

FORMULAR DE SOLICITARE

pentru *INSTALATIE DE PRELUCRARE MECANICA PRIN
TOCARE A DESEURILOR NEPERICULOASE*

Sat Valea Mare Pravat, comuna Valea Mare Pravat, județul Arges

**Titular: HOLCIM (ROMANIA) SA - punct de lucru
Campulung**

FORMULAR DE SOLICITARE

pentru *INSTALATIE DE PRELUCRARE MECANICA PRIN
TOCARE A DESEURILOR NEPERICULOASE*

Sat Valea Mare Pravat, comuna Valea Mare Pravat, județul Arges

**Titular: HOLCIM (ROMANIA) SA - punct de lucru
Campulung**

*Intocmit in conformitate cu prevederile Ordinului Ministerului
Mediului si Gospodaririi Apelor nr. 1158/2005*

ELABORATOR:

ing. Alexandru Daniel Popescu

Expert atestat - nivel principal in domeniile RIM-1, RIM-5, RIM-7, RIM-11b, RA-1, RA-5,
RA-8, RA-11b, RM-1, RM-13b, BM-5, BM-7, BM-11b

Certificat de atestare Seria RGX, nr. 205/13.04.2022

CUPRINS

INTRODUCERE.....	6
1. REZUMAT NETEHNIC	8
1.1. Descriere.....	8
1.1.1. Localizarea activitatii	8
1.1.2. Proprietatea actuala.....	10
1.1.3. Categoria de activitate si operatorul.....	11
1.2. Conformarea cu cerintele BAT	13
1.3. Prezentarea condițiilor prezente ale amplasamentului, inclusiv poluarea istorică.....	14
1.3.1. Calitatea apelor epurate evacuate	15
1.3.2. Concentratia poluantilor emisi la cosurile tehnologice.....	16
1.3.3. Calitatea solului de pe amplasament.....	16
1.4. Alternative principale studiate	17
2. TEHNICI DE MANAGEMENT	17
2.1 Sistemul de management	17
2.1.1. Organizare.....	17
2.1.2. Managementul de mediu.....	19
3. INTRĂRI DE MATERII PRIME SI AUXILIARE.....	23
3.1 Selectarea materiilor prime si auxiliare	23
3.2. Cerințele BAT	29
3.3. Auditul privind minimizarea deșeurilor	30
3.4. Folosirea apei.....	31
3.4.1. Gospodăria de apă.....	31
3.4.2. Modul de folosire al apei	31
3.4.3. Cerințele BAT pentru utilizarea apei.....	32
3.4.4. Sistemele de canalizare	32
4. PRINCIPALELE ACTIVITĂȚI.....	33
4.1. Inventarul proceselor	33
4.2. Descrierea proceselor tehnologice	36
4.2.1. Receptia si acceptarea deseurilor	36
4.2.2. Prelucrarea mecanica prin tocare a deseurilor nepericuloase	36
4.2.3. Instalatia de tocare anvelope si deseuri de cauciuc	38
4.2.4. Instalatia de uscare SRF	39
4.2.5. Activitati auxiliare	40
4.2.5.1. Stocarea deseurilor nepericuloase.....	40
4.2.5.2. Instalatii de descarcare a deseurilor	40
4.2.5.3. Statii si instalații de epurare ape uzate	41
4.2.5.4. Producere de aer comprimat	41
4.2.5.5. Laborator analize chimice si fizice.....	42

4.3. Cerinte caracteristice BAT	45
4.4. Inventarul iesirilor (deșeurilor).....	57
4.5. Diagramele elementelor principale ale instalației	58
4.6. Sistemul de exploatare.....	60
4.6.1. Condiții anormale.....	60
4.6.2 Minimizarea impactului produs de accidente și de avarii printr-un plan de prevenire și management al situațiilor de urgență	61
4.6.3. Cerințe relevante suplimentare pentru activitățile specifice	62
5. EMISII ȘI REDUCEREA EMISIILOR.....	63
5.1. Emisii in aer	63
5.1.1. Reducerea emisiilor in aer	64
5.1.2. COV	66
5.1.3. Eliminarea penei de abur.....	67
5.1.4. Minimizarea emisiilor fugitive în aer	67
5.1.5. Studii.....	67
5.1.6. Pulberi și fum.....	67
5.1.7. Sisteme de ventilație.....	68
5.2. Evacuari in ape de suprafata si canalizari.....	68
5.2.1. Sursele de emisie	68
5.2.2. Minimizare.....	69
5.2.3. Separarea apei pluviale.....	70
5.2.4. Efluentul din instalatiile de tratare	70
5.2.5. Toxicitate	70
5.2.6. Reducere CBO.....	70
5.2.7. Rezervoare tampon	71
5.2.8. Epurarea pe amplasament	71
5.2.9. Emisii fugitive / scapari in apele de suprafata, subterane si pe sol.....	75
5.2.10. Structuri subterane	75
5.2.11. Acoperiri izolante	76
5.2.12. Zone de poluare potentiala.....	76
5.2.13. Cuve de retentie.....	76
5.2.14. Alte riscuri asupra solului	77
5.3. Descarcari in ape subterane.....	77
5.3.1. Măsuri de control intern și de service al conductelor de alimentare cu apă și de canalizare, precum și al conductelor, recipientilor și rezervoarelor prin care tranzitează, respectiv sunt depozitate substanțele periculoase.	77
5.4. Mirosuri.....	79
5.4.1. Receptori.....	79
5.4.2. Surse / emisii ne semnificative	79
5.5. Tehnologii alternative de reducere a poluarii studiate pe parcursul analizei/ evaluării BAT.....	80
6. MINIMIZAREA ȘI RECUPERAREA DEȘEURILOR	81
6.1 Surse de deșeuri	81
6.1.1. Evidența deșeurilor	85
6.1.2. Zone de depozitare.....	85

6.1.3. Condiții speciale de depozitare	86
6.1.4. Recipienti de depozitare	87
6.2. Manevrarea deșeurilor.....	87
6.3. Deșeuri de ambalaje.....	88
7. ENERGIE.....	88
7.1 Cerințe energetice de bază.....	88
7.1.1. Energie specifică	89
7.1.2. Intretinere.....	89
7.2. Măsurile tehnice	90
7.3. Măsurile de servicii ale clădirilor	90
7.4. Eficiența energetică	91
7.5. Alternative de furnizare a energiei.....	91
8. ACCIDENTELE ȘI CONSECINȚELE LOR.....	92
8.1 Controlul activităților care prezintă pericole de accidente majore în care sunt implicate substanțe periculoase - SEVESO	92
8.2. Plan de management al accidentelor	93
8.3. Accidentele și consecințele lor.....	94
8.3.1. Accidente din cauze naturale	94
8.3.2. Accidente industriale	94
8.4. Tehnici.....	95
9. ZGOMOT ȘI VIBRAȚII.....	96
9.1. Intretinere.....	97
9.2. Limite	97
10. Monitorizare	97
10.1 Monitorizarea emisiilor în aer	98
10.2. Monitorizarea emisiilor în apă	99
10.3. Monitorizarea solului.....	99
10.4. Monitorizarea și raportarea deșeurilor.....	100
10.5. Monitorizarea variabilelor de proces.....	100
10.6. Monitorizarea pe perioadele de funcționare anormală.....	101
11. DEZAFECTARE	101
11.1 Măsurile de prevenire a poluării luate încă din faza de proiectare	101
11.2. Planul de închidere a instalației	102
11.3. Depozite de deșeuri	104
12. ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLĂ INSTALAȚIA	105
13. LIMITELE DE EMISIE	105
13.1. Emisii în aer	105
13.2. Emisii în apă	106
13.3. Sol	107
13.4. Zgomotul.....	107
14. IMPACT	107
14.1. Impactul potențial	107

14.1.1. Aspecte generale.....	107
14.1.2. Calitatea apelor evacuate	108
14.1.3. Concentratia poluantilor emisi la cosurile tehnologice.....	108
14.1.4. Calitatea solului de pe amplasament.....	109
14.1.5. Impactul vizual.....	110
14.1.6. Impactul produs asupra asezarilor umane.....	110
14.2. Managementul deseurilor	111
14.3. Habitate speciale	111
15. PROGRAMELE DE CONFORMARE SI MODERNIZARE.....	114

INTRODUCERE

Prezenta documentatie face parte din solicitarea de revizuire a autorizatiei integrate de mediu nr. 6 din 27.06.2014, revizuita in data de 27.01.2022 emisa de APM Arges pentru desfasurarea activitatilor de prelucrare mecanica prin tocare a deseurilor nepericuloase in sat Valea Mare Pravat, comuna Valea Mare Pravat, jud. Arges, avand ca titular de activitate SC HOLCIM (ROMANIA) SA.

Se solicita revizuirea autorizatiei integrate de mediu pentru urmatoarele modificari:

- punerea in functiune a sistemului de transport al deseurilor tocate SRF de la hala pre-procesare la uscatorul SRF;
- montarea unei noi statii de andocare camioane pentru descarcarea automata a deseurilor solide nepericuloase langa hale de procesare deseuri nepericuloase;
- montarea unui hidrofiltu pentru desprafuirea echipamentelor de tocare deseuri;
- adaugarea de alte coduri de deseuri nepericuloase stocate temporar pe platforma de anvelope.

Pentru montarea sistemului de transport al deseurilor tocate SRF de la hala pre-procesare la uscatorul SRF a fost obtinuta Decizia etapei de incadrare nr. 448/06.07.2023.

Activitatea principala a fabricii consta in prelucrare mecanica prin tocare a deseurilor nepericuloase.

Pentru prelucrarea mecanica prin tocare a deseurilor nepericuloase titularul detine urmatoarele linii de fabricatie:

- Instalatia de tocare a deseurilor nepericuloase compusa din:
 - Instalatie de tocare primara a deseurilor nepericuloase, cu capacitatea proiectata de 35 t/h
 - Instalatia de tocare a deseurilor nepericuloase fractie medie, cu capacitatea proiectata de 25 t/h.
 - Instalatia de tocare a deseurilor nepericuloase fractie usoara, cu capacitatea proiectata de 15 t/h
- Instalatia de tocare anvelope si deseuri de cauciuc compusa din:
 - Tocator de anvelope cu capacitatea de 5 t/h;
 - Granulator cu capacitatea de 5 t/h;
- Instalatia de uscare SRF cu capacitatea de 15 t/h;
- Instalatii de descarcare a deseurilor din camioane tip walking-floor;
- Instalatii de transport a deseurilor tocate tip banda transportoare.

Astfel, capacitatea de procesare a deseurilor nepericuloase este de 306.600 t/an, 840 t/zi, 35 t/h.

Cu ocazia acestei revizui se vor actualiza informatiile referitoare la consumurile de materii prime, emisiile de poluanti, deseurile generate, impactul activitatii etc.

Evaluarea nivelului impactului asupra mediului al activităților SC HOLCIM (ROMANIA) SA - punct de lucru Campulung este realizata având în vedere cerințele legislative actuale prevăzute în:

- OUG nr. 195/2005 privind protectia mediului, cu modificarile si completarile ulterioare.
- Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale, cu modificarile si completarile ulterioare.
- Ordin nr. 818/2003 pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizatiei integrate de mediu, cu modificarile si completarile ulterioare.
- Legea Apelor nr. 107/1996, cu modificarile si completarile ulterioare.
- HG nr. 188/2002 pentru aprobarea unor norme privind conditiile de descarcare in mediul acvatic a apelor uzate, cu modificarile ulterioare.
- HG nr. 570/2016 privind aprobarea Programului de eliminare treptata a evacuarilor, emisiilor si pierderilor de substante prioritare periculoase și alte măsuri pentru principalii poluanți.
- Ordin nr. 1146/2002 pentru aprobarea Normativului privind obiectivele de referinta pentru clasificarea calitatii apelor de suprafata.
- Ordin nr. 621/2014 privind aprobarea valorilor de prag pentru corpurile de ape subterane din Romania
- HG nr. 53/2009 pentru aprobarea Planului national de protectie a apelor subterane împotriva poluării si deteriorării
- Ordin nr. 462/1993 pentru aprobarea conditiilor tehnice privind protectia atmosferei si Norme metodologice privind determinarea emisiilor de poluanti atmosferici produsii de surse stationare.
- Ordin nr. 756/1997 pentru aprobarea Reglementarii privind evaluarea poluării mediului.
- Legea nr. 104/2011 privind calitatea aerului inconjurator, cu modificarile si completarile ulterioare.
- STAS 12574/1987 privind conditiile de calitate a aerului in zonele protejate.
- STAS 10009/2017 - Acustica - limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant.
- OUG nr. 92/ 2021 privind regimul deseurilor.
- H.G. nr. 856/2002 privind evidenta gestiunii deseurilor si pentru aprobarea listei cuprinzind deseurile, inclusiv deseurile periculoase.
- Legea nr. 360/2003 privind regimul substantelor si preparatelor chimice periculoase, cu modificarile ulterioare.
- Regulament CE 1272/2008 privind clasificarea, etichetarea si ambalarea substantelor si a amestecurilor, de modificare si de abrogare a Directivelor

67/548/CEE si 1999/45/CE, precum si de modificare a Regulamentului CE nr. 1907/2006, cu modificarile si completarile ulterioare.

- Legea nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major in care sunt implicate substante periculoase.

- Best Available Techiques (BAT) Reference Document for Waste Treatment, 2018 (BREF WT).

- Decizia de punere în aplicare (UE) 2018/1147 A COMISIEI din 10 august 2018 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) pentru tratarea deșeurilor, în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului

1. REZUMAT NETEHNIC

1.1. DESCRIERE

1.1.1. Localizarea activitatii

Comuna Valea Mare - Pravăț se află în zona montană din nord-estul județului Arges, la nord-est de municipiul Câmpulung, pe cursul superior al râului Argeșel, la poalele Munților Iezer. Este străbătută de șoseaua națională DN73 care leagă Câmpulungul de Brașov. Lângă Valea Mare-Pravăț, din acest drum se ramifică DN72A, care duce spre sud-vest la Târgoviște pe valea Dâmboviței.

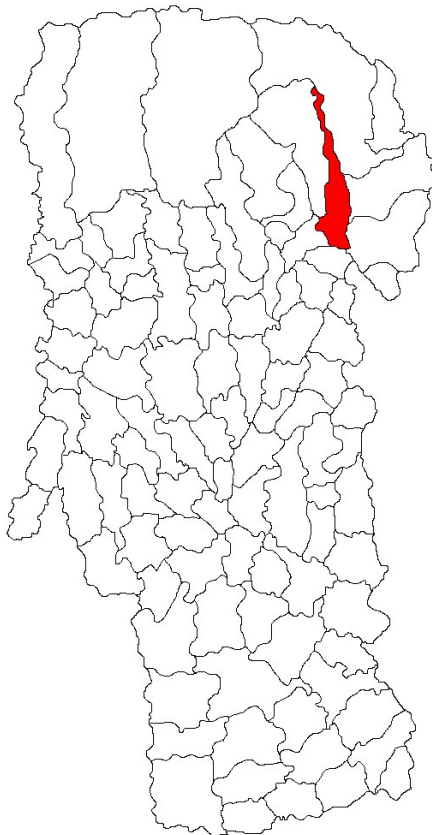
Se învecinează cu comuna Rucăr la nord-est, cu comuna Dragoslavele și comuna Stoenеști la est, cu comuna Mioarele la sud, iar cu municipiul Câmpulung Muscel și comuna Lerești la vest.

Reteaua hidrografica a comunei Valea Mare - Pravat o formeaza raul Argesel cu afluentul sau Valea Carstii si paraul Valea Mare. Toate cele trei cursuri de apa fac parte din bazinul Argeselului si debitul lor prezinta o deplasare lina. Albiile sunt putin adinci si inguste. Nu apar repezisuri si cascade, nici meandre. Râul Argeșel își are izvorul în nordul comunei, în Munții Iezer-Păpușa și curge spre sud prin centrul ei.

Cele 8 satele ale comunei (Valea Mare - reședința comunei, Bilcești, Colnic, Fântânea, Gura Pravăț, Nămăești, Pietroasa și Șelari) se află în partea de sud a teritoriului administrativ, iar partea de nord mai ales, constă din păduri și munți. Cel mai înalt vârf a comunei este Păpușa (2.391 m) din Munții Iezer-Păpușa la granița cu comunele Rucăr și Lerești la nord.

Comuna Valea Mare Pravat are o suprafața totală de 6040 ha, din care 2771 ha teren agricol (arabil, livezi, pomi, pășuni, fânețe) și 2788 ha paduri, 100 ha drumuri, ape, etc. si o populatie de 4066 de locuitori inregistrati la recensamantul din anul 2011.

Figura nr. 1: Localizarea comunei Valea Mare Pravat



Amplasamentul instalatiilor de prelucrare mecanica prin tocare a deseurilor nepericuloase ale SC HOLCIM (ROMANIA) SA Valea Mare Pravat se afla în partea de est a comunei, in imediata vecinatate a fabricii de ciment Campulung, pe malul stang al raului Argesel, la cca. 600 m aval de podul rutier de pe DN 73 Pitesti - Brasov.

Amplasamentul are urmatoarele vecinatati:

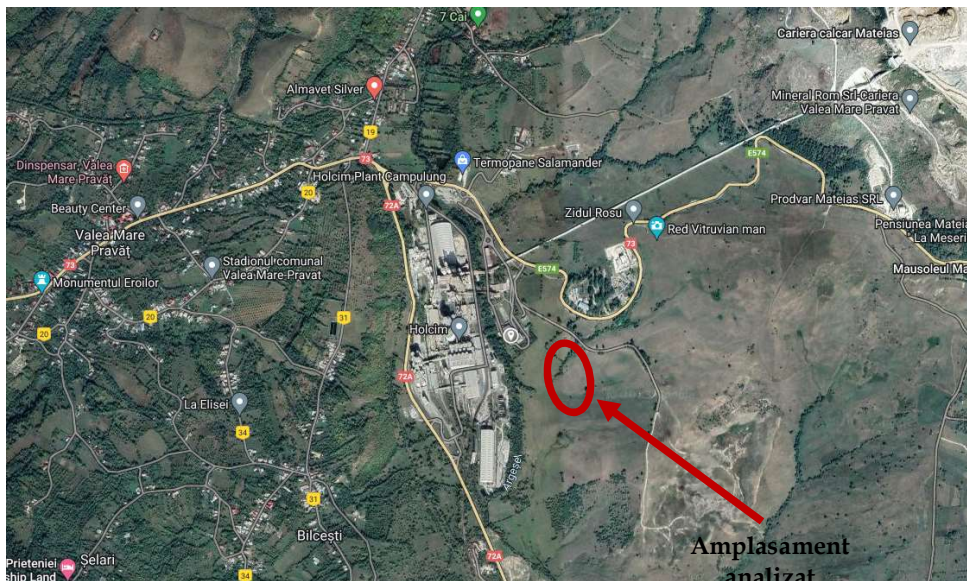
- Nord: fabrica de ciment HOLCIM (ROMANIA) SA
- Sud: terenuri libere
- Est: terenuri libere, DN73;
- Vest: fabrica de ciment HOLCIM (ROMANIA) SA, fabrica de var Carmeuse Holding SRL, terenuri libere, comuna Valea Mare Pravat (aprox. 900 m)

Cea mai apropiata zona protejata de amplasamentul HOLCIM (ROMANIA) SA - punct de lucru Campulung este ROSCI0381 Râul Târgului - Argeșel - Râușor afata la o distanta de aproximativ 7,9 km N.

Distanta dintre fabrica și cele mai apropiate zone locuite este de aproximativ 900 m si asigură o zonă de protecție pentru acestea.

Accesul în fabrica se realizeaza pe cale rutieră și printr-un drum de acces care pleaca din DN73..

Figura nr. 2: Amplasarea in zona a SC HOLCIM (ROMANIA) SA - punct de lucru Campulung



1.1.2. Proprietatea actuala

Instalatia de procesare a deseurilor solide nepericuloase este amplasata pe un teren în suprafată de 35 114 mp, aflat in satul Valea Mare, comuna Valea Mare Pravat, judetul Arges, in imediata vecinatate a fabricii de ciment Holcim, pe malul stang al raului Argesel, la cca. 600 m de podul rutier de pe DN 73 Pitesti –Brasov.

Instalatia de tocare a anvelopelor este amplasata pe un teren cu $S= 4823$ mp denumit „Platforma de anvelope”, iar instalatia de uscare SRF este amplasata pe un teren in suprafata de 4513 mp.

Toate terenurile sunt proprietatea societatii Holcim (Romania) S.A.

La momentul actual sunt executate, in baza autorizatiilor emise anterior, halele de productie, constructiile auxiliare si spatiile de amenajare necesare derularii activitatilor de productie si activitatilor administrative, in conditii optime de productivitate, prevenire si protectie si protectia mediului.

Activitea se desfasoara pe suprafata de 44 480 mp din care:

- suprafata construita totala: 4554 mp;
- suprafata drumuri si platforme: 7813 mp.

Constructiile existente pe amplasament sunt:

- hala de tocare si preomogenizare, cu $S_c = 2972$ mp;
- hala de produs finit si extractie, cu $S_c = 947$ mp.
- cladirea anexa pentru statia electrica cu $S= 60$ mp;
- cladire administrativa (parter + etaj) ce include: laborator, grup social, birouri, cu $S = 205$ mp;
- gospodarie apa pentru stingerea incendiilor si rezervor stocare apa ($S = 96$ mp);

- platforma pe care este montata instalatia de tocare deseuri de anvelope cu S= 4823 mp,
- instalatia de uscare a combustibililor alternativi amplasata pe un teren in suprafata de 4513 mp.
 - statie de epurare;
 - separator de hidrocarburi;
 - platforme si cai de acces betonate;

Detalii ale delimitarii terenului din proprietatea actuala sunt aratate in Planul de amplasament si Planul de situatie. Acestea arata de asemenea limitele instalatiei pentru care s-a depus solicitarea.

1.1.3. Categoria de activitate si operatorul

Denumirea unității: S.C. HOLCIM (ROMANIA) SA

Sediul social: Bucuresti, Sectorul 2, Sos. Pipera, nr. 46D-46E-48, Oregon Park - cladirea B, etaj 6.

Adresa activitatii: Sat Valea Mare Pravat, comuna Valea Mare Pravat, Soseaua Brasovului, nr. 68B, jud. Arges.

Activitati desfasurate:

- Colectarea deseurilor nepericuloase (deseuri solide) - cod CAEN 3811
- Colectarea deseurilor periculoase (broker) - cod CAEN 3812.
- Tratarea (maruntirea) si eliminarea deseurilor nepericuloase - cod CAEN 3821
- Recuperarea materialelor reciclabile sortate - cod CAEN 3832

Certificat de înmatriculare: J40/399/2002

Cod unic de inregistrare: RO12253732

Telefon: 0248 557 110/ 0751 090 473

Persoane de contact: Cristian POPA - Manager Operational Platforma AFR

e-mail: cristian.popa@holcim.ro

Principalul obiect de activitate pe care S.C. HOLCIM (ROMANIA) SA - punct de lucru Campulung îl desfasoara pe amplasamentul analizat este prelucrare mecanica prin tocare a deseurilor nepericuloase.

Pentru prelucrarea mecanica prin tocare a deseurilor nepericuloase titularul detine urmatoarele linii de fabricatie:

- Instalatia de tocare a deseurilor nepericuloase compusa din:
 - Instalatie de tocare primara a deseurilor nepericuloase, cu capacitatea proiectata de 35 t/h
 - Instalatia de tocare a deseurilor nepericuloase fractie medie, cu capacitatea proiectata de 25 t/h.
 - Instalatia de tocare a deseurilor nepericuloase fractie usoara, cu capacitatea proiectata de 15 t/h
- Instalatia de tocare anvelope si deseuri de cauciuc compusa din:
 - Tocator de anvelope cu capacitatea de 5 t/h;
 - Granulator cu capacitatea de 5 t/h;

- Instalatia de uscare SRF cu capacitatea de 15 t/h;
- Instalatii de descarcare a deseurilor din camioane tip walking-floor;
- Instalatii de transport a deseurilor tocate tip banda transportoare.

Astfel, capacitatea de procesare a deseurilor nepericuloase este de 306.600 t/an, 840 t/zi, 35 t/h.

In consecinta, conform Legii nr. 278/2013 *privind emisiile industriale*, activitatile S.C. HOLCIM (ROMANIA) SA - punct de lucru Campulung se incadreaza astfel:

- Anexa 1, pct. 5.3. (b) Valorificarea sau o combinatie de valorificare și eliminare a deșeurilor nepericuloase cu o capacitate mai mare de 75 de tone pe zi, implicând, cu excepția activităților care intră sub incidența prevederilor anexei nr. 1 la Hotărârea Guvernului nr. 188/2002, cu modificările și completările ulterioare, una sau mai multe din următoarele activități:
 - (ii) pretratarea deșeurilor pentru incinerare sau co-incinerare.

Pe langa activitatile enumerate mai sus, pe amplasamentul S.C. HOLCIM (ROMANIA) SA - punct de lucru Campulung se mai desfasoara si urmatoarele activitati conexe:

- Stocarea deseurilor nepericuloase;
- Epurarea apei uzate;
- Producerea aerului comprimat;
- Laborator de analize fizico - chimice;

Operatorul instalatiilor este S.C. HOLCIM (ROMANIA) SA cu sediul in Municipiul Bucuresti, Sectorul 2, Sos. Pipera, nr. 46D-46E-48, Oregon Park - cladirea B, etaj 6.

Tabelul nr. 1: Incadrarea activitatilor desfasurate conform Directivei IED si metodologiei EMEP / EA 2023

Activitatea	Cod IED	Cod PRTR	Cod NFR	Cod SNAP
Prelucrarea mecanica prin tocare a deseurilor nepericuloase	5.3.b. - Valorificarea sau o combinatie de valorificare și eliminare a deșeurilor nepericuloase cu o capacitate mai mare de 75 de tone pe zi, implicând, cu excepția activităților care intră sub incidența prevederilor anexei nr. 1 la Hotărârea Guvernului nr. 188/2002, cu modificările și completările ulterioare, una sau mai multe din următoarele activități: (ii) pretratarea deșeurilor pentru incinerare sau co-incinerare	-	-	-

Activitatea	Cod IED	Cod PRTR	Cod NFR	Cod SNAP
Manipularea apelor uzate industriale	-	-	5.D.2	09 10 01

NOTA: Celelalte activitati desfasurate nu sunt codificate conform metodologiilor specificate.

1.2. CONFORMAREA CU CERINTELE BAT

Tehnicile folosite in instalatiile HOLCIM (ROMANIA) SA - punct de lucru Campulung respecta cerintele BAT (cele mai bune tehnici disponibile), astfel:

Tehnici de management

Politica managerială a societății HOLCIM (ROMANIA) SA Valea Mare Pravat, este de a proteja sănătatea populației și factorii de mediu, prin luarea tuturor măsurilor în vederea reducerii impactului de mediu și a riscului industrial.

Societatea a implementat un sistem de management integrat calitate – mediu, fiind certificată SR EN ISO 9001:2015 și SR EN ISO 14001:2015.

Operarea, constructia si proiectarea instalatiilor

De la punerea in functiune si pana in prezent, au fost identificate potentialele aspecte de mediu si au fost prevazute actiuni pentru prevenirea poluarii: sisteme de depoluare a emisiilor la cosuri, instalatii de epurare a apelor uzate, depozitarea corespunzatoare a deseurilor. De asemenea sunt implementate proceduri privind receptia deseurilor, operarea in siguranta a instalatiilor atat in conditii normale de functionare, cat si in conditii anormale de functionare (ex. modul de actiune in caz de poluare accidentala), instruirea personalului, etc.

Programe de intretinere a instalatiilor

In vederea utilizarii in conditii optime a instalatiilor, sunt implementate programe pentru intretinerea instalatiilor.

Emisii de ape uzate

Apele uzate menajere si rezultate din laboratorul de analize chimice sunt tratate intr-o instalatie de neutralizare prin osmoza inversa si o statie de epurare monobloc biologica, inainte de evacuarea in raul Argesel.

Emisii in aer

Sunt identificate toate sursele de emisie a poluantilor atmosferici. Periodic se monitorizeaza concentratia poluantilor emisi. Sunt prevazute sisteme de reducere a emisiilor.

Monitorizare

Sistemul de automonitorizare are doua componente principale :

- monitorizarea tehnologica ;
- monitorizarea factorilor de mediu in zona de influenta.

Automonitorizarea tehnologica consta in verificarea permanenta a starii de functionare a :

- instalatiilor si echipamentelor;
- sistemului de colectare si tratare a emisiilor atmosferice si apelor uzate.

Scopul acestor activitati este asigurarea functionarii in conditiile proiectate ale tuturor echipamentelor si instalatiilor, avand ca rezultat reducerea consumurilor de utilitati si materii prime, precum si a riscurilor de accidente care pot avea efecte negative pentru mediu si sanatatea oamenilor.

Monitorizarea factorilor de mediu conform autorizatiei integrate de mediu nr. 6 din 27.06.2014, revizuita in data de 27.01.2022 consta in prelevarea si analizarea emisiilor la cosurile de dispersie ale instalatiilor tehnologice, a calitatii apelor uzate evacuate in raul Argesel si a solului de pe amplasament.

Analizele si determinarile sunt realizate de laboratoare acreditate.

Titularul activitatii raporteaza autoritatii teritoriale pentru protectia mediului rezultatele activitatii de monitorizare.

Concluzii

Urmare a aplicarii tehnicilor BAT pentru tehnicile aplicate proceselor de productie, sistemelor de tratare a emisiilor atmosferice si a apelor uzate și cu un management adecvat al activitatii per ansamblu, activitatea desfasurata de SC HOLCIM (ROMANIA) SA - punct de lucru Campulung la prelucrarea mecanica prin tocare a deseurilor nepericuloase, nu va avea un impact negativ semnificativ asupra mediului si poate primi autorizatia integrata de mediu.

1.3. PREZENTAREA CONDIȚIILOR PREZENTE ALE AMPLASAMENTULUI, INCLUSIV POLUAREA ISTORICĂ

Instalatia de procesare a deseurilor solide nepericuloase este amplasata pe un teren în suprafață de 35 114 mp, aflat in satul Valea Mare, comuna Valea Mare Pravat, judetul Arges, in imediata vecinatate a fabricii de ciment Holcim, pe malul stang al raului Argesel, la cca. 600 m de podul rutier de pe DN 73 Pitesti –Brasov.

Instalatia de tocare a anvelopelor este amplasata pe un teren cu S= 4823 mp denumit „Platforma de anvelope”, iar instalatia de uscare SRF este amplasata pe un teren in suprafata de 4513 mp.

Toate terenurile sunt proprietatea societatii Holcim (Romania) S.A.

Poluarea istorica

In istoricul instalatiei si pana in prezent nu s-au inregistrat incidente majore avand ca urmasi poluarea solului sau a apelor subterane.

Instalatia de prelucrare mecanica prin tocare a deseurilor nepericuloase este amplasată în zona industrială.

In vecinatatea amplasamentului analizat se regasesc S.C. Carmeuse Holding S.R.L., care are ca obiect de activitate producerea varului cu continut

ridicat de calciu si calcar, si fabrica de ciment S.C. Holcim (Romania) S.A., potentiali poluatori ai factorilor de mediu.

Pe amplasamentul studiat nu au fost semnalate poluări semnificative ale terenului, apelor de suprafață și nici poluări ale aerului.

Principalele cauze care ar putea conduce la prezenta poluanților în ape, sol și subsol sunt:

- manipularea neglijenta a deseurilor (depozitarea necorespunzătoare a deseurilor, nerespectarea procedurilor întocmite pentru manevrare și depozitare temporară);
- pierderea de deseuri din instalațiile de transport;
- întreținerea necorespunzătoare a conductelor de canalizare;

Pentru accesul mijloacelor de transport auto sunt asigurate drumuri de acces și platforme care sunt betonate.

1.3.1. Calitatea apelor epurate evacuate

Pentru determinarea calitatii apelor epurate evacuate in raul Argesel, anual se preleveaza si se analizeaza in laborator extern acreditat ISO 17025 o proba de apa, de la punctul de evacuare in emisar.

Conform Autorizatiei integrate de mediu nr. 6 din 27.06.2014, revizuita in data de 27.01.2022 sunt analizați următorii indicatori de calitate: pH, materii in suspensie, CCO-Cr, CBO5, azot amoniacal, reziduu fix, detergenți, substante extractibile și produs petrolier.

Rezultatele obtinute sunt prezentate in tabelul urmator.

Tabelul nr. 2: Comparatia rezultatelor monitorizarii calitatii apei epurate evacuate (2021 - 2022) cu valorile limita stabilite prin Autorizatia integrata de mediu 6 din 27.06.2014, revizuita in data de 27.01.2022

Indicator	UM	Valoare limita conf. AIM 6/27.06.2014 rev 2022	Performanta titularului	
			2021	2022
Sectiunea iesire statie de epurare				
pH (25 grd C)	unit. pH	6,5 - 8,5	6,5	6,5
Materii in suspensie	mg/ l	60	6	8
CCO-Cr	mg O ₂ / l	125	52,73	32,1
CBO5	mg/ l	25	20	11
Azot amoniacal	mg/ l	3,0		<0,08
Substante extractibile	mg/ l	20	<20	
Detergenți	mg/ l	0,5	<0,1	<0,1
Reziduu fix	mg/ l	1000	74	376
Sectiunea iesire decantor				
pH	unit. pH	6,5 - 8,5		
Materii in suspensie	mg/ l	60	6	4
Produs petrolier	mg/ l	5	0,273	<0,05
CCO-Cr	mg O ₂ / l	125		

Se observa ca valorile determinate pentru concentratiile poluantilor in apele epurate evacuate in raul Argesel se incadreaza in limitele impuse de Autorizatia integrata de mediu nr. 6 din 27.06.2014, revizuita in data de 27.01.2022.

1.3.2. Concentratia poluantilor emisi la cosurile tehnologice

SC HOLCIM (ROMANIA) SA - punct de lucru Campulung in conformitate cu prevederile Autorizatiei integrate de mediu nr. 6 din 27.06.2014, revizuita in data de 27.01.2022, analizeaza trimestrial concentratiile poluantilor emisi la cosurile de dispersie ale instalatiilor tehnologice.

Rezultatele obtinute sunt prezentate in tabelul urmatoare.

Tabelul nr. 3: Comparatia rezultatelor monitorizarii emisiilor la cosurile tehnologice (2022 - 2023) cu valorile limita stabilite prin Autorizatia integrata de mediu 6 din 27.06.2014, revizuita in data de 27.01.2022, valorile BREF WT

Cos tehnologic	Indicatori	Valoare maxima (mg/Nm ³)	Valoare medie (mg/Nm ³)	Valoare limita AIM 6/2014 rev 2022	Valoare limita BREF WT
Cos instalatie de desprafuire, hala tocare	Pulberi	4,6	3,59	5	2-5
Cos filtru zona de stocare temporara a materialului maruntit	Pulberi	3,53	2,96	5	2-5
Cos uscator V5P-FA1	TCOV	24,20	20,91	30	-
	Pulberi	3,19	2,70	5	-
	Amoniac	0,51	0,51	50	-
Cos uscator V5P-FA2	TCOV	31,90	23,59	30	-
	Pulberi	2,56	2,29	5	-
	Amoniac	0,62	0,59	50	-
Cos uscator V5P-FA3	TCOV	26,33	21,03	30	-
	Pulberi	3,42	2,36	5	-
	Amoniac	0,84	0,68	50	-

Se observa ca valorile determinate pentru concentratiile poluantilor la cosurile tehnologice se incadreaza in limitele impuse de Autorizatia integrata de mediu nr. 6 din 27.06.2014, revizuita in data de 27.01.2022 si valorile indicate de BREF WT.

1.3.3. Calitatea solului de pe amplasament

SC HOLCIM (ROMANIA) SA - punct de lucru Campulung in conformitate cu prevederile Autorizatiei integrate de mediu nr. 6 din 27.06.2014, revizuita in data de 27.01.2022, analizeaza calitatea solului de pe amplasament o data la 10 ani. Se preleveaza probe din vecinatatea halei de procesare deseuri nepericuloase si o

proba martor in afara obiectivului, teren inierbat. Se analizeaza indicatorii: produse petroliere totale, sulfuri, fluor si metale grele (Cu, Pb, As, Cd, Ni, Zn).

Rezultatele obtinute in anul 2021 sunt prezentate in tabelul urmatoare.

Tabelul nr. 4: Rezultatele monitorizarii calitatii solului de pe amplasament in anul 2021

Indicatori	U.M.	Valori determinate	Valori probe martor	Valoare prag de alerta Soluri mai putin sensibile
Sulfuri	mg/kg S.U	<0,5	<0,5	400
Fluoruri	mg/kg S.U	2,47	2,30	500
Cu	mg/kg S.U	62,7	57,97	250
Ni	mg/kg S.U	74,55	62,02	200
Pb	mg/kg S.U	31,39	37,38	250
Zn	mg/kg S.U	133,84	117,93	700
Cd	mg/kg S.U	2,26	1,73	5
As	mg/kg S.U	21,08	24,27	25
Produse petroliere	mg/kg S.U.	16,84	10,43	1000

Se observa ca valorile determinate pentru indicatorii de calitate ai solului de pe amplasament se incadreaza in limitele impuse de Ordin nr. 756/1997 si sunt similare cu cei din proba martor.

1.4. ALTERNATIVE PRINCIPALE STUDIATE

Inca de la faza de proiectare si ulterior in etapele de dezvoltare / modernizare, au fost analizate alternative referitoare la:

- amplasarea fabricii;
- capacitatea liniilor de productie;
- tehnicile BAT utilizate privind tehnicile aplicabile pentru tratarea si stocarea deseurilor si tehnicilor privind epurarea aerului si apelor uzate.

Astfel, fabrica de prelucrare mecanica prin tocare a deseurilor nepericuloase a fost amplasata in imediata apropiere a fabricii de ciment Holcim (Romania) SA Campulung, deoarece aceasta furnizeaza combustibilul alternativ folosit la fabricarea cimentului.

2. TEHNICI DE MANAGEMENT

2.1 SISTEMUL DE MANAGEMENT

2.1.1. Organizare

Operatorul instalatiilor este S.C. HOLCIM (ROMANIA) SA cu sediul in Bucuresti, Sectorul 2, Sos. Pipera, nr. 46D-46E-48, Oregon Park – cladirea B, etaj 6.

Personalul din fabrica de prelucrare mecanica prin tocare a deseurilor nepericuloase era distribuit pe 3 schimburi. Conform practicii curente, in fabrica sunt angajate persoane pentru urmatoarele departamente: Productie, Mentenanta, Calitate, Laborator, Comercial.

Personalul de productie lucreaza in 3 schimburi, iar personalul TESA intr-un singur schimb.

Se utilizeaza si prestatori de servicii pe baza de contract de exemplu pentru paza, mentenanta, curatenie etc.

2.1.2. Managementul de mediu

S.C. HOLCIM (ROMANIA) SA - punct de lucru Campulung are implementat un sistem de management integrat certificat:

- ISO 9001:2015 - Sistem de Management al calitatii;
- ISO 14001:2015 - Sistem de Management de Mediu;

Analiza conformarii cu cerintele BAT pentru tehnicile de management se prezinta in tabelul nr. 5.

Tabelul nr. 5. Conformarea cu cerintele generale BAT pentru tehnici de management

	Cerinta caracteristica a BAT	Conformare (Da / Nu)	Documentul de referinta sau termenul de conformare	Responsabil
1	Exista o politica de mediu recunoscuta oficial?	Da	Declaratia de politica referitoare la calitate, mediu, sanatatii si securitatii ocupationale	Manager Calitate
2	Exista programe preventive/ de intretinere pentru instalatiile si echipamentele relevante? Exista o metoda de inregistrare a necesitatilor de intretinere si revizie?	Da	Exista procedura de sistem Mentenanta planificata Planul de mentenanta a instalatiilor Fise de reparatii	Responsabilul cu mentenanta
3	Monitorizarea si masurarea performantei in domeniul protectiei mediului Exista un sistem prin care identificati principalii indicatori de performanta in domeniul mediului? Exista un sistem prin care stabliti si mentineti un program de masurare si monitorizare a indicatorilor care sa permita revizuirea si imbunatatirea performantei/acuratetei?	Da	Exista procedura de sistem Monitorizare si masurare Se inregistreaza consumul de utilitati si materii prime. Se monitorizeaza calitatea factorilor de mediu: apa, emisii in aer, sol.	Sef compartiment productie Responsabilul mediu

	Cerinta caracteristica a BAT	Conformare (Da / Nu)	Documentul de referinta sau termenul de conformare	Responsabil
4	Daca raspunsul de mai sus este DA listati indicatorii dumneavoastra principali	Da	Consumurile de utilitati (apa, energie electrica, aer comprimat). Pulberi, COV, amoniac pentru emisiile atmosferice. pH, materii in suspensie, reziduu fix, CCO-Cr, CBO5, azot amoniacal, substante extractibile si detergenti pentru apa uzata epurata pH, materii in suspensie, produs petrolier, CCO-Cr pentru apa pluviala Zn, Ni, Cd, As, Pb, Cu, fluor, sulfuri, produse petroliere pentru sol	Sef Compartiment productie Responsabilul de mediu
5	Confirmati ca sistemele de instruire se aplica (sau se vor aplica si vor incepe in interval de 2 luni de la emiterea autorizatiei) pentru intreg personalul relevant, inclusiv contractantii si cei care achizitioneaza echipament si materiale; si care cuprinde urmatoarele elemente: 1 Aducerea la cunostinta a conditiilor din Autorizatia de Mediu Integrata si a implicatiilor acestora pentru intrega activitate a Companiei si pentru sarcinile de lucru; 2. Constientizarea tuturor efectelor potentiale asupra mediului rezultate din functionarea in conditii normale si exceptionale; 3. Constientizarea necesitatii de a raporta orice abatere de la conditiile de autorizare; 4. Prevenirea emisiilor accidentale si actionarea cu masuri adecvate in situatii de emisii accidentale; 5. Constientizarea necesitatii de implementare si mentinere a evidentelor de instruire	Da	Planul anual de instruire a personalului Fișe individuale de instructaj pentru protecția muncii și PSI	Inspector resurse umane Responsabilul SSM
6	Exista o declaratie clara a abilitatilor si competentelor necesare pentru posturile cheie?	Da	Fisa postului	Referent resurse umane
7	Care sunt standardele de instruire pentru acest sector industrial (daca exista) si in ce masura va conformati lor?	Da	Legislatia de securitate si sanatatea in munca si de mediu, cerintele standardelor de management mediu, calitate	Responsabilul SSM Responsabilul de mediu

	Cerinta caracteristica a BAT	Conformare (Da / Nu)	Documentul de referinta sau termenul de conformare	Responsabil
8	Aveti o procedura scrisa pentru actionare, investigare, comunicare si raportare in caz de neconformare efectiva sau potentiala, inclusiv luarea de masuri pentru reducerea oricarui impact produs si pentru initierea si aplicarea de masuri preventive si corective?	Da	Plan de prevenire a poluarilor accidentale Procedura de sistem Tratarea neconformitatilor	Responsabilul de mediu
9	Aveti o procedura scrisa pentru evidenta, investigarea, comunicarea si raportarea sesizarilor privind protectia mediului incluzand luarea de masuri corective si de prevenire a repetarii?	Da	Procedura de sistem Tratarea Neconformitatilor; Procedura de sistem Situatii de Urgenta si Capacitate de Raspuns; Procedura de sistem Incidente si Accidente Plan de prevenire și combatere a poluărilor accidentale Instrucțiuni de lucru	Responsabilul de mediu
10	Aveti in mod regulat audituri (preferabil) independente pentru a verifica daca toate activitatile sunt realizate in conformitate cu cerintele de mai sus? (Denumiti organismul de auditare). Frecventa acestora este de cel puțin o data pe an?	Da	Anual se fac audituri de supraveghere, la 3 ani audituri de re-certificare a Sistemului de Management Integrat	Manager Calitate Organism independent
11	Revizuirea si raportarea performantelor de mediu Este demonstrat in mod clar, printr-un document, faptul ca managementul de varf al companiei analizeaza performanta de mediu si asigura luarea masurilor corespunzatoare necesar astfel incat sa se garanteze indeplinirea angajamentele asumate prin politica de mediu si relevanta acesteia? Denumiti postul cel mai important care are in sarcina analiza performantei de mediu	Da	Procedura de sistem Analiza efectuata de management; Raportul Anual de Mediu	Manager Calitate
12	Este demonstrat in mod clar, printr-un document, faptul ca managementul de varf analizeaza progresul programelor de imbunatatire a calitatii mediului cel puțin o data pe an?	Da	Procedura de sistem Analiza efectuata de management; Raportul Anual de Mediu	Manager calitate

	Cerinta caracteristica a BAT	Conformare (Da / Nu)	Documentul de referinta sau termenul de conformare	Responsabil
13	<p>Exista o evidenta demonstrabila (de ex. proceduri scrise) ca in urmatoarele domenii se tine seama de aspectele de mediu (conform cerintelor IPPC):</p> <ul style="list-style-type: none"> • controlul schimbarii procesului in instalatie; • proiectarea si inspectarea noilor instalatii, echipamente sau altor proiecte importante; • aprobarea de capital; • alocarea de resurse; • planificarea si programarea; • includerea aspectelor de mediu in procedurile normale de functionare; • politica de achizitii; • evidente contabile pentru costurile de mediu comparativ cu procesele implicate si nu cu cheltuielile (de regie). 	Da	<p>Procedura de sistem Actiuni Preventive si Managementul Schimbarii in SMI Planul de mentenanta a instalatiilor Bugetul anual Procedura de sistem Contractare, colectare, comanda deseuri Procedura de sistem Receptie si Depozitare Deseuri Raportări și înregistrări către Autoritatea de mediu Buletine de analiză factori de mediu</p>	<p>Responsabil mentenanta Director Fabrica Director Financiar</p>
14	<p>Face compania rapoarte privind performantele de mediu, bazate pe rezultatele analizelor de management (anuale sau legate de ciclul de audit) pentru:</p> <ul style="list-style-type: none"> - informatii solicitate de Autoritatea de Reglementare; - eficienta sistemului de management fata de obiectivele si scopurile companiei si imbunatatirile viitoare planificate. 	Da	<p>Raportul anual de mediu Analiza efectuata de management Raportări și înregistrări către Autoritatea de mediu Buletine de analiză factori de mediu</p>	<p>Manager calitate Responsabil de mediu</p>
15	<p>Se fac raportari externe, preferabil prin declaratii publice privind mediul?</p>	Da	<p>Raportul de Dezvoltare Durabila, publicat la intervale de 2 ani de catre grupul Holcim (Romania) SA Raportul anual de mediu</p>	<p>Responsabil de mediu Manager Asigurare Calitate</p>

3. INTRĂRI DE MATERII PRIME SI AUXILIARE

3.1 SELECTAREA MATERIILOR PRIME SI AUXILIARE

Prin specificul activitatii, principala materie prima in fabrica HOLCIM (ROMANIA) SA - punct de lucru Campulung sunt deseurile nepericuloase solide.

Deseurile nepericuloase solide colectate de la persoane juridice, sunt aprovizionate vrac, cu mijloace auto. Inainte de intrarea pe fluxurile de procesare, acestea sunt supuse procedurii de receptie calitativa si cantitativa. Deseurile neconforme sunt refuzate.

Anual se prelucreaza o cantitate de aproximativ 306.600 tone deseuri nepericuloase, conform tabelului urmator.

Tipuri de deseuri intrate:

- deseu solid de la statile de sortare (aprox. 60 - 70 %), baloti si vrac;
- anvelope si deseuri de cauciuc cu sau fara insertie, in special din industria de automobile;
- plastic, de asemenea din industria de automobile;
- diferite tipuri de textile, 60 % din industria de automobile;
- paleti de lemn;
- hartie (inclusiv baloti);
- polistiren;
- deseuri vegetale;
- diferite ambalaje;

Umiditate: aproximativ 20 – 50 %

Deseuri iesite din instalatiile de tratare (SRF):

- dimensiune < 80 mm (fara o distributie specifica a granulelor);
- densitatea 100 - 500 kg/mc;
- umiditatea < 20 - 35%

Tabelul nr. 6: Materii prime - deseuri solide nepericuloase pentru prelucrare mecanica (tocare)

Cod Deseu	Denumire Deseu conform Deciziei Comisiei 2014/955/UE	Cantitate	
		Masa t/an	Volum (mc/an)
01 05 04	namoluri si deseuri de foraj pe baza de apa dulce	2000	3000
02 01 03	deșeuri de țesuturi vegetale	10000	18000
02 01 04	deșeuri de materiale plastice (cu excepția ambalajelor)	1000	7000
02 01 07	deșeuri din exploatarea forestieră	1000	2000
02 03 03	deșeuri de la extracția cu solvenți	1000	1500
02 03 04	materii care sunt improprii pentru consum ori procesare	1000	1800
02 03 99	deșeuri nespecificate	500	900
02 06 01	materii care sunt improprii pentru consum ori procesare	500	900

Cod Deseu	Denumire Deseu conform Deciziei Comisiei 2014/955/UE	Cantitate	
		Masa t/an	Volum (mc/an)
02 07 01	deșeuri de la spălarea, curățarea și prelucrarea mecanică a materiei prime	500	900
02 07 02	deșeuri de la distilarea băuturilor alcoolice	500	900
02 07 03	deșeuri de la tratamente chimice	500	900
02 07 04	materii care sunt improprii pentru consum ori procesare	500	900
03 01 01	deșeuri de scoartă și de plută	5500	1000
03 01 05	rumeguș, talaș, așchii, resturi de placă aglomerată din lemn și furnir, altele decât cele specificate la 03 01 04	5500	10000
03 03 01	deșeuri de scoartă și de lemn	5500	100000
03 03 07	deșeuri mecanice de la fierberea hârtiei și cartonului reciclate	4500	100000
03 03 08	deșeuri de la sortarea hârtiei și cartonului destinate reciclării	4500	10000
03 03 10	rebuturi de fibre, nămoluri de fibre, materiale de etanșare și de acoperire rezultate din separare mecanică	4500	10000
03 03 11	nămoluri de la epurarea efluenților în incintă, altele decât cele specificate la 03 03 10	4500	10000
04 01 08	deșeuri de piele tăbăcită (ștuțuri, răzături, tăieturi, praf de lustruit) cu conținut de crom	4500	10000
04 02 09	deșeuri de la materialele compozite (textile impregnate, elastomeri, plastomeri)	5000	10000
04 02 10	materii organice provenite din produse naturale (de exemplu, grăsimi, ceară)	5000	10000
04 02 21	deșeuri de fibre textile neprocesate	5000	10000
04 02 22	deșeuri de fibre textile procesate	1000	2500
05 01 17	bitum	1000	2500
05 01 99	deșeuri nespecificate	1000	2500
05 06 04	deșeuri de la coloanele de răcire	1000	2500
05 06 99	deșeuri nespecificate	1000	2500
06 13 03	negru de fum	1000	2500
07 02 13	deșeuri de materiale plastice	1000	2500
07 02 99	deșeuri nespecificate	5000	12500
08 01 12	deșeuri de vopsele și lacuri, altele decât cele specificate la 08 01 11	1000	2000
08 01 14	nămoluri de la vopsele sau lacuri, altele decât cele specificate la 08 01 13	1000	2000
08 01 18	deșeuri de la îndepărtarea vopselelor sau lacurilor, altele decât cele specificate la 08 01 17	1000	2000
08 04 10	deșeuri de adezivi și cleiuri, altele decât cele specificate la 08 04 09	1000	2000
08 04 12	nămoluri de adezivi și cleiuri, altele decât cele specificate la 08 04 11	1000	2000
09 01 07	film și hârtie fotografică cu conținut de argint sau compuși de argint	500	1200
09 01 08	film și hârtie fotografică fără argint sau compuși de argint	500	1200
10 01 25	deșeuri de la depozitarea combustibilului și de la pregătirea cărbunelui de ardere pentru instalațiile termice	500	1200
10 03 02	resturi de anozii	500	1200
10 03 18	deșeuri cu conținut de carbon de la producerea anozilor, altele decât cele specificate la 10 03 17	500	1200
10 08 13	deșeuri cu conținut de carbon de la producerea anozilor, altele decât cele specificate la 10 08 12	500	1200

Cod Deseu	Denumire Deseu conform Deciziei Comisiei 2014/955/UE	Cantitate	
		Masa t/an	Volum (mc/an)
10 08 14	resturi de anozii	500	1200
10 09 06	miezuri și forme de turnare care nu au fost folosite la turnare, altele decât cele specificate la 10 09 05	500	1200
10 09 08	miezuri și forme de turnare care au fost folosite la turnare, altele decât cele specificate la 10 09 07	500	1200
10 10 06	miezuri și forme de turnare care nu au fost folosite la turnare, altele decât cele specificate la 10 10 05	500	1200
10 10 08	miezuri și forme de turnare care au fost folosite la turnare, altele decât cele menționate la rubrica 0 10 07	500	1200
11 01 14	deșeuri de degresare, altele decât cele specificate la 11 01 13	500	1200
12 01 05	pilitură și șpan de materiale plastice	500	900
12 01 99	deșeuri nespicate	500	900
15 01 01	ambalaje de hârtie și carton	10000	24000
15 01 02	ambalaje de materiale plastice	10000	70000
15 01 03	ambalaje de lemn	550	1000
15 01 05	ambalaje de materiale compozite	550	1000
15 01 06	ambalaje amestecate	50000	15000
15 01 09	ambalaje din materiale textile	550	1000
15 02 03	absorbanti, materiale filtrante, materiale de lustruire și îmbrăcăminte de protecție, altele decât cele specificate la 15 02 02	1000	1800
16 01 03	anvelope scoase din uz	5000	22000
16 01 15	lichide antigel, altele decât cele specificate la 16 01 14	5000	22000
16 01 19	materiale plastice	500	3000
16 01 99	deseuri nespicate(amestecuri de deseuri solide nepericuloase provenite din dezmembrarea autovehiculelor, respectiv deseuri intregi sau tocate de plastic, cauciuc sau textile)	500	3000
16 03 04	deșeuri anorganice, altele decât cele specificate la 16 03 03	500	3000
17 02 01	lemn	550	1000
17 02 03	materiale plastice	1500	10000
17 03 02	asfalturi, altele decât cele specificate la 17 03 01	100	5000
17 04 11	cabluri, altele decât cele specificate la 17 04 10	100	3000
17 09 04	deșeuri amestecate de la construcții și demolări, altele decât cele specificate la 17 09 01, 17 09 02 și 17 09 03	100	3000
19 02 03	deșeuri preamestecate conținând numai deseuri nepericuloase	5500	12000
19 02 10	deșeuri combustibile, altele decât cele specificate la 19 02 08 și 19 02 09	1000	2200
19 08 02	deșeuri de la deznisipatoare	1000	2200
19 09 04	cărbune activ uzat	1000	2200
19 09 05	rășini schimbătoare de ioni saturate sau uzate	1000	2200
19 12 01	hârtie și carton	1000	2200
19 12 04	materiale plastice și de cauciuc	30000	200000
19 12 07	lemn, altul decât cel specificat la 19 12 06	1000	2200
19 12 08	materiale textile	500	1200
19 12 10	deșeuri combustibile (combustibili derivați din rebuturi)	500	1200
19 12 12	alte deseuri (inclusiv amestecuri de materiale) de la tratarea mecanică a deșeurilor, altele decât cele specificate la 19 12 11	10000	22300
19 13 02	deșeuri solide de la remedierea solului, altele decât cele specificate la 19 13 01	100	3000

Cod Deseu	Denumire Deseu conform Deciziei Comisiei 2014/955/UE	Cantitate	
		Masa t/an	Volum (mc/an)
20 01 01	hârtie și carton	1000	2200
20 01 10	îmbrăcăminte	100	3000
20 01 11	Materiale textile	100	3000
20 01 28	vopsele, cerneluri, adezivi și rășini, altele decât cele specificate la 20 01 27	100	3000
20 01 32	medicamente, altele decât cele specificate la 20 01 31	2	4
20 01 38	lemn, altul decât cel specificat la 20 01 37	1000	2200
20 01 39	Materiale plastice	1000	67000
20 01 99	alte fracții nespecificate	20000	134000
20 03 01	deșeuri municipale amestecate	100	6700
20 03 07	deșeuri voluminoase	10	2000

Cantitatile de deseuri ce sunt colectate si procesate sunt strict dependente de deseurile disponibile in piata, de rezultatele analizelor fizico-chimice care vor stabili compozitia amestecului de deseuri ce urmeaza a fi procesate si de contractele de preluare a deseurilor, ce vor fi incheiate cu firmele generatoare de deseuri.

De asemenea, HOLCIM (ROMANIA) SA - punct de lucru Campulung colecteaza si deseurile solide periculoase gata tocate care sunt descarcate din autocamioane si transportate fara stocare, direct in cuptorul fabricii de ciment. Aceste deseuri sunt:

- 19 12 06* deseuri din lemn cu continut de substante periculoase - deseuri de amestec lemn dupa sortarea traverselor si a pietrelor de pe calea ferata
- 19 12 11* alte deseuri (inclusiv amestecuri de materiale) rezultate din tratarea mecanica a deseurilor cu continut de substante periculoase - amestec de deseuri de la tocare/maruntirea deseurilor in instalatii corespunzatoare.

Pe langa materiile prime utilizate prezentate mai sus, pe amplasamentul fabricii se mai utilizeaza materiale auxiliare precum saci filtranti si piese de schimb pentru mentenanta echipamentelor.

Tabelul nr. 7: Materii auxiliare

Denumire	Instalatia	Cantitati	Mod de depozitare
Saci filtranti	instalatiile de desprafuire	100 buc/an	magazia de depozitare
Piese de schimb (lanturi, cutite, etc)	instalatiile de tocare	variabila in functie de datele tehince ale instalatiei	magazia de depozitare

Substante toxice si periculoase folosite in laboratorul propriu:

- Argon comprimat - 150 kg/ an; Azot comprimat - 100 kg/ an; Azot lichiefiat - 2700 kg/ an;
- Helium comprimat - 250 kg/ an; Oxigen (lichiefiat racit) - 950 kg/ an; Acid acetic - 250 kg/ an;

- Acid clorhidric pa - 100 kg/an; Acid nitric 65 % - 5 kg/an; Azotat de argint - 3 kg/ an;
- Alte substanțe: 4-clorobenzoic acid (C₇H₅ClO₂), celuloza microcristalina, aquagent medium K triclorometan, imidazole, iodine, sulfuridioxid, acetona p.a, n - hexan, apă standard 1%, hidroxid de sodiu.

Reactivii utilizați pentru efectuarea încercărilor de laborator sunt depozitați într-un dulap metalic prevăzut cu ventilație.

Selectarea materiilor prime

În contextul reglementării IPPC, managementul deșeurilor este unic, deoarece instalația este o facilitate de pre-procesare, în care majoritatea materialelor care intră constă în deșeuri reziduale care sunt pregătite pentru a fi co-valorificate energetic și material în cuptorul pentru producerea clincherului.

Pe lângă această trăsătură trebuie avute în vedere și alte particularități ale acestui tip de instalație IPPC:

- intrările de materiale, cu excepția materialelor auxiliare, reprezintă deja deșeuri, („deșeu” = orice substanță sau obiect pe care detinatorul îl aruncă ori are intenția sau obligația să îl arunce; Legea nr. 211/2011, Anexa 1, p.9) aduse în amplasament pentru coprocesare;

- ieșirile din amplasament sunt reprezentate doar de deșeurile amestecate/mixate și tocate - care sunt echivalentul „produsului finit” al societății; deșeuri tehnologice (deșeuri care nu se pretează coprocesării, rezultate de la separatoarele de metale sau de corpuri grele) sau emisii de poluanți atmosferici.

Deșeurile nepericuloase care fac obiectul activității de pretratament sunt:

- deșeuri municipale sortate;
- deșeuri nepericuloase de orice altă origine, care satisfac criteriile de acceptare a deșeurilor și sunt prevăzute în actul de reglementare al societății.

Înainte de contractare, sunt prelevate probe și analizate, iar dacă rezultatele se încadrează în criteriile de acceptare, se încheie contractul.

Transportul deșeurilor contractate este efectuat de către firme autorizate, conform cerințelor legale spre a fi predate în vederea co-incinerării.

Pe lângă activitatea de pretratament, Holcim (România) SA desfășoară și activități de brokeraj pentru deșeuri periculoase. Pentru activitatea de brokeraj, societatea a fost înregistrată în Registrul național al operatorilor economici care nu se supun autorizării de mediu conform prevederilor Legii nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor, cu nr. RO-699-03.05.2019-B.

Deșeurile periculoase contractate nu sunt descarcate în hala de procesare a deșeurilor solide nepericuloase și nu suferă procese de tratare fizico-chimică.

Tabelul nr. 8: Materii prime si materiale

Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze R)	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de ex. degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? Error! Reference source not found.
Deseuri nepericuloase solide	Deseurile menajere (includ deseurile din resturi alimentare, hartie si carton, plastic, sticla, metale, textile, deseuri de gradina, cenusa, etc.) si deseuri nepericuloase de orice alta origine, care satisfac criteriile de acceptare a deseurilor la depozitul pentru deseuri nepericuloase asimilabile	100% in produs	Conform punctului 5.0 din Raportul de amplasament	Nu exista nici o alternativa	Depozitare in hala de descarcare-preomogenizare a instalatiei. Materialul depozitat nu poate constitui un risc semnificativ de accident de mediu prin natura sa sau prin cantitatea stocata.
Uleiuri de motor, de transmisie si de ungere	R45 R38, R41, R51/53	100% in deseuri, sub forma de uleiuri uzate	Periculos in cazul scurgerilor produsului direct in cursuri de apa sau pe sol.	Dotarea spatiului de depozitare cu cuve de retentie (tavi metalice). Se pastreaza pe amplasament doar cantitati mici sau foarte mici, strict necesare activitatii productive	Nu se stocheaza uleiuri pe amplasament, aceste materiale achizitionandu-se in cantitatile strict necesare.
Piese de schimb	Metale feroase si neferoase	100 % in deseuri	nepericulos	Nu exista nici o alternativa	In magazia de materiale in ambalajele originale, se

Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie (Fraze R)	Pondere % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de ex. degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adevata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? Error! Reference source not found.
	Mase plastice Sticla Componente electrice si electronice				achizitioneaza in cantitati strict necesare, evitandu-se stocarea pe termen lung

3.2. CERINȚELE BAT

Tabelul nr. 9: Alte cerințe caracteristice BAT, care nu au fost analizate.

Cerința caracteristică a BAT	Răspuns	Responsabil
Există studii pe termen lung care sunt necesare a fi realizate pentru a stabili emisiile în mediul și impactul materiilor prime și materiilor utilizate? Dacă da, faceți o listă a acestora și indicați în cadrul programului de modernizare data la care acestea vor fi finalizate.	Există documentul de referință privind cele mai bune tehnici disponibile. Pe măsura apariției de noi tehnologii, acestea vor fi implementate în fabrica, ținând seama de balanța cost – beneficiu.	Responsabilul cu protecția mediului
Listați orice substituții identificate și indicați data la care acestea vor fi finalizate în cadrul programului de modernizare.	Nu este cazul, deoarece instalatia proceseaza o gama mare de deseuri	-
Confirmați faptul că veți menține un inventar detaliat al materiilor prime utilizate pe amplasament?	Se tine exidenta gestiunii deseurilor pe fiecare cod intrat si iesti din instalatii	Responsabilul cu protecția mediului
Confirmați faptul că veți menține proceduri pentru revizuirea sistematică în concordanță cu noile progrese referitoare la materiile prime și utilizarea unora mai adecvate, cu impact mai redus asupra mediului?	Odată cu noile progrese înregistrate în acest domeniu. Sunt implementate proceduri ale Sistemului de Management Integrat	Conducerea societății, responsabilul cu protecția mediului
Confirmați faptul că aveți proceduri de asigurare a calității pentru controlul materiilor prime? Aceste proceduri includ specificații pentru evaluarea oricăror modificări referitoare la impactul asupra mediului cauzat de impuritățile conținute de materiile prime și care modifică structura și nivelul emisiilor.	Materiile prime sunt analizate la receptie. Exista procedura pentru receptia materiilor prime.	Sectorul aprovizionare Responsabilul cu protecția mediului

3.3. AUDITUL PRIVIND MINIMIZAREA DEȘEURILOR

Cerința caracteristică a BAT	Răspuns	Responsabil
A fost realizat un audit al minimizării deșeurilor? Indicați data și numărul de înregistrare al documentului.	Nu.	Responsabilul cu protecția mediului
Listați principalele recomandări ale auditului și data până la care ele vor fi implementate. Anexați planul de acțiune cu măsurile necesare pentru corectarea neconformităților înregistrate în raportul de audit.	-	-
Acolo unde un astfel de audit nu a fost realizat, identificați principalele oportunități de minimizare a deșeurilor și data până la care ele vor fi implementate.	Au fost implementate masuri pentru minimizarea generării deșeurilor precum introducerea acestora (acolo unde este posibil) în fluxul de materii prime.	-
Indicați data programată pentru realizarea viitorului audit.	Va fi stabilita în autorizația integrată de mediu	Responsabilul cu protecția mediului
Confirmați faptul că veți realiza un audit privind minimizarea deșeurilor cel puțin o dată la doi ani. Prezentați procedura de audit și rezultatele / recomandările auditului precum și modul de punere în practică a acestora în termen de 2 luni de la încheierea lui.	Da. În realizarea auditului vor fi urmați pașii următori: - Identificarea fiecărui tip (flux) de deșeu generat cu întocmirea Fișei deșeurilor; - Descrierea procesului din care rezultă deșeurile; - Descrierea modului actual de gestionare a deșeurilor pe amplasament; - Descrierea modului actual cunoscut de eliminare/valorificare a deșeurilor pe amplasament și în afara amplasamentului prin persoane terțe autorizate; - Pentru fiecare deșeu, identificarea posibilităților suplimentare, dacă există, sub formă de recomandări, pentru a obține următoarele rezultate, în ordine descrescătoare din punct de vedere a preferinței, conform ierarhiei gestiunii deșeurilor (Lege 211/2011, art.4): <ul style="list-style-type: none"> • Minimizarea (prevenirea) generării deșeurilor; • Reutilizarea deșeurilor; • Valorificarea materială a deșeurilor (reciclare, recuperare); • Valorificarea energetică a deșeurilor; • Alte modalități de valorificare a deșeurilor; • Eliminarea deșeurilor; Evaluarea aplicabilității măsurilor propuse va ține cont de următoarele criterii: cerințele de calitate produs, posibilitatea aplicării tehnice ținând cont de tehnologia utilizată, analiza cost-beneficiu și evaluarea efectelor cross-media de mediu.	Responsabilul cu protecția mediului

3.4. FOLOSIREA APEI

Principalele utilizări ale apei în cadrul obiectivului analizat sunt următoarele:

- scopuri igienico-sanitare;
- interventie in caz de incendiu;
- intretinere spatii verzi.

Apa nu se foloseste in procesele de prelucrare mecanica a deseurilor nepericuloase.

3.4.1. Gospodăria de apă

Sursa de apa: Necesarul de apa pentru consum, intretinere spatii verzi si interventie in caz de incendiu este asigurat din sistemul de alimentare cu apa al fabricii de ciment Holcim.

Aductiunea apei pentru consum igienico-sanitar, intre caminul de racord si reseaua interioara din camera de comanda, se realizeaza prin conducta PEHD (Dn = 63 mm, L = 220 m). Aductiunea apei pentru interventie in caz de incendiu, intre caminul de racord si rezervorul de inmagazinare, se realizeaza prin conducta PEHD (Dn = 150 mm , L = 200 m).

Gospodaria de apa pentru incendiu cuprinde:

- rezervor de inmagazinare (V= 450 mc)
- statie de pompare echipata cu 3 + 3R pompe (Q= 153,4 mc/h, H= 80 mCA), o pompa pilot (Q= 6 mc/h, H= 100 mCA);
- pompa spumant (Q= 13 mc/h, H= 100 mCA);
- rezervor stocare spumant (V= 6,5 mc);
- retele de distributie (Dn= 125-150 mm) pentru alimentarea cu apa a instalatiilor de stins incendiu (hidranti exteriori si interiori, sprinklere si drencere);
- sistem de detectie si stingere incendiu.

3.4.2. Modul de folosire al apei

Pe platforma societății, apa este utilizata în scop menajer, interventie in caz de incendiu si intretinerea spatiilor verzi.

Nu exista instalatii de recircularea apei.

Necesarul de apa pentru consum igienico - sanitar:

$Q_{zi\ max} = 0,7\ mc/zi\ (0,008\ l/s)$

$Q_{zi\ med} = 0,6\ mc/zi\ (0,007\ l/s)$

$Q_{zi\ min} = 0,4\ mc/zi\ (0,0046\ l/s)$

Van med= 216 mc.

Timp de functionare: 24 ore/zi, 360 zile/an

Necesarul de apa pentru probe hidranti si stropit spatii verzi:

$Q_{zi\ max} = 1,0\ mc/zi\ (0,027\ l/s)$

Qzi med= 0,5 mc/zi (0,014 l/s)
Van med= 90 mc.
Timp de functionare: 10 ore/zi, 180 zile/an
Debitul de apa necesar pentru refacerea rezervei de incendiu este Q= 5,2 l/s
si este asigurat din reseaua de distributie apa industriala a fabricii de ciment Holcim.

3.4.3. Cerințele BAT pentru utilizarea apei

Tabelul nr. 10: Cerinte BAT pentru utilizarea apei

Cerința caracteristică a BAT	Răspuns	Responsabil
A fost realizat un studiu privind utilizarea eficientă a apei? Indicați data și numărul documentului respectiv.	Nu este cazul, deoarece nu apa nu se utilizeaza in scop tehnologic	-
Listați principalele recomandări ale aceluși studiu și data până la care recomandările vor fi implementate. Dacă un Plan de acțiune este disponibil, este mai convenabil ca acesta să fie anexat aici.	-	-
Au fost utilizate tehnici de reducere a consumului de apă? Dacă DA, descrieți succint mai jos principalele rezultate.	Nu este cazul, deoarece nu apa nu se utilizeaza in scop tehnologic	-
Acolo unde un astfel de studiu nu a fost realizat identificați principalele oportunități de îmbunătățire a utilizării eficiente a apei și data până la care acestea vor fi (sau au fost) realizate.	Nu este cazul, deoarece nu apa nu se utilizeaza in scop tehnologic	-
Indicați data până la care va fi realizat următorul studiu.	Nu este cazul, deoarece nu apa nu se utilizeaza in scop tehnologic	-
Confirmați faptul că veți realiza un studiu privind utilizarea apei cel puțin la fel de frecvent ca și perioada de revizuire a autorizației integrate de mediu și că veți prezenta metodologia utilizată și ca și rezultatele recomandărilor auditului într-un interval de 2 luni de la încheierea acestuia.	Nu este cazul, deoarece nu apa nu se utilizeaza in scop tehnologic	-

3.4.4. Sistemele de canalizare

Platforma pe care se desfasoara procesele tehnologice de prelucrare mecanica a deseurilor nepericuloase evacueaza apele in sistem divizor:

Apele uzate menajere si apele rezultate din laboratorul de analize chimice epurate printr-o instalatie de neutralizare prin osmoza (Q=150 l/zi) sunt colectate si transportate prin conducta PVC (Dn=125 mm, L=50 m) intr-o instalatie monobloc de epurare biologica (Q=1,6-2,3 mc/zi, 11-15 l.e.) tip BIOCLAR. Apele epurate sunt evacuate in raul Argesel printr-o conducta (Dn=125 mm, L=85 m).

Apele pluviale sunt colectate printr-un sistem de rigole, sunt epurate printr-un decantor bicompartimentat (V=600 mc) si sunt evacuate in raul Argesel printr-o rigola betonata (L=20 m).

Apele pluviale cazute in zona estica a incintei (zona de manevra pentru camioane) sunt colectate printr-un sistem de rigole, sunt epurate printr-o instalatie de epurare si apoi sunt evacuate in sistemul de canalizare pluviala mentionat anterior. Instalatia de epurare are in componenta:

- decantor separator de nisip (tricompartimentat);
- separator de hidrocarburi (Q=2,5 l/s) tip PLANOIL FC;
- reactor biologic tip OXIPLAN 10.

Apele pluviale cazute pe platforma betonata de depozitare anvelope si tocare a acestora se colecteaza in rigole perimetrare si sunt conduse in decantoarele fabricii de ciment Holcim.

Receptorul apelor evacuate

Apele epurate sunt evacuate in raul Argesel printr-o conducta (Dn= 125 mm, L= 85 m).

Codul corpului de apa la evacuare: RW10.1.17.8.10_B2 - Argesel: localitatea Namaiesti- confluenta raul Targului.

Volume si debite de apa evacuate

Qzi max= 0,7 mc/zi (0,008 l/s)

Qzi med= 0,6 mc/zi (0,007 l/s)

Q orar max= 0,08 mc/zi (0,022 l/s)

Van med= 216 mc.

Timp de functionare: 24 ore/zi, 360 zile/an.

4. PRINCIPALELE ACTIVITĂȚI

4.1. INVENTARUL PROCESELOR

Activitatea principala a fabricii consta in prelucrarea mecanica prin tocare a deseurilor nepericuloase in scopul producerii de combustibil alternativ solid (SRF - Solid Recovered Fuel) pentru fabrica de ciment Holcim.

Activitatea se desfasoara pe suprafata de 44 480 mp din care:

- suprafata construita totala: 4554 mp;
- suprafata drumuri si platforme: 7813 mp.

Constructiile existente pe amplasament sunt:

- hala de tocare si preomogenizare, cu Sc = 2972 mp;
- hala de produs finit si extractie, cu Sc = 947 mp.
- cladirea anexa pentru statia electrica cu S= 60 mp;
- cladire administrativa (parter + etaj) ce include: laborator, grup social, birouri, cu S = 205 mp;
- gospodarie apa pentru stingerea incendiilor si rezervor stocare apa (S = 96 mp);

- platforma pe care este montata instalatia de tocare deseuri de anvelope cu S= 4823 mp,
- instalatia de uscare a combustibilor alternativi amplasata pe un teren in suprafata de 4513 mp.
 - statie de epurare;
 - separator de hidrocarburi;
 - platforme si cai de acces betonate.

Pentru prelucrarea mecanica prin tocare a deseurilor nepericuloase titularul detine urmatoarele linii de fabricatie:

- Instalatia de tocare a deseurilor nepericuloase compusa din:
 - Instalatie de tocare primara a deseurilor nepericuloase, cu capacitatea proiectata de 35 t/h
 - Instalatia de tocare a deseurilor nepericuloase fractie medie, cu capacitatea proiectata de 25 t/h.
 - Instalatia de tocare a deseurilor nepericuloase fractie usoara, cu capacitatea proiectata de 15 t/h
- Instalatia de tocare anvelope si deseuri de cauciuc compusa din:
 - Tocator de anvelope cu capacitatea de 5 t/h;
 - Granulator cu capacitatea de 5 t/h;
- Instalatia de uscare SRF cu capacitatea de 15 t/h;
- Instalatii de descarcare a deseurilor din camioane tip walking-floor;
- Instalatii de transport a deseurilor tocate tip banda transportoare.

Pe langa activitatile enumerate mai sus, pe amplasamentul S.C. HOLCIM (ROMANIA) SA - punct de lucru Campulung se mai desfasoara si urmatoarele activitati conexe:

- Stocarea deseurilor nepericuloase;
- Epurarea apei uzate;
- Producerea aerului comprimat;
- Laborator de analize fizico - chimice.

Tabelul nr. 11: Principalele procese de productie

Numele procesului	Descriere	Capacitate maxima	Tip activitate
Receptionarea deseurilor	Receptia deseurilor se face din punct de vedere calitativ si cantitativ. Receptia calitativa se face prin prelevarea de probe si analizarea acestora in laboratorul de analize fizico - chimice propriu Receptia cantitativa se face prin cantarirea mijloacelor de tranport	-	Conexa
Instalatii automate de descarcare a deseurilor	Descarcarea deseurilor nepericuloase si periculoase solide din camioane tip walking-floor se realizeaza cu ajutorul a 2 echipamente de descarcare amplasate in zona halei de procesare a deseurilor nepericuloase si langa silozurile de stocare a deseurilor tocate	-	Legata tehnic

Numele procesului	Descriere	Capacitate maxima	Tip activitate
Instalatia de tocare a deseurilor nepericuloase	Deseurile nepericuloase solide receptionate sunt prelucrate mecanic prin tocare cu ajutorul urmatoarelor instalatii: - Pod rulant cu cupa graifer - Instalatie de tocare primara a deseurilor nepericuloase, cu capacitatea de 35 t/h - Instalatia de tocare a deseurilor nepericuloase fractie medie, cu capacitatea de 25 t/h. - Instalatia de tocare a deseurilor nepericuloase fractie usoara, cu capacitatea de 15 t/h - Separator cu aer - Seprator magnetic - Benzi transportoare si transportoare cu lant	35 t/h	IED
Instalatia de tocare anvelope si deseuri de cauciuc	Deseurile de anvelope si cauciuc sunt prelucrate mecanic prin tocare cu ajutorul a 2 echipamente, montate pe platforma betonata: - Tocator de anvelope cu capacitatea de 5 t/h; - Granulator cu capacitatea de 5 t/h;	5 t/h	IED
Instalatia de uscare SRF	Uscatorul este compus dintr-un sistem de alimentare si de distribuire a materialului, o banda de uscare care permite circulatia aerului, un snec de descarcare si trei ventilatoare pentru eliminarea aerului rezidual utilizat in uscare. Pentru uscare se utilizează aerul cald (aprox. 1100C) de la răcitorul grătar al fabricii de ciment, prelevat dupa ventilatorul de proces si inainte de coșul de evacuare a aerului in atmosfera.	15 t/h	Conexa
Stocarea deseurilor nepericuloase	Deseurile nepericuloase sunt stocate temporar in urmatoarele spatii amenajate: <ul style="list-style-type: none"> • Buncar materie prima pentru instalatia de tocare a deseurilor nepericuloase • Buncar deseuri nepericuloase tocate • Hala instalatiei de tocare a deseurilor nepericuloase • Platforma de stocare a anvelopelor 	4200 tone	Conexa
Epurare apa uzata	Apele uzate menajere si apele rezultate din laboratorul de analize chimice epurate printr-o instalatie de neutralizare prin osmoza (Q=150 l/zi) sunt colectate si transportate prin conducta PVC (Dn=125 mm, L=50 m) intr-o instalatie monobloc de epurare biologica (Q=1,6-2,3 mc/zi, 11-15 l.e.) tip BIOCLAR. Apele epurate sunt evacuate in raul Argesel printr-o conducta (Dn=125 mm, L=85 m).	216 m ³ /an	Conexa
Producerea de aer comprimat	Aerul comprimat necesar functionarii actionarilor pneumatice este produs cu ajutorul a 2 compresoare.	7 m ³ /min	Conexa

Program de lucru: 365 zile/an, 24 h/zi.

4.2. DESCRIEREA PROCESELOR TEHNOLOGICE

4.2.1. Receptia si acceptarea deseurilor

Procedura receptie si acceptare a deseurilor cuprinde urmatoarele etape:

- verificarea documentelor de însoțire a mărfii
- efectuarea inspecției vizuale a încărcăturii
- acordarea unui număr de ordine probei prelevate pentru o identificare facilă a transportului pentru care se face verificarea.
- prelevarea probelor de deșeu
- efectuarea de analize de laborator stabilite pentru recepția materiei prime
- dispunerea depozitarii materiei prime recepționate în zona stabilită de Managerul de Platformă.
- menținerea înregistrărilor specifice procesului de recepție si stocare

Deseurile ce urmeaza sa fie valorificate sunt colectate pe baza de contract de la persoane juridice.

Deseurile acceptate in vederea procesarii mecanice in functie de gradul de umplere al depozitelor si tipul deseurilor sunt depozitate temporar, astfel:

- deseurile nepericuloase (materie prima) in buncarul de receptie si preomogenizare al instalatiei de tocare a deseurilor nepericuloase cu capacitatea de 1800 tone;
- deseurile nepericuloase tocate in cele 2 buncare de 400 tone fiecare, aflate in hala de produs finit si extractie
- deseurile nepericuloase (materie prima si tocate) in hala instalatiei de tocare a deseurilor nepericuloase, capacitate de 1000 tone;
- deseurile de cauciuc si anvelope uzate si deseurile din materie vegetala pe platforma de stocare a anvelopelor, cu o capacitate de 400 tone.

4.2.2. Prelucrarea mecanica prin tocare a deseurilor nepericuloase

Instalatia de tocare a deseurilor nepericuloase este compusa din urmatoarele componente:

- Pod rulant cu cupa graifer
- Instalatie de tocare primara a deseurilor nepericuloase, cu capacitatea proiectata de 35 t/h
- Instalatia de tocare a deseurilor nepericuloase fractie medie, cu capacitatea proiectata de 25 t/h.
- Instalatia de tocare a deseurilor nepericuloase fractie usoara, cu capacitatea proiectata de 15 t/h
- Separator cu aer
- Seprator magnetic
- Benzi transportoare si transportoare cu lant

Alimentarea instalatiei de tocare a deseurilor nepericuloase se face in guva de alimentare a toculatorului primar, cu ajutorul podului rulant cu cupa graifer. Podul rulant poate functiona in regim semi-automat sau operat de o persoana care sta intr-o cabina inchisa deasupra buncarului de receptie a deseurilor.

Caracteristici tehnice ale podului rulant cu cupa graifer:

- Capacitate 200 m³/h;
- Capacitate de ridicare 5 tone;
- Inaltimea de ridicare 12 m;
- Lungimea caii de rulare 36 m;
- Latimea caii de rulare 19 m.

Capacitatea gurii de alimentare a toculatorului este de 19 m³.

Densitatea materialului manipulat in calculul capacitatii este de 0,2 t/m³.

Tocarea primara a deseurilor se realizeaza cu ajutorul unui toicator tip Vecoplan VVZ 2500 cu capacitatea de 35 t/h si urmatoarele caracteristici:

Parametri intrare

- Densitate aproximativa 250 kg/mc
- Umiditate <45%

Parametri iesire (dupa maruntire)

- Dimensiune particule 95%<300 mm
- Densitate aproximativa 150 kg/mc
- Umiditate <45%

Materialul rezultat in urma operatiei de tocare primara este directionat cu ajutorul unui transportor cu lant catre un **separator cu aer** in cu ajutorul caruia se face separarea in 3 fractii:

- fractia medie (>80 mm) cu care se alimenteaza toculatorul pentru fractia medie;
- fractia usoara (>30 mm) cu care se alimenteaza toculatorul pentru fractia usoara;
- fractia neconforma cod 19 12 12 (granulometrie mare > 80 mm, fier, piatra, bucati mari de material), ce este trimisa la un operator extern autorizat pentru eliminare.

Tocatorul pentru fractia medie tip Vecoplan VNZ 2500 cu capacitatea de 25 t/h are urmatoarele caracteristici:

Parametri intrare

- Dimensiune particule 95%<300 mm
- Densitate aproximativa 250 kg/mc
- Umiditate <45%

Parametri iesire (dupa maruntire)

- Dimensiune particule 95%<80 mm
- Densitate aproximativa 150 kg/mc
- Umiditate <35%

Tocatorul pentru fractia usoara de tip Vecoplan VEZ 2500TT cu capacitatea de 15 t/h are urmatoarele caracteristici:

Parametri intrare

- Dimensiune particule 95%<80 mm

- Densitate aproximativa 250 kg/mc
- Umiditate <35%

Parametri iesire (dupa maruntire)

- Dimensiune particule 95%<30 mm
- Densitate aproximativa 150 kg/mc
- Umiditate <35%

Deseurile rezultate in urma operatiilor de tocare au urmatoarea destinatie:

- stocare temporara in interiorul halei de procesare;
- deseurile fractie usoara (<30 mm) sunt transportate cu ajutorul unui transportor cu banda (care face obiectul revizuirii autorizatiei integrate de mediu) la uscatorul SRF;
- deseurile fractie medie (<80 mm) sunt transportate pentru stocare temporara in buncarul bicompartiment (2 x 400 tone) cu ajutorul unui transportor cu banda si apoi se utilizeaza ca si combustibil solid alternativ (SRF) in cuptorul fabricii de ciment Holcim.

Conform Anexei 3 din Legea nr. 211/2011 privind regimul deseurilor, Holcim (Romania) SA efectueaza urmatoarea operatiune de valorificare a deseurilor:

R12 - „schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R1 la R11. In cazul in care nu exista niciun alt cod R corespunzator, acesta include operatiunile preliminare inainte de valorificare, inclusiv preprocesarea, cum ar fi, printre altele, demontarea, sortarea, sfaramarea, compactarea, granularea, maruntirea uscata, conditionarea, reambalarea, separarea si amestecarea inainte de supunerea la oricare dintre operatiunile numerotate de la R1 la R11”.

4.2.3. Instalatia de tocare anvelope si deseuri de cauciuc

Deseurile de anvelope sunt prelucrate mecanic prin tocare cu ajutorul urmatoarelor echipamente, montate pe platforma betonata cu suprafata de 4823 mp:

- tocor de anvelope tip Artech RS 85-110;
- granulator tip Artech 80/160;
- ciur de separare;
- benzi transportoare.

Deseurile de anvelope sunt incarcate cu ajutorul unui incarcator frontal telescopic tip Manitou in cuva de alimentate a tocorului.

Caracteristicile tocorului de anvelope cu actionare electrica Artech RS 85-110 sunt:

- dimensiune in zona de taiere 850 x 1100 mm;
- greutate 9 t;
- putere maxima 90 kW;
- capacitate 5 t/h.

Dupa tocare primara, deseurile de cauciuc sunt prelucrate prin tocare avansata (<40 mm) in granulatorul tip Artech 80/160 care are urmatoarele caracteristici tehnice:

- greutate 31 t;
- putere maxima 315 kW;
- capacitate 5 t/h.

La finalul operatiilor de tocare, deseurile de cauciuc sunt stocate temporar intr-o boxa acoperita cu pardoseala din beton si apoi sunt incarcate in camioane pentru livrarea la cuptorul fabricii de ciment Holcim in vederea utilizarii ca si combustibil solid alternativ.

Conform Anexei 3 din Legea nr. 211/2011 privind regimul deseurilor, Holcim (Romania) SA efectueaza urmatoarea operatiune de valorificare a deseurilor:

R12 - „schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R1 la R11. In cazul in care nu exista niciun alt cod R corespunzator, acesta include operatiunile preliminare inainte de valorificare, inclusiv preprocesarea, cum ar fi, printre altele, demontarea, sortarea, sfaramarea, compactarea, granularea, maruntirea uscata, conditionarea, reambalarea, separarea si amestecarea inainte de supunerea la oricare dintre operatiunile numerotate de la R1 la R11”.

4.2.4. Instalatia de uscare SRF

In vederea cresterii puterii calorice a deseurilor utilizate ca si combustibil solid alternativ (SRF) la arzatorul principal al cuptorului din fabrica de ciment Holcim, acestea sunt uscate in prealabil.

Materialul provenit din instalatiile de tocare SRF este adus la uscator prin intermediul unui transportor cu banda de tip VRH 800 P. Acesta alimenteaza benzile transportoare care aduc materialul umed intr-un buncar tampon, de unde este descarcat in uscator prin intermediul unui snec dublu. Rolul buncarului tampon este acela de a uniformiza alimentarea uscatorului, astfel incat grosimea patului de material pe banda de uscare sa fie constanta. Buncarul este prevazut cu un agitator pentru asigurarea unei curgeri cat mai bune, fara riscul infundarii cu material.

Transportul SRF cu ajutorul benzii transportoare este asigurat impotriva oricarui tip de poluare prin faptul ca este in regim inchis.

Instalatia de uscare SRF (uscătorul cu banda) asigura uscarea combustibilului alternativ tocat (SRF) de la o umiditate de cca. 36% pana la 15%. Pentru uscare se utilizează aerul cald (aprox. 110 °C) de la răcitorul grătar al fabricii de ciment, prelevat dupa ventilatorul de proces si inainte de coșul de evacuare a aerului in atmosfera.

Uscatorul cu banda dispune de un senzor de umiditate instalat la ieșire. Acest senzor de umiditate controlează viteza benzii. Prin controlul benzii, se poate

controla conținutul final de umiditate al produsului. Conținutul final de umiditate este de asemenea constant, singurul punct flexibil este debitul.

Uscatorul este compus dintr-un sistem de alimentare si de distribuire a materialului, o banda de uscare care permite circulatia aerului, un snec de descarcare si trei ventilatoare pentru eliminarea aerului rezidual utilizat in uscare. Lungimea benzii uscatorului este 26000 mm, iar latimea 3000 mm si este amplasat in vecinatatea statiilor de descarcare. Uscatorul cu banda are o capacitate de cca. 15 t/h.

Materialul uscat este transportat apoi prin intermediul unei instalatii de transport si dozare catre cuptorul fabricii de ciment Holcim.

4.2.5. Activitati auxiliare

4.2.5.1. Stocarea deseurilor nepericuloase

Deseurile acceptate in vederea procesarii mecanice in functie de gradul de umplere al depozitelor si tipul deseurilor sunt depozitate temporar, astfel:

- deseurile nepericuloase (materie prima) in buncarul de receptie si preomogenizare al instalatiei de tocare a deseurilor nepericuloase cu capacitatea de 1800 tone;
- deseurile nepericuloase tocate in cele 2 buncare de 400 tone fiecare, aflate in hala de produs finit si extractie
- deseurile nepericuloase (materie prima si tocate) in hala instalatiei de tocare a deseurilor nepericuloase, capacitate de 1000 tone;
- deseurile de cauciuc si anvelope uzate si deseurile din materie vegetala pe platforma de stocare a anvelopelor, cu o capacitate de 400 tone.

4.2.5.2. Instalatii de descarcare a deseurilor

Pe amplasamentul analizat sunt montate instalatii automate de descarcare a deseurilor in urmatoarele zone :

- langa hala de de produs finit si extractie;
- langa hala de tocare si preomogenizare (face obiectul solicitarii de revizuire a autorizatiei integrate de mediu).

Cele 2 instalatii automate de descarcare a deseurilor (docking station) sunt compuse din :

- Sistem de descarcare deseuri solide din camioanele de tip walking-floor (podea mobila)

Model: Vecoplan v.2018

Dimensiuni: 3490X1800 mm

Capacitate tehnica de descarcare: 3 t/h

Granulometrie material descarcat: max 80 mm

Actionare hidraulica/electrica

Motor: 9 kW, 400V/50Hz

Rezervor de ulei: 200 l

- Banda transportoare care va transporta deseul descarcat din walking floor la buncarul unde este stocat deseul tocat

Model Vecoplan KKF 850-2K-U

Latime: 850 mm

Capacitate: 15 m³/h

Viteza: 24 m/min

Actionare electrica, motor: 11 kW, 400V/50Hz.

4.2.5.3. Statii si instalatii de epurare ape uzate

Apele uzate menajere si apele rezultate din laboratorul de analize chimice epurate printr-o instalatie de neutralizare prin osmoza (Q=150 l/zi) sunt colectate si transportate prin conducta PVC (Dn=125 mm, L=50 m) intr-o instalatie monobloc de epurare biologica (Q=1,6-2,3 mc/zi, 11-15 l.e.) tip BIOCLAR. Apele epurate sunt evacuate in raul Argesel printr-o conducta (Dn=125 mm, L=85 m).

Apele pluviale sunt colectate printr-un sistem de rigole, sunt epurate printr-un decantor bicompartimentat (V=600 mc) si sunt evacuate in raul Argesel printr-o rigola betonata (L=20 m).

Apele pluviale cazute in zona estica a incintei (zona de manevra pentru camioane) sunt colectate printr-un sistem de rigole, sunt epurate printr-o instalatie de epurare si apoi sunt evacuate in sistemul de canalizare pluviala mentionat anterior. Instalatia de epurare are in componenta:

- decantor separator de nisip (tricompartimentat);
- separator de hidrocarburi (Q=2,5 l/s) tip PLANOIL FC;
- reactor biologic tip OXIPLAN 10.

Apele pluviale cazute pe platforma betonata de depozitare anvelope si tocarele acestora se colecteaza in rigole perimetrare si sunt conduse in decantoarele fabricii de ciment Holcim.

Receptorul apelor evacuate

Apele epurate sunt evacuate in raul Argesel printr-o conducta (Dn= 125 mm, L= 85 m).

Codul corpului de apa la evacuare: RW10.1.17.8.10_B2 - Argesel: localitatea Namaiesti- confluenta raul Targului.

4.2.5.4. Producere de aer comprimat

Pentru asigurarea aerului comprimat necesar functionarii echipamentelor pneumatice, sunt instalate 2 compresoare cu urmatoarele caracteristici.

Tabelul nr. 12: Caracteristicile compresoarelor de aer

Tip compresor	Capacitate (mc/min)	Putere (kW)	Presiune lucru (bar)
Atlas Copco ZT 15-7,5	2,3	15	10
Atlas Copco ZT 30-7,5	4,7	30	8

4.2.5.5. Laborator analize chimice si fizice

SC HOLCIM (ROMANIA) SA - punct de lucru Campulung are amenajat un laborator de incercari fizico-chimice in care se realizeaza analize de calitate pentru materiile prime si produsele finite.

Acest laborator este dotat cu aparatura necesara efectuării acestor incercari.

Procesul de control al calitatii pentru deseuri (materii prime alternative) cuprinde întregul lant de la contactul cu posibilul client, la controlul de calitate al materialelor receptionate, deseurilor procesate si livrărilor către fabrica de ciment Holcim (Romania) S.A.

Controlul de calitate este împărțit in:

- procesul de pre-acceptare a deseurilor solide nepericuloase destinate a fi prelucrate prin tocare in instalatia Holcim (Romania) SA, cat si analiza deseurilor periculoase ce sunt transportate direct, fara stocare la fabrica de ciment Holcim (Romania) SA.

- procesul de acceptare a unui deșeu in vederea operatiunilor de brokeraj. Holcim (Romania) SA efectueaza activitatea de brokeraj pentru deseuri periculoase si nepericuloase.

- controlul deseurilor (SRF) livrate catre fabrica de ciment Holcim (Romania) SA in vederea co-procesarii;

I. **Pre-acceptarea** deseurilor cuprinde următoarele tipuri de deseuri analizate:

- deseuri solide (ex: plastic, textil, cauciuc, hârtie, biomasa solida, deșeu municipal sortat);
- lichide (ex: slamuri, uleiuri uzate, emulsii).

Parametrii analizati sunt: umiditate/continut de apa, puterea calorifica, metale grele, continut de cenusa, continut de clor, continut de sulf, punct de inflamabilitate, pH, PCB - uri.

II. Controlul livrărilor de deseuri se face in baza planului de calitate stipulat in manualul de calitate si cuprinde:

- frecventa prelevării probelor de laborator;
- frecventa încercărilor de laborator mai sus mentionate.

III. Controlul de calitate al deșeului procesat (SRF) presupune:

- stabilirea retetei de amestecare a deseurilor in vederea co-procesării;
- efectuarea prelevării de probe conform instructiunilor de lucru existente;
- efectuarea testelor de laborator in conformitate cu standardele de metoda, procedurilor operationale, instructiunilor de lucru existente.

Reactivii utilizati pentru efectuarea încercărilor de laborator sunt depozitati intr-un dulap metalic prevăzut cu ventilatie, care corespunde cerintelor legale de depozitare si păstrare a substantelor si preparatelor chimice periculoase.

Depozitarea contraprobelor de deșeu (solide si lichide) se face intr-o magazie de depozitare temporara a probelor, care corespunde cerintelor legale de depozitare

si păstrare a acestora. Termenul de păstrare a acestor deseuri este descris in manualul de calitate, astfel:

- probele preliminare sunt pastrate conform cerintelor interne din manualul de calitate;
- probele provenite din receptii (solide si lichide), respectiv SRF, au termen de păstrare 3 luni.

După expirarea termenului de păstrare, probele sunt eliminate, după cum urmează:

- solidele nepericuloase in instalatia de tocare a deseurilor nepericuloase;
- lichidele, periculoase sau nepericuloase, sunt co-procesate in instalatia de procesare slam a fabricii de ciment Holcim (Romania) SA.

Substantele chimice rezultate in urma efectuării incercărilor de laborator pe chimie umeda sunt neutralizate in instalatia proprie de neutralizare.

Pentru efectuarea analizelor chimice, in cadrul laboratorului se folosesc substantele chimice (reactivi) preventati in tabelul urmator.

Tabelul nr. 13: Substantele chimice utilizate in laborator

Denumire comerciala a substantei	Fraze de risc	Mod de depozitare si ambalare	Concentratie (%)	Cantitati anuale consumate (tone)	Capacitate maxima de stocare (tone)
Argon comprimat	H280	Butelie metalica	100	0,15	0,05
Azot comprimat	H280	Butelie metalica	100	0,1	0,05
Azot lichefiat	GHS04, H281, P282, P336+P351, P403	Butelie metalica	100	3,3	0,3
Heliu comprimat	H280	Butelie metalica	100	0,25	0,05
Oxigen (lichefiat racit)	H270, H280	Butelie metalica	99,5	0,9	0,05
Acid acetic	GHS02, H226, GHS05, H314	Flacon plastic	96	0,00025	0,00225
Acid clorhidric pa	H314, H335	Flacon sticla	37	0,0001	0,0019
Acid nitric pa	H272, H314	Flacon sticla	65	0,001	0
Azotat de argint	GHS03, H272, GHS05, H314, GHS09, H400, H410	Flacon sticla	99,8	0,003	0,002
4-clorobenzoic acid (C7H5ClO2)	H302, H315, H319, H335	Flacon sticla	98+	0,00018	0

Denumire comerciala a substantei	Fraze de risc	Mod de depozitare si ambalare	Concentratie (%)	Cantitati anuale consumate (tone)	Capacitate maxima de stocare (tone)
Celuloza microcristalina	GHS07, H335	Facon plastic	-	0,00025	0
Aquagent medium K triclorometane	HR51, H373, H302, H315	Flacon sticla	99,99	0,001	0,004
Imidazole	H314, H302	flacon sticla	99,99	0,001	0,004
Iodine	H400, H312, H332				
Sulphuridioxide	H280, H331, H314				
Acetona p.a	GHS02, H225, GHS07, H319, H336	Flacon plastic	99,8	0,0001	0,0004
n - Hexan	GHS02, H225, GHS08, H361f, H373, H304, GHS09, H411, GHS07, H315, H336	Flacon sticla	96	0,0007	0,0003
Apa standard 1%	GHS02, H226, H319	Flacon sticla	99,6	0,00004	0,00036
Hidroxid de sodiu	H290, H314	Flacon plastic	32,0	0,00025	0,002

Reactivii chimici sunt achizitionati de la furnizori autorizati pentru care este tinuta o evidenta stricta.

In tabelul de mai jos sunt prezentati parametrii cheie care se au in vedere in legatura cu impactul asupra mediului potential a fi generat de toate activitatile HOLCIM (ROMANIA) SA - punct de lucru Campulung prin consum de resurse si emisii poluante inclusiv miros si zgomot.

Tabelul nr.14: Parametrii cheie legați de mediu pentru activitățile desfășurate

Activitatile principale	Parametrii cheie legați de mediu	
	Consum	Emisie potențială
Manipularea deseurilor	Energie electrica	Emisii în aer: pulberi, mirosuri
Tocarea deseurilor	Energie electrica	Emisii în aer: pulberi, mirosuri
Uscarea deseurilor	Energie electrica	Emisii în aer: pulberi, mirosuri

4.3. CERINTE CARACTERISTICE BAT

Concluziile privind BAT pentru tratarea deseurilor conform Deciziei de punere in aplicare (UE)2018/1147 a Comisiei din 10 august 2018

Tabelul nr. 15: Evaluarea conformarii cu cerintele BAT

	Tehnica	Descriere	Concluzia
BAT 2. Pentru îmbunătățirea performanței generale de mediu a instalației, BAT constă în utilizarea tuturor tehnicilor indicate mai jos.			
a)	Instituirea și punerea în aplicare a unor proceduri de caracterizare și preacceptare a deșeurilor	Dupa sosirea camioanelor si cantarirea lor se face verificarea documentelor de transport, cat si o verificare vizuala a deseului transportat. In functie de natura deseului si a clientului furnizor se preleveaza probe de deseu, apoi camioanele sunt dirijate spre hala de descarcare. Toate deseurile acceptate sunt introduse in sistemul de evidenta a deseurilor receptionate si livrate catre fabrica de diment.	Conformare cu BAT 2
b)	Instituirea și punerea în aplicare a unor proceduri de acceptare a deșeurilor		
c)	Instituirea și punerea în aplicare a unui sistem de urmărire și a unui inventar al deșeurilor		
d)	Instituirea și punerea în aplicare a unui sistem de management al calității deșeurilor rezultate	Controlul de calitate al deseului procesat (SRF) presupune: - stabilirea rețetei de amestecare a deseurilor in vederea co-procesării; - efectuarea prelevării de probe conform instructiunilor de lucru existente; - efectuarea testelor de laborator in conformitate cu standardele de metoda, procedurilor operationale, instructiunilor de lucru existente.	Conformare cu BAT 2
e)	Asigurarea trierii deșeurilor	Deseurile sunt depozitate si tratate in functie de caracteristicile lor. Nu se amesteca fluxuri de deseuri incompatibile.	Conformare cu BAT 2

	Tehnica	Descriere	Concluzia
f)	Asigurarea compatibilității deșeurilor înainte de amestecarea sau combinarea acestora	Înainte de amestecarea pentru tratare (tocare), deșeurile sunt analizate intern în scopul asigurării compatibilității lor și eliminării oricărui eveniment nedorit.	Conformare cu BAT 2
g)	Sortarea deșeurilor solide intrate	Înainte de operația de tocare a deșeurilor, acestea trec prin zona de separare, cu rolul de a separa din deșeu materialele neconforme grele (fier, piatra, bucăți mari de material).	Conformare cu BAT 2
BAT 3. Pentru a facilita reducerea emisiilor în apă și aer, BAT constă în întocmirea și menținerea la zi a unui inventar al fluxurilor de ape uzate și de gaze reziduale, care face parte din sistemul de management de mediu (a se vedea BAT 1) și cuprinde toate elementele următoare:			
(i)	informații despre caracteristicile deșeurilor care urmează să fie tratate și despre procesele de tratare a deșeurilor, inclusiv: (a) diagrame de flux simplificată ale proceselor, care să indice originea emisiilor; (b) descrieri ale tehnicilor integrate în procese și ale tratării la sursă a apelor uzate/gazelor reziduale, inclusiv ale rezultatelor lor;	După sosirea camioanelor și cântărirea lor se face verificarea documentelor de transport, cât și o verificare vizuală a deșeurilor transportate. În funcție de natura deșeurilor și a clientului furnizor se vor preleva probe de deșeu, apoi camioanele vor fi dirijate spre hală de descarcare.	Conformare cu BAT 3
(ii)	informații referitoare la caracteristicile fluxurilor de ape uzate; de exemplu: (a) valorile medii și variabilitatea debitului, a pH-ului, a temperaturii și a conductivității; (b) concentrația medie și valorile medii ale încărcăturii poluante a substanțelor relevante, precum și variabilitatea acestora (de exemplu, CCO/COT, compuși azotați, fosfor, metale, substanțe prioritare/micropoluante); (c) date privind capacitatea de bioeliminare [de exemplu, CBO, raportul CBO/CCO, metoda Zahn-Wellens, potențialul de inhibiție biologică (de exemplu, inhibarea nămolului activat)] (a se vedea BAT 52);	Nu se folosește apă în instalația de tocare (maruntire) a deșeurilor nepericuloase. Apele uzate menajere și apele rezultate din laboratorul de analize chimice epurate printr-o instalație de neutralizare prin osmoză (Q=150 l/zi), sunt colectate și transportate prin conductă PVC (Dn=125 mm, L=50 m) într-o instalație monobloc de epurare biologică (Q=1,6-2,3 mc/zi, 11-15 l.e.) tip BIOCLAR. Apele epurate sunt evacuate în râul Argesel printr-o conductă (Dn=125 mm, L=85 m).	Conformare cu BAT 3
(iii)	informații referitoare la caracteristicile fluxurilor de gaze reziduale; de exemplu: (a) valorile medii și variabilitatea debitului și a temperaturii;	Depozitarea temporară și tratarea (tocarea) deșeurilor se face în spațiu închis dotat cu un sistem de desprafuire care are filtru cu saci pe bază de aer comprimat și senzori de monitorizare nivel- câte unul instalat în fiecare nivel al filtrului.	Conformare cu BAT 3

	Tehnica	Descriere	Concluzia
	(b) concentrația medie și valorile medii ale încărcăturii poluante a substanțelor relevante, precum și variabilitatea acestora (de exemplu, compuși organici, POP, cum ar fi PCB); (c) inflamabilitatea, limitele de explozie inferioare și superioare, reactivitatea; (d) prezența altor substanțe care ar putea să afecteze sistemul de tratare a gazelor reziduale sau siguranța instalației (de exemplu, oxigen, azot, vapori de apă, pulberi).	Instalația de desprafuire asigură filtrarea corespunzătoare a pulberilor, respectându-se astfel valorile limita admise impuse de legislație.	
BAT 4. Pentru a reduce riscul de mediu asociat depozitării deșeurilor, BAT constă în utilizarea tuturor tehnicilor indicate mai jos.			
a)	Optimizarea amplasării locului de depozitare	Instalația de procesare a deșeurilor solide nepericuloase prin tocare (maruntire) este amplasată în satul Valea Mare, comuna Valea Mare Pravat, județul Arges, în imediata vecinătate a fabricii de ciment Holcim Campulung	Conformare cu BAT
b)	Capacitate de depozitare adecvată	Capacitatea instalației de prelucrare mecanică prin tocare a deșeurilor solide nepericuloase este de 250 000 t/an, 840 t/zi, 35 t/ora deșeuri Deșeurile acceptate în vederea procesării mecanice în funcție de gradul de umplere al depozitelor și tipul deșeurilor sunt depozitate temporar, astfel: • deșeurile nepericuloase (materie primă) în buncarul de recepție și preomogenizare al instalației de tocare a deșeurilor nepericuloase cu capacitatea de 1800 tone; • deșeurile nepericuloase tocate în cele 2 buncare de 400 tone fiecare, aflate în hala de produs finit și extractie • deșeurile nepericuloase (materie primă și tocate) în hala instalației de tocare a deșeurilor nepericuloase, capacitate de 1000 tone; • deșeurile de cauciuc și anvelope uzate și deșeurile din materie vegetală pe platforma de stocare a anvelopelor, cu o capacitate de 400 tone.	Conformare cu BAT

	Tehnica	Descriere	Concluzia
c)	Funcționare a depozitului în condiții de siguranță	Echipamentele pentru incarcarea, descarcarea si depozitarea deseurilor au carti tehnice, iar functionarea lor este autorizata conform normativelor specifice.	Conformare cu BAT
d)	Zonă separată pentru depozitarea și manipularea deșeurilor periculoase ambalate	Deseurile periculoase sunt aduse gata tocate si se descarca in instalatia de deseuri solide nepericuloase din camioane de tip walking-floor formata din sistem de descarcare si banda transportoare. Astfel prin intermediul instalatiei de descarcare automata, deseurile periculoase tocate ajung din camion direct la co-procesare, in cuptorul de clincher al fabricii de ciment Holcim (Romania) S.A.	Conformare cu BAT
BAT 5. Pentru a reduce riscul de mediu asociat manipulării și transferului deșeurilor, BAT constă în elaborarea și punerea în aplicare a unor proceduri de manipulare și de transfer.			
	<p>Procedurile de manipulare și de transfer au scopul de a asigura manipularea și transferarea în siguranță a deșeurilor la locul corespunzător de depozitare sau de tratare. Procedurile cuprind următoarele elemente:</p> <ul style="list-style-type: none"> – manipularea și transferul deșeurilor sunt realizate de personal competent; – manipularea și transferul deșeurilor sunt documentate în mod corespunzător, validate înainte de executare și verificate după executare; – se iau măsuri pentru a preveni, detecta și diminua scurgerile; – se iau măsuri de precauție la realizarea și conceperea operațiilor de amestecare sau combinare a deșeurilor (de exemplu, aspirarea deșeurilor sub formă de praf/pulberi). <p>Procedurile de manipulare și de transfer sunt bazate pe riscuri – iau în considerare probabilitatea de producere a accidentelor și incidentelor și impactul acestora asupra mediului.</p>	<p>Moduri de operare a podului rulant cu cupa graifer:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Manipularea materialului în interiorul halei de productie; - Alimentarea toculatorului primar; - Regim de functionare complet automat, semi-automat si manual; - Selectarea regimului de operare se poate face prin radio-comanda. 	Conformare cu BAT
Monitorizare			
	BAT 6. Pentru emisiile relevante în apă identificate în inventarul fluxurilor de ape uzate (a se vedea BAT 3), BAT constă în monitorizarea principalilor parametri de proces (de exemplu, debitul de ape uzate, pH-ul, temperatura, conductivitatea, CBO) în punctele-	In prezent, societatea aplica un plan de verificare si control a rețelilor de canalizare pentru instalatiile de canalizare cu o frecventa de o data/an. Verificarile constau in inspectarea structurilor constructive, caminelor	Conformare cu BAT

	Tehnica	Descriere	Concluzia
	cheie (de exemplu, la intrarea/ieșirea în/ din instalația de pretratare, la intrarea în instalația de tratare finală, în punctul în care emisiile ies din instalație).	de acces, identificarea zonelor colmatate și supravegherea funcționării aparaturii de contorizare a debitelor și volumelor de alimentare. Conform Autorizației Integrate de Mediu și Autorizației de Gospodărire a Apelor, societatea monitorizează anual calitatea apelor uzate evacuate în râul Argeșel (în secțiunea ieșire stație de epurare și în secțiunea ieșire decantor).	
	BAT 7. BAT constă în monitorizarea emisiilor în apă, cel puțin cu frecvența indicată mai jos și în conformitate cu standardele EN. Dacă nu sunt disponibile standarde EN, BAT constă în utilizarea standardelor ISO, a standardelor naționale sau a altor standarde internaționale care asigură furnizarea de date de o calitate științifică echivalentă.	Din procesele tehnologice nu se evacuează ape uzate.	Neaplicabil
	BAT 8. BAT constă în monitorizarea emisiilor dirijate în aer, cel puțin cu frecvența indicată mai jos și în conformitate cu standardele EN. Dacă nu sunt disponibile standarde EN, BAT constă în utilizarea standardelor ISO, a standardelor naționale sau a altor standarde internaționale care asigură furnizarea de date de o calitate științifică echivalentă. - Pulberi: o dată la 6 luni	Conform Autorizației Integrate de Mediu, societatea monitorizează trimestrial emisiile de pulberi la instalațiile de desprafuire și pulberi, amoniac și TCOV la cosurile instalației de uscare a deșeurilor.	Conformare cu BAT
	BAT 9. BAT constă în monitorizarea, cel puțin o dată pe an, a emisiilor difuze în aer de compuși organici proveniți de la regenerarea solvenților uzați, de la decontaminarea cu solvenți a echipamentelor care conțin POP și de la tratarea fizico-chimică a solvenților pentru recuperarea puterii lor calorifice, utilizând una dintre tehnicile indicate mai jos sau o combinație a acestora.	Pe amplasament nu se tratează astfel de deșuri și nu se aplică aceste tehnici de tratare.	Neaplicabil
BAT 10. BAT constă în monitorizarea periodică a emisiilor de mirosuri.			
	Emisiile de mirosuri pot fi monitorizate utilizând: - standarde EN (de exemplu, olfactometria dinamică conform EN 13725, pentru a determina concentrația de miros, sau EN 16841 partea 1 sau 2 pentru a determina expunerea la miros);	Nu s-a făcut monitorizarea mirosurilor deoarece NU au fost dovedite neplăceri cauzate de mirosuri la nivelul receptorilor sensibili.	Neaplicabil

	Tehnica	Descriere	Concluzia
	<p>- standarde ISO, naționale sau alte standarde internaționale care asigură furnizarea unor date de o calitate științifică echivalentă, atunci când se aplică metode alternative pentru care nu sunt disponibile standarde EN (de exemplu, estimarea impactului mirosului). Frecvența de monitorizare se stabilește în planul de gestionare a mirosurilor (a se vedea BAT 12). Aplicabilitatea este limitată la cazurile în care se preconizează și/sau au fost dovedite neplăceri cauzate de mirosuri la nivelul receptorilor sensibili.</p>		
<p>BAT 11. BAT constă în monitorizarea consumului anual de apă, energie și materii prime, precum și a generării anuale de reziduuri și de ape uzate, cu o frecvență de cel puțin o dată pe an.</p>			
	<p>Monitorizarea include măsurări directe, calcule sau înregistrări, de exemplu utilizarea unor contoare corespunzătoare sau a facturilor. Monitorizarea se detaliază la cel mai adecvat nivel (de exemplu, la nivel de proces sau de instalație/echipament) și ține cont de orice modificări semnificative ale instalației.</p>	<p>Conform Autorizației de Gospodărire a Apelor, societatea monitorizează: - consumul anual de apă cu ajutorul unui debitmetru montat pe conducta de aducțiune; - calitatea apelor uzate evacuate în raul Argesel (în secțiunea ieșire stație de epurare și în secțiunea ieșire decantor). Există contor pentru măsurarea consumului de energie electrică. Consumul de materii prime este monitorizat prin menținerea contabilă a stocurilor și a bilanțului intrări - ieșiri.</p>	<p>Conformare cu BAT</p>
<p>BAT 12. În vederea prevenirii sau, atunci când acest lucru nu este posibil, a reducerii emisiilor de mirosuri, BAT constă în elaborarea, punerea în aplicare și revizuirea cu regularitate a unui plan de gestionare a mirosurilor, în cadrul sistemului de management de mediu</p>			
	<p>Acest BAT trebuie să includă elementele de mai jos: – un protocol care să conțină măsuri și grafice de aplicare; – un protocol pentru monitorizarea mirosurilor conform celor prevăzute în BAT 10; – un protocol de răspuns în cazul incidentelor de miros identificate, de exemplu în cazul reclamațiilor;</p>	<p>Nu s-a făcut monitorizarea mirosurilor deoarece NU au fost dovedite neplăceri cauzate de mirosuri la nivelul receptorilor sensibili.</p>	<p>Neaplicabil</p>

	Tehnica	Descriere	Concluzia
	<p>– un program de prevenire și reducere a mirosurilor conceput să identifice sursa (sursele) acestora, să caracterizeze contribuțiile surselor și să aplice măsuri de prevenire și/sau de reducere. Aplicabilitatea este limitată la cazurile în care se preconizează și/sau au fost dovedite neplăceri cauzate de mirosuri la nivelul receptorilor sensibili.</p>		
BAT 13. În vederea prevenirii sau, dacă acest lucru nu este posibil, a reducerii emisiilor de mirosuri, BAT constă în utilizarea uneia dintre tehnicile indicate mai jos sau a unei combinații a acestora.			
	<p>Tehnici recomandate:</p> <ul style="list-style-type: none"> - reducerea la minimum a timpului de staționare a deseurilor mirositoare; - utilizarea tratării chimice pentru a distruge compuşii mirositori sau pentru a limita formarea acestora; - optimizarea tratării aerobe a deseurilor. 	<p>Sunt aplicate următoarele măsuri de prevenire a emisiilor de mirosuri:</p> <ul style="list-style-type: none"> - reducerea la minimum a timpului de staționare a deseurilor; - optimizarea tratării prin tocare a deseurilor. 	Conformare cu BAT
BAT 14. În vederea prevenirii sau, dacă aceasta nu este posibilă, a reducerii emisiilor difuze în aer, în special a pulberilor, a compușilor organici și a mirosurilor, BAT constă în utilizarea unei combinații adecvate a tehnicilor indicate mai jos			
	<p>Tehnici recomandate:</p> <ul style="list-style-type: none"> - minimizarea numărului de surse potențiale de emisii difuze; 	<p>Tratarea deseurilor prin tocare se realizează în interiorul unei hale închise, dotată cu un sistem de desprafuire; Echipamentele de transport al deseurilor tocate sunt de integritate ridicată și sunt verificate periodic</p>	Conformare cu BAT
	<ul style="list-style-type: none"> - selectarea și utilizarea de echipamente cu integritate ridicată; 		
	<ul style="list-style-type: none"> - prevenirea coroziunii; 	<p>Toate echipamentele utilizate sunt protejate prin acoperire cu vopsea. Suprafețele de depozitare și tratare deseuri sunt platforme betonate impermeabilizate. Deseurile tratate nu prezintă în nici o eventualitate caracter ridicat coroziv, deci nu se impune utilizarea inhibitorilor de coroziune.</p>	Conformare cu BAT
	<ul style="list-style-type: none"> - izolarea, colectarea și tratarea emisiilor difuze; 	<p>Depozitarea temporară și tratarea deseurilor se face în spațiu închis dotat cu un sistem de desprafuire. Instalația de desprafuire asigură filtrarea corespunzătoare a pulberilor, respectându-se astfel valorile limită admise impuse de legislație.</p>	Conformare cu BAT
	<ul style="list-style-type: none"> - umezirea surselor de emisii difuze; 	<p>Nu se folosește apă în instalația de tocare (maruntire) a deseurilor nepericuloase.</p>	Neaplicabil

	Tehnica	Descriere	Concluzia
	- intretinerea echipamentelor surse de emisii difuze si a echipamentelor de protectie la emisii difuze;	Pentru linia de productie, benzi transportoare, instalatie de desprafuire sau de stingere a incendiilor se acorda o importanta deosebita mentenantei preventive. Activitatile de mentenanta sunt efectuate atat de personal propriu, cat si de personal tert specializat.	Conformare cu BAT
	- curatarea zonelor de tratare si de depozitare a deseurilor;	La sfarsitul fiecarui ciclu de tratare si de cate ori este necesar sunt curatate caile de circulatie si platformele de depozitare si tratare.	Conformare cu BAT
	- program de detectare si eliminare a scaparilor de gaze (LDAR). (emisiile de compusi organici)	Deseurile tratate si procedeele aplicate nu implica emisii de compusi organici.	Neaplicabil
	BAT 17. În vederea prevenirii sau, atunci când acest lucru nu este posibil, a reducerii emisiilor de zgomot și a vibrațiilor, BAT constă în elaborarea, punerea în aplicare și revizuirea cu regularitate a unui plan de gestionare a zgomotului și vibrațiilor, în cadrul sistemului de management de mediu, care să includă toate elementele de mai jos: I. un protocol care să conțină măsuri și grafice de aplicare corespunzătoare; II. un protocol pentru monitorizarea zgomotului și a vibrațiilor; III. un protocol de răspuns în cazul evenimentelor de zgomot și vibrații identificate, de exemplu în cazul reclamațiilor; IV. un program de reducere a zgomotului și a vibrațiilor conceput să identifice sursa (sursele), să măsoare/estimeze expunerea la zgomot și la vibrații, să caracterizeze contribuțiile surselor și să aplice măsuri de prevenire și/sau de reducere.	Holcim (Romania) SA are implementat un sistem de management integrat calitate-mediu, în care sunt definite de către conducerea la varf politica de mediu și sunt implementate proceduri specifice acestei instalații pentru managementul integrat calitate-mediu, inclusiv politica de mediu. Aceste proceduri vor fi actualizate și revizuite în conformitate cu modificările survenite.	Conformare cu BAT
	BAT 18. În vederea prevenirii sau, dacă acest lucru nu este posibil, a reducerii emisiilor de zgomot și a vibrațiilor, BAT constă în utilizarea uneia dintre tehnicile indicate mai jos sau a unei combinații a acestora: amplasarea corespunzătoare a echipamentelor și cladirilor, măsuri operationale, echipamente silentioase, echipamente pentru controlul zgomotului și al vibrațiilor, atenuarea zgomotului.	Echipamentele sunt silentioase, echipate pentru controlul zgomotului și al vibrațiilor. Distanța dintre halele de producție și cele mai apropiate locuințe este de cca. 900 m (în nord-vestul halelor).	Conformare cu BAT
	BAT 19. În vederea optimizării consumului de apă, a reducerii volumului de ape uzate generate și a prevenirii sau, dacă aceasta nu	În procesul tehnologic nu se utilizează apă și nu sunt sisteme de recirculare a apei.	Conformare cu BAT

	Tehnica	Descriere	Concluzia
	<p>este posibilă, a reducerii emisiilor în sol și în apă, BAT constă în utilizarea unei combinații adecvate a tehnicilor indicate mai jos:</p> <ul style="list-style-type: none"> - gestionarea apei prin optimizarea consumului; - recircularea apei; - impermeabilizarea suprafeței; - tehnici pentru reducerea probabilității și impactului debordărilor și pierderilor din rezervoare și bazine; - acoperirea zonelor de depozitare și tratarea a deseurilor; - infrastructura de drenaj corespunzătoare; - separarea fluxurilor de ape uzate; - detectarea și eliminarea scărilor de gaze; - capacitate de stocare adecvată a rezervorului tampon. 	<p>Apele uzate menajere și cele provenite de la laboratorul de analize chimice sunt epurate printr-o instalație de neutralizare prin osmoza inversă, sunt colectate și transportate printr-o conductă PVC (Dn = 125 mm, L = 50 m) într-o stație monobloc de epurare biologică. Apele epurate sunt evacuate în raul Argesel printr-o conductă cu Dn= 125 mm, L= 85 m.</p> <p>Apele pluviale sunt colectate printr-un sistem de rigole, sunt epurate printr-un decantor bicompartimentat (V=600 mc) și sunt evacuate în raul Argesel printr-o rigolă betonată, L=20 m.</p> <p>Apele pluviale cazute în zona estică a incintei (zona de manevra pentru camioane) sunt colectate printr-un sistem de rigole, sunt epurate printr-o instalație de epurare și apoi sunt dirijate prin rigolele de canalizare pluvială spre decantorul bicompartimentat (V=600 mc), apoi sunt evacuate în raul Argesel.</p> <p>Apele pluviale, cazute pe platforma betonată de depozitare anvelope și tocarea se colectează în rigole perimetrare și sunt conduse în decantoarele fabricii de ciment Holcim.</p>	
	<p>BAT 20. În vederea reducerii emisiilor în apă, BAT constă în tratarea apelor uzate prin utilizarea unei combinații adecvate a tehnicilor indicate mai jos.</p> <p>Tratare primară</p> <ul style="list-style-type: none"> - egalizare - neutralizare - separare fizică prin gratare, site, deznisipatoare, separatoare de grăsimi, separatoare de produse petroliere sau decantoare primară 	<p>Apele uzate menajere și cele provenite de la laboratorul de analize chimice sunt epurate printr-o instalație de neutralizare prin osmoza inversă apoi sunt conduse într-o stație monobloc de epurare biologică, astfel apele epurate sunt evacuate în raul Argesel.</p> <p>Apele pluviale sunt epurate printr-o instalație de epurare și apoi sunt dirijate prin rigolele de canalizare pluvială spre decantorul bicompartimentat (V=600 mc), apoi sunt evacuate în raul Argesel.</p>	
	<p>BAT 21. În vederea prevenirii sau a limitării consecințelor asupra mediului ale accidentelor și incidentelor, BAT constă în utilizarea</p>	<p>Este asigurată paza permanentă a obiectivului.</p>	<p>Conformare cu BAT</p>

	Tehnica	Descriere	Concluzia
	<p>tuturor tehnicilor indicate mai jos, ca parte a planului de management al accidentelor (a se vedea BAT 1):</p> <ul style="list-style-type: none"> - masuri de protectie; - gestionarea emisiilor accidentale; - sistem de inregistrare si evaluare a incidentelor/ accidentelor. 	<p>S-a implementat un Sistem de management de mediu si proceduri aferente. Sunt respectate instructiunile de lucru si regulamentele de exploatare.</p> <p>Activitatea de monitorizare a emisiilor si a calitatii aerului este organizata in cadrul societatii si este coordonata de persoane numite cu decizie de catre conducerea unitatii. Pentru prevenirea si stingerea incendiilor, societatea are in dotare un sistem de stingere care include mai multe modalitati de stingere, acestea fiind:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Sistem stingere cu apa pulverizata; - Sistem stingere cu sprinklere deschise, cu apa si cu spuma de joasa infoiere, cu formare de film; - Sistem stingere cu spuma de inalta infoiere. <p>Sistemul de detectie si stingere incendiu este compus din:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Cablu termo-sensibil instalat pe pereti prin intermediul caruia se realizeaza detectarea liniara a temperaturii; - Sistem de monitorizare cu scanare in infrarosu pentru detectarea imediata a incendiului - prevazut cu camere cu imagistica termica IR; - Sistem de alarmare la incendiu pe platforma de tocare; - Sistem de stingere incendiu, cu spuma de inalta densitate; - Sistem de stingere incendiu cu sprinklere in zona de montaj a echipamentelor. 	
	<p>BAT 22. În vederea utilizării eficiente a materialelor, BAT constă în înlocuirea materialelor cu deșeuri.</p>	<p>Procesele tehnologice au ca scot tocmai prelucrarea deseurilor in vederea utilizarii acestora ca si combustibil solid alternativ in cuptorul fabricii de ciment.</p>	<p>Conformare cu BAT</p>
	<p>BAT 23. Tehnici recomandate pentru utilizarea eficienta a energiei</p> <ul style="list-style-type: none"> - plan pentru eficienta energetica - inregistrarea bilantului energetic 	<p>Activitatile desfasurate pe ampalsament utilizeaza energie electrica pentru functionarea echipamentelor cu actionare electrica cu consum redus.</p> <p>Consumul de energie electrica este contorizat in vederea efectuarii bilantului energetic.</p>	<p>Conformare cu BAT</p>

	Tehnica	Descriere	Concluzia
	<p>BAT 24. În vederea reducerii cantității de deșeuri trimise spre eliminare, BAT constă în maximizarea reutilizării ambalajelor, ca parte a planului de management al reziduurilor.</p>	<p>Ambalajele de lemn, ambalajele de hartie si carton si ambalajele de materiale plastice, sunt depozitate in recipienti metalici si se introduc in instalatia de tocare.</p>	<p>Conformare cu BAT</p>
	<p>BAT 25. În vederea reducerii emisiilor în aer de pulberi, particule de metal, PCDD/F și PCB-uri de tipul dioxinelor, BAT constă în aplicarea BAT 14d și în utilizarea uneia dintre tehnicile indicate mai jos sau a unei combinații a acestora: ciclon, filtru textil, epurare umeda, injectare de apa in tocat.</p> <p>Nivelul de emisii asociat BAT (BAT-AEL) pentru emisiile dirijate în aer de pulberi provenite de la tratarea mecanică a deseurilor Pulberi: 2-5 mg/Nm³</p>	<p>Depozitarea temporara si tratarea deseurilor se face in spatiu inchis dotat cu un sisteme de desprafuire. Sistemul este destinat desprafuirii zonelor de lucru si este compus dintr-un filtru cu saci cu o capacitate de 43.000 m³/h si conductele de desprafuire aferente. Rezultatele campaniilor de monitorizare confirma incadrarea emisiilor de pulberi sub valoarea de 5 Nm³/h.</p>	<p>Conformare cu BAT</p>
	<p>BAT 26. În vederea îmbunătățirii performanței generale de mediu și pentru a preveni emisiile cauzate de accidente sau incidente, BAT constă în utilizarea BAT 14g și a tuturor tehnicilor indicate mai jos:</p> <p>a) punerea în aplicare a unei proceduri detaliate de inspectare a deșeurilor compactate înainte de mărunțire;</p> <p>(b) îndepărtarea obiectelor periculoase din fluxul deșeurilor intrate și eliminarea acestora în siguranță (de exemplu, butelii de gaz, VSU nedepoluate, DEEE nedepoluate, obiecte contaminate cu PCB sau cu mercur, obiecte radioactive);</p> <p>(c) tratarea containerelor numai atunci când sunt însoțite de o declarație privind curățarea.</p>	<p>In timpul operatiei de tocare, prin procesul de productie, pe langa produsul finit, respectiv deseul maruntit ce este trimis la co-procesare, rezulta si o fractie de deseul neconform, sub cod 19 12 12, ce este trimis la un operator extern autorizat.</p> <p>Materialul rezultat in urma acestui proces este preluat de un transportor capsulat, care va duce materialul in zona de separare, cu rolul de a separa din deseul materialele neconforme grele (fier, piatra, bucati mari de material). Materialul este transportat intr-un buncar bicompartimentat, amplasat la cca. 120 m de hala de prelucrare a deseurilor solide, cu o banda cu covor de cauciuc, capsulata, complet inchisa, amplasata partial pe o estacada metalica. Din buncar, materialul maruntit este extras si transportat catre co-procesare, printr-un alt sistem de benzi transport, complet inchis.</p>	<p>Conformare cu BAT</p>
	<p>BAT 27. În vederea prevenirii deflagrațiilor și pentru a reduce emisiile la producerea deflagrațiilor, BAT constă în utilizarea tehnicii (a) și a cel puțin uneia dintre tehnicile (b) și (c):</p> <ul style="list-style-type: none"> - Plan de gestiune a deflagrațiilor - Clapete de eliberare a presiunii - Maruntirea prealabila 	<p>Pentru prevenirea si stingerea incendiilor, societatea are in dotare un sistem de stingere care include mai multe modalitati de stingere, acestea fiind:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Sistem stingere cu apa pulverizata; - Sistem stingere cu sprinklere deschise, cu apa si cu spuma de joasa infoiere, cu formare de film; 	<p>Conformare cu BAT</p>

	Tehnica	Descriere	Concluzia
		- Sistem stingere cu spuma de inalta infoiere. Sistemul de detectie si stingere incendiu este compus din: - Cablu termo-sensibil instalat pe pereti prin intermediul caruia se realizeaza detectarea liniara a temperaturii; - Sistem de monitorizare cu scanare in infrarosu pentru detectarea imediata a incendiului - prevazut cu camere cu imagistica termica IR; - Sistem de alarmare la incendiu pe platforma de tocare; - Sistem de stingere incendiu, cu spuma de inalta densitate; - Sistem de stingere incendiu cu sprinklere in zona de montaj a echipamentelor.	
	BAT 28. În vederea utilizării eficiente a energiei, BAT constă în menținerea unei alimentări stabile a tocătorului.	Instalatia de tocare deseuri este alimentata continuu cu ajutorul liniilor de transport cu lanturi si benzi rulante.	Conformare cu BAT

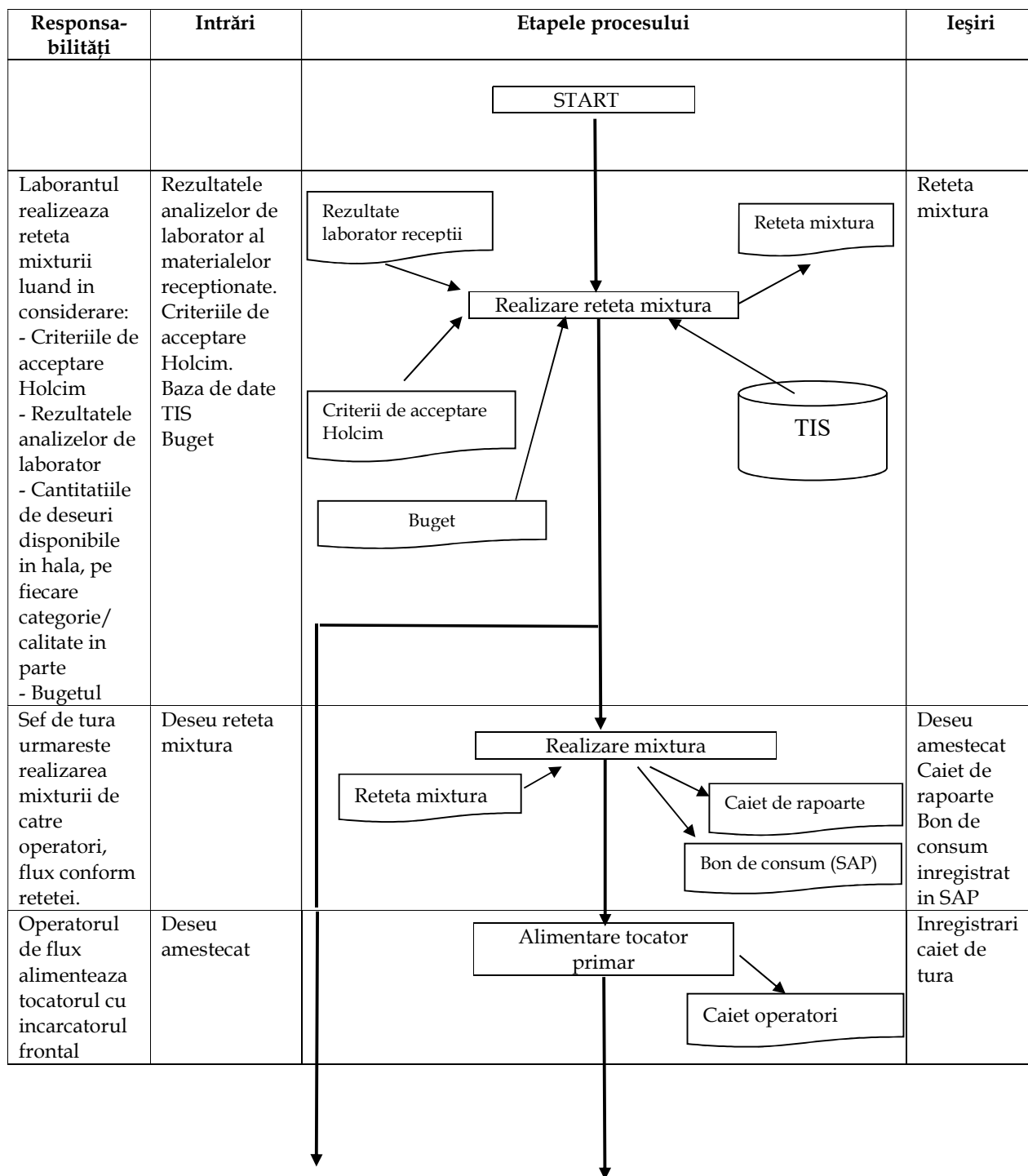
4.4. INVENTARUL IEȘIRILOR (DEȘEURILOR)

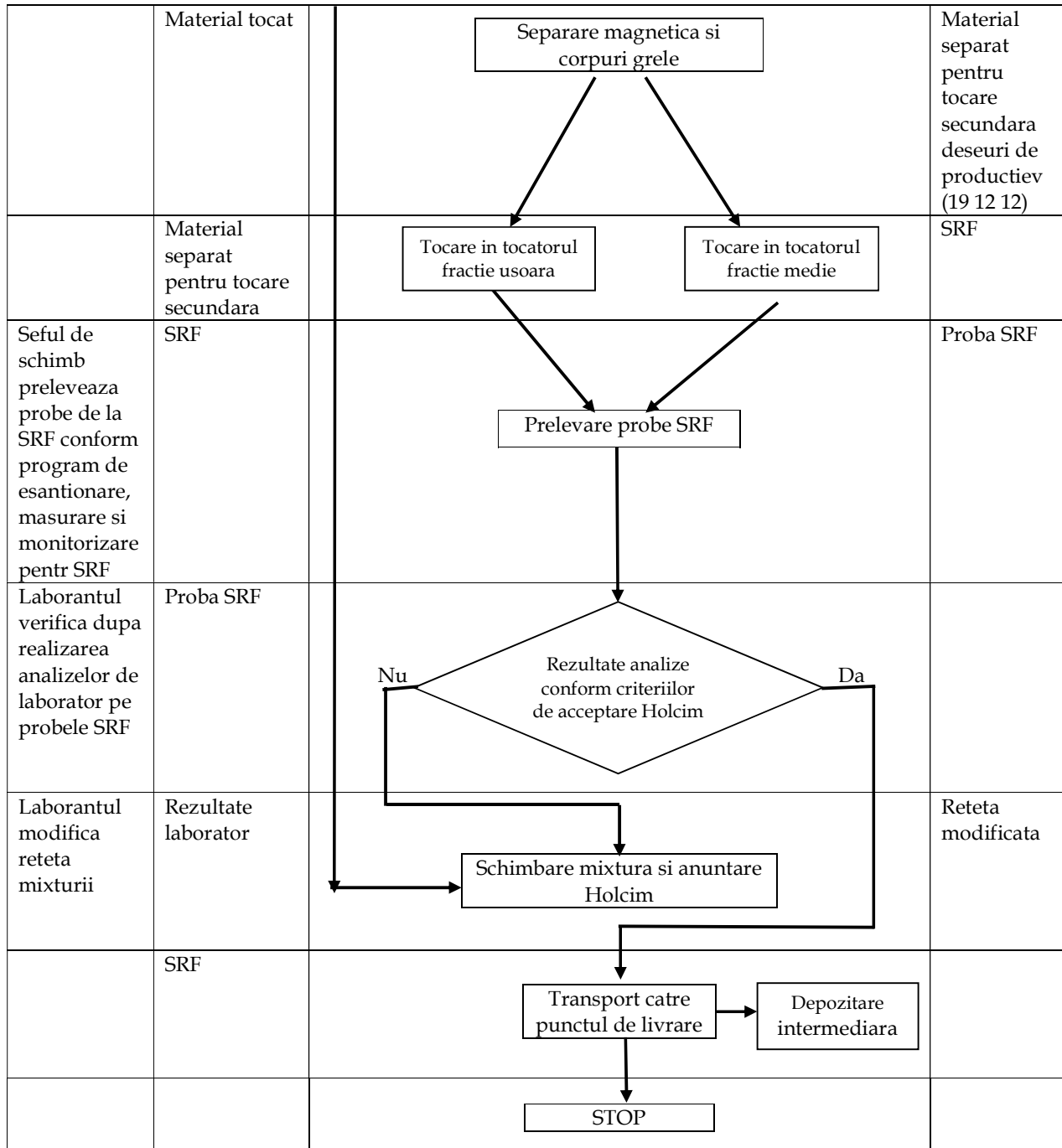
Tabelul nr. 16: Inventarul iesirilor

Numele și codul deșeurii și denumirea emisiei	Refolosire, eliminare	Deșeul, impactul emisiei	Cantitatea estimată
Deseuri municipale amestecate, cod 20 03 01	Eliminare D1	În condițiile unei depozitari necorespunzatoare sunt o sursă de poluare sol și apă de suprafață.	3,5 t/an
Ambalaje de materiale plastice, cod 15 01 02	Valorificare R12	În condițiile unei depozitari necorespunzatoare sunt o sursă de poluare sol și apă de suprafață.	0,8 t/an
Ambalaje de hartie și carton, cod 15 01 01	Valorificare R12	În condițiile unei depozitari necorespunzatoare sunt o sursă de poluare sol și apă de suprafață.	1,5 t/an
Ambalaje de lemn, cod 15 01 03	Valorificare R12	În condițiile unei depozitari necorespunzatoare sunt o sursă de poluare sol și apă de suprafață.	2,5 t/an
Absorbanți, materiale filtrante, materiale de lustruire și îmbrăcăminte de protecție, altele decât cele specificate la 15 02 02, cod 15 02 03	Valorificare R12	În condițiile unei depozitari necorespunzatoare sunt o sursă de poluare sol și apă de suprafață.	0,5 t/an
Deseuri metalice, cod 19 12 02	Valorificare R12	În condițiile unei depozitari necorespunzatoare sunt o sursă de poluare sol și apă de suprafață.	7,5 t/an
Alte deseuri (inclusiv amestecuri de materiale) de la tratarea mecanică a deșeurilor, altele decât cele specificate la 19 12 11 (reject), cod 19 12 12	Eliminare D1	În condițiile unei depozitari necorespunzatoare sunt o sursă de poluare sol și apă de suprafață.	15 000 t/an
Alte deseuri (inclusiv amestecuri de materiale) de la tratarea mecanică a deșeurilor, altele decât cele specificate la 19 12 11 (SRF), cod 19 12 10	Valorificare R12	În condițiile unei depozitari necorespunzatoare sunt o sursă de poluare sol și apă de suprafață.	180 000 t/an
Materiale plastice și de cauciuc, cod 19 12 04	Valorificare R12	În condițiile unei depozitari necorespunzatoare sunt o sursă de poluare sol și apă de suprafață.	25 000 t/an

4.5. DIAGramele Elementelor Principale Ale Instalatiiei

Figura nr. 3: Fluxul tehnologic de prelucrare mecanica a deseurilor nepericuloase solide





4.6. SISTEMUL DE EXPLOATARE

Activitatile desfasurate in fabrica sunt in mare parte automatizate.

Se pastreaza inregistrari privind consumul de apa, energie electrica, cantitatea de deseuri procesate si livrate, etc.

Parametrul controlat	Inregistrat Da/Nu	Alarma (N/L/R) ¹	Ce actiune a procesului rezulta din feedback-ul acestui parametru?	Care este timpul de raspuns? (secunde/ minute/ ore daca nu este cunoscut cu precizie)
Temperatura	Da	L, R	Modificarea parametrilor de lucru în vederea operării în condiții normale. Oprirea instalației/părți din instalație, cu verificarea cauzelor care au generat poluare. Sunt prevăzuți senzori pentru detectarea riscului de incendiu	permanent
Presiune	Nu	N		
Nivel	Da	L, R		
Compoziție	Da	**L, R		
Debit	Da	L, R		

4.6.1. Condiții anormale

Condițiile anormale de funcționare sunt:

- avarie la sistemul de furnizare a energiei electrice;
- avarie la sistemele de desprafuire;
- avarie la sistemul de distribuție a apei;

În general, aceste situații anormale pot apărea pe intervale scurte de timp și nu conduc la mărirea substanțială a impactului fabricii asupra factorilor de mediu.

În regulamentul de funcționare există proceduri pentru condiții anormale, prin care sunt prevăzute operațiunile și modul de desfășurare a acestora, astfel încât să se asigure elementele de protecție necesare pentru om, mediu, echipamente/utilaje, alte bunuri.

Aceste măsuri sunt cuprinse în Planul de prevenire și combatere a poluarilor accidentale.

Calitatea factorilor de mediu se urmărește și se verifică prin intermediul analizelor efectuate de laboratoare autorizate și acreditate.

Situațiile anormale sunt raportate în cel mai scurt timp persoanelor de conducere și decizie din cadrul companiei.

¹ N=Fara alarma L=Alarma la nivel local R=Alarma dirijata de la distanta (camera de control)

4.6.2 Minimizarea impactului produs de accidente și de avarii printr-un plan de prevenire și management al situațiilor de urgență

Sunt prevăzute măsurile corespunzătoare fiecăreia dintre situațiile de urgență, precum și instruirea responsabililor de punerea în practică a acestor măsuri.

Societatea deține:

- Plan de prevenire și combatere a poluărilor accidentale;
- Scenariu de securitate la incendiu;
- Plan de intervenție în caz de incendiu.

Documentatia Sistemului de Management Integrat cuprinde si procedura Situatii de Urgenta si Capacitate de Raspuns. Procedura stabilește cadrul general de management și intervenție într-o asemenea situație, definind responsabilitățile cu privire la pregătirea și organizarea intervenției.

Planul de prevenire si combatere a poluarilor accidentale cuprinde:

- surse potențiale de poluare
- modul de acționare;
- lista punctelor critice din unitate de unde pot proveni poluări accidentale;
- fișa poluantului potențial;
- programul de măsuri și lucrări în vederea prevenirii poluării accidentale;
- componența echipelor de intervenție;
- lista dotărilor și materialelor necesare pentru sistarea poluării accidentale;
- lista unităților care acordă sprijin în cazul apariției unei poluări accidentale;
- lista folosințelor din aval care pot fi afectate.

Scenariul de securitate la incendiu cuprinde informatii despre:

- caracteristicile constructiilor
- riscul la incendiu
- nivelurile criteriilor de performanta privind securitatea la incendiu
- echiparea si dotarea cu mijloace tehnice de aparare impotriva incendiilor
- conditii specifice pentru asigurarea interventiei in caz de incendiu
- masuri tehnico – organizatorice.

Planul de intervenție în caz de incendiu cuprinde:

- masuri pentru evacuarea utilizatorilor, acordarea primului ajutor si protejarea bunurilor
- masuri pentru localizarea si lichidarea incendiului
- masuri pentru protectia personalului de interventie
- masuri pentru protectia vecinatatilor
- masuri pentru limitarea si inlaturarea efectelor negative majore produse de incendiu
- fortele de interventie in caz de incendiu

- sursele de alimentare cu apa pentru stingerea incendiilor
- planul constructiilor
- sisteme, instalatii, aparate si dispozitive de semnalizare, alarmare si alertare in caz de incendiu si sisteme si dispozitive de stingere si limitare a propagarii incendiilor.

4.6.3. Cerințe relevante suplimentare pentru activitățile specifice

În cadrul sistemului de management al obiectivului, care include managementul mediului și riscului, se analizeaza următoarele aspecte și se implementeaza proceduri operaționale:

- criteriile și metodele necesare pentru a se asigura că atât operarea, cât și controlul procesului să fie eficiente;
- disponibilitatea resurselor și informațiilor necesare pentru operarea și monitorizarea procesului;
- monitorizarea și analiza procesului;
- implementarea acțiunilor necesare pentru a realiza rezultatele planificate și îmbunătățirea continuă a procesului tehnologic.

Instalatiile de prelucrare mecanica a deseurilor nepericuloase solide prezinta surse de riscuri industriale, dar prin respectarea tuturor procedurilor precum și prin măsurile luate pentru siguranța în exploatare, pentru diminuarea/eliminarea apariției posibilelor accidente și pentru eliminarea posibilității producerii unui impact semnificativ asupra sănătății populației și factorilor de mediu, se va putea reduce riscul aparițiilor la un nivel acceptabil.

Măsuri de prevenire și stingere a incendiilor

În vederea prevenirii și combaterii a incendiilor, fabrica este dotată cu mai multe sisteme de detectie și stingere a incendiilor.

Rolul acestor sisteme constă în supravegherea permanentă a spațiului protejat, în depistarea corectă și precoce a prezenței incendiului și în declanșarea sistemelor de alarmare și stingere cel mai bine adaptate unei intervenții rapide și eficiente.

Detectarea incendiilor trebuie să fie precoce și lipsită de alarme false, precisă, controlabilă și înzestrată cu funcțiuni de autocontrol.

La apariția unui semnal de incendiu, care poate proveni de la detectoarele automate sau declanșatoarele manuale de semnalizare, unitatea centrală a sistemului declanșează alarma de incendiu locală și la dispecerat. În situația în care nu se intervine o intervenție umană (a operatorului centralei) într-un timp prestabilit, centrala de semnalizare își continuă programul, declanșând alarma generală de incendiu.

Aceasta declanșează alarma externă de incendiu, acustică și optică, destinată avertizării persoanelor din obiectiv și transmite un mesaj la dispeceratul fabricii, prin intermediul unui comunicator GSM.

Concomitent cu executarea acestor operații, instalația poate executa, în funcție de complexitatea echipamentelor ce o compun și de programul prestabilit, activarea comenzilor pentru dispozitive de alarmare și de evacuare, a dispozitivelor

de protecție (închiderea ușilor antifoc, deschiderea trapelor de evacuare a fumului și gazelor fierbinți, oprirea instalațiilor de producție, întreruperea alimentării cu energie electrică a utilajelor etc.) și declanșarea instalațiilor de stingere prevăzute.

Modalitati de stingere

- Sistem stingere cu apa pulverizata;
- Sistem stingere cu sprinklere deschise, cu apa si cu spuma de joasa înfoiere cu formare de film;
- Sistem stingere cu spuma de inalta infoiere.

Elementele sistemului de detectie si stingere incendiu

- Cablu termo-sensibil instalat pe pereti prin intermediul caruia se realizeaza detectarea liniara a temperaturii;
- Sistem de monitorizare cu scanare in infrarosu pentru detectarea imediata a incendiului - prevazut cu camere cu imagistica termica IR;
- Sistem de alarmare la incendiu pe platforma de tocare;
- Sistem de stingere incendiu, cu spuma de inalta densitate;
- Sistem de stingere incendiu cu sprinklere in zona de montaj a echipamentelor.

Masuri specifice pentru prevenirea incendiilor

- utilizarea numai a sculelor care nu produc scantei;
- intretinerea in perfecta stare de functionare a instalatiilor si utilajelor;
- verificarea si curatirea utilajelor;
- se va asigura o ventilatie corespunzatoare a spatiilor;
- caile de acces vor fi libere si curatate permanent;
- verificarea periodica a instalatiilor de stingere a incendiilor;
- cunoasterea de catre tot perosnalul a masurilor de prevenire si stingere a incendiilor.

5. EMISII ȘI REDUCEREA EMISIILOR

5.1. EMISII IN AER

Principala categorie de poluanti ai aerului din prelucrarea mecanica prin tocare a deseurilor solide nepericuloase sunt pulberile în suspensie. Accidental, in situatia gestionarii necorespunzatoare a activitatii, pot aparea emisii de miros.

Evaluarea conformarii tehnicilor utilizate in fabrica HOLCIM (ROMANIA) SA - punct de lucru Campulung cu cerintele BAT indicate in BREF WT s-a realizat in sectiunea 4.

Tabelul nr. 17: Inventarul surselor de emisii atmosferice

Nr. crt.	Proces	Intrări	Ieșiri	Monitorizare / reducere a poluării	Puncte de emisie
1	Descarcarea deseurilor solide (Docking Station)	Deseuri solide	Pulberi	Remorca se cupleaza la statia de descarcare care este o incinta inchisa	Emisii difuze
2	Tocarea deseurilor solide nepericuloase	Deseuri solide	Pulberi	1 analiză/trimestru - emisii de pulberi Sistem de exhaustare la tocatorele pentru fracita medie si usoara dotat cu hidrofiltru, cu capacitate de 11 750 mc/h	Coș hidrofiltru
3	Separatorul cu aer	Deseuri solide	Pulberi	1 analiză/trimestru - emisii de pulberi Sistem de exhaustare generala a aerului din hala de procesare si din separatorul cu aer, dotat cu fitru cu saci, cu capacitate de 43 000 mc/h	Coș instalatie desprafuire hala de tocare
4	Transportarea deseurilor tocate	Deseuri solide	Pulberi	Transportoare cu banda incapsulate Filtru V8-BF11 cu capacitate de 9000 mc/h	Cos dispersie filtru
5	Instalația de uscare SRF	Deseuri solide	Pulberi, TCOV, amoniac	1 analiză/trimestru - emisii de pulberi, TCOV, amoniac	3 cosuri aferente instalatiei de uscare deseuri
6	Buncare stocare temporara deseuri	Deseuri solide	Pulberi	1 analiză/trimestru - emisii de pulberi Sistem de exhaustare dotat cu filtru cu saci	Coș instalatie desprafuire hala produs finit si extractie
7	Instalatia de tocare a anvelopelor uzate si a deseurilor din cauciuc	Deseuri solide	Pulberi	Sistem de exhaustare dotat cu filtru cu cartus filtrant	Cos filtru

5.1.1. Reducerea emisiilor in aer

Pentru reducerea emisiilor, instalatiile sunt dotate cu sisteme de exhaustare locale sau generale in hala de procesare. Aceste sisteme sunt prezentate mai jos.

Sistem desprafuire hala tocare deseuri solide nepericuloase

Sistemul este destinat retinerii pulberilor generate in toculatorul primar si in separatorul cu aer, precum si pentru desprafuirea aerului din hala de procesare si este compus din:

- tubulatura metalica
- filtru cu saci pe bază de aer comprimat, complet automat, adecvat pentru functionare permanentă, cu urmatoarele caracteristici:

- Volum de gaz 43.000 m³/h
- Tip de praf plastic, hârtie, lemn, etc.
- Cantitate de praf < 10 g/Nm³
- Temperatură maximă mecanică 50 °C
- Suprafata de filtrare minim 120 m²

- senzori de monitorizare nivel – cate unul instalat in fiecare nivel al filtrului si adecvati pentru zona ATEX 0/2

- ventilator radial

- sistem pentru reducerea nivelului sunetului la <85dB(A)

- sistem de conducte pentru SRF – Centrală (sistem de conducte pentru boxele de depozitare – 3 puncte de desprăfuire).

Hidrofiltru (constituie motiv de revizuire a autorizatiei integrate de mediu)

Tocatoarele pentru fractia medie si usoara erau prevazute cu sisteme de exhaustare si retinere a pulberilor intr-un filtru cu saci. Datorita faptului ca aerul extras este umed, filtru cu saci se colmata relativ frecvent. Pentru cresterea eficientei acestui sistem de captare si retinere a pulberilor, filtrul cu saci a fost inlocuit cu un hidrofiltru tip RCN6D compus din:

- 1 corp principal cu două compartimente (aer curat/aer murdar), echipat cu flanșe standard pentru racordarea la tubulatura de aer
- 1 sistem de centrifugare sinusoidală a apei cu pulberi
- 3 uși de inspecție
- 1 rezervor de apa, V = 1254 l
- 1 dispozitiv pentru menținerea constantă a nivelului apei cu reglarea și gestionarea acestuia prin sonda de nivel capacitivă si electrovalva de alimentare cu apa.
- 1 racord pentru prea-plin de apă.

Principiul de funcționare

Praful este separat de aer prin intermediul unei perdele de apă produsă de aerul care trece printr-un sistem de șicana tip rotor, antrenând apa într-un regim de curgere turbulent. Forța centrifugă exercitată face ca particulele de praf să pătrundă în pelicula de apă și să rămână permanent prinse. Praful se depune în partea de jos a colectorului cu apa, fiind drenat continuu sau intermitent prin intermediul unei valve acționate manual.

Parametri de funcționare:

- debit de lucru: 7150 - 11750 m³/h
- eficacitatea de filtrare: min. 99,5% (funcție de dim. particulelor)
- masa totala (fără apa): 1850 kg
- consumul mediu de apa: aprox. 15 - 25 l/min

Sistem desprăfuire hala stocare produs finit si extractie

Sistemul este destinat retinerii pulberilor generate din manipularea deseurilor tocate si este compus din:

- tubulatura metalica
- filtru cu saci pe bază de aer comprimat, complet automat, adecvat pentru functionare permanentă, cu urmatoarele caracteristici:
 - Volum de gaz 12.000 m³/h
 - Tip de praf plastic, hârtie, lemn, etc.
 - Cantitate de praf < 10 g/Nm³
 - Temperatură maximă mecanică 50 °C
 - Suprafata de filtrare minim 128 m²
- ventilator radial
- sistem pentru reducerea nivelului sunetului la <85dB(A).

Tabelul nr. 18: Instalatii pentru retinerea, evacuarea si dispersia poluantilor in aer

Faza de proces	Punctul de emisie	Poluant	Echipament de depoluare identificat
Tocarea deseurilor solide nepericuloase	Coș hidrofiltru	Pulberi	Sistem de exhaustare la tocatorele pentru fractia medie si usoara dotat cu hidrofiltru, cu capacitate de 11 750 mc/h si cos de dispersie cu H = 8 m si Ø = 500 mm
Separatorul cu aer	Coș instalatie desprafuire hala de tocare	Pulberi	Sistem de exhaustare generala a aerului din hala de procesare si din separatorul cu aer, dotat cu filtru cu saci, cu capacitate de 43 000 mc/h si cos de dispersie cu H = 15 m si Ø = 1,3 m
Stocarea deseurilor tocate	Coș instalatie desprafuire hala produs finit si extractie	Pulberi	Sistem de exhaustare generala a aerului din hala de stocare deseu tocat, dotat cu filtru cu saci, cu capacitate de 12 000 mc/h si cos de dispersie cu H = 15 m si Ø = 0,5 m
Tocarea deseurilor de cauciuc si anvelope	Cos filtru cu cartuse	Pulberi	Cos de dispersie cu H = 10 m si sectiunea de 500 x 500 mm
Instalația de uscare SRF	3 cosuri aferente instalatiei de uscare deseuri	Pulberi, TCOV, amoniac	3 cosuri de dispersie fiecare cu H = 18,6 m si Ø = 2 m
Transportul deseurilor tocate	Cos dispersie filtru	Pulberi	Transportoare cu banda incapsulate; Filtru V8-BF11 cu capacitate de 9000 mc/h cu H = 15 m si si sectiunea de 500 x 500 mm

5.1.2. COV

Nu este cazul. Din procesele tehnologice nu sunt posibile emisii de COV. La cosurile de dispersie ale uscatorului SRF se determina concentratia TCOV deoarece gazele fierbinti utilizate la uscarea deseurilor datorita provenientei lor, pot contine COV.

5.1.3. Eliminarea penei de abur

Nu este cazul. Din procesele tehnologice nu sunt posibile emisii de abur in atmosfera.

5.1.4. Minimizarea emisiilor fugitive în aer

Sursa	Poluanți	Masa/unitatea de timp unde este cunoscută	% estimat din evacuările totale
Buncare stocare temporara deseuri	Pulberi, mirosuri	Necuantificabile	-
Instalatia de tocare a anvelopelor uzate si a deseurilor din cauciuc	Pulberi	Necuantificabile	-

5.1.5. Studii

Sunt necesare studii suplimentare pentru stabilirea celei mai adecvate metode de reducere a emisiilor fugitive? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate pe durata acoperită de planul de măsuri obligatorii.

Studiu	Data
-	-

5.1.6. Pulberi și fum

Descrieți în următoarele căsuțe poziția actuală sau propusă cu privire la următoarele cerințe caracteristice BAT descrise în îndrumarul pentru sectorul industrial respectiv. Demonstrați că propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformării, fie prin justificarea abaterilor sau a utilizării măsurilor alternative;

Următoarele tehnici generale care ar trebui folosite acolo unde este cazul, de exemplu:

- Reținerea pulberilor de la operațiile de lustruire. Posibilitatea de recirculare a pulberilor trebuie analizată;

Nu este cazul.

- Acoperirea rezervoarelor și vagonetilor;

Da, se aplică (deseurile tocate sunt stocate in spatii acoperite, iar transportarea se face cu benzi transportoare inchise).

- Evitarea depozitării exterioare sau neacoperite;

Se aplică. acolo unde este posibil.

- Acolo unde depozitarea exterioară este inevitabilă, utilizați stropirea cu apă, materiale de fixare, tehnici de management al depozitării, paravânturi etc.;

Nu este cazul.

Curățarea roților autovehiculelor și curățarea drumurilor (evită transferul poluării în apă și împrăștierea de către vânt);

Da.

- Benzi transportoare închise, transport pneumatic (notați necesitățile energetice mai mari), minimizarea pierderilor;

Da.

- Curățenie sistematică;

Se aplică.

- Captarea adecvată a gazelor rezultate din proces.

Da, există sisteme de exhaustare si de retinere a pulberilor la sursele unde sunt generate înainte de refularea în atmosferă.

5.1.7. Sisteme de ventilație

Identificați fiecare sistem de ventilare	Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor
Sistem de exhaustare generala a aerului din hala de procesare si din separatorul cu aer, cu capacitate de 43 000 mc/h	Filtru cu saci si cos de dispersie cu H = 5 m si $\varnothing = 1,3$ m
Sistem de exhaustare la tocatorele pentru fracita medie si usoara, cu capacitate de 11 750 mc/h	Hidrofiltru si cos de dispersie cu H = 8 m si $\varnothing = 500$ mm
Sistem de exhaustare generala a aerului din hala de stocare deseu tocat, cu capacitate de 12 000 mc/h	Filtru cu saci si cos de dispersie cu H = 15 m si $\varnothing = 0,5$ m

5.2. EVACUARI IN APE DE SUPRAFATA SI CANALIZARI

5.2.1. Sursele de emisie

Pe amplasamentul HOLCIM (ROMANIA) SA - punct de lucru Campulung se genereaza urmatoarele categorii de ape:

- **Ape uzate menajere** - rezulta de la grupurile sanitare.
- **Ape uzate de la laboratorul de analize chimice**
- **Apa pluviala.**

Platforma pe care se desfasoara procesele tehnologice de prelucrare mecanica a deseurilor nepericuloase evacueaza apele in sistem divizor:

Apele uzate menajere si apele rezultate din laboratorul de analize chimice epurate printr-o instalatie de neutralizare prin osmoza ($Q=150$ l/zi) sunt colectate si transportate prin conducta PVC ($D_n=125$ mm, $L=50$ m) intr-o instalatie monobloc de epurare biologica ($Q=1,6-2,3$ mc/zi, 11-15 l.e.) tip BIOCLAR. Apele epurate sunt evacuate in raul Argesel printr-o conducta ($D_n=125$ mm, $L=85$ m).

Apele pluviale sunt colectate printr-un sistem de rigole, sunt epurate printr-un decantor bicompartimentat ($V=600$ mc) si sunt evacuate in raul Argesel printr-o rigola betonata ($L=20$ m).

Apele pluviale cazute in zona estica a incintei (zona de manevra pentru camioane) sunt colectate printr-un sistem de rigole, sunt epurate printr-o instalatie de epurare si apoi sunt evacuate in sistemul de canalizare pluviala mentionat anterior. Instalatia de epurare are in componenta:

- decantor separator de nisip (tricompartimentat);

- separator de hidrocarburi (Q=2,5 l/s) tip PLANOIL FC;
- reactor biologic tip OXIPLAN 10.

Apele pluviale cazute pe platforma betonata de depozitare anvelope si tocarea acestora se colecteaza in rigole perimetrare si sunt conduse in decantoarele fabricii de ciment Holcim.

Receptorul apelor evacuate

Apele epurate sunt evacuate in raul Argesel printr-o conducta (Dn= 125 mm, L= 85 m).

Codul corpului de apa la evacuare: RW10.1.17.8.10_B2 - Argesel: localitatea Namaiesti- confluenta raul Targului.

Volume si debite de apa evacuate

Qzi max= 0,7 mc/zi (0,008 l/s)

Qzi med= 0,6 mc/zi (0,007 l/s)

Q orar max= 0,08 mc/zi (0,022 l/s)

Van med= 216 mc.

Timp de functionare: 24 ore/zi, 360 zile/an.

Tabelul nr. 19: Surse de ape uzate

Sursa de apă uzată	Metode de minimizare a cantității de apă consumată	Metode de epurare	Punctul de evacuare
Ape uzate menajere	Evitarea pierderilor necontrolate	Statie de epurare biologica Q=1,6-2,3 mc/zi	raul Argesel
Apele rezultate din laboratorul de analize chimice	Evitarea pierderilor necontrolate	Instalatie de neutralizare prin osmoza inversa Q=150 l/zi	raul Argesel
Ape pluviale	-	Decantor bicompartimentat (V=600 mc) Instalatie de epurare compusa din: - decantor separator de nisip (tricompartimentat); - separator de hidrocarburi (Q=2,5 l/s) tip PLANOIL FC; - reactor biologic tip OXIPLAN 10.	raul Argesel

5.2.2. Minimizare

Nu este cazul, deoarece nu se utilizeaza apa in procesele tehnologice. Sunt aplicate tehnici BAT pentru reducerea consumului de apa:

- înregistrarea consumului de apa;
- detectarea si eliminarea scurgerilor de apa.

5.2.3. Separarea apei pluviale

Apele pluviale sunt colectate prin rețele de canalizare separate de apele uzate menajere.

Apele pluviale sunt colectate printr-un sistem de rigole, sunt epurate printr-un decantor bicompartimentat ($V=600$ mc) și sunt evacuate în raul Argesel printr-o rigola betonată ($L=20$ m).

Apele pluviale cazute în zona estică a incintei (zona de manevra pentru camioane) sunt colectate printr-un sistem de rigole, sunt epurate printr-o instalație de epurare și apoi sunt evacuate în sistemul de canalizare pluvială menționat anterior. Instalația de epurare are în componență:

- decantor separator de nisip (tricompartimentat);
- separator de hidrocarburi ($Q=2,5$ l/s) tip PLANOIL FC;
- reactor biologic tip OXIPLAN 10.

Apele pluviale cazute pe platforma betonată de depozitare anvelope și tocarele acestora se colectează în rigole perimetrice și sunt conduse în decantoarele fabricii de ciment Holcim.

5.2.4. Efluentul din instalațiile de tratare

Apele pluviale și cele epurate sunt evacuate în raul Argesel - cod corp de apă la evacuare: RW10.1.17.8.10_B2 - Argesel: localitatea Namaiești- confluența raul Targului.

5.2.5. Toxicitate

Indicatorii prezenți în efluentul final al societății, care ajung în emisar, râul Argesel, sunt: pH, materii totale în suspensie, CCO-Cr, CBO5, azot amoniacal, substanțe extractibile, detergenți, reziduu fix, produs petrolier. La evacuarea în emisar se monitorizează concentrațiile indicatorilor mai sus menționați și se compară cu limitele impuse de NTPA 001 (HG 188/2002, completată și modificată cu HG 352/2005).

Monitorizarea se realizează anual, iar analizele sunt efectuate de către un laborator acreditat RENAR.

5.2.6. Reducere CBO

În vederea reducerii CBO sunt aplicate următoarele măsuri:

- Apele uzate menajere și de la laboratorul de analize chimice sunt epurate într-o instalație monobloc de epurare biologică ($Q=1,6-2,3$ mc/zi, 11-15 l.e.) tip BIOCLAR.
- Apele pluviale potențial contaminate sunt tratate într-o instalație de epurare care are în componență:
 - decantor separator de nisip (tricompartimentat);

- separator de hidrocarburi (Q=2,5 l/s) tip PLANOIL FC;
- reactor biologic tip OXIPLAN 10.

Performanțele stației arată la deversarea în râul Argesel valori ale CCOCr și CBO₅ cu încadrarea în limitele NTPA - 001.

5.2.7. Rezervoare tampon

Nu este cazul, deoarece volumul apelor uzate generate este mic.

5.2.8. Epurarea pe amplasament

Apele uzate menajere si apele rezultate din laboratorul de analize chimice epurate printr-o instalatie de neutralizare prin osmoza (Q=150 l/zi) sunt colectate si transportate prin conducta PVC (Dn=125 mm, L=50 m) intr-o instalatie monobloc de epurare biologica (Q=1,6-2,3 mc/zi, 11-15 l.e.) tip BIOCLAR. Apele epurate sunt evacuate in raul Argesel printr-o conducta (Dn=125 mm, L=85 m).

Instalatia de neutralizare prin osmoza

Instalatia de neutralizare a apelor rezultate de la laboratorul de analize chimice este compusa din:

- bazin de stocare din polipropilena de inalta densitate;
- mixer de omogenizare;
- pompa dozatoare si senzor de pH;
- hidrofor cu pompa din inox;
- osmoza inversa compusa din:
 - filtru sediment de 5 microni pentru eliminarea suspensiilor solide;
 - pre-filtru de carbune GAC;
 - pre-filtru blocului de carbune, pre-filtrarea pentru protectia finala a membranei;
 - membrana de 50 GPD;
 - post-filtru de carbon GAC;
 - robinet ceramic;
 - accesorii de instalare pentru alimentare si scurgere.

Apa provenita de la chiuvetele laboratorului de analize chimice este colectata in bazinul de omogenizare, unde se face controlul si reglajul pH-ului cu ajutorul pompei dozatoare controlata de analizorul de pH. Mixerul din bazin asigura omogenizarea solutiei. La atingerea nivelului maxim din bazin, porneste pompa booster, care pompeaza catre sistemul de filtrare si se opreste la atingerea nivelului minim. Cele doua osmoze functioneaza simultan pentru a creste capacitatea de filtrare. Apa filtrata (permeatul) merge catre canalizare, iar concentratul se intoarce catre bazinul de omogenizare.

Parametrii tehnici de baza:

- salinitate maxima: 2500 ppm;
- clor maxim: 1 ppm;

- fier, sulfat și mangan: 0 ppm;
- pH: 6,5 – 9;
- producție maximă zilnică: 150 l;
- conversie de la 15 la 20% cu rezervor de acumulare închis;
- eliminarea sarurilor în proporție de 90%.

Stația de epurare tip Bioclar 15 pentru epurarea apelor uzate menajere

Stația de epurare Bioclar este o stație de epurare pentru tratarea apei menajere cu debite cuprinse între 0,6 și 9,0 m³/zi. Stația face parte din categoria stațiilor mici, de epurare mecano-biologică, compacte, în containere din polipropilenă. Epurarea are loc integral într-un singur bioreactor.

Stația de epurare Bioclar este destinată epurării anaerob-aerobe a apei uzate menajere cu un număr de locuitori echivalenți între 6 și 90 (se consideră un consum de 60g CBO₅ /zi, respectiv 150 l/zi apă uzată menajeră, pentru un locuitor echivalent – le).

Stația de epurare este compactă, formată dintr-un bioreactor din polipropilenă, compartimentat în spații tehnologice. În acest container sunt amplasate aeratoarele, sistemul de distribuție al aerului și furtunile de aer. Întreaga stație de epurare este acoperită cu un capac demontabil.

Partea de baza a stației compacte pentru tratarea apelor uzate este un reactor biologic care integrează într-un bazin, o camera de activare, în care are loc un proces de înlăturarea azotului cu ajutorul unui nămol activ ce conține o cultură mixtă, modificată, aflată în suspensie și o cameră pentru separarea nămolului biologic activ de apă tratată obținută, care se descarcă. Camera pentru activare este împărțită în zone și secțiuni cu condiții speciale pentru tratamentul biologic, de ex: zona de fermentare – anaerobică, zona pentru denitrificare și zona pentru nitrificare. Zonele comunică prin treceri, scurgeri și prin căi pentru circulație internă și recirculație, astfel proiectate pentru a asigura randamentul maxim al procesului. Amestecarea, circularea și recircularea amestecului activat se obține cu ajutorul unei suflante de aer sub presiune sau a unui ventilator, care este singurul echipament în mișcare al acestei tehnologii. Sistemul din camera de activare asigură o concentrare ridicată de nămol activ 6-8 kg/m³, care permite un raport foarte scăzut de încărcare al nămolului rezidual. Un alt efect al raportului scăzut de încărcare și vârsta ridicată a nămolului este că nămolul produs în exces este stabilizat aerobic, însemnând că nămolul rezultat poate fi folosit ca îngrășământ fără probleme de miros. Alte părți tehnologice ale procesului de tratare sunt pre-tratarea mecanică, sistemul de distribuție al aerului, sistemele pentru alimentarea cu energie electrică și de control.

Pre-tratarea mecanică constă într-un coș de filtrare, care se poate scoate, ca parte integrantă a bioreactorului. Coșul servește ca un ecran (filtru) pentru depozitarea materialelor mari, care nu sunt biodegradabile (materiale plastice, cauciuc, etc) și ca un rezervor pentru materialele tot de dimensiuni mari care se degradează mai încet (hârtie, resturi organice). Conținutul coșului este permanent marunțit (transformat în pastă) hidropneumatic, apoi amestecat cu nămolul activat biologic, pentru asigurarea degradării resturilor mari organice, rezultând o substanțială reducere a tratamentului prin procesare.

Aerarea în zona de nitrificare, circularea și re-circularea nămolului activ în interiorul reactorului se execută prin asigurarea unui circuit de aer sub presiune livrat de una sau mai multe suflante. Funcționarea suflantei și deci intensitatea aerării și a circulației se poate controla sau regla cu ajutorul unui microprocesor.

Reglarea cantității de aer distribuită în elementele de aerare și pompare se execută prin intermediul unor valve automate, mecanice sau electrice.

Aerarea este asigurată prin elemente de aerare cu porozitate fină, cu o durată de serviciu mare și cu o mare eficiență în dizolvarea aerului. Toate conductele pentru distribuția aerului sunt din material plastic.

Parametrii tehnici de baza:

Capacitate (le): 11-15
Capacitate (mc/zi): 1,6-2,2
CBO5(g/zi): 660-900

Apele pluviale sunt colectate printr-un sistem de rigole, sunt epurate printr-un decantor bicompartimentat ($V=600$ mc) și sunt evacuate în raul Argesel printr-o rigola betonată ($L=20$ m).

Apele pluviale cazute în zona estică a incintei (zona de manevra pentru camioane) sunt colectate printr-un sistem de rigole, sunt epurate printr-o instalație de epurare și apoi sunt evacuate în sistemul de canalizare pluvială menționat anterior. Instalația de epurare are în componență:

- decantor separator de nisip (tricompartimentat);
- separator de hidrocarburi ($Q=2,5$ l/s) tip PLANOIL FC;
- reactor biologic tip OXIPLAN 10.

Reactor biologic tip OXIPLAN 10

Epuratorul biologic "OXIPLAN" este un sistem de epurare cu namol activ și are în componență și un filtru percolator care garantează o eliminare a CBO5 de până la 80 %.

Capacitatea de epurare a sistemului este de 2,2 mc.

În condiții normale de utilizare, sistemul asigură încadrarea indicatorilor de calitate ai apelor epurate în NTPA 001, aprobat prin HG nr. 188/2002, cu modificările și completările ulterioare.

Tabel nr. 20. Tehnici de epurare a efluentului

Statie	Obiective	Tehnici	Parametrii principali		
			Parametrii proiectati	Statia de epurare analizata	Parametrii de performanta
Instalatie de neutralizare prin osmoza	Neutralizarea apelor uzate rezultate din laboratorul de analize chimice	Osmoza inversa	Apele rezultate din laboratorul de analize chimice sunt tratate astfel încât acestea sa poata fi tratate in statia de epurare Bioclar	Instalatie de neutralizare prin osmoza	-
Instalatie monobloc de epurare biologica	Epurarea apelor uzate menajere si a celor rezultate din laboratorul de analize chimice	Degradarea substanțelor organice și a unei părți din materia solidă, prezente în apele reziduale are loc prin acțiunea bacteriilor aerobe care elimină substanțele poluante, epurând apele reziduale.	Q=1,6-2,3 mc/zi, 11-15 l.e. Efluentul trebuie să respecte indicatorilor prevazuti in actele de reglementare pentru deversarea in raul Argesel	Instalatie monobloc de epurare biologica	Indicatorii de calitate se incadreaza in limitele impuse prin autorizatia de gospodarire a apelor si autorizatia integrata de mediu
Decantor bicompartimentat	Epurarea apelor pluviale	Decantarea materiilor in suspensie	V = 600 mc Efluentul trebuie să respecte indicatorilor prevazuti in actele de reglementare pentru deversarea in raul Argesel	Decantor bicompartimentat	Indicatorii de calitate se incadreaza in limitele impuse prin autorizatia de gospodarire a apelor si autorizatia integrata de mediu
Instalatie de epurare ape pluviale potential contaminate	Epurarea apelor pluviale potential contaminate	Decantarea materiilor in suspensie, separarea produselor petroliere, degradarea substanțelor organice	- decantor separator de nisip (tricompartimentat); - separator de hidrocarburi (Q=2,5 l/s) tip PLANOIL FC; - reactor biologic tip OXIPLAN 10 Efluentul trebuie să respecte indicatorilor prevazuti in actele de reglementare pentru deversarea in raul Argesel	Instalatie de epurare ape pluviale potential contaminate	Indicatorii de calitate se incadreaza in limitele impuse prin autorizatia de gospodarire a apelor si autorizatia integrata de mediu

5.2.9. Emisii fugitive / scapari in apele de suprafata, subterane si pe sol

Teoretic, pot sa apara astfel de infiltratii in sol si de aici in apele freatice prin exfiltratii de ape uzate din sistemul pentru colectarea apelor uzate, din depozitarea deseurilor si chimicalelor utilizate. Practic insa, prin masurile luate pana in prezent, aceasta posibilitate este foarte redusa, conform celor prezentate in tabelul urmator.

Tabelul nr. 21: Instalatii pentru retinerea, evacuarea si dispersia poluantilor in apa subterana, apa de suprafata si sol

Sursa / activitatea generatoare	Noxe evacuate / retinute	Sisteme de control / retinere / dispersie
Instalatiile tehnologice	COD, CBO5, materii in suspensie, etc.	Amplasare in hale inchise sau pe platforme betonate cu rigole de colectare si tratarea a apelor pluviale
Manipularea deseurilor in exterior	COD, CBO5, materii in suspensie, etc.	<ul style="list-style-type: none"> Sisteme de transport etanse Platforme betonate pentru deplasarea si stationarea mijloacelor de transport si manipulare a deseurilor

5.2.10. Structuri subterane

Cerinta caracteristica a BAT	Conformare cu BAT Da/Nu	Document de referinta	Daca nu va conformati acum, data pana la care va veti conforma
Furnizati planul (planurile) de amplasament care identifica traseul tuturor drenurilor, conductelor si canalelor si al rezervoarelor de depozitare subterane din instalatie. (Daca acestea sunt deja identificate in planul de inchidere a amplasamentului sau in planul raportului de amplasament, faceti o simpla referire la acestea).	DA	Plan retele de canalizare	
Pentru toate conductele, canalele si rezervoarele de depozitare subterane confirmati ca una din urmatoarele optiuni este implementata: <ul style="list-style-type: none"> izolatie de siguranta detectare continua a scurgerilor un program de inspectie si intretinere, (de ex. teste de presiune, teste de scurgeri, verificari ale grosimii materialului sau verificare folosind camera cu cablu TV - CCTV, care sunt realizate pentru toate echipamentele de acest fel (de ex. in ultimii 3 ani si sunt repetate cel putin la fiecare 3 ani). 	DA NU DA	Programul de inspectie și intretinere al instalațiilor	

5.2.11. Acoperiri izolante

Cerinta	Da/Nu	Daca nu, data pana la care va fi
Exista un proiect de program pentru asigurarea calitatii, pentru inspectie si intretinere a suprafetelor impermeabile si a bordurilor de protectie care ia in cosiderare: <ul style="list-style-type: none"> • capacitati; • grosime; • precipitatii; • material; • permeabilitate; • stabilitate/consolidare; • rezistenta la atac chimic; • proceduri de inspectie si intretinere; si asigurarea calitatii constructiei 	DA Programul de inspectie și intretinere al instalațiilor	
Au fost cele de mai sus aplicate in toate zonele de acest fel?	DA	

5.2.12. Zone de poluare potentiala

Punctele critice unde pot apărea situații de poluare accidentală au fost identificate și este disponibilă și lista poluanților potențiali. De asemenea, în cadrul Planului de prevenire și intervenții în caz de poluări accidentale sunt prevăzute măsuri privind prevenirea, limitarea și înlăturarea urmărilor poluărilor accidentale pentru punctele unde acestea pot apărea.

Zona potentiala de poluare a fost identificata in spatiul de productie, unde o eventuala defectiune a sistemului hidraulic ar duce la scurgeri de produs petrolier (lichid hidraulic). Marile suprafete betonate care incadreaza zona de productie fac imposibila ajungerea acestuia in sol sau apa, impactul unei astfel de scurgeri fiind minim.

Cerinta	Instalatii tehnologice	Spatii de depozitare a deseurilor
Confirmați conformarea sau o dată pentru conformarea cu prevederile pentru: <ul style="list-style-type: none"> - suprafața de contact cu solul sau subsolul este impermeabilă - cuve etanșe de reținere a deversărilor - îmbinări etanșe ale construcției - conectarea la un sistem etanș de drenaj 	DA Nu este cazul DA DA	DA Nu este cazul DA DA

5.2.13. Cuve de retentie

Nu este cazul, deoarece nu exista rezervoare pentru stocarea produselor lichide.

5.2.14. Alte riscuri asupra solului

Structuri, activități, instalații, conducte etc. care, datorită scurgerilor, pierderilor, avariilor ar putea duce la poluarea solului/subsolului, a apelor de suprafață.	Tehnici implementate sau propuse pentru prevenirea unei astfel de poluări
Conducte de canalizare	Intretinerea curenta si planificarea conform planurilor de reparatii. In caz de defectiuni accidentale, se aplica remedieri imediate
- Statii de epurare - Separator de hidrocarburi (posibile pierderi datorate fisurilor in peretii constructiilor/instalatiilor, conductelor de transport si neetanseitatilor la imbinarile fixe)	Supravegherea starii tehnice a instalatiilor / constructiilor de epurare Identificarea si localizarea scurgerilor Remedierea fisurilor in peretii instalatiilor / constructiilor de epurare Acoperiri de protectie ale peretilor instalatiilor / constructiilor de epurare Asigurarea etanseitatii la imbinarile conductelor de transport

5.3. DESCARCARI IN APE SUBTERANE

Nu exista descarcari controlate in apele subterane iar posibilitatea aparitiei unor scapari a fost analizata in subsectiunea 5.2.2.

În prezent nu există emisii directe sau indirecte de substanțe poluante în apa freatică.

5.3.1. Măsurile de control intern și de service al conductelor de alimentare cu apă și de canalizare, precum și al conductelor, recipientilor și rezervoarelor prin care tranzitează, respectiv sunt depozitate substanțele periculoase.

Exploatarea și întreținerea instalațiilor de alimentare cu apă și a rețelelor de canalizare precum și micile reparații se asigură de către personalul specializat al unității. Lucrările de amploare mai mare se execută de către personal de specialitate din afara unității.

Reparațiile curente se execută în perioada dintre două revizii, remediindu-se defecțiunile care nu sunt de natură să producă întreruperea lucrului. În cadrul reparațiilor curente se execută în principal: repararea fisurilor, înlocuirea garniturilor de etanșare, revizia și repararea vanelor, curățirea conductelor, etc.

Lucrările care fac obiectul exploatării și întreținerii rețelelor de canalizare, sunt:

- controlul periodic exterior și interior al rețelelor;
- întreținerea rețelelor și construcțiilor anexe;
- spălarea și curățirea rețelelor;
- desfundarea canalelor și rigolelor.

Controlul periodic al rețelelor de canalizare urmărește asigurarea funcționării normale a acestora și constă din verificarea tehnică la exterior și la interior a rețelei, a tuturor construcțiilor și instalațiilor aferente, în vederea stabilirii măsurilor de luat.

Controlul exterior se face prin parcurgerea la suprafață a traseelor canalelor. În cadrul controlului exterior se desfac capacele tuturor căminelor de vizitare și se constată:

- dacă pavajul sau terenul din jurul căminelor și al gurilor de scurgere este uscat și dacă nu are denivelări;
- dacă grătarele/capacele gurilor de scurgere nu sunt crăpate sau dacă nu sunt bucăți de capac sau de grătare sparte, care lasă guri periculoase pentru circulație sau permit gunoaielor să înfunde canalele.

La controlul interior al canalizării, se face o verificare temeinică a stării căminelor de vizitare, a gurilor de scurgere și a canalelor și se stabilește necesitatea curățirii și a eventualelor reparații.

Controlul interior al colectoarelor vizitabile se face prin parcurgerea lor de către echipele de control. În cadrul controlului interior se constată:

- dacă pereții căminelor de vizitare și al gurilor de scurgere nu au suferit degradări;
- dacă ramele capacelor și ale grătarelor, precum și treptele din cămine sunt bine fixate;
- dacă tuburile canalului nu prezintă fisuri sau deformații;
- dacă scurgerea prin rigolele căminelor și a camerelor de racordare se face normal și nu se produc depuneri care necesită curățirea.

În cazul unei defecțiuni se izolează tronsonul defect și se intervine pentru reparație.

Sistemul de evidență și informare cu privire la accidente/incidente produse

În exploatarea corectă a rețelelor de canalizare trebuie să se țină la zi următoarele evidențe:

- evidența construcțiilor și instalațiilor care alcătuiesc fiecare obiectiv în parte;
- evidența parametrilor funcționali cantitativi și calitativi.

Evidența construcțiilor și instalațiilor cuprinde: descrierea completă a componenței și a modului de funcționare a obiectivului precum și releveele acestora.

Evidența parametrilor funcționali cuprinde: indicatorii de calitate ai apei evacuate și a energiei electrice.

Pentru fiecare categorie de parametri trebuie să se țină o fișă de evidență și consemnări în registrul de evidență. Evidența consumurilor efective de apă și a calității apelor evacuate se asigură de către personalul de exploatare a instalațiilor de alimentare și evacuare.

În cazul unor accidente, personalul de exploatare anunță șeful ierarhic.

Evidența tuturor defecțiunilor și reparațiilor efectuate trebuie ținută în Raportul pe tură.

Incidentele cel mai des întâlnite la rețelele de canalizare sunt spargerea accidentală și obturare, urmate de deversarea apei și poluarea subsolului și a pânzei freatice.

Măsurile necesare pentru a evita eventualele accidente soldate cu poluarea solului, subsolului și a pânzei freatice, sunt:

- urmărirea periodică a fenomenului de coroziune a conductelor și construcțiilor aferente;
- urmărirea stării de etanșeitate a canalizării;
- urmărirea depunerilor în canalizări și cămine și luarea de măsuri pentru îndepărtarea lor;
- urmărirea calității apelor uzate evacuate în canalizare.

Există sume în bugetul de cheltuieli care să poată fi utilizate în caz de intervenție la conductele de apă și de canalizare.

5.4. MIROSURI

Din punct de vedere al mirosurilor neplacute generate ca urmare a desfasurarii activitatii in cadrul instalatiei de prelucrare mecanica prin tocare a deseurilor nepericuloase, acestea nu sunt de natura a crea o stare de disconfort locuitorilor din locuintele invecinate.

5.4.1. Receptori

Distanța între fabrica și cele mai apropiate așezări umane învecinate asigură o zonă de protecție care protejează sănătatea populației din localitățile învecinate. Astfel, distanța față de cea mai apropiată zonă locuită este de aproximativ 900 m.

5.4.2. Surse / emisii ne semnificative

Procesele de tratare mecanica prin tocare a deseurilor solide nepericuloase in general, nu constituie surse de mirosuri.

In situatia unei gestionari corespunzatoare, pot fi generate mirosuri din urmatoarele potientiale surse:

- Buncarul de descarcare deseuri;
- Zonele de stocate temporara deseuri tocate;
- Zonele de stocare temporara deseu neconform (reject);
- Sistemele automate de descarcare a deseurilor solide;
- Cosurile de evacuare a gazelor de la uscarea SRF.

Masuri implementate pentru reducerea potentialelor emisii de miros

- stocarea temporara, tratarea si manipularea deseurilor si a materialelor care pot genera mirosuri se face în cladiri si/ sau echipamente închise (benzi transportoare incapsulate);

- instalatia de desprafuire asigura filtrarea corespunzatoare a pulberilor care constituie vehicule pentru emisiile de miros;
- transportul deseurilor se face doar cu camioane inchise sau acoperite cu prelata;
- se evita stocarea timp indelungat a deseurilor receptionate si/ sau a celor tocate (< 48 ore);
- se asigura mentenanta periodica a utilajelor si echipamentelor;
- pe amplasament sunt amenajate zone verzi cu perdea de arbusti, iar spatiile verzi sunt intretinute corespunzator.

5.5. TEHNOLOGII ALTERNATIVE DE REDUCERE A POLUARII STUDIATE PE PARCURSUL ANALIZEI/ EVALUARII BAT

Procesele de tratare mecanica prin tocare a deseurilor solide nepericuloase sunt comparabile cu cele recomandate de BAT.

Valorile emisiilor de poluanți în aer, apă și sol sunt de asemenea comparabile cu cele recomandate de BAT.

Reducerea poluarii aerului

Metodele de minimizare a emisiilor atmosferice sunt:

- inventarierea surselor de emisie, inclusiv la functionarea anormala
- masurarea emisiilor majore
- evaluarea si selectarea tehnicilor de control a emisiilor
- colectarea gazelor, mirosurilor si pulberilor la sursa si conducerea lor la echipamente de retinere
- optimizarea procedurilor de pornire si oprire a echipamentelor de depoluare pentru asigurarea functionarii eficiente a acestora

Reducerea poluarii apelor

Metodele de tratare a apelor uzate sunt:

- neutralizarea apelor provenite de la laboratorul de analize chimice
- aplicarea epurarii biologice
- sedimentarea suspensiilor solide
- utilizarea de separatoare de hidrocarburi

Aceste masuri sunt aplicate de HOLCIM (ROMANIA) SA - punct de lucru Campulung in instalatiile de preepurare si epurare a apelor uzate.

Reducerea poluarii solului

Toate activitatile se desfasoara in spatii inchise sau pe platforme betonate.

6. MINIMIZAREA ȘI RECUPERAREA DEȘEURILOR

6.1 SURSE DE DEȘEURI

Principalul obiect de activitate pe care S.C. HOLCIM (ROMANIA) SA - punct de lucru Campulung îl desfășoară pe amplasamentul analizat este prelucrare mecanică prin tocare a deseurilor nepericuloase.

Deseurile nepericuloase solide sunt aprovizionate vrac, cu mijloace auto.

Annual se prelucrează o cantitate de aproximativ 306.600 tone deseuri nepericuloase, conform tabelului următor.

Tabelul nr. 22: Deseuri nepericuloase colectate în vederea tratării

Cod Deseu	Denumire Deseu conform Deciziei Comisiei 2014/955/UE	Cantitate	
		Masa t/an	Volum (mc/an)
01 05 04	namoluri și deseuri de foraj pe baza de apă dulce	2000	3000
02 01 03	deșeuri de țesături vegetale	10000	18000
02 01 04	deșeuri de materiale plastice (cu excepția ambalajelor)	1000	7000
02 01 07	deșeuri din exploatarea forestieră	1000	2000
02 03 03	deșeuri de la extracția cu solvenți	1000	1500
02 03 04	materii care sunt improprii pentru consum ori procesare	1000	1800
02 03 99	deșeuri nespecificate	500	900
02 06 01	materii care sunt improprii pentru consum ori procesare	500	900
02 07 01	deșeuri de la spălarea, curățarea și prelucrarea mecanică a materiei prime	500	900
02 07 02	deșeuri de la distilarea băuturilor alcoolice	500	900
02 07 03	deșeuri de la tratamente chimice	500	900
02 07 04	materii care sunt improprii pentru consum ori procesare	500	900
03 01 01	deșeuri de scoarță și de plută	5500	1000
03 01 05	rumeguș, talaș, așchii, resturi de placă aglomerată din lemn și furnir, altele decât cele specificate la 03 01 04	5500	10000
03 03 01	deșeuri de scoarță și de lemn	5500	100000
03 03 07	deșeuri mecanice de la fierberea hârtiei și cartonului reciclate	4500	100000
03 03 08	deșeuri de la sortarea hârtiei și cartonului destinate reciclării	4500	10000
03 03 10	rebuturi de fibre, nămoluri de fibre, materiale de etanșare și de acoperire rezultate din separare mecanică	4500	10000
03 03 11	nămoluri de la epurarea efluenților în incintă, altele decât cele specificate la 03 03 10	4500	10000
04 01 08	deșeuri de piele tăbăcită (ștuțuri, răzături, tăieturi, praf de lustruit) cu conținut de crom	4500	10000
04 02 09	deșeuri de la materialele compozite (textile impregnate, elastomeri, plastomeri)	5000	10000
04 02 10	materii organice provenite din produse naturale (de exemplu, grăsimi, ceară)	5000	10000
04 02 21	deșeuri de fibre textile neprocesate	5000	10000
04 02 22	deșeuri de fibre textile procesate	1000	2500

Cod Deseu	Denumire Deseu conform Deciziei Comisiei 2014/955/UE	Cantitate	
		Masa t/an	Volum (mc/an)
05 01 17	bitum	1000	2500
05 01 99	deșeuri nespecificate	1000	2500
05 06 04	deșeuri de la coloanele de răcire	1000	2500
05 06 99	deșeuri nespecificate	1000	2500
06 13 03	negru de fum	1000	2500
07 02 13	deșeuri de materiale plastice	1000	2500
07 02 99	deșeuri nespecificate	5000	12500
08 01 12	deșeuri de vopsele și lacuri, altele decât cele specificate la 08 01 11	1000	2000
08 01 14	nămoluri de la vopsele sau lacuri, altele decât cele specificate la 08 01 13	1000	2000
08 01 18	deșeuri de la îndepărtarea vopselelor sau lacurilor, altele decât cele specificate la 08 01 17	1000	2000
08 04 10	deșeuri de adezivi și cleiuri, altele decât cele specificate la 08 04 09	1000	2000
08 04 12	nămoluri de adezivi și cleiuri, altele decât cele specificate la 08 04 11	1000	2000
09 01 07	film și hârtie fotografică cu conținut de argint sau compuși de argint	500	1200
09 01 08	film și hârtie fotografică fără argint sau compuși de argint	500	1200
10 01 25	deșeuri de la depozitarea combustibilului și de la pregătirea cărbunelui de ardere pentru instalațiile termice	500	1200
10 03 02	resturi de anozii	500	1200
10 03 18	deșeuri cu conținut de carbon de la producerea anozilor, altele decât cele specificate la 10 03 17	500	1200
10 08 13	deșeuri cu conținut de carbon de la producerea anozilor, altele decât cele specificate la 10 08 12	500	1200
10 08 14	resturi de anozii	500	1200
10 09 06	miezuri și forme de turnare care nu au fost folosite la turnare, altele decât cele specificate la 10 09 05	500	1200
10 09 08	miezuri și forme de turnare care au fost folosite la turnare, altele decât cele specificate la 10 09 07	500	1200
10 10 06	miezuri și forme de turnare care nu au fost folosite la turnare, altele decât cele specificate la 10 10 05	500	1200
10 10 08	miezuri și forme de turnare care au fost folosite la turnare, altele decât cele menționate la rubrica 0 10 07	500	1200
11 01 14	deșeuri de degresare, altele decât cele specificate la 11 01 13	500	1200
12 01 05	pilitură și șpan de materiale plastice	500	900
12 01 99	deșeuri nespecificate	500	900
15 01 01	ambalaje de hârtie și carton	10000	24000
15 01 02	ambalaje de materiale plastice	10000	70000
15 01 03	ambalaje de lemn	550	1000
15 01 05	ambalaje de materiale compozite	550	1000
15 01 06	ambalaje amestecate	50000	15000
15 01 09	ambalaje din materiale textile	550	1000
15 02 03	absorbanti, materiale filtrante, materiale de lustruire și îmbrăcăminte de protecție, altele decât cele specificate la 15 02 02	1000	1800
16 01 03	anvelope scoase din uz	5000	22000
16 01 15	lichide antigel, altele decât cele specificate la 16 01 14	5000	22000

Cod Deseu	Denumire Deseu conform Deciziei Comisiei 2014/955/UE	Cantitate	
		Masa t/an	Volum (mc/an)
16 01 19	materiale plastice	500	3000
16 01 99	deseuri nespecificate(amestecuri de deseuri solide nepericuloase provenite din dezmembrarea autovehiculelor, respectiv deseuri intregi sau tocate de plastic, cauciuc sau textile)	500	3000
16 03 04	deșeuri anorganice, altele decât cele specificate la 16 03 03	500	3000
17 02 01	lemn	550	1000
17 02 03	materiale plastice	1500	10000
17 03 02	asfalturi, altele decât cele specificate la 17 03 01	100	5000
17 04 11	cabluri, altele decât cele specificate la 17 04 10	100	3000
17 09 04	deșeuri amestecate de la construcții și demolări, altele decât cele specificate la 17 09 01, 17 09 02 și 17 09 03	100	3000
19 02 03	deșeuri preamestecate conținând numai deșeuri nepericuloase	5500	12000
19 02 10	deșeuri combustibile, altele decât cele specificate la 19 02 08 și 19 02 09	1000	2200
19 08 02	deșeuri de la deznisipatoare	1000	2200
19 09 04	cărbune activ uzat	1000	2200
19 09 05	rășini schimbătoare de ioni saturate sau uzate	1000	2200
19 12 01	hârtie și carton	1000	2200
19 12 04	materiale plastice și de cauciuc	30000	200000
19 12 07	lemn, altul decât cel specificat la 19 12 06	1000	2200
19 12 08	materiale textile	500	1200
19 12 10	deșeuri combustibile (combustibili derivați din rebuturi)	500	1200
19 12 12	alte deșeuri (inclusiv amestecuri de materiale) de la tratarea mecanică a deșeurilor, altele decât cele specificate la 19 12 11	10000	22300
19 13 02	deșeuri solide de la remedierea solului, altele decât cele specificate la 19 13 01	100	3000
20 01 01	hârtie și carton	1000	2200
20 01 10	îmbrăcăminte	100	3000
20 01 11	Materiale textile	100	3000
20 01 28	vopsele, cerneluri, adezivi și rășini, altele decât cele specificate la 20 01 27	100	3000
20 01 32	medicamente, altele decât cele specificate la 20 01 31	2	4
20 01 38	lemn, altul decât cel specificat la 20 01 37	1000	2200
20 01 39	Materiale plastice	1000	67000
20 01 99	alte fracții nespecificate	20000	134000
20 03 01	deșeuri municipale amestecate	100	6700
20 03 07	deșeuri voluminoase	10	2000

Cantitatile de deseuri ce sunt colectate si procesate sunt strict dependente de deseurile disponibile in piata, de rezultatele analizelor fizico-chimice care vor stabili compozitia amestecului de deseuri ce urmeaza a fi procesate si de contractele de preluare a deseurilor, ce vor fi incheiate cu firmele generatoare de deseuri.

De asemenea, HOLCIM (ROMANIA) SA - punct de lucru Campulung colecteaza si deseurile solide periculoase gata tocate care sunt descarcate din autocamioane si transportate fara stocare, direct in cuptorul fabricii de ciment. Aceste deseuri sunt:

- 19 12 06* deseuri din lemn cu continut de substante periculoase - deseuri de amestec lemn dupa sortarea traverselor si a pietrelor de pe calea ferata

- 19 12 11* alte deseuri (inclusiv amestecuri de materiale) rezultate din tratarea mecanica a deseurilor cu continut de substante periculoase - amestec de deseuri de la tocare/maruntirea deseurilor in instalatii corespunzatoare.

In urma desfasurarii activitatilor de tratare mecanica a deseurilor solide nepericuloase sunt generate deseurile prezentate in tabelul urmator.

Tabelul nr. 23: Deseuri generate din activitate

Nr. crt.	Cod deșeu	Denumire deșeu conform Deciziei Comisiei 2014/955/UE	Sursa / provenienta	Cantitate	Stare fizica	Mod colectare /depozitare temporara
1.	20 03 01	Deseuri municipale amestecate	Intreaga unitate	3,5 t/an	solida	recipienti metalici/se vor introduce in instalatia de tocare
2.	15 01 02	Ambalaje de materiale plastice	Intreaga unitate	0,8 t/an	solida	recipienti metalici/se vor introduce in instalatia de tocare
3.	15 01 01	Ambalaje de hartie si carton	Intreaga unitate	1,5 t/an	solida	recipienti metalici/se vor introduce in instalatia de tocare
4.	15 01 03	Ambalaje de lemn	Intreaga unitate	2,5 t/an	solida	recipienti metalici/se vor introduce in instalatia de tocare
5.	15 02 03	Absorbanți, materiale filtrante, materiale de lustruire și îmbrăcăminte de protecție, altele decât cele specificate la 15 02 02	Intreaga unitate	0,5 t/an	solida	recipienti metalici/se vor introduce in instalatia de tocare
6.	19 12 02	Deseuri metalice	Instalatia de tocare deseuri	7,5 t/an	solid	depozitare in interiorul halei de procesare si valorificare prin firme terte autorizate
7.	19 12 12	Alte deseuri (inclusiv amestecuri de materiale) de la tratarea mecanica a	Reject instalatia de tocare deseuri	15 000 t/an	solida	depozitare in interiorul halei de procesare si

Nr. crt.	Cod deșeu	Denumire deșeu conform Deciziei Comisiei 2014/955/UE	Sursa/provenienta	Cantitate	Stare fizica	Mod colectare /depozitare temporara
		deseurilor, altele decat cele specificate la 19 12 11				eliminare prin firme terte autorizate
8.	19 12 10	Alte deseuri (inclusiv amestecuri de materiale) de la tratarea mecanica a deseurilor, altele decat cele specificate la 19 12 11	SRF instalatia de tocare deseuri	180 000 t/an	solida	depozitare in interiorul halei de procesare si valorificare ca si combustibil alternativ in cuptorul fabricii de ciment Holcim
9.	19 12 04	Materiale plastice si de cauciuc	instalatia de tocare anvelope si deseuri de cauciuc	25 000 t/an	solida	depozitare in interiorul halei de procesare si valorificare ca si combustibil alternativ in cuptorul fabricii de ciment Holcim

6.1.1. Evidența deșeurilor

Lista de verificare pentru cerintele caracteristice BAT	Da / Nu
Este implementat un sistem prin care sunt incluse in documente urmatoarele informatii despre deseurile (<i>eliminate sau recuperate</i>) rezultate din instalatie	DA
Cantitate	DA
Natura	DA
Origine	DA
Destinatie (Obligatia urmaririi - daca sunt trimise in afara amplasamentului)	DA
Frecventa de colectare	DA
Modul de transport	DA
Metoda de tratare	DA

6.1.2. Zone de depozitare

Pentru depozitarea temporara a deseurile colectate si acelor rezultate din instalatiile de tratare, au fost amenajate urmatoarele zone de depozitare:

- buncarul de receptie si preomogenizare al instalatiei de tocare a deseurilor nepericuloase cu capacitatea de 1800 tone pentru stocarea deseurilor nepericuloase (materie prima);
- hala de produs finit si extractie dotata cu 2 buncare de 400 tone fiecare in care sunt stocate deseurile nepericuloase tocate;
- hala instalatiei de tocare a deseurilor nepericuloase detine spatii cu o capacitate de stocare deseuri nepericuloase (materie prima si tocate) de 1000 tone;

- platforma de stocare a anvelopelor, cu o capacitate de 400 tone pe care sunt stocate deseuri de cauciuc si anvelope uzate si deseuri din materie vegetala:
 - 16 01 03 anvelope scoase din uz
 - 07 02 99 deșeuri nespecificate
 - 07 02 13 deșeuri de materiale plastice
 - 17 02 03 materiale plastice
 - 19 12 04 materiale plastice și de cauciuc
 - 19 12 10 deșeuri combustibile (combustibili derivați din rebuturi)
 - 02 03 04 materii care sunt improprie pentru consum ori procesare
 - 03 03 01 deșeuri de scoarță și de plută.

Identificati zona	Deseurile depozitate	Sunt ele identificate in mod clar, inclusiv capacitatea maxima de depozitare si perioada maxima de depozitare?	Apropierea fata de cursuri de ape, zone de interes public / vulnerabile la vandalism, alte perimetre sensibile (va rugam dati detalii) Identificati masurile necesare pentru minimizarea riscurilor.	Amenajarile existente pe depozite
Buncarul de receptie si preomogenizare	Deseuri solide nepericuloase	da	Instalatia este amplasata intr-o cladire inchisa, pe malul stang al raului Argesel	Cuva din beton
Hala instalatiei de tocare a deseurilor nepericuloase	Deseuri solide nepericuloase	da	Cladire inchisa, pe malul stang al raului Argesel	Cladire inchisa
Hala de produs finit si extractie	Combustibil solid alternativ (SRF)	da	Cladire inchisa, pe malul stang al raului Argesel	Cuve din beton
Platforma de stocare a deseurilor de anvelope si deseuri vegetale	Deseuri de cauciuc, anvelope, deseuri vegetale	da	Nu este cazul	Platforma betonata, cu un compartiment acoperit pentru stocarea deseurilor tocate

6.1.3. Conditii speciale de depozitare

Material	Categorie de mai jos	Este zona de depozitare acoperită (D/N) sau împrejmuită în întregime (I)	Există un sistem de evacuare a biogazului (D/N)	Levigatul este drenat și tratat înainte de evacuare (D/N)	Există protecție împotriva inundațiilor sau pătrunderii apei de la stingerea incendiilor D/N
Deseuri solide nepericuloase	A, AA, B	Da, I	Nu este cazul	Nu este cazul	Da

- A Aceste categorii necesită în mod normal depozitare în spații acoperite.
 AA Aceste categorii necesită în mod normal depozitare în spații împrejmuite.
 B Aceste materiale este probabil să degaje praf și să necesite captarea aerului și direcționarea lui către o instalație de epurare.
 C Sunt posibile reacții cu apa. Nu trebuie depozitate în zone inundabile.

6.1.4. Recipienti de depozitare

Nu este cazul, deseurile sunt stocate temporar vrac.

6.2. MANEVRAREA DESEURILOR

În incinta fabricii există spații special amenajate pentru colectarea și depozitarea temporară a tuturor deseurilor generate.

Evidența deseurilor generate este ținută lunar, conform HG 856/2002 și conține următoarele informații:

- tipul deseului
- codul deseului
- cantitatea produsă
- data evacuării deseului din instalație
- modul de stocare
- data predării deseului
- cantitatea predata către transportator
- date privind expedițiile respinse

Sunt păstrate înregistrări privind transportatorul și destinatarul deseurilor: numele, specificul activității, autorizația de funcționare.

Tabelul nr. 24: Managementul deseurilor

Tip deșeu / Cod deșeu	Valorificare / eliminare	Mod de colectare / evacuare
Deseuri municipale amestecate, cod 20 03 01	Eliminare D1	recipienti metalici/se vor introduce in instalatia de tocare
Ambalaje de materiale plastice, cod 15 01 02	Valorificare R12	recipienti metalici/se vor introduce in instalatia de tocare
Ambalaje de hartie si carton, cod 15 01 01	Valorificare R12	recipienti metalici/se vor introduce in instalatia de tocare
Ambalaje de lemn, cod 15 01 03	Valorificare R12	recipienti metalici/se vor introduce in instalatia de tocare
Absorbanți, materiale filtrante, materiale de lustruire și îmbrăcăminte de protecție, altele decât cele specificate la 15 02 02, cod 15 02 03	Valorificare R12	recipienti metalici/se vor introduce in instalatia de tocare
Deseuri metalice, cod 19 12 02	Valorificare R12	depozitare in interiorul halei de procesare si valorificare prin firme tertе autorizate

Tip deșeu / Cod deșeu	Valorificare / eliminare	Mod de colectare / evacuare
Alte deseuri (inclusiv amestecuri de materiale) de la tratarea mecanica a deseurilor, altele decat cele specificate la 19 12 11 (reject), cod 19 12 12	Eliminare D1	depozitare in interiorul halei de procesare si eliminare prin firme terte autorizate
Alte deseuri (inclusiv amestecuri de materiale) de la tratarea mecanica a deseurilor, altele decat cele specificate la 19 12 11 (SRF), cod 19 12 10	Valorificare R12	depozitare in interiorul halei de procesare si valorificare ca si combustibil alternativ in cuptorul fabricii de ciment Holcim
Materiale plastice si de cauciuc, cod 19 12 04	Valorificare R12	depozitare in interiorul halei de procesare si valorificare ca si combustibil alternativ in cuptorul fabricii de ciment Holcim

6.3. DESEURI DE AMBALAJE

Prin specificul activitatii, SC HOLCIM (ROMANIA) SA - punct de lucru Campulung aprovizioneaza vrac materiile prime (deseuri solide nepericuloase).

Deseurile de ambalaje generate sunt in cantitati mici si provin din aprovizionarea cu materiale auxiliare, piese de schimb, etc.

Deseurile de ambalaje de hartie si carton, plastic si lemn sunt prelucrate in instalatia de tocare.

7. ENERGIE

7.1 CERINȚE ENERGETICE DE BAZĂ

In activitatile desfasurate pe amplasament necesarul energetic este asigurat de energia electrica. Anual se inregistreaza un consum de cca. 6500 MWh energie electrica.

De asemenea, pentru manipularea interna a materiilor prime si a produselor se utilizeaza anual o cantitate de cca. 60 t de motorina.

Consumul anual de energie al activitatilor este prezentat in tabelul urmator, in functie de sursa de energie.

Tabelul nr. 25: Consumul de energie in functie de sursa

Sursa de energie	Consum de energie		
	Furnizata, MWh	Primara, MWh	% din total
Electricitate din rețeaua publica	6500	-	88,1

Sursa de energie	Consum de energie		
	Furnizata, MWh	Primara, MWh	% din total
Electricitate din alta sursa	-	-	-
Abur/apa fierbinte generata pe amplasament	-	-	-
Motorina	-	875	11,9

7.1.1. Energie specifică

In baza rezultatelor obtinute, informatii despre consumul specific de energie pentru activitățile desfășurate sunt descrise în tabelul următor.

Tabelul nr. 26: Consumul specific de energie

Operația	HOLCIM (ROMANIA) SA - punct de lucru Campulung
Prelucrarea mecanica a deseurilor solide nepericuloase	26 kWh/t deseou procesat
Transportul si manipularea deseurilor solide nepericuloase cu mijloace auto	3,5 kWh/t deseou procesat

7.1.2. Intretinere

In Procedura de Sistem PS-20-ME Mentenanta sunt cuprinse proceduri necesare pentru buna functionare si intretinerea eficienta din punct de vedere energetic a utilajelor si instalatiilor.

Masurile fundamentale pentru functionarea si intretinerea eficienta din punct de vedere energetic sunt descrise in tabelul de mai jos.

Exista masuri documentate de functionare, intretinere si gospodarie a energiei pentru urmatoarele componente ? (acolo unde este relevant):	Da/Nu	Nu este relevant	Informatii suplimentare (documentele de referinta, termenele la care masurile vor fi implementate sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)
Aer conditionat, proces de refrigerare si sisteme de racire (scurgeri, etansari, controlul temperaturii, Intretinerea evaporatorului / condensatorului);	Da		Există proceduri cu instrucțiuni de funcționare și exploatare pentru instalații
Functionarea motoarelor si mecanismelor de antrenare	DA		
Sisteme de gaze comprimate (scurgeri, proceduri de utilizare);	DA		
Sisteme de distributie a aburului (scurgeri, izolatii);	-	X	
Sisteme de incalzire a spatiilor si de furnizare a apei calde;	DA		
Lubrifiere pentru evitarea pierderilor prin frecare;	DA		

Exista masuri documentate de functionare, intretinere si gospodarire a energiei pentru urmatoarele componente ? (acolo unde este relevant):	Da/Nu	Nu este relevant	Informatii suplimentare (documentele de referinta, termenele la care masurile vor fi implementate sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)
Intretinerea boilerelor de ex. optimizare excesului de aer;	DA		

7.2. MASURI TEHNICE

Masurile tehnice fundamentale pentru eficienta energetica sunt descrise in tabelul de mai jos.

Confirmati ca urmatoarele masuri tehnice sunt implementate pentru evitarea incalzirii excesive sau pierderilor din procesul de racire pentru urmatoarele aspecte: (acolo unde este relevant):	Da/ Nu	Nu este relevant	Informatii suplimentare (termenele prevazute pentru aplicarea masurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)
Izolarea suficienta a sistemelor de abur, a recipientilor si conductelor incalzite		Nu este relevant	
Prevederea de metode de etansare si izolare pentru mentinerea temperaturii		Nu este relevant	
Senzori si intrerupatoare temporizate simple sunt prevazute pentru a preveni evacuarile inutile de lichide si gaze incalzite.	Da	-	Numai in zona de servicii
Alte masuri adecvate			

7.3. MASURI DE SERVICE AL CLADIRILOR

Masuri fundamentale pentru eficienta energetica a service-ului cladirilor sunt descrise in tabelul de mai jos.

Confirmati ca urmatoarele masuri de service al cladirilor sunt implementate pentru urmatoarele aspecte:	Da/Nu	Nu este relevant	Informatii suplimentare (documentele de referinta, termenul de punere in practica/aplicare a masurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante)
Exista o iluminare artificiala adecvata si eficienta din punct de vedere energetic	DA		Sunt utilizate becuri cu consum redus de energie.
Exista sisteme de control al climatului eficiente din punct de vedere energetic pentru: <ul style="list-style-type: none"> • Incalzirea spatiilor • Apa calda • Controlul temperaturii • Ventilatie • Controlul umiditatii 	DA DA DA DA DA		Sunt asigurate ventilatia eficienta, apa calda menajera.

7.4. EFICIENTA ENERGETICA

Concluzii BAT pentru principiile de recuperare/economisire a energiei	Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie? (D/N)	Daca NU explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati termenul de aplicare
Recuperarea caldurii din diferite parti ale proceselor.	N	Nu este cazul
Tehnici de deshidratare de mare eficienta pentru minimizarea energiei de uscare.	D	
Minimizarea utilizarii apei si utilizarea sistemelor inchise de circulatie a apei.	D	
Izolatie buna (cladiri, conducte, camera de uscare si instalatia).	D	
Amplasamentul instalatiei pentru reducerea distantelor de pompare.	D	
Optimizarea fazelor motoarelor cu comanda electronica.	D	
Utilizarea apelor de racire reziduale (care au o temperatura ridicata) pentru recuperarea caldurii.	N	Nu este cazul
Transportor cu benzi transportoare in locul celui pneumatic (desi acesta trebuie protejat impotriva probabilitatii sporite de producere a evacuărilor fugitive)	D	
Masuri optimizate de eficienta pentru instalatiile de ardere, de ex. preincalzirea aerului/combustibilului, excesul de aer etc.	D	
Procesare continua in loc de procese discontinue	D	
Valve automate	D	
Valve de returnare a condensului	N	Nu este cazul
Utilizarea sistemelor naturale de uscare	N	Nu este cazul

7.5. ALTERNATIVE DE FURNIZARE A ENERGIEI

Tehnici de furnizare a energiei	Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie? (D/N)	Daca NU explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati termenul de aplicare
Utilizarea unitatilor de co-generare;	N	Nu este cazul
Recuperarea energiei din deseuri;	N	Nu este cazul
Utilizarea de combustibili mai putin poluanti.	N	Nu este cazul

8. ACCIDENTELE ȘI CONSECINȚELE LOR

8.1 CONTROLUL ACTIVITĂȚILOR CARE PREZINTĂ PERICOLE DE ACCIDENTE MAJORE ÎN CARE SUNT IMPLICATE SUBSTANȚE PERICULOASE - SEVESO

Amplasamentul S.C. HOLCIM (ROMANIA) SA Sat Valea Mare Pravat, Comuna Valea Mare Pravat nu se încadrează în prevederile Legii nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase.

Pe amplasament nu se stochează substanțe sau deseuri periculoase.

Singurele substanțe chimice periculoase utilizate pe amplasament sunt reactivii folosiți în laboratorul de analize chimice.

Tabelul nr. 27: Substanțele chimice utilizate în laborator

Denumire comercială a substanței	Fraze de risc	Mod de depozitare și ambalare	Concentrație (%)	Cantități anuale consumate (tone)	Capacitate maximă de stocare (tone)
Argon comprimat	H280	Butelie metalică	100	0,15	0,05
Azot comprimat	H280	Butelie metalică	100	0,1	0,05
Azot lichiefiat	GHS04, H281, P282, P336+P351, P403	Butelie metalică	100	3,3	0,3
Heliu comprimat	H280	Butelie metalică	100	0,25	0,05
Oxigen (lichiefiat rarit)	H270, H280	Butelie metalică	99,5	0,9	0,05
Acid acetic	GHS02, H226, GHS05, H314	Flacon plastic	96	0,00025	0,00225
Acid clorhidric pa	H314, H335	Flacon sticlă	37	0,0001	0,0019
Acid nitric pa	H272, H314	Flacon sticlă	65	0,001	0
Azotat de argint	GHS03, H272, GHS05, H314, GHS09, H400, H410	Flacon sticlă	99,8	0,003	0,002
4-clorobenzoic acid (C7H5ClO2)	H302, H315, H319, H335	Flacon sticlă	98+	0,00018	0
Celuloză microcristalină	GHS07, H335	Facon plastic	–	0,00025	0

Denumire comerciala a substantei	Fraze de risc	Mod de depozitare si ambalare	Concentratie (%)	Cantitati anuale consumate (tone)	Capacitate maxima de stocare (tone)
Aquagent medium K triclorometane	HR51, H373, H302, H315	Flacon sticla	99,99	0,001	0,004
Imidazole	H314, H302	flacon sticla	99,99	0,001	0,004
Iodine	H400, H312, H332				
Sulphuridioxide	H280, H331, H314				
Acetona p.a	GHS02, H225, GHS07, H319, H336	Flacon plastic	99,8	0,0001	0,0004
n - Hexan	GHS02, H225, GHS08, H361f, H373, H304, GHS09, H411, GHS07, H315, H336	Flacon sticla	96	0,0007	0,0003
Apa standard 1%	GHS02, H226, H319	Flacon sticla	99,6	0,00004	0,00036
Hidroxid de sodiu	H290, H314	Flacon plastic	32,0	0,00025	0,002

8.2. PLAN DE MANAGEMENT AL ACCIDENTELOR

In cadrul Holcim (Romania) SA a fost elaborat si implementat Planul de prevenire si combatere a poluarilor accidentale la folosintele de apa potential poluatoare, intocmit in conformitate cu prevederile ordinului MMDD 278/1997, cu completarile si modificarile ulterioare.

Manualul Sistemului de Management de Mediu cuprinde o procedură distinctă privind pregătirea pentru situații de urgență și capacitate de răspuns. Procedura stabilește cadrul general de management și intervenție într-o asemenea situație, definind responsabilitățile cu privire la pregătirea și organizarea intervenției.

Planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale cuprinde:

- surse potențiale de poluare;
- modul de acționare;
- lista punctelor critice din unitate de unde pot proveni poluări accidentale;
- fișa poluantului potențial;
- programul de măsuri și lucrări în vederea prevenirii poluării accidentale;
- componența echipelor de intervenție;
- lista dotărilor și materialelor necesare pentru sistarea poluării accidentale;
- responsabilitățile conducătorilor;

- lista unităților care acordă sprijin în cazul apariției unei poluări accidentale;
- lista folosințelor din aval care pot fi afectate.

Zona potentiala de poluare a fost identificata in spatiul de productie, unde o eventuala defectiune a sistemului hidraulic ar duce la scurgeri de produs petrolier (lichid hidraulic). Marile suprafete betonate care incadreaza zona de productie fac imposibila ajungerea acestuia in sol sau apa, impactul unei astfel de scurgeri fiind minim.

În vederea prevenirii și stingerii incendiilor, societatea are implementate proceduri și instrucțiuni privind modul de acționare în situații de urgență și de comunicare a evenimentelor către serviciile de urgenta și va actualiza Planul de prevenire si combatere a incendiilor pe masura ce modernizarile si extinderile la Sistemul de Stingere a incendiilor vor fi terminate.

8.3. ACCIDENTELE SI CONSECINTELE LOR

8.3.1. Accidente din cauze naturale

SC HOLCIM (ROMANIA) SA - punct de lucru Campulung este amplasata în partea de est a comunei Valea Mare Pravat, pe platforma industrială pe care funcționeaza fabrica de ciment Holcim si fabrica de var Carmeuse Holding.

Amplasamentul se afla pe malul stang al raului Argesel, fara risc de inundatii.

Distanta dintre fabrica și cele mai apropiate zone locuite este de aproximativ 900 m si asigură o zonă de protecție pentru acestea.

Amplasamentul are urmatoarele incadrari:

- Din punct de vedere seismic, comuna Valea Mare Pravat este incadrata conform normativului P100-1/2006 astfel:
 - Zona D cu $a_g=0,20$ si $T_C=0,7$ secunde
 - Zona seismica: 7_1
- Din punct de vedere climatic:
 - Vant NP-082/04 cu valori caracteristice $v = 25$ m/sec si $p = 0,36$ kPa.
 - Zapada -CR-1-1-3-2012 cu $s = 2,0$ kN/mp
 - Adancimea de inghet conform STAS 6054-77 este de 90 - 100 cm

8.3.2. Accidente industriale

Riscul de producere a incendiilor este dat de posibilitatea aparitiei unor situatii declansatoare in masa de deseuri.

A fost analizat întreg fluxul tehnologic, având în vedere atât natura materialelor utilizate cât și cantitatea acestora, în vederea implementarii masurilor pentru prevenirea incendiilor.

8.4. TEHNICI

	Raspuns
TEHNICI PREVENTIVE	
inventarul substantelor	DA, exista un inventar al substantelor utilizate pe amplasament.
trebuie sa existe proceduri pentru verificarea materiilor prime si deseurilor pentru a ne asigura ca ele nu vor interactiona contribuind la aparitia unui incident	DA, exista implementat un Sistem de Management Integrat care cuprinde proceduri de acceptare a deseurilor. Depozitarea materialelor auxiliare se bazează pe informațiile furnizate de Fișele de securitate ale produselor.
depozitare adecvata	DA
alarme proiectate in proces, mecanisme de decuplare si alte modalitati de control	DA Instalațiile tehnologice sunt dotate cu echipamente și sisteme de control automat al parametrilor de proces, precum și sisteme de alarmare în caz de avarie sau incendiu.
bariere si retinerea continutului	DA
cuve de retentie si bazine de decantare	Nu este cazul
izolarea cladirilor;	DA Distanțele dintre instalații sunt conform Normelor de zonare
asigurarea prea plinului rezervoarelor de depozitare (cu lichide sau pulberi), de ex. masurarea nivelului, alarme independente de nivel inalt, intreruptoare de nivel inalt si contorizarea incarcaturilor;	Nu este cazul
sisteme de securitate pentru prevenirea accesului neautorizat	DA Există un sistem de pază adecvat, precum și dotările necesare pentru asigurarea securității în zonele care prevăd acest lucru
registre pentru evidenta tuturor incidentelor, rateurilor, schimbarilor de procedura, evenimentelor anormale si constatarilor inspectiilor de intretinere	DA Există Registre pentru evidența incidentelor, a evenimentelor anormale, a constatărilor inspecțiilor de întreținere
trebuie stabilite proceduri pentru a identifica, a raspunde si a trage invataminte din aceste incidente;	DA Regulamentul de funcționare, proceduri operaționale
rolurile si responsabilitatile personalului implicat in managementul accidentelor	DA, sunt cuprinse în Planul de intervenție și apărare împotriva incendiilor, Planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale fisele postului
proceduri pentru evitarea incidentelor ce apar ca rezultat al comunicarii insuficiente intre angajati in cadrul operatiunilor de schimbare de tura, de intretinere sau in cadrul altor operatiuni tehnice.	DA Există registre de tură, în care se consemnează stadiul funcționării instalațiilor
compozitia continutului din colectoarele de retentie sau din colectoarele conectate la un sistem de drenare este verificata inainte de epurare sau eliminare	DA se monitorizează calitatea efluentului general la evacuarea în emisar
canalele de drenaj trebuie echipate cu o alarma de nivel inalt sau cu senzor conectat la o pompa automata pentru depozitare (nu pentru evacuare);	Nu este cazul

trebuie sa fie implementat un sistem pentru a asigura ca nivelurile colectoarelor sunt mereu mentinute la o valoare minima	
alarmele de nivel inalt nu trebuie folosite in mod obisnuit ca metoda primara de control al nivelului	Nu este cazul
ACTIUNI DE MINIMIZARE A EFECTELOR	
indrumare privind modul in care poate fi gestionat fiecare scenariu de accident	DA conform Planul de intervenție și apărare împotriva incendiilor
caile de comunicare trebuie stabilite cu autoritatile de resort si serviciile de urgenta	DA În cazul producerii unui incident sau/accident, șeful de tură anunță autoritățile competente.
echipament de retinere a scurgerilor de petrol, izolarea drenurilor, anuntarea autoritatilor de resort si proceduri de evacuare;	DA
izolarea scurgerilor posibile in caz de accident de la anumite componente ale instalatiei si a apei folosite pentru stingerea incendiilor de apa pluviala, prin retele separate de canalizare	DA
Alte tehnici specifice pentru sector	Nu este cazul

9. ZGOMOT ȘI VIBRAȚII

Zgomotul exterior este un factor de poluare si depinde de obiectivele din apropiere, cum ar fi locuintele, alte activitati, fauna, etc. Încărcarea si descărcarea de produselor finite si materiilor prime pot da vârfuri non-continue ale nivelului zgomotului. Motoarele si ventilatoarele exhaustoare care lucrează la viteze de rotatie mari, pot avea efecte dăunătoare în afara clădirilor.

Sursele de zgomot din activitățile desfășurate de HOLCIM (ROMANIA) SA - punct de lucru Campulung sunt urmatoarele:

- utilajele pentru manipularea marfurilor;
- compresoarele de aer;
- sisteme de aspiratie a aerului viciat;
- utilaje/echipamente cu elemente în mișcare, de tipul: pompe, ventilatoare, etc.

Zgomotul generat de sursele prezentate mai sus se manifesta intermitent, respectiv pe durata activitatii care il genereaza. Nivelul de zgomot exterior nu este semnificativ, datorita masurilor de control intreprinse pe amplasament si valorii reduse a zgomotului de fond.

In plus, potentialii receptori umani (localitati invecinate, persoane aflate in trafic) se afla la distante de aproximativ 900 m ceea ce face ca impactul zgomotului asupra acestora sa fie foarte mic.

Tabelul nr. 28: Surse de zgomot si masuri pentru controlul acestuia

Nr crt	Identificati fiecare sursa semnificativa de zgomot si/sau vibratii	Descrieti natura zgomotului sau vibratiei	Descrieti actiunile intreprinse pentru prevenirea sau minimizarea emisiilor de zgomot
1	Motoarele electrice si echipamentele in miscare ale instalatiilor tehnologice	Continuu (in spatii inchise si descoperite)	Intretinerea corespunzatoare
2	Functionarea ventilatoarelor	Continuu (in spatii deschise)	Intretinerea corespunzatoare
3	Circulatia autovehiculelor	Discontinuu (in spatii deschise)	Limitarea vitezei de deplasare

9.1. INTRETINERE

	Da	Nu	Daca nu, indicati termenul de aplicare a procedurilor/masurilor
Procedurile de intretinere identifica in mod precis cazurile in care este necesara intretinerea pentru minimizarea emisiilor de zgomot?	Da		
Procedurile de exploatare identifica in mod precis actiunile care sunt necesare pentru minimizarea emisiilor de zgomot?	Da		

9.2. LIMITE

Receptor sensibil	Limite	Nivelul zgomotului cand instalatia functioneaza	In cazul in care nivelul zgomotului depaseste limitele fie justificati situatia, fie indicati masurile si intervalele de timp propuse pentru remedierea situatiei
Comuna Valea Mare Pravat	65 dB(A)	<60 dB(A)	Nu este cazul

10. MONITORIZARE

Sistemul de automonitorizare in faza de exploatare are doua componente principale :

- monitorizarea tehnologica ;
- monitorizarea factorilor de mediu in zona de influenta.

Automonitorizarea tehnologica consta in verificarea permanenta a starii de functionare a :

- instalatiilor tehnologice;
- sistemului de colectare si tratare a apelor uzate ;
- echipamentelor auxiliare si autovehiculelor.

Scopul acestor activitati este asigurarea functionarii in conditiile proiectate ale tuturor echipamentelor si instalatiilor, avand ca rezultat reducerea consumurilor de resurse si a riscurilor de accidente care pot avea efecte negative pentru mediu si sanatatea oamenilor.

Titularul a implementat un Sistem integrat de management care cuprinde urmatoarele proceduri:

- Mentenanta instalatiilor;
- Monitorizare emisii;
- Instructiuni de lucru la principalele echipamente din sectiile tehnologice.

Conform autorizatiei inegrate de mediu nr. 6 din 27.06.2014, revizuita in data de 27.01.2022, titularul are obligatia de a monitoriza toate sursele dirijate de emisie de poluanti atmosferici, calitatea apei epurate evacuată in raul Argesel si calitatea solului de pe amplasament.

Analizele si determinarile se realizeaza de laboratoare acreditate, iar rezultatele sunt inregistrate.

Titularul activitatii raporteaza autoritatii teritoriale pentru protectia mediului rezultatul activitatii de automonitorizare.

10.1 MONITORIZAREA EMISIILOR ÎN AER

In conformitate cu prevederile autorizatiei integrate de mediu nr. 6 din 27.06.2014, revizuita in data de 27.01.2022, titularul monitorizeaza emisiile la toate cosurile de dispersie tehnologice.

Frecventa de monitorizare propusa in tabelul urmator tine cont de rezultatele monitorizarii anterioare, precum si de recomandarile BREF WT.

Tabelul 29. Monitorizarea emisiilor de poluanti atmosferici la cosurile de dispersie

Nr. crt.	Punctul de monitorizare	Indicatori	Frecventa	Metoda de analiza
1.	Cos instalatie de desprafuire, hala de procesare (Ø = 1300 mm, H = 15 m)	Pulberi	Trimestrial	Se vor utiliza pentru analiza metode recunoscute de Organizatia Nationala si Internationala de Standardizare, Norme Europene sau alte metode echivalente.
2.	Cos hidrofiltru sistem desprafuire tocatore (Ø = 500 mm, H = 8 m)	Pulberi	Trimestrial	
3.	Cos instalatie de desprafuire, hala produs finit si extractie (Ø = 500 mm, H = 15 m)	Pulberi	Trimestrial	
4.	Cos uscator SRF V5P-FA1 (Ø = 2 m, H = 18,6 m)	Pulberi TCOV amoniac	Trimestrial	
5.	Cos uscator SRF V5P-FA2 (Ø = 2 m, H = 18,6 m)	Pulberi TCOV amoniac	Trimestrial	

Nr. crt.	Punctul de monitorizare	Indicatori	Frecventa	Metoda de analiza
6.	Cos uscator SRF V5P-FA3 ($\varnothing = 2$ m, H = 18,6 m)	Pulberi TCOV amoniac	Trimestrial	

10.2. MONITORIZAREA EMISIILOR IN APA

Calitatea **apelor epurate** evacuate in raul Argesel se verifica prin analiza periodica (anual) a indicatorilor de calitate. Determinarea indicatorilor de calitate realizandu-se cu laborator tert.

Locul de prelevare a probelor de apa este evacuarea finala in raul Argesel.

Tabelul 30. Monitorizarea emisiilor in raul Argesel

Nr. crt.	Indicatori	Frecventa	Metoda de analiza
Sectiunea iesire statie de epurare			
1.	pH (25 grd C)	Anual	Se vor utiliza pentru analiza metode recunoscute de Organizatia Nationala si Internationala de Standardizare, Norme Europene sau alte metode echivalente.
2.	Materii in suspensie		
3.	CCO-Cr		
4.	CBO5		
5.	Azot amoniacal		
6.	Substante extractibile		
7.	Detergenti		
8.	Reziduu fix		
Sectiunea iesire decantor			
9.	pH	Anual	Se vor utiliza pentru analiza metode recunoscute de Organizatia Nationala si Internationala de Standardizare, Norme Europene sau alte metode echivalente.
10.	Materii in suspensie		
11.	Produs petrolier		
12.	CCO-Cr		

10.3. MONITORIZAREA SOLULUI

SC HOLCIM (ROMANIA) SA - punct de lucru Campulung in conformitate cu prevederile Autorizatiei integrate de mediu nr. 6 din 27.06.2014, revizuita in data de 27.01.2022, analizeaza calitatea solului de pe amplasament o data la 10 ani.

Punctele de monitorizare a calitatii solului sunt:

- S1- in vecinatatea halei de procesare deseuri solide nepericuloase
- S2 - proba martor in afara obiectivului, teren inierbat

Tabel nr. 31. Monitorizarea calitatii solului

Nr. crt.	Indicatori	Frecventa	Metoda de analiza
1.	Produse petroliere	O data la 10 ani	Se vor utiliza pentru analiza metode recunoscute de Organizatia Nationala si Internationala de Standardizare, Norme Europene sau alte metode echivalente.
2.	Sulfuri		
3.	Fluor		
4.	Metale grele (Cu, Pb, As, Cd, Ni, Zn)		

10.4. MONITORIZAREA SI RAPORTAREA DESEURILOR

Titularul inregistreaza si raporteaza cantitatile de deseuri colectate, prelucrate, generate, valorificate si eliminate.

Titularul are obligatia sa efectueze si sa detina o caracterizare a deseurilor periculoase generate din activitatea proprie, in scopul determinarii posibilitatilor de amestecare, a metodelor de tratare si eliminare a acestora.

Operatorul are obligatia întocmirii unui registru complet cu aspecte și probleme legate de operațiunile și practicile de management a deșeurilor de pe amplasament, care trebuie pus la dispoziția persoanelor autorizate ale autorității competente pentru protecția mediului și ale autorității cu atribuții de control. Acest registru trebuie să conțină minimum detalii cu privire la:

- cantitățile și codurile deșeurilor;
- numele transportatorului deșeurilor și detaliile de atestare și de autorizare ale acestuia;
- confirmarea scrisă privind acceptarea și eliminarea/recuperarea oricăror transporturi de deșeuri periculoase în afara amplasamentului;
- detalii privind expedițiile respinse;
- detalii privind orice amestecare a deșeurilor.

Aceste date trebuie raportate APM Arges, ca parte a RAM.

10.5. MONITORIZAREA VARIABILELOR DE PROCES

Urmatoarele sunt exemple de variabile de proces care ar putea necesita monitorizare:	Descrieti masurile luate sau pe care intentionati sa le aplicati
<ul style="list-style-type: none"> • materiile prime trebuie monitorizate din punctul de vedere al poluantilor, atunci cand acestia sunt probabili si informatia provenita de la furnizor este necorespunzatoare; 	Se fac analize ale calității deseurilor pe fiecare lot recepționat
<ul style="list-style-type: none"> • oxigen, monoxid de carbon, presiunea sau temperatura in cuptor sau in emisiile de gaze; 	Nu este cazul
<ul style="list-style-type: none"> • eficienta instalatiei atunci cand este importanta pentru mediu; 	Inspectia si intretinerea instalatiilor si utlajelor Verificarea eficientei epurarii prin monitorizarea parametrilor de calitate ai efluentului

Urmatoarele sunt exemple de variabile de proces care ar putea necesita monitorizare:	Descrieti masurile luate sau pe care intentionati sa le aplicati
• consumul de energie in instalatie si la punctele individuale de utilizare in conformitate cu planul energetic (continuu si inregistrat);	Da consumul specific de energie electrică se contorizeaza.
- calitatea fiecărei clase de deseuri generate.	Da. Deșeurile rezultate sunt descrise în capitolul 6 al prezentei Solicitări
Listați alte variabile de proces care pot fi importante pentru protecția mediului	-

10.6. MONITORIZAREA PE PERIOADELE DE FUNCTIONARE ANORMALA

In conditii anormale (avarii) exista un plan de masuri si interventie, ce se refera la:

- in cazul unei avarii la sistemul de alimentare cu energie electrica se cupleaza automat alimentarea de urgenta, pana la remedierea defectiunii;
- in cazul unei defectiuni a unui echipament tehnologic se opreste linia de productie respectiva pana la inlocuirea echipamentului defect.

Echipamentele si sistemele de control a instalatiilor sunt prevazute cu alimentare suplimentara pentru functionarea si in cazul intreruperii curentului electric. Astfel, functionarea in conditii anormale se face pe perioade foarte scurte, iar in acest interval nu se genereaza emisii suplimentare de poluanti. Prin urmare, pe perioada de functionare anormala, nu este necesara o monitorizare suplimentara.

11. DEZAFECTARE

11.1 MĂSURI DE PREVENIRE A POLUĂRII LUATE ÎNCĂ DIN FAZA DE PROIECTARE

Toate structurile subterane destinate colectarii si manipularii apelor uzate sunt betonate si impermeabilizate pentru prevenirea poluarii solului si apelor subterane.

Sunt utilizate tehnici BAT privind procesele tehnologice, reducerea poluarii, gestiunea deseurilor produse astfel incat emisiile de poluanti atmosferici sa fie cat mai mici.

Încă de la fazele de proiectare și de execuție au fost luate în considerare următoarele:

- depozitele temporare de deșeuri sunt concepute având în vedere facilități pentru eventuala lor golire și închidere;
- izolația este concepută astfel încât să fie impermeabilă, ușor de demontat și fără să producă pulberi și pericol;
- materialele folosite sunt reciclabile (luând în considerare obiectivele operaționale sau alte obiective de mediu).

11.2. PLANUL DE ÎNCHIDERE A INSTALAȚIEI

Pentru încetarea activității se are în vedere redarea amplasamentului într-o stare care să permită utilizarea sa în viitor.

În cazul încetării activităților societății HOLCIM (ROMANIA) SA - punct de lucru Campulung se propune următorul Plan de închidere. Acesta acoperă etapele prezentate în continuare:

A. Activități preliminare încetării activităților

1. Elaborarea studiilor preliminare pentru stabilirea impactului tehnic, social și economic al deciziei de închidere a activităților;
2. Elaborarea proiectului de închidere pentru fiecare activitate, incluzând dezafectarea instalațiilor, echipamentelor și demolarea clădirilor dacă decizia finală este "proiect iarbă verde";
3. Elaborarea bilanșurilor de mediu pentru închiderea activității;

Toate aceste lucrări cu spectru larg de acoperire a răspunsurilor pe care le ridică încetarea activității și închiderea unor obiective industriale vor stabili cum, în cât timp, în ce mod se elimină efectele activității și câți bani sunt necesari pentru închidere.

B. Încetarea activităților productive

Se opresc treptat instalațiile tehnologice respectând procedurile din regulamentele de producție.

Se vor curăța buncarele / platformele în care mai rămân materiale solide.

Se va ține o gestiune strictă a materialelor evacuate și/sau stocate.

Deșeurile din depozite se vor elimina de pe amplasament până la epuizarea stocurilor. După terminarea acestora, se vor igieniza toate spațiile care au servit drept depozit de materii prime sau produse finite.

Deșeurile se vor valorifica la terți, numai la firme specializate în prelucrarea /eliminarea deșeurilor.

C. Activități de conservare

Clădirile re folosibile: clădiri administrative, depozite acoperite etc., care datorită destinației pe care au avut-o nu afectează starea mediului și sănătatea factorului uman, se vor păstra ca atare pentru valorificare ulterioară, conform intereselor societății.

Se va asigura conservarea (izolarea împotriva umidității, protejarea împotriva intemperiilor) și paza acestor clădiri.

Conservarea unor echipamente și/sau instalații se va face pentru o perioadă definită de timp, perioadă ce se va stabili astfel încât, durata să nu afecteze stabilitatea fizică sau să permită degradarea.

Conservarea implică toate acele măsuri de curățire și/sau inertizare cerute de specificul echipamentului conservat.

D. Activități de demontare utilaje și echipamente

După ce toate operațiile de curățire și/sau conservare sunt finalizate, se poate trece la eventuala demontare a utilajelor.

Demontarea propriu-zisă a utilajelor se va face utilizând metode și tehnici funcție de tipul, mărimea, destinația ulterioară a utilajului/echipamentului. Utilajele metalice de mărime relativ mică (pompe, ventilatoare, vase mai mici) se vor demonta ca atare și se vor depozita pe platformele betonate sau în depozitele existente.

Se pot valorifica ca atare utilajele care sunt în stare bună și se vor valorifica drept fier vechi vândut la terți, utilajele care nu se mai pot reutiliza.

Se va demonta și valorifica în măsura în care se asigură garanție viitoare, aparatura AMC din instalații.

Se vor demonta conductele aferente instalațiilor, acestea valorificându-se, funcție de starea fizică ca materiale și /sau ca deșeuri.

Demontarea instalațiilor electrice: uleiul uzat de la stațiile trafo se va stoca în butoaie și se va depozita într-o încăpere acoperită existentă.

Materialele metalice rezultate la demontarea instalațiilor electrice (cabluri de cupru, etc) se vor depozita într-o încăpere închisă, asigurată, până la valorificarea acestora la o firmă specializată.

Utilajele metalice mari se vor dezmembra, bucățile de metal rezultate depozitându-se pe platformele betonate.

Bucățile de metal se vor valorifica drept deșeuri.

E. Activități de demolare

După golirea completă a halelor de producție și a structurilor de beton aferente utilajelor, acestea vor fi demolate.

Molozul rezultat se va depozita temporar pe platformele betonate ale societății și se va evacua către un depozit de deșeuri nepericuloase pentru depozitare finală.

F. Activități de curățare și ecologizare a amplasamentului

Pe platforma propriu-zisă, în locul unde existau produse chimice, se vor realiza investigații privind poluarea solului și a apei freatică.

În cazul în care se va constata poluarea semnificativă a solului cu poluanți puțin solubili, greu levigabili, se va excava solul de pe suprafața poluată și se va transporta la o haldă la depozitare finală.

Pentru poluanții ușor levigabili se va stabili un program de monitorizare pe termen lung atât pentru sol cât și pentru apa freatică.

Suprafețele nepoluate, dar care nu mai au vegetație se vor înierba.

Se va verifica întreaga rețea de canalizare atât din punct de vedere funcțional, cât și din punctul de vedere al poluanților acumulați în canale.

Canalele se vor curăța, iar cele care vor fi găsite nefuncționale se vor închide.

Se va realiza o hartă exactă a canalizării rămase nefuncțională pe platformă.

În tot parcursul procesului de dezafectare - demolare se vor respecta prevederile legislație de mediu în vigoare.

Lucrările se vor realiza numai cu firme și personal calificat.

În decursul întregului proces de dezafectare se va asigura paza continuă a obiectivului, pentru a împiedica efracțiile și a preveni evenimente precum incendiu, explozie, etc.

Planul de inchidere a instalatiilor si utilajelor existente pe amplasament va fi actualizat de catre societate daca circumstantele se modifica.

Tabelul nr. 32: Structuri subterane

Structuri subterane	Conținut	Măsuri pentru scoaterea din funcțiune în condiții de siguranță
Conducte de alimentare cu apă	Apă potabilă	Golire, verificare
Conducte de canalizare	Ape uzate menajere și ape pluviale	Golire, verificare, desfundare (dacă e cazul), spălare
Statie de epurare, decantoare	Ape uzate menajere și ape pluviale	Golire, verificare, desfundare (dacă e cazul), spălare
Rețele electrice (tunneluri de cabluri)	Energie electrică	Scoatere de sub tensiune

Tabelul nr. 33: Structuri supraterane

Clădire sau altă structură	Materiale periculoase	Alte pericole potențiale
Hala prelucrare mecanica deseuri nepericuloase	Ulei uzat, lichide hidraulice	Pericol de poluare sol/subsol
Hala produs finit si extractie	-	Pericol de poluare sol/subsol
Instalatie tocare deseuri de anvelope	Ulei uzat, lichide hidraulice	Pericol de poluare sol/subsol
Laborator	Substanțe chimice (acizi, baze)	Pericol de intoxicare
Stații electrice	Uleiuri minerale	Pericol de electrocutare Pericol de poluare sol/subsol

11.3. DEPOZITE DE DESEURI

Tabelul nr. 34: Depozite de deseuri

Identificati metoda ce asigura ca orice depozit de deseuri de pe amplasament poate indeplini conditiile echivalente de incetare a functionarii;	Depozitele de deseuri de pe amplasament sunt depozite temporare, deșeurile stocate fiind periodic eliminate/valorificate prin firme autorizate în domeniu.
Exista studiu de expertizare sau autorizatie de functionare in siguranta?	Nu este cazul
Sunt implementate masuri de evacuare a apelor pluviale de pe suprafata depozitelor?	Da.

Tabelul nr. 35: Zone in care se preleveaza probe

Zone in care se preleveaza probe	Motivatie
<ul style="list-style-type: none">• S1- vecinatatea halei de procesare deseuri nepericuloase• S2 - proba martor in afara obiectivului, teren inierbat	<p>Prelevarea de probe de sol din jurul structurilor subterane actuale va avea ca obiect stabilirea gradului de incarcare cu poluanti ai solului, deoarece acestea servesc la stocarea si transportul de ape uzate cu continut de metale.</p> <p>La momentul dezafectării, vor fi efectuate analize privind calitatea solului prin îndepărtarea betonului din punctele din care se vor preleva probe și a apei subterane. Rezultatele analizelor vor arăta dacă în perioada funcționării instalației de fabricare ulei, calitatea solului și apei subterane nu au suferit poluare peste limitele admise.</p>

Inainte de data prevazuta pentru scoaterea din functiune, se va inainta APM Arges solicitarea de obtinere a autorizatiei pentru încetarea activității.

12. ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLĂ INSTALAȚIA

SC HOLCIM (Romania) SA este singurul detinator de autorizatie integrata de mediu de pe amplasamentul analizat.

13. LIMITELE DE EMISIE

13.1. EMISII IN AER

Avand in vedere cele prezentate in paragrafele anterioare, cele mai importante emisii atmosferice din activitatile desfasurate in fabrica HOLCIM (ROMANIA) SA - punct de lucru Campulung sunt emisiile de pulberi.

In secundar, pot aparea emisii de miros.

Emisiile atmosferice la cosurile sistemelor de desprafuire si ale uscatorului SRF trebuie sa se conformeze cu urmatoarele prevederi:

- Ordinului nr. 462/1993 *pentru aprobarea Condițiilor tehnice privind protecția atmosferei și Normelor metodologice privind determinarea emisiilor de poluanți atmosferici produși de surse stationare*, Anexa 1
- Best Available Techniques (BAT) Reference Document for Waste Treatment, 2018 (BREF WT).
- Decizia de punere în aplicare (UE) 2018/1147 A COMISIEI din 10 august 2018 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) pentru tratarea deșeurilor, în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului

Tabelul nr. 36: Valori limita de emisie

Denumirea sursei	Poluantul	U.M.	Valoare limită de emisie
Cos instalatie de desprafuire, hala de procesare	Pulberi	mg/Nm ³	5
Cos hidrofiltu sistem desprafuire tocatoare	Pulberi	mg/Nm ³	5
Cos instalatie de desprafuire, hala stocare produs finit	Pulberi	mg/Nm ³	5
Cos uscator V5P-FA1	TCOV	mg/Nm ³	30
	Pulberi	mg/Nm ³	5
	Amoniac	mg/Nm ³	50
Cos uscator V5P-FA2	TCOV	mg/Nm ³	30
	Pulberi	mg/Nm ³	5
	Amoniac	mg/Nm ³	50
Cos uscator V5P-FA3	TCOV	mg/Nm ³	30
	Pulberi	mg/Nm ³	5
	Amoniac	mg/Nm ³	50

13.2. EMISII IN APA

Apele pluviale si uzate sunt trecute prin instalatii de preepurare, statie de epurare biologica si apoi sunt evacuate in raul Argesel.

Prin urmare, calitatea apelor epurate evacuate in raul Argesel trebuie sa se incadreze în limitele impuse de HG nr. 188/2002 *pentru aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate, cu modificările ulterioare, Anexa 2 Normativ NTPA 001 privind stabilirea limitelor de încărcare cu poluanți a apelor uzate industriale și urbane la evacuarea în receptorii naturali* și de Autorizatia de gospodarire a apelor.

Tabelul nr. 37: Valori limita pentru apa evacuată

Nr. crt.	Indicatori de calitate	Unitati de masura	Valori maxime admise
Sectiunea iesire statie de epurare			
1.	pH	unit. pH	6,5 - 8,5
2.	Materii in suspensie	mg/l	60
3.	CBO5	mg/l	25
4.	CCOCr	mg/l	125
5.	Azot amoniacal (NH ₄ ⁺)	mg/l	3,0
6.	Substante extractibile	mg/l	20
7.	Detergenti	mg/l	0,5
8.	Reziduu filtrat la 105 °C	mg/l	1000
Sectiunea iesire decantor			
9.	pH	unit. pH	6,5 - 8,5
10.	Materii in suspensie	mg/l	60
11.	CCOCr	mg/l	125
12.	Produs petrolier	mg/l	5

13.3.SOL

Concentratiile poluantilor specifici activitatii, care pot afecta solul de pe terenurile susceptibile la poluare din incinta unitatii nu vor depasi limitele pentru terenuri de folosinta mai putin sensibile, prevazute in Ordinul MAPPM nr. 756/1997 pentru aprobarea Reglementarii privind evaluarea oluarii mediului.

Tabelul nr. 38: Valori limita pentru solul de pe amplasament

Nr. crt.	Element/poluant	Prag de alerta mg/kg s.u.]	Prag de interventie [mg/kg s.u.]
1.	Zn	700	1500
2.	Ni	200	500
3.	Cd	5	10
4.	As	25	50
5.	Pb	250	1000
6.	Cu	250	500
7.	Fluor	500	1000
8.	Sulfuri	400	2000
9.	Produse petroliere	1000	2000

13.4. ZGOMOTUL

Valoarea admisă a zgomotului la limita incintei, nu va depăși nivelul de zgomot echivalent continuu de **65 dB(A)**, la valoarea curbei de zgomot **CZ 60 dB**, conform STAS 10009/88 - Acustica în construcții - Acustica urbană - limite admisibile ale nivelului de zgomot.

Măsurătorile și calculul nivelului de zgomot echivalent continuu se va face respectând prevederile STAS 6161/1-89, STAS 6156-86 și STAS 6161/3-82.

14. IMPACT

14.1. IMPACTUL POTENTIAL

14.1.1. Aspecte generale

Cei mai semnificativi factori pentru functionarea instalatiilor de prelucrare mecanica prin tocare a deseurilor nepericuloase sunt: consumul de energie, gestionarea corespunzatoare a deseurilor si emisiile de poluanti.

Principalele probleme de mediu se referă la emisiile de pulberi în aer si managementul deseurilor, precum si starea amplasamentului la încetarea activităților.

Pulberi

Pulberile sunt generate din manipularea si procesarea deseurilor solide. Ele pot avea un impact de sănătate si siguranță la locul de muncă, dar pot avea efecte negative si asupra mediului, atunci când sunt evacuate în mediul exterior.

Deseuri generate

Deseurilor solide nepericuloase care rezulta din activitatea desfasurata se utilizeaza ca si combustibil alternativ (SRF) in cuptorul fabricii de ciment Holcim.

14.1.2. Calitatea apelor evacuate

Pentru determinarea calitatii apelor evacuate in raul Argesel, anual se preleveaza si se analizeaza probe de apa.

Conform Autorizatiei integrate de mediu nr. 6 din 27.06.2014, revizuita in data de 27.01.2022 sunt analizați următorii indicatori de calitate: pH, materii in suspensie, CCO-Cr, CBO5, azot amoniacal, reziduu fix, detergenti, substante extractibile si produs petrolier.

Rezultatele obtinute sunt prezentate in tabelul urmator.

Tabelul nr. 39: Rezultatele monitorizarii apelor evacuare in raul Argesel

Indicator	UM	Valoare limita conf. AIM 6/27.06.2014 rev 2022	Performanta titularului	
			2021	2022
Sectiunea iesire statie de epurare				
pH (25 grd C)	unit. pH	6,5 - 8,5	6,5	6,5
Materii in suspensie	mg/ l	60	6	8
CCO-Cr	mg O ₂ / l	125	52,73	32,1
CBO5	mg/ l	25	20	11
Azot amoniacal	mg/ l	3,0		<0,08
Substante extractibile	mg/ l	20	<20	
Detergenti	mg/ l	0,5	<0,1	<0,1
Reziduu fix	mg/ l	1000	74	376
Sectiunea iesire decantor				
pH	unit. pH	6,5 - 8,5		
Materii in suspensie	mg/ l	60	6	4
Produs petrolier	mg/ l	5	0,273	<0,05
CCO-Cr	mg O ₂ / l	125		

Se observa ca valorile determinate pentru concentratiile poluantilor in apele epurate evacuate in raul Argesel se incadreaza in limitele impuse de Autorizatia integrata de mediu nr. 6 din 27.06.2014, revizuita in data de 27.01.2022.

14.1.3. Concentratia poluantilor emisi la cosurile tehnologice

SC HOLCIM (ROMANIA) SA - punct de lucru Campulung in conformitate cu prevederile Autorizatiei integrate de mediu nr. 6 din 27.06.2014, revizuita in data

de 27.01.2022, analizeaza concentratiile poluantilor emisi la cosurile de dispersie ale instalatiilor tehnologice.

Rezultatele obtinute sunt prezentate in tabelul urmator.

Tabelul nr. 40: Rezultatele monitorizarii emisiilor la cosurile tehnologice

Cos tehnologic	Indicatori	Valoare maxima (mg/Nm ³)	Valoare medie (mg/Nm ³)	Valoare limita AIM 6/2014 rev 2022	Valoare limita BREF WT
Cos instalatie de desprafuire, hala tocare	Pulberi	4,6	3,59	5	2-5
Cos filtru zona de stocare temporara a materialului maruntit	Pulberi	3,53	2,96	5	2-5
Cos uscator V5P-FA1	TCOV	24,20	20,91	30	-
	Pulberi	3,19	2,70	5	-
	Amoniac	0,51	0,51	50	-
Cos uscator V5P-FA2	TCOV	31,90	23,59	30	-
	Pulberi	2,56	2,29	5	-
	Amoniac	0,62	0,59	50	-
Cos uscator V5P-FA3	TCOV	26,33	21,03	30	-
	Pulberi	3,42	2,36	5	-
	Amoniac	0,84	0,68	50	-

Se observa ca valorile determinate pentru concentratiile poluantilor la cosurile tehnologice se incadreaza in limitele impuse de Autorizatia integrata de mediu nr. 6 din 27.06.2014, revizuita in data de 27.01.2022 si valorile indicate de BREF WT.

14.1.4. Calitatea solului de pe amplasament

SC HOLCIM (ROMANIA) SA - punct de lucru Campulung in conformitate cu prevederile Autorizatiei integrate de mediu nr. 6 din 27.06.2014, revizuita in data de 27.01.2022, analizeaza calitatea solului de pe amplasament o data la 10 ani. Se preleveaza probe din vecinatatea halei de procesare deseuri nepericuloase si o proba martor in afara obiectivului, teren inierbat. Se analizeaza indicatorii: produse petroliere totale, sulfuri, fluor si metale grele (Cu, Pb, As, Cd, Ni, Zn).

Rezultatele obtinute in anul 2021 sunt prezentate in tabelul urmator.

Tabelul nr. 41: Rezultatele monitorizarii calitatii solului de pe amplasament in anul 2021

Indicatori	U.M.	Valori determinate	Valori probe martor	Valoare prag de alerta Soluri mai putin sensibile
Sulfuri	mg/kg S.U	<0,5	<0,5	400
Fluoruri	mg/kg S.U	2,47	2,30	500

Indicatori	U.M.	Valori determinate	Valori probe martor	Valoare prag de alerta Soluri mai putin sensibile
Cu	mg/kg S.U	62,7	57,97	250
Ni	mg/kg S.U	74,55	62,02	200
Pb	mg/kg S.U	31,39	37,38	250
Zn	mg/kg S.U	133,84	117,93	700
Cd	mg/kg S.U	2,26	1,73	5
As	mg/kg S.U	21,08	24,27	25
Produse petroliere	mg/kg S.U.	16,84	10,43	1000

Se observa ca valorile determinate pentru indicatorii de calitate ai solului de pe amplasament se incadreaza in limitele impuse de Ordin nr. 756/1997 si sunt similare cu cei din proba martor.

14.1.5. Impactul vizual

Constructiile amenajate au un aspect agreabil si vor fi permanent ingrijite. Spatiile care nu sunt ocupate de constructii sunt amenajate ca spatii verzi pe care sunt plantati arbusti si plante ornamentale.

In vecinatatea obiectivului analizat nu exista zone naturale folosite in scop recreativ sau zone protejate.

14.1.6. Impactul produs asupra asezarilor umane

Activitatea fabricii se realizeaza departe de zonele locuite (aproximativ 900 m).

Datorită poziției amplasamentului și a potențialelor evacuări către mediu, ce au fost analizate în capitolele precedente, se consideră că funcționarea fabricii nu va genera impact negativ asupra:

- personalului angajat și a populației din zonă;
- activităților economice locale;
- condițiilor de viață din zona de impact unității,

ci, din contră, dezvoltarea noii activități va avea impact benefic asupra populației din zonă, prin crearea de noi locuri de muncă și va contribui la dezvoltarea mediului economico- social.

Tabelul nr. 42: Comparatia intre caile prin care se poate manifesta teoretic impactul asupra asezarilor umane

Cauze/cai teoretice	Situatia reala
Infestarea apei freatice din care se alimenteaza fantanile locuitorilor din zona	Activitatea nu are impact asupra apelor subterane (vezi sectiune 13.2.5.)
Afectarea calitatii aerului si producerea de disconfort olfactiv	Vezi: Impactul asupra calitatii aerului (13.2.2)
Inmultirea vectorilor de agenti patogeni (muste, tantari);	Nu este cazul
Modificarea peisajului in zona	Vezi: Impactul asupra peisajului (13.2.8)

14.2. MANAGEMENTUL DESEURILOR

Obiectiv relevant	Masuri suplimentare care trebuie luate
<p>a) asigurarea ca deseul este recuperat sau eliminat fara periclitarea sanatatii umane si fara utilizarea de procese sau metode care ar putea afecta mediul si mai ales fara:</p> <ul style="list-style-type: none"> - risc pentru apa, aer, sol, plante sau animale; - cauzarea disconfortului prin zgomot si mirosuri; - afectarea negativa a peisajului sau a locurilor de interes special; 	<p>Instalatiile au ca scop transformarea deseurilor solide nepericuloase in combustibil alternativ pentru cuptorul fabricii de ciment Holcim.</p> <p>Deșeurile sunt transportate prin sisteme inchise care previn raspandirea lor si generarea de emisii de pulberi sau mirosuri.</p> <p>Nu afectează zona prin zgomot sau mirosuri.</p> <p>Nu afectează peisajul</p> <p>In apropierea obiectivului. nu sunt zone de interes special .</p>
<p>Identificati orice planuri de dezvoltare realizate de autoritatea locala de planificare, inclusiv planul local pentru deseuri</p>	<p>Faceti observatii asupra gradului in care propunerile corespund cu continutul unui astfel de plan</p>
<p>Planul judetean de gestionare a deseurilor</p>	

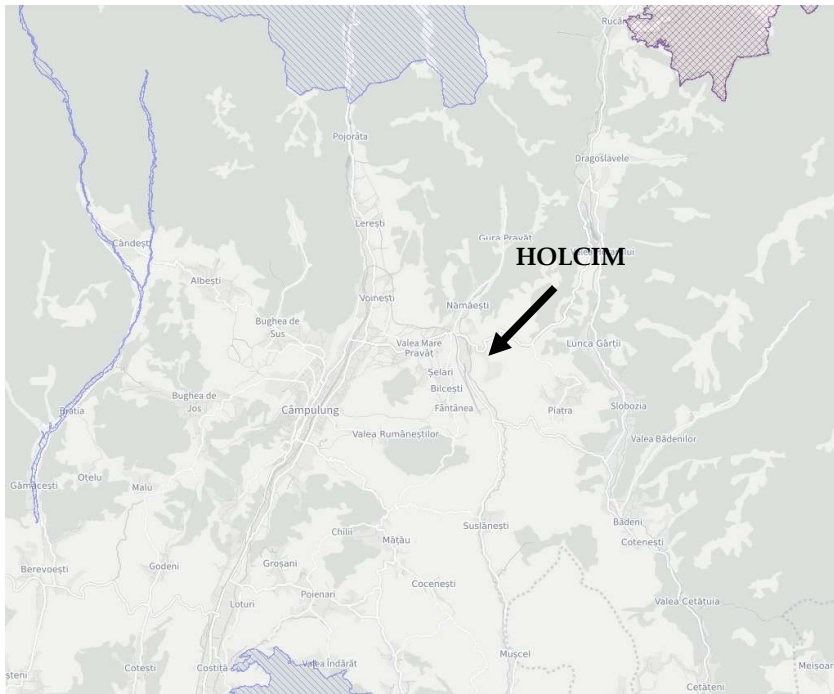
14.3. HABITATE SPECIALE

În județul Arges au fost declarate **1 parc national (Parcul National Piatra Craiului)**, **13 situri de importanță comunitară** (Ordinul MMDD nr. 1964/2007 privind instituirea regimului de arie naturală protejată a siturilor de importanță comunitară, ca parte integrantă a rețelei ecologice europene Natura 2000 în România), **3 arii de protecție avifaunistică** (HG 1284/2007 privind declararea ariilor de protecție specială avifaunistică ca parte integrantă a rețelei ecologice europene Natura 2000 în România), **31 arii naturale protejate de interes national** (HG 2151/2004) si **56 arii naturale protejate de interes local** (HCJ 18/1994).

Dintre siturile prezentate mai sus, cele mai apropiate de amplasamentul HOLCIM (ROMANIA) SA - punct de lucru Campulung sunt :

- ROSCI0381 Râul Târgului - Argeșel - Râușor afata la o distanta de aproximativ 7,9 km N ;
- ROSCI0258 Văile Brătiei și Brătioarei, aflata la o distanță de aprox. 10,6 km V ;
- ROSCI0194 Piatra Craiului, aflata la o distanță de aprox. 11,5 km NE ;
- ROSCI0326 Muscelele Argesului, aflata la o distanță de aprox. 11,4 km S.

Figura 4. Pozitia siturilor protejate fata de amplasamentul analizat



ROSCI0381 Râul Târgului - Argeșel - Râușor

Situl Raul Targului-Argesel-Rausor este localizat in partea nordica a judetului Arges, pe clina sudica a Muntilor Iezer, din Masivul Fagaras.

Din punct de vedere geomorfologic, situl este situat in zona montana si premontana a Muntilor Iezer, doar extremitatea nord estica a sitului este situata la nord de raul Dambovita, spre culmea Tamas, dintre Masivul Piatra Craiului si Masivul Fagaras.

Unitatile morfologice de relief sunt: versantii, vaile, platourile si luncile. Versantii reprezinta unitatea morfologica dominanta, cu inclinare medie pana la puternica si foarte puternica. Altitudinea sitului variaza de la cca. 800 m (in ua 50, UP III Leresti, OS Campulung) la peste 2000 m in Iezerul Mic, Muchea Vacarea (2319 m Piscul Catunului). Vegetatia forestiera urca pana la cca 1950 m (ua 31 C, UP IV Rausor, OS Campulung).

Expozitia generala a sitului este sudica, cu expozitii de detaliu predominant sudice, estice, vestice.

Substratul geologic este constituit din roci cristaline intens metamorfozate in Muntii Iezer si din calcare si conglomerate calcaroase in culoarul vail Dambovita. In aceste conditii, in functie de panta, s-au format soluri superficiale, cu roca la zi, foarte superficiale pana la superficiale, excesiv scheletice, pe versantii cu inclinare mare, si soluri mijlociu profunde pana la profunde, pe versantii cu inclinare slaba spre moderata.

Reteaua hidrografica este foarte bogata, cu curgere de la nord spre sud, fiind constituita din Raul Targului cu afluentul sau Rausor, Argeselul, Rausorul si Dambovita. Pe Raul Targului a fost construit lacul de acumulare Rausor, amonte de localitatea Leresti.

Climatul este temperat -continental, specific etajului montan, influentat de etajarea altitudinala a sitului, de orientarea si inclinarea versantilor, ceea ce duce la etajarea climatica a teritoriului si la aparitia unei diversitati de topoclimate.

Solurile apartin preponderent claselor cambisoluri si spodosoluri (peste 97%). Pe suprafete restranse apar si soluri rendzinice, dezvoltate pe substrat calcaroase.

Vegetatia sitului este influentata de dezvoltarea altitudinala a a climei si a solurilor, fiind specifica urmatoarelor etaje:

- etajul alpin (la altitudini de peste 1900 m, in golul alpin Iezer, la obarsia paraului Rausor);
- etajul subalpin (la altitudini cuprinse intre 1700 (1800) m si 2000 m, la obarsia paraului Rausor);
- etajul boreal al molidisurilor (la altitudini de peste 1300 si pana la cca. 1700-1800 m);
- etajul nemoral al padurilor de amestec de fag cu rasinoase si a fagetelor).

Principalele clase de habitate identificate in sit, pe baza informatiilor din teren, precum si a analizei GIS a ortofotoplanurilor si a informatiei din CLC 2006, sunt padurile (80%), ape dulci continentale curgatoare si statatoare (1,6%), pajisti alpine si subalpine (5%), pajisti seminaturale umede (4,6%), tufarisuri alpine si subalpine (5,2%), stancarii (0,2%), alte terenuri (3,4%), constructii industriale (0,1%).

Sit important, între altele, și pentru amfibieni: buhaiul de baltă cu burtă galbenă (Bombina variegata) și tritonul carpatin (Triturus montandoni), acesta din urmă având populații bogate în unele puncte ale sitului.

Situl Râul Târgului-Argeșel-Râușor este important pentru biodiversitate din urmatoarele motive:

- i). habitatele forestiere 9410 si 91V0 pentru care s-a solicitat desemnarea de situri suplimentare in regiunea biogeografica alpina;
- ii). speciile de carnivore mari - urs, lup, ras - pentru care s-a solicitat desemnarea de situri suplimentare;
- iii). culoar ecologic pentru carnivore, asigurand conectivitatea Masivului Fagaras (Muntii Iezer) cu Masivele Piatra Craiului si Bucegi (Muntii Leaota);
- iv). specii de amfibieni si de nevertebrate.

Cerinta	Raspuns (Da/Nu / identificati / confirmati includerea, daca este cazul)
Ati identificat Situri de Interes Comunitar, in special retea Natura 2000, Zone Speciale de Conservare sau Rezervatii Stiintifice care pot fi afectate de operatiile la care s-a facut referire in Solicitare sau in evaluarea dumneavoastra de impact de mai sus?	Nu
Ati furnizat anterior informatii legate de Directiva Habitatare, pentru Planificarea la nivel Urban sau Rural, SEVESO sau in alt scop?	Da
Exista obiective de conservare pentru oricare din zonele identificate? (D/N, va rugam enumerati)	-
Realizand evaluarea BAT pentru emisii, sunt emisiile rezultate din activitatile dumneavoastra apropiate de sau depasesc nivelul identificat ca posibil sa aiba un impact semnificativ asupra Zonelor Europene? Nu	Nu

Cerinta	Raspuns (Da/Nu / identificati / confirmati includerea, daca este cazul)
uitati sa luati in considerare nivelul de fond si emisiile existente provenite din alte zone sau proiecte.	

Impactul produs de funcționarea obiectivului, va fi ne semnificativ, deoarece:

- apele uzate din cadrul amplasamentului vor fi epurate înaintea evacuării acestora în raul Argesel;
- instalatiile sunt realizate cu respectarea prevederilor BAT si vor asigura condiții de operare în siguranță, pentru a nu afecta factorii de protecție - mediul și omul.

În baza relației *sursă - cale - receptor* se caracterizează impactul funcționării fabricii asupra biodiversității ca fiind ne semnificativ.

Se precizează:

Sursa de poluare: evacuările către mediu din activitățile ce se desfășoară, menționate în subcapitolele anterioare.

Cale: aer, apă, sol, subsol, apă subterană.

Receptor: biodiversitatea.

Deoarece în condiții normale de funcționare, activitatea ce se desfășoară în cadrul obiectivului nu are efecte negative semnificative asupra ecosistemelor terestre și acvatice, nu sunt necesare măsuri suplimentare de diminuare a impactului.

Măsurile prevăzute pentru protecția factorilor de mediu apă, aer, sol și freatic au ca scop, implicit, protecția biodiversității.

Sunt luate toate măsurile necesare, astfel încât contribuția la modificarea calității vegetației și faunei actuale va fi ne însemnată, iar impactul indus asupra biodiversității va fi minim.

15. PROGRAMELE DE CONFORMARE SI MODERNIZARE

Instalatiile de prelucrare mecanica a deseurilor solide nepericuloase ale SC HOLCIM (ROMANIA) SA - punct de lucru Campulung sunt realizate conform prevederilor BREF, la nivelul BAT.

Emisiile de poluanti se incadreaza in limitele specificate de BREF WT si legislatia in vigoare.

Nu sunt necesare masuri suplimentare si/ sau de modernizare având in vedere ca fabrica a fost echipata cu instalatii care sunt conforme cu recomandarile BAT.