716 mc, 2x5,102 mc, 2x5,596 mc) metalice tricompartimentate, montate semiingropat in cuva din beton, pentru stocarea motorinei si a benzinei;

**4. Gospodarie de uleiuri-Tratament termic (CVJH, CVTL):**

- 1 rezervor (2x18,0 mc) metalic bicompartimentat, montat subteran in cuva din beton, pentru stocarea uleiurilor calde;
- 1 rezervor (2x18,0 mc) metalic bicompartimentat, montat subteran in cuva din beton, pentru stocarea uleiurilor reci;
- 1 rezervor (1x27,5 mc) metalic , montat subteran in cuva din beton, pentru stocarea uleiurilor uzate (in conservare);
- 1 rezervor (2x31,5 mc) metalic bicompartimentat, montat subteran in cuva din beton, pentru golire rapida a uleiurilor;
- 2 rezervoare (1x10,0 mc, 1x5,0 mc) metalice , montate subteran in cuva din beton, pentru stocarea uleiurilor.

**5. Statii GPL**

- o statie in zona Motor 2 prevazuta cu 3 rezervoare (3x5000 l) pentru stocare GPL.
- o statie in zona CESAR prevazuta cu 1 rezervor (1x5000 l) pentru stocare GPL.

**6. Depozit amoniac, metanol, azot, heliu**

- metanol: 2 rezervoare (2x10000 l) supraterane, deservesc At. Tratament termic CV (fosta RMR SRL);
- amoniac: 8 butelii x 20 kg, deservesc At. Tratament termic CV(fosta RMR SRL);
- amoniac:1rezervor(1x5000 l)suprateran,deserveste At.Tratament termicCVJH(IN CONSERVARE)
- azot lichid: 1 rezervor (1x20357 l) suprateran, deserveste At. Tratament termic CV (fosta RMR SRL); si Atelierul Tratament Termic CV JH.
- azot lichid: 1 rezervor (1x29625 l) suprateran, deserveste Motor 4
- heliu: 4 butelii x 50kg, deservesc posturile de control etanseitate linie asamblare motor H-Motor 3

**7. Depozit gaze comprimate**

- argon: 2 recipienti (1x6 mc, 1x10 mc) ;
- dioxid de carbon: 2 recipienti (1x20 mc, 1x30 mc);
- acetilena: recipienti (V = 5,1 mc);
- oxigen: recipienti (V = 9,3 mc);
- azot: 2 recipienti (1x6 mc, 1x8 mc);
- freon: recipienti (V = 53 l) depozitati in rastel.

**8. Depozit produse chimice PHF**

Depozitarea produselor chimice se face in ambalaje originale pe paletieri cu bacuri de retentie asezate pe suprafete betonate.

Stocarea se face pe compatibilitati, pentru fiecare culoare de stocare sunt camere separate cu ziduri din beton, fiecare camera fiind prevazuta cu baza de colectare a apelor rezultate de la spalarea pavimentelor si a eventualelor scurgeri accidentale. Apele uzate sunt vidanjate si transportate pe filiera de tratare pe baza de contract cu societati autorizate



### 9. Depozit produse chimice POE

Depozitarea produselor chimice (antigel) se face pe compatibilitati in ambalaje originale pe paletieri cu bacuri de retentie sau numai pe bacuri de retentie asezate pe suprafete betonate.

Apele de spalare paviment si eventualele scapari accidentale de produse, datorate manevrarilor, manipularilor si transportului necorespunzator ale recipientilor, sunt colectate in canale colectoare pe tipuri de culori si apoi sunt vidanjate, respectiv transportate pe filiera de tratare pe baza de contract cu societati autorizate

### 1.9. Principalele activitati

Realizarea producției de piese si accesorii pentru autovehicule si motoare auto aferente SC HORSE ROMANIA SA, are la baza următoarele activități/procese tehnologice principale repartizate pe departamente, astfel:

- ⇒ Departament Aluminii (Turnatorie Aluminii si Uzinaj Piese Aluminii)
- ⇒ Departament Motor (Motor 2, Motor 3, Motor 4, Motor 5)
- ⇒ **Directia inginerie teste si servicii** (DE – TM DE-MU)
  - Departament DE-TM (Testing&Customer Performance)
  - ⇒ - Departament DE-MU (R&D-Design Romania)
  - ⇒ Departament Cutii de Viteza (TL , Cutii de Viteze JH)
  - ⇒ Departament Logistica (At Logistica Cutii Viteze, At Logistica Motoare, Aluminii, Depozite de carburanți ,GPL, uleiuri si azot, Depozit produse chimice PHF ,depozit gaze comprimate( inclusiv chimice si comprimate specifice CV TL, Depozit POE (piese de origine externa ) Personal deservire magazie PHF
  - ⇒ Departament Calitate
  - ⇒ Centre CGO ; Centre CGO Cutii Viteze , Motor, Uzinaj Aluminii, CV TL
  - ⇒ Atelier Uzinaj PU-PR Serv Ingerie Mentenanta : UEL Metode, UEL Mentenanta mijloace de control , Serviciu Proiectare si expertiza tehnica -UEL expertiza si mentenanta
- ⇒ **Departament Aluminii (Turnatorie Aluminii si Uzinaj Piese Aluminii)**

Componentele departamentului sunt urmatoarele:

❖ **Turnatoria de aluminii propriu-zisa** - suprafata ocupata: aproximativ 11.060 mp, obiect de activitate: operatii de turnare in cadrul liniilor tehnologice pe masini de turnare de la 660 tf la 2500 tf. Capacitate maxima de productie: 28000 de tone. In 2023 s-au produs 20.300 to piese din aluminii.

*Procese tehnologice principale:* turnare piese aluminii, gaurire, sablare.

*Procese secundare:* operatii de racire circuite prin intermediul turnurilor de racire descrise la cap. 2.3.2. Constructii si instalatii, B. Instalatii de preepurare locala ape uzate industriale

- Evacuare gaze de ardere, mentenanta nivel 1 (atelier).

*Deseuri rezultate:* zgura, alte reziduuri cu continut de substante periculoase, span de aluminii, deseuri feroase si neferoase, pietre de polizare, lemn, carton, deseuri menajere, mase plastice, deseuri materiale contaminate, materiale izolante, echipamente electrice si electronice, namoluri de la separatoarele ulei/apa, ulei uzat, deseuri de materiale de sablare cu continut de deseuri periculoase solutii apoase uzate (statie tratare prin ultrafiltrare) - descrise la capitolul Deseuri

Apele industriale golire si purjare turnuri de racire, apa uzata menajera, apele pluviale sunt descrise la cap. 2.3.2. Constructii si instalatii, B. Instalatii de preepurare locala ape uzate industriale. Apele uzate (distilate) de la instalatia de tratare emulsie uzata de poteyere Loft sunt evacuate in retea de canalizare menajera a societatii.

❖ **Depozit piese aluminii** -suprafata ocupata: 660 mp.

*Procese tehnologice principale:* depozitare piese de aluminii.

*Procese secundare:* livrare piese aluminiu catre uzinaj.

- ❖ **Hala Uzinaj Piese Aluminiu (Cladire Segmenti)** include următoarele ateliere:
- Atelier uzinaj piese motor;
  - Atelier uzinaj cartere;
  - Atelier mentenanță.

*Obiect de activitate:* operatii de uzinaj piese de aluminiu.

*Procese tehnologice principale:* prelucrari prin aschiere pe masini unelte cu bazine de emulsie individuale si conectate la centralele de filtrare lichide de racire, ulei intreg, bai spalare.

*Procese secundare:*

- spalare generala a instalatiilor in cadrul operatiilor de mentenanta nivel 1.

Apa uzata: distilatul este evacuat in statia de epurare biologică KLARWIN.

- filtrare lichide de racire (emulsie) si filtrare solutie spalare – 4 centrale de filtrare – evacuare emulsie uzata/solutie spalare in cuve stocaj si tratate in EVAPORATOR propriu si la Statia de ultrafiltrare Automobile Dacia SA

- apele uzate menajere sunt evacuate in reseaua de canalizare menajera a societatii;
- apele pluviale de la nivelul invelitorii, sunt colectate cu sifoane de terasa cu parafrunzare si conduse prin coloane pluviale la sistemul de canalizare pluvial-industriala a societatii.

*Deseuri generate:* span aluminiu, deseuri materiale impregnate, namol separatoare ulei/ apa, ulei uzat categoria 2, solutii emulsionabile (emulsie uzata) si solutii apoase uzate (statie tratare prin ultrafiltrare) descrise la capitolul Deseuri

❖ **Centralele de filtrare din cadrul Halei Uzinaj Piese Aluminiu sunt:**

- CF uzinaj HS - cartere JH/TL/H - VC 220 m3;
- CF spalare cartere TL/TOGLIATI - VC 10 m3;
- Osmozor
- Cuve stocatocare.

Legenda:

HS – ulei solubil, emulsie;

HE- ulei intreg 100%;

AS- emulsie sintetica;

L – solutie spalare.

❖ **Centralele de aspiratie vapori emulsie din cadrul Halei Uzinaj Piese Aluminiu**

sunt:

- Centrala aspiratie uzinaj TL – 30.000 mc
- Centrala aspiratie uzinaj MdR – 25.000 mc

❖ **Tunel Uzinaj Aluminiu**

Tunelul face legatura intre Hala Turnatorie Aluminiu H507 si Hala Uzinaj Aluminiu H516.

Acest tunel protejeaza de intemperii fluxul tehnologic. Funcțiunea acestui tunel este de circulatie flux piese.

❖ **Instalație de tratare emulsie uzata de poteyere Loft**

*Obiect de activitate:* tratare solutie uzata de spreiere (emulsie uzata de poteyere), provenita de la operatia de lubrefiere matrite ale masinilor de turnat sub presiune, capacitate instalatie tratare -2x1400 l/h si 1x1000 l/h.

*Procese tehnologice principale:*

- Colectare emulsii uzate din tavile masinilor, prin canalele tehnice, in fosele subterane de stocare;
- Operatie de separare ulei;
- Transferare efluent in rezervorul suprateran (capacitate 20 mc);

- Transvazare efluent in tancul separator de ulei pentru corectie pH (7-10 unit. pH),retinere ulei si sediment;
- Transferare efluent in instalatia de tratare Destimat LE 1000 (LOFT), unde are loc procesul de evaporare si concentrarea compusilor nevolatili;
- Transferare concentrat in rezervorul de polipropilena (capacitate de stocare 12 mc);
- Concentrarea condensarii aburului in AIRSTAR;
- Retinere eventuale urme de ulei in separatorul coalescent ZPS 1000-D, (A36);
- Transfer distilat in rezervorul de polipropilena B31 (capacitate stocare 20 mc);
- Evacuare distilat in retea de colectare ape menajere.

*Procese secundare:* spalare generala a instalatiilor in cadrul operatiilor de mentenanta nivel

1.

Apa uzata: distilatul este evacuat in retea de colectare ape menajere.

Deseuri rezultate: concentrat, ulei categoria 2, deseuri impregnat, descrise la sectiunea 6

Minimizarea si recuperarea deseurilor

**Capacitate de tratare:**

Caracteristici tehnice și de performanță ale instalatiei Evaporator (Loft DESTIMAT) –3 buc:

- |  |                     |
|--|---------------------|
| - Debit orar de distilare [l/h]                  | aproximativ 1400x2; |
|  | 1x1000;             |
| - Temperatură de evaporare [°C]                  | aproximativ 87;     |
| - Temperatură de evaporare a produsului distilat | aproximativ 45 – 55 |
| [°C]   |                     |
| - Timp de demarare a instalației [minute]        | aproximativ 45      |
| - Valori a pH admisibile pentru apa uzată        | >7                  |

Soluția uzata de spreiere (poteyere) generata in timpul procesului de turnare este colectata in fosele masinilor de turnat si dirijate prin canalele existente in Hala Turnatorie Aluminu si colectate in trei fose de stocare existente.

1. Fosa subterana de stocare (B01) prevazuta cu trei compartimente (decantare, linistire si separare ulei).In aceasta fosa sunt colectate solutiile uzate rezultate de la masinile de turnat care produc piese de cutii viteze si motor. Solutiile uzate sunt preluate cu doua pompe (una activa, una in rezerva) pentru trecerea acestora prin separator coalescent DPT 1500 de ulei. Capacitate fosa: 25 mc.

2. Fosa subterana de stocare (B02) prevazuta cu trei compartimente (decantare, linistire si separare ulei). In aceasta fosa sunt colectate solutiile uzate rezultate de la masinile de turnat care produc piese de cutii viteze si motor. Solutiile uzate sunt preluate cu doua pompe (una activa, una in rezerva) pentru trecerea acestora prin separator coalescent DPT 1500 de ulei. Capacitate fosa: 30 mc.

3. Fosa subterana intermediara de colectare (B03) prevazuta cu trei compartimente (decantare, linistire si separare ulei). In aceasta fosa sunt colectate solutiile uzate rezultate de la masinile de turnat care produc piesele bloc motor, transferul solutiei uzate in fosa de stocare B02, se realizeaza cu doua pompe (una activa, una in rezerva), amplasate in interiorul Halei Turnatorie, zona masini de turnat bloc motor. Capacitate fosa: 25 mc.

Dupa operatia de separare ulei, efluentul este transferat cu ajutorul a doua pompe (una activa, una in rezerva) in rezervorul suprateran de polipropilena B14 (capacitate de stocare 20 mc).

*Efluentul este transvazat in tancul separator de ulei B27 pentru, corectie pH, retinere ulei si sedimente (filtrare) (capacitate 3 mc), pelicula de ulei este colectata in cubitainer, iar efluentul este transferat in instalatia de tratare Destimat LE 1000, unde are loc procesul de evaporare si concentrarea compusilor nevolatili. Vaporii sunt condensatii si parasesc instalatia sub forma de apa distilata.*

*Concentratul* rezultat este transferat in rezervorul de polipropilena B41 (capacitate de stocare 12 mc). Acest rezervor este vidanțat periodic, deseurile de concentrat sunt transferate in containere IBC, stocate pe retentii, in zona de regrupare deseuri, de unde sunt preluate pe baza de contract de firme specializate in vederea valorificarii/ eliminarii.

*Distilatul* este racit in AIRSTAR si retinerea eventualelor urme de ulei se realizeaza in separator coalescent ZPS 1000-D, (A36). Distilatul este transferat in rezervorul de polipropilena B31 (capacitate stocare 20 mc), dupa care este epurat în noua stație epurare KLARWIN de **tratare biologică în vederea reducerii concentrației de substanțe organice in limitele NTPA 002.**

Un debit de 80 l/h din distilatul rezultat este utilizat pentru preparare/completare solutii acido-bazice (10%solutie) utilizate pentru realizare automenținanta instalatie. Capacitate bazine solutii de spalare (B55/BB56): 1000 l.

*Instalatia de tratare lichide uzate* de spreiere LOFT 3 (DESTIMAT LE 1000) lucreaza in tandem cu cele doua instalatii de tratare existente LOFT 1 si LOFT2 (DESTIMAT LE 1400).

Periodic se fac analize de catre Laboratorul Ape din cadrul Serviciului Mediu, in vederea respectarii parametrilor de lucru recomandați de furnizorii instalatiilor si produselor chimice. Frecventa de prelevare: 1 data/saptamana iesire din instalatie (inainte de evacuare in rețeaua de canalizare menajera) pentru parametri: pH, CCOCr, hidrocarburi, materii in suspensie, reziduu filtrabil).

Evacuarea apelor uzate (distilat) rezultate din instalatiile de tratare (EVAPORATOR Loft DESTIMAT), se face într-un bazin de egalizare de unde apa uzata este tratată în cadrul stației de epurare biologică Klarwin.

- Stația de epurare biologică Klarwin pentru distilat LOFT

Obiect de activitate: tratare apelor uzate (distilat) rezultate din evaporatoarele LOFT pentru tratarea solutiilor uzate de spreiere astfel încât acestea să aibă calitatea corespunzătoare apelor uzate evacuate in canalizare – NTPA 002/2005.

Capacitatea de tratare: 96 mc/zi

Procese tehnologice principale:

- Apa uzată brută ajunge in intr-un bazin de egalizare. Această fază contribuie la egalizarea parametrilor apei uzate.
- Apa uzata (efluent) din bazinul de egalizare se revarsă printr-o conductă în camera pompei , unde apa uzată este pompată în sistemul biologic si este distribuit omogen.
- Apoi apa se percolează vertical prin mediile unde au loc procese electrobiochimice.
- În partea de jos a stației de tratare, apa este colectată în camera de evacuare pentru recirculare sau descărcare

Tratamentul biologic este realizat intr-un sistem biologic ingropat cu flux descendent (a se vedea Plansa cu vederea in plan si sectiune prin instalație de epurare biologica Klarwin din Anexa 2). Sistemul este construit într-un bazin subteran existent, prin urmare, este ușor si ieftin de construit si operat.

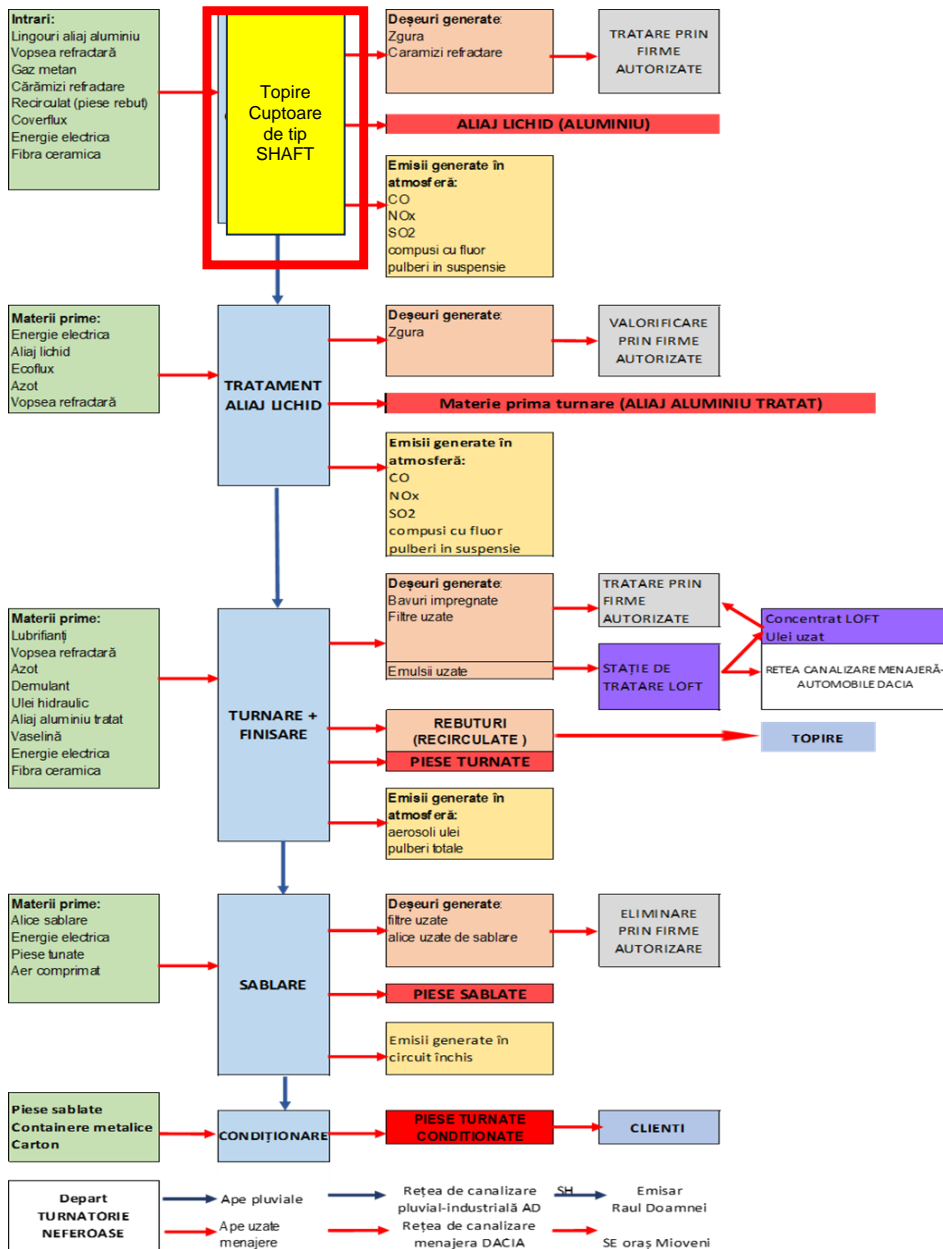
Reactorul va fi împartit in 2 zone pentru o eficienta mai ridicata a degradării materiilor organice. Zonele vor lucra in serie, fiecare avand o statie de pompare prin care este alimentat, iar la finalul fluxului exista o statie de evacuare si recirculare.

Apa uzată este distribuită omogen prin impulsuri peste partea de sus a filtrului și se percolează prin materialul conductor. Utilizarea materialului electronic îmbunătățește eliminarea poluanților de către comunitatea microbiană. În cele din urmă, apa curată este colectată în partea de jos a sistemului și descărcată în camera de evacuare de unde se evacuează în rețeaua de canalizare menajeră a AUTOMOBILE DACIA.

Din procesul de tratare biologică nu rezultă nămol sau alte deșeuri.

Schema procesului tehnologic desfășurat în cadrul Departamentului Aluminii este prezentată în figura de mai jos:

Figura nr 3 Schema procesului tehnologic – Departament Aluminii



### BAT 3 - Conformare procese tehnologice desfășurate în cadrul Turnătorie de aluminiu

Așa cum se poate observa și în figura 2 de mai jos procesul tehnologic în cadrul departamentului turnătorie se desfășoară parcurgând următoarele etape:

- Operația de topire
- Operația de tratament aliaj lichid (degazare)
- Operația de turnare a aliajului lichid
- Operația de sablare piese turnate
- Condiționare

- **Operația de topire**

Procesul de topire se face în cuptoare Striko (3 buc) și Botta (2 buc), fiecare cu următoarele caracteristici tehnice:

- Putere electrică instalată – 25 kW
- Putere termică instalată – 3630 kW (3 arzătoare de topire x 1000 kW + 1 arzător de menținere x 630 kW)
- 3 arzătoare ZIO 200 RB
- 1 arzător ZIO 160 RB
- Debit gaz metan – 363 m<sup>3</sup>/h
- Temperatura de lucru – 780°C
- Temperatura maximă – 900 °C
- Capacitate cuptor – 4000 kg aluminiu
- Productivitate – 3000 kg/h

**Acestea sunt cuptoare de tip Shaft**, basculante, cu capacitatea de 3 to/h fiecare.

Corpul central al acestora este alcătuit dintr-o cușcă din tabla ranforsată extern printr-o structură din tuburi de oțel pentru a obține o structură monolitică; partea internă este alcătuită din material refractar (caramizi refractare), rezistent la aluminiu lichid și cu rezistență mecanică mare, iar celelalte părți din materiale cu porozitate scăzută. Corpul central este instalat pe celele de sarcină pentru controlul cantitativ al materialului prezent.

Între structura externă din plăci și materialul refractar propriu-zis, primul strat al materialului refractar este unul izolator (fibre ceramice) care reduce semnificativ temperatura către partea exterioară.

Bolta de încărcare este alcătuită dintr-un turn și o hotă. Hota este fixată în mod corespunzător de turn și este prevăzută cu o poartă batantă cu 2 cilindri pneumatici pentru ridicare (deschidere în faza de încărcare). În bolta de încărcare este prezentă o altă poartă controlată de un motor electric, aceasta rămânând întotdeauna deschisă în timpul ciclului de lucru și poate fi redusă când este necesară pastrarea căldurii în cuptor.

În cuptoarele de topire sunt introduse următoarele *materii prime*: lingouri de aluminiu (50%), piese rebut – recirculat (50%) - rețeta de preparare aliaj topit specificată de inginerie. Acest amestec se realizează cu ajutorul unui cântar electronic. Amestecul este introdus în cuptoare cu ajutorul unui lift.

*Materia primă* necesară procesului de topire și turnare aluminiu este achiziționată de la furnizori, în baza unor contracte și a specificațiilor tehnice transmise acestora conform caietelor de sarcini întocmite de societate.

Materia primă este recepționată de către serviciul logistic al departamentului Aluminiu. Aceasta este descărcată cu ajutorul motostivuitorului și depozitată în gara rutieră a departamentului (hala închisă), în baloti care au între 470 kg și 580 kg. De aici materia primă este transportată în carucioare cu ajutorul tractoarelor într-un spațiu intermediar de stocare (din interiorul departamentului) și ulterior direct în postul de lucru (funcție de necesar). Toate zonele de stocare intermediară sunt hale închise și betonate. Produsele stocate nu sunt materiale care produc emisii de pulberi.

Toate materialele sunt ambalate conform fisei DCL functie de conditionarea respectiva iar lingourile de aluminiu sunt stocate pe paleti de lemn.

Zonele de stocare sunt curatate (spalate) periodic.

Parametrii arderii sunt monitorizati de catre automatul cuptorului conform fisei de parametri de la Serv Inginerie. Este o cadenta de alimentare a cuptorului specificata in FOS (fisa operatii standard).

Exista monitorizarea și controlul temperaturii în cuptoarele de topire și de fuziune pentru a împiedica emanațiile de vapori de metale și de oxizi metalici prin supraîncălzire (termocuplu).

Împreună cu amestecul de aluminiu este introdus și un produs chimic denumit Coverlux cu rolul de a împiedica lipirea metalului topit de peretii cuptorului.

Metalul topit este turnat, prin bascularea laterala a cuptorului, in oale de transport aliaj .Atat oalele cat si celelalte unelte de manipulare a metalului topit sunt protejate cu vopsea refractara cu rolul de a împiedica lipirea metalului de ele.

În vederea utilizării eficiente a energiei topitoria de aluminiu are un sistem de preîncălzire a încărcăturii din cuptor. Arhitectura internă a cuptorului de topire in modulul de incarcare , permite preincalzirea aliajului cu aerul cald provenit din camera de topire.

Exista un program special pe timp de weekend pentru monitorizarea temperaturii in zona de mentinere si zona de topire a cuptorului, controlul arderii la arzatoare, sistem de aspiratie si filtrare aer cald din hala si il foloseste in amestecul aer-gaz arzator.

Prin reglarea arzatoarelor (1 data / an) sunt puse în aplicare măsuri și tehnici adecvate pentru prevenirea sau reducerea emisiilor difuze pe parcursul unei anumite perioade cat si functionarea in parametri optimi (consum aer comprimat /gaz) ai acestora .

Aliajul lichid din cuptorul de topire se transfera in oala si este transportat cu stivuatorul catre operatia de tratament aliaj (degazare)

- **Operatia de tratament aliaj lichid (degazare)**

Metalul topit este supus unui tratament de degazare si fluxare, cu ajutorul unei masini standard rotative (denumita Rotorject).

Echipamentul este proiectat in mod special pentru tratarea aliajelor de aluminiu în stare lichidă.

El poate fi aplicat la orice procedeu de topire. Rotorject este proiectat pentru aplicații in domeniile principale si secundare ale industriei aluminiului.

Injectarea fondantului si degazarea simultană prin rotație, mărește randamentul operației de degazare și reduce in mod semnificativ concentrarea incluziunilor de oxizi.

Echipamentul separa in mod efectiv si flotează incluziunile, reduce concentrațiile de hidrogen. Funcționarea complet automata facilitează producția eficienta de aliaje de aluminiu de înalta puritate.

Înainte de injectarea fondantului, mașina este deplasata spre oala de transfer. Se conectează cu ajutorul unui furtun flexibil la alimentarea cu azot (necesar in procesul de degazare si fluxare a metalului topit) și se incepe mixarea aliajului topit.

La aceasta operatie de tratare operatorul indeparteaza manual zgura de aluminiu (0,02 to/to aluminiu topit) de pe suprafata aliajului topit. Se trateaza in automat cu Ecoflux (dezoxidare) si azot (degazare).

- **Operația de turnare a aliajului lichid**

Exista 3 tipuri de masini de turnare sub presiune de la 600 tF la 2500 tF (Italpresse – 2, Buhler - 14, Frech - 10) utilizate in functie de piesa ce urmeaza a fi turnata.

Aliajul de aluminiu tratat este transportat de la masina Rotorject, in oale cu capacitate de 500 kg, cu ajutorul motostivuitoarelor, catre cuptoarele de mentinere (cu inductie) ale celor 26 de masini de turnare sub presiune.

Aliajul este luat din cuptorul de mentinere, cu ajutorul unui robot cu 3 axe prevazut cu o lingura, si este turnat in cochila masinii de turnare.

Cochila este prevazuta cu circuite de racire legate, prin retea tur-retur, la turnurile de racire, care au rolul de a raci camera de turnare, transformand aliajul de aluminiu din stare lichida in stare solida.

In prealabil, cochila este pulverizata cu o solutie (demulant) pentru a asigura desprinderea piesei din cochila. Dupa deschiderea cochilei, piesa solida este preluata cu ajutorul robotului de extractie si este verificata integritatea acesteia de catre un operator. Dupa aceasta verificare, piesa este imersata intr-un bazin cu apa, cu rol de racire. Piesa racita este introdusa într-o presa de debavurat unde sunt indepartate bavurile grosiere.

Piesele rebut (recirculatii) se stocheaza in carucior si sunt trimise in zona cuptoarelor de topire pentru alimentarea cuptoarelor.

Apoi piesa este trimisa de catre un operator, pe un conveior gravitacional, in vederea operatiei de conditionare (organizare in containere).

Se are in vedere in permanenta reducerea la minim a consumului de agenti de degajare și apă astfel:

- Proces automatizat de pulverizare care sa permită controlul cantitatilor de agent de pulverizare utilizat in functie de necesarul pentru respectiva piesa turnata
- Răcirea matritei folosind un circuit inchis integrat de apă (tur - retur la turnuri de răcire)

Tratarea apelor reziduale (emulsie de poteiere uzata) se realizeaza prin evaporare in instalatia de tratare Loft.

#### • **Operația de sablare piese turnate**

Dupa operatia de turnare, piesele sunt supuse operației de sablare.

Pentru aceasta operație este utilizata masina de sablare cu transportor cu banda care propulsează alice prin turbine centrifugale către suprafața piesei pentru a o face adecvata la caracteristicile cerute.

Elicele de sablare sunt alimentate gravitacional cu alice metalice provenite din bena de stocare a materialelor de sablare. Alicele sunt centrifugate si aruncate catre piese cu o viteza direct proportionala cu cea a elicelor de sablare ; energia lor cinetica cauzeaza actiunea de sablare si indepartarea partilor mai moi si a bavurilor.

Amestecul alice/praf este colectat in snecul inferior si de aici este trimis la elevatorul cu galeti.

Elevatorul trimite amestecul la separatorul de curatare unde o placa oscilanta regleaza caderea materialului ca un dus fin. Debitul de aer produs de sistemul de ventilatie trece prin amestec si realizeaza separarea.

Avand greutatea specifice diferite, alicele intregi cad in bena de stocare, praful greu și alicele uzate sunt aspirate într-o conductă de separare din spate, praful ușor se deplasează la ciclon și la colectorul de praf.

Clapetele de absortie adecvate din camera de sablare si din separator sunt conectate la colectorul de praf care tin masina in presiune negativa in timpul procesului.

Mașina de sablare este formata din :

- batiul masinii si protectiile impotriva abraziunii
- banda metalica pentru alimentare cu piese
- alimentator cu material si curatare
- sistem de propulsie material
- componente pentru eliminarea prafului utilizat in procesul de lucru
- colector de praf echipat cu dispozitive de stingerea incendiilor si prevenirea exploziei, prevazut cu cartuse cu materiale filtrante.



Datele tehnice ale colectorului de praf:

- model colector praf : FC 20 ATEX
- volumul de aer tratat : 16.000 m<sup>3</sup>/h
- presiunea statica: 350 mm H<sub>2</sub>O
- nr. cartuselor celuloza microfibra Ø 325x600 mm, cu tija de fixare: 20
- suprafata totala de filtrare: 280 m<sup>2</sup>
- particulele maxime emise in atmosfera: < 5 mg/m<sup>3</sup>
- nr. de valve de curatare de 1" : 10
- putere motor electric ventilator: 30,0 kW

Nu se evacuează emisii in atmosfera , operația de sablare se realizează în circuit închis.

- **Condiționare** – organizarea în containere si pregătirea pentru livrare.

**Conform Documentului de referință Best Available Techniques in the Smitheries and Foundries Industry – May, 2005, 2.1.2 Aspecte generale si probleme de mediu desprinse din documentul de referinta (cap. 2) privind topirea aluminiului:**

Având în vedere gama larga de capacități de cuptoare folosite la topirea metalelor neferoase si datele existente in literatura, observam ca nu sunt oferite date consistente de consumuri pentru toate tipurile de cuptoare. Nivelurile de consum depind foarte mult de capacitatea cuptorului si conditiile de exploatare, cum ar fi temperatura metalului si densitatea incarcaturii.

Prevederile BREF/BAT pentru topirea aluminiului se refera la urmatoarele aspecte:

Conform BREF/BAT, cap. 3.3.1, utilizarea unei materii prime suficient de pure și folosirea cuptoarelor electrice sau a gazelor naturale sunt principalele conditii pentru un nivel scazut de emisii la faza de topire. Datorita preocuparii mici in cadrul sectorului cu privire la calitatea gazelor reziduale, informațiile cu privire la compoziția gazelor de ardere sunt destul de limitate.

În operatia de topire a aluminiului nu exista nicio generare de emisii de metal si singura cale de pierdere de metal este atunci când are loc formarea zgurii. Acest tip de pierderi sunt adesea numite pierderi de ardere si procesul este de fapt o oxidare a aluminiului topit. Pierderile sunt astfel, direct proportionale cu cantitatea de zgura formata si sunt provocate de intrarea excesului de aer in cuptor sau de functionarea defectuoasa a arzatorului.

Costurile pentru aceste pierderi pot fi foarte mari, uneori chiar mai mari decât costurile de energie. [BREF/BAT/148, Eurofine, 2002]

In tabelul de mai jos sunt precizate cerintele de baza pentru functionarea **cupatoarelor de tip SHAFT**.

**Tabel 2.** Cerinte BREF/BAT **cupatoare de tip SHAFT**.

Parametru (unitate de măsură)	Cerinte	
	Tehnici alternative propane de titular	Prin cele mai bune tehnici disponibile
Energie	Gaze naturale	Gaze naturale sau electricitate
Cerinta specifica energetica (KWh/tAl)		975-1150
Functionare	Sarja	sarja
Capacitate (tone)	3.5t/h	0,5 - 4 (-15)
Capacitate mentinere	0.5 - 3.5	n.d
Cantitate Al topita tone /anul 2022	32231.1	
Timp de mentinere (ore)	constant	0.5 - 1
Pierderi de ardere %	5%	n.d

Emitere Autorizatie Integrata de Mediu  
Beneficiar S.C. HORSE ROMANIA S.A.  
**FORMULAR DE SOLICITARE**

Cantitate pulberi emisa de la topire anul 2022 (calcul masuratori si ore de functionare)	518 kg	
Cantitate NOxi emisa de la topire anul 2022 (calcul masuratori si ore de functionare)	4667 kg	
Generare de praf (kg/t Al)	0.02 kg/t Al	<1
NOx (kg/t Al)	0.15	<1-6
Costuri de intretinere (mii Euro)	200 KE/an	n.d
Tehnici de conformare	Prefiltrare aer necesar arderii Fara sistem de filtrare gaze arse	Saci filtru pentru instalatiile mari

Activitatea desfășurată se conformează cerințelor BAT general aplicabile pentru procesul de turnatorie aluminiu prevăzute în documentului de referință Best Available Techniques in the Smitheries and Foundries Industry – May, 2005, capitolul 5.1. și 5.3., după cum urmează:

**Tabel 4.** Raportarea activității desfășurate în cadrul Turnatoriei aluminiu la Documentul de Referinta (BREF) privind "Best Available Techniques in the Smitheries and Foundries Industry – May, 2005", cap. 5.1. Cerinte general aplicabile, cap 5.3. BAT aplicabile turnării aluminiului și cap. 5.5. BAT Turnarea în matrițe permanente

Cerinte BAT	Modul de conformare al activității Turnatorie aluminiu RMR	Nivel de conformare/recomandari /observații
<b>ELEMENTE BAT GENERAL APPLICABILE ÎN TOPITORII/TURNĂTORII</b>		
<i>1. Managementul fluxurilor de materii prime și materiale, respectiv minimizarea consumurilor de materii prime și recuperarea/refolosirea resturilor metalice.</i>		
<p>Aplicarea practicilor de stocare și manipulare materiale recomandate în Documentul BREF dedicat stocării:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- stocarea separată, pe criterii de intrări și tipuri de materiale, în vederea prevenirii deteriorării lor și a riscurilor asociate;</li> <li>- stocarea resturilor metalice recuperate în spații corect amenajate, care să faciliteze alimentarea lor corectă în cuptoarele de topire și să nu permită contaminarea solului; BAT presupune stocarea pe platforme impermeabile, dotate cu sisteme de colectare și scurgere racordate la un sistem de tratare. Existența unui sistem de acoperire poate elimina aceste condiții.</li> <li>- aplicarea unui sistem intern de reciclare a resturilor metalice, în condiții care să asigure buna calitate a materialelor reintroduse în topire, respectiv: prevenirea oxidării resturilor metalice, eliminarea urmelor de material de sablare (în cazul pieselor sablate respinse de controlul de calitate);</li> <li>- stocarea separată a diverselor deșeuri și reziduuri pe categorii, pentru a permite reutilizarea, reciclarea sau eliminarea lor;</li> <li>- stocarea sub formă vrac sau în containere reutilizabile;</li> <li>- folosirea modelelor de simulare, a procedurilor de management și operaționale, pentru a îmbunătăți randamentul și a optimiza fluxul de materiale;</li> <li>- implementarea unor măsuri de bună practică pentru transferarea metalului topit și operarea lingurii de transfer; acestea pot fi: utilizarea unor</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Stocarea materiei prime sub formă de lingouri se face în spațiile de stocare dedicate, în interiorul magaziiilor halei logistice, departament turnătorie. Lingourile sunt depozitate pe paleți de lemn.</li> <li>- De aici materia prima este transportată în carucioare cu ajutorul tractoraselor într-un spatiu intermediar de stocare (din interiorul departamentului) și ulterior direct în postul de lucru (funcție de necesar). Toate zonele de stocare intermediara sunt hale închise și betonate. Produsele stocate nu sunt materiale care produc emisii de pulberi.</li> <li>- Celelalte substante folosite în procesul tehnologic (lubrifianți, demulant, vopsea refractară, ecoflux, coverlux, azot, ulei hidraulic) sunt depozitate după specific. Stocarea se face în depozit substante chimice, pe compatibilități, pentru fiecare culoare de stocare sunt camere separate cu ziduri din beton, fiecare camera fiind prevăzută cu rigola și baza de colectare a apelor rezultate de la spălarea pavimentelor și a eventualelor scurgeri accidentale. Azotul se stochează în depozit gaze comprimate.</li> <li>- Manipularea materiilor prime se face după necesitate, în funcție de programarea fabricației din cadrul compartimentului de logistica și cerințele clienților.</li> <li>- Piesele rebut (recirculatii) se stochează în carucior de recirculație și transportate cu tractorasul în zona de topire pentru alimentarea cuptoarelor în vederea reintroducerii în procesul tehnologic.</li> </ul>	Conformare.

Emitere Autorizatie Integrata de Mediu  
Beneficiar S.C. HORSE ROMANIA S.A.  
**FORMULAR DE SOLICITARE**

<p>linguri curate și preîncălzite, cu dimensiuni corelate cu sistemele de protecție și recuperare a căldurii, reducerea necesității de a transfera metal topit dintr-o lingură în alta, transportul topiturii metalice cât de rapid posibil.</p>	<p>- Reintroducerea în procesare se face relativ repede, astfel încât se evită formarea oxizilor metalici la suprafața resturilor metalice. - Deseurile rezultate din Atelier Turnatorie Neferoase (zgura aluminiu, bavuri aluminiu, alice de sablare uzate) sunt stocate temporar într-o zona specifica , pe boxe de stocare inchisa prevazuta cu canal de colectare a lichidelor care sunt colectate într-o basa. Acestea sunt valorificate prin firme autorizate. - Societatea detine FOS -fisa operatii standard cat si FOP -fisa operatii proces, pentru planificare operațională și control al proceselor - Metalul topit obținut în zona Topitoriei se transferă către mașinile de turnare folosind un creuzet (oală) mobil, cu ajutorul unui stivuitor dedicat acestei operațiuni, care să asigure transportul în condiții de siguranță și în timpul cel mai scurt, evitându-se astfel pierderi energetice și oxidarea topiturii.</p>	
<p><b>2. Finisarea pieselor turnate</b></p>		
<p>BAT constă în colectarea și tratarea gazelor reziduale de finisare folosind un sistem umed sau uscat. Nivelul de emisii asociat BAT pentru pulberi este de 5 – 20 mg/Nm<sup>3</sup></p>	<p>Dupa operatia de turnare, piesele sunt directionate catre sablare. Pentru aceasta operatie este utilizata masina de sablare cu transportor cu banda care propulseaza alice prin turbine centrifugale către suprafața piesei pentru a o face adecvata la caracteristicile cerute. Operația de sablare se realizează în circuit închis, fără emisii în atmosferă.  Avand greutatea specifice diferite, alicele întregi cad în bena de stocare, praful greu și alicele uzate sunt aspirate într-o conductă de separare din spate, praful ușor se deplasează la ciclone și la colectorul de praf echipat cu dispozitive de stingerea incendiilor și prevenirea exploziei, prevazut cu cartuse cu materiale filtrante.</p>	<p>Conformare</p>
<p><b>3. Tratarea termică</b></p>		
<p>BAT constă în toate următoarele:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Utilizarea combustibili curați (adică gaze naturale sau combustibili cu conținut scăzut de sulf) în cuptoarele de tratare termică</li> <li>• Utilizarea operațiuni automate pentru cuptor și control al arzătorului/incalzitorului</li> <li>• Captarea și evacuarea gazelor produse (CO, SO<sub>2</sub>, NO<sub>x</sub>) în cuptoarele de tratare termică.</li> </ul>	<p>Nu se realizează tratare termică a pieselor obținute prin turnarea aluminiului.</p>	<p>Nu se aplică.</p>
<p><b>4. Reducerea zgomotului</b></p>		

Emitere Autorizatie Integrata de Mediu  
Beneficiar S.C. HORSE ROMANIA S.A.  
**FORMULAR DE SOLICITARE**

<p>BAT constă în:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- conceperea și implementarea unei strategii de reducere a zgomotului, cu măsuri generale și specifice, pe surse identificate.</li> <li>- utilizarea unor sisteme de împrejmuire pentru unitățile operaționale cu nivel ridicat de zgomot;</li> <li>- utilizarea unor măsuri adiționale, precum menținerea ușilor de acces închise în intervalele în care nu se face accesul prin ele (mai ales pe timpul nopții), introducerea de aer în interiorul unității de producție, instalarea unor închideri perimetrale în zona sistemelor de ventilație, folosirea amortizoarelor la sistemele producătoare de zgomot, reducerea numărului de transporturi pe timpul nopții. De asemenea, închiderea întregii unități într-o singură construcție este aplicabilă, folosind un sistem de climatizare care să mențină un nivel corespunzător al temperaturii interioare.</li> </ul>	<p>Unitatea de producție este amplasată în totalitate într-o singură incintă mare, amenajată constructiv astfel încât zgomotul interior produs de o serie de utilaje și echipamente să nu se propage în exteriorul Halei. Ușile de acces sunt menținute închise, în intervalele în care nu se circulă prin ele.</p> <p>Unitatea de producție este amplasată în totalitate într-o singură incintă mare, amenajată constructiv astfel încât zgomotul interior produs de o serie de utilaje și echipamente să nu se propage în exteriorul Halei. Ușile de acces sunt menținute închise, în intervalele în care nu se circulă prin ele. Între Secțiunile de producție comunicările destinate circulației sunt asigurate prin tunele și usi acționate automat care împiedică, la rândul lor, propagarea zgomotelor între zonele de producție.</p> <p>Stațiile de compresoare, care asigură aerul comprimat utilizat în procesul de sablare, aparțin Automobile Dacia.</p> <p>Elementul definitoriu pentru unitatea de producție, din punctul de vedere al generării și propagării zgomotului, este amplasarea sa în zonă industrială, la distanțe semnificative de sute de metri de vecinii care au la rândul lor specific industrial (halele de producție de pe Platforma Dacia)</p>	<p>Conformare</p>
<p><b>5. Managementul apelor uzate</b></p>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>- colectarea separată a apelor uzate, pe criterii de compoziție chimică și încărcare cu poluanți;</li> <li>- colectarea apelor meteorice/de scurgere și tratarea lor într-un separator de produse petroliere, înainte de a le evacua în receptori de suprafață;</li> <li>- creșterea gradului de reciclare a apelor de proces și folosirea apelor trecute prin sistemul de tratare în mai multe scopuri;</li> <li>- tratarea apelor ape uzate, folosind una dintre tehnicile recomandate: sedimentare, precipitare ca hidroxizi, precipitare în etape, oxidare umeză și filtrare.</li> <li>- tratamentul trebuie adaptat la tipul de poluanți.</li> </ul> <p>Metalele grele nedizolvate trebuie îndepărtate din apele reziduale prin metode fizice (sedimentare, filtrare, flotație). Prin aceste metode se pot obține concentrații cu mult sub 0,5 mg/l.</p>	<p>Rețeaua de canalizare din amplasament a fost conceput în sistem separativ, pe criterii de compoziție chimică:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Canalizare pentru apele menajere și igienico-sanitare</li> <li>- Canalizare pentru apele uzate pluvial-industriale, care necesită preepurare locală, înainte de a fi descărcate în canalizarea Platformei Automobile Dacia</li> <li>- Înainte de evacuarea finală în receptorul natural, apele sunt trecute prin separatorul final de produse petroliere (aparținând Automobile Dacia)</li> <li>- Reciclarea apelor de proces: răcirea matritei folosind un circuit închis integrat de apă (tur -retur la turnuri de racire )</li> <li>- Instalații de recirculare (reciclare ape de proces):</li> <li>• 3 VTL 135 turnuri de racire cu circuit deschis Baltimore, un bazin de apa rece (V=3 mc, pentru fiecare turn), stație de pompare echipata cu 5 pompe (Qp=50 l/s, fiecare)</li> <li>• 2 VXI 145 turnuri de racire cu circuit închis Baltimore, un bazin de apa rece (V=3mc, pentru fiecare turn), stație de pompare echipata cu 5 pompe ((Qp=50 l/s, fiecare)</li> </ul>	<p>Conformare</p>

Emitere Autorizatie Integrata de Mediu  
Beneficiar S.C. HORSE ROMANIA S.A.  
**FORMULAR DE SOLICITARE**

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 1 HXI 662 turn de racire cu circuit inchis Baltimore, un bazin de apa rece (V=3mc), statie de pompare echipata cu 5 pompe (Qp=50 l/s, fiecare)</li> <li>• 1 turn Jacir de racire in placi</li> <li>- Statie de tratare Evaporator Loft pentru tratare emulsiei de poteyere uzata (emulsie de ulei si ceara in apa provenite din operatia de lubrifiere matrite ale masinilor de turnat sub presiune), cu capacitate de tratare de 82 mc/zi.</li> <li>- Statie de tratare biologică Klarwin pentru apele uzate provenite de la Evaporatoare Loft, capacitate 96 mc/zi.</li> <li>- Apele uzate nu contin metale grele și ca urmare nu este necesară tratarea acestora in vederea reducerii acestora.</li> <li>- Apele uzate rezultate din proces sunt tratate (Evaporator Loft) înainte de evacuarea in rețeaua de canalizare menajeră de pe platforma industrială Dacia. Din procesul tehnologic nu rezulta ape necontaminate care sa necesite separarea fluxurilor.</li> </ul>	
<b>6. Managementul emisiilor fugitive</b>		
<p>Reducerea emisiilor fugitive provenite din fluxul tehnologic, în special asociate operațiilor de transfer și stocare, eventuale scăpări/pierderi, se poate face prin:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- evitarea formării în exteriorul construcțiilor a unor depozite neacoperite, iar acolo unde aceste stocări sunt inevitabile, utilizarea unor agenți de umidificare, lianți, alte variante de prevenire a împrăștierii în atmosferă;</li> <li>- acoperirea recipientilor/rezervoarelor;</li> <li>- folosirea sistemelor de aspiratie prin vacuum în Secțiilor de formare matrite;</li> <li>- curățarea roților autotransportoarelor și a drumurilor tehnologice și de acces;</li> <li>- menținerea ușilor de acces către exterior pe cât posibil închise; evitarea deschiderii nejustificate a ușilor;</li> <li>- păstrarea unui nivel ridicat de curățenie în incinta unității de producție;</li> <li>- identificarea și gestionarea corespunzătoare a unor posibile surse de emisii fugitive către componenta de mediu apă;</li> </ul> <p>Etanșarea cuptoarelor combinată cu controlul procesului poate fi aplicată pentru a preveni sau a limita emisiile de la instalația de procesare</p> <p>Tehnici de colectare a gazelor de proces pentru prevenirea și minimizarea emisiilor fugitive în aer. Folosirea de sisteme umede sau uscate pentru reducerea emisiilor de gaze și particule în atmosferă.</p> <p>Prevenirea emisiilor fugitive în apa prin:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Identificarea și monitorizarea surselor</li> </ul>	<p>În amplasamentul studiat, toate spațiile destinate stocării sunt acoperite și protejate, diminuându-se la maxim potențialele emisii fugitive în atmosferă.</p> <p>Hala de producție este prevăzută cu un sistem climatizare a aerului ambiental, care asigură atmosfera corespunzătoare la locurile de muncă. Nu există secții de formare matrite. Ușile către exterior sunt menținute închise, deschiderea făcându-se doar când este necesar.</p> <p>În cadrul departamentului exista un program numit „5S” pentru realizarea și menținerea ordinii și curateniei</p> <p>Pentru reducerea emisiilor fugitive în apa:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• apele uzate rezultate din proces sunt tratate (Evaporator Loft) și apoi epurate în cadrul Stației de tratare biologică Klarwin înainte de evacuarea (la parametrii NTPA 002) în rețeaua de canalizare menajeră de pe platforma industrială Dacia</li> <li>• Scurgerile accidentale din cadrul Departament Turnatorie Neferoase sunt preluate de canale interioare și sunt colectate în fosele captusite cu tabla. Odata pe an sunt curățite și li se verifica integritatea. Aceste fose colectează emulsia de poteyere uzată care este trimisă în instalația de tratare emulsii de poteyere Loft</li> <li>• Programe de inspecție și întreținere periodice ale instalațiilor, rezervoarelor, conductelor</li> </ul> <p>Prevenire și reducerea emisiilor fugitive în aer prin:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• evidența coșurilor de emisii gaze arse de la cuptoarele Turnătoriei.</li> </ul>	<p>Conformare.</p>

Emitere Autorizatie Integrata de Mediu  
Beneficiar S.C. HORSE ROMANIA S.A.  
**FORMULAR DE SOLICITARE**

<ul style="list-style-type: none"> <li>Identificarea si evidenta tuturor bazinelor / rezervoarelor subterane</li> <li>Programe de inspectie si intretinere periodice ale instalatiilor, rezervoarelor, conductelor</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Monitorizare concentratii emisii la coșurile de ardere</li> <li>in timpul arderii se realizează degazarea cu ajutorul unor instalatii tip Rotorject .</li> <li>dotarea cu termocuplu pentru urmarirea temperaturii din cuptoarele de topire</li> <li>controlul arderii la arzatoare</li> <li>sistem de aspiratie si filtrare aer cald din hala si il foloseste in amestecul aer-gaz arzator</li> <li>intregul proces tehnologic este automat: reglarea temperaturii aliajului, regimul termic al matritzei, turnarea, extractia piesei si detașarea rețelelor de turnare.</li> <li>parametrii de proces sunt urmăriti prin sistem computerizat</li> <li>arzatoare cu emisie scazuta de NOx</li> <li>Colector pentru praf pentru operatia de sablare care se realizeaza in circuit inchis, fără emisii in atmosferă.</li> </ul>	
---	---	--

**ELEMENTE BAT APLICABILE TURNĂRII ALUMINIULUI ȘI ALIAJELOR SALE**

În documentul de referință se ia în considerație doar topirea metalelor neferoase sub formă de lingouri și resturi metalice. Topirea aluminiului se poate face într-o varietate largă de cuptoare, în funcție de criteriile tehnice reprezentative, dar devine evident că o capacitate mare de topire (dependentă direct de numărul de cuptoare) prezintă o eficiență energetică mult mai favorabilă pentru procesul tehnologic.

**5.3. Topirea metalelor neferoase**

**Pentru cuptoarele de tip SHAFT pentru topirea aluminiului, BAT presupune:**

1. Colectarea gazelor reziduale ale cuptorului și evacuarea acestora prin coș ținând cont de nivelul de emisii prezentat , mai jos, la punctul 4.	Fiecare cuptor este dotat cu cos de evacuare gaze arse.	Conformare
2. Prevenirea emisiilor vizibile și fugitive în timpul topirii aluminiului prin utilizarea de materii prime de calitate.	Materia primă, lingourile de aluminiu, sunt de calitate superioară. Proces de recepție a lingouri.	Conformare
3. Folosirea in procesul de degazeifiere a unui sistem cu rotor (pct. 4.2.8.1 din BREF) de indepartare a hidrogenului din topitura cu azot	Metalul topit este supus unui tratament de degazare si fluxare, cu ajutorul unei masini standard rotative (denumita Rotorject). Se trateaza in automat cu Ecoflux (dezoxidare) si azot (degazare). Echipamentul separa in mod efectiv si fitează incluziunile, reduce concentrațiile de hidrogen. Nu se folosesc amestecuri de Ar/SF6 sau hexafluorethan pentru degazeifiere; este nerecomandata avand in vedere faptul ca SF6 intra sub incidenta protocolului de la Kyoto (gaz cu efect de sera).	Conformare

**5.5. Turnarea în matritze permanente**

Acesta implică turnarea metalului topit într-o matritză de metal. Forma se deschide după solidificare și piesa este trimisă spre finisare. Piesele au nevoie de acoperire și răcire pentru solidificare optimă. În acest scop un agent de eliberare și apă sunt pulverizate pe matrită.	Proces conform cerintelor BREF, așa cum s-a descris mai sus operatia de turnare a aliajului topit.	Conformare
<b>BAT pentru pregătirea permanentă a matritzei</b> - Reducerea la minim a consumului de agenti de degajare și apă astfel: <ul style="list-style-type: none"> <li>Proces automatizat de pulverizare care sa permită controlul cantitatilor de agent de</li> </ul>	- Se are in vedere in permanenta reducerea la minim a consumului de agenti de degajare și apă astfel: <ul style="list-style-type: none"> <li>Proces automatizat de pulverizare care sa permită controlul cantitatilor de agent de</li> </ul>	Conformare.  Conformare cu AIM 18/2017 care prevede o

Emitere Autorizatie Integrata de Mediu  
Beneficiar S.C. HORSE ROMANIA S.A.  
**FORMULAR DE SOLICITARE**

<p>pulverizare utilizat in functie de necesarul pentru respectiva piesa turnata</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Răcirea matritei folosind un circuit integrat de apă</li> </ul> <p>- Sistemul hidraulic pentru turnare sub presiune foloseste amestecuri apă – glicol.</p> <p>- Pentru tratarea apelor reziduale rezultate se recomanda tehnici de tratare ca distilarea sau evaporarea in vid, degradare biologica in vederea reducerii emisiilor de poluanti in apa.</p> <p>- Nămolul rezultat de la tratarea apei reziduale necesită eliminarea</p> <p>Nivelul de emisii asociate BAT : Particule: 112 mg/Nmc (Conform BAT Cap. 3.3.2 pag 115)</p>	<p>pulverizare utilizat in functie de necesarul pentru respectiva piesa turnata</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Răcirea matritei folosind un circuit inchis integrat de apă (tur -retur la turnuri de racire )</li> </ul> <p>- Tratarea apelor reziduale (emulsie de poteiere uzata ) se realizeaza prin evaporare in instalatia de tratare Loft si instalatie de epurare biologica KLARWIN</p> <p>- Prin AIM nu s-a prevăzut monitorizarea C total; se determină concentrația emisiilor de pulberi provenite de la mașinile de turnare.</p>	<p>limita de 5 mg/Nmc pentru emisii pulberi.</p>
--	---	--

**Departament Motor (Motor 2, Motor 3, Motor 4, Motor 5)**

Activitatea departamentului se desfășoară în patru clădiri (Motor 2, Motor 3, Motor 4, Motor 5), pe o suprafață de 40.550 m<sup>2</sup> și este organizată în următoarele ateliere de fabricație: Asamblare motoare Hxx, Uzinaj piese motoare Hxx și K7, Uzinaj cartere cilindri Hxx și Mentenanta, Preuzinaj și Uzinaj carter cilindri BR 10, Uzinaj chiulasa Hxx, Uzinaj biela Hxx.

Principalele linii de fabricație din departament sunt:

- asamblare motoare Hxx( inclusiv diversitatea de motor HR 12);
- uzinaj/asamblare biele K7;-URMEAZA DEZINVESTIRE
- uzinaj arbore cotit HR10;
- uzinaj axe cu came K7;- URMEAZA DEZINVESTIRE
- uzinaj colectori de evacuare K7; URMEAZA DEZINVESTIRE(Sept2024)
- uzinaj axe culbutori K7 ;-LINIE DEZINVESTITA
- uzinaj volanta K7/Hxx;
- uzinaj biela Hxx;
- uzinaj chiulasa Hxx( inclusiv diversitatea de chiulasa motor HR12);
- uzinaj și preuzinaj carter cilindru Hxx;
- uzinaj arbore cotit HR12
- uzinaj capac palier H4;
- preuzinaj și uzinaj carter cilindru BR10;
- linie Uzinaj Vilo BR10 - linie de fabricație arbore cotit BR10

Linia de fabricație a fost adaptată pentru o capacitate anuală de 450.000 de motoare. În 2023 s-au produs 345.119 de motoare.

Pentru a se asigura calitatea motorului se fac testări atât pe standul de încercări la rece, cât și la finalul procesului de fabricație, pe standurile de testare la cald.

*Procese tehnologice principale:* prelucrări prin așchiere, uzinaj pe centre de uzinaj, operații de spălare, asamblare, încercări motoare; tratament termic electric, operație de impregnare, control de etanșitate motor în Linia de Ass Motor H, operații de control piese.

*Procese secundare:*

- racire lichide de racire, variatoare de caldura
- filtrare lichide de racire (emulsie, ulei) respectiv lichide de spalare in centralele de filtrare:

- *Motor 2* - 5 CF emulsie HS; 1 CF ulei HE;
- *Motor 4* - 2 CF emulsie HS/AS; 2CF spalare; 2 CF ulei;
- *Motor 5* - 1 CF emulsie HS;
- operatii de spalare piese, mentenanata nivel 1 (atelier);
- racire lichide de racire, variatoare de caldura

Centrale de filtrare

- *Centrale de filtrare din cadrul Atelier Motor 2 (motor K/H) sunt:*
  - CF rectificare HS axe culbutori K/Biela H - VC 35 m<sup>3</sup>
  - CF strunjire HS VILO( vibrochen) K,H / AàC K - VC 25 m<sup>3</sup>;
  - CF rectificare HS VILO( vibrochen) H - VC 37 m<sup>3</sup>;
  - CF rectificare HS VILO ( vibrochen)K/AàC K- VC 70 m<sup>3</sup>;
  - CF rectificare HE VILO( vibrochen)H / AàC K - VC 45 m<sup>3</sup>;
  - CF Uzinaj Biela HS- BR 10- VC 7,5 m<sup>3</sup>.

Prelucrare pe masini unelte cu bazine de emulsie individuale, ulei intreg, bai spalare.

- *Centrale de filtrare din cadrul Atelier Motor 4 (motor H) sunt: 6 buc*
  - CF uzinaj bi material ( aluminiu+fonte) HS Ccyl H - VG 105 m<sup>3</sup>;
  - CF honuire HS - Ccyl H - VC 45 m<sup>3</sup>;
  - CF spalat SATIL CONCEPT- VC 45 m<sup>3</sup>;
  - CF honuire HE, ECOFLUID- VC 7 m<sup>3</sup>;
  - CF honuire HE, ECOFLUID- VC 25 m<sup>3</sup>;
  - CF Spalare Cartere Cyl BR/CHIULASA H-VC 75 m<sup>3</sup>;

Prelucrare pe masini unelte cu bazine de emulsie individuale, ulei intreg, bai spalare.

*Legenda:* HS – ulei solubil, emulsie; HE- ulei intreg 100%.

- *Centrale de filtrare din cadrul Atelier Motor 5 sunt - CF Uzinaj Carter cilindru, BR10, Chiulasa H- VC 210 m<sup>3</sup>;*

- *Osmozor 1,5 mc/h;*
- *Evaporator 200 l/h;*
- *Cuve stocare*

*Legenda:* HS – ulei solubil, emulsie; HE- ulei intreg 100%; AS- emulsie sintetica; L – solutie spalare.

*Deseuri rezultate din atelierelor Departament Motoare:* deseuri feroase/neferoase, uleiuri uzate, ambalaje de lemn/hartie/folii de plastic, piatra abraziva, namol uzinaj, deseuri menajere, solutii de spalare uzate si solutii emulsionabile (emulsii uzate) care se colecteaza si se transfera la statia de ultrafiltrare de la At Cutii Viteza SC HORSE ROMANIA SA, materiale impregnate, deseuri de span de otel, fonta si aluminiu – descrise la sectiunea 6 Minimizarea si recuperarea deseurilor

Apele uzate menajere, apele pluviale și apele industriale - se regasesc descrise la capitolul 1.7.4 Evacuarea apelor uzate

Apa uzata provenita de la spalarea pavimentului este stocata in cubitainere si transferata la statia de tratare prin UF CVJH SC HORSE ROMANIA SA in vederea tratarii.



#### Instalatia de azot

Obiect de activitate: furnizare azot ce constituie atmosfera protectoare la masinile *Heller*, pentru procesul tehnologic - integrare diversitate Carter Cilindru H4 generatia 2 - Proces de depunere otel pe cămăși.

*Procese tehnologice principale:* furnizare azot la presiunea de 18 bari, 120 mc/h, din cele doua rezervoare de capacitate 2x50 mc, greutate 2x70 tone, diametru 3,00 m, situate pe o platforma betonata cu dimensiunea de 8,00x10,00 m. Instalatia de azot deserveste Hala H401 - Motoare, legatura se face prin intermediul unei estacade la cota de + 4.50 m.

*Procese secundare:* operatii de mentenanta.

Apele pluviale sunt colectate prin sistemul de canalizare pluvial-industriala a SC Automobile Dacia S.A.

#### **Extindere Motor 4**

*Obiect de activitate:* depunerea otelului pe corpul de aluminiu al cămășii, prin intermediul masinilor de metalizare *Heller*.

*Procese tehnologice principale:* Topirea otelului cu ajutorul masinii de metalizare *Heller* si depunerea acestuia pe corpul de aluminiu al camasii. Pentru a elimina riscul de explozie, in masina *Heller* se introduce azot ca atmosfera protectoare. Furnizarea azotului se realizeaza din cele doua rezervoare exterioare de capacitate 2 x 50 mc, greutate 2 x 70 tone, diametru 3,00 m, situate pe o platforma betonata cu dimensiunea de 8.00 x 10.00 m, la presiunea de 18 bari, 120 mc/h. Legatura intre rezervoarele de azot si Hala H401- Motoare se face prin intermediul unei estacade la cota de + 4.50 m. Prin intermediul unei instalatii de aspiratie prevazuta cu filtru (*Keller*), se evacueaza la cos: azot +aer+particule fine metalice, iar la bena de evacuare var in amestec cu particule metalice de marimea alicelor.

***Procese secundare:* operatii de mentenanta.**

*Deseuri rezultate:* menajere si asimilabile, mase plastice impregnate (saci folie), particule metalice + var descrise la capitolul 4.2 Deseuri.

Apele pluviale de pe cladire sunt colectate prin sistemul de canalizare pluvial – industriala a S.C. Automobile Dacia S.A.

#### Anexa si tunel de legatura- Motor 5

*Obiect de activitate:* tunel de legatura - fluidizare si imbunatatire proces tehnologic ce se desfasoara in halele Motor 4 si Motor 5.

- - cabina CGO - masurare, reglare si echilibrare scule necesare procesului tehnologic;
- - cabina 3D - masurare cote piese.

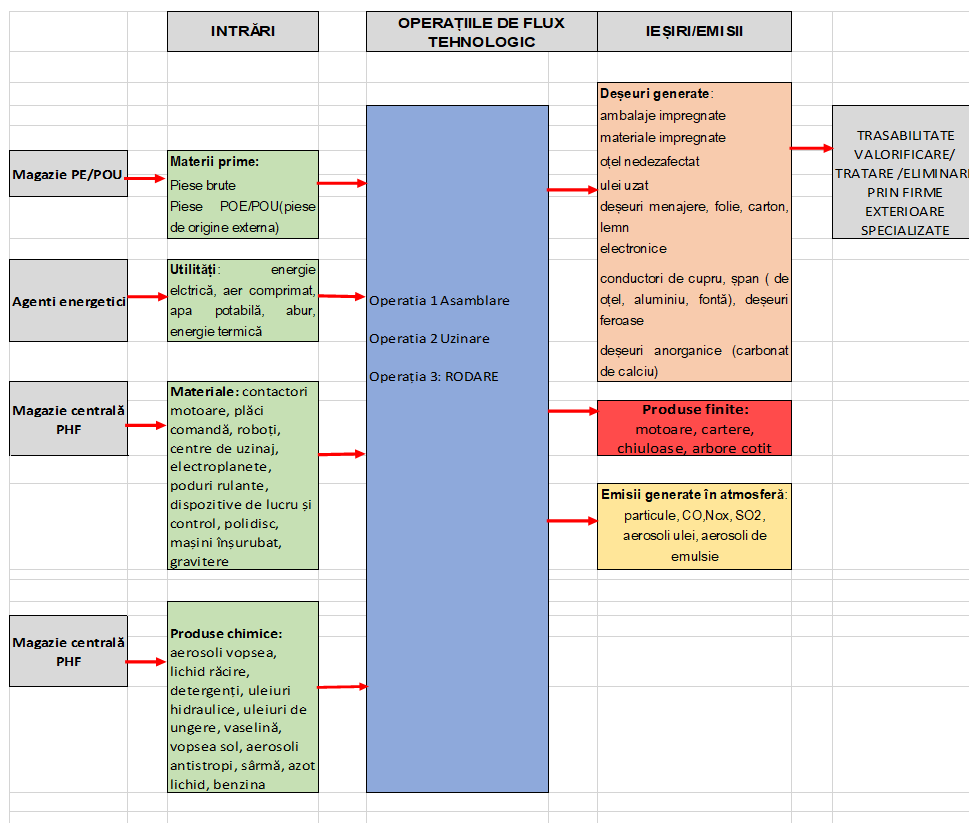
Tunelul de legatura face legatura intre halele Motor 4 si Motor 5 si este prevazut cu o usa rapida si cu o usa pietonala. Acesta asigura fluxul logistic intre cele doua hale.

Funciunile ce se gasesc in anexa sunt: Post Trafo (prevazut cu 4 boxe), Cabina 3D, cabina CGO.

În Cabina CGO sunt montate utilaje care masoara, regleaza si echilibreaza scule necesare procesului. Sunt implantate utilaje pentru control scule (*Zoller*, banc de lucru); baie spalare *Karcher*; baie spalare *Wynns*.

În Cabina 3D sunt montate utilaje care masoara cotele pieselor, pentru a asigura calitatea procesului. Sunt implantate utilaje de control (*Zeiss*, *Mahr*, Masa control), masini de masura 3D si rugozimetre.

Figura 4 Schema fluxului tehnologic – Departament Motoare



**Directia inginerie teste si servicii (DE – TM DE-MU)**

**Departament DE – TM(Testing&Customer Performance)**

*Obiect de activitate:* incercari motor/organe motor, analiza gazelor de evacuare.

*Procese tehnologice principale:* verificari motor/organe motor pe standuri specializate, dezvoltare motoare, masuratori de depoluare.

*Procese secundare:* racire circuite standuri incercat motoare :

- 3 turnuri FXV 4444 MR (zona DE-TM) cu bazin colectare apa rece (V=3 mc); statie de pompare echipata cu 2 pompe (Q=50 l/s fiecare).

**Departament DE – MU(R&D-Design Romania)**

*Obiect de activitate:*

- analiza cutii de viteze in cadrul proiect si viata serie
- realinieri vehicule de proba in vederea realizarii testelor pe vehicul
- expedierea pieselor și organelor mecanice către clienți, precum și recepția lor

*Procese tehnologice principale:* operatii de demontare organe mecanice in vederea analizarii lor

*Deseuri rezultate:* uleiuri uzate, antigel uzat, amestec carburant (benzina + motorina), colectate in butoaie metalice si valorificate prin firme specializate, deseuri menajere preluate de firme specializate in vederea eliminarii prin depozitare, descrise la sectiunea 6 Minimizarea si recuperarea deeurilor

Apele uzate menajere, apele pluviale si apele industriale de golire si purjare turnuri de racire se regasesc descrise la capitolul 1.7.4 Evacuarea apelor uzate.

⇒ **Departament Cutii de Viteză**

**Atelier Cutii Viteza JH**

*Obiect de activitate:* activități de tratamente termice, activități de uzinaj si logistica interioara.

*Procese tehnologice principale:* tratamente termice de călire, revenire, carboniturare piese grup motopropulsor, prelucrări prin aşchiere, spălări. În 2023 s-au produs 278.509 cutii de viteza.

*Procese secundare:*

- filtrare lichide de racire (emulsie) in instalatii specializate(VC 165 mc – strunjire cutie dif si coroanaTL ; q=2.500 mc/h mentenanta nivel 1. 1 cos
- instalatie filtrare lichide de racire (ulei) (1 buc), mentenanta nivel 1 rectificare coroana TL;
- -masini de spalat piese
- **stocator amoniac - in conservare**

*Deșeuri rezultate:* deșeuri feroase/neferoase, uleiuri uzate, ambalaje de lemn/carton/folii de plastic, șpan aluminiu, fonta si otel, nămoluri metalice uzinaj, materiale impregnate, deseuri menajere, descrise la sectiunea 6 Minimizarea si recuperarea deeurilor.

Solutiile de spalare uzate si emulsiile uzate fie se colectează in cuve si se transfera la stația de ultrafiltrare de la Cutii Viteza Horse Romania , fie sunt livrate ca deseuri catre o filiera de tratare externa, autorizata

Apele uzate menajere, apele pluviale de la nivelul nivelatorii se regăsesc descrise la capitolul Constructii si instalatii, B. Instalatii de preepurare locala ape uzate industriale.

**Hale Cutii Viteză (activitatea fostei RMR SRL)**

*Obiect de activitate:* fabricare a cutiilor de viteza TL.

Halele de fabricatie, cladirea H614, cladirea H608 (ambele cu o suprafata de 25.641 mp) sunt impartite in urmatoarele zone:

- linii de prelucrare prin aschiere a pieselor pentru cutii viteza (baladori, baladori marsarlier, con crabot, arbore primar, arbore secundar, pinioane libere, pinioane fixe, coroana, cutie diferential)
- fosfatate
- tratament termic
- sablare
- linii de asamblare cutii de viteza
- centrale de filtrare lichide de racire si spalare piese
- zona de gospodarie span (zona de recuperare span din centrale-proces gaurire , strunjire, samfrenare , zona de recuperare span cu ajutorul benelor mici- din departament- masini care lucreaza individual;
- -tratare deseuri (zona evaporator-liq industriale+ape de spalare);osmozor –tratare apa industriala din retea-utilizata in procesul de spalare , preparare emulsie si procesul de fosfatate
- stocaj intermediar pentru deseuri –arie exterioara, unde se depun deseurile colectate din interior ( materiale impregnate si menajer, piatra abraziva, cauciuc), -transfer la poarta 6 la gestiunea de deseuri

Parcare betonata si drum acces betonat, in incinta SC AUTOMOBILE DACIA SA.

Mijloace de transport folosite: 6 stivuitoare electrice, 6 tractorase electrice

*Procese tehnologice principale:*

- uzinare piese, (prelucrarea mecanica a pieselor brute prin operatii de frezare, centruiere, strunjire degrosare, finitie marcaj, control, rectificari, danturari, sanfrenare, severuire, gaurire, filetare, honuire, rulare, canelura, spalari)
- tratament termic pentru pinioane si instalatie de carbonitrurare si calire pe presa a baladorilor (stocare piese, preoxidare in celula prin incalzire la 500°C., cu 4 tuburi radiante pe baza de gaz metan, transport in cuptorul de carbonitrurare pentru imbogatire cu carbon a suprafetei pieselor prin incalzire la 8750C, cu 14 tuburi radiante cu gaz metan calire, racire in baie de ulei, introducere in cuptorul de revenire incalzit electric la 1800C, sablare, fosfatate, spalare, degresare, uscare piese)
- asamblare cutii de viteza.

*Procese secundare:*

- filtrare lichide de racire (emulsii si uleiuri) , filtrare lichide de spalare
- operatii de spalare piese in faze intermediare
- operatie de fosfatate antigripanta
- racire lichide de racire uzinaj, racire apa cu circuit inchis, cu tratare bio-chimica

Centralele de filtrare existente realizeaza recuperarea a 75% din apa uzata tehnologic rezultata din procesul de fabricatie.

Sunt prevazute spalatoare de gaze pentru evacuari, iar masinile prevazute cu aspiratie au conditionata functionarea de functionarea de aspiratie ( ex masina de sablat, masina de spalare) Toate aspiratiile de la masini sunt dirijate catre cele 2 platforme cu centrale de aspiratie vapori existente sau centrala de aspiratie proprie masina de rectificat Reishauer. Aerosolii de ulei sunt absorbiti de centrale de aspiratie vapori ulei DELTA NEW, dupa care sunt transferati in centralele de filtrare, respectiv in bazinul masinii -rectificare Reishauer

In cadrul proceselor tehnologice ce se desfasoara in instalatii se aplica principiul "0" evacuari apoase. Un procent de 75% din apa uzata industriala se recicleaza in cadrul centralelor de filtrare ale departamentului.

Apele uzate tehnologic de la spalari piese in faze intermediare, emulsii uzate, cu continut de produse petroliere sunt filtrate in centralele de filtrare si sunt reintroduse in utilaje. Lichidele concentrate si diluate (spalari) de la operatia de fosfatate CV TL sunt fie tratate in statia de tratare a Atelierului Montaj Osii Cataforeza, fie sunt livrate ca deseuri catre o filiera de tratare externa, autorizata . Inainte de tratare in Atelierul Montaj Osii Cataforeza, saptamanal , se efectueaza analize de laborator de catre Laboratoarele apa din cadrul Serv. Mediu la urmatoorii parametri: azot amoniacal, materii in suspensie, nichel, .CCOCr

Apele rezultate din spalarea pavimentului sunt tratate in Statia UF Automobile Dacia SA .

Apa uzata menajera este evacuata in retea de canalizare menajera a societatii Automobile Dacia.

Apele pluviale de la nivelul invelitorii, sunt colectate cu sifoane de terasa cu parafrunzare si conduse prin coloane pluviale la sistemul de canalizare pluvial-industriala al societatii Automobile Dacia.

Lichide nămol de fosfatate – sunt stocate in containere IBC de 1.200 l si sunt eliminate prin firme specializate.

*Deseurile* metalice feroase din rebuturi si dezmembrari, deseurile neferoase (aluminiiu), deseurile de lemn, reziduu solvert 70, ulei uzat, concentrat de la UF, folie, deseuri de hartie si carton, abrazive, valorificate prin firme specializate; deseuri menajere preluate de firme specializate in vederea eliminării prin depozitare. Acestea sunt descrise la sectiunea 6 Minimizarea si recuperarea deseurilor

⇒ **Departament Logistica**

**Obiect de activitate:**

- spălare ambalaje piese de diverse dimensiuni si termoformate din material plastic
- depozitare materii prime, carburanți, piese de origine externă
- Procese tehnologice:
- Spălare termoformate pe mașina ICOM (mașina de spălare cu bazin integrat - capacitate 3 t);
- Spălare ambalaje metalice si baze rulante cu aparat de spalare cu presiune Karcher;

Apele uzate cu caracter alcalin si cu conținut de emulsii (uleiuri) sunt deversate in bazinul exterior subteran (capacitate 30 t), bazin fără legătura cu instalația de canalizare. Acesta se vidanjează când se umple si soluția de spălare uzata se transfera la Stația de Ultrafiltrare Automobile Dacia pentru tratare.

Depozitele sunt amplasate in mai multe zone ale societatii, pe o suprafata aprosimativ de 50000 mp, cu desfasurarea activitatii in 9 cladiri si 12 gari rutiere in cadrul SC HORSE ROMANIA SA. Activitatile desfasurate sunt urmatoarele :

- stocarea si conservarea marfurilor furnizate de societati colaboratoare externe
- depozitarea si distribuirea produselor petroliere, substante chimice.
- activitati de receptie, expeditie piese
- conditionare piese pentru clienti
- aprovizionarea productiei
- stocare piese pentru expeditie la clienti

Mijloace din dotare : tractorase electrice, tractorase termice, motostivuitoare electrice, motostivuitoare termice, transpalete

**Tabel nr 23** Depozite stocare mărfuri furnizate de societăți colaboratoare externe SC HORSE ROMANIA SA

Departament Logistica	Hala 510 Motoare 2		Piese POE,POI, serie Piese POE,POI, serie Piese prototip Piese indisponibile
	Gestiunea 3021,3022,3026		
	Hala Turnatorie 507 Aluminu		
	gestiunea 1301		Piese de turnatorie
	gestiunea 1201		Piese POE,POI, serie

**Tabel nr 24** Depozite de combustibili și carburanți – SC HORSE ROMANIA SA

Nr. crt.	Denumire depozit	Material depozitat	Caracteristici tehnice
1	Depozit carburanti si ulei Motor 2 in conservare	Benzina Uleiuri	2 rezervoare metalice, cu pereti dubli, montate subteran in cuva din beton, unul de 10 mc pentru motorina si unul de 15 mc pentru benzina  2 rezervoare (V = 35,6 mc) metalice, montate suprateran in cuva din beton, pentru stocarea uleiurilor.
2	Depozit carburanți și ulei Motor 3	Benzina Uleiuri	1 rezervor (V = 30 mc) metalic, cu pereti dubli, montat subteran in cuva din beton, pentru stocarea benzinei;  2 rezervoare (V = 40 mc) metalice, montate suprateran in cuva din beton, pentru stocarea uleiurilor.
3	Depozit carburanti DE-TM	Benzina Motorina	- 2 rezervoare (2x10,716 mc, 2x5,102 mc, 2x5,596 mc) metalice tricompartmentate, montate semiingropat in cuva din beton, pentru stocarea motorinei si a benzinei;
4	Stații GPL:	GPL:	- o statie in zona Motor 2 prevazuta cu 3 rezervoare (3x5000l) pentru stocare GPL - o statie in zona CESAR prevazuta cu 1 rezervor (1x5000l) pentru stocare GPL

**Tabel nr 25 Gospodăria de ulei - tratament termic HORSE (CV-JH, CV-TL) apartine de fabricatie**

Nr. crt.	Denumire depozit	Material depozitat	Caracteristici tehnice
4	Gospodăria de uleiuri - tratament termic HORSE (CV-JH, CV-TL)	Uleiuri Gestionat de catre fabricatie	1 rezervor CV TL (1x18,0 mc) metalic bicompartimentat, montat subteran in cuva din beton, pentru stocarea uleiurilor calde;(T 150°C) 1 rezervor CV TL (1x6,0 mc) metalic bicompartimentat, montat subteran in cuva din beton, pentru stocarea uleiurilor reci;(T 50°C) 1 rezervor CV JH (1x27,5 mc) metalic , montat subteran in cuva din beton, pentru stocarea uleiurilor uzate (in conservare); 2 rezervoare (1x10,0 mc, 1x5,0 mc) metalice , montate subteran in cuva din beton, pentru stocarea uleiurilor. (In Conservare)

**Depozit amoniac, metanol, azot, heliu apartin de fabricatie**

- metanol: 2 rezervoare(2x9500) supraterane, deservesc At. Tratament termic CV TL
- amoniac: 8 butelii x 20 kg, deservesc At. Tratament termic CV TL
- amoniac: 1 rezervor (1x5000 l) suprateran, deserveste At. Tratament termic CV JH (Urmeaza dezinvestire)
- azot lichid: 1 rezervor (1x20357 l) suprateran, deserveste At. Tratament termic CV TL; si Atelierul Tratament Termic CV JH.
- heliu: 4 butelii x 50kg, deservesc posturile de control etanseitate linie asamblare motor H - Motor3
- azot lichid -2 rezervoare (2x50000 l) supraterane deservesc Motor 4 s-au inlocuit cu un rezervor (1x29625 l)

Apele uzate menajere sunt evacuate in rețeaua de canalizare menajera a societății Automobile Dacia.

Apele pluviale de la nivelul învelitorii sunt colectate cu sifoane de terasa cu parafrunzare si conduse prin coloane pluviale la sistemul de canalizare pluvial-industriala al societății Automobile Dacia.

⇒ **Departament Calitate** cuprinde:

**Serviciu Metrologie**

*Intrări* : piese pentru analiza, EMM verificat, produse chimice

*Determinări efectuate*: lungimi volume, presiuni electricitate măsurări RX analize spectrale măsurări piese lanț etalonare.

**Serviciu Laboratoare**

*Intrări* : piese pentru analiza, uleiuri , lichide de răcire, lichide de spălare, produse chimice

*Determinari efectuate*: analize lichide de racire, analize lichide de spălare, analize metalografice

(debitare, inrobare, șlefuire), analize atac nital, analize piese fosfatate, analize sudura, analize calitate cordoane de sudura, analize control nedistructiv.

**Deșeuri rezultate**

Lichide apoase si soluții de spălare muma(ape reziduale), ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase(exclusiv ambalaje metalice) deșeuri menajere si asimilabile, absorbantți, materiale filtrante, materiale de lustruire, îmbrăcăminte de protecție contaminata cu substanțe periculoase , ulei uzat, produși chimici + deșeuri de laborator, sticlărie laborator. Acestea sunt descrise la sectiunea 6 Minimizarea si recuperarea deseurilor

⇒ **Centre CGO Cutii Viteze , Motor, Uzinaj Aluminiu, CV JH/TL**

În cadrul Atelierului CGO se desfășoară următoarele operațiuni:

- masurare, reglare, ascutire si echibrare scule necesare procesului tehnologic
- masurare scule si atribuire eticheta (cote pe care operatorul pe linie le introduce in programul masinii)
- distributia sculelor reglate in linia de fabricatie

În Atelierul CGO sunt montate utilaje care masoara, regleaza si echilibreaza scule necesare procesului, dulapuri de stocat scule, banc de lucru pentru echipare-dezechipare scule. Sunt implantate utilaje pentru control scule (Zoller, banc de lucru); baie spalare Karcher; baie spalare Wynns.

⇒ **Atelier Uzinaj PU-PR**

*Obiect de activitate* – realizare de piese de schimb de uzura, metalice si nemetalice pentru departamentele de productie.

*Echipamente din dotare:*

- masina de frezat, masina de frezat cnc, strunguri universale, strunguri cnc, masini de rectificare universale, masini de rectificat cnc
- atelier de imprimare 3D-piese plastic/piese metal
- masina de debitat cu plasma ( se lucreaza ocazional )
- atelier de reparatii electrobrose, masina de insurubat electrica si pneumatica

**Serv Inginerie Mentenanta**

**UEL METODE**

Piloteaza pregatirea mentenantei in proiectele noi

Piloteaza aplicarea metodelor si instrumentelor de mentenanta: PMP, DPG, REE, MBR,

Piloteaza aplicarea sistemelor informatice: GED SIMON, Frontal MAP, SMP, SAM ...

Piloteaza lucrarile de « Revizie Generala »

Tine sub control instalatii reglementate ISCIR

Anima procesul SMQ PS07

**UEL Mentenanta mijloace de control ( MdC)**

- Piloteaza mentenanta preventiva /curativa a mijloacelor de control sub contract furnizor;
- Gestioneaza activitatea de salvare periodica a softurilor de la mijloacele de control ;
- Efectueaza verificari prin control nedistructiv la instalatii din UVD si elemente ale instalatiilor de ridicat din ADSA;
- Planifica si efectueaza mentenanta preventiva pentru mentinerea echipamentelor de control , in conformitate cu specificatiile tehnice ale fabricantului;
- Asigura interventiile de mentenanta curativa la mijloacele de control pentru a mentine continuitatea fluxului industrial – activitate desfasurata in 3 echipe

▪ Realizeaza reparara modulelor electronice;

▪ Asigura mentenanta pentru masinile de masura 3D UMCD, Caroserie, Presaj,

▪ Asigura mentenanta pentru echipamentele de control din Montaj General ( Bancuri directie, roti, faruri, etc)

▪ Realizeaza masuratori PRAM

▪ Gestionare competente pentru MdC

▪ Salveaza / reface programele industriale ale mijloacelor de control informatizate;

▪ Realizeaza termografii pentru echipamente, la cererea beneficiarilor;

▪ Realizeaza instalarea echipamentelor de control, la cererea beneficiarilor.

**Serviciul proiecte si expertiza tehnica**

**UEL Expertiza si mentenanta**

- Suport tehnic interventii mentenanta N 3-4
- Gestioneaza aplicatii informatice: Gedauto si verifica articole din circuitul repa extern;
- Realizeaza / participa la proiectele internalizate si piloteaza proiecte obsolescence – partea de automatizare
- Dezvolta competente tehnice

### 1.10. Emisii si reducerea poluarii

Surse de emisie ale instalatiei

Pentru activitatile desfasurate în instalatiile din cadrul SC HORSE ROMANIA SA, posibilele surse de emisie sunt:

▪ **in aer**

- Surse mobile – emisii de gaze de esapament în incinta si drumurile conexe.
- Surse fixe – emisii din instalatiile tehnologice.

▪ **zgomot si vibratii**

Principala sursa de zgomot și vibrații în perioada operațională ar fi reprezentată de circulația autovehiculelor în interiorul incintei. Acestea se suprapun cu cele rezultate de la circulația rutieră locală, pe drumurile existente în zona.

▪ **in apa**

- ape uzate menajere;
- ape pluviale;
- ape uzate tehnologice.

▪ **pe sol**

Posibile surse de poluare a solului pe amplasamentul studiat vor fi reprezentate de:

- deversari de ape uzate în sol datorita defectiunilor la rețelele de canalizare;
- gestionarea incorectă a deșeurilor colectate sau a celor provenite din activitățile de producție;
- gestionarea incorectă a substanțelor chimice periculoase.

#### Reducerea poluarii

▪ **pentru aer**

În cadrul SC HORSE ROMANIA SA se regăsesc următoarele instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în atmosferă:

#### A) Instalații pentru reținere și dispersia poluanților în atmosferă

Tabel nr 26

Linia din proces	Instalație de evacuare
<b>DEPARTAMENT ALUMINIU</b>	
<b>Turnatoria Aluminiu</b>	
3 cuptoare cu gaz 3,5 to/h STRIKO, tratarea metalului topit, afanare și degazare	1 cos/cuptor H = 13,5 m, D = 800 mm, arzătoare cu emisii scăzute de Nox, monitorizare parametrii de proces(t, p, debit gaz) Gaze arse: Q1=11756 Nmc/h; Q2= 12298 Nmc/h; Q3=12118 Nmc/h
2 cuptoare cu gaz 3,5 to/h BOTTA, tratarea metalului topit, afanare și degazare	1 cos/cuptor H =13,5 m, D = 800 mm, arzătoare cu emisii scăzute de Nox, monitorizare parametrii de proces(t, p, debit gaz) Gaze arse Q1= 12298 Nmc/h; Q2=12118 Nmc/h
1 instalație rotor ject –tratare metal topit, afanare și degazare	1 cos/ 2 instalații de tratarea metalului topit, afanare și degazare H =13,5 m, D=250 mm; Gaze arse: Q=392 Nmc/h
26 Masini de turnat sub presiune	<b>Evacuare 21 cosuri</b> H =13,5 m, D=0,8 m Gaze arse: Q=12600 Nmc/h
<b>Atelier Uzinaj Aluminiu</b>	
Aspiratie vapori emulsie Uzinaj Aluminiu	Cos evacuare H=11,67 m, H=15,3 m D 0,95 m;



Emitere Autorizatie Integrata de Mediu  
Beneficiar S.C. HORSE ROMANIA S.A.  
**FORMULAR DE SOLICITARE**

Linia din proces	Instalatie de evacuare
	Q=30000 Nmc/h -2 cosuri
<b>DEPARTAMENT MOTOARE</b>	
<b>Atelier Motor 2</b>	
Aspiratie fum Arbore Cotit H4	Cos evacuare H=12.6 m, D =0.65 m; Q=15000 mc/h
Aspiratie vapori ulei Arbore Cotit H4	Cos evacuare H=12.5 m, D =0.550m; Q=10500 mc/h
Aspiratie vapori emulsie Arbore Cotit H4	Cos evacuare H=12,8 m, D =1 m; Q=31500 mc/h
Aspiratie vapori emulsie Volant H4	Cos evacuare H=13.4 m, D =0.80 m; Q=24000 mc/h
Biela H	C5M2 Cos evacuare H=12.8 m, D =0.650 m; Q=15000 mc/h
Capace palier, aspiratie vapori emulsie	Cos evacuare H=12.5 m, D =0.550 m; Q=10000 mc/h
VILO BR10 -Aspiratie AQUALINE(proces flexibil sec, emulsie, spalari )	Cos evacuare H=17,4 m, D =0.800 m; Q=20000 mc/h
VILO BR10 -Aspiratie AQUALINE(proces flexibil sec, emulsie, spalari )	Cos evacuare H=17,4 m, D =0.800 m; Q=20000 mc/h
VILO BR10 -Aspiratie AQUALINE(proces flexibil sec, emulsie, spalari ) <b>(ulei total)</b>	Cos evacuare H=17,4 m, D =0.300 m; Q=4000 mc/h
<b>Atelier Motor 3</b>	
ze arse bancuri ilncercari motoare	Cos evacuare H=16.2 m, D =0,25 m;Q=900mc/h
ze arse bancuri ilncercari motoare	Cos evacuare H=14.2 m, D =0,25 m;Q=900mc/h
ze arse bancuri ilncercari motoare	Cos evacuare H=14.2 m, D =0,25 m;Q=900mc/h
ze arse bancuri ilncercari motoare	Cos evacuare H=14.2 m, D =0,25 m;Q=900mc/h
ze arse bancuri ilncercari motoare	Cos evacuare H=14.2 m, D =0,25 m;Q=900mc/h
ze arse bancuri ilncercari motoare	Cos evacuare H=14.2 m, D =0,25 m;Q=900mc/h
<b>Atelier Motor 4</b>	
Aspiratie vapori emulsie Carter cilindri H4	Cos evacuare H=14,4 m, D 1 m; Q=50000 mc/h
Aspiratie vapori ulei (honuire) Carter cilindri H4	Cos evacuare H=14.4 m, D 0,350 m; Q= 10000 mc/h
Aspiratie vapori lichid de spalare Carter cilindri H4	Cos evacuare H=15,9 m, D 0,6 m; Q=15000 mc/h
Aspiratie vapori impregnare Carter cilindri H4	Cos evacuare H=15,9 m, D 0,550 m; Q=11000 mc/h
Aspiratie vapori impregnare Carter cilindri H4	Cos evacuare H=15,9 m, D 0,750 m; Q= 21000 mc/h
CCY HR 10 Aspiratie vapori ulei Rodage	Cos evacuare H=14.8 m, D 0,500 m; Q= 10000 mc/h
CCY HR 10 Aspiratie la sec AQUALINE	Cos evacuare H=14.7m, D 0,600 m; Q= 10000 mc/h
CCY HR 10 aspiratie masina metalizat Keller 1/2/3	Cos evacuare H=14.2m, D 0,600 m; Q= 12000 mc/h
CCY HR 10 aspiratie Keller 4	Cos evacuare H=14.2 m, D 0,450 m; Q= 4000 mc/h
<b>Atelier Motor 5 (BR10 si Chiulasa)</b>	
Aspiratie vapori emulsie carter cilindri BR10	Cos evacuare H=14.72 m, D 1,0 m; Q=50000 mc/h

Emitere Autorizatie Integrata de Mediu  
Beneficiar S.C. HORSE ROMANIA S.A.  
**FORMULAR DE SOLICITARE**

Linia din proces	Instalatie de evacuare
Aspiratie vapori emulsie chiuloasa H4	Cos evacuare H=14.72 m, D 1,1 m; Q=50000 mc/h
Aspiratie vapori emulsie utilaje Nagel	Cos evacuare H=14.72 m, D 0.375 m; Q=6000 mc/h
Carter cilindrii HR10 Aspiratie Aqualine uzinaj la sec	Cos evacuare H=20 m, D 0.6 m; Q=10000 mc/h
Carter cilindrii HR10 Aspiratie vapori ulei RODAGE	Cos evacuare H=20 m, D 0.45 m; Q=10000 mc/h
Carter cilindrii HR10 Aspiratie Keller 5	Cos evacuare H=11.5 m, D 0,450 m; Q= 4000 mc/h
<b>Departament Cutii Viteza JH</b>	
<b>Atelier Cutii Viteza JH</b>	
Evacuare aerosoli de emulsie si ulei centrale de filtrare (2 cosuri)	Cos evacuare H=13-15 m, D 1 m; Q=4000-30000 Nmc/h
<b>Atelier Tratament termic Cutii Viteza JH</b>	
Evacuare gaze arse cuptor Aichelin 3 cosuri (zona preoxidare, zona carbonitrurare, manutanta) IN CONSERVARE	Cos evacuare H1=16 m, D =0.5 m; Q=5500 Nmc/h Cos evacuare H2=16 m, D =0.35 m; Q=5500 Nmc/h Cos evacuare H3=16 m, D =0.5 m; Q=5500 Nmc/h
<b>Tratament termic Cutii Viteza TL</b>	
Evacuare gaze arse cuptor Aichelin 3 cosuri (zona carbonitrurare,presa de calire,revenire	Cos evacuare H1=15 m, D =0.5 m; Q=5500 Nmc/h Cos evacuare H2=15 m, D =0.2 m; Q=5500 Nmc/h Cos evacuare H3=15 m, Lxl 0.35x0.35 m; Q=5500 Nmc/h
Evacuare gaze arse cuptor Aichelin 3 cosuri (zona preoxidare,zona carbonitrurare,manutanta	Cos evacuare H4=15 m, D =0.5 m; Q=5500 Nmc/h Cos evacuare H5=15 m, D =0.5 m; Q=5500 Nmc/h Cos evacuare H6=15 m, D =0.3 m; Q=5500 Nmc/h
<b>Uzinaj TL</b>	
Platforma 1 Delta neu nr 1 Aspiratie vapori de ulei	Cos evacuare H1=15 m, D =1.02 m; Q= 34500 Nmc/h
Platforma 1 Delta neu nr 2 Aspiratie vapori de ulei	Cos evacuare H2=15 m, D =0.735 m; Q=13100 Nmc/h
Platforma 1 Delta neu nr 3 Aspiratie vapori de ulei	Cos evacuare H3=15 m, D =0.64 m;Q=18500 Nmc/h
Platforma 2 Delta neu nr 4 Aspiratie fum	Cos evacuare H4=13.7 m, D =0.83 m; Q=28360 Nmc/h
Platforma 2 Delta neu nr 5 Aspiratie vapori de ulei	Cos evacuare H5=14.2 m, D =1.15 m; Q=53500 Nmc/h
Platforma 2 Delta neu nr 6 Aspiratie vapori de ulei	Cos evacuare H6=15 m, D =0.735 m; Q=16146 Nmc/h
Cos uzinaj Masina de rectificat RAIHAUSER	Cos evacuare H7=15 m, D =1.02m; Q=5500 Nmc/h
TTH Fosfatare Fosfatare antigripanta Operatii de fosfatare degresare clatiri dupa degresare si fosfatare	Cos evacuare H8=14.2 m, D =0.8x0.63 m; Q=5500 Nmc/h
<b>Departament DE – TM</b>	
Standuri bancuri incercari motoare (+ 10 cosuri) (9 Cosuri) BMS 1/3/4/5/6/7/8/9/10	Cos evacuare H=18 m, D =7x0.315 m; D=2x0,400 m; D=1x0,080 m Q=52000 Nmc/h
<b>At PU-PR</b>	
Operatie de debitare cu plasma (ocasional )	Cos evacuare H=10 m, D =0.4 m Q=2700 Nmc/h

## **B Instalatii de epurare locală a apelor uzate industriale**

Apele uzate industriale sunt epurate local, la sursa, printr-o serie de instalatii de epurare (decantoare-separatoare de produse petroliere si statii de epurare fizico-chimica inainte de a fi deversate in reseaua de canalizare pluvial-industriala sau menajera a platformei Automobile Dacia (Sistem la care sunt racordate si departamentele de productie aferente SC HORSE ROMANIA SA).

*Tabel nr 27* Decantoare – separatoare de produse petroliere

Nr. crt.	Utilizator/sectie	Amplasament/nr.constructii	Influent
1.	Aria stocare CV	1 buc. pe latura de sud-vest - o constructie tricamerala (V=6,5mc)	-ape pluviale si scapari accidentale din deseuri lichide
2.	Aria stocare At neferoase	-1 buc., pe latura de SV; constructie tricamerala (V=6,5 mc)	Ape pluviale si scapari accidentale de deseuri lichide

Instalatie de tratare emulsii uzate -Turnatorie aluminiu – asigura tratarea (evaporarea apei si concentrarea reziduurilor nevolatile) emulsiilor uzate provenite din operatia de lubrifiere matrițe ale masinilor de turnat sub presiune .

Instalatiya de tratare are in componenta:

- 3 fose tricompartmentate pentru stocarea lichidului uzat (B01-25 mc, B02-30 mc, B03-25 mc);
- 2 separatoare de uleiuri (DPT 1500) cu filtru coalescent si cubitainer stocare ulei uzat;
- 2 bazine stocare lichid uzat dezuleiat (B14, B15, V = 20 mc fiecare);
- 3 tancuri pentru corectie pH, retinere ulei si sedimente (B25, B27, B29, V = 3 mc fiecare) si cubitainer stocare ulei uzat;
- 3 instalatii de tratare LOFT unde are loc procesul de evaporare si concentrarea compusilor nevolatili; capacitatea de tratare 2x1400 l/h, 1x1000 l/h;
- sistem dozare antispumant;
- sistem automat de curatare instalatii de tratare LOFT;
- 3 instalatii de racire distilat tip AIRSTAR;
- bazin stocare distilat (B31, V = 20 mc);
- bazin stocare concentrat (B41, V = 12 mc).

Concentratul rezultat este transferat in rezervorul de polipropilena (B41), dupa care este transferat in cubitainere si preluat de o societate autorizata.

Distilatul (apa) este racit in AIRSTAR si retinerea eventualelor urme de ulei se realizeaza in separator coalescent ZPS 1000-D, (A36). Distilatul este transferat in rezervorul de polipropilena (B31), dupa care este evacuat in reseaua de canalizare menajera. Un debit de 80 l/h din distilatul rezultat pentru preparare/completare solutii acido-bazice (10% solutie) utilizate pentru realizare automenajenta instalatie.

Instalatia de ultrafiltrare ape de spalare si lichide emulsionabile – Zona Cutii Viteza JH AUTOMOBILE DACIA SA asigura: tratarea apelor de la spalare piese, paviment si a lichidelor emulsionabile de pe Platforma Dacia; capacitatea de tratare Q = 19 mc/h.

Permeatul (apa) este evacuat in reseaua de canalizare menajera (cca. 5000 mc/an).

Deseurile generate (namoluri de la separatoarele de ulei/apa, ulei de la separatoarele de ulei/apa categ.2, materiale contaminate) sunt preluate de societati autorizate.

Instalatie de tratare emulsii uzate cu continut de uleiuri si solutii de spalare-CV TL/JH, Motoare, Uzinaj Aluminiu – asigura tratarea (evaporarea apei si concentrarea reziduurilor nevolatile) emulsiilor uzate si a solutiilor uzate de spalare provenite din operatiile de prelucrări mecanice si spalări piese in faze intermediare. Evacuarea se face in retea de canalizare menajera.

Toate apele uzate industriale, epurate in instalatii locale de epurare si apele pluviale sunt preluate fie de canalizarea pluvial - industrială fie de canalizarea menajera (Loft,,Evaporatoare)si sunt epurate mecanic prin instalatiile de epurare finala constituită din patru bazine de retentie si omogenizare (Dn= 45 m si Dn= 25 m) si un separator final de produse petroliere. sau sunt transportate in statia de epurare ape uzate menajere de la Mioveni Instalatiile de epurare finală apartin Automobile Dacia

### **1.11. Minimizarea deșeurilor**

Sursele de deseuri sunt reprezentate de activitatile desfasurate pe amplasament.

Deseurile sunt industriale si menajere si se prezinta sub forma solida, lichida si semilichida.

Din punct de vedere al pericolozitatii, deseurile rezultate sunt deseuri nepericuloase si periculoase.

Getionarea deșeurilor cuprinde: colectarea, transportul intern, tratarea, depozitarea temporara si evacuarea sau valorificarea prin intermediul firmelor specializate, pe baza de contract/ comanda.

Evidenta deșeurilor cuprinde o serie de informatii referitoare la cantitate, natura, origine, destinatie, frecventa de colectare, modul de tansport si metoda de tratare.

Deseurile sunt colectate in unitati de colectare adecvate: recipienti metalici, cubitainere, butoaie metalice, ambalaje de plastic sau sticla, saci, etc.

Depozitarea temporara se realizeaza in zone speciale de deseuri industriale si menajere.

#### **Evidența deșeurilor**

Evidenta deșeurilor se va tine în continuare în conformitate cu prevederile H.G. 856/2002 si va fi disponibilă inspectorilor de mediu autorizați. Registrul de evidentă trebuie să conțină un

minimum de detalii referitoare la:

- Cantitățile de deșeuri (în tone), pe categorii, eliminare/recuperate în afara amplasamentului;
- Numele agentului si transportatorului de deșeuri si detaliile lor de autorizare (să includă detaliile instalației finale destinate eliminării/recuperării deșeurilor si caracterul său adecvat pentru acceptarea fluxului de deșeuri încredințate, să includă detaliile autorizației sale si autoritatea emitentă); Confirmarea scrisă privind acceptarea si eliminarea/recuperarea oricăror transporturi.

### **1.12. Energie**

#### **Alimentarea cu energie electrica**

Alimentarea cu energie electrica a societății SC HORSE ROMANIA SA este asigurata de către Automobile Dacia. Pentru alimentarea cu energie electrica, societatea Automobile Dacia este racordata la rețeaua electrică din zona.

S.C. Automobile Dacia S.A. are implementat un program de minimizare al consumului de energie electrica, având ca rezultat scăderea consumului specific pe TAJ (timp ajustat).

Consumul anual de energie electrica anual, estimativ : 98,266,625 kWh  
Serviciul Producere Agenți Energetici din cadrul Automobile Dacia are următoarele atribuții in exploatarea stațiilor si rețelelor electrice:

- Preluare, transformare și distribuție energie electrica (110/20/0,4 kV) pentru platforma industrială Dacia;
- Exploatare stații si rețele electrice medie tensiune;
- Exploatare posturi transformare 110/20/0,4 kV;
- Exploatare rețele de iluminat exterior.

### **Alimentarea cu gaze naturale si energie termica**

Energia termica sub forma de abur tehnologic si apa fierbinte de termoficare este produsa in Centrala termica Automobile Dacia SA utilizând drept combustibil gaze naturale si păcură , numai in situații de deficit gaze naturale in magistrala națională si in cazul unei crize energetice.

Gaze naturale sunt furnizate la 1,2 bar la Turnatorie Aluminu pentru proces, Cutii viteze TL si Cutii viteze JH, la motor 5 pentru incalzire make-up (4buc).

Apa fierbinte termoficare (încălzire) temperatura intre 80-130°C , presiune 5,5 bar.  
Abur la 1,5 bar pentru preparat apa calda menajera la 65°C, cu instalații modulare in punctele termice locale.  
Abur tehnologic pentru instalația de fosfatare cutii viteze.

Distribuția agenților termici la consumatorii din incinta Dacia care include si HORSE ROMANIA SA ,se realizează prin rețele proprii Automobile Dacia . ADSA asigura funcționarea punctelor termice din platforma cat si HORSE ROMANIA SA si preluarea si distribuția gazelor naturale la consumatorii care le folosesc in procesele tehnologice.

Toate cazanele sunt alimentate cu gaze naturale sau păcură.

Pentru furnizarea gazelor naturale societatea Automobile Dacia SA are încheiat contract cu S.C.ENGIE Romania S.A.

Caracteristicile tehnice ale rețelei de distribuție sunt următoarele:

- pentru gaze conducte polietilena îngropate iar suprateran conducte otel.
- Pentru apa supraîncălzită (apa fierbinte termoficare), abur si condens - conducte otel izolat termic(supraterane)
- Pentru monitorizarea consumului de gaze si de agent termic furnizorul de utilități (Automobile Dacia ) are montat la intrare contori gaze tip fluxi, contori energie termica tip ENDRES+HAUSER; contori abur tip vortek, pentru fiecare clădire din perimetrul SC HORSE ROMANIA SA

Lista punctelor de amplasare este redată în tabelul de mai jos:

**Tabel nr 28** Lista punctelor de amplasare a contorilor de gaz/energie electrică

<b>Cladiri transferate la SC HORSE ROMANIA SA</b>				
Clădire	Construcție	Denumire clădire	Activitate transferata	Contori gaz/energie electrică
H401	C4	Hala Masini Unelte	Depart Mptor 4 cu toate activitatile si dotarile aferente	Contori gaze tip fluxi, cont energie termica ENDRES =HAUSER
B402	C5	Anexa tehnica		
H401	C6	Extindere Masini Unelte		

Emitere Autorizatie Integrata de Mediu  
Beneficiar S.C. HORSE ROMANIA S.A.  
**FORMULAR DE SOLICITARE**

Cladiri transferate la SC HORSE ROMANIA SA				
Clădire	Construcție	Denumire clădire	Activitate transferata	Contori gaz/energie electrică
H406	C9	Hala 1 Vopsitorie	Motor 5 cu toate activitatile si dotarile aferente	Contori gaze tip fluxi, cont energie termica ENDRES =HAUSER , contor abur tip vortek
B403	C10	Anexa tehnica		
H406	C11	Hala 1 MCUS		
H406	C71	Cladire centrale filtrare	Motor 5 cu toate activitatile si dotarile aferente	
B506	C15	Anexa Tehnico -Sociala		
H505	C16	Hala Transmisii	Motor 3	cont energie termica ENDRES =HAUSER , contor abur tip vortek
H507	C20	Hala T. Neferoase	Turnatoria de aluminiu integral	Contori gaze tip fluxi, cont energie termica ENDRES =HAUSER , contor abur tip vortek
B508	C22	Anexa Tehnico -Sociala		
H516	C24	Hala Segmenti	At Uzinaj Aluminiu cu toate activitatile si dotarile aferente	cont energie termica ENDRES =HAUSER , contor abur tip vortek
B509	C27	Anexa Tehnico -Sociala	Zona Motor 2	
B512	C33	Depozit laminate		
H510	C1	Hala + Mecanic sef Hala 7	Motor 2	cont energie termica ENDRES =HAUSER , contor abur tip vortek
H510	C2	Hala Edile sectie Tamplarie		
H510	C3	Anexa Tehnica		
B515	C1	Anexa Tehnica 12a		
H608	C5	Hala Cutii Viteza+Trat. Termic	Activitate uzinaj CV JH cu toate activitatile si dotarile aferente	Contori gaze tip fluxi, cont energie termica ENDRES =HAUSER , contor abur tip vortek
H614	C1	Hala Matriterie MT1	Cutii Viteze TL	Contori gaze tip fluxi, cont energie termica ENDRES =HAUSER , contor abur tip vortek
H614	C2	Anexa Tehnico -Sociala		
B613	C3	Anexa Tehnico -Sociala		
H614	C4	Hala CV TL		
H614	C5	Instalatie tehnologica		
H614	C6	Instalatie tehnologica		
H614	C7	Hala CV TL		
H614	C8	Hala CV TL		
H614	C9	Copertina CV TL		
B305		DE-TM Magazii (Magazie depozitare piese motor)	DE-TM	
B306		DE-TM / DE-MU * BMS + Mentenanta Prepa motor Prépa mot+ Logistica(Testare motoare pe bancurile motor +	DE-TM / DE-MU	

Emitere Autorizatie Integrata de Mediu  
Beneficiar S.C. HORSE ROMANIA S.A.  
**FORMULAR DE SOLICITARE**

Cladiri transferate la SC HORSE ROMANIA SA				
Clădire	Construcție	Denumire clădire	Activitate transferata	Contori gaz/energie electrică
		mentenanta proces + pregatire motor + logistica) * Analiza fiabilitate motor( Analiza fiabilitate motor)		Contori gaze tip fluxi(preparare apa calda menajera ), cont energie termica ENDRES =HAUSER , contor abur tip vortek
B308		DE-TM Bancuri testare organe motor (Testare organe motor )	DE-TM	
B310		DE-TM Magazii (Magazie depozitare)	DE-TM	
		DE-TM Servituti Turnuri de racire (toate perimetrele Bxx in afara de B301) Statie carburanti Turnuri de racire (toate perimetrele Bxx in afara de B301) Statie carburanti	DE-TM	
B613		DE-MU/ DE-TM Bancuri organe cutii viteze (Testare cutii viteze)	DE-MU/ DE-TM	
			Calitate HORSE Logistica HORSE	
			Depozit produse chimice PHF	Contori gaze tip fluxi(ACM) cont energie termica ENDRES =HAUSER

### Încălzirea spatiilor si alimentarea cu apa calda

Toate spatiile SC HORSE ROMANIA SA sunt încălzite cu centrale de încălzire care folosesc ca agent termic, apa supraîncălzită, mai puțin Motor 5, care este încălzită cu centrale make-up cu gaz direct (4buc: 2 pentru linia Chiulasa, 2 pentru linia BR10). Aceste make-upuri sunt urmărite in funcționare de către Automobile Dacia .

Producerea aburului si apei fierbinte de termoficare pentru CV TL/JH se realizează in centrala termica DEMPI. In clădirea centralei termice sunt amplasate 9 cazane dintre care 7 care deservesc si CV TL/JH:

- 2 cazane abur Viesman tip Vitomax 200 HS-7,66 MW pentru producerea aburului tehnologic;
- 4 cazane apa fierbinte Vitomax 200 HW 16,2 MW;
- 1 cazan apa fierbinte Vitomax 200 HW-7,5 MW;

In cadrul Centralei termice Automobile Dacia se afla statia de demineralizare prin osmoza inversa, ministatie de dedurizare si statia de degazare care au ca obiect de activitate prepararea apei dedurizate in vederea impiedicarii formarii pe peretii conductelor de transport

a depunerilor de calciu si magneziu si diminuarea concentratiei de gaze din apa dedurizata (oxigen si dioxid de carbon

Pentru preparare apa calda menajera sunt instalatii modulare in punctele termice.

Toate halele SC HORSE ROMANIA SA au puncte termice echipate cu instalatii de incalzire birouri si instalatii de preparat apa calda menajera, dupa cum urmeaza:

- Motor 2, Motor 3, Motor 5, Cutii viteze TL: instalatie preparat apa calda menajera cu abur.
- Motor 4 si Cutii viteze JH: instalatie preparate apa calda menajera cu cazan cu gaze naturale

Aplicarea celor mai bune tehnici disponibile pentru utilizarea eficienta a energiei si de reducere a consumului de agent termic a determinat societatea Automobile Dacia SA implementeze masuri si tehnologii eficiente energetic, astfel:

- minimizarea consumului de apa si utilizarea sistemelor inchise de circulatie a apei;
- izolatia buna (cladiri, conducte si instalatie);
- amplasamentul instalatiei pentru reducerea distanțelor de pompare;
- optimizarea fazelor pentru motoarele cu comanda electronica;
- masuri optimizate de eficienta pentru instalatiile de ardere (preincalzirea aerului/ combustibilului, excesul de aer, etc).
- Automobile Dacia are implementat un program de minimizare al consumului de energie termica avand ca rezultat scaderea consumului specific pe TAJ (timp ajustat)

Aceste masuri vor fi adoptate si in cadrul SC HORSE ROMANIA SA. Consumul anual de gaze naturale -estimat: 6,368,319 MWhPCI

Alimentarea cu aer comprimat

Aerul comprimat necesar proceselor tehnologice din cadrul SC HORSE ROMANIA SA este furnizat de catre SC Automobile Dacia SA -Serviciul Producere Agenti Energetici. Obiect de activitate: producere, distributie si transport aer comprimat la utilizatorii din platforma Dacia care include si societatea SC HORSE ROMANIA SA

Procese tehnologice principale: producere, uscare, filtrare aer comprimat in cele 11 compresoare aferente serviciului, 6 grupuri de uscare- filtrare.

Procese secundare: racire compresoare prin cele 9 turnuri cu circuit inchis cu tratare bio-chimica; proces de racire.

Aerul comprimat este livrat societatii la presiunea  $6.6 \pm 0.2$  BARI, punct de roua  $3 \pm 1$  °C

In fiecare cladire exista montate contoare pentru monitorizarea consumului de aer comprimat, contoare tip ENDRES =HAUSER.

Consumul anual de aer comprimat, estimativ :180,802,142 Nmc

### 1.13. Accidentele si consecintele lor

Amplasarea unitatii S.C HORSE ROMANIA SA se afla in zona industriala din orasul Mioveni, iar instalatiile si echipamentele din dotare sunt proiectate si concepute astfel incat imprejurimile si zonele de interes traditional sa nu fie afectate.

Utilizand recomandarile prevazute de BAT, ca lista de verificare pentru orice eveniment care poate avea consecinte semnificative asupra factorului de mediu – apa, prezentam tabelar scenariile de accidente si modul de actiune in eventualitate producerii lor, astfel:



Tabel nr 30

Scenariu de accident sau de evacuare anormala	Probabilitate de producere	Cauzele si consecintele producerii	Masuri luate sau propuse pentru minimizarea probabilitatii de producere	Actiuni planificate in eventualitatea ca un astfel de eveniment se produce
<b>1. Statia de neutralizare ape uzate LOFT Turnatorie Neferoase;Evaporatoare</b>				
- Evacuarea in retea de canalizarea interna a apelor tehnologice tratate 97ncorrect - Fisurarea peretilor bazinelor statiei, a podelei betonate - Aparitia scaparilor accidentale de ape uzate	redusa	<u>Cauze</u> -exploatare defectuoasa -lipsa de reactivilor -avarii la instalatii -calamitati naturale -nesupravegherea starii tehnice a rezervoarelor si podelei statiei -aparitia neetanseitatilor si fisurilor in sistemul de transport al apei de alimentare, reactivilor si apelor de evacuare <u>Consecinte</u> -poluarea apelor uzate/ solului cu poluanti de tipul : variatia pH ; materii in suspensie hidrocarburi	-respectarea instructiunilor si procedurilor de exploatare si interventie -asigurarea frecventei de alimentare cu reactivi in functie de cerintele procesului de productie -asiguarea alimentarii tehnologice cu reactivi -supravegherea starii tehnice a rezervoarelor, cuvelor/ decantoarelor si retelelor de alimentare/ distributie si evacuare -supravegherea starii podelei betonate -statia este dotata cu podea betonata si sifon de scurgere scapari accidentale -asigurarea reactivilor de neutralizare	Colectarea scaparilor accidentale, limitarea raspandirii si eliminarea posibilitatii de infiltrare in canalizare si in sol a apelor uzate
<b>2 Decantoare separatoare de grasimi</b>				
Evacuarea in retea de canalizarea interna a apelor pluviale tratate incorrect - Fisurarea peretilor separatoarelor de grasimi	redusa	<u>Cauze</u> -exploatare defectuoasa -nesupravegherea starii tehnice -aparitia neetanseitatilor si <u>Consecinte</u> -poluarea apelor uzate/ solului cu hidrocarburi	respectarea instructiunilor si procedurilor de exploatare si interventie -supravegherea starii tehnice a decantoarelor	Colectarea scaparilor accidentale, limitarea raspandirii si eliminarea posibilitatii de infiltrare in canalizare si in sol a apelor uzate
<b>3 Rezervoare stocare carburanti</b>				
Evacuarea in retea de canalizarea interna carburantilor - Lipsa etanseitate		<u>Cauze</u> -exploatare defectuoasa -nesupravegherea starii tehnice -aparitia neetanseitatilor si <u>Consecinte</u> -poluarea apelor uzate/ solului cu hidrocarburi	respectarea instructiunilor si procedurilor de exploatare si interventie -supravegherea starii tehnice a rezevoarelor, verificarea etanseitatii acestora si a retentiilor	Colectarea scaparilor accidentale, limitarea raspandirii si eliminarea posibilitatii de infiltrare in canalizare si in sol a apelor uzate

#### 1.14. Zgomot si vibratii

Nu este cazul producerii disconfortului fonic la receptorii sensibili aflati in vecinatatea obiectivului.

Sursele de zgomot sunt reprezentate de utilajele de productie si de mijloacele de transport intern si transportul extern de aprovizionare cu materii prime.

Se aplica Reguli de trafic rutier specifice unor incinte industriale. Este interzis claxonarea.

Echipamentele generatoare de zgomot si vibratii sunt situate in interiorul UEL.

UEL sunt construite si exploatate astfel incat, prin functionare, sa nu genereze zgomote sau vibratii susceptibile de a afecta sanatatea sau linistea vecinatatilor Toti angajatii beneficiaza de echipament de protectie adecvat. De asemenea, utilajele opereaza in incaperi inchise, care limiteaza propagarea zgomotului.

Limitarea zgomotului generat de transporturile de materii prime s-a realizat prin aplicarea urmatoarelor masuri:

- închiderea usilor incintei;
- reducerea livrarilor si/sau buna gestionare a perioadelor de livrare: livrari in intervalul 7:00 – 15:00;
- masuri tehnice de control al zgomotului, atunci când este necesar, respectiv instalarea amortizoarelor de zgomot la ventilatoarele mari: covoare de cauciuc (amortizoare) pe suprafata de pozitionare a ventilatoarelor,
- exercitarea unei mentenante adecvate a echipamentelor, a caror deteriorare poate conduce la cresterea zgomotului;
- amplasarea deschiderilor halelor de productie s-a realizat spre drumul de acces interior pe platforma industrială;
- impunerea de limite de viteza mijloacelor auto pe caile de acces, de 5 km/h.

Zona este amplasata suficient de departe, de cea mai apropiata locuinta, astfel incat nivelul zgomotului, situat sub limita maxima admisibila < 65 dB(A), nu reprezinta un factor de disconfort pentru rezidenti.

#### **1.15. Monitorizare**

Beneficiarul se va conforma restrictiilor impuse de: protectia calitatii apelor, protectia aerului protectia impotriva zgomotului si vibratiilor, protectia impotriva radiatiilor, protectia solului si subsolului, protectia asezarilor umane, gospodarirea deseurilor, gospodarirea substantelor toxice si periculoase, lucrari de reconstructie ecologica, etc.

#### **1.16. Dezafectare**

Operațiile de dezafectare vor avea la baza un proiect de dezafectare, ce va avea toate avizele și autorizațiile impuse de reglementările legale în vigoare.

Activitatea de dezafectare cuprinde:

- definirea zonelor care trebuie dezafectate;
- identificarea riscurilor pentru mediu si pentru angajati sau alte parti interesate si definirea metodelor de control;
- monitorizarea tehnologica;
- monitorizarea emisiilor si calitatii mediului in zona;
- paza si supravegherea;
- reciclarea, valorificarea, depozitarea finala a deseurilor rezultate.

#### **1.17. Aspecte legate de amplasamentul pe care se află instalația**

Amplasamentul „ SC HORSE ROMANIA SA” este situată pe platforma industrială Automobile Dacia, orașul Mioveni, județul Argeș, pe platoul de la poalele dealului Porcului, bazin hidrografic Argeș, curs de apă râul Argeșel, mal stâng, cod cadastral X-1.017.08.10.00.0.

Accesul la SC HORSE ROMANIA SA se face din DN 73 Pitesti - Brasov, apoi pe DJ 733 si pe DC81 și apoi pe drumurile interioare din cadrul platformei Automobile Dacia.

Cele mai apropiate locuințe sunt situate la cca. 750 m nord a amplasamentul HORSE SA.

Suprafata totală a amplasamentului ocupat de SC HORSE ROMANIA SA este de suprafată totală de **143.812 mp**, din care suprafata construită este **131.507mp**.

La momentul actual sunt executate, in baza autorizatiilor emise anterior, halele de productie, constructiile auxiliare si spatiile de amenajare necesare derularii activitatilor de productie si activitatilor administrative, in conditii optime de productivitate, prevenire si protectie si protectia mediului.

Departamente care se transfera de la Automobile Dacia către SC HORSE ROMANIA SA sunt:

Departamente care se transfera din Automobile Dacia in SC HORSE ROMANIA SA sunt:

- Departament Aluminiiu (Turnatorie Aluminiiu si Uzinaj piese aluminiiu)
- Departament Motoare (Motor 2, Motor 3, Motor 4, Motor 5)
- Departament Cutii Viteze (TL si JH)
- Departament Calitate
- Departament DE-TM;
- Departament DE-MU
- Funcția Logistică (At Logistica Cutii Viteze, At Logistica Motoare, Aluminiiu,

Depozite de carburanti ,GPL, uleiuri si azot)

- Atelier Uzinaj PU-PR ,Centre CGO ; Centre CGO Cutii Viteze , Motor,Uzinaj Aluminiiu, CV TL/ JH , Personal deservire magazie PHF , magazia PHF si POE specifica TL / JH ( inclusiv chimice si comprimate specifice TL / JH ) Personal UEL logistica PHF Serv Inginerie Mentenanta : UEL Metode, UEL Mentenanta mijloace de control , Serviciu Proiectare si expertiza tehnica -UEL expertiza si mentenata

La momentul actual sunt executate, in baza autorizatiilor emise anterior, halele de productie, constructiile auxiliare si spatiile de amenajare necesare derularii activitatilor de productie si activitatilor administrative, in conditii optime de productivitate, prevenire si protectie si protectia mediului.

Suprafetele libere sunt reprezentate de platforme betonate si zona verde, impuse de normele si masurile tehnologice de exploatare in siguranta, prezentand usoare inclinari spre locurile de colectare (camine) a apelor pluviale, care se deverseaza in reseaua de canalizare Automobile Dacia si de aici in raul Doamnei prin canalul de evacuare nou apartinand SC Automobile Dacia SA , executat din tuburi ovoidale din beton 900/1350 mm (Q = 3,43 mc/s) in lungime de cca. 2,0 km.

Distantele pana la cele mai apropiate arii protejate sunt:

- 8,4 km fata de limita sud-estica a sitului ROSPA 0062 Lacurile de acumulare de pe Arges (Lacul Bascov);
- 9,3 km fata de limita nord-estica a sitului ROSPA 0062 Lacurile de acumulare de pe Arges (Lacul Pitesti);
- -12,5 km fata de limita sudica a sitului ROSCI 0326 Muscelele Argesului;
- -13,2 km fata de limita sudica a sitului ROSCI 0316 Lunca raului Doamnei.

Drenarea apelor pluviale de pe Platforma industrială Automobile Dacia se realizează prin intermediul a 6 colectoare principale executate din tuburi circulare (Dn = 300-1000 mm) si tuburi ovoidale din beton (Ov = 500/750, 1500/2250), astfel:

- Colectoarele nr. 1 si 2 descarca apele in cele 2 bazine de retentie (Dn = 45 m).

Transportul apelor de la bazinele de retentie (Dn = 45 m) la separatorul final de produse petroliere se realizeaza printr-un colector ovoid (Ov = 900/1350 mm) in lungime de cca. 1,4 km.

- Colectoarele nr. 3, 4, 5 descarca apele in cele 2 bazine de retentie (Dn = 25 m). Transportul apelor de la bazinele de retentie (Dn = 25 m) la separatorul final de produse petroliere se realizeaza printr-un colector din tuburi de beton (Dn = 600 mm, L = 640 m).
- Colectorul nr. 6 descarca apele in conducta de evacuare din bazinele de retentie (Dn = 25 m), amonte cca. 300 m de separatorul final de produs petrolier.

Din separatorul final de produse petroliere apele sunt evacuate in Raul Doamnei, prin canalul de evacuare nou, executat din tuburi ovoidale din beton Ov 900/1.350 mm (Q = 3,43 mc/s) in lungime de cca. 2 km cu descarcare in Raul Doamnei (mal stang) la cca. 150 m amonte de podul din beton de pe drumul Ciurmești – Colibasi.

Pentru protejarea platformei de apele de suprafata ce provin in urma precipitatiilor de pe suprafata impadurita a versantilor existenti in partea de E a platformei este executat un canal de garda de forma trapezoidala (b = 2,0 m , B = 4,5 m , H = 2,0 m), avand lungimea de 2,0 km, canal care apartine SC Automobile Dacia SA

Canalul de evacuare vechi (canal care apartine SC Automobile Dacia SA ) este executat din tuburi ovoidale din beton 800/1200 mm (Q = 3,43 mc/s) in lungime de cca 2,0 km cu descarcare in R. Doamnei (mal stang), la cca. 10 m amonte de podul de pe drumul DN 73D Argeselu-Mioveni. Acest canal este utilizat numai in situatii de ploi torentiale care depasesc debitul de calcul de 3,43 mc/s.

#### 1.18. Limitele de emisie

**Pentru ape uzate:** HG 352/05 - NTPA 002 privind evacuarea apelor uzate in retelele de canalizare ale localitatilor; NTPA 001, pentru apele pluviale.

**Pentru apele subterane:** Valori prag conform Ord.621/2014

**Pentru sol:** Ordinul 756/1997 pentru aprobarea Reglementarii privind evaluarea poluarii mediului

**Pentru aer la imisie:** Legea 104/2011 " Aer atmosferic din mediul inconjurator - Conditii de calitate"

**Pentru aer la emisie:** Ordinul MAPPM nr. 462/1993, pentru aprobarea conditiilor tehnice privind protectia atmosferica si Normelor metodologice privind determinarea emisiilor de poluanti atmosferici; Hotararea nr. 140/2008 privind stabilirea unor masuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului (CE) Parlamentului European si al Consiliului nr. 166/2006 privind înfiintarea Registrului European al Poluantilor Emisi si Transferati si modificarea directivelor Consiliului 91/689/CEE si 96/61/CE, activitate aflata sub incidenta prevederilor Legii 278/2013.

#### 1.19. Impact

Impacturile potențiale pentru mediu, datorate activitatilor desfasurate pe amplasament, sunt:

- riscul potențial minim de poluare a resurselor de apă;
- riscul potențial minim de poluare a solului;
- impactul minim asupra biodiversității:
  - impactul minim negativ si pozitiv asupra componentei de mediu peisaj;
  - impactul minim pozitiv si negativ asupra mediului social si economic.

Conform concluziilor investigatiilor realizate pe amplasament, rezulta ca nivelul de poluare asupra mediului datorat activitatii pentru factorii de mediu sol, aer, apa este redus.

#### 1.20. Programele de conformare si modernizare

Planul de masuri obligatorii si programul de monitorizare trebuie sa aiba in vedere recomandarile prezentate in Raportul de Amplasament.

## Sectiunea 2: Tehnici de management

### 2.1. Sistemul de management

Toate departamentele societatii HORSE ROMANIA SA, care au apartinut S.C. Automobile Dacia S.A. sunt certificate conform sistemul de management de Mediu SR EN ISO 14001:2015 si integrate in sistemul de Management de Mediu (unic) al SC Automobile Dacia SA.

- **SR EN ISO 14001:2015**- Sistem de Management de Mediu  
Certificat nr. RO09/4347 din 21.06.2023 valabil pana la 20.06.2026.

Emitere Autorizatie Integrata de Mediu  
Beneficiar S.C. HORSE ROMANIA S.A.  
**FORMULAR DE SOLICITARE**

Emitere Autorizatie Integrata de Mediu  
Beneficiar S.C. HORSE ROMANIA S.A.  
**FORMULAR DE SOLICITARE**

Tabel nr 31

Nota: in cadrul HORSE ROMANIA S.A.,reprezentantul Managementului (functie solicitata de standardele ISO sus-mentionate) cumuleaza functiile de Leadership de Mediu, Calitate, Securitate si Sanatate in Munca

Activitatea in cadrul instalatiei	Cerinte BAT	Conformare	Actiuni necesare pentru conformare
1	2	3	4
<b>a) Responsabil pentru protectia mediului desemnat pe instalatie</b>			
Director executiv		Conformare	-
<b>b) Proceduri de lucru scrise</b>			
Exista proceduri de lucru scrise	Instructiuni scrise privind proceduri de lucru	Conformare	-
<b>c) Training</b>			
Personalul este instruit pentru exploatarea instalatiei Director executiv raspunde de instruirea angajatilor cu privire la normele de securitate si sanatate in munca	Un plan (in scris) pentru activitati de instruire pe probleme de protectia mediului.	Conformare	Procedurile de urgenta isi pastreaza valabilitatea, acestea sunt prezentate personalului S.C. HORSE ROMANIA S.A. si este instruit cu privire la exploatarea instalatiilor.
<b>d) Inregistrari / evidente / monitoring</b>			
<b>e) Planuri de urgenta: Incendii</b>	Plan (in scris) pentru prevenirea incendiilor. Instruirea personalului pentru actiune in caz de urgente.	Conformare	Organizarea apararii impotriva incendiilor este afisat la loc vizibil la fiecare punct de lucru; personalul este instruit periodic. Evidenta instruirilor pentru tot personalul angajat se pastreaza de catre responsabilul cu protectia mediului si se va pune la dispozitia organelor de control la cerere.
<b>f) Plan de urgenta: Risc de poluare</b>			

Activitatea in cadrul instalatiei	Cerinte BAT	Conformare	Actiuni necesare pentru conformare
1	2	3	4
Societatea va actualiza Planul de prevenire si combatere a poluarilor accidentale la folosintele de apa potential poluatoare cu cerintele noii instalatii.	Plan de actiune in caz de poluare accidentala Instruirea personalului pentru actiune in caz de urgente.	Conformare	Masurile de prevenire si combatere a poluarilor accidentale sunt afisate la loc vizibil la fiecare punct de lucru; personalul este instruit periodic. Evidenta instruirilor pentru tot personalul angajat se pastreaza de catre responsabilul cu protectia mediului si se va pune la dispozitia organelor de control la cerere.
<b>g) Programe de intretinere/mentenanta</b>			
Programul de mentenanta a instalatiilor prevede masurile curente si planificate de intretinere a utilajelor, curatire periodica a utilajelor si echipamentelor	Implementarea programului de intretinere si reparatii care sa asigure mentinerea starii bune de functionare a echipamentelor si a curateniei in instalatii.	Conformare	Regulamentul de intretinere si exploatare a instalatiilor si programul de intretinere curenta si planificata a celorlalte utilaje este pastrat la fiecare punct de lucru; personalul este instruit periodic. Evidenta instruirilor pentru tot personalul angajat se pastreaza de catre responsabilul cu protectia mediului si se va pune la dispozitia organelor de control la cerere.



## 2.2 Cerinte BAT

Tabel nr 32

N°	Cerinta caracteristica a BAT	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta	Observatii
0	1	3	4	5
1	Aveti o politica de mediu recunoscuta oficial?	Raport de reuniune Comitet de directie	Serviciul Mediu HORSE ROMANIA	Conformare
2	Aveti programe preventive de intretinere pentru instalatiile si echipamentele relevante?	Program mentenanta preventiva	Serviciul Mentenanta Centrala	Conformare
3	Aveti o metoda de inregistrare a necesitatilor de intretinere si revizie?	Program mentenanta preventiva	Serviciul Mentenanta Centrala	Conformare
4	Performanta/acuratetea de monitorizare si masurare	Autosurveiante	Serviciul Mediu HORSE ROMANIA	Conformare
5	Aveti un sistem prin care identificati principalii indicatori de performanta in domeniul mediului?	Sistem de management de Mediu certificat ISO 14001:2015	Serviciul Mediu HORSE ROMANIA	Conformare
6	Aveti un sistem prin care stabiliti si mentineti un program de masurare si monitorizare a indicatorilor care sa permita revizuirea si imbunatatirea performantei/ acuratetei?	Sistem de management de Mediu certificat ISO 14001:2015	Serviciul Mediu HORSE ROMANIA	Conformare
7	Daca raspunsul de mai sus este <b>DA</b> , listati indicatorii dumneavoastra principali	- Consumul de energie si apa - amprenta de carbon - Cantitatea de deseuri - Materii in suspensie - Consum chimic de oxigen (CCO-Cr)	Serviciul Mediu HORSE ROMANIA	Conformare

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu  
Beneficiar **HORSE ROMANIA/ S.A.**  
**FORMULARUL DE SOLICITARE**

N°	Cerinta caracteristica a BAT	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta	Observatii
0	1	3	4	5
8	<p><b>Instruire</b> Confirmati ca sistemele de instruire sunt aplicate (sau vor fi aplicate si vor incepe in interval de 2 luni de la emiterea autorizatiei) pentru intreg personalul relevant, inclusiv contractantii si cei care achizitioneaza echipament si materiale; si care cuprinde urmatoarele elemente:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• constientizarea implicatiilor reglementarii data de Autorizatie pentru activitatea companiei si pentru sarcinile de lucru; constientizarea tuturor efectelor potentiale asupra mediului rezultate din functionarea in conditii normale si exceptionale;</li> <li>• constientizarea necesitatii de a raporta abaterea de la conditiile de autorizare;</li> <li>• prevenirea emisiilor accidentale si luarea de masuri atunci cand apar emisii accidentale; constientizarea necesitatii de implementare si mentinere a evidentelor de instruire</li> </ul>	<p>RPIFROTR12011001 Elaborarea si aplicarea planului anual de formare” -Plan anual de formare -Rapoartele de reuniuni saptaminale cu coordonatorii si corespondentii de mediu -Integrarea mediului in standardizarea proceselor are un sistem de management integrat (calitate-mediu-securitate si sanatate ocupationale) procedurile de sistem adresandu-se tuturor standardelor.</p>	<p>Director Formare Resurse Umane Serviciul Mediu HORSE Romania</p>	<p>Conformare</p>
9	<p>Exista o declaratie clara a abilitatilor si competentelor necesare pentru posturile cheie?</p>	<p>Nomenclatorul de meserii si functii Dacia</p>	<p>DRH</p>	<p>Conformare</p>
10	<p>Care sunt standardele de instruire pentru acest sector industrial (daca exista) si in ce masura va conformati lor?</p>	<p>APW(standardizare productie Renault)</p>	<p>DEp. Performanta Platforma</p>	<p>Conformare</p>
11	<p>Aveti o procedura scrisa pentru manevrare, investigare, comunicare si raportare a incidentelor de neconformare actuala sau potentiala, incluzand luarea de masuri pentru reducerea oricarui impact produs si pentru initierea si aplicarea de masuri preventive si corective?</p>	<p>Procedura de sistem: RPIFHEMEE20240060 Tratarea anomaliilor si neconformitatilor de mediu Plan de prevenire și combatere a poluărilor accidentale Instrucțiuni de lucru</p>	<p>Serviciul Mediu HORSE ROMANIA</p>	<p>Conformare</p>
12	<p>Aveti o procedura scrisa pentru evidenta, investigarea, comunicarea si raportarea sesizarilor privind protectia mediului incluzand luarea de masuri corective si de prevenire a repetarii?</p>	<p>Procedura de sistem: RPIF-HEMEE-2024-0107 Manual de mediu Plan de prevenire și combatere a poluărilor accidentale</p>	<p>Serviciul Mediu HORSE ROMANIA</p>	<p>Conformare</p>

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu Beneficiar <b>HORSE ROMANIA/ S.A.</b> <b>FORMULARUL DE SOLICITARE</b>				
N°	Cerinta caracteristica a BAT	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta	Observatii
0	1	3	4	5
13	Aveti in mod regulat audituri independente (preferabil) pentru a verifica daca toate activitatile sunt realizate in conformitate cu cerintele de mai sus? (Denumiti organismul de auditare)	RPIF-HEMEE-2024-0107 Manual de mediu Audit de autoevaluare sector UEL RPIFHEMEE20240058 Audit de sistem de Management de mediu (HORSE ROMANIA) -Audit de supraveghere SGS -Audit tablou de Bord de Mediu	Serviciul Mediu HORSE ROMANIA	Conformare
14	Frecventa acestora este de cel putin o data pe an?	Anual, unul din cele enumerate mai sus	Serviciul Mediu HORSE ROMANIA	Conformare
15	<b>Revizuirea si raportarea performantelor de mediu</b> Este demonstrat in mod clar, printr-un document, faptul ca managementul de varf al companiei analizeaza performanta de mediu si asigura luarea masurilor corespunzatoare atunci cand este necesar sa se garanteze ca sunt indeplinite angajamentele asumate prin politica de mediu si ca acesta politica ramane relevanta? Denumiti postul cel mai important care are in sarcina analiza performantei de mediu	Comitete ale Directiei Generale	Directia Tehnica	Conformare
16	Este demonstrat in mod clar, printr-un document, faptul ca managementul de varf analizeaza progresul programelor de imbunatatire a calitatii mediului cel putin o data pe an?	Rapoartele de reuniune ale Directiei Generale	Directia Tehnica	Conformare
17	Exista o evidenta demonstrabila (ex. proceduri scrise) ca aspectele de mediu sunt incluse in urmatoarele domenii, asa cum sunt cerute de IPPC:	RPIF-HEMEE-2024-0056Gestionare investitii RPIFDACIA20091064 Caiet de sarcini general	Directia Financiara Directia Tehnica DIV	Conformare
18	• controlul schimbarii procesului in instalatie;	RPIF-HEMEE-2024-0056Gestionare investitii RPIFDACIA20091064 Caiet de sarcini general	DIVD Directia Tehnica	Conformare

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu  
Beneficiar **HORSE ROMANIA/ S.A.**  
**FORMULARUL DE SOLICITARE**

N°	Cerinta caracteristica a BAT	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta	Observatii
0	1	3	4	5
19	<ul style="list-style-type: none"> <li>proiectarea si inspectarea noilor instalatii, echipamente sau altor proiecte importante;</li> </ul>	RPIF-HEMEE-2024-0056Gestionare investitii RPIFDACIA20091064 Caiet de sarcini general	DIVD Directia Tehnica	Conformare
20	<ul style="list-style-type: none"> <li>aprobarea de capital;</li> </ul>	RPIF-HEMEE-2024-0056Gestionare investitii RPIFDACIA20091064 Caiet de sarcini general	Directia Financiara	Conformare
21	<ul style="list-style-type: none"> <li>alocarea de resurse;</li> </ul>	RPIF-HEMEE-2024-0056Gestionare investitii RPIFDACIA20091064 Caiet de sarcini general	Director General	Conformare
22	<ul style="list-style-type: none"> <li>planificarea si programarea;</li> </ul>	RPIF-HEMEE-2024-0056Gestionare investitii RPIFDACIA20091064 Caiet de sarcini general	Director General Director Comercial Reprezentantul Managementulu i de Mediu	Conformare
23	<ul style="list-style-type: none"> <li>inclusiunea aspectelor de mediu in procedurile normale de functionare;</li> </ul>	RPIF-HEMEE-2024-0056Gestionare investitii RPIFDACIA20091064 Caiet de sarcini general	Reprezentantul Managementulu i de Mediu	Conformare
24	<ul style="list-style-type: none"> <li>politica de achizitii;</li> </ul>	RPIF-HEMEE-2024-0056Gestionare investitii RPIFDACIA20091064 Caiet de sarcini general	Director General Reprezentantul Managementulu i de Mediu	Conformare
25	<ul style="list-style-type: none"> <li>evidente contabile pentru costurile de mediu comparativ cu procesele implicate si nu cu cheltuielile (de regie).</li> </ul>	Înregistrări contabile	Director Economic Reprezentantul Managementulu i de Mediu	Conformare
26	Face compania rapoarte privind performantele de mediu, bazate pe rezultatele analizelor de management (anuale sau legate de ciclul de audit), pentru:	Rapoarte de reuniuni cu APM Pitesti,Apele Romane	Serviciul Mediu HORSE ROMANIA	Conformare

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu Beneficiar <b>HORSE ROMANIA/ S.A.</b> <b>FORMULARUL DE SOLICITARE</b>				
N°	Cerinta caracteristica a BAT	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta	Observatii
0	1	3	4	5
27	<ul style="list-style-type: none"> <li>informatii solicitate de Autoritatea de Reglementare</li> </ul>	Raportări și înregistrări către Autoritatea de mediu Buletine de analiză	Serviciul Mediu HORSE ROMANIA	Conformare
28	<ul style="list-style-type: none"> <li>eficienta sistemului de management fata de obiectivele si scopurile companiei si imbunatatirile viitoare planificate.</li> </ul>	Comitet de mediu DG	Serviciul Mediu HORSE ROMANIA	Conformare
29	Se fac rapoartari externe, preferabil prin declaratii publice privind mediul?	Declaratia de mediu Tablou de bord mediu	Serviciul Mediu HORSE ROMANIA	Conformare

Tabel nr 33

Cerinta caracteristica a BAT	Unde este pastrata	Cum se identifica	Cine este responsabil	Observatii
<b>Documentatia de management si evidentele</b> Pentru fiecare dintre urmatoarele elemente ale sistemului dumneavoastra de management dati informatiile solicitate.				
Politici	Originalul la Serviciul Sisteme Mediu	Politica in domeniul mediului-document	Responsabilul de mediu	Conformare
Responsibilitati	Fise misiuni	In fisele posturilor-document	Responsabilul de mediu	Conformare
Tinte	Obiective de mediu aprobate in Comitetul de Directie General	Sunt definite in obiectivele de management - document	Responsabilul de mediu	Conformare
Evidentele de intretinere	Mentenanata centrala	Identificarea conform codului fiecărui utilaj Fișe de Mentenanță Planuri de mentenanță	Directia Tehnica	Conformare

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu  
Beneficiar **HORSE ROMANIA/ S.A.**  
**FORMULARUL DE SOLICITARE**

<b>Cerinta caracteristica a BAT</b>	<b>Unde este pastrata</b>	<b>Cum se identifica</b>	<b>Cine este responsabil</b>	<b>Observatii</b>
Proceduri generale, proceduri de sistem si proceduri operationale	Lista procedurilor si instructiunilor utilizate in SMM	Lista procedurilor SMI Codurile fiecărei proceduri sunt înscrise pe pagina de gardă a fiecărui document	Responsabilul de mediu	Conformare
Registree de monitorizare: analiza materii prime, analiza materii auxiliare, incercari pe flux, analiza produse finite, evidente livrari, monitorizare aspecte de mediu	Pe activitati si instalatii	Lista înregistrărilor din SMI Sistemul informatizat de gestionare a analizelor de laborator - LIMS	Responsabilii de activitati	Conformare
Rezultatele auditurilor	Rapoarte de audit	Dosarele auditurilor interne. Dosare pentru fiecare audit intern în care se regăsesc: - planul de desfășurare a auditului; =; - raportul de audit care include raportul de neconformități și acțiuni corective – preventive, evaluarea eficacității auditurilor anterioare; - evaluarea eficienței sistemului.	Responsabilul de mediu	Conformare
Rezultatele revizuirilor	Lista de documente	Document	Serviciul Mediu HORSE ROMANIA	Conformare

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu  
Beneficiar **HORSE ROMANIA/ S.A.**  
**FORMULARUL DE SOLICITARE**

Cerinta caracteristica a BAT	Unde este pastrata	Cum se identifica	Cine este responsabil	Observatii
Evidentele privind sesizarile si incidentele	Documente	Sesizările sunt primite și înregistrate fie pe site-ul <a href="http://www.automobile-dacia.ro">www.automobile-dacia.ro</a> fie de către punctele de lucru (in cazul incidentelor) de unde se activeaza planurile de interventie conform procedurilor de sistem Situatii de urgenta si capacitate de raspuns	Directia Tehnica	Conformare
Evidentele privind instruirile	Rapoarte de instruire	Dosare personale de instruire. Dosare pentru fiecare instruire care conțin: - materialul care face obiectul instruirii; - chestionar de evaluare a instruirii; - evaluarea instruirii. Formulare înregistrări: Program anual de instruire Fise colective de instruire, Fise de Instruire Individuala	Responsabilul de mediu	Conformare

### Sectiunea 3 Intrari de materiale

#### 3.1. Selectarea materiilor prime

Selectarea materiilor prime utilizate pe amplasament pentru buna desfasurare a proceselor are in vedere considerente economice, tehnologice si de mediu

Tabel nr 34

Nr crt	Principalele materii prime	Natura chimica/compozitie	Etichetare	Fraze de pericol	Cantitati anuale	Mod de stocare	Dep. utilizator
1	Detergent Divinol 1434	Detergent alcalin cu surfactanti nonionici si cationici, agenti de complexare; fara fosfati si silicati 2-(2-butoxi)etanol (112-34-5):1-<2.5%; C9-11 alcool etoxilat:68439-46-3:2.5-<5%; etoxilat de alchilamina cuaternara de coco(863679-20-3):1-<2.5%;2-metilendecanol(110-41-8):<0.1%	GHS07: Iritant	H319	30000 litri/an	Retentie Bidon PVC de 25l	Motor Aluminiu CV Mentenanata Calitate DE-TM
2	Oxigen tehnic	Gaz comprimat oxigen (07782-44-7)	GHS03: Oxidant; GHS04: gaz sub presiune	H270; H280	10 tub/an	Rastel	DE-TM- Logistica
3	Acetilena tehnica	Gaz Acetilena (74-86-2)	GHS02: Inflamabil GHS04: gaz sub presiune	H280; H220; EUH006	1 tub/an	Rastel Tub de 6 kg	Aluminiu
4	Unsoare LITHOGREASEDi vinol G 421	Unsoare pe baza de ulei mineral si sapun pe baza de litiu	Nu are	Nu are	50 kg/an	Retentie Bidon 5 kg butoi 25 kg	Aluminiu
5	Vopsele alchidica pentru suprafete metalice	C9-C11:64742-48-9:25-50%;C9:918-668-5:1-2.5%;xilen:1330-20-7:1-2.5%;1-propanol:71-23-8:1-2.5%;64742-48-9:1-2.5%;34140-91-5:<0.5%;Bis (2-ethylhexanoate) de strontium:2457-02-5:<0.5%;C18:162627-17-0:<0.5%;149-57-5:<0.5%;136-51-6:<0.5%;22464-99-9:<0.5%;98-54-4:0.04%	GHS02; GHS07	H226; H319; H336; EUH066EUH208	475 kg/an	Retentie Galeata tabla de 25 litri	Aluminiu Motoare Cutii Viteza



Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu

Beneficiar **HORSE ROMANIA/ S.A.**

**FORMULARUL DE SOLICITARE**

6	Spray alb RAL 9003 Decoration	11butanon(67-64-1):25-50%;propan(74-98-6):12.5-20%;butan(106-97-8):10-12.5%;izobutan(75-28-5):10-12.5%;white-spirit(64742-82-1):5-10%;hidrocarburi, C9-C11(64742-48-9):1-2.5%;xilen(1330-20-7):1-2.5%;nafta(64742-95-6):0.5-1%;nafta(64742-49-0):0.5-1%;nafta(92045-53-9)<0.5%;propilendiamina(40027-38-1)<0.5%;1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6)<0.5%;(222716-38-3):<0.5%	GHS02 ; GHS07	H225; H319; H336; H412; EUH06EUH208	90 tub/an	Dulap securizat Tub de 113utan 400 ml	Aluminiu Cutii Viteza Motoare
7	Spray Bleu RAL 5002 Decoration	11butanon(67-64-1):25-50%;propan(74-98-6):12.5-20%;butan(106-97-8):10-12.5%;izobutan(75-28-5):10-12.5%;white-spirit(64742-82-1):5-10%;hidrocarburi, C9-C11(64742-48-9):1-2.5%;xilen(1330-20-7):1-2.5%;nafta(64742-95-6):0.5-1%;nafta(64742-49-0):0.5-1%;nafta(92045-53-9)<0.5%;propilendiamina(40027-38-1)<0.5%;1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6)<0.5%;(222716-38-3):<0.5%	GHS02 ; GHS07	H225; H319; H336; H412; EUH066EUH208	36 tub/an	Dulap securizat Tub de 113utan 400 ml	Aluminiu Motoare Cutii Viteza
8	Spray Galben RAL 1028 Decoration	acetona(67-64-1):25-50%;propan(74-98-6):12.5-20%;butan(106-97-8):10-12.5%;izobutan(75-28-5):10-12.5%;white-spirit(64742-82-1):5-10%;hidrocarburi, C9-C11(64742-48-9):1-2.5%;xilen(1330-20-7):1-2.5%;nafta(64742-95-6):0.5-1%;nafta(64742-49-0):0.5-1%;nafta(92045-53-9)<0.5%;propilendiamina(40027-38-1)<0.5%;1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6)<0.5%;(222716-38-3):<0.5%	GHS02;GHS07	H225; H319; H336; H412; EUH066EUH208	69 tub/an	Dulap securizat Tub de 113utan 400 ml	Aluminiu Motoare Logistica
9	Spray Negru RAL 9005 Decoration	acetona(67-64-1):25-50%;propan(74-98-6):12.5-20%;butan(106-97-8):10-12.5%;izobutan(75-28-5):10-12.5%;white-spirit(64742-82-1):5-10%;hidrocarburi, C9-C11(64742-48-9):1-2.5%;xilen(1330-20-7):1-2.5%;nafta(64742-95-6):0.5-1%;nafta(64742-49-0):0.5-	GHS02;GHS07	H225; H319; H336; H412; EUH066EUH208	745 tub/an	Dulap securizat Tub de 113utan 400 ml	Cutii Viteza Motoare

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu  
Beneficiar **HORSE ROMANIA/ S.A.**  
**FORMULARUL DE SOLICITARE**

		1%;nafta(92045-53-9)<0.5%;propilendiamina(40027-38-1)<0.5%;1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6)<0.5%;(222716-38-3)<0.5%					
10	Spray Rosu RAL 3003 Decoration	acetona(67-64-1):25-50%;propan(74-98-6):12.5-20%;butan(106-97-8):10-12.5%;izobutan(75-28-5):10-12.5%;white-spirit(64742-82-1):5-10%;hidrocarburi, C9-C13(64742-48-9):1-2.5%;xilen(1330-20-7):1-2.5%;nafta(64742-95-6):1-2.5%;nafta(64742-49-0):0.5-1%;nafta(92045-53-9)<0.5%;propilendiamina(40027-38-1)<0.5%;1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6)<0.5%;(222716-38-3)<0.5%;hidrocarburi C9-C12(64742-82-1):5-10%	GHS02;GHS07	H222; H229; H319; H336; EUH066	442 tub./an	Dulap securizat Tub de 114utan 400 ml	Cutii Viteza Aluminiu Motoare
11	Unsoare Die-Lubric CUP Cutie1KG PETROF	Unsoare/cupru(7440-50-8) :5-10% ;diti fosfat de zinc(4259-15-8) :1-2.5%	GHS07; GHS09	H319; H411	80 kg	Retentie;Cutie metalica 1kg	Aluminiu
12	Anticorit DFW6101	Lichid pe baza de hidrocarburi alifaticе/butilglicol (112-34-5):1-2,4; solvent de hidrocarburi desaromatizat 50-99%	GHS02; GHS07; GHS08	H226; H304; H336; EUH208	100 kg	Retentie Bidon 114utan 20 l	Cutii Viteza
13	Ulei ETL 8708	ulei mineral rafinat (C15-C50):70-99%	Nu are	EUH208	57 tone	Retentie;Cubitainer plastic 1000 l	Cutii Viteza
14	Ulei Finavestan A 360 B	ulei mineral alb:8042-47-5:100%	Nu are	Nu are	120 kg	Retentie;Bidon plastic 20 kg	Motoare
15	LOCTITE 518	Adeziv acrylic//acid butanon(79-10-7):1-5% hidroperoxid de cumen (80-15-9):1-<3% etandiol (107-21-1):1-5% metacrilat de 2-hidroxietyl (868-77-9):0,1-1% cumen (98-82-8):0,1-1%	GHS07	H315 H319 H335 H412	150 l	Retentie Flacon plastic 10 l	Cutii Viteza Motoare
16	LOCTITE 121078	ADEZIV ACRILIC// acid acrylic (79-10-7);5-10%; metacrilat de 2-hidroxiopropil (27813-02-1):5-10%; hidroperoxid de cumen (80-15-9):1-<2.5%; acid acetic, 2-fenilhidrazida (114-83-0):0.1-<1%; acid metacrilic (79-41-4):0.1-0.5%	GHS05; GHS07	H315 H317 H318 H335 H412	580 L	Retentie Flacon plastic 250 ml sac 2 L	Motoare Aluminiu
17	TB 1133 EC	ETANSANT//metacrilat de 2-fenoxietil (10595-06-9):10-25%; metacrilat de isobomyl (7534-94-	GHS07	H315 H319 H317 H335	25,42 l	Retentie Flacon plastic 12 kg	Motoare

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu  
Beneficiar **HORSE ROMANIA/ S.A.**  
**FORMULARUL DE SOLICITARE**

		3):10-25%;metacrilat de 2-hidroxietyl (868-77-9):2.5-10%; hidroxid de alfa, alfa-dimetilbenzil (80-15-9) < 2.5%					
18	TB 1217P	decametilciclopentansiloxan D5:541-02-6:1.2%	Nu are	Nu are	32120 kg	Butoi 20 kg Cartus 310 ml	Motoare Cutii Viteza
19	ANTIGEL FREECOR NRC	ANTIGEL//etilenglicol(107-21-1):60-100%; 2-etilhexanoat de sodiu (19766-89-3):1-4.9%	GHS07; GHS08	H302 H373	802.800 kg	Retentie Cubitainer plastic 1115kg	Motoare
20	LOCTITE 480	ADEZIV //etil cianoacrilat (7085-85-0):65-95%	GHS07	H315 H319 H335 EUH202H412 EUH208	1,76 kg	Retentie Tub de PVC 20 g	CutiiViteza Motoare DE-TM
21	LOCTITE 121078 (2L)	ADEZIV ACRILIC// acid 115utanon (79-10-7):5-10%; metacrilat de 2-hidroxiopropil (27813-02-1):5-10%; hidroperoxid de cumen(80-15-9):1- <2.5%; acid acetic, 2-fenilhidrazida (114-83-0):0.1- <1%; acid metacrilic(79-41-4):0.1- <0.5%//	GHS05; GHS07	H315 H317 H318 H335 H412	490 l	Retentie Punga plastic 2 l	Aluminiu Motoare
22	ULEI CV- FF RNM TR FE3 B160101 :R10077 0782	distilat:64742-55-8:75-90%; 93819-94-4:3%;424-820-7:0.25-1%	Nu are	EUH208	372.749 kg	Retentie Butoi metalic 200l	DE-TM
23	VOPSEA PAVIMENT	VOPSEA PAVIMENT//nafta (64742-95-6):50-100%; C9 (64742-95-6):50-100%	GHS02; GHS07; GHS09	H226 H335 H336 H411 EUH066	10000 kg	Retentie Bidon metalic 25 L	Motor CV Aluminiu De-TM
24	BENZINA STANDARD 95	benzina (86290-81-5) <=100%//	GHS02; GHS07; GHS08; GHS09	H224 H304 H315 H336 H340 H350 H361FD H373 H410	21864 L	Stocator	Motoare
25	MOTORINA STANDARD	motorina C9-C20:68334-30-5):100%	GHS02; GHS07; GHS08; GHS09	H226 H304 H315 H332 H373 H351 H373 H411	66459 L	Stocator	Logistica UMCD
26	PROPAN COMERCIAL	GPL (68476-85-7)>99%	GHS02; GHS04; GHS08	H220 H280 H340 H350	14639 L	Rezervor metalic 5000 l	Logistica DE-TM Mentenanata

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu Beneficiar <b>HORSE ROMANIA/ S.A.</b> <b>FORMULARUL DE SOLICITARE</b>							
27	AIRBUL	AEROSOL// sare monosodica (93820-52-1):2,5-10%; oxid de dimetilamina (30%):2,5-10%; oxid nitros (10024-97-2) <2,5%	GHS07	H229 H319 H317	1198 tuburi	Dulap metalic Spray 650 ml	Motoare Cutii Viteza DE-TM- Aluminiu
28	Azot lichid	Azot lichid refrigerat/azot(7727-37-9):100%	GHS04	H281	1.773.398mc	Rezervor metalic vertical 2x50 mc	Cutii Viteza Motoare
29	Metanol	metanol(67-56-1):100%	GHS02; GHS06; GHS08	H225 H301 H311 H331 H370	88000 kg	2 rezervoare supraterane - volum util de stocare 2x9500 L;volum util stocare 2x7,5 tone - debit maxim 140 L/h	Cutii Viteza
30	BONDERITE C-NE 6765 I	Lichid:alcooli grași C12-14 EO/PO: 68439-51-0:5-10%; Sare a monoetanolaminei cu fosfat de alcool gras poliglicol eter :61837-79-4:1-5%	GHS05	H318	400 kg	Bidon 23 kg	Motoare
31	Dioxid de carbon	Gaz: dioxid de carbon(00124-38-9):100%	GHS04	H280	1 tub	Butelie 37.5 kg	DE-TM
32	CHEM TREND SL 7824	Solutie de poteyere produs de reactie de paraformaldehida si 2-hidroxiopropilamina (1 :1) [HPT] :612-291-00-7 :<0.1% ;distilat naftenic, greu hidrotratat(64742-52-5) :1- <10%	Nu are	EUH208	142 t	Retentie Cubitainer 1000kg	Aluminiu
33	Ultra-Safe 620	sol.apa-glicol cu aditivi :etandiol(107-21-1) :20-25% ;2,2'-oxidietanol(111-46-6) :15-20%	GHS07 ; GHS08	H302 H373	400 tone	Container 1100 kg	Aluminiu
34	Castrol Honilo 981	Hidrocarburi, C15-C20, n-alcani,izoalcani, ciclici <0.03% arome :75-90% ;2,6-diterț-butil-p-crezol(128-37-0) :<1%	GHS08	H304 H412	27000 L	Container 1000 L	Motoare
35	Solvvert 70	am.hidr.dezarom(64742-48-9):50-100%;nafta(64742-48-9):10-15%;1-metoxi-2-propanol(107-98-2):10-15%;C7(86508-42-1):2.5-5%	GHS07; GHS08	H336 H304 H412 EUH066 EUH209	1000 L	Butoi 60 L	Cutii Viteza Aluminiu Motoare
36	Alcool izopropilic	alcool izopropilic(67-63-0)	GHS02; GHS07	H225 H319 H336	140 L	Bidon 5 L Bidon 1L	Motoare Calitate
37	Unsoare Divinol Fett L283	Unsoare pe baza de ulei mineral	Nu are	EUH208	100 kg	Butoi 25 kg	Aluminiu
38	Ulei Azolla ZS 46	Ulei mineral	Nu are	Nu are	58240 L	Butoi 208 L	Aluminiu 8Motoare

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu  
Beneficiar **HORSE ROMANIA/ S.A.**  
**FORMULARUL DE SOLICITARE**

39	Quakercool W alca BFFM	1-Aminopropan-2-ol:78-96-6:10-30%;2,2"-Methylimino- diethanol:105-59-9:5-10%;1,2- Benzisothiazol-3(2H)-one:2634-33- 5:<1%	GHS07; GHS05	H314 H317	77000 kg	Container 1000 kg	Motoare Aluminiu Cutii Viteza
40	Quakercool oil RFF	distilat(64742-52-5):10-30%;2- fenoxietano(122-99-6):1-5%	Nu are	Nu are	20000 kg	Container 900 kg	Motoare Cutii Viteza Aluminiu
41	HOUGHTO- CLEAN 137	1-aminopropan-2-ol:78-96-6:2.5- 10%; Etanolamina:141-43-5:2.5- 10%; Alcoolii, C8-10, eteri cu polietilena-propilena 117utano monobenzil eter:68154-99-4:2.5- 10%;3302-10-1:2.5-10%;78-96-6:1- 2.5%;141-43-5:1-2.5%;174955-61- 4:1-2.5%; 894406-76-9:<1%;n- metildi- decilamina:7396-58-9:<1%	GHS05	H314	3000 L	Butoi 205 L	Cutii Viteza
42	Antifoam 340	Propane-1,2-diol, propoxylated:25322-69-4:90%	GHS07	H302	400 L	Bidon 5L	Motoare Aluminiu Cutii Viteza
42	Quakercool oil HRFF	distilat, hidrotratat greu naftenic(64742-52-5):10-30%;ulei mineral:1-5%	Nu are	Nu are	26000 kg	Container 900 kg	Motoare Aluminiu Cutii Viteza
44	Quakerclean 7500	hidroxid de sodiu(1310-73-2):5- 10%;di alchil 117utano:1-5%;C9- C11 alcool EO 6.6(68439-46-3):1- 5%	GHS05	H314 H290	500 kg	Bidon 25 kg	Motoare; Cutii Viteza
45	Quakercut 815 RC	Distillates (petroleum), hydrotreated light paraffinic(64742-55-8):30- 100%;Distillates (petroleum), hydrotreated heavy paraffinic (64742-54-7):10-30%;ulei mineral:1- 5%;2,6-Di-tert-butyl-p-cresol:128- 37-0:<1%;Benzenesulfonic acid, mono-C16-24-alkyl derivs., calcium salts:70024-69-0:<1%	GHS08	H304 EUH208	525 kg	Butoi 200 L	Motoare
46	Quakercut 011 ES	distilat(64742-55-8):30-100%;2,6- Di-tert-butyl-p-cresol (128-37- 0):<1%;Benzene, mono-C10-13-alkyl derivs., fractionation bottoms, heavy ends, sulfonated, calcium salts(148520- 84-7):<1%	GHS08	H304 EUH208	57200 L	Container 986 L	Cutii Viteza

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu  
Beneficiar **HORSE ROMANIA/ S.A.**  
**FORMULARUL DE SOLICITARE**

47	Bonderite C-NE 5033	2-aminoetanol(141-43-5):10-25%;piritionat de sodiu(3811-73-2):0.1-<0.25%;2-méthylisothiazol-3(2H)-one: 2682-20-4:0,001- < 0,01 %;2-octil-2H-izotiazol-3-onă:26530-20-1:0,001- < 0,01 %	GHS05; GHS07	H314 H317 H335 H412 EUH070	2438 kg	Bidon 23 kg	Motoare Cutii Viteza
48	Bonderite C-AK G-299X	hidroxid de sodiu(1310-73-2)>25%	GHS05	H290 H314	1640 L	Container 820 L	Cutii Viteza
49	Azot comprimat	Gaz: Azot(7727-37-9):100%	GHS04	H280	1440 tuburi	Butelie 9.6 mc	Aluminiu Cutii Viteza DE-TM
50	Argon comprimat	argon(07440-37-1):100%	GHS04	H280	120 buc	Butelie 10.7 mc	Aluminiu Calitate DE-TM
51	Piston lubricant AP	Unsoare pe baza de ulei mineral, grafit	Nu are	Nu are	8200 kg	Butoi 200 kg	Aluminiu
52	Ecoflux 164	fluorura de aluminiu si potasiu(60304-36-1) :2.5-5% ;carbonat de sodiu(497-19-8) :2.5% ;quartz :14808-60-7 :14.63% ;clorura de sodiu :7647-14-5 :29.27%	GHS08	H362 ;H373	6125 kg	Sac 5 kg	Aluminiu
53	Acid citric monohidrat	Acid citric(5949-29-1) :100%	GHS07	H319	2350 kg	Sac 25 kg	Aluminiu
54	Detergent de soda 50%	hidroxid de sodiu(1310-73-2) :50%	GHS05	H314 H290	1040 kg	Butoi 80 kg	Aluminiu
55	Divinol WTO	fluid transfer termic : ulei mineral	Nu are	Nu are	11200 L	Butoi 200 L	Aluminiu
56	Piston lubricant GF 400 D	Unsoare pe baza de ulei sintetic	Nu are	Nu are	19000 kg	Butoi 190 kg	Aluminiu
57	CS EKOTERM RD	112-27-6 :10-60% ;1852-04-6 :0.5-3%	Nu are	Nu are	11000 L	Butoi 200 L	Aluminiu Cutii Viteza Motoare
58	TB 1217	3-aminopropyltriethoxysilane	Nu are	EUH208	1000 kg	Butoi 20 kg	Cutii Viteza
59	HOUGHTO-QUENCH C 105	ulei mineral :50-100%	GHS08	H304 EUH066	720 kg	Butoi 180 kg	Cutii Viteza
60	Hydrex 7320 MB	Biocid : 55965-84-9 :10-25%	GHS05; GHS07; GHS09	H302 H312 H314 H317 H411 H332	470 L	Bidon 5L	Cutii Viteza Aluminiu Motoare
61	Cut max HO5	ulei mineral : 50-100% ; ulei mineral :10-25% ;2,6-di-tert-butil-p-crezol(128-37-0)0-1%	GHS08	H304 EUH066	8000 L	Container 976 L	Motoare Cutii Viteza Aluminiu
62	Ulei Total G10/0345A	Conține C14-16-18 Alkyl phenol	Nu are	EUH208	1000 l	Butoi 208 L	Motoare

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu  
Beneficiar **HORSE ROMANIA/ S.A.**  
**FORMULARUL DE SOLICITARE**

63	Yushiroken FGS 690N	aminopropan-2-ol, neutralizator(78-96-6):5-10%;2-amino-2 methyl propanol, neutralized(124-68-5):2.5-5%;1,1',1''-nitritotripropan-2-ol, neutralized(122-20-3):2.5-5%;Isononanoic acid, neutralized(26896-18-4):2.5-5%;Dibenzylamine, neutralized (103-49-1):2.5-5%;Aminoalkylmethoxy - silane(1760-24-3)<1%	GHS09	H411 EUH208	5000 L	Butoi 200 L	Motoare
64	Bio-circle L	2-propilheptanol, etoxilat, propoxilat, polimer(166736-08-9):0.5-2.5%	Nu are	Nu are	10360 L	Bidon 20 L	Motoare Cutii Viteza
65	ACID AZOTIC MIN.65%	acid azotic 65%(7697-37-2):100%	GHS03;GHS06; GHS05	h272;h314;H290; EUH071;H331	87 kg	sticla 1 L	Calitate
66	Acid clorhidric	Acid clorhidric(7647-01-0):100%	GHS05;GHS07	h314;h290;h33	27 L	Bidon 1 L	Calitate
67	Monopropilenglicol I	Propandiol-1,2 (Propilenglicol) (57-55-6):100%//	Nu are	Nu are	100 L	Bidon 5 L	Cutii Viteza
68	Cut-max BR 17	Distillates (petroleum), hydrotreated light naphthenic;Ulei mineral	GHS08	H304 ;EUH066;EUH208	9350 kg	Container 850KG	Cutii Viteza
69	Arbocel NV 00 (Celuloza)	Celuloza pudra	Nu are	Nu are	840 kg	sac 20 kg	Motor
70	Diacel® corncob 100	Celuloza pudra	Nu are	Nu are	140 kg	sac 20 kg	Motor Cutii Viteze
71	Ulei VM 100	Ulei mineral	Nu are	Nu are	420 L	Bidon 10 L	Motoare Aluminiu
72	P-80 REDILUBE	Acizi grași, compuși cu trietanolamină:2717-15-9:1-5%;2-metilizotiazol-3 (2H) -onă:2682-20-4:<0.05%;1,2-benzizotiazol-3(2H)-onă:2634-33-5:<0.05%;octilinoă (ISO) :26530-20-1:<0.05%	GHS07	H317 ;H412	144 L	Bidon 1 L	Motor
73	COVERLUX 0021	hexafluorosilicat de dipotasiu(16871-90-2):5-10%;carbonat de sodiu(497-19-8):5-10%;hexafluorosilicat de sodiu(16893-85-9):2.5%	GHS07	H302	12 tone	Sac 25 kg	Aluminiu
74	HA Trennpaste 72 Al	dioxid de titan:13463-67-7:<20%;silice amorfa:61790-53-2:2.86%;quartz:14808-60-7:0.03%	Nu are	EUH211	196 kg	Cutie 1,2 kg	Aluminiu

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu Beneficiar <b>HORSE ROMANIA/ S.A.</b> <b>FORMULARUL DE SOLICITARE</b>						
75	Cut max 1-03 FS	n-tetradecan n-C14(629-59-4):25-50%;ulei mineral(64741-89-5):50-100%	GHS08	H304 ;EUH066	800 kg	Butoi 200 L Motor
76	Monoxid de carbon CO 11.5% in azot	Monoxid de carbon CO 11.5% in azot	GHS04;GHS08;GHS07	h280;h332;h360d;h372	1 butelie	Butelie 40 l DE-TM
77	Diluant BX-V 904	xilen(1330-20-7):10-25%;etilbenzen(100-41-4)<2.5%;1,3,5-trimetilbenzen(108-67-8):2.5-10%;2-butoxietyl acetat(112-07-2):2.5-10%;cumen(98-82-8):2.5-10%;1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6):10-25%;nafta(64742-95-6):25-50%;nafta(64742-82-1):10-25%	GHS02;GHS07;GHS08;GHS09	H226;H335;H336;H304;H372;H411;EUH066	1 bidon	Bidon 10 L Logistica
78	Lexite extra	pentan(109-66-0) :25-50% ;butan(106-97-8) :25-50% ;1-metoxi-2-propanol(107-98-2) :25-50%	GHS07 ;GHS09 ;GHS02	H222 ;H336 ;H411 ;H229 ;EUH066	294 tuburi	Aerosol 400 ml Motoare Aluminiu Mentenanta
79	LOCTITE 406	etil cianoacrilat(7085-85-0) :50-100% ;1,4-dihidroxibenzen :123-31-9 :0.25-<1%	GHS07	H315 ;H319 ;H335 ;EUH202	84 x 50 g 226 x 20 g	Tub 20 g Tub 50 g Motor Aluminiu Cutii Viteza DE-TM Mentenanta
80	Unsoare Divinol Lithogrease 000	68412-26-0 :1-2.5% ;68425-15-0 :0.3-1%	Nu are	EUH 208	300 kg	Butoi 25 kg Aluminiu
81	DIVINOL HLP 32	Ulei mineral	Nu are	Nu are	1640 L	Butoi 205 L Aluminiu Cutii Viteza
82	BONDERITE M-AD 40110	hidroxid de sodiu(1310-73-2) :20-40% ;carbonat de sodiu(497-19-8) :1-5%	GHS05	H290 ;H314	23 kg	Bidon 23 kg Cutii Viteza
83	Aditiv anticoroziv (antirust 01026)	aicanolamina :25-50% ;2-butoxietylolanol(112-34-5) :10-25% ;2-aminoetylolanol(141-43-5) :1-2.5% ;	GHS07	H315 ;H319	170 L	Bidon 17 L <b>Calitate</b>
84	Die Lubric Cup	cupru(7440-50-8) :5-10% ;ditiolfosfat de zinc(4259-15-8) :1-2.5% ;nafta :64742-48-9 :1-2.5%	GHS07 ;GHS09	H319 ;H411	46 kg	Cutie 1 kg Aluminiu
85	Divinol profil lube MP	hidr.C10-C13 (64742-48-9) :25-100% ;2-butoxietylolanol :111-76-2 :0.3-1% ;polisulfuri de di-tert-dodecil :68425-15-0 :0.3-1%	GHS02	H222 ;H229 ;EUH 066 ;EUH208	194 tuburi	Aerosol 300 ml Motor Aluminiu Cutii Viteza Mentenanta
86	Ulei Divinol T3 EP ISO 32	alchilamine C16-C18 :1213789-63-9 :0.1-0.3%	Nu are	H412	9200 L	Butoi 200 L Cutii Viteza



Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu  
Beneficiar **HORSE ROMANIA/ S.A.**  
**FORMULARUL DE SOLICITARE**

87	Metalina D202	metildietanolamina n-(105-59-9) :10-25% ;2,2'-(ciclohexilimino)bisetanol(4500-29-2) :5% ;tetrametilendiaminabis(2-cloroetil)eter copolimer(31075-24-8) :<0.25%	GHS05	H315 ;H318 ;H412	836 L	Butoi 209 L	Motor
88	DIVINOL PROFI LUBE SL	propan(200-827-9) :5-10% ;butan(203-448-7) :10-30% ;nafta(265-151-9) :30-100%	GHS02 ;GHS07 ;GHS09	H222 ;H229 ;H315 ;H336 ;H411	70 tuburi	Aerosol 500 ml	Motor Aluminiu Cutii Viteza
89	Voluta H401.01	ulei inalt rafinat :50-100% ;sare de sodiu, acid sulfuric :68608-26-4 :1-2.5% ;C14-16-18 alchil fenol :931-468-2 :0-1% ; 2,6-di-tert-butil-p-cresol :128-37-0 :0-1%	Nu are	EUH208	12460 kg	Container 890 kg	Cutii Viteza
90	Houghto freeze 4	glicerina(56-81-5) :25-50%	Nu are	Nu are	1200 L	Butoi 200 L	Cutii Viteza
91	REFLEX LUB	1,2-propilen glicol(57-55-6) :25-50%	Nu are	Nu are	27 L	Bidon 1 L	Calitate
92	INODO 06	HYDROCARBONS, C11-C12, ISOALKANES <2% AROMATICS(918-167-1) :100%	GHS08 ;GHS02	H226 ;H304 ;EUH066	100 L	Bidon 5 L	Calitate
93	DIVINOL HVI ISO 32	Ulei mineral	Nu are	Nu are	6200 L	BUTOI 200 L	Motor Cutii Viteza
94	Clorura de sodiu	Clorura de sodiu	Nu are	Nu are	3000 kg	Sac 25 kg	Motor Aluminiu Cutii Viteza
95	Loctite 454	etil cianoacrilat(7085-85-0) :50-100% ;2426-02-0 :0.09%	GHS07	H315 ;H319 ;H335 ;EUH202	130 tuburi	Tub 20 g	Aluminiu Motor DE-TM Mentenenata
96	DIVINOL HVI ISO 15	distilat :64742-56-9 :25-100% ;ulei C15-C30 :10-20% ;64742-65-0 :1-2.5%	GHS08	H304	600 L	Butoi 200 L	Motor
97	Aerosol serie 7000 toate tentele	acétona (67-64-1) :25-50% ;acétat de n-butil(123-86-4) :20-25% ;butan(106-97-8) :5-10% ;propan(74-98-6) :10-12.5% ;acetat de 2-metoxi-1-metiletil(108-65-6) :5-10% ;izobutan :75-28-5 :2.5-5%	GHS02 ;GHS07	H222 ;H229 ;H319 ;H336 ;EUH066	63 tuburi	Aerosol 400 ml	Motor Cutii Viteza

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu Beneficiar <b>HORSE ROMANIA/ S.A.</b> <b>FORMULARUL DE SOLICITARE</b>							
98	ACCU-LUBE 2000	ulei vegetal ; trigliceride(8002-13-9)	Nu are	Nu are	155 L	Bidon 5L	Motor
99	ACCU-LUBE 6000	ulei vegetal ; trigliceride(8002-13-9)	Nu are	Nu are	30 L	Bidon 5L	Motor
100	BOUT.10L(1,5M3) LASPUR 208 MIXTURE GAZ C	monoxid de carbon(630-08-0) :6% ;xenon(7440-63-3) :3% ;oxigen :3% ;CO2 :4% ;azot :19% ;helium :65%	GHS04 ;GHS08	h280 ;H373 ;H360 D	3 tuburi	BOUT.10L(1,5M3)	Cutii Viteza
101	QUAKER CUT 824 RC	distilat de petrol :64742-54-7 :30-100% ;2,6-Di-tert-butyl-p-cresol :128-37-0 :<1%	Nu are	Nu are	65315 kg	Butoi 180 kg CONTENEUR 875KG	Cutii Viteza
102	MECAPREX LD 33	etanol :64-17-5 :2.5-10% ;metiletilcetona :78-93-3 :<1% ;2-propanol :67-63-0 :<1% ;14808-60-7 :<1%	Nu are	Nu are	31 L	FLACON 1l	Calitate
103	DIVINOL DHG ISO 46	Ulei mineral	Nu are	Nu are	24600 L	Butoi 200 L	Motor Cutii Viteza
104	DIVINOL HLP ISO 22	Ulei mineral	Nu are	Nu are	3800 L	Butoi 200 L	Aluminiu
105	SEAU 24KG SPOR V8060 BLANC 101	dispersii apoase de copolimeri acril-stirenici pigmenti, materiale de umplutura si aditivi specifici.	Nu are	Nu are	200 L	Bidon 24 kg	Motor Cutii Viteza Aluminiu
106	Diluant BX-SN 950	solvent nafta usor aromatic HCA in C8-C10 (135-210°C)	GHS02 ;GHS07 ;GHS08 ;GHS09	H226 ;H335 ;H336 ;H304 ;H411 ;E UH066	520 L	Bidon 10 L	Aluminiu Cutii Viteza
107	Vopsea tracing plus jaune	oxid de dimetil(115-10-6) :25-50% ;1-metoxi-2-propanol(107-98-2) :10-25% ; acetat de 2-metoxi-1-metiletil(108-65-6) :10-25%	GHS02	H222 ;H229	91 tuburi	Aerosol 750 ml	Motor Cutii Viteza Aluminiu
108	KLC Prowaclean 1	acid sulfuric ;acid fosforic	GHS05	H290 ;H314	925 kg	Bidon 25 kg	Aluminiu
109	KLC Prowaclean 2-3	hidroxid de potasiu(1310-58-3) :25-50% ;hidroxid de sodiu(1310-73-2) :5-10%	GHS05 ;GHS07	H290 ;H302 ;H314	1425 kg	Bidon 25 kg	Aluminiu
110	Quakerclean 830 BFF	monoetanolamina(141-43-5) :10-25% ;mercaptobenzotiazol, sare de sodiu(2492-26-4) :0.59% ;piridin-2-tiol 1-oxid,sare de sodiu(3811-73-2) :0.19% ;1,2-benzotiazol-3(2H)-one(2634-33-5) :0.14%	GHS07 ;GHS05	H314 ;H317 ;H412 ;H335	1300 kg	Bidon 25 kg	Motor

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu  
Beneficiar **HORSE ROMANIA/ S.A.**

**FORMULARUL DE SOLICITARE**

111	Eter de petrol	benzina de petrol(64742-49-0)>95% ;n-hexan(110-54-3)<2%	GHS08 ;GHS07 ;GHS09 ;GHS02	h225 ;h315 ;h411 ;h304 ;h336	300 L	Bidon 2,5 L	Calitate
112	Ulei Divinol HLP iso 46	Ulei mineral	Nu are	Nu are	12200 L	Butoi 200 L	Aluminiu Motor Cutii Viteza DE-TM
113	Azolla ZS 68	Ulei mineral	Nu are	Nu are	1872 L	Butoi 208 L	Motor
114	Azolla ZS 10	Ulei mineral	Nu are	Nu are	22300 L	Butoi 208 L	Motor Aluminiu
115	Ulei TMO 150	polialchilen glicol	Nu are	Nu are	220 L	Bidon 20 L	Motor Aluminiu Cutii Viteza
115	Adrana DF 200	ulei rafinat :10-25% ;2,2'-methyliminodiethanol :105-59-9 :2.5-10% ;2,2',2'-Nitrilotriethanol :102-71-6 :2.5-10% ;etanolamina neutralizata :141-43-5 :2.5-10% ;Sulfonic acids, petroleum, sodium salts :68608-26-4 :1-2.5% ;2-amino-2-methylpropanol neutralizata :124-68-5 :1-2.5% ;Alcohols, C12-14, ethoxylated :68439-50-9 :0-1% ;Alcohols, C13-15-branched and linear, ethoxylated :157627-86-6 :0-1% ;2-n-Butyl-benzo[d]isothiazol-3-one :4299-07-4 :0-1%	GHS07	H319 ;H412	4000 L	Butoi 209 L	Motor
116	Cars rallye noir brillant	acetona(67-34-1) :25-50% ;dimetileter(115-10-6) :20-25% ;acetat de n-butyl(123-86-4) :12.5-20% ;butan(106-97-8) :5-10% ;propan(74-98-6) :5-10% ;2-metoxi-1-metiletilacetat(108-65-6) :5-10% ;izobutan :75-28-5 :5-10% ;nitrat de celuloza :9004-70-0 :<2.5% ;dioxid de titan :13463-67-7<2.5% ;izopropanol :67-63-0 :<2.5%	GHS02 ;GHS07	H222 ;H229 ;H319 ;H336 ;EUH066 ;EUH211	36 tuburi	Aerosol 600 ml	Motor Cutii Viteza
117	MICROCUT 30	sare de zinc acid fosforoditioc(68649-42-3) :1-5%	GHS07	H319	1000 kg	Bidon 20 kg	Motor
118	Additive 8108	apa si polimer :polietilen imina (homopolimer de aziridina) :9002-98-6B :10-30%	GHS07 ;GHS09	H302 ;H317 ;H319 ;H411	720 kg	Bidon 20 kg	Motor Cutii Viteza

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu  
Beneficiar **HORSE ROMANIA/ S.A.**  
**FORMULARUL DE SOLICITARE**

119	Quakercool W Alca BFF	monoetanolamina(141-43-5) :5-10% ;1-amino-2-propanol(78-96-6) :5-10% ;2-(2-aminoetoxi)etanol(929-06-6) :1-5% ;1,2-benzotiazol-3-one(2634-33-5)<1% ;piridin-2-tiol 1-oxid,sare de sodiu(3811-73-2)<1%	GHS07 ;GHS05	H314 ;H317 ;H335 ;H412	860 kg	Butoi 215 kg	Motor Cutii Viteza
120	LUB 13 EP2	2-metilzotiazol-3(2H)-onă;1,2-benzotiazol-3(2H)-onă	GHS07	H317	50 L	Bidon 3 L	Motor
121	Ulei HLP ISO 68 FF	Ulei mineral	Nu are	Nu are	22300 L	Bidon 5 L	Motor Aluminiu Mentenanata
122	Ulei DIVINOL HLP ISO 46 MWB ZF	Ulei mineral	Nu are	Nu are	18200 L	Butoi 200 L	Motor
123	Ecocut Mikro plus 20	alcool gras	Nu are	Nu are	200 L	Bidon 20 L	Motor
124	P-80 REDILUBE	Acizi grași, compuși cu trietanolamină:2717-15-9:1-5%;2-metilzotiazol-3 (2H) -onă:2682-20-4;<0.05%;1,2-benzotiazol-3(2H)-onă:2634-33-5:<0.05%;octilnonă (ISO) :26530-20-1:<0.05%	GHS07	H317 ;H412	150 L	Bidon 1L	Motor
125	Alcool etilic	Alcool etilic	GHS02;GHS07	h225;H319	540 L	Bidon 1 L	Calitate Cutii Viteza Motor DE-TM
126	Bonderite M-AC TG-2 A	sulfat de mangan, monohidrat(10034-96-5) :20-40% ;fosfat de mangan(2) dihidratat(10234-99-8) :60-80%	GHS08;GHS05; GHS09	H318;H373;H411	350 kg	Sac 25 kg	Cutii Viteza
127	Bonderite M-AC TG-2 B	carbonat de sodiu(497-19-8):10-20%	GHS07	H319	225 kg	Sac 25 kg	Cutii Viteza
128	Bonderite C-AD 12	saruri de mangan	Nu are	Nu are	1125 kg	Sac 25 kg	Cutii Viteza
129	CB 100	2-(2-butoxi)etanol(112-34-5):1-5%;164462-16-2:1-5%	Nu are	Nu are	2500 L	Bidon 20 L	Aluminiu Cutii Viteze Mentenanata Logistica
130	ALUSOL SL 61 XBB	ulei mineral:25-50%;Acizi carboxilici neutralizați cu amine:10-25%; 21829-52-7:10%; 68920-66-	GHS07	H319 ;H315	10 tone	Container 1000 L	Aluminiu

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu  
Beneficiar **HORSE ROMANIA/ S.A.**  
**FORMULARUL DE SOLICITARE**

		1:5%;105-59-9:5%;Esteri de acid fosforic neutralizați cu amină:3%					
131	Suma D4 tablete	diclorozocianurat dihidrat(51580-86-0)>75%	ghs07;ghs09	H410;H319;H335; H302;EUH031	54 flacoane	Flacon 300 tablete	Aluminiu Cutii viteze
131	Linx black fast-drying ink 1240	butanone(78-93-3):80-99.9%;etil-L-lactat(687-47-8):1-5%;dye-(1:2 crom (III) complex)(1029600-34-7):5-10%	GHS02;GHS05; GHS07	H225 ;H318 ;H336 ;H412;EUH066	15 L	Bidon 0,5 L	Sasiuri
132	Linx black fast-drying solvent 1512	125utanone(78-93-3):80-99.9%;etil-L-lactat(687-47-8):1-5%;dye-(1:2 crom (III) complex)(1029600-34-7):5-10%	GHS02;GHS07	H225 ;H319 ;H336 ;EUH066	450 L	Bidon 0,5 L	Sasiuri
133	Amoniac lichefiat	Amoniac(7664-41-7):100%	GHS04;GHS06; GHS05;GHS09	h221;h280;h331;h 314;h400;euh071	600 kg	Butelie 25 kg	Cutii Viteze
134	Sitala AY 402.01	ulei inalt rafinat:50-100%;Sulfonic acids, petroleum, sodium salts:68608-26-4:2.5-10%;2-fenoxietanol(122-99-6:2.5-10%;2-Hexyldecan-1-ol:2425-77-6:1-2.5%;C13-15 alcohol ethoxylate, EO3:<1%	GHS07	H319	600 L	Butoi 209 L	Mentenanata platforma
135	CB 3939	BROMOCOLORO-5,5-DIMETILHIDANTOINA (BCDMH):32718-18-6:50-100%;1,3-DICLOR-5,5-DIMETIL-HIDANTOINA (DCDMH):118-52-5:25-50%;1,3-DICLORO-5-ETIL-5-METILMIDAZOLIDIN-2,4-DIONA:89415-87-2:10-20%	GHS07;GHS05; GHS09	H302 ;H314;H317 ;H400 ;EUH031	100 kg	SAC 22,7KG	Aluminiu
136	ThreeBond 6950D	etanol:64-17-5:2.5-10%	Nu are	Nu are	Cutie 500 buc	828 cutii	Motor Cutii Viteze
137	Dascolene 617	ulei mineral inalt rafinat:50-75%;distilat:64742-55-8:25-50%	GHS08	H304	1500 kg	Butoi 200 L Container 870 kg	Cutii Viteze
138	Quakerclean 822 BFFA	1-Aminopropan-2-ol(78-96-6):5-10%;2,2'-Methyliminodiethanol:105-59-9:1-5%;1,2-Benzisothiazol-3(2H)-one:2634-33-5<1%	GHS07;GHS05	H314 ;H317	160 kg	Bidon 20 kg	Aluminiu
139	Sapun Klint		Nu are	Nu are	300 L	Bidon 500 ml	Aluminiu DE-TM
140	DIVINOL PROFIL CLEAN BC	hidrocarburi, C6-C7, n-alcani, izoalcani, cicloalcani, <5% n-hexan:921-024-6:50-100%;dioxid	GHS02;GHS07; GHS09	H222 ;H229 ; H315 ; H336 ; H411	3000 tuburi	Aerosol 500 ml	Aluminiu Motor Cutii Viteze <b>Mentenanata</b>

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu  
Beneficiar **HORSE ROMANIA/ S.A.**  
**FORMULARUL DE SOLICITARE**

		de carbon:124-38-9:3-5%;n-hexan:110-54-3:1-<3%					DE-TM
141	Power cleaner DB	acid fosforic(7664-38-2):10-25%;2-butoxi-etanol(111-76-2):1-3%;acid sulfamic(5329-14-6):1-3%;Alcool C8-C10, etoxilat, propoxilat:68603-25-8:3-5%	GHS05	H290 ;H314	80 L	Bidon 20 L	Aluminiu
142	DURCAL 15	carbonat de calciu:1317-65-3:90-100%	Nu are	Nu are	104 tone	BIG BAG 1000KG	Motor
143	STARNET+ AEROSOL	hidrocarburi C6 :931-254-9 :50-100% ;etanol :64-17-5 :10-25% ;dioxid de carbon :124-38-9 :2.5-10%	GHS02 ;GHS07 ;GHS09	H222 ;H229 ;H319 ;H336 ;H411 ;E UH066	660 tuburi	Aerosol 650 ml	Motor Cutii Viteze
144	FloorPro RM 69	2-(2-butoxi-etoxi)etanol :112-34-5 :1-5%	Nu are	Nu are	250 L	Bidon 10 L	Cutii Viteze
145	Bonderite M-AD MN-2	Lichid acid pe baza de compus cu mangan./acid nitric... %(7697-37-2):1-3%; azotat de mangan(10377-66-9):40-60%	GHS05; GHS08; GHS07	H302; H314; H373; H412	100 kg	Retentie Bidon PVC 23 kg	Cutii Viteze
146	AQUA-QUENCH 142	glicerina:56-81-5:2.5-10%;2-amino-etanol:141-43-5:1-2.5%;1-amino-2-propanol:78-96-6:1-2.5%;2372-82-9:<1%	GHS05	H315 ;H318	1000 L	Butoi 208 L	Motor
147	Igienizanti	etanol	GHS02 ;GHS07	H226 ;H319	6800 L	Bidon 750 ml	Aluminiu PHF Logistica Mentenanata Motor
148	Chem-Trend SL-8801	Isotridecanol, ethoxylated(69011-36-5) :1-3% ;dodec-1-ene(112-41-4) :1-2.5% ;HPY :0.025- <0.1% ;petrol nafta greu hidrotratat(64742-52-5) :1-10%	GHS07	H319 ;EUH208	14 tone	Butoi 200 kg	Aluminiu
149	Bonderite C-MC 12	alcool gras etoxilat(27252-75-1) :5- <8% ;Sodium p-cumenesulphonate 15763-76-5 :1-2% ;trietanolamina :102-71-6 :10-20%	Nu are	Nu are	70 kg	Bidon 23 kg	Cutii Viteze
150	MWS ADDITIVE PH 3203	etanolamina :141-43-5 :50-100%	GHS05 ;GHS07	H302 ;H312 ;H314 ;H332 ;H335 ;H412	600 L	Bidon 20 L	Motor
151	MWS ADDITIVE AF 2290	1,2-Benzisotiazol-3(2H)-one :2634-33-5 :0-1%	Nu are	EUH208	180 L	Bidon 20 L	Aluminiu

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu  
Beneficiar **HORSE ROMANIA/ S.A.**  
**FORMULARUL DE SOLICITARE**

152	Lubrax start 46	ulei sintetic	Nu are	Nu are	4680 kg	Butoi 180 kg	Aluminiu
153	Ulei Divinol DHG ISO 32	alkyldithiophosphate de zinc C1-C14 :68649-42-3 :0.3-0.5%	Nu are	Nu are	220 L	Bidon 20 L	Motor Aluminiu Cutii Viteze
154	MULTISLIDE CGLP ISO 220	ulei mineral	Nu are	Nu are	16 tone	Butoi 200 L	Motor Aluminiu Cutii Viteze
155	MULTISLIDE CGLP ISO 68	ulei mineral	Nu are	Nu are	16,4 tone	Butoi 200 L	Motor Aluminiu Cutii Viteze Mentenanata
156	CS EKOTERM RD	112-27-6 :10-60% ;1852-04-6 :0.5-3%	Nu are	Nu are	9,6 tone	Butoi 200 L	Motor Aluminiu Cutii Viteze
157	TOP 5 aerosol	Hidrocarburi, C12-C16, izoalcani, ciclene, <2% compusi aromatici ; Hidrocarburi, C15-C16, alcani, izoalcani, ciclene, <0.03% compusi aromatici	GHS02 ;GHS07	H222 ;H229 ;H336 ;EUH066	75 tuburi	Aerosol 650 ml	Cutii Viteze
158	Lubrax colate 8805 D	Demulant pe baza de emulsie ce contine polimeri si derivati siloxanici ; 1,2-benzisothiazol-3(2H)-one	Nu are	EUH208	10 tone	Container 1000 kg	Aluminiu
159	Techniclean 80 XBC	Acizi carboxilici neutralizati cu amine :10-25% ;2,2'-(methylimino)diethanol :105-59-9 :5% ;2(-2-butoxi-etoxi)etanol :112-34-5 :5% ;2-aminoetanol :141-43-5 :<5% ;2-amino-2-metilpropanol :124-68-5 :3% ;Alcooli, C12-15, etoxilați propoxilați :68551-13-3 :1% ;sodium 4(or 5)-methyl-1Hbenzotriazolide :64665-57-2 :<1% ;31075-24-8 :<0.25%	GHS05	H315 ;H318 ;H412	416 L	Butoi 208 L	Aluminiu
160	ANDEROL 555	n-1-naftilanilina(90-30-2) :0.25-1% ;difenilamina(122-39-4) :0.1-0.25%	Nu are	H412 ; EUH208	120 L	Bidon 20 L	Aluminiu
161	Loctite 270	3,3,5 Trimetilcicloexil metacrilat ; Dimetacrilat de 2,2'-etilendioxidietil ; acid maleic ; 2-fenilhidrazida acidului acetic	GHS07 ;GHS09	H315 ;H317 ;H319 ;H335 ;H411 ;EUH204	120 L	Flacon 1 L	Cutii Viteze
162	RUSTILO DWX 30	amestec de hidrocarburi(white-spirit)(64742-82-1):50-100%;;oxid de bariu(68603-10-1):1-5%;1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6):1-	GHS02;GHS07;GHS08	H226 ;H304 ;H336;EUH066	162 kg	Butoi 162 kg	Motor

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu  
Beneficiar **HORSE ROMANIA/ S.A.**  
**FORMULARUL DE SOLICITARE**

		5%;2butoxiolanol(etilenglicolmonobutiler)(111-76-2):1-5%;xilen(1330-20-7):1-5%;sulfonat de bariu(70024-68-9):1-5%; mesitilen(108-67					
163	Aer sintetic 5.0	azot(7727-37-9) :80% ;oxigen(7782-44-7) :20%	GHS04	h280	10 mc	butelie	DE-TM
164	CARTER EP 220	2,6-di-terț-butilfenol :123-39-2 :0.1- <0.25% ;amine, C10-14 tert-alchil :701-175-2 :0.025- <0.1%	Nu are	EUH208	832 L	Butoi 208 L	Motor
165	Sitosec FPS aerosol	pentan(109-66-0) :25-50% ;CO2(124-38-9) :5-10% ;nafta(64742-49-0) :25-50%	GHS02 ;GHS07 ;GHS09	H222 ;H229 ;H315 ;H336 ;H411	20 tuburi	Aerosol 650 ml	Motor Cutii Viteze
166	LOCTITE 401	etil cianoacrilat(7085-85-0):50-100%	GHS07	H315;H319;H335; EUH202	53 tuburi	Tub 50 g	Motor Aluminiu Cutii Viteze Calitate Mentenanata
167	KLC Omega fluid SB 220	polibutan:9003-29-6:25-50%	Nu are	Nu are	90 L	Bidon 5 L	Motor Aluminiu Cutii Viteze
168	DIVINOL GWA ISO 3	hidrocarburi,C14-C18(aromacice:2-30%)(923-360-0);25-100%;hidrocarburi,C10-C13(aromacice:<2%):929-018-5:10-20%;2,6-di-terț-butilfenol(128-39-2):0.1-0.3%;1213789-63-9:<0.1%	GHS08	H304;H412;EUH066	1200 L	Butoi 200 L	Motor Cutii Viteze
169	SHELL OMALA S4 WE150	ulei sintetic	Nu are	Nu are	80 L	Bidon 20 L	Motor Aluminiu Cutii Viteze
170	MR 68C	2-(2-butoxi)etanol(112-34-5):10-25%;propan(74-98-6):10-25%;butan(106-97-8):10-25%;distilat de petrol(64742-47-8):10-25%;2,2,2-nitriotrietanol(102-71-6):2.5-10%;3',6'-Bis(diethylamino)spiro(isobenzofuran-1(3H),9'-(9H)xanthen)-3-on(509-34-2):1-5%	GHS02;GHS05; GHS08	H222;H229;H318; H304	24 tuburi	Aerosol 500 ml	Motor Calitate Mentenanata
171	MR 70 aerosol	2-propanol(67-63-0):40-60%;acetona(67-64-1):20-30%;propan(74-98-6):10-25%;butan(106-97-8):10-25%	GHS02;GHS07	H222;H229 ;H319 ;H336;EUH066	27 tuburi	Aerosol 500 ml	Motor Calitate Mentenanata
172	MR 85 aerosol	2-propanol(67-63-0):60-80%;propan(74-98-6):10-25%;butan(106-97-8):10-25%;n-Butylacetat(123-86-4):<1%	GHS02;GHS07	H222;H229 ;H319 ;H336;EUH066	108 tuburi	Aerosol 500 ml	Motor Aluminiu Mentenanata



Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu Beneficiar <b>HORSE ROMANIA/ S.A.</b> <b>FORMULARUL DE SOLICITARE</b>						
173	MR 76F aerosol	hidrocarb.izoparafinice(292-460-6):60-80%;propan(74-98-6):10-25%;butan(106-97-8):10-25%	GHS02	H222;H229;EUH066	11 tuburi	Aerosol 500 ml Mentenanata Calitate
174	Ulei SHELL PC 1448 0W30	distilat C18-C50:848301-69-9:70-90%	Nu are	Nu are	418 L	Butoi 209 L DE-TM
175	Ulei Divinol HLP iso 68 FF	Ulei mineral	Nu are	Nu are	840 L	Bidon 5 L Motor Aluminiu Mentenanata
176	Ultraseal MX2	alchil ester:50-100%;HYDROXYPROPYL METHACRYLATE(248-666-3):20-50%;METHACRYLIC ACID, MONOALKYL, -ARYL OR -ALKYLARYL (ESTERS OF NOS)(221-950-4):1-5%;2,6-DI-TERT-BUTYL-P-CRESOL(204-881-4):<1%	GHS07	H315 ;H317 ;H319 ;H335 ;H412	340 L	Bidon 20 L Motor
177	ULTRASEAL DB105	trietanolamina(102-71-6):15-30%;1,2-propyleneglycol(57-55-6):1-5%	Nu are	Nu are	100 kg	Bidon 25 kg Motor
178	ULTRASEAL DB42	2,2'-dimetil-2,2'-azodipropiononitril(201-132-3):20-50%	GHS02;GHS07	H242 ;H302 ;H412	2 kg	Tub 200 g Motor
179	Ultraseal WWC	2-methyl-2-propenoic acid, monoester avec 1,2-propanediol(27813-02-1A):60-100%;4-methoxyphenol(150-76-5):0.1-1%	GHS05;GHS07	H317 ;H318	125 kg	Bidon 25 kg Motor
180	Bonderite M-Mn 117 MU	acid azotic...%(7697-37-2):1-5%;azotat de amoniu(6484-52-2):1-5%; bis(hidrogen fosfat) de mangan(18718-07-5):20-40%	GHS08;GHS05	H314;H290;H373; H412	10 tone	Container 1100 kg Cutii Viteze
181	MR 85 degresant lichid	2-propanol:67-63-0:>90%;n-butylacetat(123-86-4):1-5%	GHS02;GHS07	H225;H319 ;H33	90 L	Bidon 30 L Calitate
182	MR 673 F PENETRANT FLUORESCENT	2-(2-butoxi)etanol(112-34-5):30-40%;68920-66-1:5-10%;61791-19-3:5-10%;68154-97-2:1-5%	GHS07	H315 ;H319 ;H317 ;H412	30 L	Bidon 30 L Calitate
183	Helium comprimat	helium(7440-59-7):100%	GHS04: Gaz sub presiune	H280	4 butelii/an	Butelie 50 kg Motor 3
184	Swarcomark SV 200	metil izobutil cetona hexanona(108-10-1);3-11%;acetat de n-butyl(123-86-4):7-10%;mec(78-93-3):7-10%;metoxipropilacetat(108-65-6):1.5-2.2%;nafta(64742-94-	GHS02;GHS07	H319;H336;H225; EUH066	60 kg	Bidon 30 kg Cutii Viteze

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu  
Beneficiar **HORSE ROMANIA/ S.A.**  
**FORMULARUL DE SOLICITARE**

		5):0.025-0.15%;carbonat de calciu(471-34-1)					
185	ISOADD A 300	diciclohexilamina:101-83-7:60-100%	GHS06;GHS05; GHS09	H301 ;H311;H314;H410	108 kg	BIDON 27KG	Motor
186	COOL 3	metildietanolamin:105-59-9:1-5%;9082-00-2:1-5%;butoxidiglicol:112-34-5:1-5%	Nu are	Nu are	20 L	Bidon 10 L	Calitate
187	KLINT V	materii vegetale, tensioactiv; abrazive	Nu are	Nu are	200 L	Cartus 5 L	DE-TM Aluminiu
188	CONTRAFUM 110	lichid antispumant in apa pe baza de siloxani organo-modificati	Nu are	Nu are	81 L	`bidon 9 L	Motor
189	DIVINOL DGH ISO 32	alkyldithiophosphate de zinc C1-C14:68649-42-3:0.3-0.5%	Nu are	Nu are	180 L	Bidon 20 l	Motor Aluminiu Cutii Viteze
190	LOCTITE 648	metacrilat de 2-hidroxietyl; acid acrilic; metacrilat de hidroxiopropil; acid maleic; 2-fenilhidrazida acidului acetic ;Dimetacrilat de 2,2'-etilendioxidietil	GHS05;GHS07	H315;H317;H318; H335;H412	23 fl	Flacon 250 ml	Motor
191	Reactivi de laborator				200 kg	Bidon 1 L ; bidon 500 ml ; kit-uri; flacon 100ml	Calitate

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu  
Beneficiar **HORSE ROMANIA/ S.A.**  
**FORMULARUL DE SOLICITARE**

Laboratorul de analize chimice al societății AUTOMOBILE DACIA SA deține și utilizează substanțe chimice toxice și periculoase, păstrate în locuri special amenajate și securizate, pentru care deține avizele și autorizațiile necesare, evidența mișcărilor fiind înscrisă în "Registrul pentru evidența mișcărilor produselor și substanțelor toxice în fabrici, laboratoare, depozite, subdepozite" iar a substanțelor precursore în "Registrul pentru evidența mișcărilor zilnice a precursorilor la operatori".

Produsele chimice cu potențial de poluare au fost identificate, în conformitate cu Legea nr. 59/2016, privind controlul activităților care prezintă pericole de accidente majore în care sunt implicate substanțe periculoase.

Toate produsele chimice folosite sunt achiziționate numai de la furnizori autorizați pentru care este ținută evidența.

Pentru produsele chimice utilizate sunt emise «Autorizații de utilizare» și sunt ținute sub control într-o bază de date. Pentru fiecare post de lucru sunt elaborate Fișa de Informații Utilizator și Fișa de Informații Mediu, unde sunt specificate riscurile chimice și de mediu și măsurile ce trebuie luate pentru înlăturarea acestora

Pentru produsele chimice toxice au fost întreprinse acțiuni de suprimare, înlocuire, diminuare a acestora (precum tricloretilena, benzenul, diluanții cu benzen, vopselurile cu crom și plumb, eterii de glicol), la fel și procesele tehnologice toxice (de exemplu, sudurile cu plumb, curățarea cu benzina de extractie, white spirit).

Substanțele și preparatele chimice toxice și periculoase folosite pe amplasament, identificate în conformitate cu Legea nr. 59/2016, privind controlul activităților care prezintă pericole de accidente majore în care sunt implicate substanțe periculoase, folosite în cadrul activităților desfășurate, sunt prezentate în tabelul de mai jos:

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu  
Beneficiar **HORSE ROMANIA/ S.A.**  
**FORMULARUL DE SOLICITARE**

Tabel nr 35 Substanțele chimice toxice și periculoase identificate în conformitate cu Legea nr. 59/2016, care se utilizează pe amplasamentul HORSE ROMANIA SA

Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze H)	Inventarul complet al materialelor (calitativ și cantitativ) tone	Ponderea % în produs % în apa de suprafață % în canalizare % în deseuri/pe sol % în aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de ex. degradabilitate, bioacumulare potențiala, toxicitate pentru specii relevante)	Există o alternativă adecvată (pentru cele cu impact potențial semnificativ) și va fi aceasta utilizată (dacă nu, explicați de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) <sup>1</sup> Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natură sa sau prin cantitatea stocată? A se vedea Secțiunea Eroare! Fără sursă de referință.
Amestec Hidrogen/ Helium	H220	0,0006	Fara informatii	Conform punctului 2.5 din Raportul de amplasament	Nu exista nici o alternativa	o butelie de 50 l Depozitare in magazia de substante chimice. Materialul depozitat nu poate constitui un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata.
Gaze lichefiate extrem de inflamabile (GPL vrac + butelii)	H220	6,72 tone	Fara informatii	Conform punctului 2.5 din Raportul de amplasament	Se pastreaza pe amplasament doar cantitati mici sau foarte mici, strict necesare activitatii productive	Materialul depozitat nu poate constitui un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata. 3 rezervoare de 5mc la motor 2 ((2,24 tone/rezervor) GPL (d= 560 g/cmc) (1 pompa de distributie GPL: la motor 2) <b>1 rezervor de 5mc la DE-TM (1,24 tone/rezervor)</b> <b>GPL (d= 560 g/cmc)</b>
Amoniac anhidru	H331, H221, H414, H400	2,864	Fara informatii	Conform punctului 2.5 din Raportul de amplasament	Se pastreaza pe amplasament doar cantitati mici sau foarte mici, strict necesare activitatii productive	1 rezervor 5 mc, cu limitator de umplere la capac de 80% 4 butelii de 25 Kg Materialul depozitat nu poate constitui un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata.
Produse derivate din petrol c) Motorina	H226, H411	9,5 tone	Fara informatii	Conform punctului 2.5 din Raportul de amplasament	Nu exista nici o alternativa	Motor II-rezervor 10 mc, d: 0,83 g/cm <sup>3</sup> (rezervor gol dar nesigilat)  <u>Grupuri electrogene:</u> -7 rezervoare de 200 L=1400 L (d=0,83 g/cmc)=1162 kg; gestionate de SPSU (locatii: H 406 Motor 5;H 505 Motor 3;H 510 Motor 2;H 516 Uzinaj Al;H 608 Cutii viteze;H 608 EAPS;H 614 RMR)  Materialul depozitat nu poate constitui un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata.

<sup>1</sup> A Există o zonă de depozitare acoperită (i) sau complet îngrădită (ii) B Există un sistem de evacuare a aerului împotriva inundațiilor sau de pătrundere a apei de la stingerea incendiilor

C Sunt incluse sisteme de drenare și tratare a lichidelor înainte de evacuare

D Există protecție

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu  
Beneficiar **HORSE ROMANIA/ S.A.**  
**FORMULARUL DE SOLICITARE**

Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze H)	Inventarul complet al materialelor (calitativ și cantitativ) tone	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de ex. degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) <sup>1</sup> Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea Eroare! Fără sursă de referință.
Produce derivate din petrol a) Benzine	H340, H350, H361, H224, H410	62 tone	Fara informatii	Conform punctului 2.5 din Raportul de amplasament	Nu exista nici o alternativa	Materialul depozitat nu poate constitui un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata. Motor II-1 rezervor 15 mc, d: 0,747 g/cm <sup>3</sup> =11 205 kg *Motor III-2 rezervoare 15 mc; d: 0,747 g/cm <sup>3</sup> =11 205 kg *Cesar Rezervor 4; 5,596 mc d: 0,83 g/cm <sup>3</sup> =4 645 kg *Cesar Rezervor 6 ; 10,716 mc d: 0,83g/cm <sup>3</sup> =8 894 kg *Cesar Rezervor 1; 5,596 mc d=0,747 g/cm <sup>3</sup> =4 180 kg *Cesar Rezervor 2; 5,102 mc d=0,747 g/cm <sup>3</sup> =3 811 kg *Cesar Rezervor 3; 10,716 mc d=0,747g/cm <sup>3</sup> =8 005 kg *Cesar Rezervor 5 ; 5,102 mc d=0,747 g/cm <sup>3</sup> =3 811 kg 40 butoai de 200 L; d=0,747=5976 kg
Eter de petrol	H225, H411	0,03	Fara informatii	Conform punctului 2.5 din Raportul de amplasament	Nu exista nici o alternativa	Bidon 1l si bidon 2,5l. Materialul depozitat nu poate constitui un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata.
Aerosoli inflamabili	H222	0,1	Fara informatii	Conform punctului 2.5 din Raportul de amplasament	Se pastreaza pe amplasament doar cantitati mici sau foarte mici, strict necesare activitatii productive	Spray. Depozitare in magazia de substante chimice. Materialul depozitat nu poate constitui un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata.
Oxigen	H270	0,005	Fara informatii	Conform punctului 2.5 din Raportul de amplasament	Nu exista nici o alternativa	4 butelii de 10 mc (1 mc O <sub>2</sub> =1,429 kg) 4x1,429= 5,716 kg. Depozitare in magazia de substante chimice PHF. Materialul depozitat nu poate constitui un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata.
Acetilena	H220	0,006	Fara informatii	Conform punctului 2.5 din Raportul de amplasament	Nu exista nici o alternativa	1 butelie metalice de 6 Depozitare in magazia de substante chimice. Materialul depozitat nu poate constitui un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata.
Diluanti solvantati	H226	0,150	Fara informatii	Conform punctului 2.5 din Raportul de amplasament	Nu exista nici o alternativa	Bidon 10 L

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu  
Beneficiar **HORSE ROMANIA/ S.A.**  
**FORMULARUL DE SOLICITARE**

Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozit ie (Fraze H)	Inventarul complet al materialelor (calitativ și cantitativ) tone	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de ex. degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) <sup>1</sup> Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea Eroare! Fără sursă de referință.
						In magazia de depozitare in ambalajele originale, se achizitioneaza in cantitati strict necesare, evitandu-se stocarea pe termen lung
Bonderite M-AC TG-2 A (ex Fixodine TG2 (A))	H411	0,025	Fara informatii	Conform punctului 2.5 din Raportul de amplasament	Se pastreaza pe amplasament doar cantitati mici sau foarte mici, strict necesare activitatii productive	1 sac x25 Kg In magazia de depozitare in ambalajele originale, se achizitioneaza in cantitati strict necesare, evitandu-se stocarea pe termen lung
Castrol Rustilo DWX	H411	0,16	Fara informatii	Conform punctului 2.5 din Raportul de amplasament	Se pastreaza pe amplasament doar cantitati mici sau foarte mici, strict necesare activitatii productive	2 butoaie x162,2 Kg In magazia de depozitare in ambalajele originale, se achizitioneaza in cantitati strict necesare, evitandu-se stocarea pe termen lung
Hydrex 7320 MB	H411	0,05	Fara informatii	Conform punctului 2.5 din Raportul de amplasament	Se pastreaza pe amplasament doar cantitati mici sau foarte mici, strict necesare activitatii productive	10 bidoane de 5 Kg In magazia de depozitare in ambalajele originale, se achizitioneaza in cantitati strict necesare, evitandu-se stocarea pe termen lung
Anticorit DFW6101	H226	0,050	Fara informatii	Conform punctului 2.5 din Raportul de amplasament	Se pastreaza pe amplasament doar cantitati mici sau foarte mici, strict necesare activitatii productive	Bidon 60 l In magazia de depozitare in ambalajele originale, se achizitioneaza in cantitati strict necesare, evitandu-se stocarea pe termen lung
Alcool izopropilic	H225	0,03	Fara informatii	Conform punctului 2.5 din Raportul de amplasament	Se pastreaza pe amplasament doar cantitati mici sau foarte mici, strict necesare activitatii productive	Bidon 5 l In magazia de depozitare in ambalajele originale, se achizitioneaza in cantitati strict necesare, evitandu-se stocarea pe termen lung
Dezinfectanti	H225	0,5	Fara informatii	Conform punctului 2.5 din Raportul de amplasament	Se pastreaza pe amplasament doar cantitati mici sau foarte mici, strict necesare activitatii productive	Bidoane de 750 ml in magazia de depozitare in ambalajele originale, se achizitioneaza in cantitati strict necesare, evitandu-se stocarea pe termen lung

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu  
Beneficiar **HORSE ROMANIA/ S.A.**  
**FORMULARUL DE SOLICITARE**

Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze H)	Inventarul complet al materialelor (calitativ și cantitativ) tone	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de ex. degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) <sup>1</sup> Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea Eroare! Fără sursă de referință.
Metanol	H225;H301;H311;H331;H370	15	Fara informatii	Conform punctului 2.5 din Raportul de amplasament	Nu exista nici o alternativa	RMR: 2 rezervoare supraterane - volum util de stocare 2x9500 L;volum util stocare 2x7,5 tone
Supersolvant 622	H226	0,17	Fara informatii	Conform punctului 2.5 din Raportul de amplasament	Se pastreaza pe amplasament doar cantitati mici sau foarte mici, strict necesare activitatii productive	Magazia PHF (Butoi de 170 L)

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu  
Beneficiar **HORSE ROMANIA/ S.A.**  
**FORMULARUL DE SOLICITARE**

- A - Există o zonă de depozitare acoperită (i) sau complet-îngrădită (ii);*  
*B - Există un sistem de evacuare a aerului;*  
*C - Sunt incluse sisteme de drenare și tratare a lichidelor înainte de evacuare;*  
*D - Există protecție împotriva inundațiilor sau de pătrundere a apei.*

Definirea frazelor de pericol:

- H220 – gaz extrem de inflamabil
- H221- gaz inflamabil
- H222 – aerosol extrem de inflamabil
- H225 - lichid și vapori foarte inflamabili
- H229 - recipient sub presiune: poate exploda dacă este încălzit
- H226 – lichid și vapori inflamabili
- H270 – poate provoca sau agrava un incendiu; oxidant
- H280 - conține un gaz sub presiune; pericol de explozie în caz de încălzire
- H290 – poate fi coroziv pentru metal
- H301 - toxic în caz de înghițire
- H302 - nociv în caz de înghițire
- H304 – poate fi mortal în caz de înghițire și de pătrundere în căile respiratorii
- H311 - toxic în contact cu pielea
- H314 – cauzează arsuri severe ale pielii și afectează ochii
- H315 – provoacă iritarea pielii
- H317 - poate provoca o reacție alergică a pielii
- H318 – provoacă leziuni oculare grave
- H319 – provoacă iritarea gravă a ochilor
- H331 - toxic în caz de inhalare
- H332 – nociv în caz de inhalare
- H335 – poate provoca iritarea căilor respiratorii
- H351 – susceptibil de a provoca cancer
- H373 – poate provoca leziuni ale organelor în caz de expunere prelungită
- H400 - foarte toxic pentru viața acvatică
- H410 - foarte toxic pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung
- H411 – nociv pentru mediul acvatic cu efect pe termen lung
- H412 – Nociv pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung.

Conform Legii 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase, în funcție de cantitățile de substanțe periculoase relevante a fost efectuat calculul de verificare a încadrării în prevederile legii. Valorile obținute sunt subunitare și nu se încadrează în prevederile Legii 59/2016

Pericolul global pentru:

Sanatate : 0,10576  
Fizic : 0,27275  
Mediu : 0,08200

<b>Pericolul global pentru SANATATE, FIZIC, MEDIU =</b>	0,10576	0,27275	0,08200
---	---------	---------	---------

Calculul este prezentat mai jos și anexat la formularul de solicitare





Revizuire Autorizație Integrată de Mediu  
Beneficiar **HORSE ROMANIA/ S.A.**  
**FORMULARUL DE SOLICITARE**

Substanțele chimice toxice și periculoase sunt păstrate în spații (magazii) special amenajate, supravegheate, în ambalaje originale și rezervoare speciale construite și protejate în funcție de caracteristicile fizico-chimice ale fiecărei substanțe în parte (fișa tehnică de securitate a materialului), păstrându-se o evidență strictă a cantităților existente în magazine și utilizate în procesul tehnologic, respectiv laboratoare, respectându-se instrucțiunile de lucru și legislația în vigoare privind protecția mediului, evidența făcându-se în:

- Registrul pentru evidența mișcărilor produselor și substanțelor toxice în fabrică, laboratoare, depozite, subdepozite;
- Registrul pentru evidența mișcărilor zilnice a precursorilor la operatori.

Tipul de recipient, volumul acestuia este în funcție de producător și/sau de opțiunea de procurare a operatorului. Toate recipientele care sunt etichetate conform cerințelor Regulamentului UE 1272/2008. Recipientele goale, ambalaje contaminate (cod deșeu 15 01 10\*) sunt colectate printr-o firmă specializată, SC DTM WASTERECYCLING SRL, în baza contractului de servicii nr. 27847/01.03.2020 și acte adiționale aferente, atașat la prezenta documentație. Substanțele periculoase menționate mai sus sunt achiziționate numai de la furnizori autorizați și se ține o evidență strictă a acestora.

Cerinte BAT referitoare la utilizarea substantelor/preparatelor chimice periculoase, conform tehnologiei propuse prin proiect:

Societatea HORSE ROMANIA SA se conformează BAT privind *Managementul fluxurilor de materii prime și materiale, respectiv minimizarea consumurilor de materii prime și recuperarea/refolosirea resturilor metalice*, așa cum sunt prezentate în Tabelul 8 din prezenta documentație, unde se face Raportarea activității desfășurate în cadrul Turnatoriei aluminii la Documentul de Referință (BREF) privind "Best Available Techniques in the Smitheries and Foundries Industry – May, 2005", cap. 5.1. Cerinte general aplicabile.

Cerinte BAT referitoare la utilizarea substantelor/preparatelor chimice periculoase, conform tehnologiei propuse prin proiect:

Tabel nr. 37

Nr. crt.	Cerinta BREF/BAT	Tehnologie propusa prin proiect	Observatii
1.	Tinerea evidentei consumurilor de chimicale	Titularul activitatii monitorizeaza materiile prime si materialele auxiliare utilizate	Conformare
2.	Existenta de proceduri pentru inlocuirea unor substante/preparate chimice cu altele mai putin poluante	Sunt implementate sisteme de management de mediu si proceduri aferente. Se vor intocmi proceduri pentru revizuirea sistematica, in concordanta cu noile progrese, a materiilor prime utilizate si propunerea unora mai adecvate, cu impact mai redus asupra mediului	Conformare
3.	Evidentierea consumurilor de chimicale/unitate de productie	Titularul activitatii monitorizeaza materiile prime si auxiliare utilizate	Conformare
4.	Reducerea cantitatii de substante chimice prin utilizarea de sisteme durabile cu intretinere sau refacere a solutiei	Sunt prevazute revizii periodice ale sistemelor de productie, verificari ale sistemului electric pentru mentinerea parametrilor de proces (curent electric, temperatura)	Conformare

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu Beneficiar <b>HORSE ROMANIA/ S.A.</b> <b>FORMULARUL DE SOLICITARE</b>			
5.	Operarea procesului în conformitate cu instrucțiunile și procedurile specifice acestei activități, folosirea unui personal calificat și instruit periodic pentru activitățile desfășurate.	Este implementat Sistemul de management de mediu și proceduri aferente. Sunt respectate instrucțiunile de lucru și regulamentele de exploatare.	Conformare

Pentru activitatea de turnare a pieselor de aluminiu se utilizează ca materie primă – lingouri de aluminiu. Depozitarea materiilor prime necesare desfășurării activității de turnare piese aluminiu se realizează în condiții optime, conform BAT privind prevenirea emisiilor difuze provenite din depozitarea materiilor prime, așa cum am prezentat în tabelul de mai jos:

### 3.2. Cerințele BAT

Alte cerințe caracteristice BAT, care nu au fost analizate.

Tabel nr 39

Cerința caracteristică a BAT	Răspuns	Responsabilitate Indicați persoana sau grupul de persoane responsabile pentru fiecare cerință
Există studii pe termen lung care sunt necesare a fi realizate pentru a stabili emisiile în mediul și impactul materiilor prime și materiilor utilizate? Dacă da, faceți o listă a acestora și indicați în cadrul programului de modernizare data la care acestea vor fi finalizate.	Există documentul de referință privind cele mai bune tehnici disponibile. Pe măsura apariției de noi tehnologii, acestea vor fi implementate, ținând seama de balanța cost – beneficiu.	Responsabilul cu protecția mediului
Listați orice substituții identificate și indicați data la care acestea vor fi finalizate în cadrul programului de modernizare.	NU	-
Confirmați faptul că veți menține un inventar detaliat al materiilor prime utilizate pe amplasament? <sup>3)</sup>	DA Evidente contabile Electronice Urmărire consumuri specifice	Birou contabilitate Logistica
Confirmați faptul că veți menține proceduri pentru revizuirea sistematică în concordanță cu noile progrese referitoare la materiile prime și utilizarea unora mai adecvate, cu impact mai redus asupra mediului?	DA Buletine de calitate pentru materiale și echipamente Fise de securitate	Birou aprovizionare
Confirmați faptul că aveți proceduri de asigurare a calității pentru controlul materiilor prime? Aceste proceduri includ specificații pentru evaluarea oricăror modificări referitoare la impactul asupra mediului cauzat de impuritățile conținute de materiile prime și care modifică structura și nivelul emisiilor.	DA Identificare, control și trasabilitate produs Recepție produse aprovizionate – cod procedura Obiective de mediu și calitate Buletine de analiza date de furnizori	Responsabil Management Sisteme Integrate Responsabil mediu Analize efectuate de laboratorul propriu

3) Pentru întrebările de mai jos:

Dacă "Da, ne conformăm pe deplin" - faceți referințe la documentația care poate fi verificată pe amplasament.

Dacă "Nu, nu ne conformăm (sau doar în parte)" - indicați data la care va fi realizată pe deplin conformarea.

Tabel nr 40

Nr. crt.	Cerinta BREF/BAT	Tehnologie propusa prin proiect	Observatii
1.	Tinerea evidentei consumurilor de chimicale	Titularul activitatii monitorizeaza materiile prime si materialele auxiliare utilizate	Conformare
2.	Existenta de proceduri pentru inlocuirea unor substante/preparate chimice cu altele mai putin poluante	Sunt implementate sisteme de management de mediu si proceduri aferente. Sunt intocmite proceduri pentru revizuirea sistematica, in concordanta cu noile progrese, a materiilor prime utilizate si propunerea unora mai	Conformare

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu Beneficiar <b>HORSE ROMANIA/ S.A.</b> <b>FORMULARUL DE SOLICITARE</b>			
		adecvate, cu impact mai redus asupra mediului	
3.	Evidențierea consumurilor de chimicale/unitate de producție	Titularul activității monitorizează materiile prime și auxiliare utilizate	Conformare
4.	Reducerea cantității de substanțe chimice prin utilizarea de sisteme durabile cu întreținere sau refacere a soluției	Sunt prevăzute revizii periodice ale sistemelor de producție, verificări ale sistemului electric pentru menținerea parametrilor de proces (curent electric, temperatura)	Conformare
5.	Operarea procesului în conformitate cu instrucțiunile și procedurile specifice acestei activități, folosirea unui personal calificat și instruit periodic pentru activitățile desfășurate.	Se vor implementa Sisteme de management de mediu și proceduri aferente. Se vor respecta instrucțiunile de lucru și regulamentele de exploatare.	Conformare

### 3.3. Audit privind minimizarea deșeurilor (minimizarea utilizării materiilor prime)

Tabel nr 42

Nr. crt.	Cerința caracteristică a BAT	Răspuns	Responsabilitate Indicați persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerință	Observatii
1.	A fost realizat un audit al minimizării deșeurilor? Indicați data și numărul de înregistrare al documentului.	Conform raport audit intern Renault Sistematic observațiile, neconformitățile depistate în cadrul auditurilor fac obiectul unui plan de acțiuni (PDCA)	Responsabilul cu protecția mediului Departamentele de producție	Conformare
2.	Listați principalele recomandări ale auditului și data până la care ele vor fi implementate. Anexați planul de acțiune cu măsurile necesare pentru corectarea neconformităților înregistrate în raportul de audit.	Nu au fost recomandări	-	Conformare
3.	Acolo unde un astfel de audit nu a fost realizat, identificați principalele oportunități de minimizare a deșeurilor și data până la care ele vor fi implementate.	-		
4.	Indicați data programată pentru realizarea viitorului audit.	anual	Responsabilul cu protecția mediului	Conformare

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu  
Beneficiar **HORSE ROMANIA/ S.A.**  
**FORMULARUL DE SOLICITARE**

5.	Confirmați faptul că veți realiza un audit privind minimizarea deșeurilor cel puțin o dată la doi ani. Prezentați procedura de audit și rezultatele/recomandările auditului precum și modul de punere în practică a acestora în termen de 2 luni de la încheierea lui.	Da	Responsabilul cu protecția mediului	Conformare
----	--	----	-------------------------------------	------------

### 3.4. Utilizarea apei

#### 3.4.1. Consumul de apă

Tabel nr 43

Sursa de alimentare cu apă (de ex. Râu, ape, subterane, rețea urbană)	Volum de apă necesar (m <sup>3</sup> /an)	Utilizări pe faze ale procesului	% de recirculare a apei pe faze ale procesului	% apă reintrodusă de la stația de epurare în proces pentru faza respectivă
Necesarul de apă este asigurat de către SC Automobile Dacia SA din cele două surse (sursa de suprafață și sursa subterană-foraj de adâncime Motor 4).	Volumele de apă necesar 448403 mc (estimat) Cerinta -502 970 mc (estimat)	Utilizare în scop igienico sanitar, tehnologic și hidranți	-	-

Timpul de funcționare a folosinței de apă va fi de 24 h/zi, 365 zile/an.

#### 3.4.2. Compararea cu limitele existente

Utilizarea apei pentru curățenie conform BAT:

Planul rețelelor de alimentare cu apă este anexat la Raportul de amplasament	Autorizația de gospodărire a apelor HORSE ROMANIA SA emisa de Administrația Bazinală de Apă Argeș-
--	---

#### 3.4.2. Cerințele BAT pentru utilizarea apei

Tabel nr 44

Cerința caracteristică a BAT	Răspuns	Responsabilitate Indicați persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerință
A fost realizat un studiu privind utilizarea eficientă a apei? Indicați data și numărul documentului respectiv.	Audit comisari curtea de conturi KPMG Franta privind utilizarea eficientă a apei	Responsabil mediu
Listați principalele recomandări ale aceluși studiu și data până la care recomandările vor fi implementate. Dacă un Plan de acțiune este disponibil, este mai convenabil ca acesta să fie anexat aici.	Nu este cazul	Responsabil mediu
Au fost utilizate tehnici de reducere a consumului de apă? Dacă DA, descrieți succint mai jos principalele rezultate.	Da Auditori de pierderi de apă în platforma Dacia, respectiv RMR SRL	DEMPI Depart Fabricație

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu Beneficiar <b>HORSE ROMANIA/ S.A.</b> <b>FORMULARUL DE SOLICITARE</b>		
	-minimizarea consumurilor de apă prin monitorizarea cantitativă a consumurilor de apă utilizate -utilizarea instalațiilor de recirculare cu circuit închis (apă utilizată în scop tehnologic) -monitorizarea cantitativă a apei din forajul de adâncime utilizat ca fântână publică -stabilire și urmărire obiective și indicatori de mediu	
Acolo unde un astfel de studiu nu a fost realizat identificați principalele oportunități de îmbunătățire a utilizării eficiente a apei și data până la care acestea vor fi (sau au fost) realizate.	Audituri de pierdere de apă în platforma Dacia	-
Indicați data până la care va fi realizat următorul studiu.	Nu este cazul	-
Confirmați faptul că veți realiza un studiu privind utilizarea apei cel puțin la fel de frecvent ca și perioada de revizuire a autorizației integrate de mediu și că veți prezenta metodologia utilizată și că și rezultatele recomandărilor auditului într-un interval de 2 luni de la încheierea acestuia.		Responsabil mediu

#### **Cerinte BAT pentru reducerea resurselor de apă:**

- minimizarea consumurilor de apă prin monitorizarea cantitativă a consumurilor de apă utilizate din cele două surse și utilizarea instalațiilor de recirculare (apă utilizată în scop tehnologic) ;
- evacuarea în sistem divisor a pelor uzate și epurarea corespunzătoare a acestora;
- monitorizarea calitativă a pelor uzate , la ieșirea din secțiile tehnologice , înainte de deversarea acestora în rețeaua de canalizare internă ;
- monitorizarea calitativă și cantitativă a apelor uzate, înainte de evacuarea în rețeaua de canalizare a orasului Mioveni și în receptorii naturali ;
- monitorizarea calitatii acviferului subteran freatic captat prin forajele de observație;
- monitorizarea calitatii acviferului subteran de adâncime captat prin forajul individual (utilizate ca fântână publică) ;
- este implementat un sistem integrat de mediu.

#### **Secțiunea 4: Principalele activități**

##### **4.1. Inventarul proceselor, descriere capacitate maximă**

Departamente care se transferă din Automobile Dacia în HORSE ROMANIA SA sunt:

- ⇒ Departament Aluminii (Turnătorie Aluminii și Uzinaj piese aluminii)
  - ⇒ Departament Motoare (Motor 2, Motor 3, Motor 4, Motor 5)
  - ⇒ Departament Cutii Viteze (TL), Cutii de Viteze JH)
  - ⇒ Departament Calitate
  - ⇒ Departament DE – TM (Testing & Customer Performance)
  - ⇒ Departament DE – MU (R&D-Design Romania)
  - ⇒ Funcția Logistică (At Logistica Cutii Viteze, At Logistica Motoare, Aluminii, Depozite de carburanți, GPL, uleiuri și azot)
- Atelier Uzinaj PU-PR , Centre CGO ; Centre CGO Cutii Viteze , Motor, Uzinaj Aluminii, Cutii Viteze, Personal deservire magazie PHF , magazia PHF și POE specifică HORSE ROMANIA SA ( inclusiv chimice și comprimate specifice HORSE ROMANIA SA ) Personal UEL logistica PHF Serv Inginerie Mentenanță : UEL Metode, UEL Mentenanță mijloace de control , Servicii Proiectare și expertiză tehnică -UEL expertiză și mentenanță

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu  
Beneficiar **HORSE ROMANIA/ S.A.**  
FORMULARUL DE SOLICITARE

**Capacitate maxima de productie**

*Tabel nr 45*

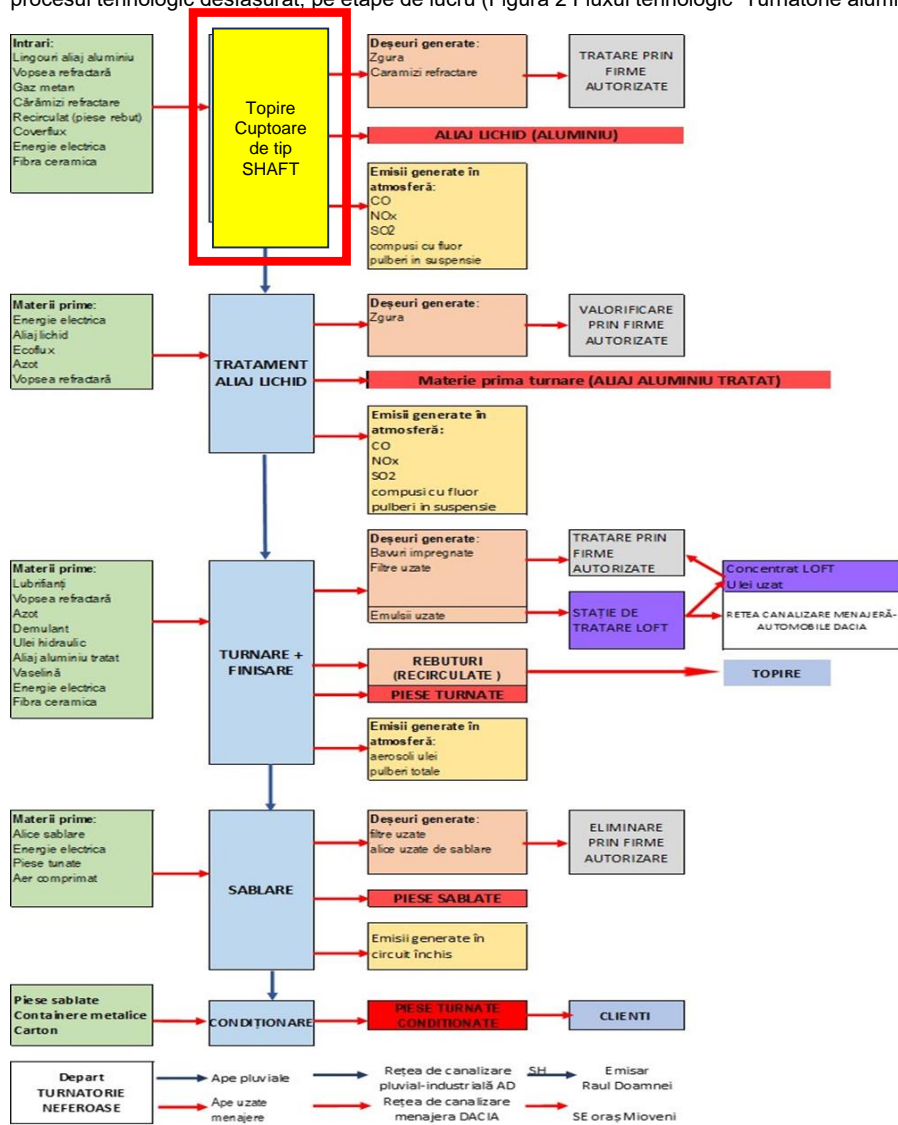
<b>HORSE ROMANIA SA</b>	
<b>Departament</b>	<b>Capacitate maxima de productie</b>
Cutii Viteze	12000 cutii viteze/saptamana
Turnatorie Neferoase	28000 de tone/an
Departament Motoare -Motor 3	450.000 motoare/an -Motor 3



#### 4.2. Descrierea proceselor tehnologice, diagrame flux

##### Schema fluxului tehnologic- Turnătorie Aluminii

Având în vedere faptul că activitatea desfășurată în cadrul departamentului de turnătorie aluminii este o activitate IPPC care necesită analiza ei din punct de vedere al conformării cu documentul de referință existent în domeniul turnatoriilor (Reference document on Best Available Techniques in the Smitheries and Foundries Industry – May, 2005 ), în cele de mai jos am detaliat procesul tehnologic desfășurat, pe etape de lucru (Figura 2 Fluxul tehnologic Turnătorie aluminii).



## 1 Aprovizionare cu materii prime

Materia prima necesara procesului de topire si turnare aluminiu este achizitionata de la furnizori, in baza unor contracte si a specificatiilor tehnice transmise acestora conform caietelor de sarcini intocmite de societate.

Materia prima este receptionata de catre serviciul logistic al departamentului Aluminiu. Aceasta este descarcata cu ajutorul motostivitorului si depozitata in gara rutiera a departamentului (hala inchisa), in baloti care au intre 470 kg si 580 kg De aici materia prima este transportata in carucioare cu ajutorul tractoraselor intr-un spatiu intermediar de stocare (din interiorul departamentului) si ulterior direct in postul de lucru (functie de necesar). Toate zonele de stocare intermediara sunt hale inchise si betonate. Produsele stocate nu sunt materiale care produc emisii de pulberi.

Toate materialele sunt ambalate conform fisei DCL functie de conditionarea respectiva iar lingourile de aluminiu sunt stocate pe paleti de lemn.

Zonele de stocare sunt curatate (spalate) periodic.

In turnatoria de aluminiu MIOVENI se utilizeaza 2 tipuri de aluminiu, avand compozitia in tabelul de mai jos:

	Cu	Si	Mg	Zn	Fe	Mn	Ni	Ti	Cr	Sn
ADC 12Z	1.5-3.5	9.6-12.0	0.06-0.34	≤3.0	≤1.3	≤0.5	≤0.5	-	-	≤0.3
Aliaj comun (ADC 12)	2.7 - 3.5	9.6 - 11.0	0.18 - 0.34	max 1.2	0.4 - 1.0	max 0.5	max 0.5	max 0.2	max 0.15	max 0.2

Modul de depozitare : lingourile de aluminiu se receptioneaza in baloti de 500 -600 kg si se depoziteaza in gara rutiera, transportul lor catre cuptoarele de fuziune fiind realizat de catre compartimentul logistica.

Recirculatia si rebuturile provenita de la masinile de turnare, se depoziteaza in carucioare de recirculatie si transportate cu tractorasul in zona de topire

## 2 Operatia de topire

Nr crt	Intrare	Observatii
1	Lingouri aliaj aluminiu	50% turnare pe sarja
2	Vopsea refractara	Impiedica aderenta materialului topit pe unelte (linguri, polonice, oale etc)
3	Piese rebut (recirculat)	50% turnare pe sarja
4	Caramizi refractare	Necesare pentru mentenanta cuptoarelor
5	Fibra ceramica	Asigura izolarea termica a cuprotului
6	Coverlux	Impiedica aderenta materialului topit de peretii cuptorului
7	Gaz metan	Combustibil utilizat pentru topirea aluminiului
8	Energie electrica	Asigura functionarea cuptorului

Tab.1 Intrari (materiale si energie) utilizate in procesul de topire

Procesul de topire se face în cuptoare Striko (3 buc) și Botta (2 buc) cu următoarele caracteristici tehnice:

➤ **Cuptorul Botta /Striko**

- Putere electrică instalată – 25 kW
- Putere termică instalată – 3630 kW (3 arzătoare de topire x 1000 kW + 1 arzător de mentinere x 630 kW)
- 3 arzătoare ZIO 200 RB
- 1 arzător ZIO 160 RB
- Debit gaz metan – 363 m<sup>3</sup>/h
- Temperatura de lucru – 780°C
- Temperatura maximă – 900 °C
- Capacitate cuptor – 4000 kg aluminiu
- Productivitate – 3000 kg/h

Corpul central este alcătuit dintr-o cută din tablă ranforsată extern printr-o structură din tuburi de oțel pentru a obține o structură monolitică; partea internă este alcătuită din material refractar (caramizi refractare), rezistent la aluminiu lichid și cu rezistență mecanică mare, iar celelalte părți din materiale cu porozitate scăzută. Corpul central este instalat pe celule de sarcină pentru controlul cantitativ al materialului prezent.

Între structura externă din plăci și materialul refractar propriu-zis, primul strat este materialul refractar este unul izolator (fibre ceramice) care reduce semnificativ temperatura către partea exterioară.

Bolta de încărcare este alcătuită dintr-un turn și o hotă. Hota este fixată în mod corespunzător de turn și este prevăzută cu o poartă batantă cu 2 cilindri pneumatici pentru ridicare (deschidere în fază de încărcare). În bolta de încărcare este prezentă o altă poartă controlată de un motor electric, aceasta rămânând întotdeauna deschisă în timpul ciclului de lucru și poate fi redusă când este necesară păstrarea căldurii în cuptor.

În cuptoarele de topire sunt introduse următoarele materii prime: lingouri de aluminiu (50%), piese rebut – recirculat (50%) - rețeta de preparare aliaj topit specificată de inginerie. Acest amestec se realizează cu ajutorul unui cântar electronic. Amestecul este introdus în cuptoare cu ajutorul unui lift.

Parametrii arderii sunt monitorizați de către automatul cuptorului conform fișei de parametri de la Serv Ingerie. Este o cadentă de alimentare a cuptorului specificată în FOS (fișa operației standard).

Există monitorizarea și controlul temperaturii în cuptoarele de topire și de fuziune pentru a împiedica emanațiile de vapori de metale și de oxizi metalici prin supraîncălzire (termocuplu).

Împreună cu amestecul de aluminiu este introdus și un produs chimic denumit Coverlux cu rolul de a împiedica lipirea metalului topit de peretii cuptorului.

Metalul topit este turnat, prin bascularea laterală a cuptorului, în oale de transport aliaj. Atât oalele cât și celelalte unelte de manipulare a metalului topit sunt protejate cu vopsea refractară cu rolul de a împiedica lipirea metalului de ele.

În vederea utilizării eficiente a energiei topitoria de aluminiu are un sistem de preîncălzire a încărcăturii din cuptor. Arhitectura internă a cuptorului de topire în modulul de încărcare, permite preîncălzirea aliajului cu aerul cald provenit din camera de topire.

Există un program special pe timp de weekend pentru monitorizarea temperaturii în zona de mentinere și zona de topire a cuptorului, controlul arderii la arzătoare, sistem de aspirație și filtrare aer cald din hală și îl folosește în amestecul aer-gaz arzător.

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu  
Beneficiar **HORSE ROMANIA/ S.A.**  
**FORMULARUL DE SOLICITARE**

Prin reglarea arzatoarelor (1 dată / an) sunt puse în aplicare măsuri și tehnici adecvate pentru prevenirea sau reducerea emisiilor difuze pe parcursul unei anumite perioade cât și funcționarea în parametri optimi (consum aer comprimat /gaz) ai acestora .

Aliajul lichid din cuptorul de topire se transferă în oala și este transportat cu stivitorul către operația de tratare (degazare), la rotor ject.

Nr crt	lesire	Observatii
1	Zgura de aluminiu	Deseu – valorificare prin firme autorizate
2	Caramizi refractare	Deseu – tratare prin firme autorizate
3	Aliaj aluminiu topit	Va fi supus operației următoare - tratament
4	Emisii în atmosferă (CO, NOx, SO2, compusi cu fluor, <b>pulberi totale</b> )	Evacuate în exterior printr-un cos

Tab.2 Iesiri rezultate din procesul de topire

Denumire operatie	Denumire instalatie / echipament	Capacitate instalatie / echipament	UM	Denumire cos	Caracteristici cos						Sistem / masura de reducere a emisiilor	Poluanti evacuatii la		
					coordonate cos		H (m)	Diametru (m)	Viteza gaze (m/s)	Debit gaze evacuate Nmc/h			Temp gaze (°C)	Descriere
					X(E) m	Y(N) m								
Turnare piese din aluminiu	Cuptor STRIKO nr 1	4	T/h	C1	494785	382670	13,5	0,8	6,5	11756	230	arзатор cu emisie scazuta de NOx	Particule CO,SO2,NOx Fluor si compusii sai	
Turnare piese din aluminiu	Cuptor STRIKO nr 2	4	T/h	C2	494777	382671	13,5 m	0,80m	6,8	12298	235	arзатор cu emisie scazuta de NOx	Particule CO,SO2,NOx Fluor si compusii sai	
Turnare piese din aluminiu	Cuptor STRIKO nr 3	4	T/h	C3	494770	382673	13,5	0,8	6,5	12118	234	arзатор cu emisie scazuta de NOx	Particule CO,SO2,NOx Fluor si compusii sai	
Turnare piese din aluminiu	CUPTOR BOTTA NR1	4	T/h	C4	494762	382675	13,5 m	0,80m	6,7	12118	234	arзатор cu emisie scazuta de NOx	Particule CO,SO2,NOx Fluor si compusii sai	
Turnare piese din aluminiu	CUPTOR BOTTA NR.2	4	T/h	C5	494755	382676	13,5	0,8	6,7	12118	234	arзатор cu emisie scazuta de NOx	Particule CO,SO2,NOx Fluor si compusii sai	
Dezoxidare Degazare	Instalatie Rotorject			Cos rotorject	494781	382669	Hsol=13,5	0,25	2,22		202	arзатор cu emisie scazuta de NOx	Particule CO,SO2,NOx Fluor si compusii sai	

Tab.3 Cosuri evacuare poluanti in atmosfera – cuptoare de topire

Parametru	Frecvență monitorizare evacuare cosuri de ardere
Pulberi totale	Trimestrial
CO	Trimestrial
SO <sub>2</sub>	Trimestrial
NOx	Trimestrial
Fluoruri	Trimestrial

Tab.4 Frecventa de monitorizare a emisiilor de poluanti la cos

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu  
Beneficiar **HORSE ROMANIA/ S.A.**  
**FORMULARUL DE SOLICITARE**

**EVIDENTA ORE FUNCTIONARE SISTEME VENTILATIE ANUL 2023**

LUNA	SISTEM VENTILATIE				OBSERVATII
	CENTRALE VENTILATIE	VENTILATIE PLAFON	CUPTOARE CU FLACARA	VENTILATOR ROTORJECT	
IANUARIE	480	480	480	240	au funct. cupt. Striko C1,C2, C3
FEBRUARIE	480	480	480	240	au funct. cupt. Striko C1,C2, C3
MARTIE	552	552	552	276	au funct. cupt. Striko C1,C2, C3
APRILIE	432	432	432	216	au funct. cupt. Striko C1,C2, C3
MAI	504	504	504	252	au funct. cupt. Striko C1,C2, C3
IUNIE	480	480	480	240	au funct. cupt. Striko C1,C2, C3
IULIE	504	504	504	252	au funct. cupt. Striko C1,C2, C3
AUGUST	240	240	240	120	au funct. cupt. Striko C1,C2, C3
SEPTEMBRIE	480	480	480	240	au funct. cupt. Striko C1,C2, C3 toata luna si 2 sapt Bota 1
OCTOMBRIE	480	480	480	240	au funct. cupt. Striko C1,C2, C3
NOIEMBRIE	480	480	480	240	au funct. cupt. Striko C1,C2, C3
DECEMBRIE	360	360	360	180	au funct. cupt. Striko C1,C2, C3

Tab.5 Ore de functionare lunara - cuptoare de topire

DENUMIRE POLUANT	CANTITATI POLUANTI LA COS, CALCUL CU REZULTATE MASURATORI LA COS 2023 TURNATORIE ALUMNIU
Kg/an	Au functionat cuptoarele: -Striko C1, C2, C3 (Tot anul) -Bota 1 (2 saptamani luna Septembrie)
Monoxid de carbon (CO)	2.789
Oxizi de azot (Nox)	4.667
Oxizi de sulf (Sox/SO2)	663
Fluorul si compusii	63
Pulberi in suspensie (PM10)	518

Tab.6 Cantitati poluanti la cos – cuptoare de topire si instalatie Rotorject

### 3 Operatia de tratament aliaj lichid (degazare)

Nr crt	Intrare	Observatii
1	Aliaj lichid	
2	Ecoflux	Impiedica aderenta materialului topit de peretii instalatiei
3	Azot	Asigura mixarea si fluxarea metalului topit
4	Vopsea refractara	Impiedica aderenta materialului topit pe unelte (linguri, polonice, oale etc)
5	Energie electrica	Asigura functionarea instalatiei Rotorject

Tab.7 Intrari (materiale si energie) utilizate in procesul de tratament

Metalul topit este supus unui tratament de degazare și fluxare, cu ajutorul unei mașini standard rotative (denumită Rotorject).

Echipamentul este proiectat în mod special pentru tratarea aliajelor de aluminiu în stare lichidă. El poate fi aplicat la orice procedeu de topire. Rotorject este proiectat pentru aplicații în domeniile principale și secundare ale industriei aluminiului.

Injectarea fondantului și degazarea simultană prin rotație, mărește randamentul operației de degazare și reduce în mod semnificativ concentrarea incluziunilor de oxizi.

Echipamentul separă în mod eficient și flotează incluziunile, reduce concentrațiile de hidrogen. Funcționarea complet automată facilitează producția eficientă de aliaje de aluminiu de înaltă puritate.

Înainte de injectarea fondantului, mașina este deplasată spre cuptorul / oala de transfer. Se conectează cu ajutorul unui furtun flexibil la alimentarea cu azot (necesar în procesul de degazare și fluxare a metalului topit).

La această operație de tratare operatorul îndepărtează manual zgura de pe suprafața aliajului topit. Se tratează în automat cu Ecoflux (dezoxidare) și azot (degazare).

Nr crt	lesire	Observatii
1	Zgura de aluminiu (0,02 tone / tona de aluminiu topit)	Deseu – valorificare prin firme autorizate
2	Aliaj aluminiu tratat	Va fi supus operației următoare - turnare
3	Emisii în atmosferă (CO, NOx, SO2, compusi cu fluor, pulberi totale)	Evacuate în exterior printr-un cos

Tab.8 Iesiri rezultate din procesul de tratament

#### 4 Operația de turnare aliaj lichi

Nr crt	Intrare	Observatii
1	Lubrifianți	Protecția componentelor supuse uzurii
2	Demulant	Ajută la desprinderea piesei turnate de matrită
3	Azot	Înmagazinare energie hidrolică la mașina de turnare
4	Vopsea refractară	Împiedică aderența materialului topit pe unelte (linguri, polonice)
5	Aliaj aluminiu tratat	
6	Ulei hidrolic	Funcționarea grupurilor injectoare
7	Energie electrică	Asigură funcționarea instalațiilor de turnare

Tab.9 Intrări (materiale și energie) utilizate în procesul de turnare

Există 3 tipuri de mașini de turnare sub presiune de la 600 tF la 2500 tF (Italpresse – 2, Buhler - 14, Frech - 10) utilizate în funcție de piesa ce urmează a fi turnată.

Aliajul de aluminiu tratat este transportat de la mașina Rotorject, în oale cu capacitate de 500 kg, cu ajutorul motostivuitoarelor, către cuptoarele de mentinere (cu inducție) ale celor 26 de mașini de turnare sub presiune.

Aliajul este luat din cuptorul de mentinere, cu ajutorul unui robot cu 3 axe prevăzut cu o lingură, și este turnat în cochila mașinii de turnare.

Cochila este prevăzută cu circuite de racire legate, prin rețea tur-retur, la turnurile de racire, care au rolul de a răci camera de turnare, transformând aliajul de aluminiu din stare lichidă în stare solidă.

În prealabil, cochila este pulverizată cu o soluție (demulant) pentru a asigura desprinderea piesei din cochila. După deschiderea cochilei, piesa solidă este preluată cu ajutorul robotului de extracție și

este verificată integritatea acesteia de către un operator. După această verificare, piesa este imersată într-un bazin cu apă, cu rol de răcire. Piesa răcită este introdusă într-o presă de debavurată unde sunt îndepărtate bavurile grosiere.

Piesele rebut (recirculatii) se stochează în carucior și sunt trimise în zona cuptoarelor de topire pentru alimentarea cuptoarelor

Apoi piesa este trimisă de către un operator, pe un conveier gravitațional, în vederea operației de condiționare (organizare în containere).

- **Se are în vedere în permanență reducerea la minim a consumului de agenți de degajare și apă astfel:**

- **Proces automatizat de pulverizare care să permită controlul cantităților de agent de pulverizare utilizat în funcție de necesarul pentru respectiva piesă turnată**

- **Răcirea matritei folosind un circuit închis integrat de apă (tur -retur la turnuri de răcire )**

Tratarea apelor reziduale (emulsie de poteyere uzată ) se realizează prin evaporare în instalația de tratare Loft

Nr crt	Iesire	Observatii
1	Ape uzate (emulsie de poteyere uzată)	Trimise către stația de tratare LOFT
2	Bavuri aluminiu	Deseu – valorificare prin firme autorizate
3	Piese rebut	Reîntoarcere în circuitul de topire
4	Piese conforme	Vor fi supuse operației următoare - sablare
5	Emisii în atmosferă (ceata de ulei, pulberi totale)	Evacuate în exterior printr-o hotă de extracție și un cos pentru fiecare mașină de turnare (26)

Tab.10 Iesiri rezultate din procesul de turnare

## 5 Operația de sablare piese turnate

Nr crt	Intrare	Observatii
1	Piese turnate	
2	Alice sablare	Ajută la debavurarea pieselor turnate
3	Energie electrică	Asigură funcționarea instalațiilor de sablare
4	Aer comprimat	Asigură funcționarea instalațiilor de sablare

Tab.11 Intrări (materiale și energie) utilizate în procesul de sablare

După operația de turnare, piesele sunt direcționate către următoarea operație – sablare. Pentru această operație este utilizată mașina de sablare cu transportor cu bandă care propulsează alice prin turbine centrifugale către suprafața piesei pentru a o face adecvată la caracteristicile cerute.

Elicele de sablare sunt alimentate gravitațional cu alice metalice provenite din bena de stocare a materialelor de sablare.

Alicele sunt centrifugate și aruncate către piese cu o viteză direct proporțională cu cea a elicelor de sablare ; energia lor cinetică cauzează acțiunea de sablare și îndepărtarea particulelor mai moi și a bavurilor.

Amestecul alice/praf este colectat în sneul inferior și de aici este trimis la elevatorul cu găleți.

Elevatorul trimite amestecul la separatorul de curățare unde o placă oscilantă reglează căderea materialului ca un dus fin. Debitul de aer produs de sistemul de ventilație trece prin amestec și realizează separarea.

Având greutăți specifice diferite, alicele întregi cad în bena de stocare, praful greu și alicele uzate sunt aspirate într-o conductă de separare din spate, praful ușor se deplasează la ciclone și la colectorul de praf.

Clapetele de absorbție adecvate din camera de sablare și din separator sunt conectate la colectorul de praf care ține mașina în presiune negativă în timpul procesului.

Mașina de sablare este formată din :

- batiul mașinii și protecțiile împotriva abraziunii
- banda metalică pentru alimentare cu piese
- alimentator cu material și curățare
- sistem de propulsie material
- componente pentru eliminarea prafului utilizat în procesul de lucru
- colector de praf echipat cu dispozitive de stingerea incendiilor și prevenirea exploziei, prevăzut cu cartușe cu materiale filtrante.

Datele tehnice ale colectorului de praf:

- model colector praf : FC 20 ATEX
- volumul de aer tratat : 16.000 m<sup>3</sup>/h
- presiunea statică: 350 mm H<sub>2</sub>O
- nr. cartușelor celuloză microfibră Ø 325x600 mm, cu tijă de fixare: 20
- suprafața totală de filtrare: 280 m<sup>2</sup>
- particulele maxime emise în atmosferă: < 5 mg/m<sup>3</sup>
- nr. de valve de curățare de 1" : 10
- putere motor electric ventilator: 30,0 kW

Nu se evacuează emisii în atmosferă, operația de sablare se realizează în circuit închis

- **Condiționare** – organizarea în containere și pregătirea pentru livrare.

Nr crt	lesire	Observatii
1	Piese sablate	Vor fi supuse operației următoare - condiționare
2	Filtre uzate	Deseu – tratare prin firme autorizate
3	Alice de sablare uzate	Deseu – tratare prin firme autorizate
4	Emisii generate în circuit închis	Pulberi de praf

Tab.12 Iesiri rezultate din procesul de sablare

## 6 Deseuri de proces rezultate din operațiile de topire-turnare piese aluminiu (2023)

Nr crt	Denumire deseu	Cod deseu	Cantitate generată 2023 (t)	Observatii
1	Zgura aluminiu	10 10 03	740.5	Deseu – valorificare prin firme autorizate
2	Bavuri aluminiu	10 10 11*	113.44	Deseu – valorificare prin firme autorizate
3	Alice de sablare uzate	12 01 17	254.46	Deseu – eliminare prin firme autorizate

Tab.13 Deseuri de proces rezultate în 2023



**Conform Documentului de referință Best Available Techniques in the Smitheries and Foundries Industry – May, 2005, 2.1.2 Aspecte generale și probleme de mediu desprinse din documentul de referință (cap. 2) privind topirea aluminiului:**

Având în vedere gama largă de capacități de cuptoare folosite la topirea metalelor neferoase și datele existente în literatură, observăm că nu sunt oferite date consistente de consumuri pentru toate tipurile de cuptoare. Nivelurile de consum depind foarte mult de capacitatea cuptorului și condițiile de exploatare, cum ar fi temperatura metalului și densitatea încărcăturii.

Prevederile BREF/BAT pentru topirea aluminiului se referă la următoarele aspecte:

Conform BREF/BAT, cap. 3.3.1, utilizarea unei materii prime suficient de pure și folosirea cuptoarelor electrice sau a gazelor naturale sunt principalele condiții pentru un nivel scăzut de emisii la faza de topire. Datorită preocupării mici în cadrul sectorului cu privire la calitatea gazelor reziduale, informațiile cu privire la compoziția gazelor de ardere sunt destul de limitate.

În operația de topire a aluminiului nu există nicio generare de emisii de metal și singura cale de pierdere de metal este atunci când are loc formarea zgurii. Acest tip de pierderi sunt adesea numite pierderi de ardere și procesul este de fapt o oxidare a aluminiului topit. Pierderile sunt astfel, direct proporționale cu cantitatea de zgură formată și sunt provocate de intrarea excesului de aer în cuptor sau de funcționarea defectuoasă a arzătorului.

Costurile pentru aceste pierderi pot fi foarte mari, uneori chiar mai mari decât costurile de energie. [BREF/BAT/148, Eurofine, 2002]

În tabelul de mai jos sunt precizate cerințele de bază pentru funcționarea **cuptoarelor de tip**

**SHAFT.**

**Cerințe BREF/BAT**

Parametru (unitate de măsură)	Cerințe	
	Tehnici alternative propuse de titular	Prin cele mai bune tehnici disponibile
Energie	Gaze naturale	Gaze naturale sau electricitate
Cerinta specifica energetica (KWh/tAl)		975-1150
Funcționare	Sarja	sarja
Capacitate (tone)	3.5t/h	0,5-30
Capacitate mentinere	0.5 - 3.5	n.d
Cantitate Al topita tone /anul 2023	33507	
Timp de mentinere (ore)	constant	3-4
Pierderi de ardere %	5%	n.d
Cantitate pulberi emisa de la topire anul 2023 (calcul masuratori si ore de functionare )	518 kg	
Cantitate NOx emisa de la topire anul 2023 (calcul masuratori si ore de functionare)	4667 kg	
Generare de praf (kg/t Al)	0.02 kg/t Al	<1
NOx (kg/t Al)	0.15	<1-6
Costuri de intretinere (mii Euro)	200 KE/an	n.d
Tehnici de conformare	Prefiltrare aer necesar arderii Fara sisteme de filtrare gaze arse	Saci filtru pentru instalatiile mari

Activitatea desfășurată se conformează cerințelor BAT general aplicabile pentru procesul de turnatorie aluminiu prevăzute în documentului de referință Best Available Techniques in the Smitheries and Foundries Industry – May, 2005, capitolul 5.1. și 5.3., după cum urmează:

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu  
Beneficiar **HORSE ROMANIA/ S.A.**  
**FORMULARUL DE SOLICITARE**

**Tabel 5.** Raportarea activității desfășurate în cadrul Turnătoriei aluminiu la Documentul de Referință (BREF) privind “Best Available Techniques in the Smitheries and Foundries Industry – May, 2005”, cap. 5.1. Cerințe general aplicabile, cap 5.3. BAT aplicabile turnării aluminiului și cap. 5.5. BAT Turnarea în matrițe permanente

Cerințe BAT	Modul de conformare al activității Turnătoriei aluminiu RMR	Nivel de conformare/recomandări /observații
<b>ELEMENTE BAT GENERAL APLICABILE ÎN TOPITORII/TURNĂTORII</b>		
<b>1. Managementul fluxurilor de materii prime și materiale, respectiv minimizarea consumurilor de materii prime și recuperarea/refolosirea resturilor metalice.</b>		
<p>Aplicarea practicilor de stocare și manipulare materiale recomandate în Documentul BREF dedicat stocării:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- stocarea separată, pe criterii de intrări și tipuri de materiale, în vederea prevenirii deteriorării lor și a riscurilor asociate;</li> <li>- stocarea resturilor metalice recuperate în spații corect amenajate, care să faciliteze alimentarea lor corectă în cuptoarele de topire și să nu permită contaminarea solului; BAT presupune stocarea pe platforme impermeabile, dotate cu sisteme de colectare și scurgere racordate la un sistem de tratare. Existența unui sistem de acoperire poate elimina aceste condiții.</li> <li>- aplicarea unui sistem intern de reciclare a resturilor metalice, în condiții care să asigure buna calitate a materialelor reintroduse în topire, respectiv: prevenirea oxidării resturilor metalice, eliminarea urmelor de material de sablare (în cazul pieselor sablate respinse de controlul de calitate);</li> <li>- stocarea separată a diverselor deșeuri și reziduuri pe categorii, pentru a permite reutilizarea, reciclarea sau eliminarea lor;</li> <li>- stocarea sub formă vrac sau în containere reutilizabile;</li> <li>- folosirea modelelor de simulare, a procedurilor de management și operaționale, pentru a îmbunătăți randamentul și a optimiza fluxul de materiale;</li> <li>- implementarea unor măsuri de bună practică pentru transferarea metalului topit și operarea lingurii de transfer; acestea pot fi: utilizarea unor linguri curate și preîncălzite, cu dimensiuni corelate cu sistemele de protecție și recuperare a căldurii, reducerea necesității de a transfera metal topit dintr-o lingură în alta, transportul topiturii metalice cât de rapid posibil.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Stocarea materiei prime sub formă de lingouri se face în spațiile de stocare dedicate, în interiorul magaziiilor halei logistice, departament turnătorie. Lingourile sunt depozitate pe paleți de lemn.</li> <li>- De aici materia prima este transportată în carucioare cu ajutorul tractoraselor într-un spațiu intermediar de stocare (din interiorul departamentului) și ulterior direct în postul de lucru (funcție de necesar). Toate zonele de stocare intermediară sunt hale închise și betonate. Produsele stocate nu sunt materiale care produc emisii de pulberi.</li> <li>- Celelalte substanțe folosite în procesul tehnologic (lubrifianți, demulant, vopsea refractară, ecoflux, coverlux, azot, ulei hidraulic) sunt depozitate după specific. Stocarea se face în depozit substanțe chimice, pe compatibilități, pentru fiecare culoare de stocare sunt camere separate cu ziduri din beton, fiecare camera fiind prevăzută cu rigola și baza de colectare a apelor rezultate de la spălarea pavimentelor și a eventualelor scurgeri accidentale. Azotul se stochează în depozit gaze comprimate.</li> <li>- Manipularea materiilor prime se face după necesitate, în funcție de programarea fabricației din cadrul compartimentului de logistica și cerințele clienților.</li> <li>- Piese de rebut (recirculații) se stochează în carucior de recirculație și transportate cu tractorul în zona de topire pentru alimentarea cuptoarelor în vederea reintroducerii în procesul tehnologic.</li> <li>- Reintroducerea în procesare se face relativ repede, astfel încât se evită formarea oxidurilor metalice la suprafața resturilor metalice.</li> <li>- Deșeurile rezultate din Atelier Turnătorie Neferoase (zgura aluminiu, bavuri aluminiu, alice de sablare uzate) sunt stocate temporar într-o zonă specifică, pe boxe de stocare închise prevăzute cu canal de colectare a lichidelor care sunt colectate într-o basă. Acestea sunt valorificate prin firme autorizate.</li> <li>- Societatea deține FOS -fisa operații standard cât și FOP -fisa operații proces, pentru planificarea operațională și control al proceselor</li> </ul>	<p>Conformare.</p>

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu Beneficiar <b>HORSE ROMANIA/ S.A.</b> <b>FORMULARUL DE SOLICITARE</b>		
	<p>- Metalul topit obținut în zona Topitoriei se transferă către mașinile de turnare folosind un creuzet (oală) mobil, cu ajutorul unui stivitor dedicat acestei operațiuni, care să asigure transportul în condiții de siguranță și în timpul cel mai scurt, evitându-se astfel pierderi energetice și oxidarea topiturii.</p>	
<b>2. Finisarea pieselor turnate</b>		
<p>BAT constă în colectarea și tratarea gazelor reziduale de finisare folosind un sistem umed sau uscat. Nivelul de emisii asociat BAT pentru pulberi este de 5 – 20 mg/Nm<sup>3</sup></p>	<p>Dupa operatia de turnare, piesele sunt directionate catre sablare. Pentru aceasta operatie este utilizata masina de sablare cu transportor cu banda care propulseaza alice prin turbine centrifugale către suprafața piesei pentru a o face adecvata la caracteristicile cerute. Operația de sablare se realizează în circuit închis, fără emisii în atmosferă.</p> <p>Avand greutatei specifice diferite, alicele întregi cad în bena de stocare, praful greu și alicele uzate sunt aspirate într-o conductă de separare din spate, praful ușor se deplasează la ciclone și la colectorul de praf echipat cu dispozitive de stingerea incendiilor și prevenirea exploziei, prevăzută cu cartuse cu materiale filtrante.</p>	Conformare
<b>3. Tratarea termică</b>		
<p>BAT constă în toate următoarele:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Utilizarea combustibili curați (adică gaze naturale sau combustibili cu conținut scăzut de sulf) în cuptoarele de tratare termică</li> <li>• Utilizarea operațiuni automate pentru cuptor și control al arzătorului/incalzitorului</li> <li>• Captarea și evacuarea gazelor produse (CO, SO<sub>2</sub>, NO<sub>x</sub>) în cuptoarele de tratare termică.</li> </ul>	<p>Nu se realizează tratare termică a pieselor obținute prin turnarea aluminului.</p>	Nu se aplică.
<b>4. Reducerea zgomotului</b>		
<p>BAT constă în:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- conceperea și implementarea unei strategii de reducere a zgomotului, cu măsuri generale și specifice, pe surse identificate.</li> <li>- utilizarea unor sisteme de împrejmuire pentru unitățile operaționale cu nivel ridicat de zgomot;</li> <li>- utilizarea unor măsuri adiționale, precum menținerea ușilor de acces închise în intervalele în care nu se face accesul prin ele (mai ales pe timpul nopții), introducerea de aer în interiorul unității de producție, instalarea unor închideri perimetrice în zona sistemelor de ventilație, folosirea amortizoarelor la sistemele producătoare de zgomot, reducerea numărului de transporturi pe timpul nopții. De asemenea, închiderea întregii unități într-o singură construcție este aplicabilă, folosind un sistem de climatizare care să mențină un nivel corespunzător al temperaturii interioare.</li> </ul>	<p>Unitatea de producție este amplasată în totalitate într-o singură incintă mare, amenajată constructiv astfel încât zgomotul interior produs de o serie de utilaje și echipamente să nu se propage în exteriorul Halei. Ușile de acces sunt menținute închise, în intervalele în care nu se circulă prin ele.</p> <p>Unitatea de producție este amplasată în totalitate într-o singură incintă mare, amenajată constructiv astfel încât zgomotul interior produs de o serie de utilaje și echipamente să nu se propage în exteriorul Halei. Ușile de acces sunt menținute închise, în intervalele în care nu se circulă prin ele. Între Secțiile de producție comunicările destinate circulației sunt asigurate prin tunele și uși acționate automat care împiedică, la rândul lor, propagarea zgomotului între zonele de producție.</p> <p>Stațiile de compresoare, care asigură aerul comprimat utilizat în procesul de sablare, aparțin Automobile Dacia.</p>	Conformare

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu Beneficiar <b>HORSE ROMANIA/ S.A.</b> <b>FORMULARUL DE SOLICITARE</b>		
	Elementul definitoriu pentru unitatea de producție, din punctul de vedere al generării și propagării zgomotului, este amplasarea sa în zonă industrială, la distanțe semnificative de sute de metri de vecinii care au la rândul lor specific industrial (halele de producție de pe Platforma Dacia)	
5. Managementul apelor uzate		
<p>- colectarea separată a apelor uzate, pe criterii de compoziție chimică și încărcare cu poluanți;</p> <p>- colectarea apelor meteorice/de scurgere și tratarea lor într-un separator de produse petroliere, înainte de a le evacua în receptori de suprafață;</p> <p>- creșterea gradului de reciclare a apelor de proces și folosirea apelor trecute prin sistemul de tratare în mai multe scopuri;</p> <p>- tratarea apelor uzate, folosind una dintre tehnicile recomandate: sedimentare, precipitare ca hidroxizi, precipitare în etape, oxidare umedă și filtrare.</p> <p>- tratamentul trebuie adaptat la tipul de poluanți.</p> <p>Metalele grele nedizolvate trebuie îndepărtate din apele reziduale prin metode fizice (sedimentare, filtrare, flotație). Prin aceste metode se pot obține concentrații cu mult sub 0,5 mg/l.</p>	<p>Rețeaua de canalizare din amplasament a fost conceput în sistem separativ, pe criterii de compoziție chimică:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Canalizare pentru apele menajere și igienico-sanitare</li> <li>- Canalizare pentru apele uzate pluvial-industriale, care necesită preepurare locală, înainte de a fi descărcate în canalizarea Platformei Automobile Dacia</li> <li>- Înainte de evacuarea finală în receptorul natural, apele sunt trecute prin separatorul final de produse petroliere (aparținând Automobile Dacia)</li> <li>- Reciclarea apelor de proces: răcirea matritei folosind un circuit închis integrat de apă (tur -retur la turnuri de racire )</li> <li>- Instalații de recirculare (reciclare ape de proces):             <ul style="list-style-type: none"> <li>• 3 VTL 135 turnuri de racire cu circuit deschis Baltimore, un bazin de apă rece (V=3 mc, pentru fiecare turn), stație de pompare echipată cu 5 pompe (Qp=50 l/s, fiecare)</li> <li>• 2 VXL 145 turnuri de racire cu circuit închis Baltimore, un bazin de apă rece (V=3mc, pentru fiecare turn), stație de pompare echipată cu 5 pompe ((Qp=50 l/s, fiecare)</li> <li>• 1 HXI 662 turn de racire cu circuit închis Baltimore, un bazin de apă rece (V=3mc), stație de pompare echipată cu 5 pompe (Qp=50 l/s, fiecare)</li> <li>• 1 turn Jacir de racire în placi</li> </ul> </li> <li>- Stație de tratare Evaporator Loft pentru tratare emulsiei de poteyere uzată (emulsie de ulei și ceara în apa provenite din operația de lubrifiere matrite ale mașinilor de turnat sub presiune), cu capacitate de tratare de 82 mc/zi.</li> <li>- Apele uzate nu conțin metale grele și ca urmare nu este necesară tratarea acestora în vederea reducerii acestora.</li> <li>- Apele uzate rezultate din proces sunt tratate (Evaporator Loft) înainte de evacuarea în rețeaua de canalizare menajeră de pe platforma industrială Dacia. Din procesul tehnologic nu rezultă ape necontaminate care să necesite separarea fluxurilor.</li> </ul>	Conformare
6. Managementul emisiilor fugitive		

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu  
Beneficiar **HORSE ROMANIA/ S.A.**  
**FORMULARUL DE SOLICITARE**

<p>Reducerea emisiilor fugitive provenite din fluxul tehnologic, în special asociate operațiilor de transfer și stocare, eventuale scăpări/pierderi, se poate face prin:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- evitarea formării în exteriorul construcțiilor a unor depozite neacoperite, iar acolo unde aceste stocări sunt inevitabile, utilizarea unor agenți de umidificare, lianți, alte variante de prevenire a împrăștierei în atmosferă;</li> <li>- acoperirea recipientilor/rezervoarelor;</li> <li>- folosirea sistemelor de aspirație prin vacuum în Secțiilor de formare matrițe;</li> <li>- curățarea roților autotransportoarelor și a drumurilor tehnologice și de acces;</li> <li>- menținerea ușilor de acces către exterior pe cât posibil închise; evitarea deschiderii nejustificate a ușilor;</li> <li>- păstrarea unui nivel ridicat de curățenie în incinta unității de producție;</li> <li>- identificarea și gestionarea corespunzătoare a unor posibile surse de emisii fugitive către componenta de mediu apă;</li> </ul> <p>Etașarea cuptoarelor combinată cu controlul procesului poate fi aplicată pentru a preveni sau a limita emisiile de la instalația de procesare</p> <p>Tehnici de colectare a gazelor de proces pentru prevenirea și minimizarea emisiilor fugitive în aer. Folosirea de sisteme umede sau uscate pentru reducerea emisiilor de gaze și particule în atmosferă.</p> <p>Prevenirea emisiilor fugitive în apa prin:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Identificarea și monitorizarea surselor</li> <li>• Identificarea și evidențierea tuturor bazinelor / rezervoarelor subterane</li> <li>• Programe de inspecție și întreținere periodice ale instalațiilor, rezervoarelor, conductelor</li> </ul>	<p>În amplasamentul studiat, toate spațiile destinate stocării sunt acoperite și protejate, diminuându-se la maxim potențialele emisii fugitive în atmosferă.</p> <p>Hala de producție este prevăzută cu un sistem climatizare a aerului ambiental, care asigură atmosfera corespunzătoare la locurile de muncă. Nu există secții de formare matrițe. Ușile către exterior sunt menținute închise, deschiderea făcându-se doar când este necesar.</p> <p>În cadrul departamentului există un program numit „5S” pentru realizarea și menținerea ordinii și curăteniei</p> <p>Pentru reducerea emisiilor fugitive în apă:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• apele uzate rezultate din proces sunt tratate (Evaporator Loft) înainte de evacuarea în rețeaua de canalizare menajeră de pe platforma industrială Dacia</li> <li>• Scurgerile accidentale din cadrul Departament Turnătorie Neferoase sunt preluate de canale interioare și sunt colectate în fosele captusite cu tabla. Odată pe an sunt curățate și li se verifică integritatea. Aceste fose colectează emulsia de poteyere uzată care este trimisă în instalația de tratare emulsii de poteyere Loft</li> <li>• Programe de inspecție și întreținere periodice ale instalațiilor, rezervoarelor, conductelor</li> </ul> <p>Prevenire și reducerea emisiilor fugitive în aer prin:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• evidența coșurilor de emisii gaze arse de la cuptoarele Turnătoriei.</li> <li>• Monitorizare concentrații emisii la coșurile de ardere</li> <li>• în timpul arderii se realizează degazarea cu ajutorul unor instalații tip Rotorject .</li> <li>• dotarea cu termocuplu pentru urmărirea temperaturii din cuptoarele de topire</li> <li>• controlul arderii la arzătoare</li> <li>• sistem de aspirație și filtrare aer cald din hala și îl folosește în amestecul aer-gaz arzător</li> <li>• întregul proces tehnologic este automat: reglarea temperaturii aliajului, regimul termic al matriței, turnarea, extracția piesei și detașarea rețelelor de turnare.</li> <li>• parametrii de proces sunt urmăriți prin sistem computerizat</li> <li>• arzătoare cu emisie scăzută de NOx</li> <li>• Colector pentru praf pentru operația de sablare care se realizează în circuit închis, fără emisii în atmosferă.</li> </ul>	<p>Conformare.</p>
--	--	--------------------

**ELEMENTE BAT APLICABILE TURNĂRII ALUMINIULUI ȘI ALIAJELOR SALE**

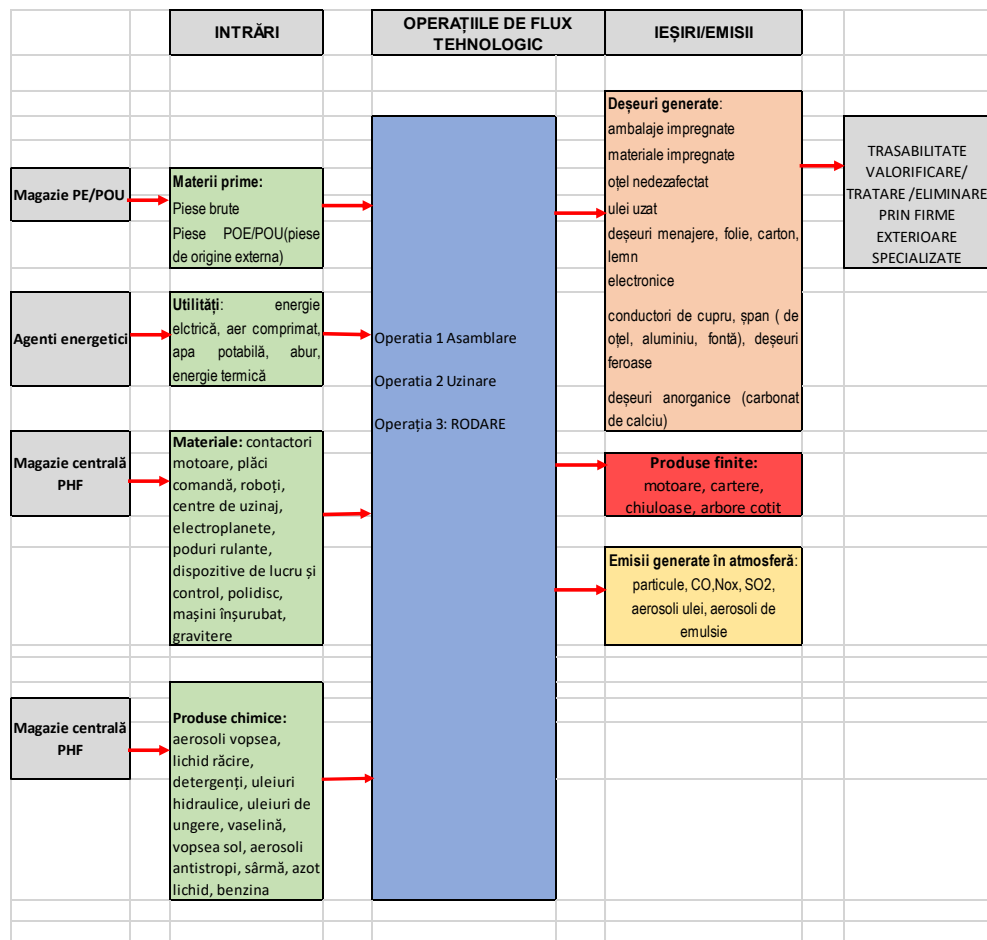
În documentul de referință se ia în considerație doar topirea metalelor neferoase sub formă de lingouri și resturi metalice. Topirea aluminiului se poate face într-o varietate largă de cuptoare, în funcție de criteriile tehnice reprezentative, dar devine evident că o capacitate mare de topire (dependentă direct de numărul de cuptoare) prezintă o eficiență energetică mult mai favorabilă pentru procesul tehnologic.

**5.3. Topirea metalelor neferoase**

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu Beneficiar <b>HORSE ROMANIA/ S.A.</b> <b>FORMULARUL DE SOLICITARE</b>		
<b>Pentru cuptoarele de tip SHAFT pentru topirea aluminiului, BAT presupune:</b>		
4. Colectarea gazelor reziduale ale cuptorului și evacuarea acestora prin coș ținând cont de nivelul de emisii prezentat , mai jos, la punctul 4.	Fiecare cuptor este dotat cu cos de evacuare gaze arse.	Conformare
5. Prevenirea emisiilor vizibile și fugitive în timpul topirii aluminiului prin utilizarea de materii prime de calitate.	Materia primă, lingourile de aluminiu, sunt de calitate superioară. Proces de recepție a lingouri.	Conformare
6. Folosirea în procesul de degazeifiere a unui sistem cu rotor (pct. 4.2.8.1 din BREF) de îndepărtare a hidrogenului din topitura cu azot	Metalul topit este supus unui tratament de degazare și fluxare, cu ajutorul unei mașini standard rotative (denumită Rotorject). Se tratează în automat cu Ecoflux (dezoxidare) și azot (degazare). Echipamentul separă în mod eficient și frotează incluziunile, reduce concentrațiile de hidrogen. Nu se folosesc amestecuri de Ar/SF6 sau hexafluoretan pentru degazeifiere; este nerecomandată având în vedere faptul că SF6 intră sub incidența protocolului de la Kyoto (gaz cu efect de seră).	Conformare
<b>5.5. Turnarea în matrice permanente</b>		
Aceasta implică turnarea metalului topit într-o matrice de metal. Forma se deschide după solidificare și piesa este trimisă spre finisare. Piesele au nevoie de acoperire și răcire pentru solidificare optimă. În acest scop un agent de eliberare și apă sunt pulverizate pe matrice.	Proces conform cerințelor BREF, așa cum s-a descris mai sus operația de turnare a aliajului topit.	Conformare
<b>BAT pentru pregătirea permanentă a matricei</b> - Reducerea la minim a consumului de agenți de degajare și apă astfel: • Proces automatizat de pulverizare care să permită controlul cantităților de agent de pulverizare utilizat în funcție de necesarul pentru respectiva piesă turnată • Răcirea matricei folosind un circuit integrat de apă - Sistemul hidraulic pentru turnare sub presiune folosește amestecuri apă – glicol. - Pentru tratarea apelor reziduale rezultate se recomandă tehnici de tratare ca distilarea sau evaporarea in vid, degradare biologică în vederea reducerii emisiilor de poluanți în apă. - Nămolul rezultat de la tratarea apei reziduale necesită eliminarea Nivelul de emisii asociate BAT : Particule: 5 – 20 mg/Nmc Vapori emulsie (măsurat ca și C total): 5 – 10 mg/Nmc	- Se are în vedere în permanentă reducerea la minim a consumului de agenți de degajare și apă astfel: • Proces automatizat de pulverizare care să permită controlul cantităților de agent de pulverizare utilizat în funcție de necesarul pentru respectiva piesă turnată • Răcirea matricei folosind un circuit închis integrat de apă (tur -retur la turnuri de racire ) - Tratarea apelor reziduale (emulsie de poteciuri uzate ) se realizează prin evaporare în instalația de tratare Loft - Prin AIM nu s-a prevăzut monitorizarea C total; se determină concentrația emisiilor de pulberi provenite de la mașinile de turnare.	Conformare.  Conformare cu AIM 18/2017 care prevede o limită de 5 mg/Nmc pentru emisii pulberi.

❖ **Depozit piese aluminiu** -suprafața ocupată: 660 mp.  
*Procese tehnologice principale:* depozitare piese de aluminiu.  
*Procese secundare:* livrare piese aluminiu către uzină.

**Schema fluxului tehnologic – Departament Motoare**



**4.3. Inventarul iesirilor (deșeurilor) – se regasesc descrise la capitolul 6.1**

**4.4. Condiții anormale de funcționare**

O politică generală adecvată de prevenire, alertă și acțiune în caz de accidente industriale se bazează pe principiul prevenirii. Acest lucru înseamnă că instalațiile sunt construite și exploatate în așa fel încât să poată fi prevenite eventualele disfuncționalități și reduce consecințele accidentelor.

**4.5. Cerințe BAT specifice procesului de producție**

Tehnicile folosite în activitățile de producția de piese și accesorii pentru autovehicule și motoare auto vor respecta cerințele BAT (cele mai bune tehnici disponibile) în conformitate cu cerințele autorităților pentru protecția mediului.

#### 4.6. Implementarea unui sistem eficient de management al mediului

Pentru atingerea obiectivelor și tintelor de mediu s-au întocmit planuri de management de mediu, monitorizându-se stadiul realizării, cu obiectivele generale și specifice, termene și mijloace de realizare.

##### 4.6.1. Minimizarea impactului produs de accidente și de avarii printr-un plan de prevenire și management al situațiilor de urgență

Cerința caracteristică privind BAT	Răspuns
A fost implementat Planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale ?	Da Planul prevede măsuri corespunzătoare situațiilor de urgență.

Planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale cuprinde:

- modul de acționare;
- lista punctelor critice din unitate de unde pot proveni poluări accidentale;
- fișa poluantului potențial;
- programul de măsuri și lucrări în vederea prevenirii poluării accidentale;
- componența echipelor de intervenție;
- lista dotărilor și materialelor necesare pentru sistarea poluării accidentale;
- instruirea personalului;
- lista unităților care acordă sprijin în cazul apariției unei poluări accidentale.

##### 4.6.2. Cerințe relevante suplimentare pentru activitățile specifice sunt identificate mai jos:

Nu este cazul

#### 4.7. Măsuri de combatere a incendiilor

Pentru prevenirea și stingerea incendiilor, societatea HORSE ROMANIA SA are în dotare următoarele instalații: 332 hidranți interiori, 1 50 hidranți exteriori, 39 instalații de stingere cu sprinklere, 1 instalație de stingere cu spuma și 17 instalații de stingere cu drencere.

##### Măsuri specifice pentru prevenirea incendiilor

- utilizarea numai a sculelor care nu produc scantei;
- întreținerea în perfectă stare de funcționare a instalațiilor și utilajelor;
- verificarea și curățarea utilajelor;
- se va asigura o ventilație corespunzătoare a spațiilor;
- caile de acces vor fi libere și curățate permanent;
- verificarea periodică a instalațiilor de stingere a incendiilor;
- cunoașterea de către tot personalul a măsurilor de prevenire și stingere a incendiilor.

#### Secțiunea 5: Emisii și reducerea poluării

##### 5.1 Surse și emisii principale

Sursele de poluare a aerului în cazul unității studiate vor fi reprezentate de:

- emisii de noxe rezultate de la traficul intern;
- emisii de noxe de la Cutii viteza;
- emisii de noxe rezultate de la Turnatorie de aluminiu;
- emisii rezultate de la Departament DE-TM (CESAR)
- emisii rezultate de la Depart Motoare

Pentru emisiile de poluanți în atmosferă, pentru tipurile de noxe generate de activitățile desfășurate pe amplasament valorile limită admisibile sunt următoarele:



Revizuire Autorizație Integrată de Mediu  
Beneficiar **HORSE ROMANIA/ S.A.**  
**FORMULARUL DE SOLICITARE**

Tabel nr 46

Nr crt	Punct de emisie	Indicatori analizati	Frecventa de monitorizare	VLE	U.M.
<b>Cutii de viteză JH – Tratament termic</b>					
1.	Cuptor Aichelin (3 buc) <b>In conservare</b> Gaz metan	- pulberi totale - CO - NO <sub>x</sub> - SO <sub>2</sub> - acroleină	Trimestrial	5 100 350 35 5	mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc
2.	- <b>Cos de evacuare centrale filtrare (5 buc)</b>	- Pulberi totale	Anual	5	mg/Nmc
<b>TL</b>					
3.	- Coș evacuare gaze arse tratament termic CV TL (6 buc) Gaz metan	- pulberi totale - CO - NO <sub>x</sub> - SO <sub>2</sub>	Semestrial	5 100 350 35 5	mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc
4.	- Coș evacuare centrale filtrare (7 buc)	- <b>Pulberi totale</b>	Anual	5	mg/Nmc
5.	- Coș fosfatate (1 buc)	- fosfați	Anual	-	mg/Nmc
<b>Departament Motor 2</b>					
6.	- Cos evacuare gaze centrale de filtrare (9 cosuri) - <b>Dezinvestire 3cosuri(Linie AXA Came K/Biela k7/Linie Culbutori)</b> - Dupa dezinvestire vor ramane 6 cosuri functionale.	- <b>Pulberi totale</b>	Anual	5	mg/Nmc
<b>Departament Motor 3</b>					
7.	- Coșuri de evacuare gaze arse bancuri încercare motoare (6 buc) Benzină	- pulberi totale - CO - NO <sub>x</sub> - SO <sub>2</sub>	Trimestrial	50 170 450 1700	mg/Nmc
<b>Departament Motor 4</b>					
8.	- Coșuri de evacuare vapori instalație impregnare (2 buc)	- COV	Anual	100	mg/Nmc
9.	- Coșuri de evacuare centrale de filtrare (5 buc)	- <b>Pulberi totale</b>	Anual	5	mg/Nmc
10.	- Cos evacuare instalatie metalizare Heller (2 buc)	- Particule	Trimestrial	5	mg/Nmc
<b>Departament Motor 5</b>					
11.	- Coșuri de evacuare centrale de filtrare (5 buc)	- <b>Pulberi totale</b>	Anual	5	mg/Nmc
12.	- Cos evacuare instalatie metalizare Heller (1 buc)	- <b>Pulberi totale</b>	Trimestrial	5	mg/Nmc
<b>Departament Aluminii</b>					
13.	- Coșuri de evacuare gaze arse cuptoare de topire Striko Westhofen (3 buc) Gaz metan	- pulberi totale - CO - NO <sub>x</sub> - SO <sub>2</sub> -Fluorul si compușii săi	Trimestrial	50 100 350 35 5	mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu Beneficiar <b>HORSE ROMANIA/ S.A.</b> <b>FORMULARUL DE SOLICITARE</b>					
14.	- Coșuri de evacuare gaze arse cuptoare de topire Botta (2 buc)  Gaz metan	- pulberi totale - CO - NOx - SO <sub>2</sub> - Florul si compușii săi	Trimestrial	50 100 350 35 5	mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc
15.	- Coșuri de evacuare gaze arse rotor ject (2 buc)  Gaz metan	- pulberi totale - CO - NOx - SO <sub>2</sub> Florul si compușii săi	Anual	50 100 350 35 5	mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc
16.	- cos evacuare noxe masina de turnat sub presiune (21 cosuri)	- <b>Pulberi totale</b>	Anual	5	mg/Nmc
<b>Uzinaj Aluminiu</b>					
17.	- cos evacuare noxe aspiratie vapori emulsie (2 cos)	- Aerosoli emulsii - Pulberi în suspensie	Anual	5	mg/Nmc
<b>Departament DEV - MAP (CESAR)</b>					
18.	- <b>Incerari motoare Cosuri evacuare banc încercări motoare (9 buc) Benzina/motorina</b>	- pulberi totale - CO - NOx - SO <sub>2</sub>	trimestrial prin rotatie	50 170 450 1700	mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc
<b>AT PU-PR</b>					
19.	Operatie de debitare cu plasma	pulberi totale	Annual	5	mg/Nmc

Așa cum se poate observa în tabelul de mai sus, Departamentul Turnătorie aluminiu respecta cele mai bune tehnici disponibile în domeniul industriei metalelor neferoase în ceea ce privește monitorizarea emisiilor la coșuri.

## 5.2. Securitatea și sănătatea publică

Angajații HORSE ROMANIA SA. sunt instruiți cu privire la securitatea și sănătatea în munca și metodele de control specifice riscurilor întâlnite în activitatea unității. Orice vizitator sau lucrător tert, după caz, este instruit înainte de efectuarea vizitei sau începerea lucrului pe teritoriul HORSE ROMANIA SA.

Echipamentul individual de protecție este obligatoriu în afara ariei marcată drept „zonă verde – liberă de riscuri”. Echipamentul individual de protecție este acordat potrivit unui normativ aprobat de către Consiliul de Securitate și Sănătate în Munca, format din reprezentanții salariaților și a managementului, acoperind necesitățile muncii în cadrul HORSE ROMANIA SA.

Emisiile măsurate în mod repetat în cadrul HORSE ROMANIA SA nu sunt de natură să pună în pericol sănătatea lucrătorilor sau a publicului.

Pentru depozitarea și transportul substanțelor chimice sunt utilizați recipiente speciale, utilizarea acestor substanțe fiind făcută de personal special instruit.

## 5.3. Echipamente de depoluare

Tabel nr 50

Faza de proces	Punct de emisie	Poluant	Echipament de depoluare
Operatii de uzinare Cutii Viteza	Cos evacuare	Aerosoli de ulei	Spalatoare de gaze pentru aerosoli de ulei
Ardere gaz metan	Cos de evacuare	Nox	Arzatoare cu emisie scazuta de Nox

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu  
Beneficiar **HORSE ROMANIA/ S.A.**  
**FORMULARUL DE SOLICITARE**

Operatie de sablare T Aluminu Operatie de sablare TTh		Pulberi	Ciclón cu circuit închis
Operatii de uzinare- aspiratii vapori emulsie, aspiratii vapori ulei, uzinaj la sec	Cos de evacuare	Pulberi	Filtre metalice
Operatie metalizare	Cos de evacuare	Pulberi	Filtre

#### 5.4. Studii de referință

Există studii care necesită a fi efectuate pentru a stabili cea mai adecvată metodă de încadrare în limitele de emisie stabilite în Secțiunea 13 a acestui formular? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate

Studiu	Data
nu este cazul	-

#### 5.5. COV-uri

Emisiile de COV pe amplasamentul HORSE ROMANIA SA il constituie operatia de impregnare de la Motor 4

Tabel nr 51

Departament Motor 4						
	Denumire sursa de emisie	Poluant	Frecventa de determinare	Valoare masurata	VLE	UM
1	Coșuri de evacuare vapori instalație impregnare (2 buc)	COV	Anual	5.2	100	mg/Nmc

#### 5.6. Studii privind efectul (impactul) emisiilor de COV

Există studii pe termen mai lung care necesită a fi efectuate pentru a stabili ce se întâmplă în mediu și care este impactul materiilor prime utilizate? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate.

Studiu	Data
nu este cazul	-

#### 5.7. Eliminarea penei de abur

Nu este cazul

#### 5.8. Minimizarea emisiilor fugitive în aer

Nu este cazul

#### 5.8.1. Studii

Sunt necesare studii suplimentare pentru stabilirea celei mai adecvate metode de reducere a emisiilor fugitive? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate pe durata acoperită de planul de măsuri obligatorii.

Studiu	Data
Nu este cazul	-

### 5.8.2. Pulberi și fum

Nu este cazul

### 5.8.3. COV

Nu este cazul

### 5.8.4. Sisteme de ventilare

HORSE ROMANIA S.A. dispune de instalatii pentru retinerea si dispersia poluantilor in atmosfera descrise la capitolul 5.3

### 5.9. Reducerea emisiilor din surse punctiforme în apa de suprafață și canalizare

#### 5.9.1. Sursele de emisie

Tabel nr 52

Sursa de apa uzata	Metode de minimizare a cantitatii de apa consumata	Metode de epurare	Punctul de evacuare
Ape de la spalarea osmozoarelor –instalatie preparare apa demineralizata	-Contorizare -Respectarea graficului de curatire instalatie demineralizare osmoza inversa		Evacuare retea de canalizare pluvial industriala
-Instalatie de tratare Loft	Etanseitati ale instalatiilor -mentenanta preventiva a instalatiei Respectarea graficului de curatire instalatie		Canalizare generala menajera a SC Automobile Dacia
-Emulsii uzate si ape de spalare piese -evaporatoare	Etanseitati ale instalatiilor Optimizarea proceselor de filtrare a emulsiilor si apelor de spalare Respectarea graficului de curatire instalatie	Colectare si tratare in statia de UF Automobile Dacia	Canalizare generala menajera a SC Automobile Dacia

#### 5.9.2. Minimizare

Consumul de apa pentru instalatia IPPC este conform prevederilor BAT - BREF.

Cele mai bune tehnici disponibile pentru reducerea consumului de apa sunt:

- înregistrarea consumului de apa;
- detectarea si eliminarea scurgerilor de apa

#### 5.9.3. Separarea apei meteorice

**Colectarea si evacuarea apelor pluvial - industriale pe platforma Automobile Dacia, respectiv HORSE ROMANIA SA Sunt descrise la capitolul 1.7.4.**

**Receptorul apelor evacuate - Sunt descrise la capitolul 1.7.4.**

Apele pluviale si industriale (separatoare de hidrocarburi, purja turnuri de racire, osmozoare ) sunt evacuate in retelele de canalizare pluvial industriala a SC Automobile Dacia SA , dupa care in raul Doamnei prin canalul de evacuare nou, executat din tuburi ovoidale din beton 900/1350 mm ( Q = 3,43 mc/s ) in lungime de cca. 2,0 km, gura de deversare in raul Doamnei fiind amplasata la urmatoarele coordonate in sistem STEREO 70: X = 382643, Y = 492279. **Codul corpului de apa la evacuare : RW10.1.17\_B3-R. Doamnei: loc. Slatina-intrare ac. Maracineni.**

#### 5.9.4. Justificare

Acolo unde efluentul este evacuat neepurat, prezentați o justificare pentru faptul că efluentul nu este epurat la un nivel la care acesta poate fi reutilizat.

Nu este cazul

##### 5.9.4.1. Studii

Este necesar să se efectueze studii pentru stabilirea celei mai adecvate metode în vederea încadrării în valorile limită de emisie din Secțiunea 13? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate.

Studiu	Data
Nu este cazul	-

#### 5.9.5. Compoziția efluentului

Tabel nr 53

Component (în special sub forma CCO)	Punctul de evacuare	Punctul de evacuare final	Destinație (ce se întâmplă cu ea în mediu)
Încărcătura organică a apelor menajere	Rețea de canalizare menajera SC Automobile Dacia SA	canalul colector orasenesc	stția epurare oraseneasca
Hidrocarburi -ape uzate pluvial industriale	Rețea de canalizare pluvial-industrială SC Automobile Dacia SA	bazine de retenție Ø 45 m și Ø 25 separator general de grasimi	deversare în raul Doamnei

#### 5.9.6. Studii

Sunt necesare studii pe termen mai lung pentru a stabili destinația în mediu și impactul acestor evacuări? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate.

Studiu	Data
Nu este cazul întocmirii unui studiu pentru a stabili destinația în mediu și impactul acestor evacuări.	-

#### 5.9.7. Toxicitate

Nu s-au realizat studii

#### 5.9.8. Reducerea CBO

Evacuarea apelor uzate generate de societate nu se efectuează direct în apa de suprafață, ele sunt deversate după cum urmează :

-apele menajere și apele uzate industriale (Loft, evaporatoare) sunt evacuate în rețeaua de canalizare menajera ce aparține SC Automobile Dacia SA, după care sunt deversate în canalul colector Mioveni și de acolo în stația de tratare ape uzate menajere a orașului Mioveni  
-apele pluviale, ape uzate industriale epurate (separator de hidrocarburi), purje turnuri de răcire și osmozoare sunt evacuate în rețeaua de canalizare pluvial-industrială, bazine de retenție și separator final de grasimi Automobile Dacia SA

### 5.9.9. Eficiența stației de epurare orășenești

Nu se cunoaște

### 5.9.10. By-pass-area și protecția stației de epurare a apelor uzate orășenești

Nu este cazul.

### 5.9.11. Epurarea pe amplasament

#### A. Instalații de epurare locală a apelor uzate industriale

Apele uzate industriale sunt epurate local la sursa, printr-o serie de instalații de epurare (decantoare, separatoare de produse petroliere și stații de neutralizare), înainte de a fi deversate fie în rețeaua de canalizare pluvial-industrială, fie în rețeaua de canalizare menajeră (Loft, evaporatoare)

**A1 - Decantoare-separatoare de produse petroliere:** toate decantoarele-separatoarele sunt de același tip (tricompartimentate), au aceeași capacitate ( $V=6,5$  mc) și deservesc următoarele secții:

Tabel nr 54 Decantoare-separatoare de produse petroliere

Nr.crt.	Utilizator/sectie	Amplasament/nr.constructii	Influent
1	Aria stocare CV	1 buc. pe latura de sud-vest - o constructie tricamerala ( $V=6,5$ mc)	-ape pluviale si scapari accidentale din deseuri lichide
2	Aria stocare At neferoase	-1 buc., pe latura de SV; constructie tricamerala ( $V=6,5$ mc)	Ape pluviale si scapari accidentale de deseuri lichide

Apa uzata epurata este deversata in rețeaua de canalizare pluvial-industrială proprietate SC Automobile Dacia SA

#### A2 Stații de tratare ape uzate tehnologice

**A 2 1 Instalații de ultrafiltrare ape de spalare și lichide emulsionabile -Automobile Dacia SA**

Apa de la spalare piese, paviment și lichide emulsionabile este tratata în instalația de tratare prin ultrafiltrare ape de spalare și lichide emulsionabile Automobile Dacia SA, capacitatea de tratare  $Q = 19$  mc/h.

Permeatul (apa) este evacuat în rețeaua de canalizare menajeră (cca. 5000 mc/an).

Deseurile generate (namoluri de la separatoarele de ulei/apa, ulei de la separatoarele de ulei/apa categ.2, materiale contaminate) sunt preluate de societati autorizate, descrise la secțiunea 6 minimizarea și recuperarea deșeurilor

**A 2 2 Instalatie de tratare emulsii uzate -Turnatorie Aluminiu -** asigura tratarea (evaporarea apei și concentrarea reziduurilor nevolatile) emulsiilor uzate provenite din operația de lubrefiere matrite ale masinilor de turnat sub presiune; capacitatea de tratare  $Q=19$  mc/h.

Instalația de tratare are în componența:

- 3 fose tricompartimentate pentru stocarea lichidului uzat (B01-25 mc, B02-30 mc, B03-25 mc);
- 2 separatoare de uleiuri (DPT 1500) cu filtru coalescent și cubitainer stocare ulei uzat;
- 2 bazine stocare lichid uzat dezuleiat (B14, B15,  $V = 20$  mc fiecare);
- 3 tancuri pentru corecție pH, reținere ulei și sedimente (B25, B27, B29,  $V = 3$  mc fiecare) și cubitainer stocare ulei uzat;
- 3 instalații de tratare LOFT, unde are loc procesul de evaporare și concentrarea compusilor nevolatili; capacitatea de tratare  $2 \times 1400$  l/h,  $1 \times 1000$  l/h;
- sistem dozare antispumant;
- sistem automat de curățare instalații de tratare LOFT;
- 3 instalații de răcire distilat tip AIRSTAR;
- bazin stocare distilat (B31,  $V = 20$  mc);
- bazin stocare concentrat (B41,  $V = 12$  mc).

Concentratul rezultat este transferat în rezervorul de polipropilena (B41), după care este transferat în cubitainere și preluat de o societate autorizată.

Distilatul (apa) este răcit în AIRSTAR și reținerea eventualelor urme de ulei se realizează în separator coalescent ZPS 1000-D (A36). Distilatul este transferat în rezervorul de polipropilena (B31), după care este evacuat în rețeaua de canalizare menajeră. Un debit de 80 l/h din distilatul rezultat pentru preparare/completare soluții acido-bazice (10% soluție) utilizate pentru realizare automenținută instalație.

**B. Instalații de proces -Instalație de tratare emulsii uzate cu conținut de uleiuri și soluții de spălare -CV , Motoare, Uzinaj Aluminiu** – asigură tratarea (evaporarea apei și concentrarea reziduurilor nevolatile) emulsiilor uzate și a soluțiilor uzate de spălare provenite din operațiile de prelucrări mecanice și spalări piese în faze intermediare, evacuarea apelor tratate se realizează în rețeaua de canalizare menajeră a incintei.

#### **Instalații de epurare finală**

##### **Evacuarea apelor uzate**

Colectarea apelor rezultate din incinta HORSE ROMANIA SA se realizează în sistem divizor prin următoarele construcții:

- rețea de canalizare ape uzate menajere - aparține Automobile Dacia;
- rețea de canalizare ape uzate industriale și ape pluviale - aparține Automobile Dacia;
- instalații de epurare locală;
- instalații finale de epurare - 2 bazine de retenție (Dn = 45 m) și 2 bazine de retenție (Dn = 25 m) care au rolul de regularizare a debitelor de apă pluvială, de desnisipare și separare a produsului petrolier - aparțin Automobile Dacia;
- de desnisipare și separare a produsului petrolier – hale aparținând HORSE ROMANIA SA
- separator final de produs petrolier - aparțin Automobile Dacia

#### **Bazinele de omogenizare și retenție**

Cele două bazine de omogenizare și retenție ( $\varnothing = 45$  m), cu o capacitate de retenție de 4500 mc fiecare și cele două bazine de omogenizare și retenție ( $\varnothing = 25$  m), cu o capacitate de retenție de 2500 mc fiecare având rol de atenuare a debitelor de ape pluviale (3900 l/s), de omogenizare a apelor, de uniformizare a debitelor evacuate, de decantare și de reținere a produselor petroliere.

Transportul apelor spre separatorul final se realizează astfel:

- din decantoarele ( $\varnothing = 45$  m) printr-un colector ovoidal (900/1350 mm, L = 1,4 km);
  - din decantoarele ( $\varnothing = 25$  m) printr-un colector circular (Dn = 600 mm, L = 0,6 km).
  - Purjarea namolului din:
    - cele două decantoare ( $\varnothing = 45$  m) se realizează pe 8 paturi de deshidratare (Vt = 4800 mc) amplasate în imediata vecinătate a celor 2 bazine.
    - cele două decantoare ( $\varnothing = 25$  m) se realizează pe 5 paturi de deshidratare (Vt = 700 mc), amplasate în imediata vecinătate a celor 2 bazine. Produsul petrolier este colectat într-un bazin din beton (V = 22 mc), de unde este preluat pe baza de contract de firme specializate.
- Produsul petrolier din decantoarele:
- $\varnothing = 45$  m este colectat și depozitat în două containere metalice și preluat pe baza de contract de firme specializate .
  - $\varnothing = 25$  m este colectat și depozitat într-un bazin din beton (V = 22 mc) de unde este preluat pe baza de contract de firme specializate.

### **Separatorul final de produse petroliere**

Instalația se compune din:

- 2 bazine de flotare;
- 2 camere de intrare – ieșire aferente bazinelor de flotare;
- 2 stavilare pentru reglarea debitelor la intrare și ieșire;
- 2 stavilare distribuitoare între canalul de evacuare nou și cel vechi;
- un stavilar by-pass a instalației separatorului;
- 2 canale tip Parschall pentru măsurarea debitelor;
- 4 suflante SRD 2;
- un rezervor pentru colectarea produselor petroliere ( V = 100 mc ).

Din separatorul final de produse petroliere apele sunt evacuate în R. Doamnei prin canalul de evacuare "nou", executat din tuburi ovoidale din beton 900/1350 mm ( Q = 3,43 mc/s) în lungime de cca. 2,0 km, la cca. 150 m amonte de podul de pe drumul DN 73D Argeselu - Mioveni.

Tot din separatorul final de produse petroliere, pentru situații de ploii torențiale care depășesc debitul de calcul de 3,43 mc/s, apele sunt evacuate și prin canalul de evacuare "vechi". Acest canal este executat din tuburi ovoidale din beton (800/1200 mm, L = cca. 2,0 km) și are descărcare în R. Doamnei (mal stâng), la cca. 10 m amonte de podul de pe drumul DN 73D Argeselu - Mioveni.

### **Receptorul apelor evacuate**

Apele uzate menajere sunt transportate în stația de epurare orășenească printr-un colector final (Dn = 500 mm, L = 1,2 km).

### **5.10. Pierderi și scurgeri în apa de suprafață, canalizare și apa subterană**

Numai în cazul unor avarii.

#### **5.10.1. Oferiți informații despre pierderi și scurgeri după cum urmează:**

Sursa	Poluanți	Masa/unitatea de timp unde este cunoscută	% estimat din evacuările totale ale poluantului respectiv din instalație
înfundarea unei conducte de transport ape uzate	ape uzate menajere		Este posibilă evacuarea pe sol a unei cantități, până la remedierea avariei

#### **5.10.2. Structuri subterane:**

Tabel nr 56

Cerința caracteristică a BAT	Conformare cu BAT Da/Nu	Document de referință	Dacă nu vă conformați acum, data până la care vă veți conforma
Furnizați planul (planurile) de amplasament care identifică traseul tuturor drenurilor, conductelor și canalelor și al rezervoarelor de depozitare subterane din instalație. (Dacă acestea sunt deja identificate în planul de închidere a amplasamentului sau în planul raportului de amplasament, faceți o simplă referire la acestea).	Da	Plan rețele de alimentare cu apă și canalizare, plan de situație rezervoare carburanți -anexat la Raportul de amplasament	-



Revizuire Autorizație Integrată de Mediu  
Beneficiar **HORSE ROMANIA/ S.A.**  
**FORMULARUL DE SOLICITARE**

<p>Pentru toate conductele și canalele confirmați că una din următoarele opțiuni este implementată:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- izolație de siguranță</li> <li>- detectare continuă a scurgerilor</li> <li>- un program de inspecție și întreținere, (ex. teste de presiune, teste de scurgeri, verificări ale grosimii materialului sau verificare folosind camera cu cablu TV - CCTV, care sunt realizate pentru toate echipamentele de acest fel (de ex. în ultimii 3 ani și sunt repetate cel puțin la fiecare 3 ani).</li> </ul>	<p>Exista canale pluviale de colectare a apelor rezultate din intemperii, acestea sunt complet izolate de cladiri. Exista un program de inspectii si intretinere; verificarea materialelor (documente atasate la cartea tehnica a constructiei). Rezervoarele de carburanti subterane sunt metalice montate in cuva din beton Periodic se verifica etanseitatea acestora - Sistemul de monitorizare a calitatii apelor subterane. - Program de inspectie si intretinere</p>	<p>Plan de întreținere și reparații</p>	<p>-</p>
--	---	---	----------

### 5.10.3. Zone de poluare potențială

Punctele critice unde pot apărea situații de poluare accidentală au fost identificate și este disponibilă și lista poluanților potențiali. De asemenea, în cadrul Planului de prevenire și intervenții în caz de poluări accidentale sunt prevăzute măsuri privind prevenirea, limitarea și înlăturarea urmărilor poluărilor accidentale pentru punctele unde acestea pot apărea.

Tabel nr 57

Nr. crt.	Locul de unde poate preveni poluarea accidentala	Cauzele posibile ale poluarii	Poluantii potentiali
1.	Instalatie de tratare ape uzate Loft	Evacuare ape incorect tratate in retea de canalizare, din cauza: - exploatrii defectuoase; - lipsei de reactivi; - avariilor la instalatii;	produs petrolier; materii in suspensie; substante organice.
2	Decantoare separatoare de produs petrolier	Evacuare de produs petrolier din cauza:	produs petrolier

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu Beneficiar <b>HORSE ROMANIA/ S.A.</b> <b>FORMULARUL DE SOLICITARE</b>			
		- nerespectarii programului de curatire a instalatiei; - calamitatilor naturale; seism	
3	Statie carburanti	Evacuare ape incorect tratate in retea de canalizare, din cauza: - exploatrii defectuoase; - lipsa materiale absorbante - avariilor la instalatii; - calamitatilor naturale	produs petrolier
4	Cuve de golire rapida ulei UEL Tratament termic	Evacuare ape incorect tratate in retea de canalizare, din cauza: - exploatrii defectuoase; - lipsei materiale absorbante - avariilor la instalatii; - calamitatilor naturale	produs petrolier
5	Canale colectare ape pluviale	Evacuare ape incorect tratate in retea de canalizare, din cauza: - exploatarii defectuoase; - lipsei materiale - avariilor la instalatii; - calamitatilor naturale	produs petrolier

#### 5.10.4. Cuve de retentie

##### **Depozit central chimicale**

In componenta depozitului se găsesc magaziile de reactivi, acizi si agenți de fosfatere, respectiv vase de laborator. Materiile prime sunt stocate in ambalaje originale si depozitate in rastele de lemn pe suprafata betonata sau pe bancuri de retentie.

##### **1. Depozit produse chimice PHF**

Depozitarea produselor chimice se face in ambalaje originale pe paletieri cu bacuri de retentie asezate pe suprafete betonate.

Stocarea se face pe compatibilitati, pentru fiecare culoare de stocare sunt camere separate cu ziduri din beton, fiecare camera fiind prevazuta cu rigola si baza de colectare a apelor rezultate de la spalarea pavimentelor si a eventualelor scurgeri accidentale.

Apele uzate sunt vidanjate si transportate pe filiere de tratare

##### **2. Depozit produse chimice POE -POU**

Depozitarea produselor chimice se face pe compatibilitati in ambalaje originale pe paletieri cu bacuri de retentie sau numai pe bacuri de retentie asezate pe suprafete betonate.

Apele de spalare paviment si eventualele scapari accidentale de produse, datorate manevrarilor, manipularilor si transportului necorespunzator ale recipientilor, sunt colectate in canale colectoare pe tipuri de culori si apoi sunt vidanjate, respectiv transportate pe filiere de tratare

Magazia de stocare acizi este dotata cu un ventilator lateral, in vederea evacuarii in atmosfera exterioara a scaparilor de vapori de acizi. In celelalte incaperi, ventilatia se realizeaza prin circulatia naturala a aerului prin ferestre si usi.

##### **1. Depozit carburanti si uleiuri Motor 2 :**

- 2 rezervoare (1x10 mc, 1x15 mc) metalice, cu pereti dubli, montate subteran in cuva din beton, pentru stocarea motorinei si a benzinei; DEZINVESTIRE

- 2 rezervoare (V = 35,6 mc) metalice, montate suprateran in cuva din beton, pentru stocarea uleiurilor. DEZINVESTIRE

**2. Depozit carburanti si uleiuri Motor 3 :**

- 1 rezervor (V = 30 mc) metalic, cu pereti dubli, montat subteran in cuva din beton, pentru stocarea benzinei;
- 2 rezervoare (V = 40 mc) metalice, montate suprateran in cuva din beton, pentru stocarea uleiurilor.

**3. Depozit carburanti MAP (CESAR) :**

- rezervoare (2x10,716 mc, 2x5,102 mc, 2x5,596 mc) metalice tricompartimentate, montate semiingropat in cuva din beton, pentru stocarea motorinei si a benzinei;

**1. Gospodaria de ulei -Tratament termic RMR (CVJH, CVTL)**

Depozitul este alcatuit din urmatoarele rezervoare betonate, astfel:

- 1 rezervor (2x18,0 mc) metalic bicompartimentat, montat subteran in cuva din beton, pentru stocarea uleiurilor calde;
- 1 rezervor (2x18,0 mc) metalic bicompartimentat, montat subteran in cuva din beton, pentru stocarea uleiurilor reci;
- 1 rezervor (1x27,5 mc) metalic, montat subteran in cuva din beton, pentru stocarea uleiurilor uzate (in conservare);
- 1 rezervor (2x31,5 mc) metalic bicompartimentat, montat subteran in cuva din beton, pentru golire rapida a uleiurilor;
- 2 rezervoare (1x10,0 mc, 1x5,0 mc) metalice, montate subteran in cuva din beton, pentru stocarea uleiurilor.

**5.10.5. Alte riscuri necontrolate in apa sau sol**

Tabel nr 58

Sursa	Tehnici implementate sau propuse pentru prevenirea unei astfel de poluari	Componenta	Metoda de colectare/evacuare
Canalizarea menajera		-	Apele uzate menajere sunt transportate in statia de epurare oraseneasca printr-un colector final (Dn = 500 mm, L = 1,2 km).
Canalizarea pluviala	Intretinerea curenta si planificarea conform planurilor de reparatii. In caz de defectiuni accidentale, se aplica remedieri imediate	-	Apele pluviale si industriale sunt evacuate in raul Doamnei prin canalul de evacuare nou al SC Automobile Dacia SA, executat din tuburi ovoidale din beton 900/1350 mm (Q=3,43 mc/s) in lungime de cca. 2,0km
- statii de epurare -separator de hidrocarburi (posibile pierderi datorate fisurilor in peretii constructiilor/instalatiilor, conductelor de transport si neetanseitatilor la imbinarile fixe)	Supravegherea starii tehnice a instalatiilor/constructiilor de epurare Identificarea si localizarea scurgerilor Remediarea fisurilor in peretii instalatiilor/constructiilor de epurare Acoperiri de protectie ale peretilor instalatiilor/constructiilor de epurare Asigurarea etanseitatii la imbinarile conductelor de transport	-	-

**5.10.6. Măsurile de control intern și de service al conductelor de alimentare cu apă și de canalizare, precum și al conductelor, recipientilor și rezervoarelor prin care tranzitează, respectiv sunt depozitate substanțele periculoase.**

În cazul unor pierderi de apă, sunt controlate traseele și remediate defecțiunile. Se verifica permanent sistemele de colectare și evacuare a apei uzate. Se curăță periodic canalele de ape pluviale. În cazul în care o zonă este afectată prin deversări accidentale, se aplică pașii din Planul de combatere a poluarii accidentale. În bugetul de venituri și cheltuieli sunt alocate sume pentru întreținerea și repararea instalațiilor, traseelor de conducte, canalizărilor, etc.

**5.11. Miros**

**5.11.1. Separarea instalațiilor care nu generează miros**

Nu este cazul.

**5.11.2. Receptori (inclusiv informații referitoare la impactul asupra mediului și la reglementările existente pentru monitorizarea impactului asupra mediului)**

Identificați și descrieți zona afectată de prezența mirosurilor	Au fost realizate evaluări ale efectelor mirosului asupra mediului?	Se realizează o monitorizare de rutină?	Prezentare generală a sesizărilor primite	Au fost aplicate limite sau alte condiții?
nu este cazul	-	-	-	-

**5.11.3. Surse/emisii ne semnificative**

Nu este cazul.

**5.11.3.1. Surse de mirosuri (inclusiv acțiuni întreprinse pentru prevenirea și/sau minimizarea acestora)**

Nu este cazul.

**5.11.4. Declarație privind managementul mirosurilor**

Nu este cazul.

**5.12. Tehnologii alternative de reducere a poluării studiate pe parcursul analizei/evaluării BAT.**

Nu este cazul.

**Secțiunea 6: Minimizarea și recuperarea deșeurilor**

**6.1. Surse de deșeurii**

Ordonanța de Urgență Nr. 92/2021 din 19 august 2021 privind regimul deșeurilor, emisă de Guvernul României, publicată în Monitorul Oficial nr. 820 din 26 august 2021, are ca obiectiv asigurarea unui înalt nivel de protecție a mediului și sănătății populației prin instituirea de măsuri:

- de prevenire și reducere a generării de deșeurii și de gestionare eficientă a acestora;
- de reducere a efectelor adverse determinate de generarea și gestionarea deșeurilor;
- de reducere a efectelor generale determinate de utilizarea resurselor și de creșterea eficienței utilizării acestora, ca elemente esențiale pentru asigurarea tranziției către o economie circulară și a garanțării competitivității pe termen lung.

Clasificarea și codificarea deșeurilor, inclusiv a deșeurilor periculoase, se realizează potrivit:

Deciziei Comisiei 2000/532/CE din 3 mai 2000 de înlocuire a Deciziei 94/3/CE de stabilire a unei liste de deșeuri în temeiul art. 1 lit. (a) din Directiva 75/442/CEE a Consiliului privind deșeurile și a Directivei 94/904/CE a Consiliului de stabilire a unei liste de deșeuri periculoase în temeiul art. 1 alin. (4) din Directiva 91/689/CEE a Consiliului privind deșeurile periculoase, cu modificările ulterioare.

**Sursele de deseuri, tipuri, compozitie si cantitati de deseuri rezultate**

Pe amplasamentul instalatiei IPPC vor rezulta urmatoarele categorii de deseuri:

- deseuri menajere si asimilabile;
- deseuri tehnologice (rezultate din procesele de productie).

Deșeurile vor fi colectate separat, pe categorii, in locuri amenajate special, evidenta lor realizându-se in conformitate cu prevederile H.G. 856/2002.

**Deșeuri produse, colectate, stocate temporar: (tipuri, cantități, mod de depozitare)**

conform Deciziei Comisiei nr. 955/2014 de modificare a Deciziei 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deseuri in temeiul Directivei 2008/98/CE a parlamentului European si a Consiliului

Tipurile, cantitățile, modul de depozitare și de gestionare a deșeurilor produse (inclusiv deșeurile din ambalaje), colectate și stocate temporar pe amplasamentul HORSE ROMANIA SA

*Tabel nr 59*

Nr crt	Cod deșeuri conf Deciziei 2000/532/CE	Denumire deșeu conform Deciziei 2000/532/CE	Stare fizica	Sursele de deșeuri	Departamente generatoare	Cantitate estimata deșeuri (t/an)	Stocare temporara	Destinatie
1	07 02 13	deșeuri de materiale plastice	solida	Proces de fabricatie, mentenanta	Toate departamentele de fabricatie, logistica, mentenanta	100	vrac, container metalic	Operatori economici autorizati
2	07 06 01*	lichide apoase de spalare si solutii muma	lichida	Proces de fabricatie, mentenanta	Toate departamentele de fabricatie, logistica, mentenanta, laboratoare	25	Container IBC	Operatori economici autorizati
3	08 01 11*	deseuri de vopsele si lacuri cu continut de solventi organici sau alte substante periculoase	lichida	Proces de fabricatie, mentenanta	Toate departamentele de fabricatie	20	Butoi	Operatori economici autorizati
4	08 01 19*	suspensii apoase cu continut de vopsele si lacuri si solventi organici sau alte substante periculoase	lichida	Proces de fabricatie	Toate departamentele de fabricatie	5	Container IBC	Operatori economici autorizati

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu  
Beneficiar **HORSE ROMANIA/ S.A.**  
**FORMULARUL DE SOLICITARE**

Nr crt	Cod deșeuri conf Deciziei 2000/532/CE	Denumire deșeu conform Deciziei 2000/532/CE	Stare fizica	Sursele de deșeuri	Departamente generatoare	Cantitate estimata deșeuri (t/an)	Stocare temporara	Destinatie
5	08 01 20	suspensii apoase cu conținut de lacuri sau vopsele, altele decât cele specificate la 08 01 19	lichida	Proces de fabricatie	Toate departamentele de fabricatie	5	Container IBC	Operatori economici autorizati
6	08 03 18	deseuri de toner deseuri de imprimante	solida	Proces de fabricatie, mentenanta	Toate departamentele de fabricatie, logistica, mentenanta		Container IBC	Operatori economici autorizati
6	08 04 09*	deseuri de adezivi si cleiuri cu continut de solventi organici sau alte substante periculoase	solida	Proces de fabricatie, mentenanta	Toate departamentele de fabricatie	30	Butoi	Operatori economici autorizati
7	08 04 10	deseuri de adezivi si cleiuri, altele decat cele specificate la 08 04 09	solida	Proces de fabricatie, mentenanta	Toate departamentele de fabricatie	30	big-bag	Operatori economici autorizati
8	10 10 03	zgură de topitorie	solida	Proces de fabricatie, mentenanta	Toate departamentele de fabricatie	800	vrac	Operatori economici autorizati
9	10 10 11*	alte reziduuri cu conținut de substanțe periculoase	solida	Proces de fabricatie, mentenanta	Toate departamentele de fabricatie	200	vrac	Operatori economici autorizati
10	11 01 05*	acizi de decapare	lichida	Proces de fabricatie, mentenanta	Toate departamentele de fabricatie	30	vrac	Operatori economici autorizati
11	11 01 08*	namoluri cu continut de fosfati	solida	Proces de fabricatie, mentenanta	Toate departamentele de fabricatie	20	Container IBC	Operatori economici autorizati
12	11 01 11*	lichide apoase de clatire cu continut de substante periculoase	lichida	Proces de fabricatie, mentenanta, laboratoare	Toate departamentele de fabricatie	10	Container IBC	Operatori economici autorizati
13	12 01 01	pilitura si span feros, metale feroase	solida	Proces de fabricatie, mentenanta	Toate departamentele de fabricatie, logistica, mentenanta	30000	vrac, container metalic	Operatori economici autorizati

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu  
Beneficiar **HORSE ROMANIA/ S.A.**  
**FORMULARUL DE SOLICITARE**

Nr crt	Cod deșeuri conf Deciziei 2000/532/CE	Denumire deșeu conform Deciziei 2000/532/CE	Stare fizica	Sursele de deșeuri	Departamente generatoare	Cantitate estimată deșeuri (t/an)	Stocare temporara	Destinație
14	12 01 03	pilitura și span neferos, metale neferoase	solida	Proces de fabricație, mentenanță	Toate departamentele de fabricație, logistica, mentenanță	2100	vrac, container metalic	Operatori economici autorizați
15	12 01 08*	emulsii și soluții de ungere uzate cu conținut de halogeni	lichida	Proces de fabricație, mentenanță	Toate departamentele de fabricație	1500	Container IBC	Operatori economici autorizați
16	12 01 09*	emulsii și soluții de ungere uzate fără halogeni	lichida	Proces de fabricație, mentenanță	Toate departamentele de fabricație	1500	Container IBC	Operatori economici autorizați
17	12 01 14*	nămoluri de la mașini-unelte, cu conținut de substanțe periculoase	solida	Proces de fabricație, mentenanță	Toate departamentele de fabricație	20	Container IBC	Operatori economici autorizați
18	12 01 16*	deșeuri de material de sablare, cu conținut de substanțe periculoase	solida	Proces de fabricație, mentenanță	Toate departamentele de fabricație	100	Butoi	Operatori economici autorizați
19	12 01 17	deșeuri de material de sablare, altele decât cele specificate la 12 01 16	solida	Proces de fabricație, mentenanță	Toate departamentele de fabricație	100	Butoi	Operatori economici autorizați
20	12 01 18*	nămoluri metalice (de la maruntire, honuire, lepuire) cu conținut de ulei	solida	Proces de fabricație, mentenanță	Toate departamentele de fabricație	300	Container IBC	Operatori economici autorizați
21	12 01 21	piese uzate de polizare maruntite și materiale de polizare maruntite, altele decât cele specificate la 12 01 20	solida	Proces de fabricație, mentenanță	Toate departamentele de fabricație	10	vrac	Operatori economici autorizați
22	12 01 99	deșeuri nespecificate (placute amovibile)	solida	Proces de fabricație, mentenanță	Toate departamentele de fabricație	2	cutie	Operatori economici autorizați
23	13 01 10*	uleiuri minerale hidraulice neclorinate	lichida	Proces de fabricație, mentenanță	Toate departamentele de fabricație	30	Container IBC	Operatori economici autorizați

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu  
Beneficiar **HORSE ROMANIA/ S.A.**  
**FORMULARUL DE SOLICITARE**

Nr crt	Cod deșeuri conf Deciziei 2000/532/CE	Denumire deșeu conform Deciziei 2000/532/CE	Stare fizica	Sursele de deșeuri	Departamente generatoare	Cantitate estimata deșeuri (t/an)	Stocare temporara	Destinatie
	13 02 06*	Uleiuri sintetice de motor, de transmisie si de ungere	lichida	Proces de fabricatie, mentenanta	Toate departamentele de fabricatie	20	Container IBC	Operatori economici autorizati
24	13 05 02*	namoluri de la separatoarele ulei/apa	solida	Proces de fabricatie, mentenanta	Toate departamentele de fabricatie	200	Container IBC	Operatori economici autorizati
25	13 05 06*	ulei de la separatoarele ulei/apa	lichida	Proces de fabricatie, mentenanta	Toate departamentele de fabricatie	150	Container IBC	Operatori economici autorizati
26	13 05 07*	ape uleioase de la separatoarele ulei/apă	lichida	Proces de fabricatie, mentenanta	Toate departamentele de fabricatie	200	Container IBC	Operatori economici autorizati
27	13 07 03*	alti combustibili (inclusiv amestecuri)	lichida	Proces de fabricatie, mentenanta	Toate departamentele de fabricatie	5	Butoi	Operatori economici autorizati
28	14 06 03*	alti solventi si amestecuri de solventi	lichida	Proces de fabricatie, mentenanta	Toate departamentele de fabricatie, logistica, mentenanta	10	Butoi	Operatori economici autorizati
29	15 01 01	ambalaje de hartie si carton	solida	Proces de fabricatie, mentenanta	Toate departamentele de fabricatie, logistica, mentenanta	1500	vrac, container metalic	Operatori economici autorizati
30	15 01 02	ambalaje de materiale plastice	solida	Proces de fabricatie, mentenanta	Toate departamentele de fabricatie, logistica, mentenanta	400	vrac, container metalic	Operatori economici autorizati
31	15 01 03	ambalaje de lemn	solida	Proces de fabricatie, mentenanta	Toate departamentele de fabricatie, logistica, mentenanta	1500	vrac	Operatori economici autorizati



Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu  
Beneficiar **HORSE ROMANIA/ S.A.**  
**FORMULARUL DE SOLICITARE**

Nr crt	Cod deșeuri conf Deciziei 2000/532/CE	Denumire deșeu conform Deciziei 2000/532/CE	Stare fizica	Sursele de deșeuri	Departamente generatoare	Cantitate estimata deșeuri (t/an)	Stocare temporara	Destinatie
32	15 01 04	ambalaje metalice	solida	Dezinvestire, activitate personal	Toate departamentele de fabricatie, logistica, mentenanta	100	container metalic	Operatori economici autorizati
33	15 01 05	ambalaje de materiale compozite	solida	Proces de fabricatie, mentenanta	Toate departamentele de fabricatie, logistica, mentenanta	100	vrac	Operatori economici autorizati
34	15 01 07	ambalaje de sticlă	solida	Activitate personal	Toate departamentele de fabricatie, logistica, mentenanta	5	vrac	Operatori economici autorizati
35	15 01 09	ambalaje textile	solida	Proces de fabricatie, mentenanta	Toate departamentele de fabricatie, logistica, mentenanta	10	vrac	Operatori economici autorizati
36	15 01 10*	ambalaje care contin reziduuri sau sunt contaminate cu substante periculoase	solida	Proces de fabricatie, mentenanta	Toate departamentele de fabricatie, logistica, mentenanta	70	Container IBC, vrac	Operatori economici autorizati
37	15 01 11*	ambalaje metalice care contin o matrita poroasa solida formata din materiale periculoase (de ex : azbest), inclusiv containere goale pentru stocarea sub presiune	solida	Proces de fabricatie, mentenanta	Toate departamentele de fabricatie, logistica, mentenanta	10	Container IBC, vrac	Operatori economici autorizati
38	15 02 02*	absorbanti, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei fara alta specificatie), materiale de lustruire, imbracaminte de protectie contaminata cu substante periculoase	solida	Proces de fabricatie, mentenanta	Toate departamentele de fabricatie, logistica, mentenanta	300	Container IBC, vrac	Operatori economici autorizati

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu  
Beneficiar **HORSE ROMANIA/ S.A.**  
**FORMULARUL DE SOLICITARE**

Nr crt	Cod deșeuri conf Deciziei 2000/532/CE	Denumire deșeu conform Deciziei 2000/532/CE	Stare fizica	Sursele de deșeuri	Departamente generatoare	Cantitate estimată deșeuri (t/an)	Stocare temporara	Destinație
39	15 02 03	absorbanți, materiale filtrante, materiale de lustruire și îmbrăcăminte de protecție, altele decât cele specificate la 15 02 02	solida	Dezambalare piese	Toate departamentele de fabricație, logistica, mentenanța	100	vrac, container metalic	Operatori economici autorizați
40	16 01 03	anvelope scoase din uz	solida	Casari, schimb de anvelope	Logistica	10	vrac, container metalic	Operatori economici autorizați
41	16 01 06	vehicule scoase din uz fără lichide sau alte componente periculoase	solida	Casari	Inginerie	10	vrac	Operatori economici autorizați
42	16 01 07*	filtre de ulei	solida	Mentenanța	Toate departamentele de fabricație	3	Container IBC	Operatori economici autorizați
43	16 01 14*	fluide antigel cu conținut de substanțe periculoase	lichida	Proces de fabricație, mentenanța	Toate departamentele de fabricație	30	Container IBC	Operatori economici autorizați
44	16 01 17	metale feroase	solida	Proces de fabricație, mentenanța	Toate departamentele de fabricație	1000	vrac, container metalic	Operatori economici autorizați
45	16 01 18	metale neferoase	solida	Proces de fabricație, mentenanța	Toate departamentele de fabricație	100	vrac, container metalic	Operatori economici autorizați
46	16 01 19	materiale plastice	solida	Dezmembrări, casari	Toate departamentele de fabricație, logistica, mentenanța	100	vrac, container metalic	Operatori economici autorizați
47	16 01 20	sticla	solida	Dezmembrări, casari	Logistica, Mentenanța	5	cutii	Operatori economici autorizați

**A comentat [VV1]:** Am pus și codul 16 01 17 pt ca le rezulta și piese rebut din fabricație (de ex planetare auto, coroane, module de renvoi)

**A comentat [VV2]:** Am pus și codul 16 01 18 pt ca le rezulta și piese rebut din fabricație (de ex carter de aluminiu, chiulase etc)

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu  
Beneficiar **HORSE ROMANIA/ S.A.**  
**FORMULARUL DE SOLICITARE**

Nr crt	Cod deșeuri conf Deciziei 2000/532/CE	Denumire deșeu conform Deciziei 2000/532/CE	Stare fizica	Sursele de deșeuri	Departamente generatoare	Cantitate estimata deșeuri (t/an)	Stocare temporara	Destinatie
48	16 01 21*	componente periculoase, altele decât cele specificate la 16 01 07-16 01 11, 16 01 13 și 16 01 14	solida	Baterii electrice de la utilaje și vehiculele electrice	Logistica	10	vrac, container	Operatori economici autorizati
49	16 01 22	alte componente nespecificate	solida	Proces de fabricatie, mentenanta	Inginerie	5	container	Operatori economici autorizati
50	16 02 14	echipamente casate, altele decât cele specificate la 16 02 09-16 02 13	solida	Dezinvestire, mentenanta	Toate departamentele de fabricatie, mentenanta	20	vrac, container metalic	Operatori economici autorizati
51	16 03 04	deșeuri anorganice, altele decât cele specificate la 16 03 03	solida	Proces de fabricatie, mentenanta	Toate departamentele de fabricatie	Toate departamentele de fabricatie	Container IBC	Operatori economici autorizati
52	16 03 07*	mercur metalic	solida	laboratoare	Toate departamentele de fabricatie	Toate departamentele de fabricatie	Container IBC	Operatori economici autorizati
53	16 05 04*	butelii de gaze sub presiune (inclusiv haloni) cu continut de substante periculoase	solida	Proces de fabricatie, mentenanta	Toate departamentele de fabricatie	Toate departamentele de fabricatie	vrac	Operatori economici autorizati
54	16 05 06*	substante chimice de laborator constand din sau continand substante periculoase inclusiv amestecurile de substante chimice de laborator	lichida	Proces de fabricatie, laborator	Toate departamentele de fabricatie, mentenanta, calitate	5	Recipient origine	Operatori economici autorizati
55	16 06 01*	baterii cu plumb	solida	Proces de fabricatie, mentenanta	Logistica	10	vrac, container metalic	Operatori economici autorizati
56	16 06 04	baterii alcaline (cu exceptia 16 06 03)	solida	Consum baterii	Toate departamentele de fabricatie, mentenanta, calitate	1	vrac, container	Operatori economici autorizati

**A comentat [VV3]:** Am inserat codul 16 01 21\* pt bateriile de vehicule electrice – in caz ca vor fi periculoase

**A comentat [VV4]:** Am inserat codul 16 06 04 pt bateriile alcaline mici

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu  
Beneficiar **HORSE ROMANIA/ S.A.**  
**FORMULARUL DE SOLICITARE**

Nr crt	Cod deșeuri conf Deciziei 2000/532/CE	Denumire deșeu conform Deciziei 2000/532/CE	Stare fizica	Sursele de deșeuri	Departamente generatoare	Cantitate estimata deșeuri (t/an)	Stocare temporara	Destinatie
57	16 06 05	alte baterii si acumulatori	solida	Baterii electrice de la utilaje si vehiculele electrice	Toate departamentele de fabricatie	10	vrac, container metalic	Operatori economici autorizati
58	16 07 08*	deșeuri cu conținut de țigăi	solida	Curatare bazine	Toate departamentele de fabricatie, Logistica,	10	conntainer IBC	Operatori economici autorizati
59	16 08 01	catalizatori uzati cu continut de aur, argint, reniu, rodium, paladiu, iridiu sau platina(cu exceptia 16 08 07 )	solida	Proces de fabricatie, mentenanta	Toate departamentele de fabricatie, Logistica,	3	vrac	Operatori economici autorizati
60	16 11 04	materiale de captusire si refractare din procesele metalurgice, altele decat cele mentionate la 16 11 03	solida	Mentenanta	Toate departamentele de fabricatie	5	vrac	Operatori economici autorizati
61	17 01 01	beton	solida	Proiecte noi	amplasament	10000	vrac	Operatori economici autorizati
62	17 01 06*	amestecuri sau fractii separate de beton, caramizi, tigle sau materiale ceramice cu continut de substante periculoase	solida	Proiecte noi	amplasament	5	Container IBC	Operatori economici autorizati
63	17 01 07	amestecuri de beton, caramizi, tigle si produse ceramice, altele decat cele specificate la 17 01 06	solida	Dezinvestire	amplasament	2	vrac	Operatori economici autorizati

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu  
Beneficiar **HORSE ROMANIA/ S.A.**  
**FORMULARUL DE SOLICITARE**

Nr crt	Cod deșeuri conf Deciziei 2000/532/CE	Denumire deșeu conform Deciziei 2000/532/CE	Stare fizica	Sursele de deșeuri	Departamente generatoare	Cantitate estimata deșeuri (t/an)	Stocare temporara	Destinatie
64	17 02 02	sticlă	solida	Dezinvestire	Toate departamentele de fabricatie, logistica, mentenanta	10	vrac, container metalic	Operatori economici autorizati
65	17 03 02	asfalturi, altele decât cele specificate la 17 03 01	solida	Asfaltare	amplasament	1000	vrac	Operatori economici autorizati
66	17 04 01	cupru, bronz, alamă	solida	Dezinvestire, mentenanta	Toate departamentele de fabricatie, logistica, mentenanta	5	vrac, container metalic	Operatori economici autorizati
67	17 04 02	Aluminiu	solida	Dezinvestire, mentenanta	Toate departamentele de fabricatie, logistica, mentenanta	50	vrac, container metalic	Operatori economici autorizati
68	17 04 05	fier și oțel	solida	Dezinvestire, mentenanta	Toate departamentele de fabricatie, logistica, mentenanta	2000	vrac, container metalic	Operatori economici autorizati
69	17 04 11	cabluri, altele decât cele specificate la 17 04 10	solida	Dezinvestire, mentenanta	Toate departamentele de fabricatie, logistica, mentenanta	20	vrac, container metalic	Operatori economici autorizati
70	17 05 03*	pamant si pietre cu continut de substante periculoase	solida	Proiecte noi	amplasament	5	Container IBC	Operatori economici autorizati
71	17 05 04	pamant si pietre, altele decât cele specificate la 17 05 03	solida	Proiecte noi	amplasament	10000	vrac	Operatori economici autorizati
72	17 06 01*	materiale izolante cu continut de azbest	solida	Dezinvestire, mentenanta	Toate departamentele de fabricatie	1	vrac	Operatori economici autorizati

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu  
Beneficiar **HORSE ROMANIA/ S.A.**  
**FORMULARUL DE SOLICITARE**

Nr crt	Cod deșeuri conf Deciziei 2000/532/CE	Denumire deșeu conform Deciziei 2000/532/CE	Stare fizica	Sursele de deșeuri	Departamente generatoare	Cantitate estimată deșeuri (t/an)	Stocare temporara	Destinație
73	17 06 04	materiale izolante, altele decât cele specificate la 17 06 01 și 17 06 03	solida	Dezinvestire	Toate departamentele de fabricație, mentenanță, logistică	20	vrac	Operatori economici autorizați
74	17 09 04	deșeuri amestecate de la construcții și demolări, altele decât cele specificate la 17 09 01, 17 09 02 și 17 09 03	solida	Dezinvestire	Toate departamentele de fabricație, mentenanță	15	vrac	Operatori economici autorizați
75	20 01 01	hârtie și carton	solida	Proces de fabricație, mentenanță	Toate departamentele de fabricație, logistică, mentenanță, activitate birou	5	vrac	Operatori economici autorizați
76	20 01 11	materiale textile	solida	Proces de fabricație, mentenanță	Toate departamentele de fabricație, mentenanță	8	vrac	Operatori economici autorizați
77	20 01 21*	tuburi fluorescente și alte deșeuri cu conținut de mercur	solida	Mentenanță	Mentenanță departamentelor de fabricație	1	Cutie carton, vrac, container metalic	Operatori economici autorizați
78	20 01 33*	baterii și acumulatori incluse la 16 06 01, 16 06 02 sau 16 06 03 și baterii și acumulatori nesortate conținând aceste baterii	solida	Proces de fabricație, mentenanță	Mentenanță departamentelor de fabricație	2	Container IBC	Operatori economici autorizați
79	20 01 36	echipamente electrice și electronice casate, altele decât cele specificate la 20 01 21, 20 01 23 și 20 01 35	solida	Proces de fabricație, mentenanță	Toate departamentele de fabricație, logistică, mentenanță	60	vrac	Operatori economici autorizați

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu  
Beneficiar **HORSE ROMANIA/ S.A.**  
**FORMULARUL DE SOLICITARE**

Nr crt	Cod deșeuri conf Deciziei 2000/532/CE	Denumire deșeu conform Deciziei 2000/532/CE	Stare fizica	Sursele de deșeuri	Departamente generatoare	Cantitate estimată deșeuri (t/an)	Stocare temporara	Destinație
80	20 03 01	deșeuri municipale amestecate	solida	Activitate personal	Toate departamentele de fabricatie, logistica, mentenanta, activitate birou	300	vrac	Operatori economici autorizati
81	20 03 06	deșeuri de la curatarea canalizarii	solida	Mentenanta	Mentenanta	50	Container IBC	Operatori economici autorizati

Pe amplasamentul HORSE ROMANIA S.A. exista o *operatie de separare magnetica span fonta, de span aluminiu*, care deserveste fluxul tehnologic din Hala Motor 4 si Motor 5, in principal format din linii de preuzinaj si uzinaj.

Utilajul de separare span il constituie un separator magnetic cu tamburi, inclus in cadrul centralei de filtrare VC 105 mc si VC 210, care deservesc liniile tehnologice din Hala Motor 4 si Motor 5.

Amestecul de șpan de fonta si aluminiu vine din draga uscata din centrala de filtrare, prin intermediul unui șnec într-o centrifuga, aici are loc separarea eventualelor urme de emulsie, care prin intermediul unui furtun sunt dirijate înapoi in centrala de filtrare. Șpanul cade din centrifuga intr-un elevator si este transferat in separatorul magnetic cu tamburi, unde are loc separarea șpanului de fonta de cel de aluminiu. După separare fiecare categorie de șpan cade într-o bena dedicata si este transportata la zona intermediara de stocare deșeuri.

Cantitățile de șpan de aluminiu și fonta produse în **2023 sunt de 1.082,875 to.**

În conformitate cu prevederile Ordonantei de urgenta nr. 92/2021 privind Regimul deșeurilor, producătorii de deșeuri și deținătorii de deșeuri au obligația de a se asigura că deșeurile sunt pregătite pentru reutilizare, reciclate sau sunt supuse altor operațiuni de valorificare.

Pentru asigurarea unui grad înalt de valorificare, producătorii de deșeuri și deținătorii de deșeuri, în cazul în care acest lucru este necesar, pentru respectarea prevederilor art. 15 și pentru facilitarea sau îmbunătățirea pregătirii pentru reutilizare, reciclării și altor operațiuni de valorificare, au obligația să colecteze deșeurile separat și să nu le amestece cu alte deșeuri sau materiale cu proprietăți diferite. În acest sens HORSE ROMANIA SA a încheiat contracte de servicii pentru reutilizare, reciclare și valorificare a tuituror categoriilor de deșeuri care pot fi reciclate, reutilizate sau valorificate (copii ale acestor contracte se regăsesc în Anexa 7 la prezenta documentație.)

Titularul este obligat să gestioneze deșeurile conform legislației în vigoare, HG nr. 856/ 2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, cu modificările ulterioare.

Transportul deșeurilor se face în conformitate cu HG nr.1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României.

Evidenta deșeurilor produse este ținută lunar, conform HG. 856/2002.

## 6.2. Evidența deșeurilor și zonele de depozitare

Evidența deșeurilor produse este ținută lunar, conform HG. 856/2002.

### Depozite deșeuri

Societatea are implementat un sistem de gestionare a deșeurilor eliminate sau recuperate, rezultate din procesul de producție: cantitatea, natura, originea (acolo unde este relevant), destinația (dacă sunt trimise în afara amplasamentului), frecvența de colectare și modul de transport.

Depozitarea deșeurilor se realizează pe zone, numite arii de stocare intermediară, pe tipuri de deșeu, în boxe inscripționate cu denumirea și codul deșeurii, prevăzute cu rigolă și bază de colectare a apelor rezultate de la spălarea pavimentelor și a eventualelor scurgeri accidentale. Lichidul rezultat este vidanjat și transportat la stația de tratare prin ultrafiltrare amplasată în Hala Cutii Viteza aparținând SC Automobile Dacia. Din aceste arii de stocare intermediară deșeurile sunt transportate către zona de regrupare deșeuri SC Automobile Dacia SA, unde sunt cântărite și evidențiate separat pe fiecare societate în parte cu ajutorul unui cântar tip basculă și a unui fișier de evidență de tip intrări-iesiri. De aici sunt evacuate pe filiere de tratare a deșeurilor cu societăți autorizate din punct de vedere mediu.

### Zone stocare intermediară deșeuri HORSE ROMANIA SA și transfer la zona de regrupare centrală Automobile Dacia SA

#### a. Zonele (ariile) de stocare temporară a deșeurilor sunt :

- **Zona de stocare deșeuri Turnatorie Aluminii**

Deșeurile (zgura aluminii, span otel, butoaie tablă, hartie filtrantă și PVC impregnat, span aluminii, bavuri, emulsie uzată, materiale impregnate, slam uzină, lemn, carton, material plastic) sunt depozitate în 9 boxe (4x4 m).

- **Zona stocare deșeuri Motor 3**

Deșeurile (menajere, carton și lemn) sunt depozitate într-o boxă (8 x 5 x 1,8 m); deșeurile (deșeu plastic, materiale impregnate, ulei uzat) sunt depozitate în 2 boxe (4 x 5 x 1,8 m);

- **Zona de stocare deșeuri Cutii Viteza JH**

Deșeurile (deșeu menajer, carton ondulat, lemn și folie, deșeu metal, cubitainere plastic și butoaie tablă, slamuri, super solvent, ulei uzat și materiale impregnate) sunt depozitate în 6 boxe (5 x 5 x 1,8 m).

- **Zona de stocare deșeuri Motor 2**

- Deșeurile (menajere, materiale impregnate, carton) sunt depozitate într-o boxă (6 x 6 x 1,8 m);

- Spanul de fontă și spanul de otel sunt colectate în bene metalice din hala Motor 2.

- **Zona stocare deșeuri Motor 4 și 5**

Deșeurile (deșeu menajer; deșeu carton, folie, lemn și fier; slam uzină și materiale impregnate) sunt depozitate în 4 boxe (5 x 4 x 1,8 m).

- **Zona de stocare deșeuri Logistica**

Deșeurile (carton, folie, lemn) sunt depozitate într-o boxă (10x4 m).

- **Zona stocare deșeuri DETM**

Deșeurile (deșeu menajer; cutii și bidoane impregnate; materiale impregnate, deșeuri carton, lemn, feroase) sunt stocate pe o platformă betonată acoperită cu o copertină metalică.

- **Zone de stocare deșeuri CV TL**

Deșeurile (ulei uzat, materiale și ambalaje contaminate, lemn, carton, plastic, feroase, electronice) sunt stocate pe o platformă betonată acoperită cu o copertină



**b. Zona de regrupare deseuri SC Automobile Dacia SA**

• **depozit 1** - deseurile (soluție acida fosfatate și acumulatori; materiale impregnate, butoaie, tabla și presa butoaie; ulei cat. I și II; slam uzinaj și deseuri lichide; concentrat ultrafiltrare și tuburi fluorescente) sunt depozitate în 5 boxe (10x10x1,8 m);

• **depozit 2** - deseurile (folie balotată și carton balotat; maculatură, carton vrac, hartie cerată și hartie cu inserție; plastice impregnate; materiale impregnate) sunt depozitate în 4 boxe (6 x 10 x 1,8 m);

• **depozit 3** - deseurile (mijloace de curățenie) sunt depozitate într-o magazie (6 x 10 x 1,8 m);

• **depozit 4** - deseurile (piatră abrazivă și praf alică sablare; cauciuc; deseuri menajere și asimilabile; mase plastice; echipamente electrice și electronice; motoare electrice; conductori aluminiu; conductori cupru; deseuri aluminiu; deseuri fontă; deseuri oteluri) sunt depozitate în 11 boxe (4,5 x 5 x 1,8 m);

• **depozit 5** - deseurile (șpan neferos, inox, ambalaje, amestec carburanți, vopsea expirată, vopsea reziduală și ambalaje metalice contaminate) sunt depozitate într-o boxă (10 x 20 x 1,8 m); desurile (vaselină, mastic cu conținut de clor și fără clor, sticlă, diluant, alți solvenți și amestecuri de solvenți; lichid de frână, antigel și emulsie uzată; apă reziduală; slam fizico-chimic, slam fosfatat și slam petrolier; solvent spălare hidrodiluabil) sunt depozitate în 7 boxe (10 x 10 x 1,8 m); deseurile (materiale neferoase și pretioase) sunt depozitate într-o magazie (10 x 15 x 4 m);

• **depozit 6** - deseurile (materiale neferoase) sunt depozitate într-o magazie (10 x 15 x 4 m);

• **depozit 7** - deseurile (zona dezmembrări, anvelope, bene șpan aluminiu) sunt depozitate în 4 boxe (22 x 43 x 1,8 m);

*Tabel nr 60*

<b>Lista de verificare pentru cerințele caracteristice BAT</b>	<b>Da/Nu</b>
Este implementat un sistem prin care sunt incluse în documente următoarele informații despre deșeurile (eliminate sau recuperate) rezultate din instalație	Da
Cantitate	Da
Natura	Da
Origine (acolo unde este relevant)	
Destinație (Obligația urmăririi - dacă sunt trimise în afara amplasamentului)	Da
Frecvența de colectare	Da
Modul de transport	Da
Metoda de tratare	Da

Monitorizarea și raportarea deșeurilor se va realiza lunar, pe tipuri de deșuri generate în conformitate cu prevederile HG 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei ce cuprinde deșuri, inclusiv deșeurile periculoase, cu completările ulterioare. Pentru toate tipurile de deșuri HORSE ROMANIA SA întocmește gestiunea deșeurilor și o raportează anual către Agenția de Protecție a Mediului Argeș. De asemenea există un registru cronologic pentru toate tipurile de deșuri generate.

Gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje se va realiza în conformitate cu prevederile Legii nr. 249/2015, privind gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, cu modificările și completările ulterioare.

Raportarea datelor referitoare la ambalaje și deșuri de ambalaje, către autoritățile competente pentru protecția mediului se va realiza în conformitate cu Ordinul nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitor la ambalaje și deșuri de ambalaje

### 6.3. Cerințe speciale de depozitare pentru deseuri sensibile

Pentru produsele chimice toxice au fost întreprinse acțiuni de suprimare, înlocuire, diminuare a acestora (precum tricloretilena, benzenul, diluanții cu benzen, vopselurile cu crom și plumb, eterii de glicol), la fel și procesele tehnologice toxice (de exemplu, sudurile cu plumb, curățarea cu benzina de extracție, white spirit). Se interzice sistematic intrarea produselor chimice toxice. Se alege încă din faza de concepție produsele chimice care permit o bună reciclare.

Substanțele și preparatele chimice cu regim special sunt ținute sub control (stocate în ambalaje originale depozitate în magazine), păstrându-se o evidență strictă a cantităților existente în magazine și utilizate în procesul tehnologic, respectiv laboratoare, respectându-se instrucțiunile de lucru și legislația în vigoare privind protecția mediului, evidența făcându-se în:

- Registrul pentru evidența mișcărilor produselor și substanțelor toxice în fabrică, laboratoare, depozite, subdepozite;
- Registrul pentru evidența mișcărilor zilnice a precursorilor la operatori.

Tabel nr 61

Deseuri	Categorie deseuri	Este zona de depozitare acoperită (DA/NU) sau împrejmuită în întregime (I)	Exista un sistem de evacuare a biogazului (DA/NU)	Levigatul este drenat și tratat înainte de evacuare (DA/NU)	Exista protecție împotriva inundațiilor/patrundării apei de la stingerea incendiilor (DA/NU)
Deseuri periculoase (ambalaje care conțin substanțe periculoase sau sunt contaminate cu substanțe periculoase, deseuri de izocianati)	A	DA	Nu este cazul	Nu este cazul	DA

A - Aceste categorii necesită în mod normal depozitare în spații acoperite.

AA - Aceste categorii necesită în mod normal depozitare în spații împrejmuite.

B - Aceste materiale este probabil să degaje pulberi și să necesite captarea aerului și direcționarea lui către o instalație de filtrare.

C - Sunt posibile reacții cu apa. Nu trebuie depozitate în zone inundabile.

### 6.4. Cerințele BAT pentru recipiente de depozitare (acolo unde sunt folosiți)

În incintă sunt folosiți recipiente securizați de depozitare deșeuri, pubele, conform cerinței BAT pentru categoria de deșeuri.

Tabel nr 62

Lista de verificare pentru cerințele caracteristice BAT	Da / Nu
Sunt recipientii de depozitare: <ul style="list-style-type: none"> <li>• prevăzuți cu capace, valve etc. și securizați;</li> <li>• inspectați în mod regulat și înlocuiți sau reparați când se deteriorează (când sunt folosiți, recipientii de depozitare trebuie clar etichetați)</li> </ul>	Da Da
Este implementată o procedură bine documentată pentru cazurile recipientilor care s-au deteriorat sau curg?	Da.

## 6.5 Deseuri de ambalaje

Pe amplasamentul HORSE ROMANIA S.A. exista un flux tehnologic pentru operația de compactare –balotare deșeuri de hârtie și carton în cadrul Departamentului Cutii Viteze (fosta RMR SRL) clădirea H614 deservit de o presa pentru hârtie și carton.

Cantitățile de deșeuri de hârtie și carton rezultate de la compactare – balotare sunt redată în tabelul de mai jos:

**Tabel nr 63** Deșeuri generate de la compactare - balotare deșeuri din ambalaje

Sursele de deseuri/cod deseuri supus tratării (compactării)	Codul deșeurilor generate în urma procesului de compactare conf Deciziei 2014/955/CE	Denumire deșeuri conf Deciziei 2014/955/CE	Cantitate anul 2023	Modalități de manipulare deșeuri
Procesul de compactare (Cutii Viteze)	15 01 01	Ambalaje de hârtie și carton	57.22 to/an	motostivuitor

În raport cu cantitățile de deșeurile de ambalaje introduse pe piață în anul 2022, prin activitățile care sunt transferate către HORSE ROMANIA SA, s-a atins obiectiv global valorificare prin reciclare realizat conform OUG nr 196/2005 de 60%. Atribuțiile de valorificare și reciclare de deșeuri de ambalaje sunt preluate de către SC ECOMATADOR SRL, S.C.STADY PRODUCT JR S.R.L. , S.C. AMBRO S.A. SUCEAVA , DS Smith Paper Zarnesti, Metal Impex, S.C. ANDY EX SILVA S.R.L. MICESTI, S.C. ANEPAL AMBALAJE S.R.L , Palet Logistic , conform contractelor încheiate. Procentul de valorificare prin reciclare realizat anul 2022 a fost de 69%.

În tabelul de mai jos sunt prezentate cantitățile de deșeuri din ambalaje introduse pe piață și cantitățile valorificate/reciclate din acestea pentru atingerea obiectivului global de reciclare și valorificare prevăzut de lege.

### Deșeuri de ambalaje introduse pe piață la nivelul anului 2023 – HORSE ROMANIA SA

**Tabel nr 64**

INTRARI AMBALAJE	Total ambalaje introduse pe piața RMR SA (kg)	Deseuri valorificate prin reciclare pentru îndeplinire obiectiv AFM kg	Numar contract	Denumire prestator
<b>CARTON</b>				
<b>activitate dacia</b>	60226	84044	Contract nr. 181/2013/01 03 2014	AMBRO SUCEAVA, DS SMITH PAPER ZARNESTI SRL
<b>import Mecanica - UMCD</b>	21050			
<b>Import PHF</b>	2769			
<b>import PC-POE</b>	0		Contract nr. 213/2013/01 03 2014	
<b>CV (JH/TL)</b>	88.563	83.913	Contract nr. 188/2013/01 03 2014	DS SMITH PAPER ZARNESTI SRL

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu  
Beneficiar HORSE ROMANIA S.A.  
**FORMULARUL DE SOLICITARE**

INTRARI AMBALAJE	Total ambalaje introduse pe piata RMR SA (kg)	Deseuri valorificate prin reciclare pentru indeplinire obiectiv AFM kg	Numar contract	Denumire prestator
<b>TOTAL AMBALAJ CARTON INTRODUS PE PIATA</b>	<b>88.563</b>	<b>83.913</b>		
<b>LEMN</b>				
<i>activitate Dacia</i>	172332	110194	Contract nr. 206/2013/01 03 2014 Contract nr. 90/2014/01 03 2014 Contract nr. 205/2013/01 03 2014	SC Anepal Ambalaje SRL Palet Logistic Express SRL
import Mecanica - UMCD	52031			
import PHF	5208			
import PC-POE	0			
CV (JH/TL)	138.100	124.365	Contract nr. 219/2013/01 03 2014	PALET LOGISTIC EXPRES SRL
<b>TOTAL AMBALAJ LEMN INTRODUS PE PIATA</b>	<b>138.100</b>	<b>124.365</b>		
<b>FOLIE + PLASTIC</b>				
<i>activitate Dacia</i>	2382	8531	Contract nr. 204/2013/01 03 2014	SC Stady Product JR SRL
import Mecanica - UMCD	4269			
import PC-POE	0			
import PHF	1880			
CV (JH/TL) (folie +polistiren)	37.324	33.775	Contract nr. 215/2013/01 03 2014 Contract nr. 33/2018/01 03 2019	ECO MATADOR STADY PRODUCT JR
<b>TOTA AMBALAJ PLASTIC INTRODUS PE PIATA</b>	<b>37.342</b>	<b>33.775</b>		
<b>Metal PHF</b>	<b>16300</b>	<b>0</b>		
Total ambalaje introduse pe piata anul 2023	243.000			
Total deseuri de ambalaj valorificate prin reciclare - obiectiv AFM		321980		
Procent valorificare prin reciclare realizat anul 2023		69%		
Obiectiv global valorificare prin reciclare realizat conform OUG nr 196/2005		60%		

Secțiunea 7: Energie

7.1. Cerinte energetice de baza

7.1.1. Consumul de energie

Consumul anual de energie (estimat) al activităților, este prezentat în tabelul următor, în funcție de sursa de energie.

Tabel nr 65

Sursa de energie	Consum anual de energie estimat		
	Furnizata	Primara	% din total
Electricitatea din rețeaua publica	98,266,625 kWh	0	-
Electricitate din alta sursa (*)	-	-	-
Abur/apa fierbinte achizitionata si nu generata pe amplasament	-	-	-
Gaze	6,368,319 MWhPCI	Nu se aplica	-
Petrol	NU	Nu se aplica	-
Carbune	NU	Nu se aplica	-
Altele (Operatorul/titularul activitatii trebuie sa specifice)	NU	-	-

\*) *Specificați sursa și factorul de conversie de la energia furnizată la cea primară.*

Energia electrica este preluata din sistemul national de distributie.

S.C. Automobile Dacia S.A. , respectiv HORSE ROMANIA SA are implementat un program de minimizare al consumului de energie electrica, având ca rezultat scăderea consumului specific pe TAJ (timp ajustat).

Energia termica sub forma de abur tehnologic si apa fierbinte de termoficare este produsa in Centrala termica Automobile Dacia SA utilizând drept combustibil gaze naturale si păcură (numai in situații de deficit gaze naturale in magistrala națională).

Gaze naturale sunt furnizate la 1,2 bar la Turnatorie Aluminiu pentru proces, Cutii viteze HORSE ROMANIA SA si Cutii viteze JH, la Motor 5 pentru incalzire make-up (4buc).

Apa fierbinte termoficare (încălzire) temperatura între 80-1300C , presiune 5,5 bar.

Abur la 1,5 bar pentru preparat apa calda menajera la 650C, cu instalații modulare in punctele termice locale.

Abur tehnologic pentru instalația de fosfatare cutii viteze.

Distribuția agenților termici la consumatorii din incinta Dacia care include si HORSE ROMANIA SA ,se realizează prin rețele proprii Automobile Dacia . ADSA asigura funcționarea punctelor termice din platforma cat si HORSE ROMANIA SA si preluarea si distribuția gazelor naturale la consumatorii care le folosesc in procesele tehnologice.

Toate cazanele sunt alimentate cu gaze naturale sau păcură.

Pentru furnizarea gazelor naturale societatea Automobile Dacia SA are încheiat contract cu S.C.ENGIE Romania S.A.

Caracteristicile tehnice ale rețelei de distribuție sunt următoarele:

- pentru gaze conducte polietilena îngropate iar suprateran conducte otel.
- Pentru apa supraîncălzită (apa fierbinte termoficare), abur si condens - conducte otel izolat termic(supraterane)

- Pentru monitorizarea consumului de gaze si de agent termic furnizorul de utilități (Automobile Dacia ) are montat la intrare contori gaze tip fluxi, contori energie termica tip ENDRES+HAUSER; contori abur tip vortek, pentru fiecare clădire din perimetrul HORSE ROMANIA SA

#### Încălzirea spatiilor si alimentarea cu apa calda

Toate spatiile HORSE ROMANIA SA sunt încălzite cu centrale de încălzire care folosesc ca agent termic, apa supraîncălzită, mai puțin Motor 5, care este încălzită cu centrale make-up cu gaz direct (4buc: 2 pentru linia Chiulasa, 2 pentru linia BR10). Aceste make-upuri sunt urmărite în funcționare de către Automobile Dacia .

Producerea aburului si apei fierbinte de termoficare pentru HORSE ROMANIA SA se realizează în centrala termica DEMPI. În clădirea centralei termice sunt amplasate 9 cazane dintre care 7 care deserveșc si HORSE ROMANIA SA :

- 2 cazane abur Viesman tip Vitomax 200 HS-7,66 MW pentru producerea aburului tehnologic;
- 4 cazane apa fierbinte Vitomax 200 HW 16,2 MW;
- 1 cazan apa fierbinte Vitomax 200 HW-7,5 MW;
- Tot în cadrul Centralei termice Automobile Dacia se afla statia de demineralizare prin osmoza inversa si ministatie de dedurizare si statia de dedurizare care au ca obiect de activitate diminuarea concentratiei de gaze din apa dedurizata. (oxigen si dioxid de carbon).

Pentru preparare apa calda menajera sunt instalații modulare în punctele termice.

Toate halele HORSE ROMANIA SA au puncte termice echipate cu instalații de încălzire birouri si instalații de preparat apa calda menajeră, după cum urmează:

- Motor 2, Motor 3, Motor 5, Cutii viteze TL: instalatie preparat apa calda menajera cu abur.
- Motor 4 si Cutii viteze JH: instalație preparate apa calda menajera cu cazan cu gaze naturale

#### 7.1.2. Intretinere

În documentul GHID UTILIZARE APLICATIE SIMON RPIFHEMEE20240008 Vers.1.0, sunt cuprinse cerințe necesare pentru buna funcționare si intretinerea eficienta din punct de vedere energetic a utilajelor si instalatiilor de pe amplasamentul studiat

Prezentul ghid descrie :

- modul de utilizare a aplicatiei SIMON în asigurarea mentenantei preventive si corective;
- modul de tratare mentenantei corective si curative;
- modul de documentare a Ordinelor de lucru corective.

Tabel nr 66

Exista masuri documentate de functionare, intretinere si gospodarie a energiei pentru urmatoarele componente ? (acolo unde este relevant):	Confor mare Da/Nu	Nu este relevant	Informatii suplimentare (documentele de referinta, termenii la care masurile vor fi implementate sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)
Aer conditionat, sisteme de racire)	Da	-	Cartile tehnice ale instalatiilor - Verificarea periodica a scurgerilor, etanșărilor, temperaturilor de lucru pentru sistemele de climatizare. Unele analize de laborator trebuie facute în conditii specifice de temperatura.
Functionarea motoarelor si mecanismelor de antrenare	Da		Cartile tehnice ale instalatiilor - Reparare și întreținere în conformitate cu Planul de reparații și întreținere

Exista masuri documentate de functionare, intretinere si gospodarire a energiei pentru urmatoarele componente ? (acolo unde este relevant):	Conformare Da/Nu	Nu este relevant	Informatii suplimentare (documentele de referinta, termenele la care masurile vor fi implementate sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)
Sisteme de aer comprimat (scurgeri, proceduri de utilizare);	Nu		-
Sisteme de distributie a aburului (scurgeri, izolatii);	Da		-Plan de mentenanta programata -Instructiuni de exploatare
Sisteme de incalzire a spatiilor si de furnizare a apei calde;	Da	-	Cartile tehnice ale instalatiilor - Supraveghere continuă. Verificarea periodică a parametrilor de funcționare.
Lubrifiere pentru evitarea pierderilor prin frecare;	Nu	-	
Alte forme de intretinere relevante pentru activitatile din instalatie.	-	-	-

## 7.2. Măsurile tehnice

Table nr 67

Confirmați că următoarele măsuri tehnice sunt implementate pentru evitarea încălzirii excesive sau pierderilor din procesul de răcire pentru următoarele aspecte: (acolo unde este relevant):	Conformare Da/Nu	Nu este relevant	Informații suplimentare (termenele prevăzute pentru aplicarea măsurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)
Izolarea suficientă a sistemelor de abur, a recipientilor și conductelor încălzite	Da		permanent
Prevederea de metode de etanșare și izolare pentru menținerea temperaturii – Izolarea halelor cu material rezistent la temperatură	Da		permanent
Senzori și întrerupătoare temporizate simple sunt prevăzute pentru a preveni evacuările inutile de lichide și gaze încălzite.	Da		Permanent, termostate caldura
Alte măsuri adecvate		x	

### 7.2.1. Măsurile de service al clădirilor

Tabel nr 68

Confirmați că următoarele măsuri de service al clădirilor sunt implementate pentru următoarele aspecte (unde este relevant):	Conformare Da/Nu	Nu este relevant	Informații suplimentare (documentele de referință, termenul de punere în practică/aplicare a măsurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante)
Există o iluminare artificială adecvată și eficientă din punct de vedere energetic	Da		Desfasurator consum energie electrica. Permanent se fac monitorizari, reparatii si se propun investitiile pentru monitorizare

Există sisteme de control al climatului eficiente din punct de vedere energetic pentru:			
Încălzirea spațiilor	Da		
Apă caldă	Da		
Controlul temperaturii	Da		
Ventilație	Nu		
Controlul umidității			

### 7.3. Eficienta energetica

In cadrul societatii se urmaresc consumurile energetice (electric, apa, etc).

#### 7.3.1. Cerințe suplimentare pentru eficiența energetică

Tabel nr 69

Concluzii BAT pentru principiile de recuperare/economisire a energiei	Este utilizata aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie (DA/NU)	Daca NU, explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati termenul de aplicare
0	1	2
Recuperarea caldurii din diferite parti ale proceselor	Nu este cazul	-
Tehnici de mare eficienta pentru minimizarea energiei necesara incalzirii	Da	-
Minimizarea consumului de apa si utilizarea sistemelor inchise de circulatie a apei	Da	-
Izolatia buna (cladiri, conducte, camera de uscare si instalatie)	Da	-
Amplasamentul instalatiei pentru reducerea distantelor de pompare	Da	-
Optimizarea fazelor pentru motoarelor cu comanda electronica	Da	-
Utilizarea apelor de racire reziduale, care au o temperatura ridicata, pentru recuperarea caldurii	Nu este cazul	-
Transportor cu benzi transportoare in locul celui pneumatic (desi aceasta trebuie protejat impotriva probabilitatii sporite de producere a evacuarelor fugitive)	Nu e cazul	-
Masuri optimizate de eficienta pentru instalatiile de ardere (preincalzirea aerului/combustibilului, excesul de aer, etc)	Nu este cazul	-
Procesare continua in loc de procese discontinue	Da, sunt evitate opririle neprevazute, importanta speciala acordata mentenantei preventive	-
Valve automate	Nu este cazul	-
Valve de returnare a condensului	Nu este cazul	-



Utilizarea sistemelor naturale de uscare	nu este cazul	-
Altele	Nu este cazul	-

#### 7.4. Alternative de furnizare a energiei

Tabel nr 70

Tehnici de furnizare a energiei	Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie? ( D / N )	Daca NU explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati termenul de aplicare
Utilizarea unitatilor de co-generare;	Nu	Prin proiect nu au fost prevazute unitati de cogenerare a energiei
Recuperarea energiei din deseuri;	Nu este cazul	
Utilizarea de combustibili mai putin poluanti.	Da/gaze naturale, in loc de pacura	-

#### Secțiunea 8: Accidentele si consecintele lor

##### 8.1. Controlul activităților care prezintă pericole de accidente majore în care sunt implicate substanțe periculoase – SEVESO

Tabel nr 72

	Conformare Da/Nu		Da/Nu
Instalația se încadrează în categoria de risc major conform prevederilor Legii 59/2016 ce transpune Directiva SEVESO?	Nu	Dacă da, ați depus raportul de securitate?	-
Instalația se încadrează în categoria de risc minor conform prevederilor Legii 59/2016 ce transpune Directiva SEVESO?	Nu	Dacă da, ați realizat Politica de Prevenire a Accidentelor Majore?	-

##### 8.2. Plan de management al accidentelor

Tabel nr 73

Scenariu de accident sau de evacuare anormala	Probabilitatea de producere	Consecintele producerii	Masuri luate sau propuse pentru minimizarea probabilitatii de producere	Actiuni planificate in eventualitatea ca un astfel de eveniment se produce
Transport, incarcare, descarcare a substantelor chimice	In caz de transport, incarcare, descarcare recipienti cu substante chimice	Poluarea solului/apei	- verificarea periodica a recipientilor substantelor chimice	- instruirea personalului pentru absorbtia substantei chimice

În cadrul HORSE ROMANIA S.A. a fost elaborat și implementat **Planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale** la folosințele de apă potențial poluatoare, întocmit în conformitate cu prevederile ordinului MMDD 278/1997, cu completările și modificările ulterioare. Manualul Sistemului de Management de Mediu cuprinde o procedură distinctă privind pregătirea pentru situații de urgență și capacitate de răspuns. Procedura stabilește cadrul general de management și intervenție într-o asemenea situație, definind responsabilitățile cu privire la pregătirea și organizarea intervenției.

**Planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale:**

- surse potențiale de poluare;
- modul de acționare;
- lista punctelor critice din unitate de unde pot proveni poluări accidentale;
- fișa poluantului potențial;
- programul de măsuri și lucrări în vederea prevenirii poluării accidentale;
- componența echipelor de intervenție;
- lista dotărilor și materialelor necesare pentru sistarea poluării accidentale;
- responsabilitățile conducătorilor;
- lista unităților care acordă sprijin în cazul apariției unei poluări accidentale;
- lista folosințelor din aval care pot fi afectate.

În vederea prevenirii și stingerii incendiilor, societatea are implementate proceduri și instrucțiuni privind modul de acționare în situații de urgență și de comunicare a evenimentelor către serviciile de urgență.

**8.3. Tehnici de prevenire**

Tabel nr 74

<b>TEHNICI PREVENTIVE</b>	<b>Răspuns</b>
Inventarul substanțelor	Da, exista un inventar al substantelor utilizate pe amplasament
Trebuie să existe proceduri pentru verificarea materiilor prime și deșeurilor pentru a ne asigura că ele nu vor interacționa contribuind la apariția unui incident	Da, în cadrul documentării și implementării sistemului de management de mediu. Depozitarea materialelor auxiliare se bazează pe informațiile furnizate de Fișele de securitate ale produselor.
Depozitare adecvată	Da
Rolurile și responsabilitățile personalului implicat în managementul accidentelor	Sunt stabilite prin planurile de intervenție
Proceduri pentru evitarea incidentelor ce apar ca rezultat al comunicării insuficiente între angajați în cadrul operațiunilor de schimbare de tură, de întreținere sau în cadrul altor operațiuni tehnice	Regulamente interne
Compoziția conținutului din colectoarele de retenție sau din colectoarele conectate la un sistem de drenare este verificată înainte de epurare sau eliminare	
Canalele de drenaj, trebuie echipate cu o alarmă, de nivel ridicat sau cu senzor conectat la o pompă automată pentru depozitare (nu pentru evacuare); trebuie să fie implementat un sistem pentru a asigura nivelurile	
Colectoarele sunt mereu menținute la o valoare minimă în mod obișnuit ca metoda primară de control al nivelului	
<b>Acțiuni de minimizare a efectelor</b>	

Îndrumare privind modul în care poate fi gestionat fiecare scenariu de accident	Planurile de prevenire și combatere menționate
Căile de comunicare trebuie stabilite cu autoritățile de resort și cu serviciile de urgență	

## Secțiunea 9: Zgomot si vibratii

### 9.1. Receptori

Tabel nr 75

Identificați și descrieți fiecare locație sensibilă la zgomot, care este afectată	Care este nivelul de zgomot de fond (sau ambiental) la fiecare receptor identificat?	Există un punct de monitorizare specificat care are legătură cu receptorul?	Frecvența monitorizării?	Care este nivelul zgomotului când instalația/sursa (sursele) funcționează?	Au fost aplicate limite pentru zgomot sau alte condiții?
Distanțele de la platforma Dacia pana la cele mai apropiate locuinte este de cca. 600m spre nord-est	Sub limitele admise	Da	periodic	-	-

### 9.2. Intretinere

Tabel nr 76

	Da/Nu	Dacă nu, indicați termenul de aplicare a procedurilor/măsurilor
Procedurile de întreținere identifică în mod precis cazurile în care este necesară întreținerea pentru minimizarea emisiilor de zgomot?	Da	
Procedurile de exploatare identifică în mod precis acțiunile care sunt necesare pentru minimizarea emisiilor de zgomot?	Da	

### 9.3. Limite

Tabel nr 77

Receptor sensibil	Limite dB(A)		Nivelul zgomotului cand instalatia functioneaza	În cazul în care nivelul zgomotului depaseste limitele fie justificati situatia fie indicati masurile si intervalele de timp propuse pentru remedierea situatiei
Zi	65	Fara trafic auto	-	- închiderea usilor incintei;

Zona rezidentiala			Cu trafic auto	-	-reducerea livrarilor si/sau buna gestionare a perioadelor de livrare: livrari in intervalul h7,00 – h15,00); - masuri tehnice de control al zgomotului, atunci când este necesar, respectiv instalarea amortizoarelor de zgomot la ventilatoare mari: covoare de cauciuc (amortizoare) pe suprafata de pozitionare a ventilatoarelor, -exercitarea unei mentenante adecvate a echipamentelor, a caror deteriorare poate conduce la cresterea zgomotului - amplasarea deschiderilor halelor de productie s-a realizat spre drumul de acces interior pe platforma industriala - impunerea de limite de viteza mijloacelor auto pe caile de acces, de 5 km/h.
			Fara trafic auto	-	
	Noapte	65	Cu trafic auto	-	

#### Informatii suplimentare cerute pentru instalatiile complexe si/sau cu risc ridicat

Minimizarea potentialului de disconfort datorat zgomotului, in special de la:

##### 1. utilaje de ridicat, precum benzi transportoare sau ascensoare

Masuri implementate prin:

Actiunea asupra sursei

- utilizarea echipamentelor silentioase;
- casarea instalatiilor, care sunt identificate ca fiind sursele predominante;
- programarea orelor de functionare, cu numar minim de deplasare (daca este posibil).

Actiunea asupra caili de propagarea sunetului

- utilizarea panourilor fonoizolante/fonoabsorbante: pereti despartitori

Actiunea asupra receptorilor

- placarea exterioara, fonoabsorbanta a cladirilor;
- înlocuirea ferestrelor vechi cu ferestre, având grad ridicat de izolare fonică.

##### 2. deplasarea motostivuitoarelor

Masuri implementate prin:

- limitarea vitezei de circulatie (se poate reduce cu cca 4-5 dB);
- interzicerea circulatiei pe anumite trasee in hale si pe amplasament si la anumite ore.

#### Secțiunea10: Monitorizare

##### 10.1. Monitorizarea și raportarea emisiilor în aer

Pentru monitorizarea emisiilor din procesul de productie, au fost efectuate masuratori prin Laboratorul de analize mediu al societatii ECOIND S.R.L., acreditat RENAR (nr. certificat acreditare LI 941).

Frecventa de monitorizare se realizeaza conform prevederilor Autorizatiei Integrate de Mediu nr 18/2017 emisa pentru Automobile Dacia SA, **Autorizatiei de Mediu nr 01/28.11.2023 HORSE ROMANIA SA** si ordinul 492/1993, - prescriptii tehnice privind protectia atmosferei.

Activitatea desfășurată de către societatea RMR SA presupune aplicarea unui sistem de monitorizare a emisiilor de poluanți în mediu, precum și controlul calității factorilor de mediu (aer, apă subterană, sol, zgomot).

#### AER

##### Monitorizarea emisiilor de poluanți în atmosferă

Pe durata de funcționare a instalațiilor din cadrul societății HORSE ROMANIA SA sursele potențiale de poluare a aerului atmosferic sunt emisiile dirijate și difuze de poluanți de la coșurile de evacuare gaze arse/compuși organici volatili/pulberi. Mai jos sunt prezentate punctele de monitorizare emisii pe secții de producție, indicatorii analizați și frecvența de analiză a acestora.

Programul de monitorizare a poluanților emisi din cadrul activităților HORSE ROMANIA SA a fost stabilit pe baza cerințelor din actele de reglementare pentru gospodărirea apelor și pentru protecția mediului, ale cerințelor legislative intrate în vigoare după emiterea actelor de reglementare

**Tabel nr 78** Monitorizare emisii în aerul atmosferic

Nr. crt.	Punct de emisie	Indicatori analizați	Frecvența	Valori de referință
<b>Cutii de viteză JH – Tratament termic</b>				
1	- Cuptor Aichelin (3 buc) Gaz metan	- pulberi totale - CO - NO <sub>x</sub> - SO <sub>2</sub> - acroleină	Trimestrial	Ordin 462/1993, ANEXA 2, pct. 4.1.
2	- Cos de evacuare aerosoli ulei, emulsie centrale filtrare (5 buc)	- Pulberi totale	Anual	Ordin 462/1993, ANEXA 1, pct. 4
<b>RMR</b>				
3	- Coș evacuare gaze arse tratament termic RMR (6 buc) Gaz metan	- pulberi totale - CO - NO <sub>x</sub> - SO <sub>2</sub>	Semestrial	Ordin 462/1993 ANEXA 2, pct. 4.1
4	- Coș evacuare centrale filtrare (7 buc)	- Pulberi totale	Anual	Ordin 462/1993, ANEXA 1, pct. 4
5	- Coș fosfatate (1 buc)	- fosfați	Anual	-
<b>Departament Motor 2</b>				
6	Cos evacuare gaze centrale de filtrare (9 cosuri) - Dezinvestire 3cosuri(Linie AXA Came K/Biela k7/Linie Culbutori) - După dezinvestire vor ramane 6 cosuri functionale.	- Pulberi totale	Anual	Ordin 462/1993, ANEXA 1, pct. 4
<b>Departament Motor 3</b>				
7	- Coșuri de evacuare gaze arse bancuri încercare motoare (6 buc) Benzină	- pulberi totale - CO - NO <sub>x</sub> - SO <sub>2</sub>	Trimestrial	Ordin 462/1993, ANEXA 2, pct. 2.1.
<b>Departament Motor 4</b>				
8	- Coșuri de evacuare vapori instalație impregnare (2 buc)	- COV	Anual	Legea 278/2013 – Anexa 7, Partea 2, pct. 8
9	- Coșuri de evacuare centrale de filtrare (5 buc)	- Pulberi totale	Anual	Ordin 462/1993, ANEXA 1, pct. 4

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu  
Beneficiar HORSE ROMANIA S.A.  
**FORMULARUL DE SOLICITARE**

Nr. crt.	Punct de emisie	Indicatori analizați	Frecvența	Valori de referință
10	- Coș evacuare instalație metalizare Heller(2 buc)	- Particule	Trimestrial	Ordin 462/1993, ANEXA 2, pct. 4.1.
<b>Departament Motor 5</b>				
11	- Coșuri de evacuare centrale de filtrare ( 5 buc)	- <b>Pulberi totale</b>	Anual	Ordin 462/1993, ANEXA 1, pct. 4
12	- Coș evacuare instalație metalizare Heller(1 buc)	- Particule	Trimestrial	Ordin 462/1993, ANEXA 2, pct. 4.1.
<b>Departament Aluminii</b>				
13	- Coșuri de evacuare gaze arse cuptoare de topire Striko Westhofen (3 buc) Gaz metan	- pulberi totale - CO - NOx - SO <sub>2</sub> - Fluorul și compușii săi	Semestrial	Ordin 462/1993 – ANEXA 2, pct. 4.1 ANEXA 1, pct. 6.1.
14	- Coșuri de evacuare gaze arse cuptoare de topire Botta (2 buc) Gaz metan	- pulberi totale - CO - NOx - SO <sub>2</sub> - Florul și compușii săi	Semestrial	Ordin 462/1993 – ANEXA 2, pct. 4.1 ANEXA 1, pct. 6.1.
15	- Coșuri de evacuare gaze arse rotor ject (2 buc) Gaz metan	- pulberi totale - CO - NOx - SO <sub>2</sub> Florul și compușii săi	Anual	Ordin 462/1993 – ANEXA 2, pct. 4.1 ANEXA 1, pct. 6.1.
16	- cos evacuare noxe masina de turnat sub presiune (26 cosuri)	- <b>Pulberi totale</b>	Anual	Ordin 462/1993, ANEXA 1, pct. 4
<b>Uzinaj Aluminii</b>				
17	- cos evacuare noxe aspiratie vapori emulsie (2 cos)	- <b>Pulberi totale</b>	Anual	Ordin 462/1993, ANEXA 1, pct. 4
<b>Departament DEV - MAP (CESAR)</b>				
18	- Incercări motoare Cosuri evacuare banc încercări motoare (9 buc) (1 cos Chariot care nu se mai utilizeaza.) - Benzina/motorina	- pulberi totale - CO - NOx - SO <sub>2</sub>	trimestrial prin rotatie	Ordin 462/1993, ANEXA 2, pct. 2.1.
<b>AT PU-PR</b>				
19	Operatie de debitare cu plasma	pulberi totale	Annual	Ordin 462/1993, ANEXA 2, pct. 4.1

Pentru Halele de producție preluate de HORSE ROMANIA SA de la SC AUTOMOBILE DACIA, precum și pentru cele care au aparținut SC RMR SRL, au existat planuri de monitorizare a emisiilor de poluanți în atmosferă în baza cărora s-au urmărit concentrațiile diversilor poluanți, după cum urmează:

⇒ *Departament Turnătorie aluminii*

Emisii dirijate de poluanți:

- pulberi totale, CO, NOx, SO<sub>2</sub>, fluorul și compușii săi la coșurile de evacuare gaze arse cuptoare
- pulberi în suspensie, aerosoli de ulei – coș evacuare noxe mașini de turnare sub presiune
- pulberi în suspensie, aerosoli de emulsie – coș evacuare aspirație vapori emulsie

⇒ *Departament Cutii viteză JH – tratament termic*

Emisii dirijate de poluanți:

- pulberi totale, CO, NOx, SO<sub>2</sub>, acroleină la coșurile de evacuare gaze arse tratament termic
- pulberi totale, aerosoli de ulei – coș evacuare centrale filtrare

⇒ *Departament RMR*

Emisii dirijate de poluanți:

- pulberi totale, CO, NOx, SO<sub>2</sub> la coșurile de evacuare gaze arse tratament termic
- pulberi totale, aerosoli de ulei și emulsii – coș evacuare centrale filtrare
- fosfați – coș fosfatare

⇒ *Departament Motor 2*

Emisii dirijate de poluanți:

- pulberi totale, CO, NOx, SO<sub>2</sub> la coșurile de evacuare gaze arse bancuri încercare motoare
- pulberi totale, aerosoli de ulei și emulsii – coș evacuare centrale filtrare

⇒ *Departament Motor 3*

Emisii dirijate de poluanți:

- pulberi totale, CO, NOx, SO<sub>2</sub> la coșurile de evacuare gaze arse bancuri încercare motoare

⇒

⇒ *Departament Motor 4*

Emisii dirijate de poluanți:

- COV - coșurile de evacuare noxe instalație de impregnare
- particule – coșuri evacuare instalație metalizare
- pulberi în suspensie, aerosoli de emulsii – coș evacuare centrale filtrare

⇒ *Departament Motor 5*

Emisii dirijate de poluanți:

- particule – coșuri evacuare instalație metalizare
- pulberi în suspensie, aerosoli de emulsii – coș evacuare centrale filtrare

-

⇒ *Departament DE-TM (CESAR)*

Emisii dirijate de poluanți:

- pulberi totale, CO, NOx, SO<sub>2</sub> la coșurile de evacuare gaze arse bancuri încercare motoare

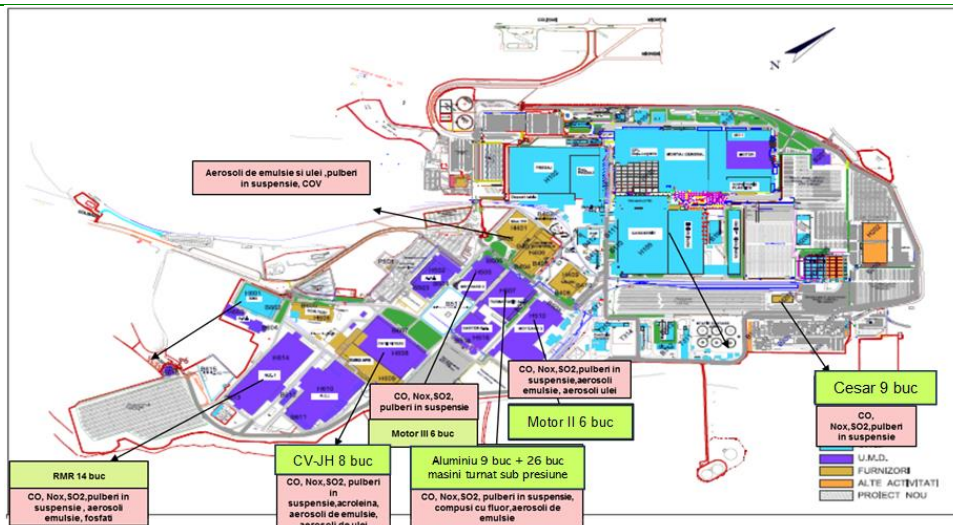
Concentrațiile determinate pentru diverșii poluanți evacuați în atmosferă sunt raportate la valorile limită prevăzute în Ordinul 642/1993 pentru aprobarea Condițiilor tehnice privind protecția atmosferei și Normelor metodologice privind determinarea emisiilor de poluanți atmosferici produși de surse staționare, iar pentru COV se aplică prevederile din Legea 278/2013 privind emisiile industriale (Anexa 7, partea 2, pct. 8).

Pentru monitorizarea emisiilor de poluanți în aer din sursele fixe au fost efectuate măsurători prin Laboratorul de analize mediu al societății Ecoind, acreditat RENAR (nr. Certificat acreditare LI 941).

Distribuția punctelor de monitorizare a emisiilor de poluanți în atmosferă din cadrul SC RMR SA, precum și poluanții monitorizați, este prezentată în figura de mai jos.

Figura 5 Plan amplasare puncta de monitorizare a emisiilor de poluanți în atmosferă din cadrul SC RMR SA

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu  
Beneficiar HORSE ROMANIA S.A.  
**FORMULARUL DE SOLICITARE**



Pe baza determinărilor concentrațiilor diversilor poluanți evacuați în atmosferă la coșurile de evacuare gaze arse/noxe, pe anul 2022, am realizat o evaluare cu privire la conformarea acestora cu limitele de emisii prevăzute în legislația în vigoare, după cum urmează:

**Tabel nr 79** Valorile concentrațiilor de poluanți emisi de la coșurile de ardere/noxe evacuați în atmosferă în raport cu limitele prevăzute de Ordinul 462/1993 – **Departament Turnătorie Aluminiiu**

Sursa	poluant	UM	Concentratie medie				Ordin 462/1993
			Trim I	Trim II	Trim III	Trim IV	
<b>Departament Aluminiiu</b>							
C1 – cuptor Striko	pulberi totale	mg/Nmc	3.96	0.37	5.23	3.68	50
	CO	mg/Nmc	64.06	12.19	79.38	53.13	100
	NOx	mg/Nmc	58.4	2.05	121.5	29.7	350
	SO2	mg/Nmc	6.6	2.93	8.10	2.9	35
	Fluorul si compusii săi	mg/Nmc	0.077	0.96	0.105	0.104	5
	TOC	mg/Nmc	-	-	-	3.36	5
C2 – cuptor Striko	pulberi totale	mg/Nmc	3.81	0.39	4.10	4.16	50
	CO	mg/Nmc	76.25	45.0	68.13	67.81	100
	NOx	mg/Nmc	73.8	27.2	84.1	24.1	350
	SO2	mg/Nmc	4.4	3.70	5.86	2.9	35
	Fluorul si compusii săi	mg/Nmc	0.071	0.98	0.013	0.114	5
	TOC	mg/Nmc	-	-	-	3.78	5
C3 – cuptor Striko	pulberi totale	mg/Nmc	3.41	0.57	3.81	3.59	50
	CO	mg/Nmc	52.50	58.13	69.06	19.38	100
	NOx	mg/Nmc	27.2	31.3	29.2	19	350
	SO2	mg/Nmc	3.7	15.4	6.6	2.9	35
	Fluorul si compusii săi	mg/Nmc	6.069	0.89	0.101	0.105	5
	TOC	mg/Nmc	-	-	-	3.97	5
C4 – cuptor Botta	pulberi totale	mg/Nmc	-	-	4.43	-	50
	CO	mg/Nmc	-	-	56.88	-	100
	NOx	mg/Nmc	-	-	37.4	-	350
	SO2	mg/Nmc	-	-	4.4	-	35
	Fluorul si compusii săi	mg/Nmc	-	-	0.108	-	5
C5 – cuptor Botta	pulberi totale	mg/Nmc	-	-	4.43	-	50



Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu  
Beneficiar HORSE ROMANIA S.A.  
**FORMULARUL DE SOLICITARE**

Sursa	poluant	UM	Concentratie medie				Ordin 462/1993
			Trim I	Trim II	Trim III	Trim IV	
	CO	mg/Nmc	-	-	56.88	-	100
	NOx	mg/Nmc	-	-	37.4	-	350
	SO2	mg/Nmc	-	-	4.4	-	35
	Fluorul si compusii sai	mg/Nmc	-	-	0.108	-	5
Instalatie rotorject C6	pulberi totale	mg/Nmc	-	-	-	2.69	50
	CO	mg/Nmc	-	-	-	11.88	100
	NOx	mg/Nmc	-	-	-	34.9	350
	SO2	mg/Nmc	-	-	-	4.4	35
	Fluorul si compusii sai	mg/Nmc	-	-	-	0.117	5
	TOC	mg/Nmc	-	-	-	2.166	5
	pulberi totale	mg/Nmc	-	-	-	2.16	50
Instalatie rotorject C7	CO	mg/Nmc	-	-	-	16.88	100
	NOx	mg/Nmc	-	-	-	42.5	350
	SO2	mg/Nmc	-	-	-	5.9	35
	Fluorul si compusii sai	mg/Nmc	-	-	-	0.113	5
	TOC	mg/Nmc	-	-	-	1.832	5
	pulberi totale	mg/Nmc	-	0.70	-	-	5
	pulberi	mg/Nmc	-	0.91	-	1.26	5
C2-Uzinaj aluminiu	pulberi	mg/Nmc	-	0.70	-	-	5
C1-Uzinaj aluminiu	pulberi	mg/Nmc	-	0.91	-	1.26	5
C6-Noxe masini de turnare (21 masini)	pulberi	mg/Nmc	-	-	-	0.98	5

**Concluzie:** emisii Departament Turnătorie de aluminiu: încadrarea emisiilor de poluanți în limitele prevăzute de Ordinul 462/1993.

Activitatea de monitorizare a factorilor de mediu din cadrul HORSE ROMANIA SA se desfășoară respectând recomandările privind *Documentului de referință privind principiile generale de monitorizare - iulie 2003*, așa cum am prezentat în tabelul de mai jos:

**Tabel 6.** Modul de conformare al activității HORSE ROMANIA SA cu prevederile *Documentului de referință privind principiile generale de monitorizare - iulie 2003*

Cerinte BAT	MODUL DE CONFORMARE AL HORSE Romania SA	NIVEL DE CONFORMARE/ RECOMANDĂRI
<b>IV.2.1. ASPECTE GENERALE</b>		
1. Operatorul economic trebuie să aplice un Program de monitorizare care să stabilească: componentele de mediu monitorizate, parametrii de calitate investigați, punctele în care se fac măsurătorile, frecvența și perioada de măsurare, limitele de concentrație prevăzute pentru raportarea rezultatelor, alte aspecte relevante pentru tehnologiile aplicate de Operatorul economic.	HORSE ROMANIA SA aplică un Program de monitorizare care urmărește calitatea: - <i>emisiilor de gaze tehnologice în aer:</i> pulberi, oxizi de carbon, oxizi de azot, oxizi de sulf și fluorul si compusii lui, (provenite de la cosurile cuptoarelor de ardere); pulberi (provenite de la masinile de turnat sub presiune). Frecvența: trimestrial. - <i>Apele uzate</i> rezultate din proces sunt tratate (Evaporator Loft) înainte de evacuarea în rețeaua de canalizare menajeră de pe platforma industrială Dacia. - Monitorizarea 1 data/saptamana evacuare din Instalatia de tratare lichide uzate de spreiere Loft. Se urmărește concentrația următorilor parametrii: pH, CCOCr, hidrocarburi, materii în suspensie, reziduu filtrabil.	Se conformează

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu  
Beneficiar HORSE ROMANIA S.A.  
**FORMULARUL DE SOLICITARE**

Cerinte BAT	MODUL DE CONFORMARE AL HORSE Romania SA	NIVEL DE CONFORMARE/ RECOMANDĂRI
	- <i>Zgomot</i> : determinari anuale ale nivelului de zgomot la limita amplasamentului Programul de monitorizare este procedurat prin sistemul de management integrat.	
2. Furnizorii de servicii analitice/de monitorizare a calității mediului trebuie să fie certificați conform cerințelor legislației naționale/recunoscuți internațional, să folosească echipamente verificate metrologic și/sau certificate, să aibă personal atestat (conform cerințelor legale, unde este aplicabil), să aplice metode de măsurare/analiză atestate.	Furnizorii de servicii de monitorizare a calității mediului contractați de SC RMR SA sunt toți certificați pe domeniul de competență, conform legislației aplicabile în vigoare. Laboratorul Automobile Dacia acreditat RENAR RENAR nr. certificat acreditare LI 972 si societatea Ecoind, acreditată RENAR nr. certificat acreditare LI 941. Metodele analitice aplicate corespund Standardelor CEN recomandate de BREF privind monitorizarea.	Se conformează
3. Frecvența monitorizării trebuie corelată cu momentele/intervalele temporale când efectele negative potențiale generate de activitatea Operatorului economic sunt considerate maxime sau semnificative.	Frecvența monitorizării a fost stabilită pe baza unui istoric al emisiilor, fără corelare cu perioade de creștere a producției având în vedere că producția se desfășoară continuu, conform necesarului de piese din producție si a comenzilor primite de la Clienți.	Nu este cazul.
4. Emisiile difuze și fugitive trebuie monitorizate (măsurate sau cuantificate prin calcul matematic (estimate prin similitudine cu procese identice, calcule de pierderi tehnologice, emisii din stocări, bilanțuri masice, etc)).	Emisiile difuze și fugitive (în aer) sunt determinate prin măsurători, respectiv concentrația emisiilor de gaze de ardere și imisii în aerul atmosferic.	Se conformează.
5. Se recomandă efectuarea de măsurători de emisii și pentru situații excepționale, precum: pornirea la rece/oprirea instalației, funcționarea în afara parametrilor de proces normali, identificarea defecțiunilor la un echipament, etc.	Nu s-au făcut astfel de măsurători până acum; producția se desfășoară continuu iar în cazul efectuării mentenanței la unul dintre utilajele importante din Turnătorie, acesta este înlocuit cu unul similar.	Nu este cazul.
6. Metodele de măsurare/analiză trebuie să asigure obținerea unor rezultate în domeniul valoric al limitelor impuse prin documentul de reglementare	Metodele aplicate de furnizorii de servicii de monitorizare au limite cel puțin egale sau chiar inferioare limitelor de concentrație impuse de documentele de reglementare.	Se conformează.

<b>Cerinte BAT</b>	<b>MODUL DE CONFORMARE AL HORSE Romania SA</b>	<b>NIVEL DE CONFORMARE/ RECOMANDĂRI</b>
7. După cum și dacă se solicită, Rapoartele de monitorizare trebuie să se adreseze,: - unei instalații individuale - unui grup de instalații - unui complex la nivel regional și trebuie să prezinte următoarele informații: - modul de colectare a datelor - managementul datelor, prelucrare statistică - interpretarea datelor (evoluție comparativă temporală, dacă este cazul)	Operatorul economic HORSE ROMANIA SA obține, în urma aplicării Programului de monitorizare a calității componentelor de mediu (conform AIM), o serie de Rapoarte de încercare care conțin elementele specificate în coloana din stânga. De asemenea, rezultatele analitice obținute sunt centralizate de către furnizorul de servicii într-un Raport de interpretare rezultate, care urmează a sta la baza întocmirii Raportului anual de mediu, pe care Societatea are obligația de a-l prezenta după sfârșitul fiecărui an.	Se conformează
<b>IV.2.2. MONITORIZAREA EMISIILOR</b>		
1. Valorile limită de raportare trebuie să fie exprimate masic în: mg/mc, kg/h, kg/t produs	Valorile raportate sunt exprimate în mg/Nmc.	Se conformează.
2. Măsurătorile în vederea verificării conformării cu limitele de referință se fac în perioade cu regim constant de funcționare a instalației, și constau într-un număr definit de măsurări instantanee.	Măsurătorile pentru emisiile de gaze de ardere se fac în condiții de regim de lucru constant și presupun trei măsurări consecutive, pe baza cărora se obține o valoare medie.	Se conformează.
3. Pentru o instalație cu variații extrem de reduse, în cazul măsurătorilor punctuale sau de verificare a conformării la limite (serviciu asigurat prin terțe părți), testele se execută în condiții de operare constante, cu o frecvență corelată cu potențialul de variație al emisiilor.	A se vedea comentariul de mai sus.	Nu este cazul.
4. Durata măsurătorii individuale este dependentă de câțiva factori, precum: timpul de obținere a necesarului de probă relevantă, producția pe șarje, etc. Prin urmare, pentru a raporta o valoare medie zilnică, este necesară executarea a minim 3 măsurători individuale.	Programul de monitorizare aplicat de HORSE ROMANIA SA nu prevede stabilirea valorilor medii zilnice, ci doar a valorilor instantanee, în regim constant de lucru.	Nu este cazul.
5. Colectarea pulberilor dintr-o evacuare de gaze uzate trebuie făcută în condiții izocinetice, așa cum prevăd standardele corespunzătoare. Altfel, rezultatele nu pot fi de încredere.	Măsurătorile de pulberi sunt realizate în condiții izocinetice, conform mențiunilor prezente pe Rapoartele de Încercare.	Se conformează.
6. În cazul proceselor ale căror emisii sunt cunoscute a marca depășiri ale limitelor impuse, în mod regulat, se aplică sistemul monitorizării continue.	Nu se aplică o monitorizare continuă a emisiilor în atmosferă.	Nu este cazul.

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu  
Beneficiar HORSE ROMANIA S.A.  
**FORMULARUL DE SOLICITARE**

<b>Cerinte BAT</b>	<b>MODUL DE CONFORMARE AL HORSE Romania SA</b>	<b>NIVEL DE CONFORMARE/ RECOMANDĂRI</b>
7. Rezultatele obținute din măsurători trebuie să fie însoțite de precizări privind: unitatea de măsură la care se raportează (mc, Nmc), temperatura, astfel încât să se asigure condițiile inițiale de calcul ale raportărilor anuale.	Rapoartele de încercare conțin aceste elemente care sunt ulterior folosite în calcularea emisiilor totale raportate anual în vederea realizării Inventarului local privind emisiile de poluanți în atmosferă.	Se conformează.
8. Pentru procesele de ardere este esențială măsurarea și raportarea procentului de oxigen din emisiile gazoase.	Nu se determină procentul de oxigen pentru gazele de ardere provenite de la coșurile de evacuare gaze.	Nu se conformează.
9. Când se aplică monitorizarea evacuărilor de ape uzate, probele recoltate pot fi: - momentane - compozite (în raport cu timpul sau în raport cu debitul de evacuare)	Probele de apă uzată recoltate din amplasamentul HORSE ROMANIA SA au caracter momentan.	Se conformează.
10. Pe baza rezultatelor analitice se fac calculele pentru raportările anuale pentru inventarul emisiilor.	Valorile de emisii anuale sunt calculate pe baza rezultatelor testelor analitice, efectuate conform Programului de monitorizare. Anual, Societatea raportează o serie de evacuări către mediu care sunt integrate în Raportarea Națională a României la Comisia Europeană. Formularul procedurat	Se conformează.
11. În cazul evacuărilor mici cantitativ, puțin semnificative, se pot face estimări calculate ale Consumului de oxigen (CCOCr, CBO5)) și metalelor pe baza unor factori de emisie.	Nu este cazul, acești parametri de calitate sunt testați analitic.	Nu este cazul.
12. Pentru deșeurile produse intern, următoarele date și informații trebuie înregistrate și păstrate pentru o anumită perioadă de timp: - compoziția deșeurii - cantitatea produsă - rutele de transport către punctele de eliminare finală - cantitatea recuperată - documentele de înregistrare/licențele transportatorilor și a operatorilor depozitelor de deșeurii	HORSE ROMANIA SA păstrează evidența gestiunii deșeurilor, în conformitate cu legislația aplicabilă, și transmite rapoartele corespunzătoare către Autoritatea locală de mediu. Toate transporturile de deșeurii sunt înregistrate electronic în Registrul de evidență, care conține o serie complexă de date privind: sursa (punctul de generare), transportatorul și destinația fiecărui deșeu. Fiecare transport se face de către prestatori de servicii autorizați, ale căror Autorizații de mediu sunt la rândul lor înregistrate, cu toate Formularele necesare completate. Fiecare tip de deșeu este testat analitic și clasificat, fiindu-i asociat codul corespunzător.	Se conformează

Comparația între nivelul de emisii în aer asociate cu utilizarea BAT în topirea aluminiului, prezentate în tabelul 5.5. din Documentul de Referință (BREF) privind "Best Available Techniques in the Smitheries and Foundries Industry – May, 2005 și valorile emisiilor atmosferice determinate în 2022 la coșurile de ardere ale departamentului turnătorie aluminiu din cadrul HORSE ROMANIA SA sunt prezentate în cele de mai jos:

**Tabel 7.** Emisii în aer asociate cu utilizarea BAT în topirea aluminiului conform Best Available Techniques in the Smitheries and Foundries Industry – May, 2005 în raport cu nivelul emisiilor atmosferice provenite de la coșurile de ardere ale turnătoriei aluminiu

Cerinte BAT	Modul de conformare al activității Turnătorie aluminiu RMR	Nivel de conformare/recomandari
<b>ELEMENTE BAT APLICABILE TURNĂRII ALUMINIULUI ȘI ALIAJELOR SALE</b>		
În documentul de referință se ia în considerație doar topirea metalelor neferoase sub formă de lingouri și resturi metalice. Topirea aluminiului se poate face într-o varietate largă de cuptoare, în funcție de criteriile tehnice reprezentative, dar devine evident că o capacitate mare de topire (dependentă direct de numărul de cuptoare) prezintă o eficiență energetică mult mai favorabilă pentru procesul tehnologic.		
<b>5.3. Topirea metalelor neferoase</b>		
<b>Pentru cuptoarele de tip SHAFT pentru topirea aluminiului, BAT presupune:</b>		
1. Colectarea gazelor reziduale ale cuptorului și evacuarea acestora prin coș ținând cont de nivelul de emisii prezentat, mai jos, la punctul 4.	Fiecare cuptor este dotat cu cos de evacuare gaze arse.	Conformare
2. Prevenirea emisiilor vizibile și fugitive în timpul topirii aluminiului prin utilizarea de materii prime de calitate.	Materia primă, lingourile de aluminiu, sunt de calitate superioară. Proces de recepție a lingouri.	Conformare
3. Folosirea în procesul de degazeificare a unui sistem cu rotor (pct. 4.2.8.1 din BREF) de îndepărtare a hidrogenului din topitura cu azot	Metalul topit este supus unui tratament de degazare și fluxare, cu ajutorul unei mașini standard rotative (denumită Rotorject). Se tratează în automat cu Ecoflux (dezoxidare) și azot (degazare). Echipamentul separă în mod eficient și fiotează incluziunile, reduce concentrațiile de hidrogen. Nu se folosesc amestecuri de Ar/SF6 sau hexaclorethan pentru degazeificare; este nerecomandată având în vedere faptul că SF6 intra sub incidența protocolului de la Kyoto (gaz cu efect de seră).	Conformare
4. Următoarele nivele maxime de emisii sunt aplicabile evacuărilor de gaze din topire și menținere în stare topită a aluminiului și aliajelor sale: <i>pulberi: 1 -20 mg/Nmc sau 0,1 – 1 kg/t aluminiu topit</i>	Pentru anul 2023, concentrația emisiilor de pulberi a variat între: 0.3-5 mg/Nmc	Conformare Conformare și cu Legea 278/2013 privind emisiile industriale: emisii pulberi: 5 mg/Nmc
5. Nivelul de emisii asociate BAT (pag. 321) pentru cuptoarele de tip SHAFT: SO2 – 30-50 mg/Nmc NOx – 120 mg/Nmc CO – 150 mg/Nmc TOC/VOC – 100-150 mg/Nmc	Pentru anul 2023, concentrațiile pentru emisiile de poluanți monitorizați au fost cuprinse în următoarele intervale: SO2: 2.9 – 15.4 mg/Nmc NOx: 2.05 – 121.5 mg/Nmc (AIM 18/01.11.2017 Val NOx 350) CO: 12.19 – 79.38 mg/Nmc	Conformarea cu limitele de emisii prevăzute prin AIM nr. 1/2023, respectiv: SO2: 15 mg/Nmc NOx: 50 mg/Nmc CO: 100* mg/Nmc (val impusă ptr primul an)

Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu  
Beneficiar HORSE ROMANIA S.A.  
**FORMULARUL DE SOLICITARE**

Cerinte BAT	Modul de conformare al activității Turnatorie aluminiu RMR	Nivel de conformare/recomandari
		Conformarea cu limitele prevăzute de Legea 278/2013 privind emisiile industriale: SO <sub>2</sub> : 15 mg/Nmc NO <sub>x</sub> : 50 mg/Nmc CO: 100* mg/Nmc
Toate nivelurile de emisii asociate sunt citate ca medii pe perioada de măsurare practicabilă. Ori de câte ori monitorizarea continuă este practicabilă, se utilizează o valoare medie zilnică. Emisiile către aer se bazează pe condiții standard, adică 273 K, 101.3 kPa și gaz uscat.		
<b>NOTA:</b> Conform pag. XV din BREF: "Acest document nu propune valori limită de emisii. Determinarea condițiilor adecvate de autorizare va implica luarea în considerare a factorilor locali specifici amplasamentului, cum ar fi caracteristicile tehnice ale instalației în cauză, amplasarea sa geografică și condițiile locale de mediu. Pentru instalațiile existente trebuie luate în considerare și viabilitatea economică și tehnică a modernizării acestora."		
<b>5.5. Turnarea în matrite permanente</b>		
Aceasta implică turnarea metalului topit într-o matriță de metal. Forma se deschide după solidificare și piesa este trimisă spre finisare. Piesele au nevoie de acoperire și răcire pentru solidificare optimă. În acest scop un agent de eliberare și apă sunt pulverizate pe matriță.	Proces tehnologic de turnare în matrite permanente conform prevederi BREF.	Conformare
<p><b>BAT pentru pregătirea permanentă a matriței</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Reducerea la minim a consumului de agenți de degajare și apă astfel: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Proces automatizat de pulverizare care sa permită controlul cantitatilor de agent de pulverizare utilizat in functie de necesarul pentru respectiva piesa turnata</li> <li>• Răcirea matriței folosind un circuit integrat de apă</li> </ul> </li> <li>- Sistemul hidraulic pentru turnare sub presiune folosește amestecuri apă – glicol.</li> <li>- Pentru tratarea apelor reziduale rezultate se recomanda tehnici de tratare ca distilarea sau evaporarea in vid, degradare biologica in vederea reducerii emisiilor de poluanti in apa.</li> <li>- Nămolul rezultat de la tratarea apei reziduale necesită eliminarea</li> </ul> <p>Nivelul de emisii asociate BAT : Particule: 5 – 20 mg/Nmc Vapori emulsie (măsurat ca si C total): 5 – 10 mg/Nmc</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Se are in vedere in permanenta reducerea la minim a consumului de agenti de degajare și apă astfel: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Proces automatizat de pulverizare care sa permită controlul cantitatilor de agent de pulverizare utilizat in functie de necesarul pentru respectiva piesa turnata</li> <li>• Răcirea matriței folosind un circuit închis integrat de apă (tur -retur la turnuri de racire )</li> </ul> </li> <li>- Tratarea apelor reziduale (emulsie de poteiere uzata ) se realizeaza prin evaporare in instalatia de tratare Loft</li> <li>- Prin AIM nu s-a prevăzut monitorizarea C total; se determină concentrația emisiilor de pulberi provenite de la mașinile de turnare.</li> <li>- Determinari pulberi la cos evacuare masini turnare, in 2023: 0,79 – 0.98 mg/Nmc</li> </ul>	<p>Conformare.</p> <p>Conformare cu AIM 1/2023 care prevede o limita de 5 mg/Nmc pentru emisii pulberi.</p>

**Tabel nr 81** Valorile concentrațiilor de poluanți emis de la coșurile de ardere/noxe evacuați în atmosferă în raport cu limitele prevăzute de Ordinul 462/1993 – **Departament RMR**

Sursa	poluant	UM	Valori determinate	Valori determinate	Ordin 462/1993
			Semestrul II 2023	Semestrul I 2024	
<b>Departament RMR - TTH</b>					
C1-Cuptor cu vatra rotativa AICHELIN	pulberi	mg/Nmc	0.59	0.58	<b>5</b>
	CO	mg/Nmc	9.38	4.38	<b>100</b>
	NO <sub>x</sub>	mg/Nmc	26.1	19	<b>350</b>
	SO <sub>2</sub>	mg/Nmc	2.93	2.93	<b>35</b>
C2-Presa de calire	pulberi	mg/Nmc	3.87	1.33	<b>5</b>
	CO	mg/Nmc	73.44	61.8	<b>100</b>
	NO <sub>x</sub>	mg/Nmc	21.5	26.1	<b>350</b>
	SO <sub>2</sub>	mg/Nmc	2.93	2.93	<b>35</b>
C3 – Cuptor revenire	pulberi	mg/Nmc	2.15	2.49	<b>5</b>
	CO	mg/Nmc	77.81	8.44	<b>100</b>
	NO <sub>x</sub>	mg/Nmc	48.2	16.4	<b>350</b>
	SO <sub>2</sub>	mg/Nmc	2.93	2.93	<b>35</b>
C4 – Cuptor preoxidare	pulberi	mg/Nmc	4.03	1.55	<b>5</b>
	CO	mg/Nmc	89.38	18.1	<b>100</b>
	NO <sub>x</sub>	mg/Nmc	75.3	45.1	<b>350</b>
	SO <sub>2</sub>	mg/Nmc	2.93	2.93	<b>35</b>
C5 – Cuptor carbonitrare	pulberi	mg/Nmc	3.53	2.57	<b>5</b>
	CO	mg/Nmc	81.56	38.4	<b>100</b>
	NO <sub>x</sub>	mg/Nmc	12.3	11.3	<b>350</b>
	SO <sub>2</sub>	mg/Nmc	2.93	2.93	<b>35</b>
C6 – Transfer piese intre bazin de calire si masina de spalare	pulberi	mg/Nmc	2.89	1.71	<b>5</b>
	CO	mg/Nmc	58.13	8.44	<b>100</b>
	NO <sub>x</sub>	mg/Nmc	16.9	2.05	<b>350</b>
	SO <sub>2</sub>	mg/Nmc	2.93	2.93	<b>35</b>

**Concluzie:** emisii Departament CUTII VITEZE TTH: încadrarea emisiilor de poluanți în limitele prevăzute de Ordinul 462/1993.

**Tabel nr 82** Valorile concentrațiilor de emisii gaze arse/noxe evacuate în atmosferă în raport cu limitele prevăzute de Ordinul 462/1993 – **Departament Motoare 2**

Sursa	poluant	UM	Concentrație medie				Ordin 462/1993
			Trim I	Trim II	Trim III	Trim IV	
<b>Departament Motor 2</b>							
<b>Departament Motor 2</b>							
C1-aspiratie sec	pulberi	mg/Nmc	0.11	0.71	1.09	-	<b>5</b>
C2 – aspiratie vapori ulei	pulberi	mg/Nmc	3.73	0.84	-	-	<b>5</b>
Cos biela	pulberi	mg/Nmc	-	-	1.39	-	<b>5</b>
C3 – aspiratie vapori emulsie	pulberi	mg/Nmc	0.66	1.17	-	-	<b>5</b>
C4-Aspiratie fum	pulberi	mg/Nmc	-	0.84	-	-	<b>5</b>
C6 – capace palier - aspiratie vapori emulsie	pulberi	mg/Nmc	-	-	-	1.12	<b>5</b>
C7 – BR10 – aspirați Aqualine	pulberi	mg/Nmc	-	-	-	1.16	<b>5</b>
C8 – aspiratie sec Aqualine	pulberi	mg/Nmc	-	-	-	1.56	<b>5</b>
C9 – aspiratie vapori ulei	pulberi	mg/Nmc	-	-	-	1.26	<b>5</b>

**Concluzie:** emisii Departament Motoare 2: încadrarea emisiilor de poluanți în limitele prevăzute de Ordinul 462/1993.

**Tabel nr 83** Valorile concentrațiilor de emisii gaze arse evacuate în atmosferă în raport cu limitele prevăzute de Ordinul 462/1993 – **Departament Motoare 3**

Sursa	poluant	UM	Concentrație medie				Ordin 462/1993
			Trim I	Trim II	Trim III	Trim IV	
<b>Departament Motor 3</b>							
C1 - bancuri încercare motoare	pulberi	mg/Nmc	1.30	-	1.09	-	<b>50</b>
	CO	mg/Nmc	40	-	-	-	<b>170</b>
	NO <sub>x</sub>	mg/Nmc	86.1	-	-	-	<b>450</b>
	SO <sub>2</sub>	mg/Nmc	8.1	-	-	-	<b>1700</b>
C2 - bancuri încercare motoare	pulberi	mg/Nmc	0.93	-	-	-	<b>50</b>
	CO	mg/Nmc	31.56	-	-	-	<b>170</b>
	NO <sub>x</sub>	mg/Nmc	77.9	-	-	-	<b>450</b>
	SO <sub>2</sub>	mg/Nmc	11	-	-	-	<b>1700</b>
C3 - bancuri încercare motoare	pulberi	mg/Nmc	1.20	-	-	-	<b>50</b>
	CO	mg/Nmc	40	-	-	-	<b>170</b>
	NO <sub>x</sub>	mg/Nmc	82.5	-	-	-	<b>450</b>
	SO <sub>2</sub>	mg/Nmc	8.8	-	-	-	<b>1700</b>
C4 - bancuri încercare motoare	pulberi	mg/Nmc	1.24	0.86	0.57	-	<b>50</b>
	CO	mg/Nmc	30.94	18.13	48.75	-	<b>170</b>
	NO <sub>x</sub>	mg/Nmc	87.1	63.0	45.6	-	<b>450</b>
	SO <sub>2</sub>	mg/Nmc	12.5	2.93	2.93	-	<b>1700</b>
C5 - bancuri încercare motoare	pulberi	mg/Nmc	0.97	0.41	-	-	<b>50</b>
	CO	mg/Nmc	33.13	42.19	-	-	<b>170</b>
	NO <sub>x</sub>	mg/Nmc	69.7	37.9	-	-	<b>450</b>
	SO <sub>2</sub>	mg/Nmc	11.0	2.93	-	-	<b>1700</b>
C6 - bancuri încercare motoare	pulberi	mg/Nmc	1,98	0.78	-	1.14	<b>50</b>
	CO	mg/Nmc	52,1	20.00	-	32.19	<b>170</b>
	NO <sub>x</sub>	mg/Nmc	78,4	72.3	-	3.1	<b>450</b>
	SO <sub>2</sub>	mg/Nmc	22,0	2.93	-	2.93	<b>1700</b>



**Notă:**

- Coșurile C1, C2, C3, C4 – bancuri de încercare – nu s-au făcut determinări pe trimestrul III deoarece nu a existat activitate de producție în halele respective.
- Coșurile C1, C2, C3 – bancuri de încercare – nu s-au făcut determinări pe trimestrul IV deoarece nu a existat activitate de producție în halele respective.

**Concluzie:** emisii Departament Motoare 3: încadrarea emisiilor de poluanți în limitele prevăzute de Ordinul 462/1993.

**Tabel nr 84** Valorile concentrațiilor de emisii evacuate în atmosferă în raport cu limitele prevăzute de Ordinul 462/1993 – **Departament Motoare 4**

Sursa	poluant	UM	Concentratie medie				L. 278/2013
<b>Departament Motor 4</b>							
			Trim I	Trim II	Trim III	Trim IV	
C4- instalație impregnare	COV	mgC/Nmc	16.64	13.2	-	-	<b>100</b>
C5- instalație impregnare	COV	mgC/Nmc	14.12	10.5	-	-	<b>100</b>
							Ordin 462/1993
C1-aspiratie vapori emulsie	pulberi	mg/Nmc	-	0.72	-	-	<b>5</b>
C2-aspiratie vapori emulsie	pulberi	mg/Nmc	-	0.79	-	-	<b>5</b>
C3 – aspiratie vapori ulei - Aqualine	pulberi	mg/Nmc	-	1.29	-	-	<b>5</b>
C4-aspiratie lichid de spalare	pulberi	mg/Nmc	-	1.71	-	-	<b>5</b>
C5 – aspiratie vapori ulei Rodage	pulberi	mg/Nmc		1.23	-		<b>5</b>
C1 – Instalație metalizare Heller	pulberi	mg/Nmc	0.35	3.82	4.57	3.91	<b>5</b>
C2 – Instalație metalizare Heller	pulberi	mg/Nmc	0.35	3.82	3.15	3.39	<b>5</b>

**Concluzie:** emisii Departament Motoare 4: încadrarea emisiilor de pulberi în limitele prevăzute de Ordinul 462/1993. De asemenea, emisiile de COV sunt mult sub limitele admise de legea 278/2013 privind emisiile industrial.

**Tabel nr 85** Valorile concentrațiilor de emisii evacuate în atmosferă în raport cu limitele prevăzute de Ordinul 462/1993 – **Departament Motoare 5**

Sursa	poluant	UM	Concentratie medie (anual)	Ordin 462/1993
<b>Departament Motor 5</b>				
C2 – aspiratie vapori emulsie	pulberi	mg/Nmc	0.92	<b>5</b>
C4 – carter cilindri- aspiratie emulsii Aqualine	pulberi	mg/Nmc	0.99	<b>5</b>
C5 – aspiratie vapori ulei Rodage	pulberi	mg/Nmc	1.51	<b>5</b>
C6 – carter cilindri - aspiratie Keller 5	pulberi	mg/Nmc	1.64	<b>5</b>
C1 – Instalație metalizare Heller	pulberi	mg/Nmc	1.42	<b>5</b>

**Concluzie:** emisii Departament Motoare 5: încadrarea emisiilor de pulberi în limitele prevăzute de Ordinul 462/1993.

**Tabel nr 86** Valorile concentrațiilor de emisii evacuate în atmosferă în raport cu limitele prevăzute de Ordinul 462/1993 – **Departament DE-TM (CESAR)**

Sursa	poluant	UM	Concentrație medie				Ordin 462/1993
			Trimestrul I	Trimestrul II	Trimestrul III	Trimestrul IV	
			Trimestrial prin rotație				
<b>DE-TM-BANCURI INCERCARE</b>							
C1-Incercari motoare	pulberi	mg/Nmc	0.32	-	-	-	<b>50</b>
	CO	mg/Nmc	14.38	-	-	-	<b>170</b>
	NO <sub>x</sub>	mg/Nmc	6.70	-	-	-	<b>450</b>
	SO <sub>2</sub>	mg/Nmc	2.93	-	-	-	<b>1700</b>
C3- Incercari motoare	pulberi	mg/Nmc	0.49	0.67	-	-	<b>50</b>
	CO	mg/Nmc	12.81	25.63	-	-	<b>170</b>
	NO <sub>x</sub>	mg/Nmc	8.2	26.7	-	-	<b>450</b>
	SO <sub>2</sub>	mg/Nmc	2.93	2.93	-	-	<b>1700</b>
C4 – Incercari motoare	pulberi	mg/Nmc	-	-	-	0.70	<b>50</b>
	CO	mg/Nmc	-	-	-	1.25	<b>170</b>
	NO <sub>x</sub>	mg/Nmc	-	-	-	5.1	<b>450</b>
	SO <sub>2</sub>	mg/Nmc	-	-	-	2.93	<b>1700</b>
C5 – Incercari motoare	pulberi	mg/Nmc	-	0.46	-	-	<b>50</b>
	CO	mg/Nmc	-	26.25	-	-	<b>170</b>
	NO <sub>x</sub>	mg/Nmc	-	12.3	-	-	<b>450</b>
	SO <sub>2</sub>	mg/Nmc	-	2.93	-	-	<b>1700</b>
C6 – Incercari motoare	pulberi	mg/Nmc	-	0.79	-	-	<b>50</b>
	CO	mg/Nmc	-	18.44	-	-	<b>170</b>
	NO <sub>x</sub>	mg/Nmc	-	16.4	-	-	<b>450</b>
	SO <sub>2</sub>	mg/Nmc	-	2.93	-	-	<b>1700</b>
C7 – Incercari motoare	pulberi	mg/Nmc	-	-	-	0.96	<b>50</b>
	CO	mg/Nmc	-	-	-	1.25	<b>170</b>
	NO <sub>x</sub>	mg/Nmc	-	-	-	2.05	<b>450</b>
	SO <sub>2</sub>	mg/Nmc	-	-	-	2.93	<b>1700</b>
C8 – Incercari motoare	pulberi	mg/Nmc	-	-	-	-	<b>50</b>
	CO	mg/Nmc	-	-	-	-	<b>170</b>
	NO <sub>x</sub>	mg/Nmc	-	-	-	-	<b>450</b>
	SO <sub>2</sub>	mg/Nmc	-	-	-	-	<b>1700</b>
C9 – Incercari motoare	pulberi	mg/Nmc	-	-	-	0.88	<b>50</b>
	CO	mg/Nmc	-	-	-	1.25	<b>170</b>
	NO <sub>x</sub>	mg/Nmc	-	-	-	5.6	<b>450</b>
	SO <sub>2</sub>	mg/Nmc	-	-	-	2.93	<b>1700</b>
C10 – Incercari motoare	pulberi	mg/Nmc	0.56	-	-	-	<b>50</b>
	CO	mg/Nmc	10.31	-	-	-	<b>170</b>
	NO <sub>x</sub>	mg/Nmc	6.7	-	-	-	<b>450</b>
	SO <sub>2</sub>	mg/Nmc	2.93	-	-	-	<b>1700</b>

**Concluzie:** emisii Departament DE-TM: încadrarea emisiilor provenite de la bancurile de încercare în limitele prevăzute de Ordinul 462/1993.

Calitatea aerului atmosferic

În vederea aprecierii calității aerului atmosferic în zona de influență a activităților desfășurate de societatea HORSE ROMANIA SA s-au avut în vedere determinările privind imisiile atmosferice în cele trei puncte de monitorizare prevăzute pe Platforma industrială Automobile Dacia.

Punctele de măsurare pentru determinarea calității aerului atmosferic sunt:

- I1 – vecinătate Grup școlar construcții mașini (Poarta 6)
- I2 – vecinătate Poarta nr. 9
- I3 – vecinătate Poarta nr. 8 (CESAR)

Indicatorii pentru care s-au făcut determinările în cele trei puncte de măsurare sunt: pulberi în suspensie, CO, NO<sub>x</sub>, SO<sub>2</sub>, acroleină, fluor.

Măsurătorile au fost efectuate prin Laboratorul de analize mediu al societății ECOIND S.R.L., acreditat RENAR (nr. certificat acreditare LI 941). Rezultatele determinărilor au fost raportate la limitele prevăzute de STAS 12574/1987- condiții de calitate în zonele protejate și Legea 104/2011 privind calitatea aerului atmosferic.

**Tabel nr 87** Calitatea aerului ambiental (imisii) în zona de influență a HORSE ROMANIA SA

Punct prelevare	Poluant	UM	Concentratia				STAS 12574/87 L. 104/2011
			Trim I	Trim II	Trim III	Trim IV	
<b>IMISII</b>							
Poarta 6	Pulberi in suspensie	μg/m <sup>3</sup>	-	-	142	240	<b>500</b>
	Acroleina	μg/m <sup>3</sup>	-	-	0.007	0.012	<b>0.03</b>
	CO	mg/m <sup>3</sup>	-	-	2.11	0.007	<b>10</b>
	NO <sub>2</sub>	μg/m <sup>3</sup>	-	-	104	0.78	<b>200</b>
	SO <sub>2</sub>	μg/m <sup>3</sup>	-	-	97	128	<b>350</b>
	Fluoruri	mg/m <sup>3</sup>	-	-	0.005	105	<b>0.015</b>
Poarta 8	Pulberi in suspensie	μg/m <sup>3</sup>	-	-	-	201	<b>500</b>
	Acroleina	μg/m <sup>3</sup>	-	-	-	0.011	<b>0.03</b>
	CO	mg/m <sup>3</sup>	-	-	-	0.010	<b>10</b>
	NO <sub>2</sub>	μg/m <sup>3</sup>	-	-	-	0.81	<b>200</b>
	SO <sub>2</sub>	μg/m <sup>3</sup>	-	-	-	134	<b>350</b>
	Fluoruri	mg/m <sup>3</sup>	-	-	-	98	<b>0.015</b>
Poarta 9	Pulberi in suspensie	μg/m <sup>3</sup>	-	-	-	229	<b>500</b>
	Acroleina	μg/m <sup>3</sup>	-	-	-	0.014	<b>0.03</b>
	CO	mg/m <sup>3</sup>	-	-	-	1.12	<b>10</b>
	NO <sub>2</sub>	μg/m <sup>3</sup>	-	-	-	131	<b>200</b>
	SO <sub>2</sub>	μg/m <sup>3</sup>	-	-	-	109	<b>350</b>
	Fluoruri	mg/m <sup>3</sup>	-	-	-	0.012	<b>0.015</b>

Din cele prezentate în tabelul de mai sus rezultă că valorile concentrațiilor de poluanți se mențin sub limitele admisibile cu privire la calitatea aerului înconjurător prevăzute de legislația în vigoare.

#### Cantitati anuale de poluanți emisi

Conform cu:

- HG nr. 140/2008 privind stabilirea unor masuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului (CE) al Parlamentului European și al Consiliului nr. 166/2006 din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea Directivelor Consiliului 91/689/CEE
- Regulamentului (CE) al Parlamentului European și al Consiliului nr. 166/2006 din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați

pentru activitățile care se încadrează la:

- *punctul 2.5 lit. b): "Prelucrarea metalelor neferoase: [...] topirea, inclusiv alierea, de metale neferoase, inclusiv de produse recuperate și exploatarea de turnătorii de metale neferoase, cu o capacitate de topire de peste 4 tone pe zi pentru plumb și cadmiu sau 20 de tone pe zi pentru toate celelalte metale";*
- *Cod E – PRTR: 2.e (ii) – Instalații de topire, inclusiv aliaje, a metalelor neferoase, inclusiv produse recuperate (rafinare, piese turnate etc) cu capacitate de topire de 4 tone pe zi pentru plumb și cadmiu sau 20 de tone pe zi pentru celelalte metale.*
- *Cod NFR: 2.C.3.(categoria activității industriale) – Fabricarea aluminiului*

poluanții considerați pentru specificul unității care ar trebui raportați sunt: CO, NO<sub>x</sub>, SO<sub>2</sub>, pulberi și fluor și compușii săi.

Actfol, SC AUTOMOBILE DACIA (societate de care a aparținut turnătorie de aluminiu până în 2022) a raportat către APM Argeș cantitățile totale de poluanți specifici emiși în atmosferă.

Determinarea cantităților de emisii de poluanți evacuați în atmosferă se realizează ținând cont de următorii parametri:

- numărul de ore de funcționare și de instalațiile care n-au funcționat în luna respectivă
- concentrația poluanților emiși la coșurile de evacuare și debitul orar evacuat pe coș din Rapoartele de încercare care sintetizează rezultatele măsurătorilor efectuate la coșuri.

Cantitățile de emisii de poluanți specifici rezultați din procesul tehnologic al turnătoriei de aluminiu, determinate pe anul 2022 și raportate către APM Argeș, în raport cu limitele valorilor prag pentru emisii reglementate de Regulamentului CE nr. 166/2006, sunt prezentate în tabelul de mai jos.

Cantitățile de emisii de poluanți specifici rezultați din procesul tehnologic al turnătoriei de aluminiu, determinate pe anul 2023 și raportate către APM Argeș, în raport cu limitele valorilor prag pentru emisii reglementate de Regulamentului CE nr. 166/2006, sunt prezentate în tabelul de mai jos.

**Tabel nr 88** Cantități anuale de poluanți - anul 2023 – Turnătorie de aluminiu

2023			
Nr. din Anexa II	Denumire poluant	Cantitatea totală anuală (kg/an)	Valoarea de prag (Kg/an)
2	Monoxid de carbon (CO)	3.921	500 000
8	Oxizi de azot (NO <sub>x</sub> )	3.113	100 000
11	Oxizi de sulf (SO <sub>x</sub> /SO <sub>2</sub> )	490	150 000
84	Fluorul și compușii	34	5 000
86	Pulberi în suspensie (PM10)	836	50 000

Cantitățile totale de poluanți emiși de la coșurile instalație IPPC – Turnătorie de aluminiu, determinate pe anul 2023, așa cum se observă în tabelul de mai sus, sunt sub valorile prag prevăzute de Regulamentului CE nr. 166/2006 - Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați.

### **Monitorizarea calității aerului ambiental (imisii)**

În vederea determinării calității aerului atmosferic în zona de influență a activităților desfășurate de societatea HORSE ROMANIA SA se vor monitoriza imisiile atmosferice în cele trei puncte de monitorizare prevăzute pentru Platforma industrială Automobile Dacia. Punctele de prelevare, indicatorii analizați, frecvența de analiză și valorile de referință sunt prezentate în tabelul de mai jos.

*Tabel nr 84* Monitorizarea calității aerului ambiental (imisii)

Punct de prelevare	Indicatori analizați	Frecvența	Valori de referință
I1 – vecinătate Grup școlar construcții mașini (lângă poartă de acces școală) I2 – vecinătate Poarta nr. 9 I3 – vecinătate Poarta nr. 8 (CESAR)	- pulberi în suspensie - CO - NO <sub>x</sub> - SO <sub>2</sub> - Acroleină - Fluor	Anual	STAS 12574/1987 Legea 104/2011

*Nota: dacă APM Argeș consideră necesar poate propune un punct de monitorizare suplimentar.*

Pentru monitorizarea emisiilor în aer rezultate din procesele de producție și a imisiilor de poluanți în aerul înconjurător au fost efectuate măsurători prin Laboratorul de analize mediu al societății ECOIND S.R.L., acreditat RENAR (nr. certificat acreditare LI 941).

## **10.2. Monitorizarea emisiilor în apa și sol**

### **10.2.1 Monitorizarea emisiilor în sol**

Pentru monitorizarea calității solului este punctul de monitorizare sol **S4 – Uzina mecanică (lângă RMR)** existent și parte din sistemul de monitorizare a calității solului din cadrul platformei industriale Automobile Dacia.

Indicatorii analizați sunt: zinc, cupru, plumb, nichel, cobalt, crom, mangan, fier. Concentrația acestora trebuie să se încadreze în limitele admisibile pentru folosințe mai puțin sensibile prevăzute în Ordinul 756/1997 pentru aprobarea Reglementărilor privind evaluarea poluării mediului.

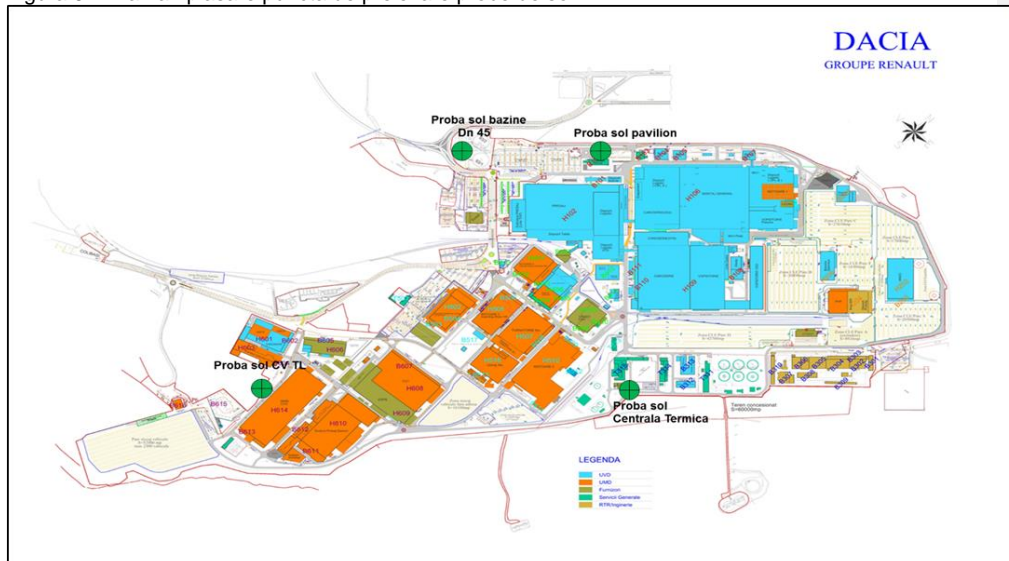
Analizele de laborator se realizează prin Laboratorul de analize mediu al societății ECOIND S.R.L., acreditat RENAR (nr. certificat acreditare LI 941).

Activitatea desfășurată de către RMR SA poate fi o sursă de poluare indirectă a solului prin posibilitatea modificării calității solului pe amplasament din cauza emisiilor de poluanți în atmosferă, poluanți care pot fi antrenați de precipitații în sol, în anumite condiții microclimatice.

Având în vedere acest aspect, pe amplasamentul platformei industriale Automobile Dacia, conform prevederilor din AIM 18/01.11.2017, s-a realizat monitorizarea calității solului prin prelevarea de probe de sol din următoarele puncte (amplasate conform figurii 9) :

- S1 - Centrala termică, adâncime 10 cm ;
- S2 – Zona bazin retenție, adâncime 10 cm ;
- S3 – Zona Pavilion, adâncime 10 cm ;
- S4 – Uzina mecanică (CV-TL), adâncime 10 cm.

Figura 6 Plan amplasare puncta de prelevare probe de sol



Probele au fost analizate in cadrul laboratorului autorizat INCD ECOIND București. Rezultatele investigațiilor de laborator sunt concretizate în următoarele Rapoarte de încercare (anexate în Anexa 3 a Raportului de amplasament) :

- Raport de încercare nr. 2199/1-AINS din 12.08.2018 – pentru proba S1
- Raport de încercare nr. 2199/2-AINS din 12.08.2018 – pentru proba S2
- Raport de încercare nr. 2199/3-AINS din 12.08.2018 – pentru proba S3
- Raport de încercare nr. 2199/4-AINS din 12.08.2018 – pentru proba S4

Acestea se vor constitui ca probe martor pentru viitoarele investigații pe probe de sol realizate în cadrul programului de monitorizare de pe amplasamentul HORSE ROMANIA SA.

Probele au fost recoltate de: reprezentant SC INCD-ECOIND respectându-se indicațiile normativelor privind prelevare, conservarea și transportul probelor.

Metode de analiza utilizate: conform standardelor naționale in vigoare (SR EN 16170 :2017, SR EN 16174 :2013.

În cele de mai jos se prezinta evoluția calității solului în anul 2023 în raport cu valorile de referință – pentru folosințe mai puțin sensibile, prevăzute în Ordinul 756/1997 pentru aprobarea Reglementărilor privind evaluarea poluării mediului.

**Tabel nr 89** Rezultatele analizelor pentru probele de sol prelevate Rapot nr.2348 din 04.08.2023 în raport cu limitele prevăzute pe Ordinul 756/1997

Nr. crt.	Inercare executata	U.M.	Simbol proba/ Valori determinate	Metoda de incercare
			4519-AINS	
1	Zinc	mg/kg s.u.	43.2	SR EN 16170:2017 SR EN ISO 54321:2021
2	Cupru	mg/kg s.u.	21.5	
3	Fier	mg/kg s.u.	12334	
4	Mangan	mg/kg s.u.	886	
5	Plumb	mg/kg s.u.	11.8	
6	Nichel	mg/kg s.u.	27.7	
7	Crom total	mg/kg s.u.	22.6	
8	Cobalt	mg/kg s.u.	7.84	
9	pH <sup>1)</sup>	unitati de pH	7,6 21,4°C	SR EN ISO 10390:2022
10	Cadmiu	mg/kg s.u.	0.44	SR EN 16170:2017 SR EN ISO 54321:2021

**Concluzie:** concentrația poluanților analizați pe probe de sol din zona amplasamentului platformei industriale nu au înregistrat valori sub pragul de alertă pentru soluri cu folosințe mai puțin sensibile prevăzute de Ordinul 756/2017

Valori de referință pentru elementele chimice din sol Ordinul 756/97  
"Reglementări privind evaluarea poluării mediului"

Urme de element	Compuși anorganici (mg/kg substanța uscată)	
	Praguri de alertă Tipuri de folosință	Praguri de intervenție Tipuri de folosință
	Mai puțin sensibile	Mai puțin sensibile
Cadmiu	5	10
Cobalt	100	250
Crom total	300	600
Cupru	250	500
Mangan	2000	4000
Nichel	200	500
Plumb	250	1.000
Zinc	700	1500

### 10.3 Monitorizarea calității apei subterane

În cadrul platformei industriale Automobile Dacia monitorizarea calitatii apelor subterane se realizează prin cele 3 foraje individuale de alimentare cu apă și prin 19 foraje de observație. Un foraj de adâncime (cel situat în partea de S a zonei Motor 4) și 6 foraje de observație (Piezometru segmenti, Piezometru situat în vecinătatea halei MT1, P36 – zona stocare ambalaje, P37 – zona cutii de viteză – fața intrare C, P39 – zonă Motor 4, P44 – zona Poarta 1bis,) se află în zona noastră de interes. Ca urmare putem considera aceste foraje reprezentative pentru activitatea desfășurată de societatea HORSE ROMANIA SA.

Astfel, punctele de prelevare propuse (a se vedea Cartografiere foraje de observație), indicatorii analizați, frecvența de analiză și valorile de referință sunt prezentate în tabelele de mai jos

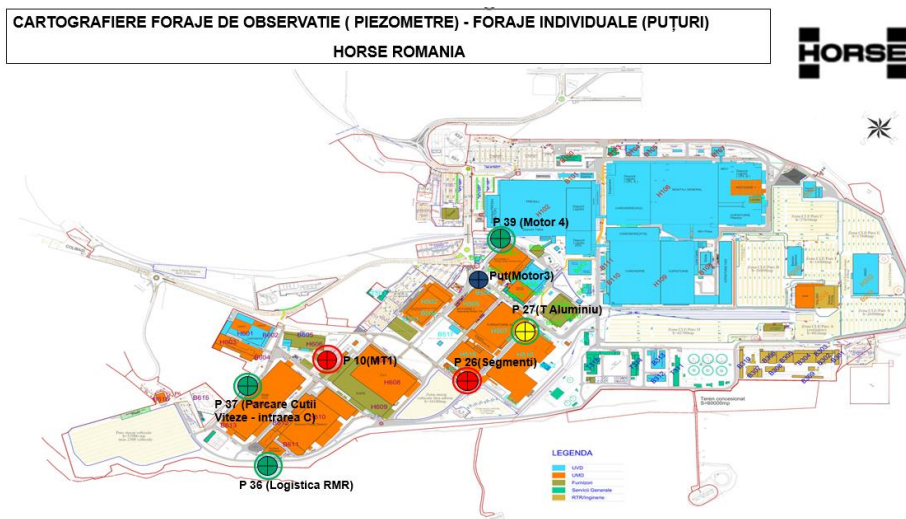
*Tabel nr 90* Coordonatele STEREO 70 caracteristicile forajelor de monitorizare

Denumire foraj monitorizare - amplasament	Adâncime	Coordonate STEREO 70	
	(m)	X	Y
<b>Foraje (piezometre) de observație</b>			
Piezometru segmenti	7,5	494840	382513
Piezometru situat în vecinătatea halei MT1	11	494344	382214
P36 – zona stocare ambalaje	15,50	5611637,48	2774971,11
P37 – zona cutii de viteza – fata intrare C	11,50	5611871,50	2774832,33
P39 – zonă Motor 4	23,0	5613082,13	2775244,93
<b>Foraj de adâncime</b>			
P2- in partea de sud a zonei Motor 4	80	494687	382272



Revizuire Autorizație Integrată de Mediu  
Beneficiar HORSE ROMANIA S.A.  
**FORMULARUL DE SOLICITARE**

Figura 7 Plan amplasare foraje (piezometre) de observație HORSE ROMANIA SA



Legendă:

	Piezometre de observație vechi cf. AGA HORSE nr. 207/09.06.2023
	Piezometre de observație noi (implantate în 2022) cf. AGA HORSE nr. 207/09.06.2023
	Foraje individuale (ape subterane de adâncime - Puțuri)
	Piezometre de observație pentru automonitorizare

Prelevarea probelor de apă subterană și analizele de laborator pentru urmărirea calității apelor subterane se realizează de către Laboratorul propriu S.C. Automobile Dacia S.A - Certificat de acreditare LI 972. **Frecvența de prelevare și analiză a calității se face semestrial.**

Indicatorii analizați (conform autorizației de gospodărire a apelor în vigoare la acea dată) sunt: indicatorii fizico-chimici: pH, CCO-Cr, azotați, azoți și indicatorii fizico – chimici - substanțe periculoase: cupru, crom, nichel, zinc, cadmiu, plumb, arsen.

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu  
Beneficiar HORSE ROMANIA S A.  
**FORMULARUL DE SOLICITARE**

**Tabel nr 91 Monitorizare calitate apa subterană**

Nr. crt.	Denumire piezometru observație / Amplasament	Adâncime (m)	Indicatori analizați	Frecvența	Valori de referință
1.	În partea de S a zonei Motor 4	80	pH, turbiditate, duritate, CCO-Cr, cloruri, azotiti, azotați, amoniu, fier, crom, zinc, cupru, germeni UFC la 37°C, coliformi, E.coli, enterococi	Semestrial	Ordonanta Nr.7/2023 Autorizatia de gospodarie ape HORSE ROMANIA nr 207/ 09.06.2023
2.	Piezometru MT1 - RMR	11	pH, substante extractibile, CCOCr, azotiți, azotați, cupru, cadmiu, nichel, plumb, zinc, crom total arseniu	Semestrial	Ordonanta Nr.7/2023 Autorizatia de gospodarie ape HORSE ROMANIA nr 207/ 09.06.2023
3.	P Segmenți	7,5			
4.	P36 – Zona stocare ambalaje	15,50			
5.	P37 Cutii de viteză – Față intrare C	11,50			
6.	P39 Motor 4	23,0			

Concentrația diversilor indicatori, determinată prin analize de laborator pe probe de apă subterană, este raportată la:

- Valorile prag specifice corpului de apă subterană freatică ROAG05 – *Lunca și terasele râului Argeș*, prevăzute în Ordinul 621/2014, pentru apele subterane freactice
- Limitele de calitate prevăzute de Legea 458/2002 privind calitatea apelor potabile - pentru apele subterane de adâncime.

În vederea determinării calității apei subterane freactice din zona amplasamentului societății HORSE ROMANIA SA s-au prelevat probe de apă subterană din forajele de monitorizare, materializate prin Rapoartele de încercare prezentate în Anexa 3 la prezenta documentație.

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu  
Beneficiar HORSE ROMANIA S A.  
**FORMULARUL DE SOLICITARE**

În tabelele de mai jos s-au prezentat rezultatele analizelor de laborator - anul 2023, pentru apa prelevat din forajele de monitorizare, în raport cu valorile prag specifice corpului de apă ROAG05 (punctul a – pentru apa subterana freatică de suprafață) și în raport cu limitele de calitate prevăzute de Ordonanța Nr.7/2023 privind calitatea apelor potabile (punctul b – pentru apa subterana de adâncime).

**Tabel nr 92** Calitatea apelor subterane – anul 2023, în raport cu valorile prag specifice ROAG05 Lunca și terasele râului Argeș și Ordonanța Nr.7/2023

**a. Calitatea apei subterane freactice de suprafață**

Valorile indicatorilor de calitate înregistrate la apa forajelor de observatie - semestrul I și II anul 2023 conform AGA 207/09.06.2024 pentru piezometre ca valori de referinta																
Nr Crt	Indicatori de calitate	Unitatea de masura	Frecventa	P36 - spalare ambalaje (Log RMR)	Valori de referinta P36	P 37 - Cutii Viteze (Intrarea C)	Valori de referinta P37	P 39 - Motor 4	Valori de referinta P39	P44 - P 1 bis	Valori de referinta P44	P10 MT1 - RMR	Valori de referinta P10 MT1 - RMR	P 26 - Segmenti	Valori de referinta P26	CMA Cf. Ord Nr. 7/2023
1	pH	uph	sem I	6,55	6,6	6,62	6,63	7	7,22	7,06	7,07	6,93	7,64	7,26	7,61	6,5-9,5
			sem II	6,6		6,6		6,81		6,82		6,78		6,79		
2	Extractibile cu solventi	mg/l	sem I	<20	<20	<20	<20	<20	<20	<20	<20	<20	<20	<20	<20	-
			sem II	<20		<20		<20		<20		<20		<20		
3	CCO-Cr	mg/l	sem I	<15	<15	18,49	35,91	<15	<15	15,21	16,66	15,99	18,22	16,25	16,61	-
			sem II	<15		<15		<15		<15		<15		<15		
4	Nitriti	mg/l	sem I	<0.04	<0.04	<0.04	<0.04	<0.04	<0.04	<0.04	<0.04	<0.04	0,155	<0.04	0,087	0,5
			sem II	<0.04		<0.04		<0.05		<0.04		<0.04		<0.04		
5	Nitriti	mg/l	sem I	0,427	0,45	0,44	0,447	0,21	0,24	<0,18	<0,18	0,57	3,66	2,65	2,86	50
			sem II	0,383		0,45		0,24		<0,18		0,31		2,15		
6	Cupru	mg/l	sem I	0,007	0,011	0,00825	0,00826	0,006	0,00878	<0,003	<0,003	<0,003	<0,003	0,0076	-	2
			sem II	0,0092		0,0049		0,0087		<0,003		<0,003		<0,003		
7	Cadmium	mg/l	sem I	<0,0003	<0,0003	<0,0003	<0,0003	<0,0003	<0,0003	<0,0003	<0,0003	<0,0003	<0,0003	<0,0003	-	0,005
			sem II	<0,0003		<0,0003		<0,0003		<0,0003		<0,0003		<0,0003		
8	Nichel	mg/l	sem I	<0,007	<0,007	<0,007	<0,007	<0,007	<0,007	<0,007	<0,007	<0,007	<0,007	<0,007	<0,007	0,02
			sem II	<0,007		<0,007		<0,007		<0,007		<0,007		<0,007		
9	Plumb	mg/l	sem I	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	0,005
			sem II	<0,01		<0,01		<0,01		<0,02		<0,01		<0,02		
10	Zinc	mg/l	sem I	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	-	-
			sem II	<0,05		<0,05		<0,05		<0,05		<0,05		<0,06		
10	Crom total	mg/l	sem I	<0,002	<0,002	<0,002	<0,002	<0,002	<0,002	<0,002	<0,002	<0,002	<0,002	<0,002	-	0,025
			sem II	<0,002		<0,002		<0,003		<0,002		<0,002		<0,002		
11	Arsen	µg/l	sem I	<2,0	9,0	<2,0	7,4	<2,0	4,1	<2,0	4,1	<2,0	6,1	<2,0	5,8	10,0
			sem II	<2,0		<2,0		<2,0		<2,0		<2,0		<2,0		

**b. Calitatea apei subterane de adâncime**  
**Tabel nr 93**

**Valorile indicatorilor de calitate inregistrate la apa forajelor individuale  
semestrul I si semestrul II 2023 conform AGA 207/09.06.2023**

Nr Crt	Indicatori de calitate	Frecvența	CMA*	Motor 4
1	pH	semestrul I	6,5-9,5	8,34
		semestrul II		8,24
2	CCO-Cr	semestrul I	-	<15
		semestrul II		<15
3	Cloruri	semestrul I	250 mg/l	<5
		semestrul II		5,17
4	Azotati	semestrul I	50 mg/l	1,76
		semestrul II		1,48
5	Azotiti	semestrul I	0,5 mg/l	<0,01
		semestrul II		<0,01
6	Amoniu	semestrul I	0,5 mg/l	<0,06
		semestrul II		<0,06
7	Fier	semestrul I	0,2 mg/l	0,03
		semestrul II		0,03
8	Crom	semestrul I	0,025 mg/l	<0,002
		semestrul II		<0,002
9	Zinc	semestrul I	5 mg/l	<0,05
		semestrul II		<0,05
10	Cupru	semestrul I	2 mg/l	0,011
		semestrul II		0,01
11	Germeni UFC/ml la 36°C	semestrul I	Fara nici o modificare anormala	0
		semestrul II		0
12	Colonii la 36°C	semestrul I	Fara nici o modificare anormala	0
		semestrul II		0
13	Colonii la 22°C	semestrul I	Fara nici o modificare anormala	0
		semestrul II		0
14	Coliformi / 100 ml	semestrul I	0	0
		semestrul II		0
15	E.coli / 100 ml	semestrul I	0	0
		semestrul II		0
16	Enterococi / 100 ml	semestrul I	0	0
		semestrul II		0

**Nota:** Conform Ordonantei Nr.7 incepand cu Ianuarie 2024 s-au eliminat indicatorii chimici de la pozitiile 7,8,9 si 10 din tabelul nr.93 subpunct b);

**Concluzie:** Rezultatele analizelor de laborator pentru probele de apa subterană freatică și de adâncime prelevate din forajele de monitorizare, așa cum sunt prezentate în tabelul de mai sus, indică încadrarea în limitele de calitate ale corpului de apa subterana freatica ROAG05 – Lunca și terasele râului Argeș, precum și în limitele de calitate corespunzătoare valorilor limită prevăzute de **Ordonanta Nr.7/2023** privind calitatea apelor potabile

#### 10.4. Monitorizarea și raportarea emisiilor în rețeaua de canalizare

##### Informații privind monitorizarea apelor menajere și tehnologice

Planul de monitorizare cuprinde locațiile de prelevare probe de apă, indicatorii calitativi urmăriti, frecvența de prelevare și laboratorul de analiză, astfel:

Punctele de prelevare propuse, indicatorii analizați, frecvența de analiză și valorile de referință sunt prezentate în tabelul de mai jos.

Planul de monitorizare cuprinde locațiile de prelevare probe de apă, indicatorii calitativi urmăriti, frecvența de prelevare și laboratorul de analiză, astfel:

Monitorizarea apă potabilă distribuită, apă de proces și apă evacuată în sistemul de canalizare apă menajeră și pluvial-industrială al platformei industriale Automobile Dacia.

Tabel nr. 94

Nr crt	Punct de monitorizare	Denumire parametrii monitorizați	Frecvența	Cine realizează	Evacuare
<b>Apa potabilă</b>					
1	Put de adancime	Miros, Gust, pH, conductivitate, turbiditate, amoniu, azotați, azoțiți, cloruri, duritate, fier, indice de permanganat, colonii la 36° Colonii la 22 °C, Bacterii coliforme, Escherichia coli, Enterococi intestinali	Semestrial Conform HG 971/2023 și Ordonanța Nr.7/2023	Laborator Automobile Dacia	
2	Turnuri de racire -apa din bac	pH, reziduu filtrabil, sulfati, cloruri, duritate, conductivitate	Lunar Funcție de condițiile meteo	Laborator Automobile Dacia	Purja rețea pluvial-industrială
3	Turnuri de racire -apa din bac	Legionela	1 data/an	Laborator Automobile Dacia	Purja rețea pluvial-industrială
4	Stocator ape uzate Cutii Viteze	CCOCr, amoniu, materii în suspensie, nichel	1 data/săptămână	Laborator Automobile Dacia	Transfer ape spre stația de tratare apă de la Cataforeza - Automobile Dacia SA
5	Evaporatoare Motor 5, Cutii Viteze - Uzinaj Aluminiu evaporatoare	CCOCr, hidrocarburi, pH, MTS, cloruri	1 data/lună	Laborator Automobile Dacia	Rețea de canalizare menajeră Automobile Dacia SA
6	Instalație de tratare ape uzate Loft T Aluminiu	pH, CCOCr, hidrocarburi, reziduu filtrabil, materii în suspensie	1 data/săptămână	Laborator Automobile Dacia	Rețea de canalizare menajeră Automobile Dacia SA
13	Apă uzată menajeră Evacuare Finală Comuna SC HORSE + UVD	pH, CCO-Cr, Amoniu, Fosfor, MTS Substanțe extractibile, Detergenți Fenoli, CBO5	Zilnic 5 zile/săptămână săptămânal	Laborator Automobile Dacia	Stație de epurare Mioveni
14	Piezometre	pH, CCO-Cr, Substanțe extractibile, Nitriti, Nitrați Plumb, Nichel, Zinc, Crom, Cupru Cadmiu, Arseniu	Semestrial	Laborator Automobile Dacia+ Laborator extern	

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu  
Beneficiar HORSE ROMANIA S.A.  
FORMULARUL DE SOLICITARE

### 10.5. Monitorizarea și raportarea deșeurilor

Tablel nr 95 Evidența gestiunii deșeurilor se ține conform HG. 856/2002, pentru fiecare tip de deșeu, iar raportarea se face Anual. Fisa de evidenta lunara a deșeurilor rezultate in HORSE ROMANIA SA

- Fisa de evidenta anuala a deșeurilor rezultate in HORSE ROMANIA 2023 ;

Denumire deșeu	Cod deșeu 2014/955/CE	Stoc început luna	Cantitatea produsă	Cantitate cumulată de la începutul anului	Reciclat / Valorific:		Depozitat		Ramas in stoc	Unitatea care recicleaza/valorifica
					Lunar	Cumulat	Temporar	Definitiv		
deșeuri de materiale plastice	07 02 13	0,85	2,92	30,03	3,4	29,66	0	0	0,37	ENVIRO ECO BUSINESS
deșeuri de adeviziv și cleiuri cu conținut de solventi organici sau alte substanțe periculoase	08 04 09*	1,44	0	1,44	0,98	0,98	0	0	0,46	ENVIRO ECO BUSINESS VIVANI
deșeuri de adeviziv și cleiuri, altele decât cele specificate la 08 04 09	08 04 10	0	0,76	0,76	0	0	0	0	0,76	ENVIRO ECO BUSINESS VIVANI
zbură de topitorie	10 10 03	0	57	353,32	57	353,32	0	0	0	0 METALIMPEX ROMANIA
alte reziduuri cu conținut de substanțe periculoase	10 10 11*	0	0	48,36	0	48,36	0	0	0	COMPANIA DE DEMOLARI
acizi de decapare	11 01 05*	0	2,32	55,38	0	57,28	0	0	2,32	ENVIRO ECO BUSINESS
namoluri cu conținut de fosfat	11 01 08*	0	1,1	8,3	0	14,64	0	0	1,1	ENVIRO ECO BUSINESS DTM
plitura și span feros	12 01 01	0	338,64	3159,73	338,64	3159,73	0	0	0	0 METALIMPEX ROMANIA
plitura și span neferos	12 01 03	0	71,397	565,155	71,397	565,155	0	0	0	0 METALIMPEX ROMANIA
emulsii și soluții de ungere uzate fara halogeni	12 01 09*	12,7	406,08	1991,8	410,7	1983,72	0	0	8,08	ENVIRO ECO BUSINESS ROMCIM
nămoluri de la mașini-unelte, cu conținut de substanțe periculoase	12 01 14*	1,48	0	1,48	0	0	0	0	1,48	ENVIRO ECO BUSINESS
deșeuri de material de sablare, altele decât cele specificate la 12 01 16	12 01 17	1,9	5,26	53,1	0	51,92	0	0	7,16	VIVANI
namoluri metalice (de la maruntire, honuire, lepuire) cu conținut de ulei	12 01 18*	6,34	13,3	155,02	11,66	166,08	0	0	7,98	DTM VIVANI
prese uzate de polizare maruntite și materiale de polizare maruntite, altele decat cele specificate la 12 01 20	12 01 21	2,19	0,63	3,94	0	1,12	0	0	2,82	REFAROM SA BRASOV
uleiuri minerale hidraulice neclorinate	13 01 10*	2,46	0,14	68,95	2,6	79,49	0	0	0	0 MIHAI OYL JR
namoluri de la separatoarele ulei/apa	13 05 02*	0	0	9,24	0	21,92	0	0	0	0 ENVIRO ECO BUSINESS
alti combustibili (inclusiv amestecuri)	13 07 03 *	3,1	0,74	3,84	0	0	0	0	3,84	ENVIRO ECO BUSINESS
ambalaje de hartie și carton	15 01 01	0	41,42	302,32	41,42	302,32	0	0	0	0 DS SMITH STADY PRODUCT JR PITESTI
ambalaje de materiale plastice	15 01 02	0	13,44	87,82	13,44	87,82	0	0	0	0 ECO MATADOR PITESTI
ambalaje de lemn	15 01 03	0	30,18	196,26	30,18	196,26	0	0	0	0 PALET LOGISTIC EXPRESS
ambalaje de materiale compozite	15 01 05	0	0,66	11,02	0,66	11,02	0	0	0	0 STADY PRODUCT JR PITESTI
ambalaje care contin reziduuri sau sunt contaminate cu substante periculoase	15 01 10*	2,35	1,82	19,4	3,81	19,2	0	0	0,36	ENVIRO ECO BUSINESS DTM
absorbanti, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei fara alta specificatie), materiale de lustruire, imbracaminte de protectie contaminata cu substante periculoase	15 02 02*	5,46	6,06	96,8	11,52	108,45	0	0	0	ENVIRO ECO BUSINESS DTM
absorbanti, materiale filtrante, materiale de lustruire și îmbrăcăminte de protecție, altele decât cele specificate la 15 02 02	15 02 03	0	3,02	23,66	3,02	23,66	0	0	0	ENVIRO ECO BUSINESS VIVANI
fluide antișel cu conținut de substanțe periculoase	16 01 14*	6,52	1,06	7,58	0	0	0	0	7,58	MIHAI OYL JR
metale feroase	16 01 17	5,908	40,575	481,773	45,842	481,132	0	0	0,641	METALIMPEX ROMANIA
metale neferoase	16 01 18	2,29	0,17	18,646	2,19	18,376	0	0	0,27	METALIMPEX ROMANIA
materiale plastice	16 01 19	0,16	0,48	11,066	0,2	10,626	0	0	0,44	ECO MATADOR PITESTI
deșeuri anorganice, altele decât cele specificate la 16 03 03	16 03 04	14,67	6,6	51,63	16,9	47,26	0	0	4,37	ENVIRO ECO BUSINESS VIVANI
substanțe chimice de laborator constând din sau conținând substanțe periculoase inclusiv amestecurile de substanțe chimice de laborator	16 05 06*	0,078	0,076	0,154	0,078	0,078	0	0	0,076	ENVIRO ECO BUSINESS
baterii cu plumb	16 06 01*	0,012	0	0,012	0	0	0	0	0,012	METALIMPEX ROMANIA
catalizatori uzati cu conținut de aur, argint, reniu, rodii, paladiu, iridiu sau platină(cu excepția 16 08 07 )	16 08 01	0,415	0	0,415	0,415	0,415	0	0	0	0 METALIMPEX ROMANIA
sticlă	17 02 02	0	0	2,54	0	2,54	0	0	0	0 FINANCIAR URBAN
deșeuri amestecate de la construcții și demolări, altele decât cele specificate la 17 09 01, 17 09 02 și 17 09 03	17 09 04	0,68	1,12	1,8	0	0	0	0	1,8	FINANCIAR URBAN
echipamente electrice și electronice casate, altele decât cele specificate la 20 01 21, 20 01 23 și 20 01 35	20 01 36	0,356	0,69	2,876	1,046	2,876	0	0	0	0 LINIA VERDE
deșeuri municipale amestecate	20 03 01	0	8,56	72,86	0	0	0	0	72,86	0 FINANCIAR URBAN

### 10.6. Monitorizarea și raportarea factorului de mediu ZGOMOT

Având în vedere vecinătatea amplasamentului platformei industriale cu zona locuită, se monitorizează semestrul nivel de zgomot. Pentru monitorizarea nivelului de zgomot au fost efectuate măsurători prin Laboratorul de analize mediu al societății Ecoind, acreditat RENAR (nr. certificat acreditare LI 941).

Monitorizarea nivelului de zgomot produs pe amplasament se realizează în 5 puncte de măsurare (conform AIM Dacia nr 18/2017), la limita amplasamentului platformei industriale Automobile Dacia pe care se află și societatea HORSE ROMANIA SA. **Considerăm ca nu mai este necesară**

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu  
Beneficiar HORSE ROMANIA S.A.  
**FORMULARUL DE SOLICITARE**

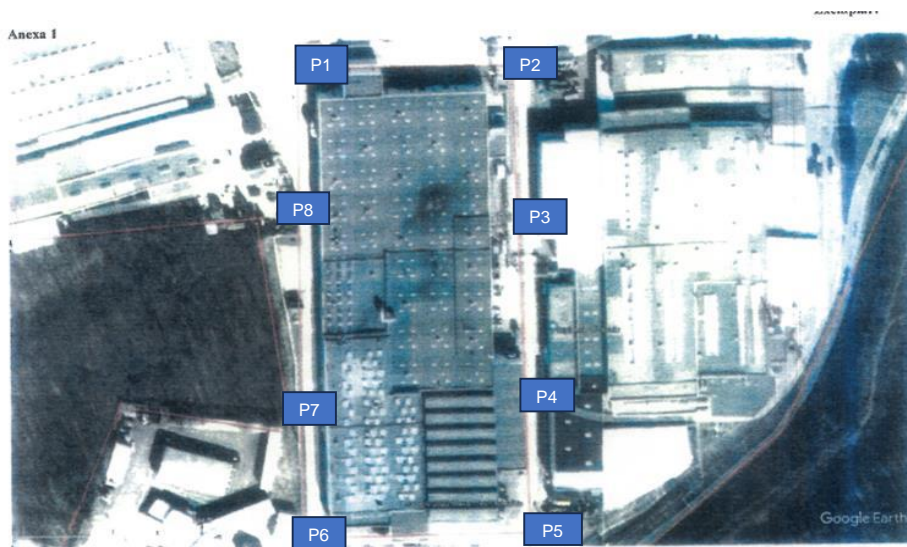
**măsurarea nivelului de zgomot în zona halelor de produse aparținând HORSE ROMANIA SA având în vedere poziția acestora în cadrul platformei Automobile Dacia.**

Datele înregistrate în urma monitorizării vor fi raportate autorității competente pentru protecția mediului, după cum urmează:

- anual, datele înregistrate în urma monitorizării, pentru a demonstra conformitatea cu autorizația integrată de mediu;
- în maximum 12 ore de la constatare, orice efecte ecologice negative semnificative constatate prin programul de monitorizare

În secțiunea anexa la Raportul de amplasament se prezintă rapoartele de încercare/analiză pentru determinarea nivelului de zgomot în anul 2023 în punctele de referință, la limita amplasamentului, spre zonele locuite, așa cum sunt prezentate în figura de mai jos.

**Figura 8 Plan amplasare punte de monitorizare nivel de zgomot**



Sursa: Rapoarte de încercare – rezultate măsurători zgomot

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu  
Beneficiar HORSE ROMANIA S A.  
**FORMULARUL DE SOLICITARE**

Rezultatele determinărilor în raport cu prevederile SR 10009/2017 Acustica urbană – limitele admisibile ale nivelului de zgomot din mediu ambiant sunt prezentate în tabelul de mai jos:

*Tabel nr 96* Nivelul de zgomot în zona amplasamentului HORSE ROMANIA SA raportat la valorile admise pe anul 2023

Toate determinările nivelului de zgomot au înregistrat valori sub limita admisă de SR 10009/2017 Acustica urbană– limitele admisibile ale nivelului de zgomot din mediu ambiant.

Denumire punct masurare	Tip zgomot	Nivel de zgomot determinat (dB (A))	Valoare admisa conf. SR 10009:2017 7 dB (A)
<b>NIVEL DE ZGOMOT</b>			
		<b>Anul 2023</b>	
P1	Zi/Stationar	56,4	<b>65</b>
P2		58,2	
P3		58,4	
P4		56,7	
P5		50	
P6		53,9	
P7		53,3	
P8		52,4	

**Raport de incercare  
nr.480/ PAER din 19.12.2023**



Revizuire Autorizație Integrată de Mediu  
Beneficiar HORSE ROMANIA S.A.  
**FORMULARUL DE SOLICITARE**

ELABORAT DE

**1. Masurarea nivelului de zgomot.**

1.1 Rezultatele masurarilor efectuate sunt prezentate in Tabelul 1.1

Tabel 1.1 Nivel de zgomot masurat.

Denumire punct masurare/ cod proba	Tip zgomot	Nivel zgomot, L <sub>sch</sub> , dB(A)		Nivel zgomot rezidual L <sub>sch</sub> , dB(A)	L <sub>A, Pmax</sub> dB(A)	U <sup>2</sup> (dB)	L <sub>eq</sub> dB(A)	Interval centrat (dB)		Valoare admisa, conf. SR 10009:2017 dB(A)
		masurat	corectat <sup>1</sup>					minim <sup>3</sup>	maxim <sup>4</sup>	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
P1 / 480.1	Ză/ Stationar	56.4	55.8	47.9	89.2	±5.5	51.6	50.3	61.3	65
P2 / 480.2		58.2	58.0	44.6	72.0	±4.2	55.0	53.8	62.2	65
P3 / 480.3		58.4	58.2	45.6	77.7	±4.5	51.8	53.7	62.7	65
P4 / 480.4		56.7	56.1	47.7	88.1	±4.5	36.6	51.6	60.6	65
P5 / 480.5		50.0	48.7	44.3	70.1	±5.5	45.8	43.2	54.2	65
P6 / 480.6		53.9	52.2	49.0	85.7	±4.7	47.8	47.5	56.9	65
P7 / 480.7		53.3	52.1	46.9	83.1	±6.7	49.3	45.4	58.8	65
P8 / 480.8		52.4	49.8	48.9	65.3	±6.2	46.1	43.6	56.0	65

<sup>1</sup> - nivelul de zgomot corectat conform SR ISO 1996-2:2018 --relatia 16, functie de nivelul de zgomotul masurat (col. 4, Tabel nr. 1.1) si nivelul de zgomotul rezidual (col. 5, Tabel nr. 1.1).

<sup>2</sup> - Incertitudinea de masurare absoluta extinsa (k=2);

<sup>3</sup> - coloana 4 - coloana 7;

<sup>4</sup> - coloana 4 + coloana 7

1 - nivelul de zgomot corectat conform SR ISO 1996-2:2018- relatia 16, functie de nivelul de zgomotul masurat(col.4, Tabel nr.1)si nivelul de zgomot rezidual ( col.5,Tabel nr.1);

2 - Incertitudinea de masurare absoluta extinsa ( k=2);

3 - coloana 4 – coloana 7

3 - coloana 4 + coloana 7

Turnatoria de aluminiu se conformează BAT pentru a reduce emisiile de zgomot, așa cum sunt prezentate în elementele generale aplicabile în topitorii din Documentul de Referință (BREF) privind "Best Available Techniques in the Smitheries and Foundries Industry – May, 2005". Instalațiile sunt amplasate în hale închise, astfel reducându-se semnificativ emisiile de zgomot .

**Tabel 8.** Modul de conformare al Turnătoriei de aluminiu cu prevederile BAT cu privire la reducerea emisiilor de zgomot

Cerinte BAT	Modul de conformare al activității Turnatorie aluminiu RMR	Nivel de conformare/recomandari
<b>ELEMENTE BAT GENERAL APPLICABILE ÎN TOPITORII/TURNĂTORII</b>		
<b>4. Reducerea zgomotului</b>		
BAT constă în: - conceperea și implementarea unei strategii de reducere a zgomotului, cu măsuri generale și specifice, pe surse identificate. - utilizarea unor sisteme de împrejmuire pentru unitățile operaționale cu nivel ridicat de zgomot; - utilizarea unor măsuri adiționale, precum menținerea ușilor de acces închise în intervalele în care nu se face accesul prin ele (mai ales pe timpul nopții), introducerea de aer în interiorul unității de producție, instalarea unor închideri perimetrale în zona sistemelor de ventilație, folosirea amortizoarelor la sistemele producătoare de zgomot, reducerea numărului de transporturi pe timpul nopții. De asemenea, închiderea întregii unități într-o singură construcție este aplicabilă,	Unitatea de producție este amplasată în totalitate într-o singură incintă mare, amenajată constructiv astfel încât zgomotul interior produs de o serie de utilaje și echipamente să nu se propage în exteriorul Halei. Ușile de acces sunt menținute închise, în intervalele în care nu se circulă prin ele. Unitatea de producție este amplasată în totalitate într-o singură incintă mare, amenajată constructiv astfel încât zgomotul interior produs de o serie de utilaje și echipamente să nu se propage în exteriorul Halei. Ușile de acces sunt menținute închise, în intervalele în care nu se circulă prin ele. Între Secțiile de producție comunicările destinate circulației sunt	Conformare

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu Beneficiar HORSE ROMANIA S A. <b>FORMULARUL DE SOLICITARE</b>		
Cerinte BAT	Modul de conformare al activității Turnatorie aluminiu RMR	Nivel de conformare/recomandari
folosind un sistem de climatizare care să mențină un nivel corespunzător al temperaturii interioare.	<p>asigurate prin tunele si usi actionate automat care împiedică, la rândul lor, propagarea zgomotelor între zonele de producție.</p> <p>Stațiile de compresoare, care asigură aerul comprimat utilizat în procesul de sablare, aparțin Automobile Dacia.</p> <p>Elementul definitoriu pentru unitatea de producție, din punctul de vedere al generării și propagării zgomotului, este amplasarea sa în zonă industrială, la distanțe semnificative de sute de metri de vecinii care au la rândul lor specific industrial (halele de producție de pe Platforma Dacia)</p>	

#### 10.6. Monitorizarea si raportarea factorului de mediu SOL

Pentru monitorizarea calității solului este punctul de monitorizare sol S4 – Uzina mecanică (lângă RMR) existent și parte din sistemul de monitorizare a calității solului din cadrul platformei industriale Automobile Dacia.

Indicatorii analizați sunt: zinc, cupru, plumb, nichel, cobalt, crom, mangan, fier. Concentrația acestora trebuie să se încadreze în limitele admisibile pentru folosințe mai puțin sensibile prevăzute în Ordinul 756/1997 pentru aprobarea Reglementarilor privind evaluarea poluării mediului.

Analizele de laborator se realizează prin Laboratorul de analize mediu al societății ECOIND S.R.L., acreditat RENAR (nr. certificat acreditare LI 941).

Activitatea desfășurată de către RMR SA poate fi o sursă de poluare indirectă a solului prin posibilitatea modificării calității solului pe amplasament din cauza emisiilor de poluanți în atmosferă, poluanți care pot fi antrenati de precipitații în sol, în anumite condiții microclimatice.

Având în vedere acest aspect, pe amplasamentul platformei industriale Automobile Dacia, conform prevederilor din AIM 18/01.11.2017, s-a realizat monitorizarea calității solului prin prelevarea de probe de sol din următoarele puncte (amplasate conform figurii 9) :

- S1 - Centrala termică, adâncime 10 cm ;
- S2 – Zona bazin retenție, adâncime 10 cm ;
- S3 – Zona Pavilion, adâncime 10 cm ;
- S4 – Uzina mecanică (CV-TL), adâncime 10 cm

Figura 9 Plan amplasare puncte de prelevare probe de sol



Revizuire Autorizație Integrată de Mediu  
Beneficiar HORSE ROMANIA S.A.  
**FORMULARUL DE SOLICITARE**

Probele au fost analizate în cadrul laboratorului autorizat INCD ECOIND București. Rezultatele investigațiilor de laborator sunt concretizate în următoarele Rapoarte de încercare (anexate în Anexa 3 a Raportului de amplasament) :

- Raport de încercare nr. 2199/1-AINS din 12.08.2018 – pentru proba S1
- Raport de încercare nr. 2199/2-AINS din 12.08.2018 – pentru proba S2
- Raport de încercare nr. 2199/3-AINS din 12.08.2018 – pentru proba S3
- Raport de încercare nr. 2199/4-AINS din 12.08.2018 – pentru proba S4

Acestea se vor constitui ca probe martor pentru viitoarele investigații pe probe de sol realizate în cadrul programului de monitorizare de pe amplasamentul SC RMR SA.

Probele au fost recoltate de: reprezentant SC INCD-ECOIND respectându-se indicațiile normativelor privind prelevare, conservarea și transportul probelor.

Metode de analiza utilizate: conform standardelor naționale în vigoare (SR EN 16170 :2017, SR EN 16174 :2013).

În cele de mai jos se prezintă evoluția calității solului în anul 2022 în raport cu valorile de referință – pentru folosințe mai puțin sensibile, prevăzute în Ordinul 756/1997 pentru aprobarea Reglementărilor privind evaluarea poluării mediului.

**Tabel 9.** Rezultatele analizelor pentru probele de sol prelevate – 12.08.2023 în raport cu limitele prevăzute în Ordinul 756/1997  
*Tabel nr 98*

Nr. Crt	Indicator analizat	S1	S2	S3	S4	Valori de referință pentru soluri cu folosințe mai puțin sensibile (mg/kg de substanță uscată)	
						Prag de alertă	Prag de intervenție
mg/kg s.u.							
1	Zinc	18,8	53,8	34,5	58,5	700	1500
2	Cupru	8,89	40,1	17,2	26,5	250	500
3	Fier	23076	19088	21154	24448	-	-
4	Mangan	669	654	398	528	2000	4000
5	Plumb	17,5	18,5	13,1	25,0	250	1000
6	Nichel	7,90	15,3	15,5	18,7	200	500
7	Crom total	14,5	15,0	15,3	21,2	300	600
8	Cobalt	8,04	6,75	7,01	7,78	100	250
9	Cadmium	0,60	0,61	0,65	0,75	5	10

**Concluzie:** concentrația poluanților analizați pe probe de sol din zona amplasamentului platformei industriale nu au înregistrat valori sub pragul de alertă pentru soluri cu folosințe mai puțin sensibile, prevăzute de Ordinul 756/2017

Rezultatele analizelor se vor compara cu valorile prevăzute în Ordinul MAPPM nr. 756/1997 pentru soluri mai puțin sensibile și se vor raporta anual.

**Raport de incercare**  
**nr.2348/AINS din 04.08.2023**

Nr. crt.	Incercare executata	U.M.	Simbol proba/ Valori determinate	Metoda de incercare
			4519-AINS	
1	Zinc	mg/kg s.u.	43.2	SR EN 16170:2017 SR EN ISO 54321:2021
2	Cupru	mg/kg s.u.	21.5	
3	Fier	mg/kg s.u.	12334	
4	Mangan	mg/kg s.u.	886	
5	Plumb	mg/kg s.u.	11.8	
6	Nichel	mg/kg s.u.	27.7	
7	Crom total	mg/kg s.u.	22.6	
8	Cobalt	mg/kg s.u.	7.84	
9	pH <sup>1)</sup>	unitati de pH	7.6 21.4°C	SR EN ISO 10390:2022
10	Cadmium	mg/kg s.u.	0.44	SR EN 16170:2017 SR EN ISO 54321:2021

<sup>1)</sup>Acest indicator este insotit de temperatura la care s-a efectuat masurarea

## 10.6. Monitorizarea mediului

### 10.6.1. Contribuția la poluarea mediului ambiant

Nu este cazul

### 10.6.2. Monitorizarea impactului

Tabel nr 99

Parametru/factor de mediu	Studiu/metoda de monitorizare	Concluzii (daca au fost trase)
CO - aer	Monitorizari periodice de catre firme specializate	Nu au fost inregistrate depasiri
NOx - aer		
SO2 - aer		
Pulberi in suspensii - aer		
Fluoruri		
Cov		
pH – apa uzata	Analize ape uzate	Evacuare in reseaua de canalizare menajera Automobile Dacia
Materii in suspensie– apa uzata		
CCO-Cr– apa uzata		
Fosfor total – apa uzata		
Amoniu		
Substante extractibile– apa uzata		
Zinc – apa uzata		
Toluen		
Reziduu filtrat la 105°C-apa uzata		
Deseuri		
Nivel de zgomot	Monitorizari periodice firme specializate	Nu s-au inregistrat depasiri

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu Beneficiar HORSE ROMANIA S A. <b>FORMULARUL DE SOLICITARE</b>		
Sol Fier Cupru Zinc Plumb Cobalt Nichel Mangan Crom total Cadmiu	Monitorizari periodice firme specializate	Nu s-au inregistrat depasiri

#### 10.7. Monitorizarea variabilelor de proces

Tabel nr 100

Variabile de proces care necesita monitorizare	Descrieti masurile luate sau pe care intentionati sa le aplicati
0	1
Materiile prime trebuie monitorizate din punct de vedere al poluantilor, atunci cand informatiile de la furnizor sunt necorespunzatoare	Se verifica calitatea materiei prime, conform buletinelor de analize eliberate de furnizori, a fiselor tehnice de securitate si a standardelor de calitate
Eficienta instalatiei cand este important pentru mediu	Eficienta instalatiei este data de randamentul de productie
Consumul de energie la instalatie	Monitorizarea consumului de energie electrica in scopul minimizarii acesteia
Calitatea fiecarei clase de deseuri generate	Colectarea selectiva a deseurilor reciclabile

#### 10.8. Monitorizarea apelor pe perioadele de functionare anormala

Monitorizarea se stabileste prin autorizatia de gospodarire a apelor.

#### Secțiunea 11: Dezafectarea

Activitatea de dezafectare va cuprinde:

- definirea zonelor care trebuie dezafectate;
- identificarea riscurilor pentru mediu si pentru angajati sau alte parti interesate si definirea metodelor de control;
- monitorizarea tehnologica;
- monitorizarea emisiilor si calitatii mediului in zona;
- paza si supravegherea;
- reciclarea, valorificarea, depozitarea finala a deseurilor rezultate.

#### 11.1. Masuri de prevenire a poluarii luate inca din faza de proiectare

- Utilizarea rezervoarelor și conductelor subterane este evitată atunci când este posibil (doar dacă nu sunt protejate de o izolație secundară sau printr-un program adecvat de monitorizare);

Conductele de alimentare cu apă și evacuare ape uzate: sunt realizate în construcție etanșă

- este prevăzută drenarea și curățarea rezervoarelor și conductelor înainte de demontare;

Înainte de demolare se vor curăța canalele apelor uzate menajere și canalele de evacuare a apelor pluviale.

-lagunele și depozitele de deșeuri sunt concepute având în vedere eventuala lor golire și închidere;

Se vor elimina toate deșeurile de pe amplasament, conform codurilor acestora.

- izolația este concepută astfel încât să fie impermeabilă, ușor de demontat și fără să producă praf și pericol;

Da

- materialele folosite sunt reciclabile (luând în considerare obiectivele operaționale sau alte obiective de mediu).

Materialele re folosibile pot fi reutilizate în instalații similare. Molozul va fi depozitat în depozite de deșeuri inerte. Metalele vor fi reciclate. Materialele izolante vor fi depozitate funcție de codul acestora

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu  
Beneficiar HORSE ROMANIA S A.  
**FORMULARUL DE SOLICITARE**

sau vor fi incinerate în instalații autorizate. Materialele plastice vor fi recuperate și dacă acest lucru nu este posibil vor fi depozitate sau incinerate în instalații autorizate.

### 11.2. Planul de închidere a instalației

Documentația pentru solicitarea obținerii autorizației integrate de mediu a instalațiilor noi și a celor existente trebuie să conțină un Plan de închidere a instalației.

#### Plan de închidere/dezafectare

Tabel nr 101

Nr. crt.	Activitatea	Operații	Resurse financiare
1	Activități preliminare	a)Elaborarea studiilor pentru stabilirea impactului asupra factorilor de mediu a activității desfășurate - elaborarea unui bilanț de mediu și un raport de amplasament pentru a se stabili prin analize calitatea terenului, gradul de poluare al solului și apelor freatice. În funcție de rezultatul analizelor terenului se va stabili ce destinație poate să aibă și dacă sunt necesare intervenții pentru a se atinge calitatea inițială a terenului. b)Elaborarea proiectului de închidere și dezafectare. Proiectul va stabili ordinea operațiilor de dezafectare/demolare pentru a preîntâmpina/reduce impactul asupra mediului generat de operațiile de dezafectare /demolare. Proiectul va cuprinde: - un plan al tuturor conductelor și construcțiilor subterane; - un plan al tuturor conductelor și construcțiilor supraterane; - metode de demolare a construcțiilor supraterane și a structurilor subterane. c) Obținerea certificatului de urbanism, a acordului de mediu și a autorizației de demolare.	Resurse proprii
2	Activitatea de demontare utilaje și echipamente	- verificarea stării fizice a utilajelor și echipamentelor; - verificarea întreruperii alimentării cu energie electrică a utilajelor și echipamentelor; - demontarea echipamentelor și utilajelor și conservarea/valorificarea acestora.	Resurse proprii
3	Activitatea de conservare	În funcție de destinația ulterioară a terenului, clădirile pot fi parțial sau total conservate sau demolate. Activitatea de conservare va presupune verificarea periodică a stării fizice a construcțiilor pentru a se preveni deteriorarea ca urmare a fenomenelor meteorologice (degradarea acoperișurilor având ca urmare infiltrații de apă, degradarea zidăriei, etc).	Resurse proprii
4	Activitatea de demolare	Operațiile de demolare se vor executa în ordinea stabilită prin proiect și vor fi executate de firme specializate. Clădirile se vor demola cu valorificarea elementelor de construcție utilizabile. Deșeurile rezultate vor fi eliminate conform legislației în vigoare.	Resurse proprii
5	Activitatea de aducere a terenului la starea inițială	După efectuarea tuturor demolărilor în funcție de rezultatul analizelor se vor executa lucrări de înlocuire a solului poluat, de completări ale solului dacă este cazul și nivelare.	Resurse proprii

Cele de mai jos pot alcătui fundamentul unui plan de închidere a instalației. Acest plan trebuie elaborat la nivel de amplasament și actualizat, dacă circumstanțele se modifică. Orice revizuire trebuie trimisă Autorității de Reglementare.

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu  
Beneficiar HORSE ROMANIA S A.  
**FORMULARUL DE SOLICITARE**

Furnizati un Plan de Amplasament cu indicarea pozitiei tuturor rezervoarelor, conductelor si canalelor subterane, sau a altor structuri. Identificati toate cursurile de apa, canalele catre cursurile de apa sau acvifere. Identificati permeabilitatea structurilor subterane. Daca toate aceste informatii sunt prezentate in Planul de Amplasament anexat Raportului de Amplasament, faceti o referire la acesta.	A se vedea Planul retelelor de alimentare si canalizare anexat la Raportul de Amplasament
---	---

### 11.3. Structuri subterane

Pentru fiecare structura subterana identificata in planul de mai sus se prezinta pe scurt detalii privind modul in care poate fi golita si curatata/decontaminata si orice alte actiuni care ar putea fi necesare pentru scoaterea lor din functiune in conditii de siguranta atunci cand va fi nevoie. Identificati orice aspecte nerezolvate.

Structuri subterane	Continut	Masuri pentru scoaterea din functiune in conditii de siguranta
canalizare menajera	Ape uzate menajere	Golire
canalizarea pluvial- industriala	ape meteorice si ape uzate tehnologic	Golire si curatare

### 11.4. Structuri supraterane

Pentru fiecare structura supraterana, identificati materialele periculoase (de ex. izolatiile de azbest), pentru care ar putea fi necesara o atentie sporita la demontare si/sau eliminare, orice alte pericole pe care demontarea structurii le poate genera. Identificarea problemelor potientiale este mai importanta decat solutiile, cu exceptia cazului in care dezafectarea este iminenta.

Tabel nr 102

Cladire sau alta structura	Materiale periculoase	Alte pericole potientiale
0	1	2
Corpuri cladiri administrative	Nu	Nu
Hale de productie	Nu	Nu
Cladiri activitati anexe	Nu	Nu
Instalatia de fabricare a pieselor auto prin injectare in matrite cu spuma poliuretunica	Conform fiselor de securitate	Nu

### 11.5. Lagune

Tabel nr 103

Lagune	
Identificati toate lagunele	nu este cazul
Care sunt poluantii/agentii de contaminare din apa?	-
Cum va fi eliminata apa?	-
Care sunt poluantii/agentii de contaminare din sediment/namol?	-
Cum va fi eliminat sedimentul/namolul?	-
Cat de adanc patrunde contaminarea?	-
Cum va fi tratat solul contaminat de sub laguna?	-
Cum va fi tratata structura lagunei pentru recuperarea terenului?	nu este cazul

### 11.6. Depozite de deseuri

Nu sunt depozite definitive de deseuri pe amplasament.

Tabel nr 104

Depozite de deseuri	Nu sunt depozite definitive de deseuri pe amplasament, numai spatii de stocare temporara
Identificati metoda ce asigura ca orice depozit de deseuri de pe amplasament poate indeplini conditiile echivalente de incetare a functionarii;	Nu este cazul
Exista studiu de expertizare sau autorizatie de functionare in siguranta?	Nu este cazul



Revizuire Autorizație Integrată de Mediu  
Beneficiar HORSE ROMANIA S.A.  
**FORMULARUL DE SOLICITARE**

Sunt implementate masuri de evacuare a apelor pluviale de pe suprafata depozitelor?	Platforma inclinata si directionare ape pluviale catre retea pluviala
---	---

**11.7. Zone din care se prelevează probe de sol/apa subterana**

Zone/locații în care se prelevează probe de sol/apă subterană	Motivație
Probe de sol și apă subterană din punctele prezentate în Raportul de amplasament.	Stabilirea aportului funcționării instalațiilor la poluarea factorilor de mediu

Este necesară realizarea de studii pe termen lung pentru a stabili cum se poate realiza dezafectarea cu minimum de risc pentru mediu? Dacă da, faceți o listă a acestora și indicați termenii la care vor fi realizate.

Studiu	Termen(anul și luna)
Nu este cazul	-

**Secțiunea 12: Aspecte legate de amplasament**

**12.1. Sinergii**

Sunteți singurul detinator de autorizatie integrata de mediu pe amplasament? Daca Da, treceti la Sectiunea 13	Nu
--	----

**Secțiunea 13: Limite de emisie**

**13.1. Emisii de solvenți**

**13.1.1. Emisii de dioxid de carbon de la utilizarea energiei**

Instalația intră în categoria activităților și instalațiilor cuprinse în Anexa 1 a HG 780/2006 cu modificările și completările în vigoare privind stabilirea schemei de comercializare a certificatelor de emisii de gaze cu efect de seră.

Tabel nr 105

Sursa de energie	Emisii anuale de CO <sub>2</sub> în mediu (tone)
Electricitate din rețeaua publică	-
Electricitate din alta sursă*)	-
Abur adus din afara amplasamentului/apa (fierbinte*)	-
Gaz	17015 t CO <sub>2</sub> estimat
Petrol	-
Total	17015 t CO <sub>2</sub> estimat

Nota:

\* specificati sursa si factorul pentru emisiile de CO<sub>2</sub>.

- procese de ardere co SNAP 2 0406

- factor de emisie EF CO<sub>2</sub> = 56,244 t CO<sub>2</sub>/TJ

**13.2. Emisii in rețeaua de canalizare proprie**

**Descrierea sistemului de canalizare**

Sistemul de canalizare de pe amplasamentul S.C. Automobile Dacia S.A. este un sistem divizor, cu rețea de canalizare menajera si rețea de canalizare pluvial- industrială.



#### **a. Reteaua de canalizare menajera**

Aceasta retea (Lt = 10,5 km) colectează toate apele uzate menajere din incinta platformei Dacia, , RMR SA, apele evacuate de la instalatia de tratare LOFT Turnatorie Aluminiu, , evaporatoare , fiind compusa din patru colectoare principale (Dn = 200 - 400 mm). Apele uzate menajere sunt transportate in statia de epurare oraseneasca Mioveni, printr-un colector final (Dn = 500 mm, L = 1,2 km) pe baza de contract.

#### **b. Reteaua de canalizare pluvial-industriala**

Aceasta retea (Lt = 13,5 km) colectează apele uzate din sectii dupa o epurare in instalatiile locale de epurare, apele pluviale si apele rezultate de la spalarea filtrelor statiei de potabilizare, fiind compusa din 6 colectoare principale executate din tuburi circulare (Dn = 300-1000 mm) si tuburi ovoidale din beton (Ov = 500/750, 1500/2250).

Colectoarele nr.1 si 2 descarca apele in cele 2 bazine de retentie (Dn = 45 m).

Transportul apelor de la bazinele de retentie (Dn = 45 m) la separatorul final de produse petroliere se realizeaza printr-un colector ovoid (Ov = 900/1350 mm), in lungime de cca. 1,4 km.

Colectoarele nr. 3, 4, 5 descarca apele in cele 2 bazine de retentie (Dn = 25 m).

Transportul apelor de la bazinele de retentie (Dn = 25 m) la separatorul final de produse petroliere se realizeaza printr-un colector din tuburi de beton (Dn = 600 mm, L = 640 m).

Colectorul nr. 6 descarca apele in conducta de evacuare din bazinele de retentie (Dn = 25 m), amonte cca. 300 m de separatorul final de produs petrolier.

#### **Receptorii apelor evacuate**

Apele uzate menajere sunt transportate in statia de epurare oraseneasca printr-un colector final (Dn = 500 mm, L = 1,2 km).

Apele pluviale si industriale(purje turnuri, osmozoare, decantoare separatoare de grasimi, ape pluviale ) sunt evacuate in raul Doamnei prin canalul de evacuare nou, executat din tuburi ovoidale din beton 900/1350 mm ( Q = 3,43 mc/s ) in lungime de cca. 2,0 km, gura de deversare in raul Doamnei fiind amplasata la urmatoarele coordonate in sistem STEREO 70: X = 382643, Y = 492279.

**Codul corpului de apa la evacuare: RW10.1.17\_B3-R. Doamnei: loc. Slatina-intrare ac. Maracineni.**

#### **13.3. Emisii ape uzate in reseaua de canalizare oraseneasca (dupa preepurare)**

Nu este cazul.

#### **Intretinerea corespunzatoare a sistemelor de canalizare interne**

In prezent, societatea aplica un plan de verificare si control a retelelor de canalizare pentru instalatiile de canalizare cu o frecventa de o data/an. Verificarile constau in inspectarea structurilor constructive, caminilor de acces, identificarea zonelor colmatate si supravegherea functionarii aparaturii de contorizare a debitelor si volumelor de alimentare.

#### **Secțiunea 14: Impact**

#### **14.1. Evaluarea impactului emisiilor asupra mediului**

##### **Generalitati**

Cei mai semnificativi factori de mediu pentru instalatiile de proiectare, productie, respectiv productia de piese si accesorii pentru autovehicule si motoare auto sunt: evaluarea instalatiei, consumul de materii prime, utilizarea eficienta a materiilor prime, emisiile de poluanti si productia de deseuri periculoase.

##### **Evaluarea instalatiei**

BAT este stabilirea normelor de referinta (sau a valorilor de referinta), care permit monitorizarea instalatiei in permanenta, precum si in raport cu valorile de referinta externe. Domeniile esentiale pentru stabilirea valorilor de referinta sunt:

- consumul de energie;
- consumul de materii prime.

In cadrul instalatiei se monitorizeaza permanent consumurile de:

- energie electrica;
- substante chimice.

Aceste consumuri sunt importante in stabilirea costurilor de productie.

Monitorizarea consumurilor de utilitati permite compararea valorilor parametrilor monitorizati si gasirea nivelelor de reducere a consumurilor. Datele sunt inregistrate la serviciul tehnic.

Functionarea instalatiilor are la baza un calcul teoretic al intrarilor si iesirilor facut de specialistii firmei.

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu  
Beneficiar HORSE ROMANIA S A.  
**FORMULARUL DE SOLICITARE**

În cadrul perioadei de probe tehnologice s-a făcut verificarea concordanței dintre calculele teoretice și rezultatele practice.

**Emisii în aer**

Nivelul emisiilor de poluanți de la instalațiile de ardere se încadrează în nivelul de emisii specificat de BREF și de legislația românească privitoare la calitatea aerului.

**Emisii pe sol, în subsol și în apa subterană**

Emisiile pe sol, în subsol și în apa subterană se vor monitoriza conform planului de monitorizare.

**Pentru reducerea emisiilor în sol/ subsol, apa freatică s-au realizat următoarele lucrări:**

- o apele uzate sunt colectate;
- o poluanții evacuați respectă limitele reglementate;
- o platformele sunt betonate.

**Emisii în apă de suprafață**

Nu sunt emisii în apă de suprafață. Apele uzate menajere sunt transportate în stația de epurare orășenească printr-un colector final (Dn = 500 mm, L = 1,2 km).

**Emisii de zgomot**

Zgomotul aferent funcționării instalațiilor analizate nu poate constitui un factor de disconfort pentru zonele din imediată vecinătate a obiectivului analizat.

**14.2. Localizarea receptorilor, a surselor de emisii și a punctelor de monitorizare**

*Tabel nr 106*

Tip receptor important și sensibil	Localizarea receptorilor	Impactul asupra receptorilor
0	1	2
Soluri sensibile	-uzina mecanică	Conform buletinelor de analiză, indicatorii analizați se situează sub valorile de alertă pentru soluri cu folosință mai puțin sensibilă
Comunități (școli, spitale, proprietăți învecinate)	- locație de monitorizare: perimetrul societății - emisii de zgomot generate de activitățile de pe amplasament - monitorizare anuală	Nivelul de zgomot se situează sub valoarea limită admisibilă, în conformitate cu STAS 10.009 – 88 Impact nesemnificativ,
Habitat care intră sub incidența Directivei Habitat, transpusă prin Legea 462/2001, aflate la distanțe de până la 10 km de instalație	Distanțele până la cele mai apropiate arii protejate sunt: - 8,4 km față de limita sud-estică a sitului ROSPA 0062 Lacurile de acumulare de pe Argeș (Lacul Bascov); - 9,3 km față de limita nord-estică a sitului ROSPA 0062 Lacurile de acumulare de pe Argeș (Lacul Pitesti); - 12,5 km față de limita sudică a sitului ROSCI 0326 Muscelele Argeșului; - 13,2 km față de limita sudică a sitului ROSCI 0316 Lunca râului Doamnei	- nu este cazul, având în vedere inexistența acestor tipuri de habitate în vecinătatea amplasamentului instalației clasificate
Rezervații științifice, aflate la distanțe de până la 2 km de instalație	-	- nu este cazul, având în vedere inexistența unor rezervații științifice în vecinătatea amplasamentului instalației clasificate
Rezervații științifice care pot fi afectate de instalație	-	- nu este cazul, nu există în vecinătatea instalațiilor un astfel de tip de rezervație științifică

#### 14.2.1. Identificarea receptorilor importanți și sensibili

Tabel nr 107

Harta de referință pentru receptor	Tip de receptor afectat de emisiile instalatie	Lista evacuarilor din instalatie care pot avea un efect asupra receptorului și parcursul lor	Localizarea informației de suport privind impactul evacuarilor
0	1	2	3
Plan de încadrare în zonă	zona rezidențială din nord-estul platformei	Emisii de gaze de ardere de la instalațiile de ardere Emisii de particule Zgomot	Emisiile de la sistemele de încălzire se înscriu în limitele admisibile date de Ord. 462/1993 Evaluarea teoretică a nivelului de zgomot indică încadrarea acestuia în valorile prevăzute de STAS 1009/88, impactul asupra receptorilor din zonă fiind nesemnificativ
	Apa de suprafață	Emisii de ape pluviale	Apele pluviale și industriale sunt evacuate în râul Doamnei prin canalul de evacuare nou, executat din tuburi ovoidale din beton 900/1350 mm ( Q = 3,43 mc/s ) în lungime de cca. 2,0 km

#### Receptorii sensibili

Societatea HORSE ROMANIA SA . este situată în partea nord-estică a intravilanului orașului Mioveni, județul Argeș, zona industrială iar distanța până la cele mai apropiate locuințe este de cca. 600m spre nord-est.

#### 14.3. Rezumatul evaluării impactului evacuărilor

Tabel nr 108

Listati evacuările semnificative de substanțe și factorul de mediu în care sunt evacuate, de ex cele în care contribuția procesului (CP) este mai mare de 1% din SCM (*	Descrierea motivelor pentru elaborarea unei modelări detaliate: dacă aceasta a fost realizată, și localizarea rezultatelor (anexate solicitării)	Confirmați ca evacuările semnificative nu au drept rezultat o depășire a SCM prin listarea Concentrației Preconizate în Mediu (CPM) ca procent din SCM pentru fiecare substanță (235 inclusive efectele pe termen lung și pe termen scurt, după caz)*
0	1	2
Nu există evacuări semnificative de substanțe în aer și apă > 1% din SCM	-	-
<b>AER</b>	Se monitorizează poluanți în emisie din procesul tehnologic. Nu sunt necesare alte modelări în detaliu.	
CO		
NO <sub>x</sub>		
SO <sub>2</sub>		
Pulberi în suspensie		
Fluoruri		
COV		

\* SCM se referă la orice Standard de Calitate a Mediului aplicabil

#### 14.4. Managementul deșeurilor

Tabel nr 109

Obiectiv relevant	Măsuri suplimentare care trebuie luate
a) asigurarea că deșeurile sunt recuperate sau eliminate fără periclitarea sănătății umane și fără utilizarea de procese sau metode care ar putea afecta mediul și mai ales fără:	Deșeurile sunt valorificate sau eliminate prin societăți autorizate.
-risc pentru apă, aer, sol, plante sau animale; sau	Există numai dacă nu sunt respectate condițiile de depozitare temporară
-cauzarea disconfortului zgomot și mirosuri; sau	Posibil miros resimțit în perioadele defavorabile dispersiei.
-afectarea negativă a peisajului sau a locurilor de interes special;	Nu

b) implementare, cât mai concret cu putință, a unui plan făcut conform prevederilor din Planul Local de Acțiune pentru protecția mediului

Tabel nr 110

Identificați orice planuri de dezvoltare realizate de autoritatea locală de planificare	Faceți observații asupra gradului în care propunerile corespund cu conținutul unui astfel de plan
Planul local de acțiune pentru deșeurile	Măsuri la nivelul societății pentru realizarea tintelor planului: - colectarea selectivă a deșeurilor - realizarea cantității de deșeurile colectate - realizarea gradului de reutilizare, reciclare și valorificare

#### 14.5. Habitate speciale

Tabel nr 111

Cerință	Răspuns (Da/Nu/identificați/confirmați includerea, dacă este cazul)
Ați identificat Situri de Interes Comunitar (Natura 2000), arii naturale protejate, zone speciale de conservare, care pot fi afectate de operațiile la care s-a făcut referire în Solicitare sau în evaluarea dumneavoastră de impact de mai sus?	Distantele până la cele mai apropiate arii protejate sunt: - 8,4 km față de limita sud-estică a sitului ROSPA 0062 Lacurile de acumulare de pe Argeș (Lacul Bascov); - 9,3 km față de limita nord-estică a sitului ROSPA 0062 Lacurile de acumulare de pe Argeș (Lacul Pitesti); - 12,5 km față de limita sudică a sitului ROSCI 0326 Muscelele Argeșului; - 13,2 km față de limita sudică a sitului ROSCI 0316 Lunca râului Doamnei.
Ați furnizat anterior informații legate de Directiva Habitate, pentru SEVESO sau în alt scop?	
Există obiective de conservare pentru oricare din zonele identificate (D/N, vă rugăm enumerați)	
Realizând evaluarea BAT pentru emisiile, sunt emisiile rezultate din activitățile dumneavoastră apropiate de, sau depășesc nivelul identificat ca posibil să aibă un impact semnificativ asupra ariilor protejate? Nu uitați să luați în considerare nivelul de fond și emisiile existente provenite din alte zone sau proiecte.	

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu  
Beneficiar HORSE ROMANIA S.A.  
**FORMULARUL DE SOLICITARE**



Harta biodiversitate

Amplasamentul instalatiei IPPC nu se află în interiorul ariilor naturale protejate declarate prin acte normative.

Mentionam faptul ca terenul care face obiectul prezentei documentatii **nu este inclus** in retea ariilor protejate din Romania, Natura 2000, nici ca SIT de importanta comunitara si nici ca SIT de Importanta Avifaunistica, ceea ce rezulta ca proiectul propus nu intră sub incidența Ordonanței de Urgență nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei si faunei salbatice.

Distanțele pana la cele mai apropiate arii protejate sunt:

- 8,4 km fata de limita sud-estica a sitului ROSPA 0062 Lacurile de acumulare de pe Arges (Lacul Bascov);
- 9,3 km fata de limita nord-estica a sitului ROSPA 0062 Lacurile de acumulare de pe Arges (Lacul Pitesti);
- 12,5 km fata de limita sudica a sitului ROSCI 0326 Muscelele Argesului;
- 13,2 km fata de limita sudica a sitului ROSCI 0316 Lunca raului Doamnei.

**Secțiunea 15: Programele de conformare si Modernizare**

Instalatiile sunt conforme la data autorizarii.

Se solicita obtinerea Autorizatiei integrate de mediu pentru HORSE ROMANIA SA

**Responsabil Protectia Mediului,  
HSE MANAGER  
PAUNOIU Alin**