

RAPORT DE AMPLASAMENT

**INTOCMIT PENTRU REVIZUIREA AUTORIZATIEI INTREGRATE DE
MEDIU NR. 3 DIN 07.05.2019**

**Titular: S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L.
Sucursala Poiana Lacului**

**Amplasament: Comuna Poiana Lacului, sat Poiana Lacului, strada
Dealul Negrii, nr. 1, judetul Arges**

Elaborator: ing. Mariana IONESCU – expert nivel principal

- Telefon/fax/e-mail: 0722/260364, 0248/661031, ionescumariana22@yahoo.com.
- Numele persoanei de contact: ing. Mariana IONESCU.
- Certificat de atestare Seria RGX nr. 481/02.03.2023

2024

**Asociația Română de Mediu 1998**
Comisia de atestare a persoanelor fizice și juridice care
elaborează studii de mediu


Certificat ISO 14001 nr. 205340/A/0001/UK/Ro



CERTIFICAT DE ATESTARE
Seria RGX nr. 481/02.03.2023
Valabil până la data de 02.03.2026 cu respectarea condițiilor înscrise pe verso⁽¹⁾

Se atestă doamna **Mariana IONESCU** cu domiciliul în Pitești, str. Pasaj Teiuleanu, nr. 1, bl. 48, sc. A, ap. 8, jud. Argeș, CNP 2680922035032, ca **expert atestat - nivel principal** pentru elaborarea următoarelor studii de mediu în domeniile de atestare acordate de Comisia de atestare conform Procesului verbal nr. 38 din data 02.03.2023: **RIM-1, RIM-2, RIM-5, RIM-6, RIM-9, RIM-10, RIM-11a, RIM-11b, RIM-11c, RIM-12, RIM-13a, RIM-13b; RA-1, RA-2, RA-5, RA-6, RA-8, RA-10, RA-11b, RA-11c, RA-13b; RM-1, RM-2, RM-5, RM-6, RM-9, RM-10, RM-11a, RM-11b, RM-11c, RM-12, RM-13a, RM-13b; BM-1, BM-2, BM-5, BM-6, BM-9, BM-10, BM-11a, BM-11b, BM-11c, BM-12, BM-13a, BM-13b; EA-----**

PREȘEDINTE

prof. univ. dr. Rodica STĂNESCU



TIPUL DE STUDIU: (RIM) Raport privind impactul asupra mediului; (RA) Raport de amplasament; (RM) Raport de mediu; (RS) Raport de securitate; (BM) Bilant de mediu; (EA) Studiu de evaluare adecvată; (EGCA) Evaluarea și gestionarea calității aerului; (EGZA) Evaluarea și gestionarea zgomotului ambiant; (EGSC) Evaluarea și gestionarea schimbărilor climatice; (MB) Monitorizarea biodiversității.

DOMENII DE ATESTARE: (1) Agricultură, silvicultură, piscicultură; (2) Industria extractivă; (3) Industria energetică; (4) Energie nucleară; (5) Producerea și prelucrarea metalelor; (6) Industria mineralelor și a materialelor de construcții; (7) Industria chimică; (8) Industria alimentară; (9) Industria textilă, a pielăriei, a lemnului și hârtiei; (10) Industria cauciucului: fabricarea și tratarea produselor pe bază de elastomeri; (11-a) Infrastructura de transport (aerian, rutier, feroviar, naval – inclusiv porturi); (11-b) Infrastructura de gestionare a deșeurilor; (11-c) Infrastructura de gospodărire a apelor; (12) Turism și agrement; (13-a) Alte domenii – telecomunicații; (13-b) Alte domenii – domeniile în care se dezvoltă proiectele enumerate la pct. 11 din anexa nr. 2 la Legea nr. 292/2018.

CUPRINS

CAPITOLUL 1. INTRODUCERE	5
1.1. CONTEXT	5
1.2. OBIECTIVE	7
1.3. SCOP ȘI ABORDARE	8
CAPITOLUL 2. DESCRIEREA TERENULUI	11
2.1. LOCALIZAREA TERENULUI	11
2.2. PROPRIETATEA ACTUALĂ	13
2.3. UTILIZAREA ACTUALĂ A TERENULUI	14
2.3.1. CATEGORIA DE ACTIVITATE SI OPERATORUL	16
2.3.2. CATEGORIA DE FOLOSINTA A TERENULUI	17
2.3.3. CONSTRUCTII SI INSTALATII	18
2.3.4. DESCRIEREA INSTALATIILOR SI A FLUXURILOR TEHNOLOGICE EXISTENTE PE AMPLASAMENT	26
2.4. FOLOSIREA TERENULUI DIN VECINĂȚĂȚI	56
2.5. MATERII PRIME SI AUXILIARE FOLOSITE PE AMPLASAMENT	59
2.5.1. MATERIIILE PRIME, AUXILIARE, FOLOSITE – CANTITATI, MOD DE AMBALARE, DE STOCARE TEMPORARA:	59
2.5.2. MODUL DE DEPOZITARE A MATERIILOR PRIME, A PRODUSELOR ȘI MATERIALELOR UTILIZATE	65
2.5.3. SUBSTANTELE IDENTIFICATE, SIMBOL PERICOL, FRAZE DE PERICOL	66
2.5.4. CERINTELE BAT DE UTILIZARE A SUBSTANTELOR/PREPARATELOR CHIMICE PERICULOASE	75
2.6. TOPOGRAFIE ȘI GEOMORFOLOGIE	78
2.7. GEOLOGIE	79
2.8. HIDROLOGIE	79
2.9. CONDITII CLIMATICE	82
2.10. AUTORIZAȚII CURENTE SI ANEXE	83
2.11. DETALII PRIVIND PLANUL DE SUPRAVEGHERE A CALITĂȚII AMPLASAMENTULUI	84
2.11.1 MONITORIZAREA FACTORILOR DE MEDIU - PROGRAM DE MONITORIZARE	85
2.12. INCIDENTE LEGATE DE POLUARE	100
2.13. VECINĂȚATEA CU SPECII SAU HABITATE PROTEJATE SAU ZONE SENSIBILE	104
2.14. STAREA CLĂDIRILOR AFLATE PE AMPLASAMENT	105
2.15. RĂSPUNS DE URGENȚĂ	106
CAPITOLUL 3. ISTORICUL TERENULUI	126
CAPITOLUL 4. RECUNOASTEREA TERENULUI	127
4.1. PROBLEME IDENTIFICATE	127
4.2. DEȘEURI	129

4.3. DEPOZITE PROVIZORII DE DEȘEURI -----	133
4.4. INSTALAȚII DE EPURARE APE UZATE -----	136
4.5. ȚARA INTERNĂ DE DEPOZITARE - DEPOZITE DE MATERII PRIME, AUXILIARE ȘI PRODUSE FINITE	137
4.6. SISTEMUL DE CANALIZARE -----	139
4.7. ALTE ZONE DE FOLOSIRE -----	141
4.8. ALTE POSIBILIE IMPURIFICĂRI DIN FOLOSINȚA ANTERIOARĂ A TERENULUI-----	141

CAPITOLUL 5. PREZENTAREA SURSELOR DE POLUARE SI REZULTATUL ANALIZELOR141

5.1. POLUAREA AERULUI -----	141
5.2. POLUAREA SOLULUI-----	146
5.3. POLUAREA APEI -----	147
5.4. NIVELUL DE ZGOMOT -----	148

**CAPITOLUL 6. JUSTIFICAREA INCADRĂRII ACTIVITĂȚII (DUPA CAZ) IN PREVEDERILE
ALTOR ACTE NORMATIVE NAȚIONALE CARE TRANSPUN LEGISLAȚIA COMUNITARA
(SEVESO, COV, LCP, DIRECTIVA-CADRU APA, DIRECTIVA-CADRU AER, DIRECTIVA-CADRU
A DESEURILOR ETC.)-----**149

CAPITOLUL 7. CONCLUZII SI RECOMANDARI-----151

CAPITOLUL 8. ANEXE-----156

CAPITOLUL 1. INTRODUCERE

1.1. CONTEXT

Acest raport a fost întocmit de:

Elaborator: ing. Mariana IONESCU – expert nivel principal

- Telefon/fax/e-mail: 0722/260364, 0248/661031, ionescumariana22@yahoo.com.
- Numele persoanei de contact: ing. Mariana IONESCU.
- Certificat de atestare Seria RGX nr. 481/02.03.2023

și are ca scop prezentarea stării amplasamentului pe care este situată societatea ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L.– Sucursala Poiana Lacului, a cărei date de identificare se prezintă în continuare:

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului

Adresă sediu: Comuna Poiana Lacului, sat Poiana Lacului, strada Dealul Negrii, nr. 1, județul Arges, cod postal 117555

Adresă amplasament: Comuna Poiana Lacului, sat Poiana Lacului, strada Dealul Negrii, nr. 1, județul Arges

C.I.F RO35673220

Nr. RC J3/334/18.02.2016

Reprezentati societate: Ionita Liviu - Director fabrica
Elena Toader – Coordonator HSE

Numărul de telefon, de fax și adresa de e-mail : telefon: 0372/473 203
fax: 0372/473 239
elena.toader@adient.com, www.adient.com

Categoria de activitate Instalatia de fabricare spume poliuretanic este incadrata, conform Legii conform Legii 278/2013 278/2013 privind emisiile industriale, la Anexa I, pct. 4.1, "Producerea compușilor chimici organici, cum sunt:h) materiale plastice (polimeri, fibre sintetice și fibre pe bază de celuloză)"

precum și motivele care stau la baza solicitării revizuirii Autorizației Integrate de Mediu nr. 3 din 07.05.2019, respectiv:

⇒ achiziționarea și amplasarea în interiorul spațiului de producție existent, a unei noi linii de producție, în vederea diversificării paletelor de produse finite obținute de societate, respectiv repere auto din spume poliuretanică flexibile (cotiere, tetiere), obținute prin procedeul de turnare în matriță, și anume:

- montarea unei instalații de turnare K2, cu cap robot de turnare și 1 pistol aplicare agent demulant, prevăzută cu rezervoare de lucru pentru polioli și pentru diisocianat MDI/TDI, cu o capacitate maximă de turnare de 8000 piese /24 h. Instalația este prevăzută cu un sistem de exhaustare (POI 3) realizat din 4 hote din tablă cu absortie, prevăzute fiecare cu tubulatură tip spiro din tablă galvanizată, cu diametru cuprins între 260 mm -300 mm, conectate la o tubulatură principală cu diametru 630 mm și înălțimea 8 m. Tubulatură principală este conectată la ventilatorul din exterior, antiex, cu caracteristicile: debit = 15000 mc /h și presiune = 1000 Pa. Acționarea ventilatorului este făcută de un variator frecvențial pentru a putea varia turatia în funcție de capacitatea de utilizare a utilajului.
- instalarea unui rezervor suplimentar de inox pentru producția zilnică, cu un volum de 3,4 m³;
- instalarea a doi roboți pentru suflare antiaderent pe instalația de turnare HENNEKE.

Lucrările realizate sunt conectate la sistemele de utilități și la sistemele rutiere ale fabricii existente.

⇒ Amplasarea unui cort pentru stocarea ambalajelor din plastic - structura metalică demontabilă amplasată pe platformă betonată, acoperită cu prelată, cu suprafața S=289,43 mp.

⇒ Amplasarea în secția de retus, sub conveior, a unui sistem de exhaustare pentru reținerea prafului rezultat în urma operațiilor de debavurare produs finit, constituit din următoarele elemente:

- cuva realizată din tablă zincată, situată sub masa conveiorului, pentru preluarea gravitațională a bucatilor mici spuma, care pot trece prin orificiile benzilor de transport;
- sistem preluare particule și elemente mici de produs finit din cuva, confecționat din tablă zincată;
- sistem flexibil realizat din poliuretan armat cu fibră metalică, pentru continuarea traseului de evacuare particule de praf până în zona motorului (ventilatorului) situat în exteriorul halei de producție;
- sistem electric exhaustare compus din motor electric (1,5 kW și cca 2000 m³/h) și sac etans pentru colectare praf.

⇒ Modificări legislative din punct de vedere al protecției mediului.

Raportul de amplasament este elaborat pentru a îndeplini cerințele de prevenire, reducere și control al poluării, conform Legii nr.278/24.10.2013 și oferă informații relevante, de sprijin pentru solicitarea de emitere a autorizației integrate de mediu. Raportul a fost întocmit în conformitate cu prevederile din Ghidul Tehnic General pe baza datelor puse la dispoziție de beneficiar și a verificărilor din teren.

Analiza tehnologiei aplicate și a managementului activității desfășurate pe amplasament s-a făcut ținând seama de valorile de referință menționate în standardele de mediu și în documentele adoptate la nivel național privind cele mai bune tehnici disponibile în domeniu.

“Instalațiile” ce fac obiectul prezentului Raport de amplasament aparțin societății ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. – Sucursala Poiana Lacului și sunt analizate ca o **unitate tehnică staționară** în care se realizează o activitate specificată în Anexa 1 a prevederilor Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale.

La baza definirii societății comerciale **ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. – Sucursala Poiana Lacului** ca unitate tehnică staționară și abordarea ei ca un tot unitar, a stat Ghidul tehnic general privind prevenirea, reducerea și controlul integrat al poluării, aprobat prin Ordinul nr. 36/2004, care specifică următoarele:

“Unitatea tehnică poate însemna ceva care este autofuncțional, în sensul că unitatea – care poate consta din una sau mai multe componente care funcționează împreună – poate îndeplini activitatea sau activitățile proprii. Acolo unde există două sau mai multe asemenea unități pe același loc, aceste unități trebuie să fie privite ca o unitate tehnică singulară dacă ele realizează etape succesive dintr-o activitate industrială integrată”.

Profilul de activitate al unitatii economice:

- **„Fabricarea placilor, foliilor, tuburilor si profilelor din material plastic (>= 1 t/zi)” – cod CAEN 2221**
- **„Depozitari (stocare motorina in rezervoare metalice, supraterane, pentru uz propriu)” – cod CAEN 5210**

Activități direct legate de fluxul tehnologic:

- Aprovizionarea si depozitarea cu materie prima.
- Stocarea temporara produselor finite.

Activități anexe:

- Activități administrative și de întreținere a instalațiilor.
- Producerea energiei termice în centrale termice.
- Gospodărirea apelor: alimentarea cu apă, colectarea apelor uzate. tratarea apelor tehnologice uzate.
- Producere aer comprimat in instalatia de compresoare.
- Activitati de intretinere, reparatii si administrative.

1.2. OBIECTIVE

Principalele obiective ale raportului de amplasament avute în vedere, în conformitate cu prevederile prevenirii, reducerii și controlului integrat al poluării sunt:

- să furnizeze informații despre utilizările anterioare și actuale ale terenului;
- să reactualizeze informațiile cu privire la activitățile de producție care se desfășoară în amplasament și a accidentelor majore și de poluare care au avut loc;
- să furnizeze informații despre caracteristicile terenului și despre vulnerabilitatea sa;
- să furnizeze dovezi despre investigațiile facute privind calitatea solului și subsolului, a calitatii apelor de suprafață și subterane din incinta și din zona riverana;
- să furnizeze informații despre locurile de depozitare materii prime și produse intermediare și finite, spațiile de stocare temporara de deseuri periculoase, nepericuloase și inerte;
- să furnizeze informații despre zonele contaminate;
- să furnizeze suficiente informații pentru a descrie interacțiunea factorilor de mediu.

Lucrarea reprezintă actuala adresă a amplasamentului, precum și eventualele surse de poluare și degradare a acestuia, dar și măsurile ce vor trebui luate pentru ca activitatea desfășurată de către S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. – Sucursala Poiana Lacului în comuna Poiana Lacului, sat Poiana Lacului, strada Dealul Negrii, nr. 1, județul Argeș, să îndeplinească toate condițiile necesare de funcționare.

Obiectivul documentatiei este de a oferi o vedere de ansamblu asupra tuturor activitatilor desfasurate pe amplasament, cu toate implicatiile pe care aceste activitati le presupun, **in vederea revizuirii Autorizatiei Integrate de Mediu nr. 3 din 07.05.2019.**

1.3. SCOP ȘI ABORDARE

Scop

Se intenționează identificarea punctelor sensibile supuse unor eventuale poluări, gradul de afectare a factorilor de mediu, cauza acestor poluări, stabilirea punctelor de monitorizare, inclusiv pentru sol, ape subterane conform prevederilor Legii nr. 278/2013, măsurile necesare pentru ameliorare sau prevenire pentru viitor, precum și necesitatea monitorizării factorilor de mediu.

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L.– Sucursala Poiana Lacului se încadrează în categoria amplasamentelor SEVESO „*la nivel inferior*” și în conformitate cu Legea 59/2016, cu completările și modificările ulterioare, a adoptat o politică de prevenire a accidentelor majore în care sunt implicate substanțe periculoase, realizată în contextul unui sistem integrat al managementului organizațional al societății.

Evaluarea amplasamentului s-a realizat luând în considerare documentele de referință BREF privind cele mai bune tehnici disponibile în domeniu, precum și legislația națională în vigoare și standardele de mediu:

- **Documentul de referință BREF privind Cele Mai Bune Tehnici Disponibile în Producția Polimerilor, august 2007;**
- **Documentul de referință BREF privind Principiile Generale de Monitorizare;**
- **Documentul de referință Cele Mai Bune Tehnici Disponibile în Emisiile din stocare, iulie 2006 (ESB);**
- **DECIZIA DE PUNERE ÎN APLICARE A COMISIEI (UE) 2017/2117 din 21 noiembrie 2017 de stabilire a concluziilor celor mai bune tehnici disponibile (BAT), în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului, pentru producerea substanțelor chimice organice cu volum mare [notificată cu numărul C (2017) 7469].**

Raportul de amplasament reprezintă parte a documentației pe care societatea ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. – Sucursala Poiana Lacului o va supune analizei în cadrul procedurii de solicitare a autorizației integrate de mediu și oferă autorității competente de mediu, date asupra stării amplasamentului.

Mod de abordare

Cadrul pentru culegerea datelor realizării acestui raport a fost împărțit în trei faze – *Faza 1a, Faza 1b și Faza 2* – fiecareia fiind specifice alte obiective.

Faza 1a a acoperit următoarele obiective:

- analiza utilizărilor anterioare și actuale ale amplasamentului pentru a identifica existența unor posibile zone poluate;
- analiza informațiilor în raport cu condițiile de mediu de pe amplasament în vederea înțelegerii naturii, întinderii și comportamentului poluării ce ar putea fi depistată;
- obținerea de informații suficiente despre amplasament, care să permită dezvoltarea inițială a unui model conceptual al terenului și al împrejurimilor sale. Termenul de “model conceptual” se utilizează cu sensul de

prezentare în imagini sau text, care descrie clar relațiile dintre toate elementele mediului, receptori și poluare care pot exista pe amplasament.

Obiectivul *Fazei 1b* al analizei condițiilor inițiale ale amplasamentului a fost acela de a îmbunătăți "modelul conceptual" elaborat în *Faza 1a*, și a aprofunda cunoașterea caracteristicilor amplasamentului. Această fază a continuat documentarea. Ea a presupus colectarea de noi informații despre natură, identificarea surselor de poluare (daca acestea exista) și înțelegerea comportamentului și efectelor acestora.

Obiectivul Fazei a-2 a fost culegerea de informații și date suplimentare rezultate din investigațiile în teren.

Raportul de amplasament a fost realizat în urma studiului datelor anterioare și actuale ale terenului.

În urma auditului efectuat a fost elaborat prezentul raport de amplasament, care este structurat, conform indicațiilor metodologice, în următoarele capitole:

Capitolul 1 – Prezentarea titularului de activitate și a societății care a întocmit raportul

Capitolul 2 – Descrierea terenului – descrierea utilizărilor actuale și decorul terenului

Capitolul 3 –Istoricul terenului – descrierea trecutului terenului

Capitolul 4 –Recunoașterea terenului – descrierea unor aspecte de mediu identificate ca făcând parte din descrierea terenului.

Capitolul 5 - Prezentarea surselor de poluare și rezultatul analizelor.

Capitolul 6 – Interpretarea datelor și recomandări pentru activitatea viitoare.

Raportul de amplasament este întocmit în conformitate cu prevederile următoarelor acte normative:

- OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare.
- Legea nr. 219/2019 pentru modificarea și completarea art. 16 din Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului.
- Ordinul nr. 1150/27.05.2020 privind aprobarea Procedurii de aplicare a vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu.
- Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale, cu completările și modificările ulterioare.
- GHIDUL TEHNIC GENERAL pentru aplicarea prevederilor OUG 34/2002 privind prevenirea, reducerea și controlul integrat al poluării, aprobată prin legea 645/2002, aprobat prin Ordinul MAAPM nr. 36 / 2004.
- O.M. nr. 818/2003, pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu, cu modificările și completările ulterioare.
- O.M. nr.169/02.03.2004, pentru aprobarea, prin metoda confirmării directe, a Documentelor de referință privind cele mai bune tehnici disponibile (BREF), aprobate de Uniunea Europeană.
- Regulamentul (CE) al Parlamentului European și al Consiliului nr. 166/2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE.
- Legea nr. 59/2016, privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase, cu modificările și completările ulterioare.
-
-

- **Ordinul Ministerul Mediului, Apelor și Pădurilor nr. 1175/2019/39/2020 privind aprobarea Procedurii de notificare a activităților care prezintă pericole de producere a accidentelor majore în care sunt implicate substanțe periculoase.**
- **Legea Apelor nr. 107/1996, cu modificările și completările ulterioare.**
- **Ordinul nr. 756/1997 pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului.**
- **Legea nr. 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător.**
- **SR 10009/2017 Acustica - limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant.**
- **O.U.G. nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare.**
- **H.G. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase.**
- **Legea 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, cu modificările și completările ulterioare.**
- **Ordinul nr.794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeurile de ambalaje.**
- **Decizia 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deșuri în temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului.**
- **H.G. nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României.**
- **H.G. nr. 352/2005 privind modificarea și completarea H.G. nr. 188/2002.**
- **H.G.nr. 351/2005 privind aprobarea Programului de eliminare treptată a evacuarilor, emisiilor și pierderilor de substanțe prioritare periculoase, cu modificările și completările ulterioare.**
- **Ordinul nr. 621 din 7 iulie 2014 privind aprobarea valorilor de prag pentru apele subterane din România.**
- **Ordinul nr. 119/2014 pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind modul de viață al populației, cu modificările și completările ulterioare.**
- **Hotărârea de Guvern nr. 210/2007 - pentru modificarea și completarea unor acte normative care transpun acquis-ul comunitar în domeniul protecției mediului.**
- **Ordinul Ministrului Apelor și Protecției Mediului nr.161/2006 privind clasificarea calitatii apelor de suprafață.**
- **H.G. nr.140/2008 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului (CE) al Parlamentului European și al Consiliului nr. 166/2006 – privind înființarea Registrului European al Poluanților Emisi și Transferați și modificarea directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE.**
- **OUG nr. 196/2005 privind Fondul de Mediu aprobată prin Legea 105/2006, cu modificările și completările ulterioare.**
- **Legea nr. 123/2020 din 10 iulie 2020 pentru modificarea și completarea Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului (Legea mirosurilor).**

Raportul de amplasament implică evaluarea riscului, prin determinarea surselor de poluare și a căilor de transfer (apă, aer) prin care componentele periculoase pot ajunge la țintele primare și secundare (sol, pânza freatică, biocenoză, populația din zonele critice). Luându-se în considerare caracteristicile procesului tehnologic, precum și amplasarea geografică și condițiile locale de mediu, se vor stabili, pe baza celor mai bune tehnici disponibile (BAT), funcție de valorile limită recomandate de BREF (BAT References Documents), procedurile pentru prevenirea, reducerea și controlul (monitorizarea) integrată a poluării.

CAPITOLUL 2. DESCRIEREA TERENULUI

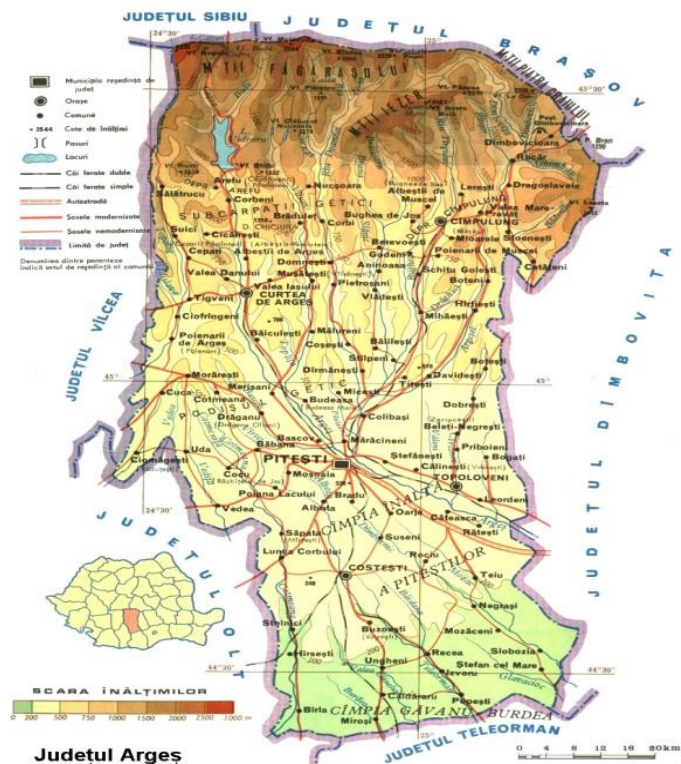
2.1. LOCALIZAREA TERENULUI

Comuna Poiana Lacului se află în partea centrală a județului Argeș, așezată între dealuri și podișuri piemontane pe terasa Cotmenei, la 18 km spre sud-vest de municipiul Pitești. Comuna are o suprafașă de 58,5 km² și este formata din 13 sate (Catunași, Cepari, Dealu Orașului, Dealu Viilor, Dinculești, Gălețeanu, Gărdinești, Gâlcești, Metofu, Păduroi Deal, Păduroi Vale, Poiana Lacului, Sămara).

Comuna Poiana Lacului este o comună de tranziție între marile unități morfologice ale țării: Carpații Meridionali la Nord și Câmpia Română la Sud și conferă căilor de comunicație o importanță deosebită. Astfel calea rutieră cea mai importantă care traversează comuna de la est la vest este DN 67B Pitești – Drăgășani și drumurile județene DJ703A (Cocu-Albota) și DJ 679 Săpata.

Din punct de vedere al delimitării geografice se disting următoarele vecinătăți:

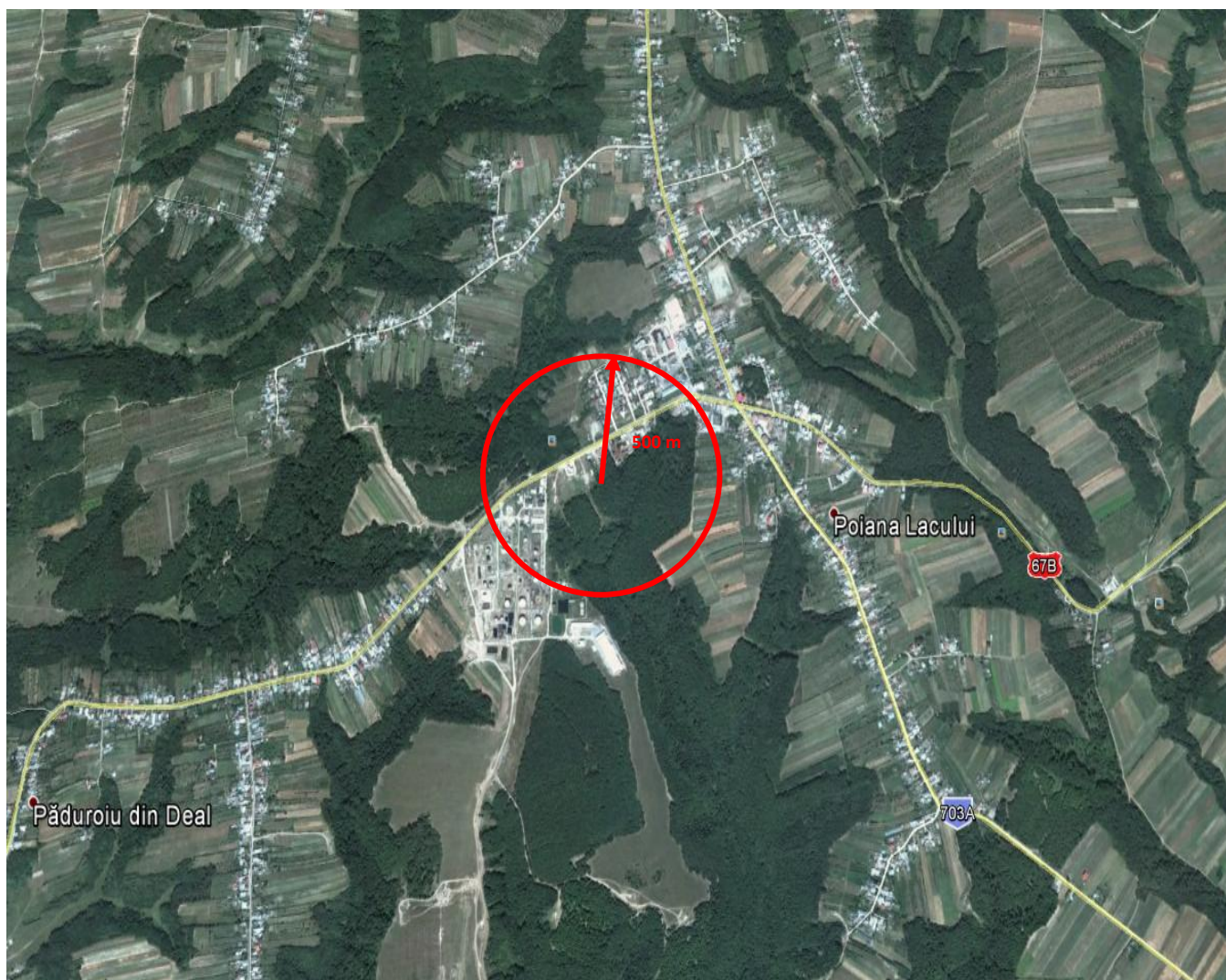
- la Nord - comuna Băbana
- la Sud - comunele Vedea și Săpata
- la Est – comunele Moșoaia și Albota
- la Vest - comunele Cocu și Vedea



S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului detine in concesiune in sat Poiana Lacului, comuna Poiana Lacului, strada Dealul Negrii, nr. 1, judet Arges un teren cu suprafata de 20 590,0 mp, conform:

- Protocolului de transfer bunuri imobile, incheiat la data de 29.03.2016, incheiat intre S.C. JOHNSON CONTROLS ROMANIA S.R.L. – Sucursala Poiana Lacului si S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. – Sucursala Poiana Lacului, autentificat cu nr. 489/29.03.2016 de BIN Beanga Steluta Leontina din Bucuresti.
- Contractului de concesiune nr. 10/08.10.2007 + Act aditional nr. 1/20.01.2012 + Act aditional nr. 2/31.03.2016, incheiat cu Consiliul Local al comunei Poiana Lacului.
- Contractului de concesiune nr. 51133/19.05.2014, incheiat cu Consiliul Local al comunei Poiana Lacului.
- Actului aditional nr. 1/28.09.2016 la Contractul de concesiune nr. 5133/19.05.2014, incheiat cu Consiliul Local al comunei Poiana Lacului.



PLAN DE INCADRARE IN ZONA

Activitatea principală care se desfășoară pe amplasamentul din comuna Poiana Lacului, sat Poiana Lacului, strada Dealul Negrii, nr. 1, județul Argeș este producția de repere auto din spume poliuretanică flexibile, obținute prin procedeul de turnare în matriță.

Obiectivul analizat se afla în partea vestică a intravilanului comunei Poiana Lacului, județul Argeș, bazin hidrografic Argeș, pe malul stâng al râului Cotmeana, în zona aferentă corpului de apă subteran freatic ROAG09, caracterizat conform Ordinului nr. 621 / 2014 privind aprobarea valorilor de prag pentru corpurile de apă subterane din România.

Conform STAS 4273-1983: lucrările se încadrează din punct de vedere al apărării împotriva inundațiilor în Clasa a IV-a de importanță, iar conform STAS 4068/87 și trebuie să fie apărata pentru un debit de calcul cu probabilitatea de depășire de 5%.

Accesul rutier actual la amplasamentul S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului se face din DN 67B care face legătura dintre municipiul Pitești și Dragășani. Căile de acces sunt dimensionate ca să reziste la circulația pentru trafic greu și au o lățime care să permită trecerea autospecialelor.

Fiecare construcție sau compartiment este prevăzut cu cai de evacuare a persoanelor, dimensionate astfel încât persoanele de la locurile de muncă să ajungă în timpul cel mai scurt, și în deplină siguranță în exterior.

Amplasamentul S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului este înconjurat de pădure pe o rază de 500 m și activități industriale (depozitarea petrolului) și are următoarele vecinătăți:

- **NORD:** pădure;
- **EST:** pădure;
- **SUD:** pădure;
- **VEST:** S.C. CONPET S.A. - Stația de pompare Poiana Lacului (la aprox 50 m).

Distanta fata de cea mai apropiata zona locuita este de aproximativ 500 m.

Terenul cu o suprafață de 20590 m² pe care este situată fabrica, este amplasat în intravilanul comunei Poiana Lacului, județul Argeș, în partea de vest, fiind înconjurat de pădure și activități industriale (depozit Conpet). În imediată apropiere se află DN 67B legătura spre municipiul Pitești, orașele Topoloveni, Curtea de Argeș, Câmpulung, Drăgășani. Folosința actuală a terenului: zona curți-construcții (zona industrială).

Zona amplasamentului este localizată într-un areal a cărui valoare de vârf a accelerației terenului este de 0,20 g (la mijlocul intervalului, între zona cu cea mai mică valoare a accelerației terenului la cutremur de pe teritoriul României - 0,08g caracteristică podișului Transilvaniei și cea mai mare valoare, caracteristică zonei Vrancea.), interval mediu de recurență (IMR 50 ani) și cu o perioadă de colț T_c=0,7 secunde (Normativ P 100/2006).

Stratificația terenului până la adâncimea maximă de 5,50 m și mai mult este uniformă și are o capacitate portantă bună. Stabilitatea terenului este bună și corespunde din punct de vedere geotehnic.

2.2. PROPRIETATEA ACTUALĂ

Societatea Comercială ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului este o societate cu răspundere limitată, având sediul social în comuna Poiana Lacului, sat Poiana Lacului, strada Dealul Negrii, nr. 1, județul Argeș.

DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIRII AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU
NR. 3 DIN 07.05.2019

- RAPORT DE AMPLASAMENT -

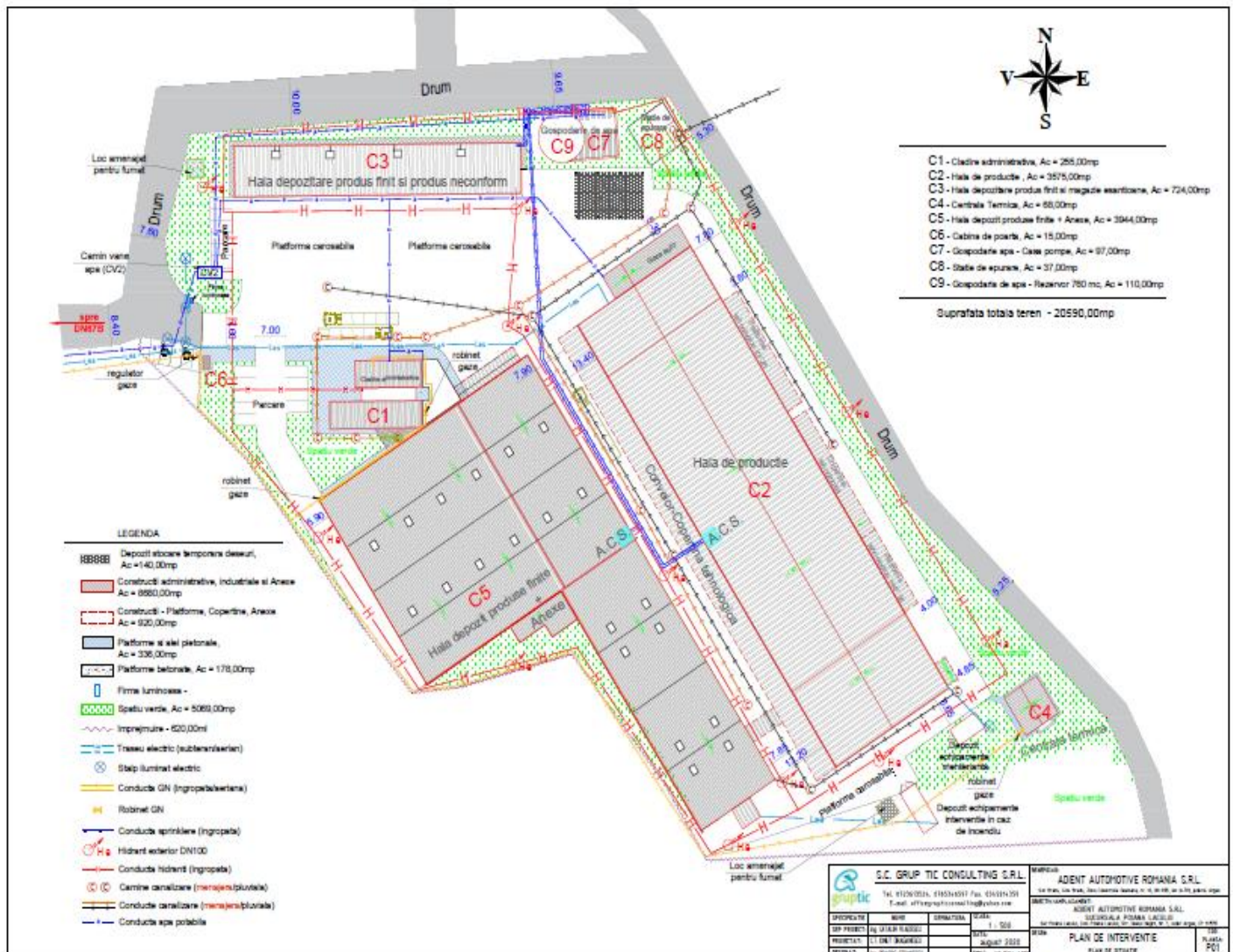
S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului este inregistrata la Registrul Comertului sub nr. J3/334/18.02.2016, in conformitate cu Certificatul de inregistrare eliberat de Oficiul Registrului Comertului de pe langa Tribunalul Arges la data de 10.05.2016, Cod Unic de Inregistrare 35673220/18.02.2016.

2.3. UTILIZAREA ACTUALĂ A TERENULUI

Terenul cu o suprafață de 20590 m² pe care este situata fabrica, este amplasat în intravilanul comunei Poiana Lacului, judetul Argeș, în partea de vest, fiind înconjurat de pădure și activități industriale (depozit Conpet).

În imediata apropiere se află DN 67B legătura spre municipiul Pitești, orașele Topoloveni, Curtea de Argeș, Câmpulung, Drăgășani. Folosinta actuala a terenului: zona curti-constructii (zona industriala).



PLAN DE SITUATIE

Terenul este utilizat pentru desfășurarea activităților industriale proprii profilului, respectiv producția de reperi auto din spume poliuretane flexibile, obținute prin procedeul de turnare în matriță (șezuturi, spatate, cotiere, tetiere) și este prevăzut cu următoarele construcții:

- **Hala de producție și depozitare (C2)**, cu spații pentru producție, depozitare, facilități tehnologice, mentenanță, control dimensional, sala de mese, vestiare, grupuri sanitare, anexa tehnică, compresoare, centrala de detecție și semnalizare incendii, $S_c=3575$ mp.
- **Hala de depozitare și magazie esantioane (hala C3)**, $S_c=724$ mp, regim de înălțime – Parter, în care sunt stocate containere pentru depozitare, utilaje și piese de schimb necesare desfășurării activității și esantioane de produse finite. Hala este echipată cu hidranți interiori de incendiu.
- **Corp administrativ (C1)**, clădire P+1E, $S_c=255$ mp, în care se afla birouri, grupuri sanitare, arhivă.
- **Corp de clădire pentru depozit produse finite (hala C5)** – spume poliuretane: șezuturi, spatate, cotiere, tetiere, care cuprinde și 2 anexe, $S_c = S_d = 3961$ mp, volum de depozitare = 27000 mc, regim de înălțime depozit – Parter, anexa – Etaj parțial. Funcțiunea principală a halei – ambalare și depozitare produse finite, funcțiunea secundară – livrare produse finite.
- **Gara rutieră** din metal, cu forma dreptunghiulară și dimensiuni exterioare de 20 x 5 m. Accesul se realizează printr-o ușă auto cu deschidere pe tavan și înălțimea +5,00 m, cu pardoseala din beton armat cu plasa dublă, pe un strat de 30 cm din balast stabilizat cu ciment și beton de egalizare de 5 cm prevăzut cu hidroizolație. Fundațiile sunt realizate în așa fel încât să se realizeze o încălțare de retenție de 25 mc, prevăzută cu pante de scurgere către o basă colectoare.
- **Cort pentru stocare temporară a ambalajelor din plastic, hartie și carton** - structura metalică demontabilă amplasată pe platforma betonată, acoperită cu prelată, cu suprafața $S=289,43$ mp.
- **Conveior acoperit**, amplasat la înălțime – clădire P, $S_c=466$ mp.
- **Conveior**, $S_c=594$ mp.
- **Camera pompe pentru sprinklere și hidranți** $S_c=97$ mp.
- **Rezervoare stocare temporară motorină folosită pentru uz intern** - 4 rezervoare metalice, verticale, supraterane, cu pereți dubli de protecție, cu capacitatea:
 - 2 rezervoare cu $V_1 = V_2 = 900$ litri;
 - 2 rezervoare cu $V_3 = V_4 = 130$ litri.
- **Rezervor de apă pentru incendiu**, metalic, suprateran, izolat termic, vertical, $V=760$ m³, prevăzut cu vane automate de alimentare care asigură reumplerea automată cu apă. La partea dinspre casa pompelor, rezervorul este dotat cu următoarele racorduri : două conducte Dn 250 mm, pentru alimentarea pompelor de sprinklere, două conducte Dn 150 mm pentru alimentarea pompelor de hidranți , o conductă de testare Dn 200, o conductă de preaplin Dn 150, o conductă de golire Dn 100 cu vană de închidere Dn 100, o conductă Dn 50 pentru recircularea apei.
- **Separatoare de hidrocarburi și deznisipator**, cu capacitatea de separare de 80 l/s, pentru epurarea apelor pluviale posibil impurificate colectate de pe platformele carosabile.
- **Stăție de epurare pentru ape uzate menajere**, monobloc cu epurare biologică cu nitrificare/denitrificare.

- **Camera centrala termica (C4)** cu $S_c = 83$ mp, in care este amplasat centrala termica, prevazuta cu doua cazane de apa calda cu $P_t = 970$ kW fiecare (P_t totala = 1940 kW), functionala cu gaze naturale (cu un consum total de 302 Nm³/h). Apa calda este utilizata ca agent de incalzire pentru instalatia de incalzire, cat si la bateriile de incalzire ale centralelor de tratare a aerului, aerotermelor si ventilatoarelor.
- Centrala termica cu $P_t = 40$ kW amplasata in blocul administrativ.
- In corpul administrativ sunt montate: 2 panouri solare, 2 pompe de caldura aer – apa (5 kW fiecare) si un boiler electric de 5 kW .
- **Doua platforme betonate**, imprejmuite cu gard metalic, cu $S_1 = S_2 = 100$ mp, pentru stocarea temporara si selectiva a deseurilor nepericuloase.
- **Doua platforme betonate**, imprejmuite cu gard metalic, cu $S_1 = 50$ mp, $S_2 = 100$ mp, pentru stocarea temporara si selectiva a deseurilor periculoase.
- **Spatiu de stocare temporara deseuri tehnologice**, platforma betonata deschisa pe toate laturile, acoperita, cu $S_c = 145$ mp, in vederea stocari temporare a deseurilor tehnologice, H_{max} coama = 5,95 m fata de cota ± 0.00 , cu urmatoarele caracteristici constructive: fundatii izolate sub stalpi, si grinda soclu, stalpi din profile metalice HEA 200, grinzi din profile metalice IPE 200, inchiderile exterioare - panouri de plasa bordurata, invelitoare table cutata T45, grosime table 0,6mm, vopsita electrostatic, culoare RAL 9006, jgheaburi si burlane din tabla, vopsite in camp electrostatic.
- **Depozit pentru stocarea temporara a agentului demulant**, cu $S = 80$ mp.
- **Cabina poarta (C6)** – cladire P, $S_c = 6$ mp.
- **Platforme tehnologice si copertine**, $S_c = S_d = 290$ mp.
- **Parcare persoane cu handicap**, $S_c = 116$ mp.
- **Post de transformare propriu de 1000 kVA.**
- **Alei carosabile.**
- **Imprejmuire teren.**

2.3.1. CATEGORIA DE ACTIVITATE SI OPERATORUL

Obiectivul Directivei 96/61/CE este realizarea unui sistem integrat pentru prevenirea si controlul poluarii provenita de la activitațile specificate in Anexa I a Directivei 96/61/CE.

Activitatea de fabricare spume poliuretanic este incadrata, conform Legii 278/2013 privind emisiile industriale, la **Anexa I, pct. 4.1.** „*Producerea compușilor chimici organici, cum sunt: h) materiale plastice (polimeri, fibre sintetice și fibre pe bază de celuloză).*”

Capacitatea instalației: 465 tone/an repere auto din spume poliuretanic flexibile, obținute prin procedeul de turnare în matrită (șezuturi, spatate, cotiere, tetiere).

Profilul de activitate al unitatii economice:

„*Fabricarea placilor, foliilor, tuburilor si profilelor din material plastic (≥ 1 t/zi)*” – cod CAEN 2221.

“*Depozitari (rezervoare stocare temporara motorina folosita pentru uz intern)*” – cod CAEN 5210.

Activități direct legate de fluxul tehnologic:

- Aprovizionarea și depozitarea cu materie primă.
- Stocarea temporară a produselor finite.

Activități anexe:

- Activități administrative și de întreținere a instalațiilor.
- Producerea energiei termice în centrale termice.
- Gospodărirea apelor: alimentarea cu apă, colectarea apelor uzate, tratarea apelor tehnologice uzate.
- Producere aer comprimat în instalația de compresoare.
- Activități de întreținere, reparații și administrative.

Operatorul instalației este **S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului** cu sediul social în comuna Poiana Lacului, sat Poiana Lacului, strada Dealul Negrii, nr. 1, județul Argeș.

2.3.2. CATEGORIA DE FOLOSINȚA A TERENULUI

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului deține în concesiune în sat Poiana Lacului, Comuna Poiana Lacului, str. Dealul Negrii, nr. 1, județul Argeș un teren cu suprafața de 20590 mp, aflat în intravilanul comunei și are categoria de folosință curți-construcții.

Drepturile de concesiune asupra terenului și drepturile de proprietate asupra construcțiilor edificate pe acest teren au fost dobândite în baza Protocolului de transfer bunuri imobile autentificat cu nr. 489/29.03.2016 de B.I.N. Beanga Steluta Leontina din București.

Bazin hidrografic: Vedea

Curs de apă: pr.Lipia, mal stâng, cod cadastral IX- 1.006.03.00.00.0. Obiectivul este situat în zona aferentă corpului de apă subterană **ROAG09**, caracterizat de următoarele valori de prag, conform Od. nr. 621/2014:

- NH₄ 0,9 mg/l
- Cl 250 mg/l
- SO₄ 250 mg/l
- As 0,01 mg/l
- Cd 0,005 mg/l
- Pb 0,01 mg/l
- Hg 0,001 mg/l
- NO₂ 0,5 mg/l
- PO₄ 0,5 mg/l
- Cr 0,05 mg/l
- Ni 0,02 mg/l
- Cu 0,1 mg/l
- Zn 5 mg/l

Destinația terenului

Amplasamentul fiind situat în zona industrială a comunei Poiana Lacului, județul Argeș, putem aprecia că desfășurarea în condiții normale a activității în zonele învecinate nu influențează procesul productiv al unității analizate și nici factorul de mediu sol, atât în prezent cât și în viitor.

2.3.3. CONSTRUCTII SI INSTALATII

- **Constructii existente pe amplasament:**

- **Hala de productie si depozitare (C2)**, cu spatii pentru productie, depozitare, facilitati tehnologice, mentenanta, control dimensional, sala de mese, vestiare, grupuri sanitare, anexa tehnica, compresoare, centrala de detectie si semnalizare incendii, Sc=3575 mp.

Funcțiunile spațiilor halei de producție și depozitare (C2):

Nr. crt.	Denumire incapere	Suprafata utila (mp)	Volum (mc)
1.	DEPOZIT MATERII PRIME	258,7	1521,87
2.	BLENDING	96	700,24
3.	MT-LEX	7,7	-
4.	BENEFICIARE	9,00	-
5.	TDRI	12,6	-
6.	PRODUCTIE	1606,5	9520,505
7.	MAGAZIE CHIMICALE	152,20	876
8.	MAGAZIE COMPONENTE	203,0	1168,8
9.	LABORATOR SI CONTROL DIMENSIONAL	91,0	522,68
10.	MENTENANTA	58,4	335,8
11.	SALA DE MESE	63,3	363,83
12.	HOL	29,5	186,88
13.	WC FEMEI	29,0	153,21
14.	WC BARBATI	29,0	158,36
15.	VESTIAR FEMEI	17,4	97,91
16.	VESTIAR BARBATI	17,4	103,36
17.	MAGAZIE PIESE DE SCHIMB MENTENANTA Parter + Mezanin	44,9	249,68
18.	LOCATIE TEHNICA	29	159,00
19.	CAMERA CURATAT POMPE	18,0	96,0
20.	HALA REPARATII PRODUSE FINITE	573,3	3332,81
21.	BIROURI	23,0	-

- **Hala de depozitare si magazine esantioane (hala C3)**, Sc=724 mp, regim de inaltime – Parter, fundatii din b.a., zidarie din caramida, pereti exteriori neportanti din casete din tabla, stalpi si grinzi de hotel, panouri de invelitoare

– tabla + vata minerala rigida. In hala sunt stocate containere pentru depozitare, utilaje si piese de schimb necesare desfasurarii activitatii si esantioane de produse finite. Hala este echipata cu hidranti interiori de incendiu.

- **Corp administrativ (C1)**, cladire P+1E, $S_c=255$ mp, in care se afla birouri, grupuri sanitare, arhiva.
- **Corp de cladire pentru depozit produse finite (hala C5)** – spume poliuretanic: șezuturi, spatate, cotiere, tetiere, care cuprinde si 2 anexe, $S_c = S_d = 3961$ mp, volum de depozitare = 27000 mc, regim de inaltime depozit – Parter, anexa – Etaj partial. Functiunea principala a halei – ambalare si depozitare produse finite, functiunea secundara – livrare produse finite.

Functiunile spatiilor halei de productie si depozitare (C5):

Nr. crt.	Denumire incapere	Suprafata utila (mp)	Volum (mc)
1.	HALA AMBALARE - DEPOZITARE PRODUSE FINITE 1	1266	27000
2.	HALA DEPOZITARE PRODUSE FINITE 2	2656,6	
3.	ANEXE: ANEXA 1 – Camera incarcare baterii electrostivuitoar; ANEXA 2 - Camera IT	49,7 28,7	

- **Gara rutiera** din metal, cu forma dreptunghiulara si dimensiuni exterioare de 20 x 5 m. Accesul se realizeaza printr-o usa auto cu deschidere pe tavan si inaltimea +5,00 m, cu pardoseala din beton armat cu plasa dubla, pe un strat de 30 cm din balast stabilizat cu ciment si beton de egalizare de 5 cm prevazut cu hidroizolatie. Fundatiile sunt realizate in asa fel incat s-a realizat o incinta de retentie de 25 mc, prevazuta cu pante de scurgere catre o baza colectoare.
- **Cort pentru stocare temporara a ambalajelor din plastic, din hartie si carton** - structura metalica demontabila amplasata pe platforma betonata, acoperita cu prelata, cu suprafata $S=289,43$ mp.
- **Conveior acoperit**, amplasat la inaltime – cladire P, $S_c=466$ mp. Constructie cu stalpi si grinzi metalice, cai de rulare din otel, lant de antrenare, caterpillar, etajere, motoare cu invertoare, sisteme de intindere lant.
- **Conveior**, $S_c=594$ mp.
- **Camera pompe pentru sprinklere si hidranti** $S_c=97$ mp.
- **Rezervor de apa pentru incendiu**, metalic, suprateran, izolat termic, vertical, $V=760$ m³. Rezervorul de apă este o structură metalică supraterană, situată în vecinătatea imobilului, având elemente de încălzire și indicatori de nivel. Acoperișul este construit din perete tip sandwich cu izolație termică, montat pe structura de traverse zincate.

Corpul rezervorului este format din plăci de oțel galvanizat cu dimensiunea de 1250x2500 mm, plus jumătăți sau sferturi. Grosimea plăcilor este curpinsă între 2-8 mm. Izolația termică este aplicată în interiorul rezervorului și este alcătuită din plăci de polistiren de grosime 50 mm și panouri sandwich din poliuretan cu grosime de 50 mm.

Pentru intervenții, în caz de urgență, rezervorul de apă este dotat și cu un racord tip A (DN 100) pentru alimentarea pompelor mobile ale pompierilor, care este plasat într-un loc ușor accesibil. Diametrul rezervorului este de 10,70 m, înălțimea de 9,90 m. Volumul util al rezervorului este de 760 mc.

Rezervorul este prevazut cu vane automate de alimentare care asigura reumplerea automata cu apa. La partea dinspre casa pompelor, rezervorul este dotat cu urmatoarele racorduri : doua conducte Dn 250 mm, pentru alimentarea pompelor de sprinklere, doua conducte Dn 150 mm pentru alimentarea pompelor de hidranti , o conducta de testare Dn 200, o conducta de preaplin Dn 150, o conducta de golire Dn 100 cu vana de inchidere Dn 100, o conducta Dn 50 pentru recircularea apei.

□ **Rezervoare stocare temporara motorina folosita pentru uz intern** - 4 rezervoare metalice, verticale, supraterane, cu pereti dubli de protectie, cu capacitatea:

–2 rezervoare cu $V1 = V2 = 900$ litri;

–2 rezervoare cu $V3 = V4 = 130$ litri.

Motorina este livrata in butoaie metalice de 200 litri.

□ **Separatoare de hidrocarburi si deznisipator**, cu capacitatea de separare de 80 l/s, pentru epurarea apelor pluviale posibil impurificate colectate de pe platformele carosabile.

□ **Statie de epurare pentru ape uzate menajere**, monobloc cu epurare biologica cu nitrificare/denitrificare.

□ **Camera centrala termica (C4)** cu $S_c = 83$ mp, in care este amplasat centrala termica, prevazuta cu doua cazane de apa calda cu $P_t = 970$ kW fiecare (P_t totala = 1940 kW), functionala cu gaze naturale (cu un consum total de 302 Nmc/h). Apa calda este utilizata ca agent de incalzire pentru instalatia de incalzire, cat si la bateriile de incalzire ale centralelor de tratare a aerului, aerotermelor si ventilconvectorilor.

□ Centrala termica cu $P_t = 40$ kW amplasata in blocul administrativ.

□ In corpul administrativ sunt montate: 2 panouri solare, 2 pompe de caldura aer – apa (5 kW fiecare) si un boiler electric de 5 kW .

□ **Doua platforme betonate**, imprejmuite cu gard metalic, cu $S_1 = S_2 = 100$ mp, pentru stocarea temporara si selectiva a deseurilor nepericuloase.

□ **Doua platforme betonate**, imprejmuite cu gard metalic, cu $S_1 = 50$ mp, $S_2 = 100$ mp, pentru stocarea temporara si selectiva a deseurilor periculoase.

□ **Spatiu de stocare temporara deseuri tehnologice**, platforma betonata deschisa pe toate laturile, acoperita, cu $S_c = 145$ mp, in vederea stocari temporare a deseurilor tehnologice, H_{max} coama = 5,95 m fata de cota ± 0.00 , cu urmatoarele caracteristici constructive: fundatii izolate sub stalpi, si grinda soclu, stalpi din profile metalice HEA 200, grinzi din profile metalice IPE 200, inchiderile exterioare - panouri de plasa bordurata, invelitoare table cutata T45, grosime table 0,6mm, vopsita electrostatic, culoare RAL 9006, jgheaburi si burlane din tabla, vopsite in camp electrostatic.

□ **Depozit pentru stocarea temporara a agentului demulant**, cu $S = 80$ mp.

□ **Cabina poarta (C6)** – cladire P, $S_c = 6$ mp.

□ **Platforme tehnologice si copertine**, $S_c = S_d = 290$ mp.

□ **Parcare persoane cu handicap**, $S_c = 116$ mp.

□ **Post de transformare propriu de 1000 kVA.**

□ **Alei carosabile.**

□ **Imprejmuire teren.**

• **Utilaje, instalatii, masini, aparate aferente tuturor activitatilor desfasurate pe amplasament:**

a) Hala de productie C2 este echipata cu:

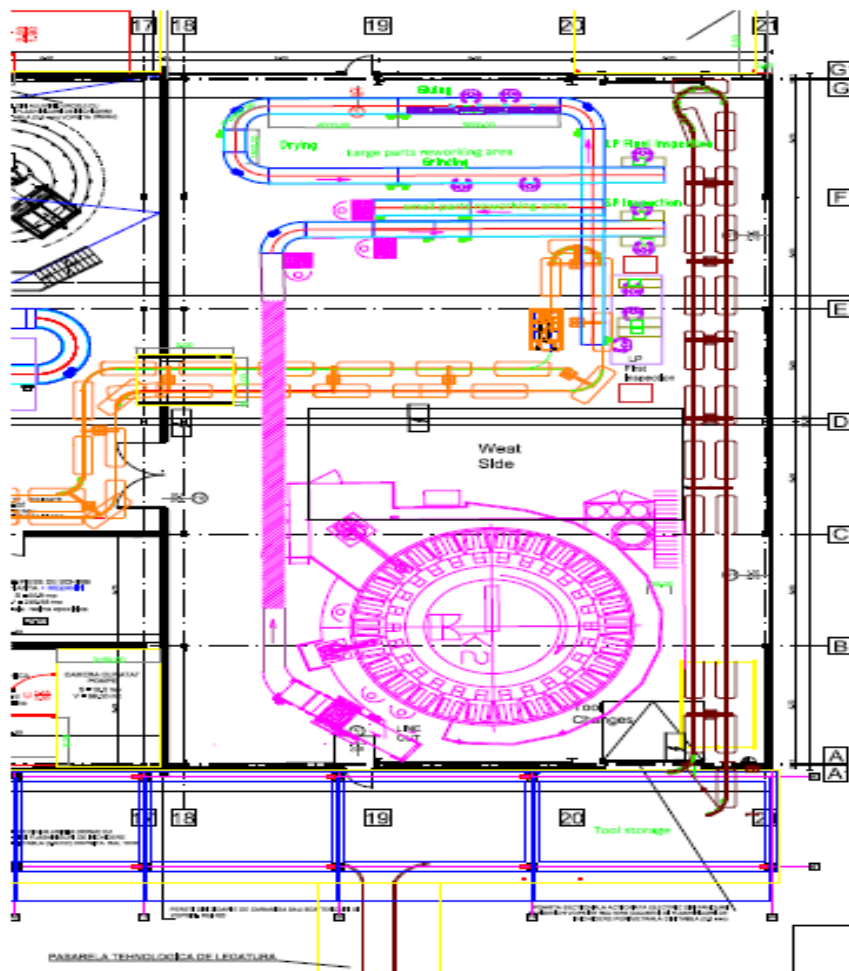
- ⇒ instalatie de turnare HENNECKE cu 1 cap robot turnare si 1 pistol aplicare agent demulant, prevăzută cu rezervoare de lucru pentru polioliol si pentru diisocianat MDI/TDI;
- ⇒ instalatie de turnare KRAUS MAFFEI cu 1 cap robot turnare si 1 pistol aplicare agent demulant, prevăzută cu rezervoare de lucru pentru polioliol si pentru diisocianat MDI/TDI;
- ⇒ macara de ridicat si schimbat matrite;
- ⇒ aparat ZWICK pentru masurarea compresiunii si pentru identare – 2 buc.; titrator Metler Toledo pentru determinarea continutului de apa (amplasate in blending);
- ⇒ compresoare KAESER amplasate la exteriorul halei de productie;
- ⇒ sistem de ventilatie;
- ⇒ sistem de monitorizare nivel rezervoare materii prime;
- ⇒ conveior transport piese;
- ⇒ conveior maturare piese;
- ⇒ spargator de celule cu vid – 2 buc;
- ⇒ spargator de celule cu role – 2 buc;
- ⇒ echipament de preamestecare polioliol
- ⇒ echipament de amestecare polioliol;
- ⇒ electrostivuitoare – 3 buc;
- ⇒ rezervoare inox (2 x 44,7mc) pentru Isocianat MDI si TDI;
- ⇒ rezervoare inox (2 x 44,7mc) pentru Polioliol;
- ⇒ rezervoare inox pentru productia zilnica (3 x 3mc);
- ⇒ rezervoare inox "scrap" (1 x 27mc);
- ⇒ rezervor inox (1 x 27mc) pentru isocianat low emisió;
- ⇒ masina de taiat (masina de croit cu banda) cu panza verticala cu masa fixa;
- ⇒ benzi transportoare;
- ⇒ instalatie automata aplicare anti-zgomot;
- ⇒ laborator;
- ⇒ carucioare.

Pentru diversificarea paletei de produse finite obtinute de societate, respectiv repere auto din spume poliuretanic flexibile (sezuturi si spatate), a fost achizitionata si amplasata in interiorul spatiului de productie existent, o noua linie de productie, in vederea obtinerii unor noi tipuri de repere auto (cotiere, tetiere) prin procedeul de turnare în matriță, respectiv:

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

- montarea unei instalatii de turnare K2, cu cap robot de turnare si 1 pistol aplicare agent demulant, prevazut cu rezervoare de lucru pentru polioliol si pentru diisocianat MDI/TDI, cu o capacitate maxima de turnare de 8000 piese /24 h. Instalatia este prevazuta cu un sistem de exhaustare (POI 3) realizat din 4 hote din tabla cu absortie, prevazute fiecare cu tubulatura tip spiro din tabla galvanizata, cu diametru cuprins intre 260 mm -300 mm, conectate la o tubulatura principala cu diamnetru 630 mm si inaltimea 8 m. Tubulatura principala este conectata la ventilatorul din exterior, antiex, cu caracteristicile: debit = 15000 mc /h si presiune = 1000 Pa. Actionarea ventilatorului este facuta de un variator frecvential pentru a putea varia turatia in functie de capacitatea de utilizare a utilajului.
- instalarea unui rezervor suplimentar de inox pentru productia zilnica, cu un volum de 3,4 m³;
- instalarea a doi roboti pentru suflare antiaderent pe instalatia de turnare HENNEKE.

Lucrarile realizate sunt conectate la sistemele de utilitati si la sistemele rutiere ale fabricii existente.



INSTALATIE DE TURNARE K2

Capacitatea instalatiei de turnare K2, propusa prin proiect, cu cap robot de turnare si 1 pistol aplicare agent demulant, prevazut cu rezervoare de lucru pentru polioliol si pentru diisocianat MDI/TDI, este de 8000 piese (cotiere, tetiere) /24 h, respectiv 176000 piese/luna.

Activitatea de productie care se va desfasura pe amplasament cu ajutorul instalatie de turnare K2, cu cap robot de turnare si 1 pistol aplicare agent demulant, prevazut cu rezervoare de lucru pentru polioliol si pentru diisocianat MDI/TDI, cu o capacitate maxima de turnare de 8000 piese /24 h, are ca scop producția de repere auto din spume poliuretanic flexibile obținute prin procedeul de turnare în matriță (cotiere, tetiere).

Echipare rezervoare Polioliol:

- senzor de nivel maxim;
- radar citire cantitate;
- valve automata;
- valve manuala;
- senzor temperatura.

Echipare rezervoare Izocianat:

- senzor de nivel maxim;
- radar citire cantitate;
- valva automata;
- valva manuala;
- senzor detector presiune;
- senzor temperatura;
- senzor de umiditate +filtru silicagel;
- senzor presiune Brake Down;
- sistem de retur in cisterna al vaporilor din rezervor.

Pompe descarcare materii prime:

- Izocianat – 2 buc., tip: Antrenare magnetica, debit: 356 l/min;
- Polioliol – 3 buc., tip: Antrenare mecanica cu surub, debit: 356 l/min.

Pompe de transfer materii prime:

- Polioliol – 3 buc., tip: Antrenare mecanica cu surub, debit: 100 l/min, senzor debit, senzor presiune.
- Izocianat – 2 buc., tip: Antrenare magnetica, debit: 50 l /min, senzor debit, senzor presiune.

Pompe de transfer Scrap:

- Polioliol: - 1 buc., tip: Antrenare Mecanica cu surub, debit: 100 l/min, senzor debit, senzor presiune;
- Izocianat – 1 buc., tip: Antrenare magnetica, debit: 50 l/min, senzor debit, senzor presiune.

Spatiul de stocare denumit TANK FARM se afla in cadrul halei de productie si depozitare si este prevazut cu **cuva de retentie cu V=458 mc.**

Cuva de retentie este realizata din beton C25/30TS3 S2, cu grad de impermeabilitate P8-P10, armature OB37 PC52 conform plansa armare din proiect.

Zidul despartitor este turnat din beton C25/30 RS3 S2, cu grad de impermeabilitate P8-P10, grosime 25cm, de la cota +2.75 pana la planseu constructia este zidita din BCA, grinzi portante transversal si longitudinale 25cmx25cm.

Îmbinarea /etanseizarea cu peretii verticali s - a realizat prin cordon bituminos expandabil, care este un cordon bentonitic expandabil cu aditivi de cristalizare pentru etansarea rosturilor. Pentru prevenirea fisurilor între rosturile de dilatare s-au luat măsuri suplimentare de impermeabilizare, folosindu - se un mortar elastic, mortarul EMACO S 88.

Finisajul a fost realizat utilizand Macon Latex, care este un latex din rasini sintetice SBR (styrene-butadiene-ruber), proiectat pentru a fi utilizat in amestecurile cimentoase (sape, mortare) pentru marirea aderenței, a gradului de impermeabilizare, marirea rezistenței mecanice la abraziune și a durabilității.

In hala de productie și hala de depozitare a fost montata o instalatie automata de stingere a incendiilor tip sprinkler.

b) Instalatia de aer comprimat

Instalația de aer comprimat este o componentă foarte importantă a procesului de fabricație, deoarece majoritatea echipamentelor utilizate sunt acționate pneumatic. În acest scop, fabrica dispune de un sistem de producere și distribuție a aerului comprimat ce îndeplinește criteriile stricte de flexibilitate și eficiență.

Aerul comprimat este asigurat de câte un compresor pentru fiecare linie, cu următoarele caracteristici:

- ⇒ compresor cu surub BSD83, vas de expansiune 2 mc, uscator microfiltru și separator apa/ulei pentru sistemul de purjare automata. Acest compresor are un debit de 8,3 mc/min;
- ⇒ compresorul BSD 83 este un compresor dotat cu motor Siemens cu standard de eficiența IE4, cu standard de eficiența maximă;
- ⇒ compresor cu surub ASD47, cu caracteristicile: Producator- Kaeser, presiune maximă de lucru: 8 bar, cantitate aer eliberat: 5,5 m³/min, puterea electrică instalată 30 kW.

c) Instalatii termice:

In hala de producție este montata:

- ⇒ centrala termică, prevăzută cu două cazane de apă caldă cu Pt = 970 kW fiecare (Pt totală = 1940 kW), funcțională cu gaze naturale (cu un consum total maxim de 302 Nmc/h). Apa caldă preparată se va utiliza ca agent de încălzire pentru instalația de încălzire, cât și la bateriile de încălzire ale centralelor de tratare a aerului, aerotermelor și ventilconvectorilor, prevăzută cu două cosuri metalice (cate unul pentru fiecare cazan) cu caracteristicile: H1 = 15 m și D1 = 400 mm, H2 = 15 m și D2 = 400 mm;
- ⇒ In corpul administrativ sunt montate:
- ⇒ o centrală termică cu Pt = 40 kW, cu tiraj forțat, funcțională cu gaze naturale, prevăzută cu cos metalic cu caracteristicile: H = 2,5 m și D = 110 mm;
- ⇒ 2 panouri solare;
- ⇒ 2 pompe de căldură aer – apă (5 kW fiecare);
- ⇒ 1 boiler electric de 5 kW.

d) Instalatii de exhaustare aer viciat

- ⇒ Instalatie de exhaustare prin hote amplasata in zona echipamentului tehnologic – instalatie de tratament accesorii auto prin pulverizare cu solutii UV, existenta in Hala C5 de depozitare produse finite. Substantele

sunt captate in filtre demontabile cu sisteme de curatare prin purjare periodica, iar admisia aerului proaspat se realizeaza prin grilele si golurile existente in usi.

- ⇒ Trape automate de evacuare a fumului si gazelor fierbinti, aferente Halei de productie si depozitare (C2) si Halei de depozitare si magazine esantioane C3, cu actionare dubla, manuala si automata, cu suprafata activa de minim 1% din suprafata protejata, amplasate in luminatoarele din acoperisul constructiei.

Fiecare masina si utilaj din cadrul liniilor de fabricatie in care se utilizeaza substante chimice sunt dotate cu cabine de izolare si exhaustoare, astfel:

- ✓ Cabina de izolare si Sistem de exhaustare prevazut cu un cos metalic de dispersie noxe in atmosfera, cu caracteristicile H = 7 m, sectiunea 400 mm x 800 mm, **aferent robotului de turnare**, pentru fiecare linie de productie in parte: **Henneke (POI1) si Krauss Maffei (POI2)**. Sistemul de exhaustare are capacitatea de extractie al aerului viciat de 3300 mc la 1460 rotatii pe minut; puterea nominala a motorului fiind de 30 kW (Sistem de exhaustare HK, KM).
- ✓ Sistem de exhaustare prevazut cu filtre de carton si un cos metalic de dispersie noxe in atmosfera, cu caracteristicile cu H = 12 m, diametrul = 600 mm, existent in **zona de aplicare a agentului demulant**. Sistemul de exhaustare are capacitatea de extractie al aerului viciat de 2700 mc la 1460 rotatii pe minut, puterea nominala a motorului fiind de 22 kW.
- ✓ Sistem de exhaustare prevazut cu un cos metalic de dispersie noxe in atmosfera, cu caracteristicile H = 8 m, sectiunea 400 mm x 800 mm **aferent caruselului de turnare**. Sistemul de exhaustare are capacitatea de extractie al aerului viciat de 4200 mc la 1450 rotatii pe minut, puterea nominala a motorului fiind de 25 kW.
- ✓ Sistem de exhaustare prevazut cu un cos metalic de dispersie noxe in atmosfera, cu caracteristicile H = 4 m, diametru = 400 mm aferent cabinei de izolare in care sunt amplasate **rezervoarele de zi pentru materiile prime**.
- ✓ Sistem de exhaustare prevazut cu un cos metalic de dispersie noxe in atmosfera, cu caracteristicile H = 7 m, diametru = 250 mm, aferent bancului pentru aplicarea demulantului pentru balamalele insertiilor metalice.
- ✓ Sistem de exhaustare aferent linie de productie **K2 (POI 3)** realizat din:
 - 4 hote din tabla cu absortie, prevazute fiecare cu tubulatura tip spiro din tabla galvanizata, cu diametru cuprins intre 260 mm - 300 mm, conectate la o tubulatura principala cu diamnetru 630 mm si inaltimea 8 m. Tubulatura principala este conectata la ventilatorul din exterior, antiex, cu caracteristicile: debit = 15000 mc /h si presiune = 1000 Pa. Actionarea ventilatorului este facuta de un variator frecvential pentru a putea varia turatia in functie de capacitatea de utilizare a utilajului.
- ✓ Sistem de exhaustare pentru retinerea prafului rezultat in urma operatiilor de debavurare produs finit, constituit din urmatoarele elemente:
 - cuva realizata din tabla zincata, situata sub masa conveiorului, pentru preluarea gravitacionala a bucatilor mici spuma, care pot trece prin orificiile benzilor de transport;
 - sistem preluare particule si elemente mici de produs finit din cuva, confectionat din tabla zincata;
 - sistem flexibil realizat din poliuretan armat cu fibra metalica, pentru continuarea traseului de evacuare particule de praf pana in zona motorului (ventilatorului) situat in exteriorul halei de productie;
 - sistem electric exhaustare compus din motor electric (1,5 kW si cca 2000 m3/h) si sac etans pentru colectare praf.

e) Alte dotari:

- ⇒ sistem de alimentare cu apa si canalizare;

⇒ stia de epurare ape uzate menajere - instalatie monobloc de epurare biologica cu nitrificare/denitrificare. Stia de epurare este un bazin din polipropilena, compartimentat in zone si sectiuni cu conditii specifice de epurare a apelor uzate, respectiv:

- compartiment pre-epurare mecanica prevazuta cu cos de filtrare pentru retinerea materialelor grosiere;
- camera de fermentare anaeroba a namolului;
- camera de denitrificare;
- camera de aerare, nitrificare si oxidare a substantelor organice;
- camera de separare (decanare secundara).

Stia este echipata cu:

- suflanta furnizare aer;
- sistem de aerare cu bule fine;
- sistem hidropneumatic pentru recircularea namolului activ;
- tablou automatizare.

Stia este montata intr-o cuva din beton armat cu dimensiunile interioare: 5,50 x 5,50 x 3,00 m. Cuva este umpluta cu nisip stabilizat.

- ⇒ 2 separatoare de hidrocarburi, Q = 80 l/s fiecare;
- ⇒ stia de pompare apa compusa dintr-un gratar rar pentru retinerea materialelor solide grosiere si doua pompe tocator, Q = 40 mc/h. Din stia de pompare apele sunt pompate in stia de epurare;
- ⇒ spatii servicii si imprejmuire cu stalpi metalici si panouri din plasa de sarma bordurata si zincata.

Pentru interventia la incendiu, pe amplasament este amenajata o gospodarie de apa pentru incendiu, cu rezerva de apa de 760 mc, stia de pompare, 2 pompe diesel pentru hidranti cu debitul de 2100 l/min, 2 pompe diesel pentru instalatia de sprinklere cu debitul de 6600 l/min, o pompa pilot pentru sistemul de hidranti cu debitul de 180 l/min o pompa pilot pentru sistemul de sprinklere cu debitul de 180 l/min. In hala de productie este realizat un sistem de stingere cu apa pulverizata tip sprinkler, extins si de-a lungul conveiorului exterior de maturare spuma.

Fiecare constructie este prevazuta cu vane de inchidere, montate astfel incat, in cazul unei avarii sa nu se inchida functionarea a mai mult de 5 hidranti.

Pe amplasament se folosesc stingatoare cu pulberi P6 sau echivalente si P50 cu pulbere pentru incendii din clasa A, B si C, sau echivalente cu acestea, stingatoare G3 si G5.

➤ Programul de functionare

Programul de lucru al S.C. S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului este de:

- 8 ore / zi, 3 schimburi/zi, 5 zile pe saptamana, aproximativ 260 zile pe an;
- cu un personal angajat format din 183 salariati, din care 23 personal Tesa si 160 muncitori.

2.3.4.DESCRIEREA INSTALATIILOR SI A FLUXURILOR TEHNOLOGICE EXISTENTE PE AMPLASAMENT

A. DESCRIEREA PROCESELOR DE PRODUCTIE

Activitatea de producție care se desfășoară pe amplasament are ca scop producția de repere auto din spume poliuretane flexibile obținute prin procedeul de turnare în matriță (șezuturi, spatate, cotiere și tetiere). Produsele sunt fabricate în instalația automată Hennecke, în instalația Kraus Maffei, precum și în instalația de turnare K2.

Categoria de activitate conform Anexei 1 a Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale:

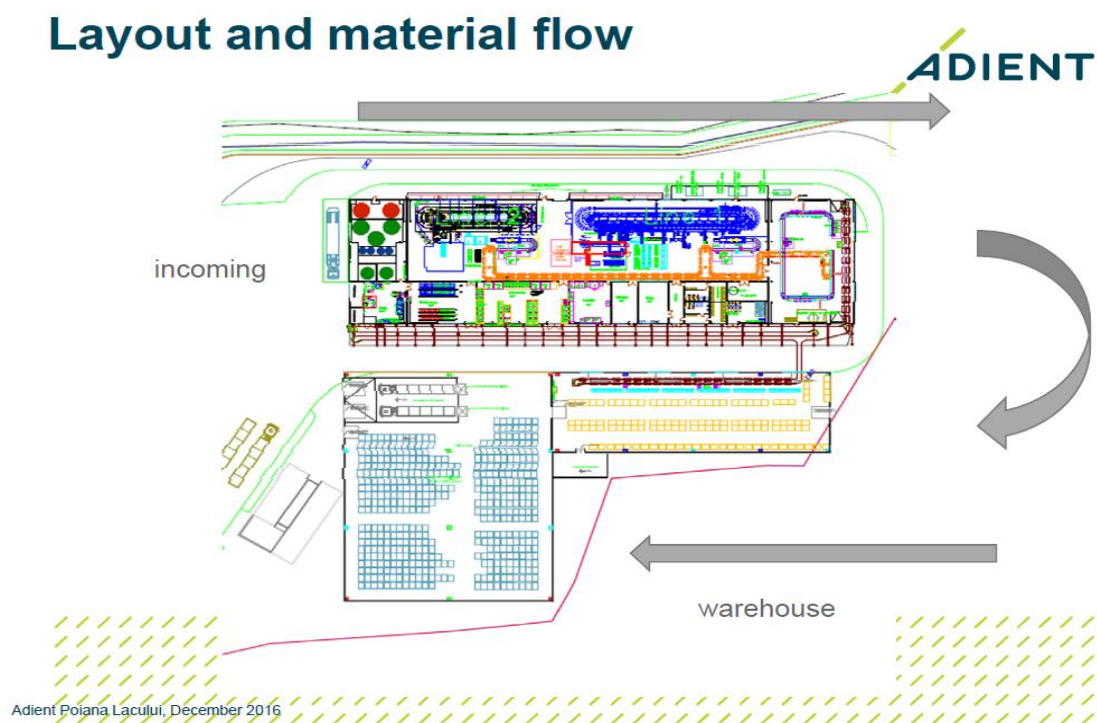
➤ 4.1.h „*Producerea compușilor chimici organici, materiale plastice (polimeri, fibre sintetice, fibre pe bază de celuloză)*”.

Capacitatea instalației IED existentă pe amplasament este de: 465 tone/an repere auto din spume poliuretane flexibile, obținute prin procedeul de turnare în matriță (șezuturi, spatate, cotiere și tetiere).

Profilul de activitate al unității economice:

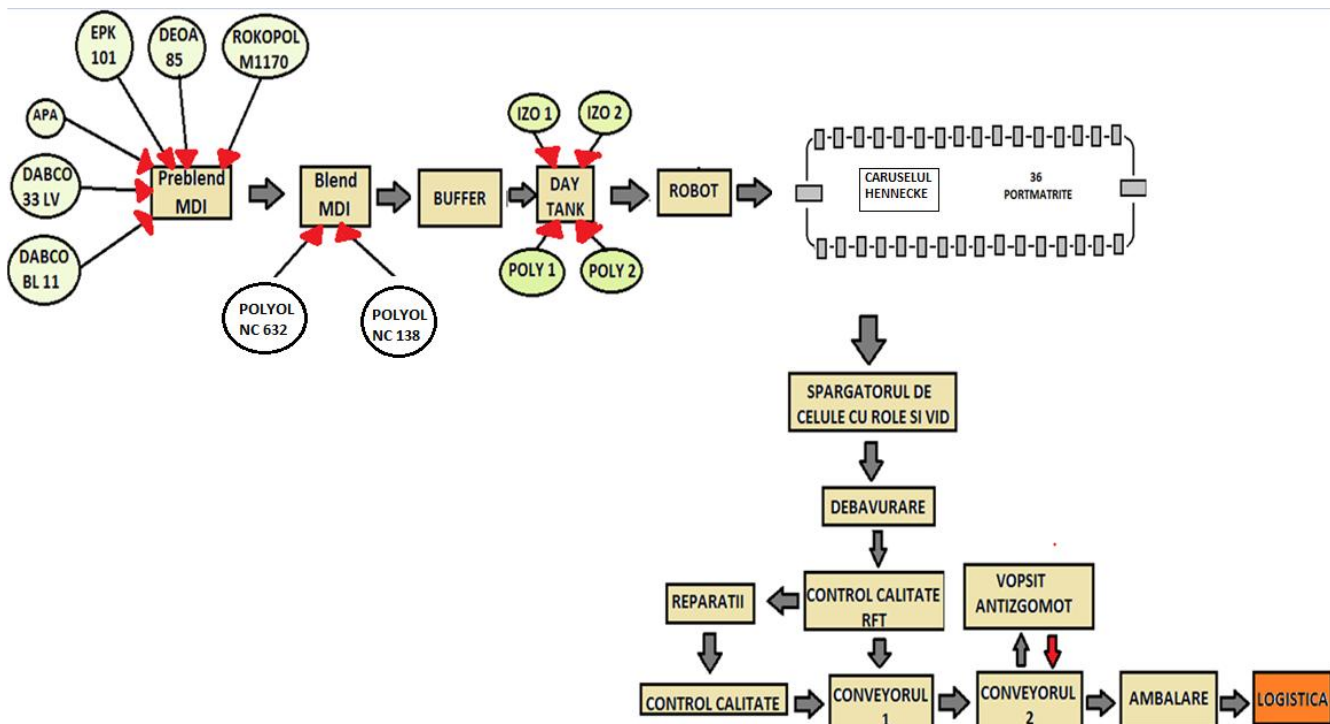
➤ „*Fabricarea placilor, foliilor, tuburilor și profilelor din material plastic (>= 1 t/zi)*” – cod CAEN 2221.

➤ “*Depozitari (4 rezervoare pentru stocare motorină folosită pentru uz intern)*” – cod CAEN 5210



A.1. Etapele procesului de producție repere auto din spume poliuretane flexibile obținute prin procedeul de turnare în matriță sunt următoarele:

FLUXUL DE PRODUCTIE



1. Aprovizionarea cu materii prime si auxiliare

Materiile prime (poliolul si metilen difenil diizocianat – MDI, respectiv TDI - toluen defenil diizocianat) de baza se descarca din cisterne in gara auto cu ajutorul unor pompe, in rezervoarele de materii prime din depozitul de materii prime, denumit TANK FARM, ce se afla in cadrul halei de productie si depozitare si este prevazut cu cuva de retentie cu V=458 mc.

Aici se gasesc urmatoarele rezervoare cilindrice, dintre care:

o Compartimentul 1:

- 1 rezervor izocianat MDI capacitatea 44,7 mc, respectiv 54,9 tone;
- 1 rezervor izocianat TDI capacitate 44,7 mc, respectiv 54,9 tone.

o Compartimentul 2:

- 1 rezervor Poliol pt MDI capacitatea 44,7 mc, respectiv 45,6 tone;
- 1 rezervor Poliol pt TDI capacitatea 44,7 mc, respectiv 45,6 tone;
- 1 rezervor Poliol CPP capacitatea 44,7 mc, respectiv 45,6 tone;
- 3 rezervoare pentru productia zilnica capacitate 3 mc fiecare, respectiv 9,18 tone;
- 1 rezervor Poliol capacitate 27 mc, respectiv 27,54 tone.

o Compartimentul 3:

- 1 rezervor izocianat capacitate 27 mc, respectiv 32,94 tone.

Cuva de retenție realizată din beton C25/30TS3 S2 cu grad de impermeabilitate P8-P10, armature OB37 PC52. Zidul despărțitor este turnat din beton C25/30 RS3 S2 cu grad de impermeabilitate P8-P10, grosime 25 cm, iar de la cota +2,75 până la planșeu, este construcție zidită din BCA, grinzi portante transversal și longitudinale 25 cm x 25 cm.

Imbinarea /etanșizarea cu pereții verticali a cuvei de retenție este realizată prin cordon bituminos expandabil care este un cordon bentonitic expandabil cu aditivi de cristalizare pentru etansarea rosturilor. Pentru prevenirea fisurilor între rosturile de dilatare s-au luat măsuri suplimentare de impermeabilizare, folosindu-se un mortar elastic.

Finisajul este realizat utilizând Macon Latex, care este un latex din rasini sintetice SBR (styrene-butadiene-ruber) proiectat pentru a fi utilizat în amestecurile cimentoase (sape, mortare) pentru mărirea aderenței, a gradului de impermeabilizare, mărirea rezistenței mecanice la abraziune și a durabilității.

Bazin (cuva) de retenție compartiment 1 pentru Izocianat TDI +MDI = 116 mc capacitate stocare.

Bazin (cuva) de retenție compartiment 2 pentru Polioliol TDI+MDI = 304 mc capacitate stocare.

Bazin (cuva) de retenție compartiment 3 pentru ISO = 38 mc capacitate stocare.

Capacitate totala cuva retenție = 458 mc.

Echipare rezervoare Polioliol:

- senzor de nivel maxim;
- radar citire cantitate;
- valve automata;
- valve manuala;
- senzor temperatura.

Echipare rezervoare Izocianat:

- senzor de nivel maxim;
- radar citire cantitate;
- valva automata;
- valva manuala;
- senzor detector presiune;
- senzor temperatura;
- senzor de umiditate +filtru silicagel;
- senzor presiune Brake Down;
- sistem de retur în cisterna al vaporilor din rezervor.

Pompe descarcare materii prime:

- Izocianat – 2 buc., tip: Antrenare magnetica, debit: 356 l/min
- Polioliol – 3 buc., tip: Antrenare mecanica cu surub, debit: 356 l/min

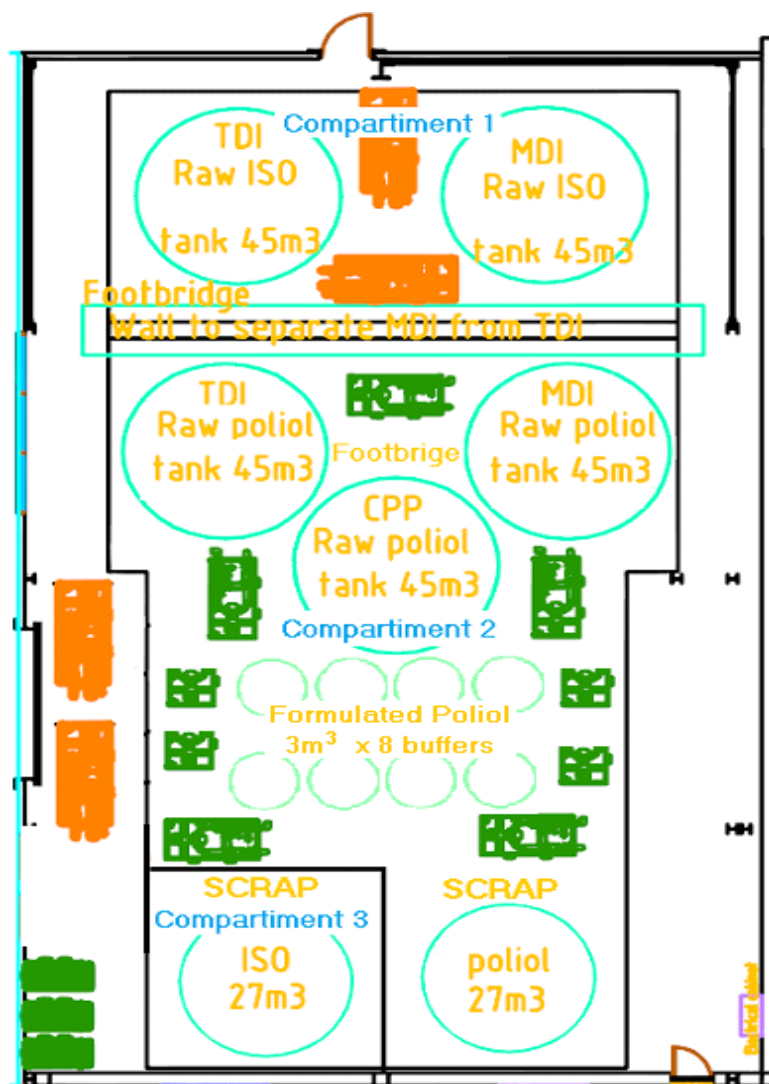
Pompe de transfer materii prime:

- Polioliol – 3 buc., tip: Antrenare mecanica cu surub, debit: 100 l/min, senzor debit, senzor presiune.
- Izocianat – 2 buc., tip: Antrenare magnetica, debit: 50 l/min, senzor debit, senzor presiune.

Pompe de transfer Scrap:

- Polioliol: - 1 buc., tip: Antrenare Mecanica cu surub, debit: 100 l/min, senzor debit, senzor presiune

– Izocianat – 1 buc., tip: Antrenare magnetica, debit: 50 l/min, sensor debit, sensor presiune.



După descărcarea în rezervoare, materiile prime care nu intră în proces sunt recirculate (pentru a nu se coagula — instalație de amestecare — agitare). Rezervoarele de depozitare sunt la presiune atmosferică. Celelalte materii prime (utilizate pentru pregătirea polioliului) sunt livrate în ambalaje originale de la furnizori (rezervoare IBC de 1 mc și butoaie metalice de 200 litri). Fiecare substanță chimică este poziționată pe cuve de retenție pe amplasament bine definit și etichetat.

2. Pregătirea Polioliului

Amestecurile de polioli se fabrică, la temperaturi cuprinse între 120-145°C prin introducerea esalonată a materiilor prime. Ordinea introducerii materiilor prime este specificată în fișa de fabricație și se face în două etape:

a) Etapa de pre – amestecare: consta in amestecul urmatoarelor substante chimice (Tegoamin Deoa 85, EP-K-101, Dabco BL 11, Dabco 33 LV, Rokopoll M1170) in anumite procentaje stabilite prin procedura interna intr-o cuva de inox.

Procesul de dozare a substantelor este complet automat, amestecarea se face cu ajutorul unui sistem automat de agitare si un timp bine stabilit; intregul proces este comandat si controlat electronic (gestionare de catre un PLC).

b) Etapa de amestecare

Odata realizat amestecul in etapa anterioara, se conecteaza recipientul (cuva de inox) la utilajul de amestecare, unde se amesteca polioul baza, plus amestecul realizat din etapa de pre – amestecare; aceasta operatie se face cu ajutorul unui sistem automat de agitare un timp bine stabilit - rezultatul final fiind polioul de lucru.

Intregul proces de dozare este comandat si controlat electronic (gestionare de catre un PLC).

Polioul de lucru (rezultat) este folosit apoi ca materie prima de baza pentru fabricarea spumelor poliuretanic pentru industria de automobile.

3. Turnarea reperelor

Sezuturi si spatate

Se executa pe cele **doua instalatii existente**, respectiv:

a) Instalatia HENNECKE

Instalatia este prevăzută cu rezervoare de lucru pentru polioul si pentru diisocianat MDI/TDI. Rezervoarele de lucru se alimenteaza automat din traseele tehnologice.

Pe traseul instalatiei Hennecke se afla 36 de suporturi pentru matrite, iar pe acestea sunt montate matritele pentru turnare. Aceste matrite sunt incalzite cu un circuit propriu de incalzire cu rezistente electrice. Pe suprafata matritei se aplica agentul demulant, apoi se pun insertiile metalice si textile. Pe baza unui program de turnare specific pentru fiecare reper, un robot toarna in fiecare matrita cantitatile prescrise de polioul si diisocianat, pe traseul stabilit. Dupa turnare, matrita se inchide. In matrita inchisa are loc reactia de sinteza a poliuretanului. Caruselul este in miscare continua.

Instalatia Hennecke este o masina automata de turnare a spumelor poliuretanic in matrite, fiind compusa din:

- 1 robot pentru injectat materia prima in matrite;
- 1 pistol aplicare aplicare agent demulant;
- 36 de portmatrite;
- 6 sisteme de incalzire electrica a matritelor (putere 30 kW/fiecare).

Intregul procesul de dozare a substantelor, de inchiderea matritelor este complet automat si se face intr-un timp bine stabilit, totul fiind comandat si controlat electronic (gestionare de catre PLC -uri).

b) Instalatia KRAUS MAFFEI

Instalatia este prevăzută cu rezervoare de lucru pentru polioul si pentru diisocianat MDI/TDI. Rezervoarele de lucru se alimenteaza automat din traseele tehnologice.

Pe traseul instalatiei Kraus Maffei se afla 26 de suporturi pentru matrite, iar pe acestea sunt montate matritele pentru turnare. Aceste matrite sunt incalzite cu un circuit propriu de incalzire cu rezistente electrice. Pe suprafata

matriței se aplica agentul demulant, apoi se pun inserțiile metalice și textile. Pe baza unui program de turnare specific pentru fiecare reper, un robot toarna în fiecare matrită cantitățile prescrise de polioliol și diisocianat MDI/TDI, pe traseul stabilit. După turnare, matrită se închide. În matrită închisă are loc reacția de sinteză a poliuretanului. Caruselul este în mișcare continuă.

Instalația Kraus Maffei este o mașină automată de turnare a spumelor poliuretanică în matrite, fiind compusă din:

- 1 robot pentru injectat materia primă în matrite,
- 1 pistol aplicare agent demulant;
- 26 de portmatrite;
- 6 sisteme de încălzire electrică a matritelor (putere 30 kW/fiecare).

Întregul proces de dozare a substanțelor, de închiderea matritelor este complet automat și se face într-un timp bine stabilit, totul fiind comandat și controlat electronic (gestionare de către PLC -uri).

c) Instalației de turnare K2 pentru obținere de **cotiere și tetiere:**

Se execută cu ajutorul Instalației de turnare K2. Materia primă, respectiv chimicalele, ajung de la ferma de rezervoare în rezervoarele de zi ale mașinii de dozare. Fiecare materie primă ajunge în rezervoare separate, astfel: izocianatul în rezervorul de zi de izocianat, respectiv polioliolul în rezervorul de zi de polioliol. Mașina de dozare are un program care comandă motoarele și pompele acesteia, pentru a trimite polioliolul și izocianatul către robotul de turnare, cu un anumit debit și o anumită presiune.

Materia primă pompată ajunge, pe cai separate, la capul de turnare al robotului liniar. Acest robot este unul ce funcționează liniar, cu o mișcare înainte și una de retragere și poartă în terminalul acestuia o sculă ce se numește cap turnare. Materia primă ajunge în capul de turnare în același timp cu presiuni și debite diferite, unde se amestecă și este împinsă în matrită.

Întregul proces de dozare a substanțelor, de închiderea matritelor este complet automat și se face într-un timp bine stabilit, totul fiind comandat și controlat electronic (gestionare de către PLC -uri).

Robotul are în față o portmatrită pe care este așezată o matrită în care este împinsă spuma poliuretanică (cele două materii prime amestecate formează spuma poliuretanică). Portmatrită este așezată pe un utilaj ce se numește carusel. Pe acest carusel sunt așezate portmatrite, pregătite cu aplicarea unui agent demulant înainte de turnare.

Spuma poliuretanică ajunsă în matrite începe să crească, să fie supusă reacției chimice. Caruselul, care este unul rotativ, are deja portmatrită închisă și aduce în față robotului următoarea portmatrită.

4. Scoaterea (demularea) reperelor. Matritele se deschid automat în zona de scoatere a reperelor turnate și operatorii scot reperele.

Piesa formată în interiorul matriței este apoi demulată de către operator și pusă pe conveierul de maturare. Apoi se așează în matrită inserțiile metalice, aprovizionate din depozitul de materii prime. La acest tip de turnare se aplică retus, în cazul în care sunt scurgeri de spuma.

5. Spargerea celulelor.

Reperul scos din matrită, se introduce între rolele unui spărgător de celule (scoaterea aerului din reper) sau într-un spărgător cu vid pentru a sparge celulele închise, cu scopul de a evita contracția acestuia.

6. Debavurarea reperelor se execută manual.

**DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIRII AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU
NR. 3 DIN 07.05.2019**

- RAPORT DE AMPLASAMENT -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

7. Retușarea reperelor se face pentru reperatele cu aspect neconform (prin polizare).

8. Controlul final se realizeaza pentru fiecare reper.

9. Ambalarea. Reperete conforme sunt ambalate conform cerinței clientului in saci de polietilena.

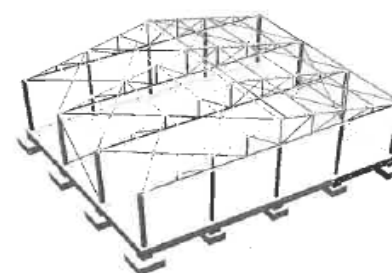
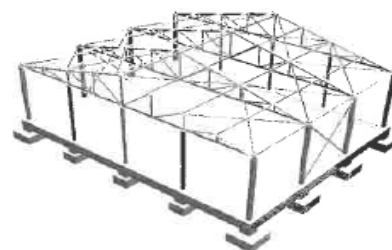
10. Depozitarea se face in depozite si magazii special amenajate, de unde se livrează produsele.

Produsele finite realizate sunt transportate de pe linia de turnare in Hala depozit cu ajutorul unui Conveior. Dupa producerea spumelor poliuretanică pentru industria auto, ele au nevoie de o perioada determinata de maturare, aceasta desfasurandu-se pe parcursul transportului cu un conveior aerian, sustinut pe stalpi metalici.


Conveiorul ajunge cu produsul finit in Hala depozit, compartimentul 1 de incendiu, zona de ambalare. Conveiorul are sistem de detectie si sistem automat de stingere a incendiilor cu apa pulverizata tip sprinkler.

CORT STOCARE AMBALAJE DIN PLASTIC SI HARTIE / CARTON

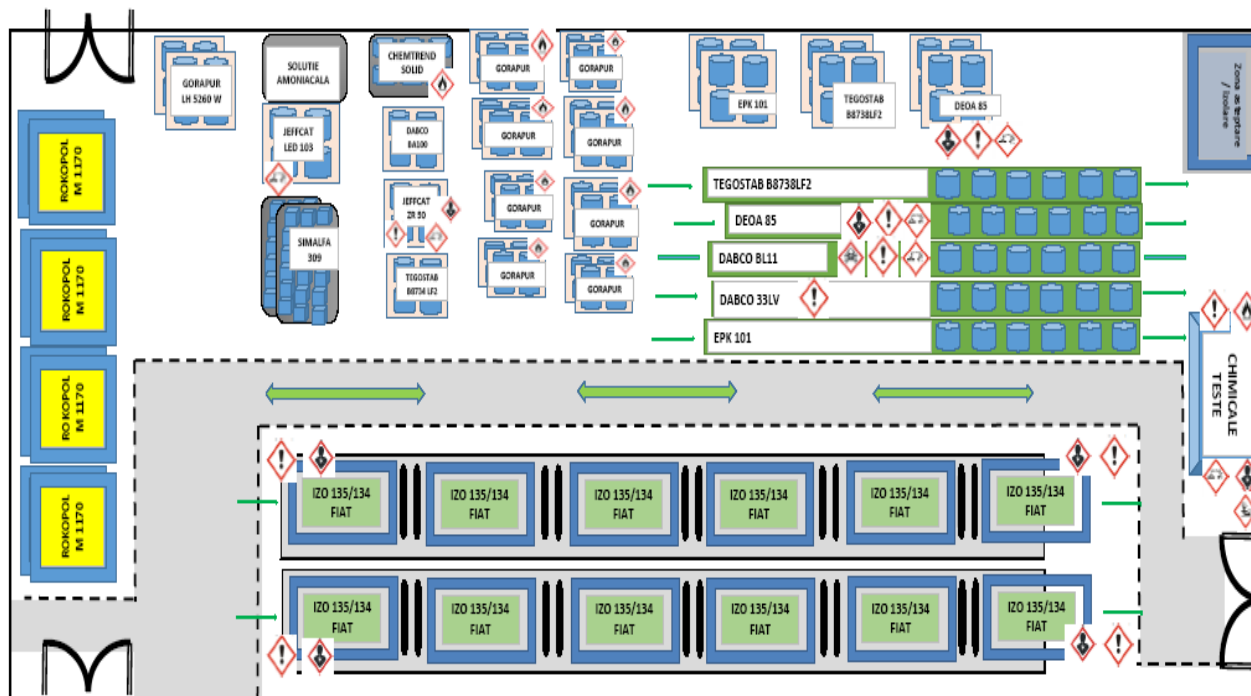
Extras de materiale							
Nume	Masa [kg]	Suprafata [m 2]	Volum [m 3]				
Rezultate totale :	11304.94	289.43	1.44E+00				
C.S.S	Material	Masa unitara [kg/m]	Lungime [m]	Masa [kg]	Suprafata [m 2]	Densitate volum [kg/m 3]	Volum [m 3]
DIAG MONIT - 2LT (L60X5; 10)	S 235	9.14	94.381	862.4	44.001	7850	1.10E-01
PANA - IPE120	S 235	10.36	130	1347.08	61.766	7850	1.72E-01
CV - SHS80/80/6.3	S 235	14.21	23.491	333.78	7.134	7850	4.25E-02
STALP - 2L caseta (RSEA200/200/16)	S 235	97.34	32	3114.88	50.435	7850	3.97E-01
CO - L40X5	S 235	4.57	118.64	542.03	27.555	7850	6.90E-02
STALP FRONTOAN - 2L caseta (L(CSN)140/12)	S 235	50.97	24	1220.83	26.259	7850	1.56E-01
TALPASUPERIOARA - 2LT (L(CSN)140/14; 10)	S 235	58.88	65.97	3883.96	72.175	7850	4.95E-01
TOTAL HALA	13001 KG	(estimati cu table guseu si suduri)					
BETON C20/25 FUNDATII			27 MC				
BETON C20/25 PLACA SUPT PARDOSEALA			33 MC				
ARMATURA FUNDATII			2275 KG				
ARMATURA PLACA PLASA SUDATA Ø6/100			25 BUC				



MAGAZIE COMPONENTE CHIMICE

	LAYOUT MAGAZIE COMPONENTE CHIMICE (cantitati maxime admise)
	Formular

RevData : 2.0/19-decembrie-2017



A.2. Procese auxiliare

○ Sistem/dispozitiv de evacuare a fumului și gazelor fierbinți:

Hala de producție C2, Hala de depozitare și magazie esanțioane C3 și Hala depozitare produse finite C5 sunt dotate cu trape de evacuare a fumului și gazelor fierbinți cu dubla acționare, manuală și automată, cu o arie de 1% din aria spațiilor. Dispozitivele sunt amplasate în luminatoarele din acoperișul fiecărei construcții.

Trapele sunt conectate la centrala de comandă automată de închidere în caz de vânt și ploaie. În caz de urgență, acestea sunt deschise automat de fuzibilul setat la 93 de grade. Manual se deschid prin acționarea buteliilor de aer comprimat.

○ Instalația de aer comprimat

Instalația de aer comprimat este o componentă foarte importantă a procesului de fabricație, deoarece majoritatea echipamentelor utilizate sunt acționate pneumatic. În acest scop, fabrica dispune de un sistem de producere și distribuție a aerului comprimat ce îndeplinește criteriile stricte de flexibilitate și eficiență.

Aerul comprimat este asigurat de câte un compresor pentru fiecare linie, cu următoarele caracteristici:

- compresor cu surub BSD83, vas de expansiune 2 mc, uscător microfiltru și separator apă/ulei pentru sistemul de purjare automată. Acest compresor are un debit de 8,3 mc/min;

- compresorul BSD 83 este un compresor dotat cu motor Siemens cu standard de eficiența IE4, cu standard de eficiența maximă;
- compresor cu surub ASD47, cu caracteristicile: Producator- Kaeser, presiune maximă de lucru: 8 bar, cantitate aer eliberat: 5,5 m³/min, puterea electrică instalată 30 kW.

o Producerea agentului termic

Prepararea agentului termic pentru încălzire se realizează în centrala termică aflată la sud de clădire. Se utilizează două cazane de apă caldă cu puterea de 970 kW /cazan și pentru amandouă cazanele puterea fiind de 1940 kW, care funcționează pe gaz natural, cu un consum total maxim de 302 Nmc/h. Apa caldă preparată se utilizează ca agent de încălzire pentru instalația de încălzire cât și la bateriile de încălzire ale centralelor de tratare a aerului, aerotermelor și ventiloconvectoarelor.

Ferestrele sălii cazanelor sunt în număr suficient și dispuse astfel încât să ofere o bună iluminare și ventilație naturală, însumând o suprafață totală corespunzătoare a 5% din volumul încăperii. Automatizarea asigură funcționarea celor două cazane în cascada.

Fiecare cazan este prevăzut cu următoarele elemente de siguranță: supape de siguranță, limitatoare de temperatură la suprapresiune, lipsă gaz, etc.

Canalele de fum sunt executate din oțel inoxidabil și izolate, acestea aflându-se în continuarea cazanului. Pentru evacuarea gazelor de ardere, centrala este prevăzută cu câte un coș de fum cu diametrul de Ø400 mm – pentru fiecare cazan, montat pe exteriorul clădirii.

Traseele de conducte sunt amplasate astfel încât să se asigure circulația și exploatarea în condiții de siguranță a instalației. Conducele utilizate sunt din oțel STAS 404/2.

Pompele de circulație a agentului termic sunt pompe cu variator de turație cu funcționare independente de automatizare.

În corpul administrativ sunt montate :

- 1 centrala termică murală P = 40 kW, cu tiraj forțat, funcțională cu gaze naturale;
- 2 panouri solare;
- 2 pompe de căldură aer – apă (5 kW fiecare);
- 1 boiler electric de 5 kW.

Transportul agentului termic între centralele termice și hala de producție, anexe tehnice, corp administrativ se face prin intermediul conductelor de oțel izolate. Conducele sunt montate aparent și canale termice.

Sistemul de încălzire este prevăzut cu calorifere care utilizează agent termic apă caldă 90°/70° C și conducte tur - retur de la centrala termică către toate clădirile din incintă. Conducele interioară sunt din cupru cu izolație, montate în principal deasupra ușilor pietonale la 2,20 m. Pe aceste conducte sunt montate vase de aerisire cu robinete de golire.

B. CERINTELE BAT PENTRU REDUCEREA POLUARII

Prevederi cuprinse în documentul de referință Cele Mai Bune Tehnici Disponibile în Producția Polimerilor, august 2007:

**DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIRII AUTORIZAȚIEI INTREGRATE DE MEDIU
NR. 3 DIN 07.05.2019**

- RAPORT DE AMPLASAMENT -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

Prevederile documentului de referinta BAT	Situatia in instalatia S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana	Concordanta cu cerintele BAT
<p>13.1. BAT Generic</p> <p>1. BAT este implementarea și aderarea la un sistem de management de mediu precum și</p> <p>12.1.1. Instrumentele sistemului de management de mediu</p> <p>Un sistem de management de mediu (EMS), pentru instalațiile IPPC pot conține următoarele componente:</p> <p>a. definirea unei politici de mediu;</p> <p>b. planificarea și stabilirea procedurilor necesare;</p> <p>c. implementarea procedurilor acordând o atenție particulară următoarelor: <i>structură și responsabilități formare, sensibilizare și competență comunicare implicarea angajaților documentația eficiența procesului de control programe de mentenanță pregătirea situațiilor de urgență și răspuns garantarea respectării legislației de mediu</i></p> <p>d. analiza performanței și acțiuni corective, punând accentul pe: <i>monitorizare și măsurare acțiuni corective și preventive un audit independent (unde este practicabil) sau intern, care să determine unde sistemul de management nu este conform cu angajamentele planificate și a fost corect implementat și menținut ;</i></p> <p>e. revederea managementului;</p> <p>f. pregătirea unui raport periodic de mediu;</p> <p>g. luarea în considerare, la sfârșitul perioadei de viață a instalației , a unui plan de dezafectare; dezvoltarea tehnologiilor curate.</p>	<p>S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului are implementate și certificate următoarele sisteme de management standardizate conform cerințelor:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ ISO / TS 16949:2009, detinand Certificat nr. 0183726, emis de TUV RHEINLAND Cert GmbH ▪ BS OHSAS 18001:2007, detinand Certificat nr. 01 213 72080/170, emis de TUV RHEINLAND Cert GmbH ▪ ISO 14001:2004, detinand Certificat nr. 01 104 72080/170, emis de TUV RHEINLAND Cert GmbH <p>Societatea are implementate proceduri operaționale de sistem pentru toate aspectele.</p>	<p>S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului <u>este conforma cu prevederile BAT.</u></p>
<p>13.1. BAT Generic 1. BAT este reducerea emisiilor fugitive prin proiectarea echipamentelor avansate. precum și</p> <p>12.1.1. Proiectarea echipamentului</p> <p>utilizarea de robineteți cu membrană sau cu etanșare dublă, sau un echipament cu eficiență</p>	<p>Substanța cea mai periculoasă utilizată în instalație este toluendiizicianat (TDI). Pentru traseele de TDI (din cisterne in gara auto in rezervoarele de TDI din depozit, de la rezervoarele de TDI la capul de spumare) se folosesc robineteți cu bilă, de regulă cu</p>	<p>Echipamentele instalației pentru reducerea emisiilor fugitive sunt BAT.</p>

egală. Robineții cu membrană sunt în special recomandați pentru medii foarte toxice;
pompe cu comandă magnetică sau carcasate, sau pompe cu etanșare dublă și barieră de lichid;
compresoare cu comandă magnetică sau carcasate, sau compresoare cu etanșare dublă și barieră de lichid;
agitatoare cu comandă magnetică sau carcasate, sau agitatoare cu etanșare dublă și barieră de lichid;
minimizarea numărului de flanșe;
etanșarea cu garnituri eficiente;
sistem închis de prelevare probe;
drenarea efluenților contaminați în sistem închis;
colectarea aerisirilor.

posibilitatea de închidere dublă și dispozitive care să asigure eliminarea unor pierderi necontrolate.

Decărcarea TDI din cisternele auto se face în circuit închis, prin pompare. Volumul de aer disclocuit din tancurile de stocare TDI este introdus printr-o conductă special destinată în cisterna de transport, ceea ce împiedică impurificarea aerului atmosferic cu vapori.

Rezervoarele de stocare materii prime (Spatiul de stocare denumit TANK FARM din cadrul halei de producție și depozitare) sunt amplasate într-o cuva de retenție cu capacitatea de 458 mc, realizată din beton C25/30TS3 S2 cu grad de impermeabilitate P8-P10, armature OB37 PC52. Zidul despărțitor este turnat din beton C25/30 RS3 S2 cu grad de impermeabilitate P8-P10, grosime 25 cm, iar de la cota +2,75 până la planșeu, este construcție zidită din BCA, grinzi portante transversal și longitudinale 25 cm x 25 cm.

Imbinarea /etanșarea cu pereții verticali a cuvei de retenție este realizată prin cordon bituminos expandabil, care este un cordon bentonitic expandabil cu aditivi de cristalizare pentru etansarea rosturilor. Pentru prevenirea fisurilor între rosturile de dilatare s-au luat măsuri suplimentare de impermeabilizare, folosindu-se un mortar elastic.

În hala de producție și hala de depozitare este montată o instalație automată de stingere a incendiilor tip sprinkler.

Rezervoarele de Polioli sunt echipate cu: senzor de nivel maxim, radar citire cantitate, valve automată, valve manuală, senzor temperatura.

Rezervoarele de Izocianat sunt echipate cu: senzor de nivel maxim, radar citire cantitate,

	<p>valva automata, valva manuala, senzor detector presiune, senzor temperatura, senzor de umiditate +filtru silicagel, senzor presiune Brake Down, sistem de retur in cisterna al vaporilor din rezervor.</p>	
<p>13.1. BAT Generic 6. BAT este de a minimiza opririle și pornirile instalației (a se vedea secțiunea 12.1.6) pentru a evita emisiile de vârf și de a reduce consumul total (ex. energie, monomeri pe tona de produs) precum și 12.1.6. Minimizarea opririlor și pornirilor în instalație Prin stabilitatea îmbunătățită a operării (asistată de calculator sisteme de monitorizare și control) și echipamente fiabile, nevoia de oprire și de pornire a instalației este redus la minimum. Opririle de urgență pot fi evitate prin identificarea în timp util a condițiilor de deviere, urmată de aplicarea controlului în aval.</p>	<p>S-au luat următoarele măsuri care previn oprirea și pornirea frecventă a utilajului de spumare:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ în timpul spumării, instalația de spumare este condusă automat de un software care oprește imediat procesul de spumare în cazul unor variații mai mari de 10% sau în cazul opririi totale a unui circuit de materie primă sau aditiv. Pentru variații mai mici, instalația generează alarme optice și acustice și efectuează oprirea automată după un timp de cateva secunde, dacă alarma nu este înșușită și acceptată de către operatorul ce urmărește procesul de spumare; ▪ secvența de deschidere a circuitelor de materii prime este stabilită astfel încât poliulul se deschide primul, iar la oprire se închide ultimul astfel încât de fiecare dată la oprire și pornire este asigurat un exces de poliul pentru evitarea apariției blocurilor cu potențial de autoaprindere; ▪ înainte de pornire se parcurge lista de verificări prin care se controlează dacă în rezervoarele de materii prime cantitățile necesare pentru realizarea producției sunt suficiente; ▪ pe durata spumării se verifică periodic corespondența indicațiilor de dozare pentru materiile prime; ▪ se efectuează periodic verificarea corectitudinii dozării materiilor prime și în cazul unor abateri neacceptate se efectuează o nouă calibrare; ▪ instruirea personalului de la spumare pentru semnalarea imediată a incidentelor apărute în timpul producerii blocurilor lungi (colaps, crăpături, contracții, creșteri foarte mari în înălțime, fumegare); ▪ înainte de începerea spumării se 	<p>Cerință BAT îndeplinită.</p>

**DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIRII AUTORIZAȚIEI INTREGRATE DE MEDIU
NR. 3 DIN 07.05.2019**

- RAPORT DE AMPLASAMENT -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

	<p>întocmește planul de producție pe care se semnalează schimbările de tipuri și locul în care se efectuează acestea.</p>	
<p>13.1. BAT Generic 7. BAT este de a securiza conținutul reactorului în cazul opririlor de urgență (ex. utilizarea sistemului de reținere de siguranță - a se vedea secțiunea 12.1.7.) precum și 12.1.7. Sistem de reținere de siguranță. Emisiile în timpul opririlor și pornirilor instalațiilor sunt trimise la un sistem de izolare pentru evitarea emisiilor în mediu. Materialele colectate, care pot fi monomeri nereacționați, solvenți, polimeri, etc. sunt reciclate, dacă este posibil sau utilizate drept combustibil, ex. în caz de polimeri de calitate nedefinit. 8. BAT este reciclarea materialului reținut de la BAT 7 sau utilizarea lui drept combustibil.</p>	<p>În cazul opririlor accidentale componenții ce nu mai pot fi utilizați sunt colectați și eliminați conform codului de deșeuri.</p>	<p>Operațiunea este BAT.</p>
<p>13.1. BAT Generic 16. BAT este utilizarea sistemului de turnare în instalațiile cu multiproducte, cu materii prime și produse lichide (a se vedea secțiunea 12.1.6.) precum și 12.1.6 Minimizarea opririi și pornirii instalației Prin implementarea stabilității operației (asistată prin sistemul de monitorizare și control pe calculator) și reabilitarea echipamentului oprirea și pornirea instalației este redusă la minim. Situațiile de urgență pot fi evitate prin identificarea în timp util a condițiilor contradictorii, urmată de aplicarea opririi controlate a procesului.</p>	<p>Toate debitele de substanțe utilizate la formarea amestecului de spumare sunt supravegheate de detectori de presiune maximă, orice funcționare anormală conducând la oprirea instalației. Materiile prime (poliolul și metilen difenil diizocianat – MDI, respectiv TDI - toluen defenil diizocianat) de baza se descarcă din cisterne în gara auto cu ajutorul unor pompe, în rezervoarele de materii prime din depozitul de materii prime. Aici se găsesc: 5 rezervoare cilindrice dintre care: Compartimentul 1: -1 rezervor izocianat MDI capacitatea 44,7 mc, respectiv 54,9 tone; -1 rezervor izocianat TDI capacitate 44,7 mc, respectiv 54,9 tone. Compartimentul 2: -1 rezervor Poliol pt MDI capacitatea 44,7 mc, respectiv 45,6 tone; -1 rezervor Poliol pt TDI capacitatea 44,7 mc, respectiv 45,6 tone; -1 rezervor Poliol CPP capacitatea 44,7 mc, respectiv 45,6 tone; -3 rezervoare pentru producția zilnică</p>	<p>Sistemul este BAT.</p>

	<p>capacitate 3 mc fiecare, respectiv 9,18 tone; -1 rezervor Polioliol capacitate 27 mc, respectiv 27,54 tone. <i>Compartimentul 3:</i> -1 rezervor izocianat capacitate 27 mc, respectiv 32,94 tone. După descărcarea în rezervoare, materiile prime care nu intră în proces sunt recirculate (pentru a nu se coagula - instalație de amestecare - agitare). Rezervoarele de depozitare sunt la presiune atmosferică.</p> <p>Celelalte materii prime (utilizate pentru pregătirea polioliolului) sunt livrate în ambalaje originale de la furnizori (rezervoare IBC de 1 mc și butoaie metalice de 200 litri).</p> <p>Fiecare substanță chimică este poziționată pe cuve de retenție pe amplasament bine definit și etichetat.</p> <p>Procesul de dozare a substanțelor este complet automat, amestecarea se face cu ajutorul unui sistem automat de agitare și un timp bine stabilit; întregul proces este comandat și controlat electronic (gestionare de către un PLC).</p>	
--	---	--

C. PRODUSELE SI SUBPRODUSELE OBTINUTE- CANTITATI ESTIMATE:

Produsele rezultate sunt repere auto din spume poliuretanic flexibile obținute prin procedeul de turnare în matriță (șezuturi, spatate, cotiere, tetiere). Produsele sunt fabricate în instalațiile automate: Hennecke, Kraus Maffei și instalația de turnare K2.

Capacități de producție:

■ **465 tone/an repere auto** din spume poliuretanic flexibile, obținute prin procedeul de turnare în matriță (șezuturi, spatate, cotiere, tetiere).

D. ACTIVITATI DE FURNIZARE A UTILITATILOR PE AMPLASAMENT

1) Alimentarea cu apa

Alimentarea cu apa a obiectivului se realizează în scop igienico-sanitar și pentru asigurarea rezervei de incendiu. **Nu se folosește apa în procesul tehnologic.**

a) Sursa de apa

Necesarul de apa este asigurat din rețeaua de distribuție OL Zn Dn 150 mm a comunei Poiana Lacului. Punctul de bransare este în caminul CV1 aflat la circa 3 m de carosabilul soselei, lângă castelul de apă.

Bransamentul pentru alimentarea cu apă este realizat din conducta PEHD (Dn = 160 mm, L = 8 m) până la caminul apometru (CAp). De aici, apa este transportată la caminul CV2, amplasat pe latura vestica a platformei printr-o conductă PEHD (Dn = 160 mm, L = 700 m).

b) Inmagazinarea apei

Pentru rezerva de incendiu, inmagazinarea apei se realizează într-un rezervor cilindric, metalic, suprateran (Vutil = 760 mc). Din acest rezervor este asigurată rezerva de apă pentru instalația de sprinklere (V = 578 mc), sistemul de hidranți interiori (V = 1,5 mc) și sistemul de hidrant exterior (V = 171 mc). Rezervorul de incendiu este prevăzut cu vane automate de alimentare care asigură reumplerea automată cu apă. Rezervorul de apă este alimentat de la caminul de apometru situat lângă drum, printr-o conductă cu $\varnothing=110$ mm.

Corpul rezervorului este format din plăci de oțel galvanizat cu dimensiunea de 1250*2500 mm, plus jumătăți sau sferturi. Grosimea plăcilor este cuprinsă între 2-8 mm. Izolația termică este aplicată în interiorul rezervorului și este alcătuită din plăci de polistiren de grosime 50 mm și panouri sandwich din poliuretan cu grosime de 50 mm. Pentru intervenții, în caz de urgență, rezervorul de apă este dotat și cu un racord tip A (DN 100) pentru alimentarea pompelor mobile ale pompierilor, care este plasat într-un loc ușor accesibil. Diametrul rezervorului este de 10,70 m, înălțimea de 9,90 m. Volumul util al rezervorului este de 760 mc.

La partea dinspre casa pompelor, rezervorul este dotat cu următoarele racorduri: două conducte Dn 250, pentru alimentarea pompelor de sprinklere, două conducte Dn 150 pentru alimentarea pompelor de hidranți, o conductă de testare Dn 200, o conductă de preaplin Dn 150, o conductă de golire Dn 100 cu vană de închidere Dn 100, o conductă Dn 50 pentru recircularea apei.

c) Distribuția apei

Din caminul CV2, apa este distribuită la presiunea rețelei comunale către clădirea corpului administrativ și hala de producție, printr-o conductă PEHD (Dn = 32-110 mm, L = circa 100 m). Rezervorul de apă este alimentat de la caminul de apometru situat lângă drum, printr-o conductă PEHD Dn 110 mm. Din rezervor, apa este pompată în rețeaua de alimentare a hidranților exteriori, interiori, prin conducte PEHD, Dn 160 mm, Lcca. = 700 m și instalația de sprinklere prin conducte PEHD Dn 280 mm, L = 140 m.

Camera pompelor este o construcție adiacentă rezervorului și este echipată cu:

- ⇒ o pompă principală cu motor diesel pentru sistemul de sprinklere cu debit 6600 l/min la 8 bar presiune de lucru;
- ⇒ o pompă de rezervă cu motor diesel pentru sistemul de sprinklere cu debit 6600 l/min la 8 bar presiune de lucru;
- ⇒ o pompă pilot pentru sistemul de sprinklere cu debit de 180 l/min și presiune de lucru 9 bar;
- ⇒ o pompă principală cu motor diesel pentru sistemul de hidranți 2100 l/min la 6 bar presiune de lucru;
- ⇒ o pompă de rezervă cu motor diesel pentru sistemul de hidranți cu debit 2100 l/min la 6 bar presiune de lucru;
- ⇒ o pompă pilot pentru sistemul de hidranți cu debit de 180 l/min și presiune de lucru 7 bar.

Presiunea necesară și debitul necesar în sistemul de sprinkler și hidranți sunt asigurate de echipamentele de pompare.

d) Modul de folosire al apei:

Necesar apă în scop igienico - sanitar

- ✓ Qn mediu zilnic = 24,915 mc/zi (0,288 l/s);

- ✓ Q_n max zilnic = 32,39 mc/zi (0,374 l/s);
- ✓ V anual mediu = 6478 mc.

Cerinta de apa in scop igienico - sanitar

- ✓ Q_n mediu zilnic = 27,406 mc/zi (0,317 l/s);
- ✓ Q_n max zilnic = 35,628 mc/zi (0,412 l/s);
- ✓ V anual mediu = 7126 mc.

e) Contorizarea volumelor de apa prelevate:

Un debitmetru Dn 125 mm montat in caminul de apometru.

2) Evacuarea /epurarea apelor uzate

a) Apele uzate menajere care rezulta de la grupurile sanitare sunt colectate printr-o retea de canalizare menajera PVC-KG, Dn = 160-200 mm, L = 264,2 m si sunt transportate gravitational catre statia de pompare amplasata langa statia de epurare.

Statia de pompare este compusa dintr-un gratar rar pentru retinerea materialelor solide grosiere si doua pompe tocolor, $Q = 40$ mc/h. Din statia de pompare apele sunt pompate in statia de epurare.

Statia de epurare este amplasata la limita incintei in zona de NE avand coordonatele STEREO 70: X=366209,977, Y=479093,922

Cota superioara de amplasare a statiei este la nivelul terenului natural din zona de amplasare. Intrarea apei uzate in statie se realizeaza gravitational.

Statia de epurare este o instalatie monobloc de epurare biologica cu nitrificare/denitrificare. Statia este un bazin din polipropilena, compartimentat in zone si sectiuni cu conditii specifice de epurare a apelor uzate, respectiv:

- compartiment pre-epurare mecanica prevazuta cu cos de filtrare pentru retinerea materialelor grosiere;
- camera de fermentare anaeroba a namolului;
- camera de denitrificare;
- camera de aerare, nitrificare si oxidare a substantelor organice;
- camera de separare (decantare secundara).

Statia este echipata cu:

- ⇒ suflanta furnizare aer;
- ⇒ sistem de aerare cu bule fine;
- ⇒ sistem hidropneumatic pentru recircularea namolului activ;
- ⇒ tablou automatizare.

Statia este montata intr-o cuva din beton armat cu dimensiunile interioare: 5,50 x 5,50 x 3,00 m. Cuva este umpluta cu nisip stabilizat.

Schema de epurare aleasa corespunde debitelor caracteristice de ape uzate si concentratiilor indicatorilor avuti in vedere pentru acestea, si urmareste in mod special reținerea materiilor în suspensie, eliminarea substanțelor organice biodegradabile (exprimate prin CBO5) și eliminarea compușilor azotului și fosforului.

Procesul tehnologic incepe cu treapta de pretratare mecanica, in care materialele grosiere sunt retinute pe sita-cos prevazuta imediat sub tubulatura de admisie in bioreactor. Apa uzata astfel pretratata trece spre treapta de epurare biologica.

Elementul de baza al statiei compacte pentru epurarea apelor uzate este un bioreactor biologic care integreaza intr-un bazin o camera de activare (in care au loc procesele de indepartare a fosforului si azotului cu ajutorul nemolului activat ce contine bacterii aerobe, anaerobe si anoxice capabile sa realizeze procesul de epurare) si o camera pentru separarea namolului activat de apa epurata.

Camera pentru activare este impartita in zone si sectiuni in care se asigura conditiile speciale pentru tratamentul biologic, astfel: zona de fermentare – anaeroba, zona pentru denitrificare- anoxica si zona de nitrificare-aeroba. Zonele comunica intre ele prin treceri si scurgeri. Din camera de separare, namolul activat este recirculat in primul compartiment al bioreactorului cu ajutorul unui air- lift. Omogenizarea, circularea si recircularea amestecului activat se obtine cu ajutorul unei suflante de aer.

b) Apele pluviale de pe acoperisurile cladirilor si platforma betonata a incintei, sunt colectate printr-o retea de canalizare executata din tuburi PVC, Dn = 200-400 mm, Ltot. = 438 m, sunt trecute prin doua separatoare de hidrocarburi (Q = 80 l) si evacuate intr-un camin, de unde impreuna cu apele uzate menajere, epurate, sunt evacuate printr-o conducta PVC Dn 300 mm, L = 23,2 m, intr-o viroaga naturala, apoi intr-o vale necadastrata, afluent mal drept al paraului Lipia.

c) Receptorul apelor evacuate

Apele uzate menajere epurate, impreuna cu apele pluviale epurate sunt evacuate printr-o conducta PVC Dn 300 mm, L = 23,2 m, intr-o viroaga naturala, apoi intr-o vale necadastrata, afluent mal drept al paraului Lipia.

d) Debite evacuate:

- ape menajere:
 - Qu mediu zilnic = 24,915 mc/zi (0,288 l/s);
 - Qu max zilnic = 32,39 mc/zi (0,374 l/s);
 - **V anual mediu = 6478 mc.**
- ape pluviale:
 - Q pl = 115 l/s;

Apele tratate si epurate de statie, trebuie sa corespunda calitativ indicatorilor de calitate definiti de NTPA 001/2005.

• **Sursele de poluanti pentru ape, locul de evacuare sau emisarul**

Sursa de ape uzate, poluantii emisi	Tipul de ape uzate rezultate	Modul de epurare	Punctul de evacuare/ Locul de evacuare sau emisarul
Ape uzate menajere Apele de la grupurile sanitare sunt colectate printr-o retea de canalizare menajera PVC-KG, Dn = 160-200 mm, L = 264,2 m si sunt transportate gravitational catre statia de pompare amplasata langa statia de epurare.	Ape uzate menajere	Epurare biologica cu nitrificare/ denitrificare.	Evacuarea finala a apelor uzate menajere epurate si a apelor pluviale se realizeaza printr-o conducta PVC Dn 300 mm, L = 23,2 m, intr-o viroaga naturala, apoi intr-o vale necadastrata, afluent mal drept al paraului Lipia. Emisarul pentru apele uzate epurate este valed necadastrata, afluent de dreapta al paraului Lipia.

**DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIRII AUTORIZAȚIEI INTREGRATE DE MEDIU
NR. 3 DIN 07.05.2019**

- RAPORT DE AMPLASAMENT -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

Sursa de ape uzate, poluantii emisi	Tipul de ape uzate rezultate	Modul de epurare	Punctul de evacuare/ Locul de evacuare sau emisarul
Ape pluviale	De pe acoperisuri si platforme	Trecute prin doua separatoare de hidrocarburi (Q = 80 l) si evacuate intr-un camin	

- **Prevederi privind controlul emisiilor in apa cuprinse în documentul de referință Cele Mai Bune Tehnici Disponibile în Producția Polimerilor, august 2007, au in vedere urmatoarele:**

Cele mai Bune Tehnici Disponibile (BAT) conform documentului de referință pentru Producția de Polimeri, august 2007	Situatia in instalatia S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana	Concordanta cu cerintele BAT
<p>13.1. BAT Generic</p> <p>18. BAT este tratarea eficientă a apelor uzate (vezi secțiunea 12.1.18)</p> <p>Apa uzată poate fi tratată în instalații central sau în propria instalație.</p> <p>precum și</p> <p>12.1.18. Tratamentul apei uzate</p> <p>Există variate tehnici de tratare a apei uzate: biotratament, denitrificare, defosfatere, sedimentare, flotație. Depinde de efluent și de compoziția sa, și de operațiile instalației pentru ca tehnicile cele mai adecvate să fie selectate pentru tratarea apelor reziduale. Cea mai mare parte a WWTP sunt procese aerobice cu nămol activ biologic. În jurul acestei facilități centrale sunt grupate un complex de preparate și operații subsecvențiale. Facilitățile pot fi instalații dedicate pe amplasamentul instalației de polimeri, o facilitate centrală în site-ul instalației de polimeri, sau un WWTP, extern, urban, conectate prin conducte sau un canal colector cu risc redus amonte de WWTP. Instalațiile centrale de tratare ape uzate sunt în mod normal echipate cu:</p> <p><i>rezervor de egalizare a volumelor, dacă nu este deja prevăzut de alte facilități în amonte</i></p> <p><i>stație de amestec, unde chimicalele de neutralizare și floculare sunt adăugate și amestecate (usual lapte de var, și/sau acizi minrali, sulfat feros) închise sau acoperite în cazul în care este necesar pentru a preveni emisia substanțelor mirositoare, captarea aerului și evacuarea la un sistem de reducere.</i></p>	<p>Apele uzate menajere care rezulta de la grupurile sanitare sunt colectate printr-o rețea de canalizare menajera PVC-KG, Dn = 160-200 mm, L = 264,2 m și sunt transportate gravitațional către stația de pompare amplasată lângă stația de epurare.</p> <p>Stația de pompare este compusă dintr-un gratar rar pentru reținerea materialelor solide grosiere și două pompe tocatore, Q = 40 mc/h. Din stația de pompare apele sunt pompate în stația de epurare.</p> <p>Stația de epurare este o instalație monobloc de epurare biologică cu nitrificare/denitrificare. Stația este un bazin din polipropilenă, compartimentat în zone și secțiuni cu condiții specifice de epurare a apelor uzate.</p> <p>Stația este montată într-o cuvă din beton armat cu dimensiunile interioare: 5,50 x 5,50 x 3,00 m. Cuvă este umplută cu nisip stabilizat.</p> <p>Apele pluviale de pe acoperisurile clădirilor și platforma betonată a incintei, sunt colectate printr-o rețea de canalizare executată din tuburi PVC, Dn = 200-400 mm, Ltot. = 438 m, sunt trecute prin două separatoare de hidrocarburi (Q = 80 l) și evacuate într-un camin, de unde împreună cu apele uzate menajere, epurate, sunt evacuate printr-o conductă PVC Dn 300 mm, L = 23,2 m, într-o vâloagă naturală, apoi într-o vale necadastrată, afluent mal drept al paraului Lipia.</p> <p>Apele uzate menajere epurate, împreună cu</p>	<p>S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului este conforma cu prevederile BAT.</p>

**DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIRII AUTORIZAȚIEI INTREGRATE DE MEDIU
NR. 3 DIN 07.05.2019**

- RAPORT DE AMPLASAMENT -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

Cele mai Bune Tehnici Disponibile (BAT) conform documentului de referință pentru Producția de Polimeri, august 2007	Situatia in instalatia S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana	Concordanta cu cerintele BAT
	apele pluviale epurate sunt evacuate printr-o conducta PVC Dn 300 mm, L = 23,2 m, intr-o viroaga naturala, apoi intr-o vale necadastrata, afluent mal drept al paraului Lipia.	
<p>13.1. BAT Generic 10.BAT este utilizarea separată a sistemului de colectare a efluentului (a se vedea Secțiunea 12.1.8.), pentru: apa reziduală din proces; apa potențial contaminată de la scurgeri sau alte surse, incluzând apa de răcire, suprafețele de scurgere din ariile de producție; apa necontaminată.</p>	Descrierea sistemului de evacuare a apelor uzate este prezentată mai sus.	Sistemul de evacuare ape uzate este BAT.
<p>13.1. BAT Generic 9. BAT este prevenirea poluării apei prin proiectarea adecvată a conductelor și materialelor (vezi Secțiunea 12.1.8.) precum și 12.1.8. Prevenirea poluării apei</p> <p>Efluenții din proces și drenajele sau sistemul de canalizare sunt realizate din materiale rezistente la coroziune și proiectate să prevină scurgerile și de a reduce riscul pierderilor din conductele subterane. Pentru a facilita controlul și repararea, sistemul de colectare a apei reziduale la instalațiile noi și sistemele modernizate sunt fie:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ conducte și pompe amplasate deasupra solului; ▪ conducte amplasate în canale accesibile pentru inspecție și reparații. <p>Măsurile pentru prevenirea poluării apei include sisteme de colectarea separată a efluenților pentru:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ apa reziduală din proces; ▪ apa potențial contaminată de la scurgeri sau alte surse, incluzând apa de răcire, suprafețele de scurgere din ariile de producție; ▪ apa necontaminată. <p>În completare LVOC Bref secțiunea 6.3. <i>Poluarea prevenire și minimizare Prevenirea poluării apei subterane</i> este de importanță deosebită. BAT este:</p> <p>1. rezervoare de stocare și facilități de încărcare/descărcare proiectate să prevină scurgerile și pentru a evita poluarea solului și a apei, cauzate de</p>	<p>Apele uzate menajere care rezulta de la grupurile sanitare sunt colectate printr-o retea de canalizare menajera PVC-KG, Dn = 160-200 mm, L = 264,2 m și sunt transportate gravitațional catre statia de pompare amplasata langa statia de epurare.</p> <p>Apele pluviale de pe acoperisurile cladirilor si platforma betonata a incintei, sunt colectate printr-o retea de canalizare executata din tuburi PVC, Dn = 200-400 mm, Ltot. = 438 m, sunt trecute prin doua separatoare de hidrocarburi (Q = 80 l) si evacuate intr-un camin, de unde impreuna cu apele uzate menajere, epurate, sunt evacuate printr-o conducta PVC Dn 300 mm, L = 23,2 m, intr-o viroaga naturala, apoi intr-o vale necadastrata, afluent mal drept al paraului Lipia.</p>	Cerinta BAT indeplinita.

**DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIRII AUTORIZAȚIEI INTREGRATE DE MEDIU
NR. 3 DIN 07.05.2019**

- RAPORT DE AMPLASAMENT -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

Cele mai Bune Tehnici Disponibile (BAT) conform documentului de referință pentru Producția de Polimeri, august 2007	Situatia in instalatia S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana	Concordanta cu cerintele BAT
scurgeri; 2. sisteme de detecție a supraumplerii (ex. alarme la nivel max. și întrerupere automată); 3. utilizarea materialelor de impermeabilizare a solului în procese cu drenaje la pompe; 4. descărcări neintenționate în sol și apa subterană; 5. facilități de colectare prin care scurgerile pot fi oprite(tăvi de picurare, gropi de colectare); 6. echipament și proceduri de a asigura drenarea completa a echipamentului înainte de deschidere; 7. sistem de detecție și program de mentenanță a tuturor rezervoarelor(în special a celor subterane) și drenajelor; 8. monitorizarea calității apei subterane.		

3) Alimentare cu energie electrica:

Alimentarea cu energie electrica: se realizeaza din sistemul energetic national, prin intermediul unui transformator propriu de 1000 kVA, prin cabluri de 1 kV. Energia electrica este folosita atat in procesele tehnologice cat si la iluminat.

Pentru distributia interioara sunt prevazute:

- tablou general;
- tablouri secundare cu intreruptoare automate si disjunctoare.

Toate acestea asigura protectia la scurtcircuit, la suprasarcina si la curenti de defect (protectii diferentiale).

Iluminatul general este asigurat cu corpuri de iluminat fluorescente si incandescente. In spatiile de productie si de depozitare, toate corpurile de iluminat sunt de tip etans, IP65, echipate cu dispensor.

Circuitele de iluminat sunt realizate cu cabluri a caror manta este cu intarziere la propagarea flacarii. Tuburile de protectie sunt din PVC cu intarziere la propagarea flacarii. Pentru protectia de trasnet sunt utilizate elemente de captare tip PDA, montate pe acoperisul cladirilor, pe catarge telescopice.

Toate prizele sunt prevazute cu contact de protectie, iar in zonele tehnice sunt montate prize cu grad de protectie sporit tip IP 44. Pe amplasament sunt instalate sisteme de detectie si alarmare la incendiu.

Fiecare circuit este protejat la plecarea din tablou prin dispozitive de protectie, disjunctoare sau sigurante fuzibile, impotriva supracurentilor datorare suprasarcinilor sau scurtcircuitelor.

Echipamentele tehnologice sunt alimentate in general prin racord fix sau pentru puteri mici prin prize tripolare.

Pentru protecția împotriva tensiunilor atmosferice se are în vedere legarea tuturor elementelor metalice la prizele de pamant.

Prizele de pamant pentru protecția împotriva tensiunilor atmosferice sunt executate separat și rezistența de dispersie a acestora nu depășește valoarea de 10 Ω, conform STAS 12604.

Priza de pamant a instalației electrice a carei rezistența de dispersie nu are voie să depășească 4 Ω, este executată separat, respectând distanța normată pentru această situație.

Dacă priza de pamant este comună cu instalația de paratrăsnet în condițiile respectării prevederilor normativului I7, se va executa o priză de pamant comună cu rezistența de dispersie de maxim 1 Ω.

Amplasamentul are un tablou electric general de unde se alimentează tablourile electrice secundare prin cabluri pozate aparat sau îngropat.

În ateliere sunt următoarele instalații electrice:

- instalație electrică de iluminat general;
- instalație electrică de forță;
- instalație de protecție împotriva electrocutărilor;
- instalație de paratrăsnet.

Consumul specific de energie determinat prin raportarea consumului total anual la producția anuală este de circa 3331 MW/an.

• **Cerinte BAT privind reducerea consumului energetic (în completare LVOC Bref, secțiunea 6.3. Poluarea prevenire și minimizare)**

BAT pentru eficiența energetică este o combinație sau o selecție a următoarelor tehnici:

- ⇒ recuperarea căldurii din diferite părți ale proceselor;
- ⇒ minimizarea consumului de apă și utilizarea sistemelor închise de circulație a apei;
- ⇒ izolația bună a clădirilor, conductelor, camerei de uscare și instalațiilor;
- ⇒ optimizarea fazelor pentru motoarelor cu comandă electronică;
- ⇒ utilizarea apelor de răcire reziduale, care au o temperatură ridicată, pentru recuperarea căldurii;
- ⇒ aplicarea unor măsuri optimizate de eficiență pentru instalațiile de ardere (preîncalzirea aerului/combustibilului, excesul de aer, etc);
- ⇒ optimizarea eficienței instalațiilor de ardere prin reglarea excesului de aer, preîncalzirea aerului/combustibilului;
- ⇒ minimizarea temperaturii apei de răcire;
- ⇒ reducerea pierderilor de energie din gazele de ardere prin preîncalzirea apei de alimentare și a aerului de ardere;
- ⇒ preîncalzirea apei de alimentare a cazanelor cu abur;
- ⇒ izolarea termică corespunzătoare a circuitelor de abur, a utilajelor și echipamentelor care utilizează agenți de încălzire (abur primar, condens etc.), precum și a conductelor de transport abur;
- ⇒ prevederea de metode de etansare și izolare pentru menținerea temperaturii în sistemele încălzite cu abur;
- ⇒ păstrarea în stare curată a suprafețelor de schimb de căldură la schimbatoarele de căldură și la evaporatoare.
- ⇒ sisteme eficiente de control, reglare și alarmare a parametrilor relevanți (temperatura, presiune, debit, nivel) pentru a evita pierderile de lichide și gaze încălzite;

- ⇒ montarea majoritatii echipamentelor si utilajelor in aer liber evitandu-se necesitatea iluminarii artificiale a acestora;
- ⇒ controlul computerizat al arderii pentru reducerea emisiilor si cresterea performantelor energetice;
- ⇒ optimizarea consumului energetic (ex. prin izolarea echipamentelor de process);
- ⇒ punerea în aplicare a sistemelor contabile prin care atribuim complet costurile de energie pentru fiecare unitate de process;
- ⇒ angajarea frecventă a verificării energetice;
- ⇒ optimizarea integrării căldurii la nivel inter-proces și intra-proces (și dacă este posibil dincolo de limita de site-ul) utilizarea de surse de căldură ieftine;
- ⇒ utilizarea sistemelor de răcire numai când reutilizarea surselor de energie din process au fost în întregime exploatate;
- ⇒ adoptarea unui sistem combinat (Incălzire și Putere CHP), sisteme viabile economic și tehnic;
- ⇒ maximizeze utilizarea de energie folosita de instalatie, de exemplu administrarea sursei de curent electric ;
- ⇒ reducerea la minimum a energiei folosite;
- ⇒ reducerea la minimum a pierderilor de energie (curent) in procesele de fabricare spume poliuretanic;
- ⇒ maximizarea eficientei celorlalte consumuri, cum ar fi: aspirarea aerului si a altor motoare electrice, si a functionarii instalatiilor periferice si de reciclare ;
- ⇒ optimizarea aspirarii aerului si a incalzirii spatiului.

Toate consumurile echipamentelor pot fi inregistrate pe baza reala si clasificate in functie de tipul si utilizarea finala pe o baza specificata, cum ar fi lunar, zilnic, pe ora, etc. Intrarile pot fi de asemenea comparate si optimizate in functie de alte masuri de productie.

• **Masuri utilizate pe amplasament:**

- ⇒ izolarea echipamentelor de process acolo unde se impune;
- ⇒ sisteme contabile pentru fiecare unitate de proces;
- ⇒ audit energetic cerut de actele de reglementare, optimizarea utilizării căldurii;
- ⇒ folosirea de centrale termice cu eficienta maxima.

Pentru zona în care se aplică, eficiența energetică a instalațiilor este BAT.

4) Instalații de stingere cu apa a incendiilor

Pentru interventia la incendiu, pe amplasament exista un sistem de alimentare cu apa, inmagazinare si distributie catre hidrantii de incendiu exteriori si interiori.

Este amenajata o gospodarie de apa pentru incendiu, cu rezerva de apa de 760 mc, statie de pompare, 2 pompe diesel pentru hidranti cu debitul de 2100 l/min, 2 pompe diesel pentru instalatia de sprinklere cu debitul de 6600 l/min, o pompa pilot pentru sistemul de hidranti cu debitul de 180 l/min o pompa pilot pentru sistemul de sprinklere cu debitul de 180 l/min.

Alimentarea cu apa se asigura de la rețeaua de alimentare cu apa a comunei, prin intermediul unui bransament din teava de polietilena de inalta densitate.

Interventia din exterior se asigura prin intermediul unor hidranti exteriori supraterani, cu Dn = 100 mm, racordati la rețeaua de distributie, acestia fiind montati ancorati de blocuri de beton, pe un strat de nisip pentru a permite scurgerea apei.

Instalatia interioara de alimentare cu apa a hidrantilor este realizata din teava din otel zincat cu Dn 2". Hidrantii interiori sunt echipati cu furtun plat tip C (\varnothing 52 mm) flexibil si dispozitive de refulare a apei sub forma de jet compact – tevi de refulare universale cu diametrul ajutorului final de 13 mm. Alimentarea cu apa a hidrantilor interiori se realizeaza de la inelul exterior de incendiu, prin intermediul cate unui bransament pentru fiecare cladire in parte, prevazut cu camin de vane.

In hala de productie este realizat un sistem de stingere cu apa pulverizata tip sprinkler, extins si de-a lungul conveiorului exterior de maturare spuma.

Fiecare constructie este prevazuta cu vane de inchidere, montate astfel incat, in cazul unei avarii sa nu se inchida functionarea a mai mult de 5 hidranti.

Pe amplasament se folosesc stingatoare cu pulberi P6 sau echivalente si P50 cu pulbere pentru incendii din clasa A, B si C, sau echivalente cu acestea, stingatoare G3 si G5.

5) Instalatii de incalzire

Prepararea agentului termic pentru incalzire se realizează în centrala termică aflată la sud de cladire. Se utilizeaza doua cazane de apă caldă cu puterea de 970 kW /cazan și pentru amandouă cazanele puterea fiind de 1940 kW, care funcționează pe gaz natural, cu un consum total maxim de 302 Nmc/h. Apa caldă preparată se utilizeaza ca agent de încălzire pentru instalația de încălzire cât și la bateriile de încălzire ale centralelor de tratare a aerului, aerotermelor și ventiloconvectoarelor.

Ferestrele sălii cazanelor sunt în numar suficient și dispuse astfel încât sa ofere o bună iluminare și ventilație naturală, însumând o suprafața totală corespunzătoare a 5% din volumul încăperii. Automatizarea asigura functionarea celor doua cazane in cascada.

Fiecare cazan este prevazut cu urmatoarele elemente de siguranta: supape de siguranță, limitatoare de temperatură la suprapresiune, lipsă gaz, etc.

Canalele de fum sunt executate din oțel inoxidabil și izolate, acestea aflându-se în continuarea cazanului. Pentru evacuarea gazelor de ardere, centrala este prevazuta cu doua cosuri metalice (cate unul pentru fiecare cazan) cu caracteristicile: H1 = 15 m si D1 = 400 mm, H2 = 15 m si D2 = 400 mm, montate pe exteriorul clădirii.

Traseele de conducte sunt amplasate astfel încât să se asigure circulația și exploatarea în condiții de siguranță a instalației. Conductele utilizate sunt din oțel STAS 404/2.

Pompele de circulație a agentului termic sunt pompe cu variator de turație cu funcționare independente de automatizare.

In corpul administrativ sunt montate :

- 1 centrala termica murala P = 40 kW, cu tiraj fortat, functionala cu gaze naturale, prevazuta cu cos metalic pentru evacuarea gazelor arse in atmosfera, cu caracteristicile: H = 2,5 m si D = 110 mm;
- 2 panouri solare;
- 2 pompe de căldură aer – apa (5 kW fiecare);
- 1 boiler electric de 5 kW.

Transportul agentului termic între centralele termice și hala de producție, anexe tehnice, corp administrativ se face prin intermediul conductelor de oțel izolate. Conductele sunt montate aparent și canale termice.

Sistemul de încălzire este prevăzut cu calorifere care utilizează agent termic apă caldă 90°/70° C și conducte tur - retur de la centrala termică către toate clădirile din incintă. Conductele interioară sunt din cupru cu izolație, montate în principal deasupra ușilor pietonale la 2,20 m. Pe aceste conducte sunt montate vase de aerisire cu robinete de golire.

6) Instalații de exhaustare aer viciat

- ⇒ Instalatie de exhaustare prin hote amplasata in zona echipamentului tehnologic – instalatie de tratament accesorii auto prin pulverizare cu solutii UV, existenta in Hala C5 de depozitare produse finite. Substantele sunt captate in filtre demontabile cu sisteme de curatare prin purjare periodica, iar admisia aerului proaspat se realizeaza prin grilele si golurile existente in usi.
- ⇒ Trape automate de evacuare a fumului si gazelor fierbinti, aferente Halei de productie si depozitare (C2) si Halei de depozitare si magazine esantioane C3, cu actionare dubla, manuala si automata, cu suprafata activa de minim 1% din suprafata protejata, amplasate in luminatoarele din acoperisul constructiei.

Fiecare masina si utilaj din cadrul liniilor de fabricatie in care se utilizeaza substante chimice sunt dotate cu cabine de izolare si exhaustoare, astfel:

- ✓ Cabina de izolare si Sistem de exhaustare prevazut cu un cos metalic de dispersie noxe in atmosfera, cu caracteristicile H = 7 m, sectiunea 400 mm x 800 mm, **aferent robotului de turnare**, pentru fiecare linie de productie in parte: **Henneke (POI1) si Krauss Maffei (POI2)**. Sistemul de exhaustare are capacitatea de extractie al aerului viciat de 3300 mc la 1460 rotatii pe minut; puterea nominala a motorului fiind de 30 kW (Sistem de exhaustare HK, KM).
- ✓ Sistem de exhaustare prevazut cu filtre de carton si un cos metalic de dispersie noxe in atmosfera, cu caracteristicile cu H = 12 m, diametrul = 600 mm, existent in **zona de aplicare a agentului demulant**. Sistemul de exhaustare are capacitatea de extractie al aerului viciat de 2700 mc la 1460 rotatii pe minut, puterea nominala a motorului fiind de 22 kW.
- ✓ Sistem de exhaustare prevazut cu un cos metalic de dispersie noxe in atmosfera, cu caracteristicile H = 8 m, sectiunea 400 mm x 800 mm **aferent caruselului de turnare**. Sistemul de exhaustare are capacitatea de extractie al aerului viciat de 4200 mc la 1450 rotatii pe minut, puterea nominala a motorului fiind de 25 kW.
- ✓ Sistem de exhaustare prevazut cu un cos metalic de dispersie noxe in atmosfera, cu caracteristicile H = 4 m, diametru = 400 mm aferent cabinei de izolare in care sunt amplasate **rezervoarele de zi pentru materiile prime**.
- ✓ Sistem de exhaustare prevazut cu un cos metalic de dispersie noxe in atmosfera, cu caracteristicile H = 7 m, diametru = 250 mm, **aferent bancului pentru aplicarea demulantului pentru balamalele insertiilor metalice**.
- ✓ Sistem de exhaustare aferent linie de productie **K2 (POI 3)** realizat din:
 - 4 hote din tabla cu absortie, prevazute fiecare cu tubulatura tip spiro din tabla galvanizata, cu diametru cuprins intre 260 mm -300 mm, conectate la o tubulatura principala cu diametru 630 mm si inaltimea 8 m. Tubulatura principala este conectata la ventilatorul din exterior, antiex, cu caracteristicile: debit = 15000 mc /h si presiune = 1000 Pa. Actionarea ventilatorului este facuta de un variator frecvential pentru a putea varia turatia in functie de capacitatea de utilizare a utilajului.

- ✓ Sistem de exhaustare pentru retinerea prafului rezultat in urma operatiilor de debavurare produs finit, constituit din urmatoarele elemente:
 - cuva realizata din tabla zincata, situata sub masa conveiorului, pentru preluarea gravitacionala a bucatilor mici spuma, care pot trece prin orificiile benzilor de transport;
 - sistem preluare particule si elemente mici de produs finit din cuva, confectionat din tabla zincata;
 - sistem flexibil realizat din poliuretan armat cu fibra metalica, pentru continuarea traseului de evacuare particule de praf pana in zona motorului (ventilatorului) situat in exteriorul halei de productie;
 - sistem electric exhaustare compus din motor electric (1,5 kW si cca 2000 m3/h) si sac etans pentru colectare praf.

• **Prevederi BAT privind controlul emisiilor in aer cuprinse în documentul de referință Cele Mai Bune Tehnici Disponibile în Producția Polimerilor, august 2007, au in vedere urmatoarele**

Documentele de referință, care pot fi aplicate instalației:

- Documentul de referință Cele Mai Bune Tehnici Disponibile în Producția Polimerilor, august 2007 (POL);
- Documentul de referință Cele Mai Bune Tehnici Disponibile în Industria Chimică Organică de mare volum, februarie 2003 (LVOC);
- Documentul de referință Cele Mai Bune Tehnici Disponibile în Emisiile din stocare, iulie 2006 (ESB).

Producția de spume poliuretanică nu este cuprinsă în listele ilustrate în documentul de referință referitor la polimeri.

Cele mai Bune Tehnici Disponibile (BAT) conform documentului de referință pentru Producția de Polimeri, august 2007	Situatia in instalatia S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana	Concordanta cu cerintele BAT
<p>13.1. BAT Generic 1. BAT este reducerea emisiilor fugitive prin proiectarea echipamentelor avansate. precum și 12.1.1. Proiectarea echipamentului</p> <ul style="list-style-type: none"> - utilizarea de robineti cu membrană sau cu etanșare dublă, sau un echipament cu eficiență egală. Robinetii cu membrană sunt în special recomandați pentru medii foarte toxice; - pompe cu comandă magnetică sau carcasate, sau pompe cu etanșare dublă și barieră de lichid; - compresoare cu comandă magnetică sau carcasate, sau compresoare cu etanșare dublă și barieră de lichid; - agitatoare cu comandă magnetică sau carcasate, sau agitatoare cu etanșare dublă și barieră de lichid; - minimizarea numărului de flanșe; - etanșarea cu garnituri eficiente; - sistem închis de prelevare probe; - drenarea efluenților contaminați în sistem închis; - colectarea aerisirilor. 	<p>Substanța cea mai periculoasă utilizată în instalație este toluendiizicianat (TDI). Pentru traseele de TDI (de la rampa de descărcare la rezervoarele de TDI din depozit, de la rezervoarele de TDI la capul de spumare) se folosesc robineti cu bilă, de regulă cu posibilitatea de închidere dublă și dispozitive care să asigure eliminarea unor pierderi necontrolate:</p> <ul style="list-style-type: none"> - traseu retur vaporii TDI din rezervor către cisternă, cu supape de sens; - traseu de încărcare TDI de la pompă la rezervor, cu ventile de închidere pe fiecare rezervor și după pompă, manometru, ventil de golire cisternă; - trasee de dozare TDI spre capul de spumare, cu două ventile de la fiecare rezervor, manometru, filtre între două ventile, pompă cu pistoane, etanșă; - supapă de siguranță, debitmetru și sonde de temperatură pe fiecare rezervor, traseu TDI retur de la robinetul pneumatic în rezervor, cu ventil de închidere pe fiecare rezervor. 	<p>Echipamentele instalației pentru reducerea emisiilor fugitive sunt BAT.</p>

	<ul style="list-style-type: none"> - Pentru traseele de polioli: - traseele de polioli către capul de spumare cu robinet de la fiecare rezervor, manometru, filtru între două ventile, supapă de siguranță, debitmetru și sonde de temperatură pentru fiecare tanc; - traseu polioli retur de la robinetul pneumatic în rezervor, cu ventil de închidere pe fiecare rezervor. - Pompele sunt de tip cu piston pentru TDI și cu șnec pentru polioli, având comandă automată și posibilitate de intervenție și manuală. Pe fiecare rezervor de TDI și polioli există indicator de nivel și senzor de nivel maxim. - Montajul utilajelor și conductelor s-a făcut astfel încât să fie minimizat numărul de flanșe. Etanșarea se face cu garnituri eficiente. Sistem închis de prelevare probe. Pentru drenarea scurgerilor există cuve de retenție la rampa de descărcare, depozitul de TDI și de polioli. Aparat mobil de măsurare pentru monitorizarea emisiilor de TDI. Sisteme de exhaustare în hala de producție cu ventilatoare ce colectează gazele de reacție (CO2, urme de TDI) și le dirijează spre coșuri. 	
<p>13.1. BAT Generic</p> <p>3. BAT este să efectueze o evaluare a pierderilor și măsurarea lor, a clasifica componentele în ceea ce privește tipul întreținere și condițiile de proces pentru a identifica acele elemente cu cel mai mare potențial pentru pierderile fugitive. (vezi secțiunea 12.1.3.)</p> <p>precum și</p> <p>12.1.3. Emisiile fugitive evaluare și măsurare</p> <p>Stabilirea componentelor, crearea unei baze de date. În baza de date, componentii sunt clasificați funcție de condițiile de proces și întreținere pentru a identifica acele elemente care au potențialul cel mai mare în reducerea emisiilor fugitive și de a facilita aplicarea factorilor standard de pierderi accidentale. Experiența arată că o estimare derivată din aplicarea acestor factori pot conduce la o supraestimare a tuturor emisiilor fugitive ale instalației. O acuratețe în estimare este obținută dacă componentii accesibili sunt triați printr-o estimare tehnică, care identifică sursa scurgerii sau lipsa scurgerii în acord cu nivelul unui prag.</p> <p>Procentajul scurgerii versus componentii reținuți este</p>	<p>Pentru prevenirea și controlul emisiilor fugitive există aparate de detecție a concentrației de TDI, izolarea dublă a punctelor cu risc înalt de scurgere (golirea rezervoarelor) și cuve de retenție a scurgerilor și de colectare a acestora; temperatura în incinta depozitelor este menținută la valoarea optimă; există instrumentație pentru a preveni supraumplerea rezervoarelor (indicatoare de nivel, alarmă la nivel maxim, cuve de retenție la rampa de descărcare, depozitul de TDI și polioli, țevi de umplere scufundate pentru a preveni stropirea, program de mentenanță a utilajelor și conductelor.</p> <p>Măsuri de prevenire a apariției riscurilor scurgerilor:</p> <ul style="list-style-type: none"> - descărcarea TDI se efectuează pe trasee separate utilizând furtunuri dedicate pentru TDI și care sunt prevăzute cu racorduri care nu se potrivesc pentru descărcarea altor materii prime; - descărcarea se face prin partea superioară a cisternei astfel încât să nu fie posibilă 	<p>Sistemele instalației pentru prevenirea și minimizarea emisiilor fugitive este BAT.</p>

<p>aplicată pentru a îmbunătăți valabilitatea generală a emisiilor fugitive estimate.</p> <p>În completare LVOC Bref, secțiunea 6.3. Poluarea prevenire și minimizare.</p> <p>BAT pentru prevenirea și controlul emisiilor fugitive:</p> <p>1. Implementarea unui program oficial de detecție a scurgerilor și de reparații, focusat pe conducte și echiparea punctelor de scurgere, aceasta furnizează o înaltă reducere a emisiilor și costurilor.</p> <p>2. Adoptarea următoarelor măsuri generale:</p> <ul style="list-style-type: none">- izolarea dublă în punctele cu risc înalt de scurgere;- prevenirea necesității deschiderii pentru rezervoare prin modificarea proiectului sau a modului de operare;- sisteme de colectare închisă a efluentului, utilizarea rezervoarelor pentru stocarea și tratarea efluentului. <p>În completare Bref Stocare pentru stocare, manipulare și transfer:</p> <ul style="list-style-type: none">- stocarea presurizată (pentru substanțe foarte periculoase sau mirositoare);- minimizarea temperaturii de stocare;- instrumentație și proceduri pentru a preveni supraumplerea;- sistem de reținere secundar, impermeabil cu o capacitate de 110% decât cea a rezervorului;- recuperare COV (prin condensare, absorbție, adsorbție), înainte de recuperare sau distrugere prin combustie;- monitorizarea continuă a nivelului de lichid și a schimbărilor de nivel;- țevi de umplere a rezervorului sub suprafața lichidului;- încărcarea pe la partea inferioară pentru a preveni stropirea;- bariere și sisteme de blocare pentru a preveni deteriorarea echipamentului la miscări accidentale sau circulația vehiculelor.	<p>scurgerea TDI în cazul în care racordurile pentru descărcare nu sunt strânse corespunzător;</p> <ul style="list-style-type: none">- racordurile de descărcare a TDI lichid și de retur a vaporilor de TDI se blindează mecanic după terminarea operațiilor de descărcare;- pe circuitele de TDI sunt montate manometre de presiune pentru urmărirea parametrilor pe durata efectuării descărcării;- la descărcarea TDI este interzisă intrarea altor autovehicule de transport pe rampa de descărcare precum și descărcarea concomitentă a cisternelor de polioli;- procesul de descărcare a TDI este urmărit pe toată durata de operatorul care efectuează descărcarea;- începerea descărcării se efectuează după completarea și îndeplinirea cerințelor prevăzute în Formularul pentru evidența descărcării materiilor prime;- manevrele pentru descărcarea TDI se efectuează conform instrucțiunilor pentru descărcarea TDI;- rezervoarele de depozitare TD au o capacitate mai mare decât întreaga cantitate înmagazinată într-o autocisternă;- rezervoare de depozitare și conductele de transport sunt curățate periodic;- este menținut intervalul de temperatură între 20°C- 35 °C în hala de depozitare și hala de spumare;- deșeurile de spumă poliuretanică sunt colectate și evacuate zilnic din spațiile de producție;- instalațiile și echipamentele electrice sunt exploatate și întreținute conform normativelor specifice;- nu se folosesc mijloace de încălzit improvizate sau defecte și nu sunt lasate în funcțiune fără supraveghere;- la sala de rezervoare componente TDI și polioli se vor lua măsuri astfel încât eventualele scurgeri să nu se poată răspândi în exterior; pentru curățirea acestora se folosește absorbant granulat, resturi de bumbac sau fibre naturale; materialul utilizat pentru curățire este stocat temporar în recipiente bine etichetate, iar pentru decontaminare se va folosi o soluție de apă	
--	---	--

	<p>(45%), alcool etilic (50%) și amoniac concentrat (5%), toate proporțiile în greutate;</p> <ul style="list-style-type: none"> - recipientele sunt menținute închise pentru împiedicarea cristalizării produsului; - recipientele sunt amplasate departe de sursele de apă; - sunt efectuate periodic revizii la sistemul de ventilație, având în vedere emisiile rezultate în timpul procesului tehnologic; - este interzis accesul personalului în incinta robotului de turnare. <p>Măsuri tehnice:</p> <ul style="list-style-type: none"> - instalațiile de descărcare sunt amplasate corespunzător; - sunt efectuate verificări regulate de întreținere a conductelor către rezervorul de depozitare, a furtunurilor de descărcare și a dispozitivelor de etanșare; - izocianatului TDI se pastrează în rezervoare la o temperatură corespunzătoare. <p>Măsuri organizatorice:</p> <ul style="list-style-type: none"> - este folosit echipamentul de protecție de către personalul societății; - se utilizează un recipient sub conexiunea furtunurilor de descărcare la conducta de transfer la rezervorul de stocare pentru captarea picăturilor; - se verifică starea garniturilor pentru o etanșare cât mai bună. 	
<p>13.1. BAT Generic 4.BAT este stabilirea și menținerea unui echipament de monitorizare și mentenanță (M&M) și /sau a unui program de detecție a scurgerilor și reparații (LDAR) (a se vedea Secțiunea 12.1.4), bazat pe componentele unei baze de date în combinație cu măsurile de reducere a emisiilor fugitive (a se vedea Secțiunea 12.1.3). precum și</p> <p>12.1.3. Echipament de monitorizare și mentenanță Stabilirea componentelor și a bazei de date constituie baza pentru o monitorizare de rutină și programul de mentenanță sau programul de detecție a scurgerilor și de reparații. Componentii ratei de emisie sunt verificați utilizând un analizor de vapori organici. Componentii emiși sunt identificați pentru reparații și monitorizări viitoare. În timp, este posibil a construi o imagine de domenii prioritare și componente critice persistente care permite direcționarea eficientă a</p>	<p>Monitorizarea tehnologică constă în măsurarea și controlul permanent al parametrilor fizico-chimici și tehnici ai procesului de operare, în conformitate cu prevederile standardelor de operare și a regulamentului de fabricație pentru asigurarea siguranței în funcționare. Rezultatele acestei monitorizări permit depistarea operativă a unor eventuale avarii sau funcționări anormale și stau la baza unor decizii privind aplicarea unor măsuri de oprire parțială sau totală a activității, în cadrul instituției sunt aprobate „Instrucțiuni Proprii de Securitate și Sănătate în Muncă” în care se specifică foarte clar monitorizarea specifică echipamentelor tehnice și a tehnologiilor din secția de producție. Utilizarea instalațiilor se face urmărind cu atenție parametrii de funcționare, verificând în prealabil pompele și conductele folosite la transvazare. Amestecătoarele și malaxoarele sunt prevăzute cu capacele de protecție</p>	<p>Monitorizarea tehnologică este BAT.</p>

<p>întreținerii la locul de muncă și/sau îmbunătățirea proiectului.</p> <p>12.1.4. Echipamente de monitorizare și reparații Stabilirea unei baze de date pentru stabilirea componentelor și a service-ului (M&M, program de detecție a scurgerilor și de reparații (LDAR). Rata de scurgere a componentelor este urmărită regulat, utilizând un analizor de vapori organici. Componentii scurgerilor sunt identificați pentru reparații și monitorizări viitoare).</p>	<p>existente, fixate solid deasupra părții superioare a vasului de amestec. Consumabilele, în această categorie intrând furtunele și colierele de fixare) sunt înlocuite ținând cont de presiunea de lucru și de lichidele ce se transvazează (izocianați, polioli și catalizatori). Menținerea utilajelor este realizată conform programului anual de mentenanță aprobat, cu respectarea normativelor și se realizează de către firme specializate sau personalul propriu autorizat. De asemenea, lunar se realizează o verificare periodică a utilajelor, mijloacelor de transport concomitent cu respectarea programului de întreținere. Aparatele de măsură și control existente sunt verificate metrologic, de asemenea aceste buletine fiind disponibile la sediul societății.</p>	
<p>În completare LVOC Bref, secțiunea 13.5 – Cele Mai Bune Tehnic Disponibile BAT pentru emisiile în aer (pentru TDI):</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ BAT pentru gazele reziduale este tratarea cu scrubber (în particular pentru fosgen, acid clorhidric și COV) sau incinerarea termică pentru distrugerea compușilor organici și a oxizilor de azot. Concentrațiile scăzute pot fi tratate prin alte tehnici precum carbon activ. Oxizii de azot pot fi minimizați prin oxidare parțială. BAT este de altfel o combinație a metodelor de tratament. ■ Concentrația emisiilor asociate cu aceste tehnici sunt: <ul style="list-style-type: none"> - 0,5 mg/ m³ fosgen; - < 10 mg/m³ acid clorhidric; - Compușii organici măsurați ca și C total < 20 mg/m³ (media orară), asociat cu tehnici de incinerare. 	<p>Rezultatele măsurătorilor la emisiile în aer pentru compuși organici volatili sub forma de carbon organic total, prezentate în documentația tehnică, relevă faptul că nu sunt înregistrate depășiri la valorile limită la emisia în aer pentru toate sursele punctiforme existente pe amplasament.</p> <p><u><i>Se propune respectarea BAT, respectiv C total < 20 mg/m³ (media orară).</i></u></p>	<p>Societatea se conformează prevederilor BAT.</p>

7) Alimentarea cu gaze naturale:

Gazele naturale sunt furnizate de la rețeaua de gaze naturale existentă în zona.

Consum total anual de gaze naturale este de 253405 Nmc/an.

8) Producerea aerului industrial în instalația de compresoare

Instalația de aer comprimat este o componentă foarte importantă a procesului de fabricație, deoarece majoritatea echipamentelor utilizate sunt acționate pneumatic. În acest scop, fabrica dispune de un sistem de producere și distribuție a aerului comprimat ce îndeplinește criteriile stricte de flexibilitate și eficiență.

Aerul comprimat este asigurat de către un compresor pentru fiecare linie, cu următoarele caracteristici:

**DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIRII AUTORIZAȚIEI INTREGRATE DE MEDIU
NR. 3 DIN 07.05.2019**

- RAPORT DE AMPLASAMENT -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

- compresor cu surub BSD83, vas de expansiune 2 mc, uscator microfiltru si separator apa/ulei pentru sistemul de purjare automata. Acest compresor are un debit de 8,3 mc/min;
- compresorul BSD 83 este un compresor dotat cu motor Siemens cu standard de eficienta IE4, cu standard de eficienta maxima;
- compresor cu surub ASD47, cu caracteristicile: Producator- Kaeser, presiune maxima de lucru: 8 bar, cantitate aer eliberat: 5,5 m³/min, puterea electrica instalata 30 kW.

9) Combustibili si carburanti utilizati

⇒ **Motorina - 1200 litri/an.**

Aceasta este stocata pe amplasament in 4 rezervoare metalice, verticale, supraterane, cu pereti dubli de protectie, cu capacitatea:

- 2 rezervoare cu V1 = V2 = 900 litri
- 2 rezervoare cu V3 = V4 = 130 litri

Motorina este livrata in butoaie metalice de 200 litri.

10) Informații privind producția și necesarul resurselor energetice

Producția		Resurse folosite în scopul asigurării producției		
Denumirea	Cantitatea anuală	Denumirea	Cantitatea anuală	Furnizor
Fabricarea placilor, foliilor, tuburilor si profilelor din material plastic (>= 1 t/zi) – cod CAEN 2221	Produsele și subproduse obținute sunt reperi auto din spume poliuretanic flexibile, obținute prin procedeul de turnare în matriță (șezuturi, spatate, cotiere, tetiere): 465.000 tone/an.	petrol/ păcură	-	-
		Gaze naturale (maxim)	253405 Nmc	S.C. CEZ Vanzare S.A.
		Gaze petroliere lichefiate	-	-
		Cărbune	-	-
		Cocs de furnal	-	-
		Gaz de furnal	-	-
		Gaze de rafinărie	-	-
		Benzine	-	-
		Energie electrică	33331 MW	SC CEZ Vanzare SA
		Energie termică	-	-
		Motorină	1200 litri	-
		Biogaz	-	-
		Apă brută	1887 mc	Reateaua de alimentarea cu apa a comunei.
		Apă demineralizată	-	-

2.4. FOLOSIREA TERENULUI DIN VECINĂȚĂȚI

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului detine in concesiune in sat Poiana Lacului, comuna Poiana Lacului, strada Dealul Negrii, nr. 1, judet Arges **un teren cu suprafata de 20 590,0 mp**, conform:

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

- Protocolului de transfer bunuri imobile, incheiat la data de 29.03.2016, incheiat intre S.C. JOHNSON CONTROLS ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului si S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului, autentificat cu nr. 489/29.03.2016 de BIN Beanga Steluta Leontina din Bucuresti.
- Contractului de concesiune nr. 10/08.10.2007 + Act aditional nr. 1/20.01.2012 + Act aditional nr. 2/31.03.2016, incheiat cu Consiliul Local al comunei Poiana Lacului.
- Contractului de concesiune nr. 51133/19.05.2014, incheiat cu Consiliul Local al comunei Poiana Lacului.
- Actului aditional nr. 1/28.09.2016 la Contractul de concesiune nr. 5133/19.05.2014, incheiat cu Consiliul Local al comunei Poiana Lacului.

Activitatea principală care se desfasoara pe amplasamentul din comuna Poiana Lacului, sat Poiana Lacului, strada Dealul Negrii, nr. 1, judetul Arges este producția de repere auto din spume poliuretanic flexibile, obținute prin procedeul de turnare în matriță.

Obiectivul analizat se afla in partea vestica a intravilanului comunei Poiana Lacului, judetul Arges, bazin hidrografic Arges, pe malul stang al raului Cotmeana.

Accesul rutier actual la amplasamentul S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului se face din DN 67B care face legatura dintre municipiul Pitesti si Dragasani. Caile de acces sunt dimensionate ca sa reziste la circulatia pentru trafic greu si au o latime care sa permita trecerea autospeciialelor.

Fiecare constructie sau compartiment este prevazut cu cai de evacuare a persoanelor, dimensionate astfel incat persoanele de la locurile de munca sa ajunga in timpul cel mai scurt, si in deplina siguranta in exterior.

Amplasamentul S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului este inconjurat de padure pe o raza de 500 m si activitati industriale (depozitarea petrolului) si are urmatoarele vecinatati:

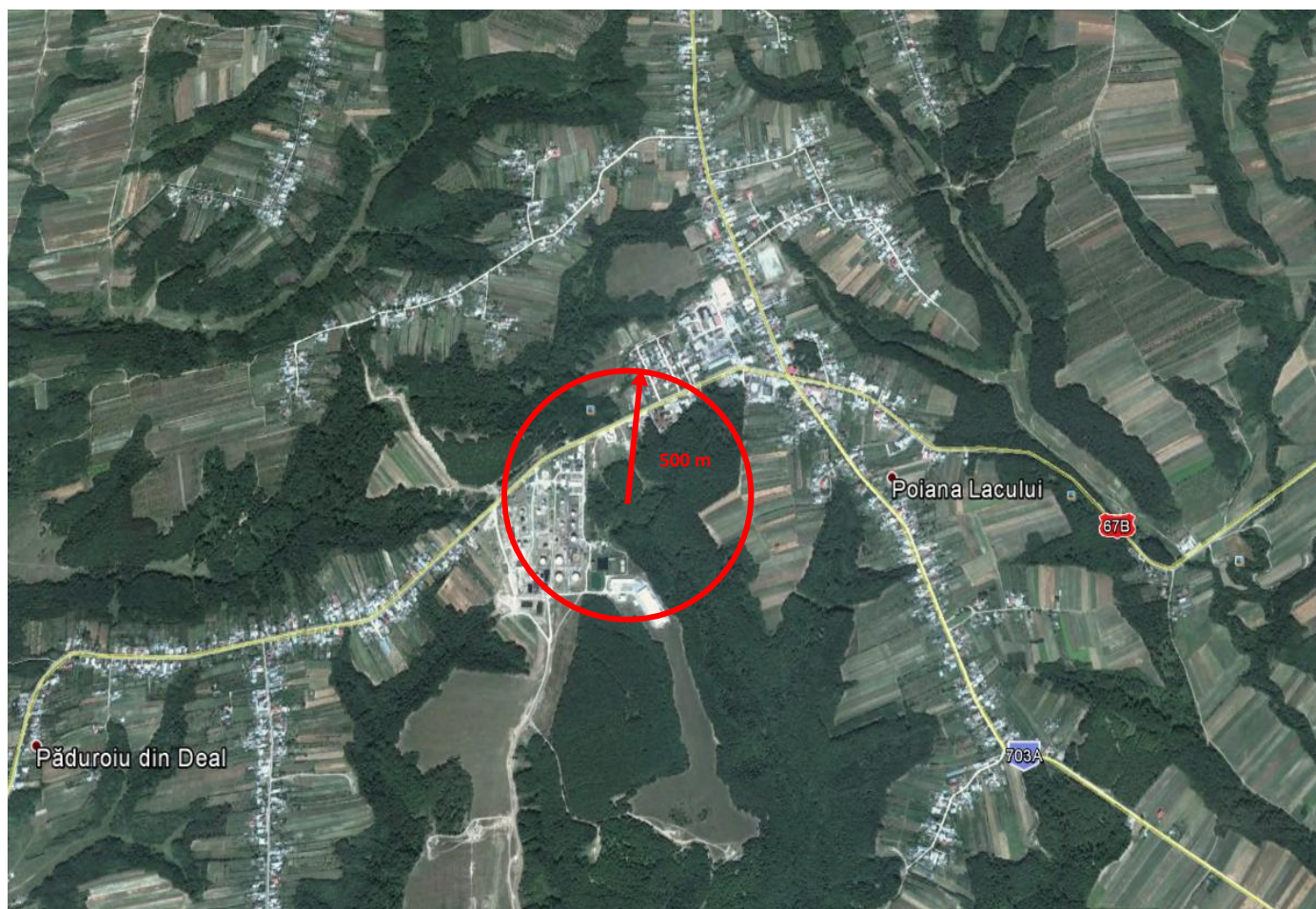
- **NORD:** padure;
- **EST:** padure;
- **SUD:** padure;
- **VEST:** S.C. CONPET S.A.- Statia de pompare Poiana Lacului (la aprox 50 m).

Distanta fata de cea mai apropiata zona locuita este de aproximativ 500 m.

Terenul cu o suprafata de 20590 m² pe care este situata fabrica, este amplasat în intravilanul comunei Poiana Lacului, judetul Argeș, în partea de vest, fiind înconjurat de pădure și activități industriale (depozit Conpet). În imediata apropiere se află DN 67B legătura spre municipiul Pitești, orașele Topoloveni, Curtea de Argeș, Câmpulung, Drăgășani. Folosinta actuala a terenului: zona curti-constructii (zona industrială).

Zona amplasamentului este localizată într-un areal a cărui valoare de vârf a accelerației terenului este de 0,20 g (la mijlocul intervalului, între zona cu cea mai mică valoare a accelerației terenului la cutremur de pe teritoriul României - 0,08g caracteristică podișului Transilvaniei și cea mai mare valoare, caracteristică zonei Vrancea.), interval mediu de recurență (IMR 50 ani) și cu o perioadă de colț T_c=0,7 secunde (Normativ P 100/2006).

Stratificația terenului până la adâncimea maximă de 5,50 m și mai mult este uniformă și are o capacitate portantă bună. Stabilitatea terenului este bună și corespunde din punct de vedere geotehnic.



PLAN DE INCADRARE IN ZONA

**DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIRII AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU
NR. 3 DIN 07.05.2019**

- RAPORT DE AMPLASAMENT -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

2.5. MATERII PRIME SI AUXILIARE FOLOSITE PE AMPLASAMENT

2.5.1.MATERIILE PRIME, AUXILIARE, FOLOSITE – CANTITATI, MOD DE AMBALARE, DE STOCARE TEMPORARA:

Principalele materii prime utilizate in procesul tehnologic sunt **poliolul si amestecuri de izomeri MDI si TDI**. Pe langa acestea se utilizeaza o serie de alte substante chimice pentru pregatirea poliolului de lucru, curatatea materitelor, demulant, etc., respectiv:

Nr. crt.	Denumire Substantei periculoase /Denumire comerciala	Cantitate estimata consumata (tone/luna)	Capacitate maxima existenta la un moment dat pe amplasament (tone)	Stare fizica	Mod de stocare si/sau ambalare	Conditii de stocare	Operatia tehnologica la care este folosita
1.	Amestec de izomeri MDI si polimeri MDI - ONGRONAT TR4120 MDI	15	55,13	Lichid	Rezervor materii prime.	Se stocheaza în Rezervor / buffer, Zona tancurilor, ferita de lumina directă si departe de materialele incompatibile in zona depozit materii prime.	Proces linie turnare spuma in matrite.
2.	DIIZOCIANAT DE m-TOLILIDEN (TDI) ONGRONAT 1080	45	55,13	Lichid	Rezervor materii prime.	Se stocheaza în Rezervor / buffer, Zona tancurilor, ferita de lumina directă si departe de materialele incompatibile in zona depozit materii prime.	Proces linie turnare spuma in matrite
3.	CARADOL SP22-40N	52	46,19	Lichid	Rezervor materii prime.	Se stocheaza in Rezervor / buffer, din otel inoxidabil in zona depozit materii prime. Se evita contactul cu materiale oxidante, acizii puternici, baze puternice si cu izocianații.	Proces linie turnare spuma in matrite.
4.	SPECFLEX NC 632	65	46,19	Lichid	Rezervor materii prime.	Se stocheaza in rezervor din otel inoxidabil in zona depozit materii prime. Se evita contactul cu materiale oxidante, acizii puternici, baze puternice si cu izocianații.	Proces linie turnare spuma in matrite.
5.	MC2802	25	46,19	Lichid	Rezervor materii prime.	Se stocheaza in rezervor in Rezervor / buffer, din otel inoxidabil in zona depozit materii prime. Se evita contactul cu materiale oxidante, acizii puternici, baze puternice si cu izocianații.	Proces linie turnare spuma in matrite.
6.	Polyether polyol, Glycerine ROKOPOL M 1170	0,7	12	Lichid	IBC-uri.	Se stocheaza în recipientele proprii, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile in zona depozit chimicale.	Proces linie turnare spuma in matrite.

**DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIRII AUTORIZAȚIEI INTREGRATE DE MEDIU
NR. 3 DIN 07.05.2019**

- RAPORT DE AMPLASAMENT -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

Nr. crt.	Denumire Substantei periculoase /Denumire comerciala	Cantitate estimata consumata (tone/luna)	Capacitate maxima existenta la un moment dat pe amplasament (tone)	Stare fizica	Mod de stocare si/sau ambalare	Conditii de stocare	Operatia tehnologica la care este folosita
7.	Ethanol, 2,2'-iminobis- TEGOAMIN DEOA 85	1,2	4,5	Lichid	Butoi metal.	Se stocheaza în recipien-tele proprii, departe de materialele incompatibile si bine etans, in zona depozit chimicale.	Proces linie turnare spuma in matrite.
8.	2-dimethylaminoethyl DABCO BL-11	0,1	2,3	Lichid	Butoaie metalice.	Se stochează în recipientele proprii in zona depozit chimicale. Nu se va depozita lângă acizi si recipientele inchise ermetic	Proces linie turnare spuma in matrite.
9.	Catalizator poliuretanic DABCO EG	0,22	2,8	Lichid	Butoaie metalice.	Se stochează în recipientele proprii, închise ermetic si departe de acizi, in zona depozit chimicale.	Proces linie turnare spuma in matrite.
10.	Plymer acid DABCO BA100	0,06	0,8	Lichid	Butoaie metalice.	Se stochează în recipientele proprii, închise ermetic si departe de acizi, in zona depozit chimicale.	Proces linie turnare spuma in matrite.
11.	Hidrocarbons GORAPUR LK 8901-11-3B	4,2	8,4	Lichid	Butoaie metalice.	Se stocheaza în recipientele proprii, in zona depozit chimicale. Se vor lua măsuri împotriva încărcării electrostatice Vaporii pot forma împreună cu aerul amestecuri inflamabile.	Proces linie turnare spuma in matrite.
12.	Hidrocarburi CHEM TREND PU - 7108M- pasta	0,04	0,5	Solid	Butoi plastic.	Se stocheaza în recipientele proprii, in zona depozit chimicale. Se vor lua măsuri împotriva încărcării electrostatice Vaporii pot forma împreună cu aerul amestecuri inflamabile.	Proces linie turnare spuma in matrite.
13.	Emulsion of polyethers GORAPUR LH 5260	0,04	2,4	Lichid	Butoaie plastic.	Se stocheaza în recipientele proprii, care trebuiesc păstrate închise etanș și întrun loc răcoros, bine aerisit, in zona depozit chimicale. A se proteja de îngheț.	Proces linie turnare spuma in matrite.
14.	TEGOSTAB B8734 LF2	0,2	4	Lichid	Butoi	Se stochează în recipientele proprii in zona depozit chimicale.	Proces linie turnare spuma in matrite.

**DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIRII AUTORIZAȚIEI INTREGRATE DE MEDIU
NR. 3 DIN 07.05.2019**

- RAPORT DE AMPLASAMENT -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

Nr. crt.	Denumire Substantei periculoase /Denumire comerciala	Cantitate estimata consumata (tone/luna)	Capacitate maxima existenta la un moment dat pe amplasament (tone)	Stare fizica	Mod de stocare si/sau ambalare	Conditii de stocare	Operatia tehnologica la care este folosita
15.	Dimethylamino/propyl/ amino/ propan JEFFCAT ZR50	0,12	0,4	Lichid	Butoi	Se stochează în recipientele proprii, închise ermetic, in zona depozit chimicale.	Proces linie turnare spuma in matrite.
16.	Polyurethane Catalyst JEFFCAT LED 103	0,03	0,42	Lichid	Butoi plastic	Se stochează în recipientele proprii, închise ermetic, in zona depozit chimicale.	Proces linie turnare spuma in matrite.
17.	Lipici Acrilat. / CR (policloropren, Cloropren cauciuc). SIMALFA 3031White weiss	0,1	1	Solid	Cutie plastic.	Se stocheaza în recipientele originale, in zona depozit chimicale si se va proteja impotriva inghetului.	Zona retus – reparare spume.
18.	Tegostab B8738 LF2	1,2	4	Lichid	Recipient metalic.	Se stocheaza în recipientele originale, in magazia mentenanta si se va proteja impotriva inghetului.	Mentenanta echipamente roboti turnare.
19.	Niax Silicone L3556 S	0,5	0,6	Solid	Recipient metalic.	Se stocheaza în recipientele originale, in magazia mentenanta si se va proteja impotriva inghetului.	Proces linie turnare spuma in matrite.
20.	Motorina standard euro diesel 5	0,1	1,680	Lichid	Rezervoare pompe.	Depozitul are centura de impamantare.	Pompe statie de pompare central.
21.	Amoniac anhidru	0,01	0,2	Gaz	Ambalaje originale.	Depozitat in ambalaj original, in magazia mentenanta. Se evita caldura.	Neutralizant.
22.	Printink ink Mek 9175-4 – inlocuit cu A-188	0,001	0,08	Lichid	Bidon plastic.	Depozitat in ambalaj original, in depozitul de chimicale.	Proces linie turnare spuma in matrite.
23.	Ulei Wurth HLP 46	0,04	0,400	Lichid	Recipient metalic.	Recipiente originale, loc uscat si ventilat, inchis ermetic, in magazia mentenanta.	Mentenanta echipamente roboti turnare.
24.	Ulei SUPERLA 240	0,02	0,1	Lichid	Bidon plastic.	Recipiente originale, loc uscat si ventilat, inchis ermetic, in magazia mentenanta.	Mentenanta echipamente roboti turnare.

**DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIII AUTORIZAȚIEI INTREGRATE DE MEDIU
NR. 3 DIN 07.05.2019**

- RAPORT DE AMPLASAMENT -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

Nr. crt.	Denumire Substantei periculoase /Denumire comerciala	Cantitate estimata consumata (tone/luna)	Capacitate maxima existenta la un moment dat pe amplasament (tone)	Stare fizica	Mod de stocare si/sau ambalare	Conditii de stocare	Operatia tehnologica la care este folosita
25.	JAM 2005 (SB) CLEANER	0,01	0,08	Lichid	Bidon plastic.	Se stocheaza în recipientele originale, in zona depozit chimicale si se va proteja impotriva inghetului.	Mentenanata echipamente roboti turnare.
26.	JAM 1002 BLUE SPOT	0,004	0,072	Lichid	Bidon plastic.	Se stocheaza în recipientele originale, in zona depozit chimicale si se va proteja impotriva inghetului.	Mentenanata echipamente roboti turnare.
27.	ACMOS 22 9123	0,330	0,720	Lichid	Butoi Metalic	Se stocheaza în recipientele originale, in zona depozit chimicale si se va proteja impotriva inghetului.	Proces linie
28.	Kaser Sigma	0,02	0,02	Lichid	Bidon plastic	Se stocheaza în recipientele originale, in magazia mentenanata si se va proteja impotriva inghetului.	Compresoare
29.	Shell Omala 220	0,02	0,02	Lichid	Bidon plastic	Se stocheaza în recipientele originale, in magazia mentenanata si se va proteja impotriva inghetului.	Reductoare
30.	Gorapur LK 8443 B	4,5	4,9	Lichid	IBC Metalic	Se stocheaza în recipientele originale, in zona depozit chimicale si se va proteja impotriva inghetului.	Proces linie turnare spuma in matrite.

**DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIRII AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU
NR. 3 DIN 07.05.2019**

- RAPORT DE AMPLASAMENT -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

De asemenea se folosesc o serie de materiale auxiliare precum ambalaje saci, folie, materiale de curatare matrice, armaturi metalice, diverse reperi de plastic componente pentru structura scaune spuma, respectiv:

Tipul materialului	Cantitate Utilizata in 12 luni	Unitate	Mod de ambalare	Operatia tehnologica la care este folosit
Bag-220x125 bag	6000	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
X52 ASSEMBLED REAR CUSHI	108000	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
B Surf Cloth FSC	35500	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
B Surf Cloth FSB B Surf Cloth FSB	35500	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
PROCESS INSERT IRISBUS	975	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
HOOK TAPE HF3-15 50 MM L	258000	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
HOOK TAPE MIGG18-70 MM	13500	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
HOOK TAPE MIGG18-340 MM	13000	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
PCW.16GA 310MM	1390000	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
PCW.80MM 16 GAUGE STD	8280000	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
WIRE,PAPER CVRD,STRAIGHT	546000	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
PCW 180MM (BLUE)	1185000	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
PCW.ATCH STRGT 240MM	100000	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
PCW.ATCH STRGT 260MM	189000	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
PCW.ATCH STRGT 320MM	231000	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
PCW.ATCH STRGT 340MM	123000	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
540MM PCW STRAIGHT TAN	115000	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
ARM.5010247473/A	4400	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
ARM.5010247467/D	4000	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
ARM.5010280010/B	4200	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
ARM.5010280018/D	3200	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
TOILE POLYESTER	200	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
PL.RENF.CART.2253/94B	3100	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
PL.RENF.CART.1904/93D	5000	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
Belt Joint Frame CADRU AGRAFARE	600	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
Insertion Textile INSERTIE TEXTIL TRICOT	300	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
UPPER TRIM WIRE RSB	185500	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
LH TRIM WIRE RSB	377000	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
TRIM WIRE RSC	45750	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
FSC TRIM RETENTION WIRE	69000	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
FSB TRIM RETENTION WIRE	62000	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
FSB TRIM RETENTION WIRE	69000	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
WIRE.TRIMRENAULTX52	370500	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
Renault X98 FSC foam lat	310800	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume

**DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIRII AUTORIZAȚIEI INTREGRATE DE MEDIU
NR. 3 DIN 07.05.2019**

- RAPORT DE AMPLASAMENT -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

Tipul materialului	Cantitate Utilizata in 12 luni	Unitate	Mod de ambalare	Operatia tehnologica la care este folosit
BOLSTER SUPPORT WIRE	36000	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
PREFORMED 3D BACK WIRE	154000	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
PREFORMED 3D BACK WIRE	152650	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
PREFORMED RSB 60 3D WIRE	78000	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
RSB VERTICAL TRIM WIRE	3000	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
RSC 3R TRIM WIRE	1500	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
PREFO 2D FSC WIRE	283250	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
PREFO 2D FSC WIRE	286000	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
PREFO 2D FSB WIRE HO	111500	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
Border Wire FSB	27500	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
FSC rear trim wire	69375	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
FSC PES FLEECE	74000	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
RENAULT X98 FSC FOAM PAD	225400	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
FSB AIRBAG MESH	8000	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
RENAULT X52 FRONT SEAT C	600600	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
FSB Foam B-surface mesh	159600	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
FSB Foam B-surface surface-Mesh	3600	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
RSC 60 2ND ROW REINFORCE	37100	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
RSC 40 2ND ROW REINFORC	72000	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
RSB ARM INSERT BOTTOM	14000	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
RSC 3RD ROW REINFORCEMEN	1400	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
FSB REINFORCEMENT FLEECE	4000	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
RENAULT X52 FRONT SEAT B	57000	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
FSB WITH AIR-BAG M0 REIN	547200	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
FSC UNWOVEN FLEECE	145200	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
FSB FLEECE	156200	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume
Mesh mesh	38500	buc	cutie	Proces productie-componente pentru spume

Toate materiile prime sunt achiziționate de la furnizori autorizați și există o evidență strictă a intrărilor și a stocurilor existente pe platformă. Materialele utilizate în cantități mici sunt ambalate în ambalajul furnizorului conform prescripțiilor specifice. Ambalajele de orice tip în care se depozitează substanțele chimice sunt închise.

Ambalajul substanțelor periculoase asigură stocarea și transportul în condiții de maximă securitate.

Depozitarea, descărcarea, încărcarea, manipularea, transportul și gestiunea substanțelor periculoase utilizate în cadrul societății se realizează conform instrucțiunilor specifice fiecărei substanțe, cu respectarea prescripțiilor "Normelor specifice de protecție a muncii la fabricarea, manipularea, transportul și depozitarea substanțelor periculoase în unitățile producătoare".

Amplasarea, construcția și amenajarea spațiilor de stocare destinate diverselor materiale sunt realizate în conformitate cu reglementările în vigoare, cu respectarea prevederilor specifice fiecărui produs, luându-se toate măsurile de prevenire a accidentelor, incendiilor și exploziilor.

2.5.2. MODUL DE DEPOZITARE A MATERIILOR PRIME, A PRODUSELOR ȘI MATERIALELOR UTILIZATE

Materiile prime (poliolul și metilen difenil diizocianat – MDI, respectiv TDI - toluen defenil diizocianat) de baza se descarcă din cisterne în gara auto cu ajutorul unor pompe, în rezervoarele de materii prime din depozitul de materii prime, denumit TANK FARM, ce se afla în cadrul halei de producție și depozitare constituit din:

○ Compartimentul 1:

- 1 rezervor izocianat MDI capacitatea 44,7 mc, respectiv 54,9 tone;
- 1 rezervor izocianat TDI capacitate 44,7 mc, respectiv 54,9 tone.

○ Compartimentul 2:

- 1 rezervor Polioliol pt MDI capacitatea 44,7 mc, respectiv 45,6 tone;
- 1 rezervor Polioliol pt TDI capacitatea 44,7 mc, respectiv 45,6 tone;
- 1 rezervor Polioliol CPP capacitatea 44,7 mc, respectiv 45,6 tone;
- 3 rezervoare pentru producția zilnică capacitate 3 mc fiecare, respectiv 9,18 tone;
- 1 rezervor Polioliol capacitate 27 mc, respectiv 27,54 tone.

○ Compartimentul 3:

- 1 rezervor izocianat low emission capacitate 27 mc, respectiv 32,94 tone.

Spațiul de stocare denumit TANK FARM se afla în cadrul halei de producție și depozitare și este prevăzut cu cuva de retenție cu $V=458$ mc. Cuva de retenție este realizată din beton C25/30TS3 S2, cu grad de impermeabilitate P8-P10, armatură OB37 PC52 conform planșa armare din proiect.

Materialele auxiliare sunt stocate temporar în magazia de chimicale cu suprafața utilă de 152,2 mp, în spații bine ventilate, uscate, ferite de lumina, în ambalajul furnizorului, respectiv: IBC-uri, butoaie metalice, bidoane plastic, cutii, etc.

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului se încadrează în categoria activităților care fac obiectul Legii nr. 59/2016, privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase, cu modificările și completările ulterioare, „La Nivel inferior”, (conform Notificării întocmită de S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului).

**DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIRII AUTORIZAȚIEI INTREGRATE DE MEDIU
NR. 3 DIN 07.05.2019**

- RAPORT DE AMPLASAMENT -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

2.5.3. SUBSTANTELE IDENTIFICATE, SIMBOL PERICOL, FRAZE DE PERICOL

Nr. crt.	Denumire Substantei periculoase /Denumire comerciala	Nr. CAS	Cantitate estimata consumata (tone/luna)	Cantitati existente in stoc (tone)	Capacitate maxima existenta la un moment dat pe amplasament (tone)	Stare fizica	Mod de stocare si/sau ambalare	Conditii de stocare	Fraze de pericol	Clasificare	Operatia tehnologica la care este folosita
MATERII PRIME PENTRU PRODUCTIE											
1.	Amestec de izomeri MDI si polimeri MDI -ONGRONAT TR4120 MDI	26447-40-5 9016-87-9	15	17,116	55,13	Lichid	Rezervor materii prime.	Se stocheaza în Rezervor / buffer, Zona tancurilor, ferita de lumina directă si departe de materialele incompatibile in zona depozit materii prime.	H315 H317 H319 H332 H334 H335 H351 H373	Provoacă iritarea pielii. Poate provoca o reacție alergică a pielii. Provoacă o iritare gravă a ochilor. Nociv în caz de inhalare. Poate provoca simptome de alergie sau astm sau dificultăți de respirație în caz de inhalare. Poate provoca iritarea căilor respiratorii. Susceptibil de a provoca cancer. Poate provoca leziuni ale organelor în caz de expunere prelungită sau repetată.	Proces linie turnare spuma in matrite.

**DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIRII AUTORIZAȚIEI INTREGRATE DE MEDIU
NR. 3 DIN 07.05.2019**

- RAPORT DE AMPLASAMENT -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

Nr. crt.	Denumire Substantei periculoase /Denumire comerciala	Nr. CAS	Cantitate estimata consumata (tone/luna)	Cantitati existente in stoc (tone)	Capacitate maxima existenta la un moment dat pe amplasament (tone)	Stare fizica	Mod de stocare si/sau ambalare	Conditii de stocare	Fraze de pericol	Clasificare	Operatia tehnologica la care este folosita
2.	DIIZOCIANAT DE m-TOLILIDEN (TDI) ONGRONAT 1080	584-84-9	45	21,656	55,13	Lichid	Rezervor materii prime.	Se stocheaza în Rezervor / buffer, Zona tancurilor, ferita de lumina directă si departe de materialele incompatibile in zona depozit materii prime.	H315 H317 H319 H330 H334 H335 H351 H412	Provoacă iritarea pielii. Poate provoca o reacție alergică a pielii. Provoacă o iritare gravă a ochilor. Mortal în caz de inhalare. Poate provoca simptome de alergie sau astm sau dificultăți de respirație în caz de inhalare. Poate provoca iritarea căilor respiratorii. Susceptibil de a provoca cancer: orală. Nociv pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung.	Proces linie turnare spuma in matrite
3.	CARADOL SP22-40N	-	52	27,151	46,19	Lichid	Rezervor materii prime.	Se stocheaza in Rezervor / buffer, din otel inoxidabil in zona depozit materii prime. Se evita contactul cu materiale oxidante, acizii puternici, baze puternice si cu izocianații.	-	-	Proces linie turnare spuma in matrite.

**DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIRII AUTORIZAȚIEI INTREGRATE DE MEDIU
NR. 3 DIN 07.05.2019**

- RAPORT DE AMPLASAMENT -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

Nr. crt.	Denumire Substantei periculoase /Denumire comerciala	Nr. CAS	Cantitate estimata consumata (tone/luna)	Cantitati existente in stoc (tone)	Capacitate maxima existenta la un moment dat pe amplasament (tone)	Stare fizica	Mod de stocare si/sau ambalare	Conditii de stocare	Fraze de pericol	Clasificare	Operatia tehnologica la care este folosita
4.	SPECFLEX NC 632	9082-00-2	65	27,474	46,19	Lichid	Rezervor materii prime.	Se stocheaza in rezervor din otel inoxidabil in zona depozit materii prime. Se evita contactul cu materiale oxidante, acizii puternici, baze puternice si cu izocianații.	-	-	Proces linie turnare spuma in matrite.
5.	MC2802	9082 -00-2	25	13,977	46,19	Lichid	Rezervor materii prime.	Se stocheaza in rezervor in Rezervor / buffer, din otel inoxidabil in zona depozit materii prime. Se evita contactul cu materiale oxidante, acizii puternici, baze puternice si cu izocianații.	-	-	Proces linie turnare spuma in matrite.
6.	Polyether polyol, Glycerine ROKOPOL M 1170	9082-00-2	0,7	2,242	12	Lichid	IBC-uri.	Se stocheaza în recipientele proprii, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile in zona depozit chimicale.	-	-	Proces linie turnare spuma in matrite.

**DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIRII AUTORIZAȚIEI INTREGRATE DE MEDIU
NR. 3 DIN 07.05.2019**

- RAPORT DE AMPLASAMENT -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

Nr. crt.	Denumire Substantei periculoase /Denumire comerciala	Nr. CAS	Cantitate estimata consumata (tone/luna)	Cantitati existente in stoc (tone)	Capacitate maxima existenta la un moment dat pe amplasament (tone)	Stare fizica	Mod de stocare si/sau ambalare	Conditii de stocare	Fraze de pericol	Clasificare	Operatia tehnologica la care este folosita
7.	Ethanol, 2,2'-iminobis- TEGOAMIN DEOA 85	111-42-2	1,2	2,359	4,5	Lichid	Butoi metal.	Se stocheaza în recipientele proprii, departe de materialele incompatibile si bine etans, in zona depozit chimicale.	H302 H315 H318 H361fd H373	Nociv în caz de înghițire. Provoacă iritarea pielii. Provoacă leziuni oculare grave. Susceptibil de a dăuna fertilității. Susceptibil de a dăuna fătului. Poate provoca leziuni ale organelor în caz de expunere prelungită sau repetată.	Proces linie turnare spuma in matrite.
8.	2- dimethylaminoethyl DABCO BL-11	3033-62-3	0,1	0,738	2,3	Lichid	Butoaie metalice.	Se stochează în recipientele proprii in zona depozit chimicale. Nu se va depozita lângă acizi si recipientele inchise ermetic	H311 H302+ H332 H314	Toxic în contact cu pielea. Nociv în caz de înghițire sau inhalare Provoacă iritatiei ale pielii și lezarea ochilor. Provoacă arsuri grave ale pielii și lezarea ochilor.	Proces linie turnare spuma in matrite.
9.	Catalizator poliuretanic DABCO EG	280-57-9	0,22	0,376	2,8	Lichid	Butoaie metalice.	Se stochează în recipientele proprii, închise ermetic si departe de acizi, in zona depozit chimicale.	H302 H315 H318 H373	Nociv în caz de înghițire. Provoacă iritarea pielii. Provoacă leziuni oculare grave. Poate provoca leziuni ale organelor în caz de expunere prelungită sau repetată.	Proces linie turnare spuma in matrite.

**DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIRII AUTORIZAȚIEI INTREGRATE DE MEDIU
NR. 3 DIN 07.05.2019**

- RAPORT DE AMPLASAMENT -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

Nr. crt.	Denumire Substantei periculoase /Denumire comerciala	Nr. CAS	Cantitate estimata consumata (tone/luna)	Cantitati existente in stoc (tone)	Capacitate maxima existenta la un moment dat pe amplasament (tone)	Stare fizica	Mod de stocare si/sau ambalare	Conditii de stocare	Fraze de pericol	Clasificare	Operatia tehnologica la care este folosita
10.	Plymer acid DABCO BA100	-	0,06	0,560	0,8	Lichid	Butoaie metalice.	Se stochează în recipiente proprii, închise ermetic si departe de acizi, in zona depozit chimicale.	-	-	Proces linie turnare spuma in matrite.
MATERII AUXILIARE PENTRU PRODUCTIE											
11.	Hidrocarbons GORAPUR LK 8901-11-3B	246538-76-1	4,2	5,930	8,4	Lichid	Butoaie metalice.	Se stocheaza în recipiente proprii, in zona depozit chimicale. Se vor lua măsuri împotriva încărcării electrostatice Vaporii pot forma împreună cu aerul amestecuri inflamabile.	H226 H304 H413	Lichid și vapori inflamabili. Poate fi mortal în caz de înghițire și de pătrundere în căile respiratoria. Poate provoca efecte nocive pe termen lung asupra mediului acvatic.	Proces linie turnare spuma in matrite.
12.	Hidrocarburi CHEM TREND PU - 7108M- pasta	927-241-2	0,04	0,323	0,5	Solid	Butoi plastic.	Se stocheaza în recipiente proprii, in zona depozit chimicale. Se vor lua măsuri împotriva încărcării electrostatice Vaporii pot forma împreună cu aerul amestecuri inflamabile.	H228 H412	Solid inflamabil, Nociv pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung.	Proces linie turnare spuma in matrite.

**DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIRII AUTORIZAȚIEI INTREGRATE DE MEDIU
NR. 3 DIN 07.05.2019**

- RAPORT DE AMPLASAMENT -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

Nr. crt.	Denumire Substantei periculoase /Denumire comerciala	Nr. CAS	Cantitate estimata consumata (tone/luna)	Cantitati existente in stoc (tone)	Capacitate maxima existenta la un moment dat pe amplasament (tone)	Stare fizica	Mod de stocare si/sau ambalare	Conditii de stocare	Fraze de pericol	Clasificare	Operatia tehnologica la care este folosita
13.	Emulsion of polyethers GORAPUR LH 5260	2682-20-4	0,04	1,405	2,4	Lichid	Butoaie plastic.	Se stocheaza în recipiente proprii, care trebuiesc păstrate închise etanș și întrun loc răcoros, bine aerisit, in zona depozit chimicale. A se proteja de îngheț.	-	-	Proces linie turnare spuma in matrite.
14.	TEGOSTAB B8734 LF2	-	0,2	0,584	4	Lichid	Butoi	Se stochează în recipiente proprii in zona depozit chimicale.	-	-	Proces linie turnare spuma in matrite.
15.	Dimethylamino/ propyl/ amino/ propan JEFFCAT ZR50	266-587-2	0,12	0,296	0,4	Lichid	Butoi	Se stochează în recipiente proprii, închise ermetic, in zona depozit chimicale.	H302 H314 H318 H373	Nociv în caz de înghițire. Provoacă arsuri grave ale pielii și lezarea ochilor. Provoacă leziuni oculare grave. Poate provoca leziuni ale organelor în caz de expunere prelungită sau repetată în caz de înghițire.	Proces linie turnare spuma in matrite.
16.	Polyurethane Catalyst JEFFCAT LED 103	83016-70-0	0,03	0,260	0,42	Lichid	Butoi plastic	Se stochează în recipiente proprii, închise ermetic, in zona depozit chimicale.	H315 H318 H314 H302 H412	Provoacă iritarea pielii Provoacă leziuni oculare grave. Provoacă arsuri grave ale pielii și lezarea ochilor. Nociv în caz de înghițire. Nociv pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung.	Proces linie turnare spuma in matrite.

**DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIII AUTORIZAȚIEI INTREGRATE DE MEDIU
NR. 3 DIN 07.05.2019**

- RAPORT DE AMPLASAMENT -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

Nr. crt.	Denumire Substantei periculoase /Denumire comerciala	Nr. CAS	Cantitate estimata consumata (tone/luna)	Cantitati existente in stoc (tone)	Capacitate maxima existenta la un moment dat pe amplasament (tone)	Stare fizica	Mod de stocare si/sau ambalare	Conditii de stocare	Fraze de pericol	Clasificare	Operatia tehnologica la care este folosita
17.	Lipici Acrilat. / CR (policloropren, Cloropren cauciuc). SIMALFA 3031White weiss	-	0,1	0,320	1	Solid	Cutie plastic.	Se stocheaza în recipientele originale, in zona depozit chimicale si se va proteja impotriva inghetului.	-	-	Zona retus – reparare spume.
18.	Tegostab B8738 LF2	-	1,2	2.028	4	Lichid	Recipient metalic.	Se stocheaza în recipientele originale, in magazia mentenanta si se va proteja impotriva inghetului.	-	-	Mentenanta echipamente roboti turnare.
19.	Niax Silicone L3556 S	61827-42-7	0,5	0,54	0,6	Solid	Recipient metalic.	Se stocheaza în recipientele originale, in magazia mentenanta si se va proteja impotriva inghetului.	H318	Provoacă leziuni oculare grave.	Proces linie turnare spuma in matrite.
20.	Motorina standard Euro diesel 5	649-224-00-6	0,1	1	1,680	Lichid	Rezervoare pompe.	Depozitul are centura de impamantare.	H226 H332 H315 H304 H351 H373 H411	Lichide si gaze inflamabile. Periculos prin aspiratie Sensibilitate cutanata. Poate fi mortal în caz de înghițire și de pătrundere în căile respiratoria. Cancerigenitate Toxicitate specifica pentru unele organe tinta expunere repetata. Toxicitate pentru mediul acvatic.	Pompe statie de pompare central.

**DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIRII AUTORIZAȚIEI INTREGRATE DE MEDIU
NR. 3 DIN 07.05.2019**

- RAPORT DE AMPLASAMENT -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

Nr. crt.	Denumire Substantei periculoase /Denumire comerciala	Nr. CAS	Cantitate estimata consumata (tone/luna)	Cantitati existente in stoc (tone)	Capacitate maxima existenta la un moment dat pe amplasament (tone)	Stare fizica	Mod de stocare si/sau ambalare	Conditii de stocare	Fraze de pericol	Clasificare	Operatia tehnologica la care este folosita
21.	Amoniac anhidru	1336-21-6	0,01	0,05	0,2	Gaz	Ambalaje originale.	Depozitat in ambalaj original, in magazia mentenanta. Se evita caldura.	H290 H314 H335 H410	Poate fi corosiv pentru metale. Provoacă arsuri grave ale pielii și lezarea ochilor. Poate provoca iritarea căilor respiratorii. Foarte toxic pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung.	Neutralizant.
22.	Printink ink Mek 9175-4 – inlocuit cu A-188	78-93-3	0,001	0,009	0,08	Lichid	Bidon plastic.	Depozitat in ambalaj original, in depozitul de chimicale.	H225 H319 H336	Lichid inflamabil Iritate oculara. Provoaca ameteli si somnolenta.	Proces linie turnare spuma in matrite.
23.	Ulei Wurth HLP 46	-	0,04	0,40	0,400	Lichid	Recipient metalic.	Recipiente originale, loc uscat si ventilat, inchis ermetic, in magazia mentenanta.	H304	Toxicitate pentru mediul acvatic.	Mentenanta echipamente roboti turnare.
24.	Ulei SUPERLA 240	8042-47-5	0,02	0,02	0,1	Lichid	Bidon plastic.	Recipiente originale, loc uscat si ventilat, inchis ermetic, in magazia mentenanta.	-	-	Mentenanta echipamente roboti turnare.
25.	JAM 2005 (SB) CLEANER	71-23-8	0,01	0,07	0,08	Lichid	Bidon plastic.	Se stocheaza în recipientele originale, in zona depozit chimicale si se va proteja impotriva inghetului.	H225 H318 H336	Lichid și vapori foarte inflamabili. Provoacă leziuni oculare grave. Poate provoca somnolență sau amețeli.	Mentenanta echipamente roboti turnare.
26.	JAM 1002 BLUE SPOT	71-23-8	0,004	0,07	0,072	Lichid	Bidon plastic.	Se stocheaza în recipientele originale, in zona depozit chimicale si se va proteja impotriva inghetului.	H225 H318 H336	Lichid și vapori foarte inflamabili. Provoacă leziuni oculare grave. Poate provoca somnolență sau amețeli.	Mentenanta echipamente roboti turnare.

**DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIRII AUTORIZAȚIEI INTREGRATE DE MEDIU
NR. 3 DIN 07.05.2019**

- RAPORT DE AMPLASAMENT -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

Nr. crt.	Denumire Substantei periculoase /Denumire comerciala	Nr. CAS	Cantitate estimata consumata (tone/luna)	Cantitati existente in stoc (tone)	Capacitate maxima existenta la un moment dat pe amplasament (tone)	Stare fizica	Mod de stocare si/sau ambalare	Conditii de stocare	Fraze de pericol	Clasificare	Operatia tehnologica la care este folosita
27.	ACMOS 22 9123	78330-21-9 55965-84-9	0,330	0,360	0,720	Lichid	Butoi Metalic	Se stocheaza în recipientele originale, in zona depozit chimicale si se va proteja impotriva inghetului.	H319	Provoacă o iritare gravă a ochilor.	Proces linie
28.	Kaser Sigma	1272/2008	0,02	0,02	0,02	Lichid	Bidon plastic	Se stocheaza în recipientele originale, in magazia mentenanta si se va proteja impotriva inghetului.	-	-	Compressoare
29.	Shell Omala 220	-	0,02	0,02	0,02	Lichid	Bidon plastic	Se stocheaza în recipientele originale, in magazia mentenanta si se va proteja impotriva inghetului.	-	-	Reductoare
30.	Gorapur LK 8443 B	246538-76-1	4,5	4,5	4,9	Lichid	IBC Metalic	Se stocheaza în recipientele originale, in zona depozit chimicale si se va proteja impotriva inghetului.	H226; H304; H413	Lichid și vapori inflamabili. Poate provoca efecte nocive pe termen lung asupra mediului acvatic.	Proces linie turnare spuma in matrite.

2.5.4.CERINTELE BAT DE UTILIZARE A SUBSTANTELOR/PREPARATELOR CHIMICE PERICULOASE

Prevederile documentului de referinta BAT pentru emisiile de la stocare:

- Materialele inflamabile vor fi depozitate in afara ariei proceselor si a ariei generale de depozitare. Masurile de protectie pot fi un perete rezistent la foc, un sistem de sprinklere sau un sistem de monitorizare si semnalizare.
- La depozitare se va tine seama de incompatibilitatea substantelor. Substantele periculoase se vor depozita separat de cele inflamabile. Separarea se va realiza printr- o distanta suficienta in combinatie cu ziduri rezistente la foc.
- Se recomanda ca aria de depozitare sa fie prevazuta cu celule de depozitare.
- Este important ca podeaua zonei de depozitare sa fie rezidenta la actiunea coroziva a substantelor depozitate.
- Este important ca scurgerile accidentale sa nu ajunga pe sol sau la canalizare, asigurandu-se un sistem de colectare a scurgerilor (reborduri, suprafete in panta si dirijarea scurgerilor catre baze colectoare etc).
- Pentru protectia impotriva focului, pentru depozite mici (< 10 t) se vor prevedea extinctoare .

Sunt respectate cerintele BAT/BREF, prin amenajarea pe amplasament a spatiilor de stocare substante chimice.

Cerintele BAT/BREF referitoare la utilizarea substantelor/preparatelor chimice periculoase, comparativ cu cele prevazute de tehnologia aflata pe amplasamentul ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului.

Cele mai Bune Tehnici Disponibile (BAT) conform documentului de referință pentru Producția de Polimeri, august 2007	Situatia in instalatia S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana	Concordanta cu cerintele BAT
<p>13.1. BAT Generic 3. BAT este să efectueze o evaluare a pierderilor și măsurarea lor, a clasifica componentele în ceea ce privește tipul întreținere și condițiile de proces pentru a identifica acele elemente cu cel mai mare potențial pentru pierderile fugitive. (vezi secțiunea 12.1.3.)</p> <p>precum și</p> <p>12.1.3. Emisiile fugitive evaluare și măsurare</p> <p>Stabilirea componentelor, crearea unei baze de date. În baza de date, componentii sunt clasificați funcție de condițiile de proces și întreținere pentru a identifica acele elemente care au potențialul cel mai mare în reducerea emisiilor fugitive și de a facilita aplicarea factorilor standard de pierderi accidentale. Experiența arată că o estimare derivată din aplicarea acestor factori pot conduce la o supraestimare a tuturor emisiilor fugitive ale instalației. O acuratețe în estimare este obținută dacă componentii accesibili sunt triați printr-o estimare tehnică, care identifică sursa scurgerii sau lipsa scurgerii în acord cu nivelul unui prag.</p> <p>Procentajul scurgerii versus componentii reținuți este</p>	<p>Situația în instalație</p> <p>Pentru prevenirea și controlul emisiilor fugitive există aparate de detecție a concentrației de TDI, izolarea dublă a punctelor cu risc înalt de scurgere (golirea rezervoarelor) și cuve de retenție a scurgerilor și de colectare a acestora; temperatura în incinta depozitelor este menținută la valoarea optimă; există instrumentație pentru a preveni supraumplerea rezervoarelor (indicatoare de nivel, alarmă la nivel maxim, cuve de retenție la rampa de descărcare, depozitul de TDI și polioliol, țevi de umplere scufundate pentru a preveni stropirea, program de mentenanță a utilajelor și conductelor.</p> <p>Masuri de prevenire a apariției riscurilor scurgerilor:</p> <ul style="list-style-type: none"> -descărcarea TDI se efectuează pe trasee separate utilizând furtunuri dedicate pentru TDI și care sunt prevăzute cu racorduri care nu se potrivesc pentru descărcarea altor materii prime; -descărcarea se face prin partea superioară a cisternei astfel încât să nu fie posibilă scurgerea 	<p>Sistemele instalației pentru prevenirea și minimizarea emisiilor fugitive este BAT.</p>

**DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIRII AUTORIZAȚIEI INTREGRATE DE MEDIU
NR. 3 DIN 07.05.2019**

- RAPORT DE AMPLASAMENT -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

Cele mai Bune Tehnici Disponibile (BAT) conform documentului de referință pentru Producția de Polimeri, august 2007	Situatia in instalatia S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana	Concordanta cu cerintele BAT
<p>aplicată pentru a îmbunătăți valabilitatea generală a emisiilor fugitive estimate.</p> <p>În completare LVOC Bref, secțiunea 6.3. Poluarea prevenire și minimizare.</p> <p>BAT pentru prevenirea și controlul emisiilor fugitive:</p> <ol style="list-style-type: none"> Implementarea unui program oficial de detecție a scurgerilor și de reparații, focusat pe conducte și echiparea punctelor de scurgere, aceasta furnizează o înaltă reducere a emisiilor și costurilor. Adoptarea următoarelor măsuri generale: <ul style="list-style-type: none"> izolarea dublă în punctele cu risc înalt de scurgere; prevenirea necesității deschiderii pentru rezervoare prin modificarea proiectului sau a modului de operare; sisteme de colectare închisă a efluentului, utilizarea rezervoarelor pentru stocarea și tratarea efluentului. <p>În completare Bref Stocare pentru stocare, manipulare și transfer:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤stocarea presurizată (pentru substanțe foarte periculoase sau mirositoare); ➤minimizarea temperaturii de stocare; ➤instrumentație și proceduri pentru a preveni supraumplerea; ➤sistem de reținere secundar, impermeabil cu o capacitate de 110% decât cea a rezervorului; ➤recuperare COV (prin condensare, absorbție, adsorbție), înainte de recuperare sau distrugere prin combustie; ➤monitorizarea continuă a nivelului de lichid și a schimbărilor de nivel; ➤țevi de umplere a rezervorului sub suprafața lichidului; ➤încărcarea pe la partea inferioară pentru a preveni stropirea; ➤bariere si sisteme de blocare pentru a preveni deteriorarea echipamentului la miscări accidentale sau circulația vehiculelor. 	<p>TDI în cazul în care racordurile pentru descărcare nu sunt strânse corespunzător;</p> <ul style="list-style-type: none"> - racordurile de descărcare a TDI lichid și de retur a vaporilor de TDI se blindează mecanic după terminarea operațiilor de descărcare; - pe circuitele de TDI sunt montate manometre de presiune pentru urmărirea parametrilor pe durata efectuării descărcării; - la descărcarea TDI este interzisă intrarea altor autovehicule de transport pe rampa de descărcare precum și descărcarea concomitentă a cisternelor de polioli; - procesul de descărcare a TDI este urmărit pe toată durata de operatorul care efectuează descărcarea; - începerea descărcării se efectuează după completarea și îndeplinirea cerințelor prevăzute în Formularul pentru evidența descărcării materiilor prime; - manevrele pentru descărcarea TDI se efectuează conform instrucțiunilor pentru descărcarea TDI; - rezervoarele de depozitare TD au o capacitate mai mare decât întreaga cantitate înmagazinată într-o autocisternă; - rezervoare de depozitare și conductele de transport sunt curățate periodic; - este menținut intervalul de temperatură între 20°C-35 °C în hala de depozitare și hala de spumare; - deșeurile de spumă poliuretanică sunt colectate și evacuate zilnic din spațiile de producție; - instalațiile și echipamentele electrice sunt exploatate și întreținute conform normativelor specifice; - nu se folosesc mijloace de încălzit improvizate sau defecte și nu sunt lasate în funcțiune fără supraveghere; - la sala de rezervoare componente TDI și polioli sunt luate măsuri astfel încât eventualele scurgeri să nu se poată răspândi în exterior; pentru curățirea acestora se folosește absorbant granulat, resturi de bumbac sau fibre naturale; materialul utilizat pentru curățire este stocat temporar în recipiente bine etichetate, iar pentru decontaminare se va folosi o soluție de apă (45%), alcool etilic (50%) și amoniac concentrat (5%), toate proporțiile în 	

**DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIRII AUTORIZAȚIEI INTREGRATE DE MEDIU
NR. 3 DIN 07.05.2019**

- RAPORT DE AMPLASAMENT -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

Cele mai Bune Tehnici Disponibile (BAT) conform documentului de referință pentru Producția de Polimeri, august 2007	Situatia in instalatia S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana	Concordanta cu cerintele BAT
	<p>greutate;</p> <ul style="list-style-type: none"> - recipientele sunt menținute închise pentru împiedicarea cristalizării produsului; - recipientele sunt amplasate departe de sursele de apă; - sunt efectuate periodic revizii la sistemul de ventilație, având în vedere emisiile rezultate în timpul procesului tehnologic; - este interzis accesul personalului în incinta robotului de turnare. <p>Măsuri tehnice:</p> <ul style="list-style-type: none"> - instalațiile de descărcare sunt amplasate corespunzător; - sunt efectuate verificări regulate de întreținere a conductelor către rezervorul de depozitare, a furtunurilor de descărcare și a dispozitivelor de etanșare; - izocianatului TDI se pastreaza în rezervoare la o temperatură corespunzatoare. <p>Măsuri organizatorice:</p> <ul style="list-style-type: none"> - este folosit echipamentul de protective de catre personalul societății; - se utilizeaza un recipient sub conexiunea furtunurilor de descărcare la conducta de transfer la rezervorul de stocare pentru captarea picăturilor; - se verifică starea garniturilor pentru o etanșare cât mai bună. 	
Tinerea evidentei consumurilor de chimicale	Titularul activitatii monitorizeaza materiile prime si materialelor auxiliare utilizate.	Societatea se conformeaza prevederilor BAT.
Existenta de proceduri pentru inlocuirea unor substante/preparate chimice cu altele mai putin poluante.	Societatea are implementate Sisteme de management de mediu si proceduri aferente. Sunt intocmite proceduri pentru revizuirea sistematica, in concordanta cu noile progrese, a materiilor prime utilizate si propunerea unora mai adecvate, cu impact mai redus asupra mediului.	Societatea se conformeaza prevederilor BAT.
Reducerea cantității de substanțe chimice prin utilizarea de sisteme durabile cu întreținere sau refacere a soluției.	Se realizeaza revizii periodice ale sistemelor de productie.	Societatea se conformeaza prevederilor BAT.

2.6. TOPOGRAFIE ȘI GEOMORFOLOGIE

Topografie

Amplasamentul se afla pe platforma industrială din vestul comunei Poiana Lacului, la altitudinea de 348 m.

Terenul este relativ plan, cu diferențe mici de nivel, străbătut de vai care drenează apa meteorică spre râul Cotmeana aflat la aproximativ 2 km vest.

Geomorfologie

Din punct de vedere geologic, amplasamentul în studiu situat în Campia Piemontana a Piteștiului, denumită și Campia Înaltă a Piteștiului, cu caracter de câmp înalt, se încadrează în unitatea geostructurală Depresiunea Getică, Zona Dealurilor Subcarpatice (Platforma Cotmeana).

Zona dealurilor subcarpatice, din flancul sudic al Carpaților Meridionali, are o structură cutată în avantfosă, măscată de depozitele sedimentare miocene și/sau pliocene dispuse aproape orizontal peste relieful structural de vârstă oligocenă din profunzime cu o orientare în general est - vest (paralel cu lanțul carpatic meridional).

Formațiunile sedimentare de vârstă pliocenă și/sau miocenă sunt acoperite la rândul lor de depuneri sedimentare mai noi de vârstă cuaternară, depuneri care apar la zi și în zona perimetrului cercetat.

Aceste depuneri au o geneză deluvial - proluvială, adică transportul materialului sedimentar de către apele de șiroire de pe versant și depunerea acestuia în zonele mai joase: versanți, platforme, etc.

Depozitele sedimentare din zona perimetrului cercetat sunt de vârstă cuaternară fiind reprezentate printr-o alternanță de argile și nisipuri cu intercalații de pietrișuri. Aceste depuneri urmăresc panta versanților, având în general o orientare sud - est.

În urma studiului geotehnic realizat, a rezultat că stratificația terenului în cuprinsul perimetrului construit este următoarea:

- la suprafață se află un strat de umplutură cu o grosime de cca 0,70 + 0,80 m;
- în continuare forajele au interceptat un complex argilos - nisipos dispus peste un strat de argilă prăfoasă - nisipoasă, cu concreții calcaroase, urmat de un strat de argilă nisipoasă, cu elemente de pietriș mic.

Câmpul înalt, cu altitudinea absolută de 200-300 m, are aspect tabular și o ușoară înclinare spre sud trecând treptat de la câmpia joasă, ce constituie o zonă de tranziție între Campia Piemontana de nord și Campia Neajlovului situată la sud.

Caracteristic zonei de tranziție este faptul că văile ce traversează această unitate, devin mai largi și mai adânci, având fundul plat și versanți bine individualizați, spre deosebire de Câmpul Înalt unde aceste caracteristici lipsesc. Atât Campia Piemontana cât și Campia de tranziție se caracterizează printr-o rețea hidrografică divergentă. Un element morfologic îl constituie terasele.

Formarea acestora se datorează proceselor de eroziune-acumulare ale apelor superficiale. Cercetările anterioare efectuate au pus în evidență existența a 5 nivele de terase pentru râul Argeș, dezvoltate numai pe partea dreaptă. O caracteristică importantă a teraselor o reprezintă scăderea altitudinii relative a lor, din amonte spre aval, ceea ce face ca altitudinea relativă a unei terase inferioare, în amonte, să fie mai mare decât a terasei imediat superioare, în aval.

Tipurile de sol ale zonei

Solurile din zona studiată sunt în general cernoziomuri levigate, de tipul cernoziomurilor levigate moderat și/sau cernoziomurilor levigate cu pietriș la mică adâncime, precum soluri argiloaluviale brun-roșcate, de tipul solurilor brun roșcate și/sau brun roșcate podzolite. Local sunt indicate și soluri brune freatic – umede.

Ca o caracteristică generală a zonei geografice respective, grosimea solului vegetal este de 0,2-0,6 m, calitatea acestuia fiind relativ bună, acesta fiind fixat de vegetația ierboasă de stepă.

Modul de folosință al amplasamentului este teren de folosință industrială.

2.7. GEOLOGIE

Din punct de vedere geologic comuna Poiana Lacului se încadrează în unitatea geostructurală subcarpatică denumită Depresiunea Getică. Această unitate geostructurală s-a format în urma mișcărilor orogenice de ridicare a Carpaților Meridionali, apărând ca o depresiune premontană.

Din punct de vedere morfologic Depresiunii Getice îi corespund unitățile separate drept Subcarpații Getici (cu zona muscelor) și Podișul Getic. Depresiunea Getică s-a format și a funcționat ca atare începând din Paleogen, deci cea mai mare parte a acesteia este acoperită de depozite sedimentare mai noi de vârstă pliocenă și cuaternară.

Din punct de vedere geostatigrafic distingem două elemente care intră în alcătuirea Depresiunii Getice:

- soclul sau fundamentul geologic;
- învelișul sedimentar sau formațiunile sedimentare acoperitoare.

Fundamentul geologic este, în general, mixt: parte din acesta este de origine carpatică și aflurează în zona montană, altă parte aparține Platformei Valahe (Câmpiei Române) și este cunoscut prin foraje la sud de falia pericarpatică (falie delimitată astfel: Brazi - nord Găești - nord Drăganu - nord Optași - Drobeta Turnu Severin).

Formațiunile sedimentare (învelișul sedimentar) ale Depresiunii Getice corespund intervalului de timp Paleogen - Cuaternar și însumează grosimi de mii de metri.

În ansamblu structurile Depresiunii Getice urmăresc direcția lanțului carpatic având o orientare est - vest între râul Dâmbovița și Valea Jiului.

Aceste zone se dezvoltă într-o alternanță de structuri cutate, în avantfosă care în literatura de specialitate poartă denumirile de anticlinale și geosinclinale; structură mascată de depozitele sedimentare pliocene dispuse aproape orizontal.

Depunerile sedimentare care apar la zi în această zonă sunt de vârstă pliocenă fiind reprezentate prin argile, nisipuri, prafuri și pietrișuri.

2.8. HIDROLOGIE

Principala arteră hidrografică ce străbate județul Argeș și care dirijează aproape întregul regim hidrologic este râul Argeș. Râul Argeș are izvoarele în cele două paraie principale – Buda (S = 112 km² și Capra (S = 97 km²) care colectează apele de pe versantul sudic al munților Făgăraș, dintre varfurile Negoiu și Moldoveanu.

**DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIRII AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU
NR. 3 DIN 07.05.2019**

- RAPORT DE AMPLASAMENT -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

Principalii afluenți sunt: Valsan ($S = 347 \text{ km}^2$, lungimea 79 km, panta medie 17‰) și Doamnei ($S = 1820 \text{ km}^2$, lungimea 107 km, panta medie 17‰), în bazinul superior al Argesului, Neajlov ($S = 3720 \text{ km}^2$, lungimea 186 km, panta medie 2‰) și Dambovită ($S = 2824 \text{ km}^2$, lungimea 286 km, panta medie 6‰) în partea inferioară a bazinului.

Raul Arges

Întreaga rețea hidrografică din zonă este tributară râului Arges care izvorește din Munții Făgăraș, având direcția generală de curgere N-S, pe cursul superior, pentru că în momentul ieșirii din munți, direcția de curgere să aibă orientarea NV-SE, atât pe cursul mediu cât și pe cel inferior.

Argesul are o lungime de 327 km și o suprafață a bazinului de 12.590 km^2 , suprafață care îl situează pe locul 6 în ierarhia râurilor din țara noastră. Izvoarele râului Arges se află sub varfurile Negoiu și Moldoveanu, la o altitudine de 2536 m și respectiv 2543 m.

Cei mai importanți afluenți ai Argesului sunt râul Doamnei și râul Targului ce izvoresc din zone bogate în precipitații, făcând parte din așa numita categorie a râurilor de munte. O altă categorie a afluenților râului Arges o constituie afluenții de câmpie din care fac parte râurile Neajlov, Dambovic, Sabar, Colentina etc. Această categorie este supusă, în bună măsură, variațiilor sezoniere ale precipitațiilor, cu scaderi foarte importante ale debitelor în anotimpul secetos.

Râul Arges este regularizat în scopuri energetice, în sudul municipiului Pitești fiind construit barajul UHE Pitești. În aval de UHE, apa râului Arges curge pe canalul de fugă (betonat), pe vechea albă, cu un debit de servitute de circa 0,5 mc/s . Însa cea mai importantă hidrocentrală construită pe râul Arges rămâne cea de la Vidraru.

În privința bazinului hidrografic, acesta este mai dezvoltat pe cursul inferior unde, de fapt, sunt amplasate și cele mai importante captări de apă din subteran, iar din punct de vedere al asimetriei se observă că bazinul hidrografic are o suprafață de 4.840 km^2 pe dreapta și 7.750 km^2 pe stânga râului. Aproximativ jumătate din bazinul hidrografic Arges se situează la înălțimi mai mari de 200 m.

Debitul mediu multianual, măsurat la postul hidrometric Budești este de 49,70 mc/s , din care 25,3% în perioada ianuarie-martie, 48,3% în perioada aprilie-iunie, 13,79% în perioada iulie-septembrie și numai 11,61% în perioada octombrie-decembrie. Această repartitie neuniformă a debitelor medii din cursul anului are consecințe directe asupra captărilor din subteran, în special a celor de mică adâncime care funcționează prin infiltrații de mal. Din acest motiv, în perioadele cu consum maxim de apă (iulie-septembrie), scurgerea medie reprezintă numai 13,7% din total.

Debitul specific al scurgerii medii pe r. Arges, conform datelor furnizate de Administrația Națională de Hidrologie este de 6,65 l/s/km^2 , iar volumul maxim de apă pe râul Arges, înregistrat în perioada aprilie-iunie 1956 este de 1260 milioane m^3 .

Lunca și terasele râului prezintă condiții favorabile pentru obținerea unor debite importante de apă subterană. Din punct de vedere geologic, râul Arges traversează formațiuni de diferite vârste și constituție litologică diversificată, pe direcția N-S semnalându-se prezența unor formațiuni din ce în ce mai noi.

Râul Cotmeana

Râul Cotmeana este cel mai apropiat curs de apă din zona amplasamentului studiat (aproximativ 2 km, în vestul amplasamentului).

Are izvoarele în cuprinsul Piemontului Getic în partea de est a satului Pielești de la cota 619 m și este afluent al râului Vedea în zona satului Bădești, la cota 136 m.

Bazinul său hidrografic aferent platformei, aparține zonei cu umiditate variabilă, caracterizată printr-un indice de ariditate cu valori cuprinse între 0,8 și 1,2. Prezintă un regim de scurgere periodic, făcând parte din grupa râurilor cu alimentare nivo-pluvială și alimentare subterană moderată.

Întreaga rețea hidrografică a râului Cotmeana se înscrie într-o zonă cu densitate foarte mică, ce variază de la 0,4k m/km² în partea superioară a bazinului la 0,2-0,3 km/ km² în partea inferioară.

Râul Cotmeana prezintă în general un curs rectiliniu. În cursul său superior, datorită pantelor accentuate (4-10m/km) râul și-a săpat o vale adâncă în albia mobilă și un regim de scurgere torențial. În cursul mediu, pantele încep să scadă, ajungând în cursul inferior la valori de 1m/km, când râul își lărgeste albia. Cotmeana ar putea fi considerată cu adevărat izvor al sistemului Vedea, întrucât pătrunzând mai adânc în platforma Cotmeana, reprezintă „vârful” sistemului.

Îndelungata evoluție a râului și afluenților săi care au dus la formarea aspectului actual nu constituie un proces definitiv. Evoluția sa continuă și astăzi, însă se deplasează diferențiat în funcție de caracterele reliefului și de elementele fizico-geografice de pe teritoriul bazinului hidrografic.

Condițiile hidrogeologice ale amplasamentului

Zona amplasamentului are un caracter de Camp Inalt care, din punct de vedere hidrogeologic este lipsita de un orizont acvifer freatic.

Amplasamentul este inclus in Platforma Cotmeana care sub aspect hidrogeologic se individualizeaza ca o regiune lipsita de existenta apelor freactice. Platforma Cotmeana este constituita din depozite groase de materiale dentritice care permit acumularea apei subterane numai la baza lor. Alimentarea cu apa pentru localitatile din zona este foarte dificila, apa captandu-se de la adancimi mari, peste 100 m, si cu nivel hidrostatic scazut. Captarea se face din depozitele permeabile al caror acoperis este constituit dintr-o alternanta de argile cu nisipuri.

In Platforma Cotmeana, primul orizont acvifer se intalneste in complexul psamo-pelitic, apartinand Willafranchianului inferior, prezentand adancimi mari, de peste 100 m. Din punct de vedere paleohidrogeologic, complexul psefidic care formeaza culcusul depozitelor loessoide din Campia Inalta a constituit probabil, pana la inceputul Pleistocenului superior, un important strat acvifer freatic. Pentru aceasta pledeaza existenta frecventelor cruste limonitice si mangoase care acopera elementele componente ale complexului psefidic.

Odata cu instalarea rețelei hidrografice actuale, acest strat acvifer a fost complet drenat. Lipsa apelor freactice din Platforma Cotmeana se atribuie faptului ca aceasta unitate a fost afectata de miscarile neotectonice pozitive (de ridicare) din ce in ce mai intense, orientate nord-sud.

Din aceasta cauza orizonturile permeabile superioare au fost drenate catre rețeaua hidrografica actuala sau de straturile acvifere subterane, in timp secund complet.

Aceasta explicatie este confirmata, pe de o parte de existenta unei pante morfologice mult mai accentuate decat suprafata naturala de depresiune a apelor de adancime din partea de sud a platformei, iar pe de alta parte de constatarea ca in zona de nord a regiunii, apele subterane se intalnesc la adancimi mari, in timp ce in sud ele devin arteziene. In general vaile au curs temporar, secund in anotimpul secetos, deoarece nu sunt alimentate subteran.

Structura terenului din amplasament

Perimetrul in care este situat amplasamentul studiat face parte din Campia Piemontana a Pitestiului care este constituita din terase si are o importanta hidrogeologica redusa ca urmare a drenajului intens exercitat de raurile din

regiune, precum și datorită drenajului structural. Acest perimetru acvifer se prezintă ca un complex de roci permeabile separate de orizonturi sau lentile cu permeabilități reduse sau impermeabile. În cele mai multe cazuri grosimea acviferului freatic este cuprinsă între 5-10 m, iar grosimea rocilor din acoperis poate ajunge până la 30 m, permeabilitatea lor fiind în general redusă. Direcția principală de drenare este NV-SE.

Din studiile geotehnice realizate în zona, rezulta că nivelul hidrostatic al apei subterane nu a fost interceptat până la adâncimea de -6,00 m, însă apa a apărut sub formă de infiltrații la adâncimea de -3,00 m.

Apa de suprafață are posibilități de stagnare în perioadele cu precipitații abundente în zona de platou și poate să apară și sub forma apelor de șiroire pe versanți.

2.9. CONDIȚII CLIMATICE

Arealul în care este localizat amplasamentul este caracterizat de o climă temperat - continentală, aflându-se în apropierea meridianului de 25 grade est și a paralelei de 45 grade nord.

Regimul climatic se caracterizează prin amplitudini termice mari, determinate de răcirea puternică din timpul iernii ca urmare a patrunderii maselor de aer arctic și de încălzirile excesive din timpul verii ce au loc în cursul invaziilor de aer tropical.

Iarna circulația atmosferică este mai intensă, iar contrastul termic al diferitelor mase de aer este mai mare. De aceea temperatura aerului prezintă diferențieri diurne importante față de celelalte anotimpuri. Cele mai mici variații de la o zi la alta se observă de obicei vara.

Disponerea în trepte a reliefului joacă rolul principal în conturarea tipurilor de climă ce apar în județul Argeș. Un alt factor important este orientarea generală spre sud a întregului relief: munții din nord totodată joacă rolul de barieră în calea unor influențe legate de circulația generală a atmosferei.

Climatologic se înregistrează următoarele caracteristici:

- ⇒ temperatura medie anuală: 10°C;
- ⇒ temperatura medie cea mai ridicată: 21°C (iulie);
- ⇒ temperatura medie cea mai scăzută: 2°C (ianuarie);
- ⇒ precipitații medii anuale: 700 mm;
- ⇒ excedent de precipitații: octombrie – aprilie;
- ⇒ deficit de umiditate necompensat: august – septembrie;
- ⇒ indice de umiditate: 35%;
- ⇒ nr. de zile cu vânt puternic: 58 zile (11 m/s);
- ⇒ lunile cu cel mai mult calm: decembrie (12 zile) și ianuarie (11 zile);
- ⇒ valorile anuale ale nebulozității indică un număr de 110 zile senine și 120 zile acoperite;
- ⇒ nr. zile de îngheț: 117 de pe an (25 zile cu temperaturi sub -10°C);
- ⇒ 72 de zile de vară, calde.

Regimul eolian: vânturile predominante sunt frecvente dinspre NV și V în perioada ianuarie – februarie, iar vitezele cele mai mari le au vânturile dinspre E.

Temperatura aerului

Repartiția și regimul temperaturii aerului poartă amprenta influenței poziției geografice și reliefului. Comuna Poiana Lacului, fiind situată în partea central-sudică, este expusă influenței circulației maselor de aer din sectorul

mediteranean, care, în anotimpul cald al anului, condiționează încălzirile puternice din zilele cu regim termic de tip tropical, în general fiind între 10-30 zile tropicale cu veri moderate.

Datorita pozitiei pe care o are in partea central-vestica a judetului, altitudinii in general sub 600 m, comuna Poiana Lacului face parte din provincia cu clima continentală excesiva.

Clima perimetrului cercetat este continental-excesiva si se caracterizeaza prin amplitudini termice mari, determinate de racirea puternica din timpul iernii ca urmare a patrunderii maselor de aer arctic si de incalzirile excesive din timpul verii ce au loc in cursul invaziilor de aer tropical, avand urmatoarele caracteristici:

⇒ t° medie anuala: + 9,7° C;

⇒ t° minima absoluta: - 20,0° C;

⇒ t° maxima absoluta: + 38,4° C.

Regimul precipitațiilor și umiditatea relativă

Precipitațiile medii anuale se situează între 660 mm și 700 mm, cu maxime în luna iunie de cca. 230 mm și minime în perioada rece a anului de cca. 120 mm.

Stratul de zăpadă este în medie de 40-50 de zile, cu grosimea de 35-40 cm, iar în timpul iernii numărul mediu al zilelor cu ninsoare este de 20-22. Apariția primului strat de zăpadă este legată de regimul circulației generale a maselor de aer.

Umiditatea aerului are importanță în reglarea proceselor evapotranspirației și în formare norilor și ceții. Datele arată că umiditatea atmosferică este în medie de 68%, cea mai mică valoare înregistrându-se în luna iulie, ca urmare a creșterii temperaturilor aerului și cea mai mare valoare în luna ianuarie, datorită condițiilor atmosferice specifice.

Regimul eolian

În condițiile geografice cunoscute ale Comunei Poiana Lacului, orografia locală introduce modificări esențiale în "câmpul vântului", interpune în calea vânturilor dominante obstacole orografice care să producă reorientări, canalizări aeriene.

Un factor important în depoluarea locală, prin transportul aerian al poluanților, îl reprezintă curenții convectivi ascendenți. Formarea și intensificarea accentuată a acestora în timpul zilei, vara, este favorizată de valorile scăzute ale nebulozității, de însorirea și încălzirea puternică a solului și, în final, de realizarea unei stratificări termice instabile (gradienți termici verticali foarte mari) și a transportului convectiv al poluanților.

Tectonica și seismicitatea zonei

Din punct de vedere al seismicitatii, amplasamentul se incadreaza conform SR 11100/1 – 93 in microzona teritoriala de intensitate 8,1 pe scara MKS pentru perioada de revenire de 50 ani, iar parametri seismici conform normativului P100-2 I 2006 privind zonarea teritoriului României sunt: accelerația terenului: $a_g = 0,20$ g si perioada de control (colț): $T_c = 0,70$ sec.

2.10. AUTORIZAȚII CURENTE SI ANEXE

- Autorizație întregată de mediu nr. 3 din 07.05.2019, eliberată de A.P.M. Arges.

**DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIRII AUTORIZAȚIEI INTREGRATE DE MEDIU
NR. 3 DIN 07.05.2019**

- RAPORT DE AMPLASAMENT -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

- Protocolului de transfer bunuri imobile, incheiat la data de 29.03.2016, incheiat intre S.C. JOHNSON CONTROLS ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului si S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului, autentificat cu nr. 489/29.03.2016 de BIN Beanga Steluta Leontina din Bucuresti.
- Contractului de concesiune nr. 10/08.10.2007 + Act aditional nr. 1/20.01.2012 + Act aditional nr. 2/31.03.2016, incheiat cu Consiliul Local al comunei Poiana Lacului.
- Contractului de concesiune nr. 51133/19.05.2014, incheiat cu Consiliul Local al comunei Poiana Lacului.
- Actului aditional nr. 1/28.09.2016 la Contractul de concesiune nr. 5133/19.05.2014, incheiat cu Consiliul Local al comunei Poiana Lacului.
- Certificat de inregistrare, eliberat de Oficiul Registrului Comertului de pe langa Tribunalul Arges la data de 10.05.2016, Cod Unic de Inregistrare 35673220/18.02.2016.
- Certificat constatator nr. 23005/04.05.2016, eliberat de Oficiul Registrului Comertului de pe langa Tribunalul Arges.
- Autorizatie de gospodarie a apelor nr. 101/23.03.2022, valabila pana la data de 31.03.2027, eliberata de Administratia Bazinala de Apa Arges-Vedea.
- Autorizatie de securitate la incendiu nr. 1152360/1//04.02.2011, eliberata de I.S.U. „Cpt. Puica Nicolae” al judetului Arges.
- Autorizatie de securitate la incendiu nr. 1152360/2//04.02.2011, eliberata de I.S.U. „Cpt. Puica Nicolae” al judetului Arges.
- Autorizatie de securitate la incendiu nr. 2037006/30.06.2011, eliberata de I.S.U. „Cpt. Puica Nicolae” al judetului Arges.
- Notificare intocmita conform Legii nr. 59/2016, privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase, de catre S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului.
- Politica de Prevenire a Accidentelor Majore, intocmita de S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului.

Copii xerox ale actelor prezentate mai sus sunt prezentate în **ANEXE**.

2.11. DETALII PRIVIND PLANUL DE SUPRAVEGHERE A CALITĂȚII AMPLASAMENTULUI

Societatea acordă o atenție deosebită problemelor de protecția mediului, existând un responsabil cu protecția mediului, care asigură interfața între problemele de emisie a poluanților și funcționarea nemijlocită a instalațiilor tehnologice.

Activitatea de protecția mediului este urmărită în toate sectoarele de activitate ale unității.

Societatea măsoara și monitorizeaza în mod sistematic caracteristicile principale ale evacuărilor sale în mediu. Se fac analize periodice în incinta platformei, conform prevederilor **Autorizatiei integrate de mediu nr. 3 din 07.05.2019**, emisa de A.P.M. Arges.

**DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIRII AUTORIZAȚIEI INTREGRATE DE MEDIU
NR. 3 DIN 07.05.2019**

- RAPORT DE AMPLASAMENT -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

Societatea deține "Planul de monitorizare al factorilor de mediu", care prezintă factorii de mediu monitorizați, punctele de monitorizare, precum și frecvențele de prelevare probe.

Atribuțiile personalului societății ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI privind îndeplinirea măsurilor curente de protecția mediului.

În societate sunt stabilite atribuții pentru reducerea riscului de poluare și sunt incluse, printre celelalte obligații de serviciu, în Fișa postului, după cum urmează:

Director general – asigură aplicarea măsurilor pentru prevenirea și combaterea poluării mediului. Aprobă normele interne privind disciplina ecologică.

Șefii secțiilor de producție - răspund de aplicarea măsurilor de protecția mediului, în conformitate cu legile în vigoare și participă la întocmirea Programului de măsuri pentru evitarea poluării mediului, aplică măsurile necesare pentru evitarea poluării mediului, controlează din punct de vedere calitativ evacuările pe fluxul tehnologic.

Responsabilul cu protecția mediului – are nominalizate în fișa postului însărcinările ce îi revin, după cum urmează:

- urmărește și controlează modul de respectare a legislației de mediu în vigoare, stabilind cu secția de producție, măsuri pentru încadrarea în prevederile legale;
- are în vedere ca societatea să dețină toate avizele, acordurile și autorizațiile care definesc calitatea mediului și asigură autorizarea funcționării din acest punct de vedere, în conformitate cu prevederile legale;
- urmărește debitele și indicii de calitate a apelor uzate, vidanjate. Interpretează rezultatele analizelor de laborator.
- urmărește promovarea unor lucrări noi de investiții pentru protecția mediului;
- urmărește cheltuielile pentru protecția mediului;
- verifică modul de calcul al penalităților pentru neîncadrarea în prevederile legale și verifică prin probe simultane parametri de calitate în baza cărora se percep penalitățile, etc.

Prin această structură organizatorică se asigură controlul continuu al factorilor de mediu pe societate.

2.11.1 MONITORIZAREA FACTORILOR DE MEDIU - PROGRAM DE MONITORIZARE

A. MONITORIZAREA EMISIILOR ÎN APA UZATA

a) Conform Autorizației întregate de mediu nr. 3 din 07.05.2019, emisa de A.P.M. Arges, a fost adoptat urmatorul plan de monitorizare a apei uzate evacuate:

✓ Indicatorii de calitate ai apelor menajere epurate, **in secțiunea iesire stație de epurare – camin de monitorizare**, se vor încadra în următoarele limite maxime admise stabilite conform prevederilor NTPA 001, aprobat prin H.G. nr. 188/2002, cu modificările și completările ulterioare:

Nr. crt.	Indicator de calitate	U.M.	Limita admisa	Metoda de analiza	Frecvența de monitorizare
1.	pH	unitati pH	6,5 -8,5	SR IS 10523/97	
2.	Materii totale in suspensie	mg/dm ³	60	SR EN 872/2005	

**DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIRII AUTORIZAȚIEI INTREGRATE DE MEDIU
NR. 3 DIN 07.05.2019**

- RAPORT DE AMPLASAMENT -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

Nr. crt.	Indicator de calitate	U.M.	Limita admisa	Metoda de analiza	Frecventa de monitorizare
3.	Consum biochimic de oxigen la 5 zile (CBO5)	mg O ₂ /dm ³	25	SR EN 1899-1/2003	SEMESTRIAL
4.	Consum chimic de oxigen – metoda cu dicromat de potasiu CCOCr	mg O ₂ /dm ³	125	SR ISO 6060/96	
5.	Fosfor total	mg/dm ³	2	SR EN ISO 6878/2005	
6.	Substante extractibile cu solventi organici	mg/dm ³	20	SR 7587-96	
7.	Detergenti	mg/dm ³	0,5	RS EN 903/2003	
8.	NH ₄ ⁺	mg/dm ³	3	SR EN ISO 13395:2002	
9.	Reziduu filtrat la 105 °C	mg/dm ³	1000	STAS 9187-84	

*** Alti indicatori de calitate nespecificati se vor incadra in limitele prevazute de NTPA 001/2002, aprobat prin H.G. nr. 188/2002, cu modificarile si completarile ulterioare.**

✓ Indicatorii de calitate ai apelor pluviale epurate de separatoarele de hidrocarburi, **in sectiunea iesire separator – camin de monitorizare**, se vor incadra in urmatoarele limite maxime admise:

Nr. crt.	Indicator	U.M	Concentratii maxime admise	Metoda de analiza	Frecventa de monitorizare
1.	Materii totale in suspensie	mg/l	60	SR EN 872/2005	SEMESTRIAL
2.	Substante extractibile	mg/l	20	SR 7587-96	
3.	Produs petrolier	mg/l	5 (fara irizatii)	SR 7877/1-95 SR 7877/2-95	

*** Alti indicatori de calitate nespecificati se vor incadra in limitele prevazute de NTPA 001/2002, aprobat prin H.G. nr. 188/2002, cu modificarile si completarile ulterioare.**

b) Monitorizarea emisiilor in apa uzata evacuada (menajera epurata si pluviala preepurata) de pe intreg amplasamentul IED:

Sursele de poluanti pentru ape, locul de evacuare sau emisarul

Sursa de ape uzate, poluantii emisi	Tipul de ape uzate rezultate	Modul de epurare	Punctul de evacuare/ Locul de evacuare sau emisarul
Ape uzate menajere Apele de la grupurile sanitare sunt colectate printr-o retea de canalizare menajera PVC-KG, Dn = 160-200 mm, L = 264,2 m si sunt transportate gravitational catre statia de pompare amplasata langa statia de epurare.	Ape uzate menajere	Epurare biologica cu nitrificare/denitrificare.	Evacuarea finala a apelor uzate menajere epurate si a apelor pluviale se realizeaza printr-o conducta PVC Dn 300 mm, L = 23,2 m, intr-o viroaga naturala, apoi intr-o vale necadastrata, afluent mal drept al paraului Lipia. Emisarul pentru apele uzate epurate este

**DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIRII AUTORIZAȚIEI INTREGRATE DE MEDIU
NR. 3 DIN 07.05.2019**

- RAPORT DE AMPLASAMENT -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

Sursa de ape uzate, poluantii emisi	Tipul de ape uzate rezultate	Modul de epurare	Punctul de evacuare/ Locul de evacuare sau emisarul
Ape pluviale	De pe acoperisuri si platforme	Trecute prin doua separatoare de hidrocarburi (Q = 80 l) si evacuate intr-un camin	valea necadastrata, afluent de dreapta al paraului Lipia.

Propunere de monitorizare

✓ Indicatorii de calitate ai apelor menajere epurate, **in sectiunea iesire statie de epurare – camin de monitorizare**, se vor incadra in urmatoarele limite maxime admise stabilite conform prevederilor NTPA 001, aprobat prin H.G. nr. 188/2002, cu modificarile si completarile ulterioare, si conform Autorizatiei de gospodarire a apelor nr. 101/23.03.2022, valabila pana la data de 31.03.2027, eliberata de Administratia Bazinala de Apa Arges-Vedea:

Nr. crt.	Indicator de calitate	U.M.	Limita admisa	Metoda de analiza	Frecventa de monitorizare
1.	pH	unitati pH	6,5 -8,5	SR IS 10523/97	SEMESTRIAL
2.	Materii totale in suspensie	mg/dm ³	60	SR EN 872/2005	
3.	Consum biochimic de oxigen la 5 zile (CBO5)	mg O ₂ /dm ³	25	SR EN 1899-1/2003	
4.	Consum chimic de oxigen – metoda cu dicromat de potasiu CCOCr	mg O ₂ /dm ³	125	SR ISO 6060/96	
5.	Fosfor total	mg/dm ³	2	SR EN ISO 6878/2005	
6.	Substante extractibile cu solventi organici	mg/dm ³	20	SR 7587-96	
7.	Detergenti	mg/dm ³	0,5	RS EN 903/2003	
8.	NH ₄ ⁺	mg/dm ³	3	SR EN ISO 13395:2002	
9.	Reziduu filtrat la 105 °C	mg/dm ³	2000	STAS 9187-84	

*** Alti indicatori de calitate nespecificati se vor incadra in limitele prevazute de NTPA 001/2002, aprobat prin H.G. nr. 188/2002, cu modificarile si completarile ulterioare.**

✓ Indicatorii de calitate ai apelor pluviale epurate de separatoarele de hidrocarburi, **in sectiunea iesire separator – camin de monitorizare**, se vor incadra in urmatoarele limite maxime admise:

Nr. crt.	Indicator	U.M	Concentratii maxime admise	Metoda de analiza	Frecventa de monitorizare
1.	pH	unitati pH	6,5 -8,5	SR IS 10523/97	SEMESTRIAL
2.	Materii totale in suspensie	mg/l	60	SR EN 872/2005	
3.	Produs petrolier	mg/l	5 (fara irizatii)	SR 7877/1-95 SR 7877/2-95	

**DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIRII AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU
NR. 3 DIN 07.05.2019**

- RAPORT DE AMPLASAMENT -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

* Alți indicatori de calitate nespecificați se vor încadra în limitele prevăzute de NTPA 001/2002, aprobat prin H.G. nr. 188/2002, cu modificările și completările ulterioare.

NOTA - frecvența de monitorizare a indicatorilor de calitate specifici apelor uzate este stabilită de Administrația Bazinală de Apa Argeș Vedea, respectiv: Semestrial, pentru toți indicatorii autorizați.

□ Rapoarte de încercare efectuate de către laborator acreditat RENAR

Conform Autorizației integrate de mediu nr. 3 din 07.05.2019, emisă de A.P.M. Argeș, operatorul a realizat prin laboratoare autorizate măsurători ale emisiilor în apă uzată, fiind întocmite următoarele rapoarte de încercare:

- Raport de încercări/Analize nr. 30285AUC/14.03.2023, realizat de LABORATOR DE MEDIU BIOSOL S.R.L.
- Raport de încercări/Analize nr. 30286AUC/16.03.2023, realizat de LABORATOR DE MEDIU BIOSOL S.R.L.
- Raport de încercare nr. PI2311741/11.12.2023, realizat de S.C. ALS Life Sciences Romania S.R.L. Laborator pentru Mediu.
- Raport de încercare nr. PI2311742/8.12.2023, realizat de S.C. ALS Life Sciences Romania S.R.L. Laborator pentru Mediu

CONCLUZII: *Rezultatele măsurătorilor emisiilor în apă uzată, prezentate mai sus și anexate în copie la documentația tehnică necesară revizuirii autorizației integrate de mediu, relevă faptul că nu sunt înregistrate depășiri la valorile limită la emisie în apă uzată. Măsurătorile sunt efectuate prin laboratoare autorizate și acreditate în acest sens, semestrial, în secțiunea ieșire - stație de epurare pentru apele uzate menajere epurate și în secțiunea ieșire separator – camin de monitorizare pentru apele pluviale.*

□ Măsuri prevăzute pentru prevenirea și reducerea emisiilor în apă:

Pentru diminuarea impactului asupra apelor subterane și de suprafață vor fi respectate următoarele măsuri:

- vor fi respectate prevederile celor mai bune tehnici disponibile (B.A.T.), conform O.M. nr.169/02.03.2004, pentru aprobarea, prin metoda confirmării directe, a Documentelor de referință privind cele mai bune tehnici disponibile (BREF), aprobate de Uniunea Europeană;
- se vor exploata construcțiile și instalațiile de captare, aducțiune, folosire, evacuare și epurare a apelor uzate, precum și dispozitivele de măsurare a debitelor și volumelor de apă în conformitate cu prevederile regulamentului de exploatare;
- nu vor fi utilizate în procesul de producție substanțe periculoase și compuși ai acestora cuprinse în lista I din H.G. 1038/2010 cu modificările și completările ulterioare;
- instalațiile de epurare vor fi exploatate în conformitate cu regulamentele de exploatare astfel ca, la evacuare în emisar indicatorii de calitate să se încadreze în limitele maxime autorizate;
- vor fi luate toate măsurile necesare, astfel ca prin activitatea desfășurată să nu modifice parametrii de caracterizare ai **corpului de apă subterană ROAG 09**;
- se va ține evidența volumelor de apă prelevate și evacuate, pe categorii de folosință;

**DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIRII AUTORIZAȚIEI INTREGRATE DE MEDIU
NR. 3 DIN 07.05.2019**

- RAPORT DE AMPLASAMENT -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

- potrivit principiului “**poluatorul plateste**”, in cazul producerii unui prejudiciu (poluarea surselor de apa de suprafata sau subterane), titularul va suporta costul pentru repararea prejudiciului si inlatura urmarile produse de acesta , restabilind conditiile anterioare producerii prejudiciului .
- titularul de activitate trebuie sa detina mijloacele si materialele necesare in caz de poluari accidentale si sa actioneze in conformitate cu prevederile planului de prevenire si combatere a poluarii accidentale;
- nu vor fi spalate obiecte, produse, ambalaje, materiale care pot produce impurificarea apelor de suprafata;
- este interzisa executia de lucrari in interiorul zonelor de protectie cu regim sever si cu regim de restrictie care sunt interzise prin H.G. nr. 930/2005, art. 21-29;
- va fi intretinuta albia firului de vale in aval de zona de evacuare, pentru protejarea faunei si florei acvatice a receptorului in aval, precum si pentru asigurarea sectiunii de curgere a apelor;
- nu vor fi deversate in apele de suprafata si subterane, ape uzate, fecaloid menajere, substante petroliere, substante prioritare/prioritar periculoase;
- nu vor fi aruncate sau depozitate pe maluri, in albiile raurilor si in zonele umede si de coasta deseuri de orice fel si sa nu introduca in ape substante explozive, tensiune electrica, substante prioritare/prioritar periculoase.
- se interzice evacuarea în cursurile de apa a oricarui tip de ape uzate;
- se interzice spalarea în cursuri de apa si pe malurile acestora a vehiculelor, a altor utilaje si agregate mecanice, precum si a ambalajelor sau obiectelor care contin substante periculoase;
- se interzice evacuarea de ape uzate neepurate sau insuficient epurate in apele de suprafata;
- se interzice evacuarea de ape uzate epurate si/sau neepurate în apele subterane sau pe terenuri;
- mentinerea la fata locului a unui stoc de materiale depoluante pentru apa si sol;
- se interzice utilizarea de canale deschise de orice fel pentru evacuarile ori scurgerile de ape fecaloid - menajere sau în continut periculos;
- aplicarea - în caz de necesitate - a măsurilor de prevenire și combatere a poluării accidentale conform prevederilor legislației în vigoare.

B. MONITORIZAREA EMISIILOR ÎN AER

a) Conform Autorizatiei integrate de mediu nr. 3 din 07.05.2019, emisa de A.P.M. Arges, a fost adoptat urmatorul plan de monitorizare a aerului:

EMISII DIN SURSE PUNCTIFORME

✓ În condiții normale de funcționare emisiile in aer, rezultate in urma desfasurarii procesului de ardere a combustibililor gazosi (gaz natural) nu vor depasi valorile limita de emisie ale poluantilor specifici stabilite in tabelul de mai jos:

**DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIRII AUTORIZAȚIEI INTREGRATE DE MEDIU
NR. 3 DIN 07.05.2019**

- RAPORT DE AMPLASAMENT -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

Nr. crt.	Denumire sursa de emisie	Indicatori	Valori Limita de Emisie la un continut de O2 de 3% in gazele reziduale uscate (mg/Nmc)	Frecventa de monitorizare
1.	Doua cosuri metalice de evacuare gaze arse in atmosfera (cate unul pentru fiecare cazan), cu caracteristicile: H1 = 15 m si D1 = 400 mm, H2 = 15 m si D2 = 400 mm, aferente centralei termice funcționala cu combustibil gazos (gaze naturale), prevazuta cu doua cazane de apa calda cu Pt = 970 kW fiecare (Pt totala = 1940 kW).	Monoxid de carbon (CO) Oxizi de sulf (SO _x) – exprimat in SO ₂ Oxizi de azot (NO _x) – exprimat in NO ₂ Pulberi	100 35 350 5	ANUAL

✓ **Emisii rezultate din procesul tehnologic:**

Nr. crt.	Denumire sursa de emisie	Indicatori	Valori Limita de Emisie (mg/mc)	Frecventa de monitorizare
1.	Cos metalic aferent cabinei de izolare si sistemului de exhaustare de la robotul de turnare, cu H = 7 m si S = 0,4 x 0,8 mp.	Substante organice sub forma de gaze, vapori sau pulberi clasa 2.	100	SEMESTRIAL
2.	Cos metalic cilindric, aferent sistemului de exhaustare prevazut cu filtre de carton existent in zona de aplicare a agentului demulant, cu H = 12 m si D = 0,6 m.			
3.	Cos metalic aferent sistemului de exhaustare de la caruselul de turnare, cu H = 8 m si S = 0,4 x 0,8 mp.	150		
4.	Cos metalic cilindric, aferent sistemului de exhaustare de la cabina de izolare in care sunt amplasate rezervoarele de zi pentru materiile prime, cu H = 4 m si D = 0,4 m.	Pulberi totale	50	
5.	Cos metalic cilindric, aferent sistemului de exhaustare de la bancul pentru aplicarea demulantului pentru balamalele insertiilor metalice, cu H = 7 m si D = 0,25 m.			

NOTA:

✓ **Operatorul are obligația să ia toate măsurile ca în aceste condiții de funcționare, emisiile din instalație să nu genereze deteriorarea calității aerului.**

□ **CALITATEA AERULUI**

**DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIRII AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU
NR. 3 DIN 07.05.2019**

- RAPORT DE AMPLASAMENT -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

✓ Emisiile fugitive se vor determina ca imisii la limita amplasamentului; acestea nu vor depăși valorile stabilite de Legea 104/15.06.2011 privind calitatea aerului inconjurator, respectiv:

Indicator	Perioada de mediere	Valoare Limita	Frecventa de monitorizare	Punct de prelevare proba
SO ₂	1 h	350 µg/mc	ANUAL	1 punct la limita nordica a amplasamentului
NO ₂ si NO _x	1 h	200 µg/mc		
Particule in suspensie – PM ₁₀	1 zi	50 µg/mc		
CO	Val. max. zilnica a mediilor pe 8 ore	10 mg/mc		

Condiții de realizare a monitorizării:

- realizarea a trei măsurători, în zile diferite;
- prelevarea probelor se va realiza pe direcția predominantă a vântului, în condiții de activitate normală pe amplasament;
- se vor evita măsurătorile în condiții meteorologice extreme.

NOTA:

1) Masuratorile pentru determinarea concentratiilor de substante poluante din aer se efectueaza reprezentativ.

2) Titularul activitatii are obligatia de a anunta imediat autoritatea competenta pentru protecția mediului la producerea unor avarii, accidente, incidente, etc..

3) Titularul activitatii are obligatia de a monitoriza emisiile de poluanți în aerul înconjurător, utilizând metodele și echipamentele stabilite în conformitate cu prevederile legislatiei de mediu in vigoare, și transmite rezultatele A.P.M. Arges si G.N.M. – C.J. Arges.

4) Titularul activitatii are obligatia sa informeze A.P.M. Arges si G.N.M. – C.J. Arges, în cazul înregistrării depășirii valorilor-limită impuse prin autorizatia integrata de mediu.

b) Monitorizarea emisiilor in aer rezultate in urma desfasurarii activitatilor pe intreg amplasamentul IED:

Instalațiile pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în atmosfera, existente pe amplasament:

In scopul limitarii emisiilor de gaze si particule de praf poluante, provenite de la sursele existente pe amplasament, vor fi urmarite masurile necesare pentru ca acestea sa fie verificate tehnic, sa funcționeze la parametri normali, iar evacuarea emisiilor de gaze de proces si a particulelor de praf sa se realizeze prin intermediul unor instalatii de retinere si dispersie, respectiv:

- ⇒ Instalatie de exhaustare prin hote amplasata in zona echipamentului tehnologic – instalatie de tratament accesorii auto prin pulverizare cu solutii UV, existenta in Hala C5 de depozitare produse finite. Substantele sunt captate in filtre demontabile cu sisteme de curatare prin purjare periodica, iar admisia aerului proaspat se realizeaza prin grilele si golurile existente in usi.

**DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIRII AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU
NR. 3 DIN 07.05.2019**

- RAPORT DE AMPLASAMENT -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

⇒ Trape automate de evacuare a fumului și gazelor fierbinti, aferente Halei de producție și depozitare (C2) și Halei de depozitare și magazine esantioane C3, cu acționare dubla, manuală și automată, cu suprafața activă de minim 1% din suprafața protejată, amplasate în luminatoarele din acoperișul construcției.

Fiecare mașină și utilaj din cadrul liniilor de fabricație în care se utilizează substanțe chimice sunt dotate cu cabine de izolare și exhaustoare, astfel:

- ✓ Cabina de izolare și Sistem de exhaustare prevăzut cu un cos metalic de dispersie noxe în atmosferă, cu caracteristicile $H = 7$ m, secțiunea 400 mm x 800 mm, **aferent robotului de turnare**, pentru fiecare linie de producție în parte: **Henneke (POI1) și Krauss Maffei (POI2)**. Sistemul de exhaustare are capacitatea de extracție al aerului viciat de 3300 mc la 1460 rotații pe minut; puterea nominală a motorului fiind de 30 kW (Sistem de exhaustare HK, KM).
- ✓ Sistem de exhaustare prevăzut cu filtre de carton și un cos metalic de dispersie noxe în atmosferă, cu caracteristicile cu $H = 12$ m, diametrul = 600 mm, existent în **zona de aplicare a agentului demulant**. Sistemul de exhaustare are capacitatea de extracție al aerului viciat de 2700 mc la 1460 rotații pe minut, puterea nominală a motorului fiind de 22 kW.
- ✓ Sistem de exhaustare prevăzut cu un cos metalic de dispersie noxe în atmosferă, cu caracteristicile $H = 8$ m, secțiunea 400 mm x 800 mm **aferent caruselului de turnare**. Sistemul de exhaustare are capacitatea de extracție al aerului viciat de 4200 mc la 1450 rotații pe minut, puterea nominală a motorului fiind de 25 kW.
- ✓ Sistem de exhaustare prevăzut cu un cos metalic de dispersie noxe în atmosferă, cu caracteristicile $H = 4$ m, diametru = 400 mm aferent cabinei de izolare în care sunt amplasate **rezervoarele de zi pentru materiile prime**.
- ✓ Sistem de exhaustare prevăzut cu un cos metalic de dispersie noxe în atmosferă, cu caracteristicile $H = 7$ m, diametru = 250 mm, **aferent bancului pentru aplicarea demulantului pentru balamalele insertiilor metalice**.
- ✓ Sistem de exhaustare aferent linie de producție **K2 (POI 3)** realizat din:
 - 4 hote din tablă cu absortie, prevăzute fiecare cu tubulatură tip spiro din tablă galvanizată, cu diametru cuprins între 260 mm - 300 mm, conectate la o tubulatură principală cu diametru 630 mm și înălțimea 8 m. Tubulatură principală este conectată la ventilatorul din exterior, antiex, cu caracteristicile: debit = 15000 mc /h și presiune = 1000 Pa. Acționarea ventilatorului este făcută de un variator frecvențial pentru a putea varia turatia în funcție de capacitatea de utilizare a utilajului.
- ✓ Sistem de exhaustare pentru reținerea prafului rezultat în urma operațiilor de debavurare produs finit, constituit din următoarele elemente:
 - cuva realizată din tablă zincată, situată sub masa conveierului, pentru preluarea gravitațională a bucatilor mici spuma, care pot trece prin orificiile benzilor de transport;
 - sistem preluare particule și elemente mici de produs finit din cuva, confecționat din tablă zincată;
 - sistem flexibil realizat din poliuretan armat cu fibră metalică, pentru continuarea traseului de evacuare particule de praf până în zona motorului (ventilatorului) situat în exteriorul halei de producție;
 - sistem electric exhaustare compus din motor electric ($1,5$ kW și cca 2000 m³/h) și sac etans pentru colectare praf.

Alte instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu:

**DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIRII AUTORIZAȚIEI ÎNTEGRATE DE MEDIU
NR. 3 DIN 07.05.2019**

- RAPORT DE AMPLASAMENT -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

- ⇒ doua cosuri metalice (cate unul pentru fiecare cazan) cu caracteristicile: H1 = 15 m si D1 = 400 mm, H2 = 15 m si D2 = 400 mm, aferente celor doua cazane de producere apa calda cu Pt = 970 kW fiecare (Pt totala = 1940 kW) ale centralei termice functionala cu gaze naturale, montata in hala de productie;
- ⇒ cos metalic cu caracteristicile: H = 2,5 m si D = 110 mm aferent centralei termice cu Pt = 40 kW, cu tiraj fortat, functionala cu gaze naturale, montata in corpul administrativ.

□ Propunere de monitorizare

✓ În condiții normale de funcționare emisiile în aer, rezultate în urma desfășurării procesului de ardere a combustibililor gazoși (gaz natural) nu vor depăși valorile limita de emisie ale poluanților specifici stabilite în tabelul de mai jos:

Nr. crt.	Denumire sursa de emisie	Indicatori	Valori Limita de Emisie la un continut de O2 de 3% in gazele reziduale uscate (mg/Nmc)	Frecventa de monitorizare
1.	Doua cosuri metalice de evacuare gaze arse in atmosfera (cate unul pentru fiecare cazan), cu caracteristicile: H1 = 15 m si D1 = 400 mm, H2 = 15 m si D2 = 400 mm, aferente centralei termice functionala cu combustibil gazos (gaze naturale), prevazuta cu doua cazane de apa calda cu Pt = 970 kW fiecare (Pt totala = 1940 kW).	Monoxid de carbon (CO) Oxizi de sulf (SO _x) – exprimat in SO ₂ Oxizi de azot (NO _x) – exprimat in NO ₂ Pulberi	100 35 350 5	ANUAL

✓ Emisii rezultate din procesul tehnologic:

Nr. crt.	Denumire sursa de emisie	Indicatori	Valori Limita de Emisie (mg/mc)	Frecventa de monitorizare
1.	Cos metalic aferent cabinei de izolare si sistemului de exhaustare de la robotul de turnare, cu H = 7 m si S = 0,4 x 0,8 mp, pentru fiecare linie de productie in parte: Henneke (POI 1) si Krauss Maffei (POI 2).	Substante organice sub forma de gaze, vapori sau pulberi clasa 2.	100	SEMESTRIAL
2.	Cos metalic cilindric, aferent sistemului de exhaustare prevazut cu filtre de carton existent in zona de aplicare a agentului demulant, cu H = 12 m si D = 0,6 m.	Substante organice sub forma de gaze, vapori sau pulberi	150	
3.	Cos metalic aferent sistemului de			

**DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIRII AUTORIZAȚIEI INTREGRATE DE MEDIU
NR. 3 DIN 07.05.2019**

- RAPORT DE AMPLASAMENT -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

Nr. crt.	Denumire sursa de emisie	Indicatori	Valori Limita de Emisie (mg/mc)	Frecventa de monitorizare
	exhaustare de la caruselul de turnare, cu H = 8 m si S = 0,4 x 0,8 mp.	clasa 3.		
4.	Cos metalic cilindric, aferent sistemului de exhaustare de la cabina de izolare in care sunt amplasate rezervoarele de zi pentru materiile prime, cu H = 4 m si D = 0,4 m.	Pulberi totale	50	
5.	Cos metalic cilindric, aferent sistemului de exhaustare de la bancul pentru aplicarea demulantului pentru balamalele insertiilor metalice, cu H = 7 m si D = 0,25 m.			
6.	Tubulatura principala, aferenta sistemului de exhaustare al linie de productie K2 (POI 3) , cu H = 8 m si D = 0,63 m.			

NOTA:

✓ **Operatorul are obligația să ia toate măsurile ca în aceste condiții de funcționare, emisiile din instalație să nu genereze deteriorarea calității aerului.**

CALITATEA AERULUI

✓ Emisiile fugitive se vor determina ca imisii la limita amplasamentului; acestea nu vor depăși valorile stabilite de Legea 104/15.06.2011 privind calitatea aerului inconjurator, respectiv:

Indicator	Perioada de mediere	Valoare Limita	Frecventa de monitorizare	Punct de prelevare proba
SO ₂	1 h	350 µg/mc	ANUAL	1 punct la limita nordica a amplasamentului
NO ₂ si NO _x	1 h	200 µg/mc		
Particule in suspensie – PM ₁₀	1 zi	50 µg/mc		
CO	Val. max. zilnica a mediilor pe 8 ore	10 mg/mc		

□ Rapoarte de incercare efectuate de catre laborator acreditat RENAR

Conform Autorizatiei integrate de mediu nr. 3 din 07.05.2019, eliberata de A.P.M. Arges, operatorul a realizat prin laboratoare autorizate masuratori ale emisiilor punctiforme si fugitive in aer, fiind intocmite urmatoarele rapoarte de incercare:

- Raport de incercare nr. 1602/28.06.2023, realizat de S.C. LABORATOR AGM MUNTENIA S.R.L.
- Raport de incercare nr. 1603/28.06.2023, realizat de S.C. LABORATOR AGM MUNTENIA S.R.L.
- Raport de incercare nr. 1604/28.06.2023, realizat de S.C. LABORATOR AGM MUNTENIA S.R.L.
- Raport de incercare nr. 1605/28.06.2023, realizat de S.C. LABORATOR AGM MUNTENIA S.R.L.

**DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIRII AUTORIZAȚIEI INTREGRATE DE MEDIU
NR. 3 DIN 07.05.2019**

- RAPORT DE AMPLASAMENT -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

- Raport de incercare nr. 1606/28.06.2023, realizat de S.C. LABORATOR AGM MUNTENIA S.R.L.
- Raport de incercare nr. 1607/28.06.2023, realizat de S.C. LABORATOR AGM MUNTENIA S.R.L.
- Raport de incercare nr. 1608/28.06.2023, realizat de S.C. LABORATOR AGM MUNTENIA S.R.L.
- Raport de incercare nr. 1609/28.06.2023, realizat de S.C. LABORATOR AGM MUNTENIA S.R.L.
- Raport de incercare nr. 3700/18.12.2023, realizat de S.C. LABORATOR AGM MUNTENIA S.R.L.
- Raport de incercare nr. 3701/18.12.2023, realizat de S.C. LABORATOR AGM MUNTENIA S.R.L.
- Raport de incercare nr. 3702/18.12.2023, realizat de S.C. LABORATOR AGM MUNTENIA S.R.L.
- Raport de incercare nr. 3703/18.12.2023, realizat de S.C. LABORATOR AGM MUNTENIA S.R.L.
- Raport de incercare nr. 3704/18.12.2023, realizat de S.C. LABORATOR AGM MUNTENIA S.R.L.
- Raport de incercare nr. 3705/18.12.2023, realizat de S.C. LABORATOR AGM MUNTENIA S.R.L.

CONCLUZII: Rezultatele măsurătorilor la emisiile în aer, prezentate mai sus și anexate în copie la documentația tehnică, relevă faptul că nu sunt înregistrate depășiri la valorile limită de emisie în aer pentru toate sursele punctiforme și fugitive. Măsurătorile sunt efectuate prin laboratoare autorizate și acreditate în acest sens, anual, pentru toate coșurile de evacuare de la centralele termice și semestrial pentru emisiile rezultate din procesele tehnologice.

C. MONITORIZAREA FACTORULUI DE MEDIU SOL

Conform Autorizației integrate de mediu nr. 3 din 07.05.2019, emisa de A.P.M. Argeș, a fost adoptat următorul plan de monitorizare a solului:

✓ Valorile concentrațiilor agenților poluanți specifici activității prezente în solul terenurilor aferente societății nu vor depăși pragul de alertă pentru terenuri de folosință mai puțin sensibile prevăzute de Ordinul nr. 756/1997.

Loc de prelevare	Indicator analizat	Prag de alertă (mg/kg substanță uscată) (Mai puțin sensibil)	Prag de intervenție (mg/kg substanță uscată) (Mai puțin sensibil)
S1 - latura de vest	Sulfati	5.000	50.000
S2 – latura de nord	Plumb	250	1.000
S3 – latura de est	Hidrocarburi din petrol	1.000	2.000
S4 – latura de sud			

Conform Ordinului MAPPM nr.756/1997, la atingerea pragurilor de alertă ale agenților poluanți pentru factorul de mediu sol, titularul activității are obligația suplimentării monitorizării concentrațiilor poluanților și luarea măsurilor de reducere a acestora.

□ Măsuri prevăzute pentru prevenirea și reducerea emisiilor în sol:

- ⇒ Incarcarile și descarcările de materiale și deseuri trebuie să aibă loc în zone desemnate, protejate împotriva pierderilor prin scurgeri.
- ⇒ Deseurile vor fi depozitate astfel încât să se prevină orice contaminare a solului și a apei.
- ⇒ Stocarea tuturor produselor sau deșeurilor solide sau lichide susceptibile să provoace poluarea mediului se va face pe soluri impermeabile menținute în bună stare și care garantează imposibilitatea infiltrării poluanților în sol.

**DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIRII AUTORIZAȚIEI ÎNTEGRATE DE MEDIU
NR. 3 DIN 07.05.2019**

- RAPORT DE AMPLASAMENT -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

- ⇒ Zonele de depozitare vor fi marcate și semnalizate, cu precizarea capacității și a perioadei de depozitare a deșeurilor.
- ⇒ Curățarea platformei se va face cu materiale adsorbante / absorbante, ecologice (cu structura celulozică sau turba), reducându-se în acest mod consumul de apă pentru spălări și eliminând în același timp riscul de a ajunge produsele petroliere în sol/subsol.
- ⇒ Întreaga platforma a instalației trebuie să fie prevăzută cu guri de scurgere cu închidere hidraulică, racordate la canalizare.
- ⇒ Se va verifica permanent starea tehnică a separatoarelor de hidrocarburi și a întregii instalații de epurare a apelor uzate, precum și a rețelelor de colectare ape uzate menajere și pluviale.
- ⇒ Personalul va fi bine instruit în legătură cu posibilele situații de risc și privitor la cele mai bune tehnici ce trebuie aplicate în cadrul unității.

□ Rapoarte de încercare efectuate de către laborator acreditat RENAR

Conform Autorizației integrate de mediu nr. 3 din 07.05.2019, eliberată de A.P.M. Argeș, operatorul a realizat prin laboratoare autorizate măsurători ale emisiilor în sol, fiind întocmit următorul raport de încercare:

- Raport de încercare nr. 1610/28.06.2023, realizat de S.C. LABORATOR AGM MUNTENIA S.R.L.

CONCLUZII: Rezultatele măsurătorilor prezentate mai sus și anexat în copie la documentația tehnică, relevă faptul că nu sunt înregistrate depășiri ale valorilor concentrațiilor agenților poluanți specifici activității prezente în solul terenurilor aferente societății.

D. MONITORIZAREA EMISIILOR DE DEȘEURI

□ Programul de prevenire și reducere a cantităților de deșeurii generate

Conform definiției din OUG nr. 92/2021 privind gestionarea deșeurilor, prevenirea reprezintă toate măsurile ce trebuie să fie luate înainte ca o substanță/ material/ produs să devină deșeu, în vederea reducerii:

- cantității de deșeurii, inclusiv prin reutilizarea produselor sau prelungirea duratei de viață a acestora;
- impactului negativ al deșeurilor generate asupra mediului și sănătății populației;

În lista privind ierarhia deșeurilor, prevenirea producerii deșeurilor este prioritară. Prevenirea are drept scop încurajarea gestionării deșeurilor în vederea reducerii efectelor negative ale acestora asupra mediului.

Gestionarea și monitorizarea deșeurilor rezultate din activitățile desfășurate pe amplasamentul analizat va urmări respectarea prevederilor O.U.G. nr. 92/2021 privind gestiunea deșeurilor, cu completările și modificările ulterioare.

În gestionarea deșeurilor se urmărește să nu se pună în pericol sănătatea umană și să nu se dăuneze mediului, în special:

- fără să genereze riscuri pentru aer, apă, sol, subsol, freatic, faună sau floră;
- fără să creeze disconfort din cauza zgomotului sau a mirosurilor;
- fără să afecteze negativ peisajul sau zonele de interes special.

**DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIRII AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU
NR. 3 DIN 07.05.2019**

- RAPORT DE AMPLASAMENT -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

Deșeurile generate pe amplasamentul ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului, nu vor fi abandonate. Containerele pentru stocarea temporara a deșeurilor periculoase si nepericuloase generate din activitate, vor fi inscripționate, verificate periodic și în cazul constatării unei avarieri vor fi înlocuite.

De asemenea, deșeurile generate pe amplasament vor fi valorificate sau eliminate prin predarea către firme specializate, autorizate în valorificarea sau eliminarea deșeurilor.

Deșeurile menajere vor fi eliminate la un depozit ecologic autorizat, prin firmă specializată, autorizată în preluarea deșeurilor de acest tip.

Metodele folosite pentru valorificarea sau eliminarea deșeurilor trebuie sa nu puna in pericol sanatatea populatiei si a mediului, respectand in mod deosebit urmatoarele:

- sa nu prezinte riscuri pentru apa, aer, sol, fauna sau vegetatie;
- sa nu produca poluare fonica sau miros neplacut;
- sa nu afecteze peisajele sau zonele protejate/zonele de interes special.

Monitorizarea deșeurilor se va realiza pe tipuri de deșeuri generate, în conformitate cu prevederile O.U.G. nr. 92/2021 privind gestiunea deșeurilor, cu completările si modificările ulterioare.

Evidenta deșeurilor va contine urmatoarele informatii:

- Tipul deseului
- Codul deseului
- Instalatia producatoare
- Cantitatea produsa
- Data evacuării deseului din instalatie
- Modul de stocare
- Data predării deseului
- Cantitatea predata catre transportator
- Date privind expeditiile
- Date privind orice amestecare a deșeurilor

Se vor respecta prevederile impuse prin O.U.G. nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor, cu modificările si completările ulterioare. Vor fi pastrate inregistrari privind transportul de deseuri: numele, specificul activitatii, autorizatia de functionare. Transportul deșeurilor, se realizeaza in conformitate cu HG 1061/2008 privind transportul deșeurilor pe teritoriul Romaniei.

Gestiunea ambalajelor si a deșeurilor de ambalaje se va efectua conform prevederilor Legii nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, cu modificările si completările ulterioare.

Uleiurile uzate rezultate din activitate se vor gestiona conform prevederilor O.U.G. nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor, cu modificările si completările ulterioare

NOTA:

⇒ **Titularul activitatii are obligatia sa incheie contracte cu agenti economici autorizati, pentru preluarea tuturor tipurilor de deseuri rezultate din desfasurarea activitatii pe amplasament.**

**DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIRII AUTORIZAȚIEI INTREGRATE DE MEDIU
NR. 3 DIN 07.05.2019**

- RAPORT DE AMPLASAMENT -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

⇒ *Titularul activitatii are obligatia evitarii producerii deșeurilor, insa in cazul in care aceasta nu poate fi evitata, valorificarea lor, iar in caz de imposibilitate tehnica si economica, eliminarea acestora, evitandu-se impactul asupra mediului.*

CONCLUZII:

Deșeurile provenite din activitatea analizată sunt evacuate controlat, fără a genera impact de mediu semnificativ asupra solului sau apei freactice prin stocări / depozități necorespunzătoare.

Cele mai Bune Tehnici Disponibile (BAT) conform documentului de referință în Producția Polimerilor, august 2007 (POL):

Cele mai Bune Tehnici Disponibile (BAT) conform documentului de referință pentru Producția de Polimeri, august 2007	Situatia in instalatia S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana	Concordanta cu cerintele BAT
<p>13.1. BAT Generic 15.BAT este reutilizarea potențialelor deșeuri de la instalația de polimeri, (a se vedea secțiunea 12.1.15) precum și 12.1.15. Reutilizarea deșeurilor Măsuri integrate de proces ajută pentru a preveni sau reduce cantitatea de deșeuri provenite de la o instalație de producere a polimerilor, care conține deșeuri de solvent, ulei uzat, ceară și resturi, agenți de purificare și reziduuri de catalizatori. Deșeurile de solvenți și uleiuri pot fi utilizate acolo unde este posibil ca materie primă de cracare sau drept combustibil. În unele cazuri cerurile de polimer pot fi utilizate ca subprodus în industria cerurilor. Rezduurile de polimer pot fi reciclate. Utilizarea agenților de purificare poate fi minimizată prin regenerare și extinderea duratei de viață. Tipic pentru generațiile noi de catalizatori este o eficiență suficient de mare ca reziduurile care rămân în polimer evitându-se astfel o fază de spălare și necesitatea de a elimina reziduurile de catalizator. Se consideră BAT: - prevenirea producerii deșeurilor la sursă.</p>	<p>În vederea minimizării impactului produs asupra factorilor de mediu și a gradului de poluare produs prin stocarea temporară deșeurilor, societatea are în vedere următoarele măsuri specifice cu caracter permanent:</p> <ul style="list-style-type: none">• prin controlul procesului de spumare se evită producerea deșeurilor la sursă;• prin calitatea materiilor prime și a sistemului de operare se reduc deșeurile în general• amplasarea spațiilor de stocare temporară a deșeurilor în locuri amenajate;• se asigură inspectarea periodică a stării fiecărui spațiu de stocare deșeu;• stocarea deșeurilor se realizează astfel încât să nu blocheze căile de acces în unitate;• personalul operator respectă măsurile de igienă și normele de sănătate și securitate în muncă;• spațiile de stocare temporară a deșeurilor menajere și industriale ale societății sunt gestionate corespunzător reglementărilor;• cei care gestionează spațiile de stocare provizorie deșeuri țin evidența stocului de deșeuri colectate, transportate, depozitate, valorificate, etc. și a cheltuielilor legate de gestiunea deșeurilor.	<p>Societatea se conformează prevederilor BAT.</p>

E. MONITORIZAREA ZGOMOTULUI

In timpul desfasurarii activitatilor pe amplasament, zgomotul va proveni de la functionarea pompelor, ventilatoarelor si conveioarelor, traficul pe drumurile interioare.

Nivelul zgomotului va fi variabil, în funcție de producția realizată în diverse intervale de timp. Nivelul zgomotului nu va depăși $L_{eq} = 65$ dB(A) și $C_z = 60$ dB, iar vibrațiile vor varia în plajă de valori 1,8 – 4,5 mm/s (SR 10009/2017).

Conform Ordinului Ministerului Sănătății nr. nr. 119 din 4 februarie 2014 pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației, pentru intervalul orar 7.00 – 23.00, se impune ca limită de zgomot (nivelul de presiune sonoră continuu, echivalent, ponderat (A) valoarea de 55 dB(A), iar pentru intervalul orar 23.00 – 7.00 se impune ca limită de zgomot (nivelul de presiune sonoră continuu, echivalent, ponderat (A) valoarea de 45 dB(A).

Nivelul zgomotului la sol și spre zonele învecinate va fi variabil, cu valori mai mici decât la sursă. Atenuarea naturală a zgomotului depinde mai ales de distanțele dintre sursă și receptori.

Realizarea unei activități economice profitabile pe teritoriul localității va contribui la dezvoltarea economică și socială în zonă.

Protecția lucrătorilor va fi realizată prin aplicarea măsurilor generale de protecția muncii și prin măsuri specifice. Măsurile de protecția muncii vor fi aplicate și în timpul lucrărilor de întreținere și reparații.

În perioada de dezafectare, impactul va fi asemănător cu cel din perioada de construcție și montaj.

Pentru identificarea unui ipotetic grad de poluare a zgomotului de pe amplasament, societatea va monitoriza factorul de mediu zgomot la limita amplasamentului printr-un laborator acreditat RENAR.

□ Cerințe BAT pentru minimizarea zgomotului produs de instalație:

BAT este identificarea surselor semnificative de zgomot și a tintelor potențiale din comunitatea locală. BAT este reducerea zgomotului acolo unde impactul va fi unul considerabil prin aplicarea unor măsuri corespunzătoare de control:

- exploatarea eficientă a instalației prin:
 - închiderea ușilor halei;
 - livrările cu mijloace de transport pot avea, de asemenea, un impact local, putând fi administrate prin reducerea livrărilor și /sau bună gestionare a perioadei de livrare;

Reducerea zgomotului se poate realiza prin măsuri tehnice de control al zgomotului, atunci când este necesar, cum ar fi instalarea amortizoarelor de zgomot la ventilatoare, utilizarea închiderilor acustice, atunci când este posibil.

Nivelul de zgomot exterior instalației este redus prin montarea utilajelor în hale și prin efectuarea livrărilor în timpul zilei. Zona locuită nu este influențată prin amplasarea halei.

□ Măsuri de diminuare a impactului

- ⇒ se vor prevedea măsuri tehnice, sociale și organizatorice de reducere a poluării, astfel încât zgomotul generat de instalație să se încadreze în valorile limită prevăzute de SR 10009/2017 Acustică - limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant. La limita zonei funcționale a incintei industriale valoarea limită admisă va fi de 65 dB și pentru zona rezidențială 50 dB(A);
- ⇒ nivelul de zgomot datorat activităților de pe amplasament nu va depăși la limita receptorilor protejați valoarea de 50 dB (A) în timpul zilei, respectiv 40 dB (A) în timpul nopții, la o valoare a curbei de zgomot CZ 45 dB,

**DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIRII AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU
NR. 3 DIN 07.05.2019**

- RAPORT DE AMPLASAMENT -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

respectiv CZ 35 dB, conform art.17 din Ord. MS nr.119/2014 pentru aprobarea normelor de igiena si recomandari privind mediul de viața al populației;

- ⇒ drumurile si aleile din incinta vor fi intretinute corespunzator;
- ⇒ instalatiile care produc zgomot si/sau vibratii vor fi echipate si exploatate astfel incat functionarea lor sa nu poata cauza zgomote transmise pe calea aerului sau prin medii solide susceptibile sa afecteze sanatatea sau siguranta populatiei;
- ⇒ este interzisa folosirea oricarui tip de aparat de comunicare pe cale acustica (sirene, alarme, difuzoare, etc.) care sa jeneze zonele invecinate, cu exceptia cazurilor de folosire a lor pentru prevenirea si/sau semnalarea incidentelor grave sau accidentelor;
- ⇒ in emisiile de zgomot provenite din activitate, nu trebuie sa existe nici un element de zgomot perturbator continuu sau intermitent la nici o locație sensibila la zgomot.

□ Rapoarte de incercare efectuate de catre laborator acreditat RENAR

Conform Autorizatiei integrate de mediu nr. 3 din 07.05.2019, eliberata de A.P.M. Arges, operatorul a realizat prin laboratoare autorizate determinari ale nivelului de zgomot, fiind intocmit urmatorul raport de incercare:

- Raport de incercare nr. 1611/28.06.2023, realizat de S.C. LABORATOR AGM MUNTENIA S.R.L.

CONCLUZII:

Rezultatele determinarilor nivelului de zgomot, prezentate mai sus si anexate in copie la documentatia tehnica, relevă faptul că nu sunt înregistrate depășiri ale nivelului de zgomot.

2.12. INCIDENTE LEGATE DE POLUARE

Nu există un istoric **al incidentelor legate de poluare**, societatea ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului neavând înregistrate evenimente considerate „incidente”.

Pana in prezent nu au fost facute suspendari sau anulari de avize si autorizatii in conformitate cu procesele verbale intocmite la sediul societatii cu ocazia efectuarii controalelor institutiilor abilitate (Agentia de Protectia Mediului Arges, Garda Nationala de Mediu – Comisariatul Judetean Arges, Administratia Bazinala de Apa Arges Vedea).

De asemenea, in urma desfasurarii activitatii, amplasamentul analizat nu a inregistrat sesizari cu privire la o posibila deteriorare a factorilor de mediu, sesizari din partea vecinilor societatii (locuitorilor din vecinatatea societatii sau a agentilor economici).

Amplasamentul intră sub incidența Legii nr. 59/2016 privind controlul pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase, amplasament „de nivel inferior”.

Substanta care incadreaza activitatea in prevederile Legii nr. 59/2016 privind controlul pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase este TDI (toluen diizocianat).

Capacitatea maximă de stocare pentru toluendiizocianat (TDI), conform Legii nr. 59/2016, Partea a 2- a, substante nominalizate, este de 100 tone.

Capacitatea maximă de stocare pentru toluendiizocianat (TDI) existenta pe amplasament este de **55,13 tone**.

**DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIRII AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU
NR. 3 DIN 07.05.2019**

- RAPORT DE AMPLASAMENT -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului a elaborat documentele necesare, respectiv Notificarea si Politica de prevenire a accidentelor, fiind transmise spre verificare și validare de către autoritățile competente pentru protecția mediului și autoritățile de protecție civilă. Măsurile generale pentru limitarea riscului în baza de producție pornesc de la reguli simple în ideea că o neglijență minoră poate duce la declanșarea unui accident cu consecințe extrem de grave asupra angajaților, comunității din localitățile învecinate și asupra mediului.

Se consideră că probabilitatea de manifestare a riscului este minimizată prin măsurile stricte impuse la nivelul organizației: Securitatea obiectivului este strict asigurată prin:

- ⇒ este restricționat accesul în incintă și se face identificarea eventualilor vizitatori și scopul vizitei pe amplasamentul bazei de producție (există o procedură specifică);
- ⇒ se asigură iluminatul pe întregul amplasament și pe căile de acces;
- ⇒ paza obiectivului este asigurată non-stop de personalul angajat, în scopul prevenirii producerii unor accidente ca urmare a intrării persoanelor străine pe amplasament;
- ⇒ protecția rețelelor electrice și a corpurilor de iluminat exterioare și interioare s-a realizat în faza de construcție. Rețelele electrice vor fi periodic verificate și întreținute de o firmă specializată;
- ⇒ gospodărirea internă corespunzătoare este considerată o necesitate pentru diminuarea riscului de accident;
- ⇒ materialele inflamabile, sunt păstrate conform normativelor specifice;
- ⇒ căile de evacuare și acces sunt permanent ținute libere;
- ⇒ nu se creează depozite haotice pentru deșeurile rezultate din activitățile de întreținere/reparații a mijloacelor auto proprii, acestea constituind deseori cauze pentru producerea de incendiu;
- ⇒ instalațiile vor fi periodic verificate, ca și echipamentele de întreținere și intervenție;
- ⇒ se păstrează permanent legătura cu echipele externe de intervenție, în special corpul de pompieri și protecția civilă;
- ⇒ probele de etanșeitate și presiune ale instalației conform normelor legale;
- ⇒ întreaga instalație este supravegheată prin sistemul computerizat;
- ⇒ pardoselile sunt de tip special, rezistente la coroziunea mediilor vehiculate;
- ⇒ utilajele cu un potențial risc de afectare a mediului au fost prevăzute cu sisteme și echipamente ce garantează eliminarea oricărui pericol generat de exploatare (funcționare). Ele vor fi verificate periodic;
- ⇒ materialele și deșeurile periculoase sunt stocate temporar în încăperi special amenajate, închise sau în rezervoare dotate cu sistem de siguranță a etanșeității;
- ⇒ pardoseala spațiilor de stocare este din materiale speciale, rezistente la acțiunea substanțelor periculoase.
- ⇒ întreținerea permanentă a echipamentelor de intervenție în caz de incendiu (hidranți, extincatoare, lopeți, găleți, nisip etc.);
- ⇒ în caz de accident se iau următoarele măsuri:

**DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIRII AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU
NR. 3 DIN 07.05.2019**

- RAPORT DE AMPLASAMENT -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

- în caz de accident minor se realizează intervenția locală cu resurse proprii și sunt informate autoritățile responsabile. Intervenția se face de personalul instruit din unitate, responsabilitățile fiecăruia fiind bine definite;
- în caz de autosesizare a unui accident, transmiterea informației autorităților competente se realizează telefonic de persoana responsabilă cu siguranța, protecția mediului, muncii și PSI în unitate.

În privința pregătirii angajaților se fac următoarele precizări:

- pregătirea angajaților se face în primul rând la angajare și se urmărește expunerea situației prezente în organizație privind pericolul producerii unor accidente grave ca urmare a unor neglijențe minore;
- după angajare, se face instruirea periodică a acestora, după o programă bine stabilită, urmărindu-se în special formarea deprinderilor în manipularea echipamentului de intervenție în caz de accident.

Un program de instrucțiuni speciale vor fi realizate:

- înainte de punerea în funcțiune a unor amenajări noi;
- pentru angajați noi;
- în cazul unor modificări ale proceselor;
- în cazul utilizării unor substanțe noi;
- înainte de opriri majore ale instalației sau la scoaterea ei din funcțiune;
- în cazul unor activități care prezintă pericole deosebite;
- după accidente sau emisii semnificative;
- în cazul intrării în vigoare de noi prevederi legale.

Conform art. 22, (1) operatorii au obligația să numească la nivelul amplasamentului un responsabil în domeniul managementului securității.

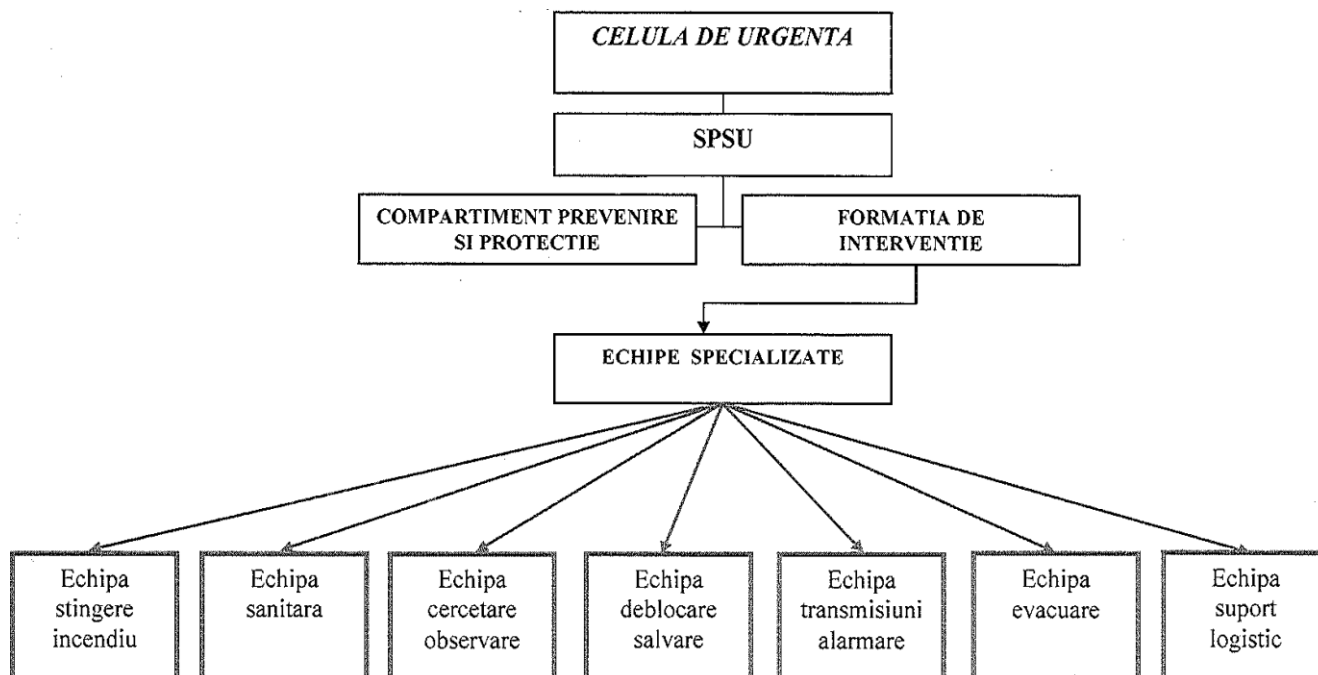
În cadrul S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului există o persoană desemnată cu aplicarea și conformarea la prevederile legislației referitoare la substanțe periculoase și normele de aplicare.

Conform legii a fost înființată Celula pentru situații de urgență (CSU) care are în componență:

DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIRII AUTORIZAȚIEI ÎNTEGRATE DE MEDIU
NR. 3 DIN 07.05.2019

- RAPORT DE AMPLASAMENT -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI



Continuitatea activităților de gestionare a situațiilor de urgență a CSU sunt asigurate de către Secretariatul Tehnic cu activitate temporară, care îndeplinește următoarele atribuții specifice:

- gestionează documentele Celulei de Urgență;
- întocmește planul de alarmă și asigură alarmarea CSU la producerea situațiilor de urgență;
- asigură convocarea membrilor CSU;
- transmite ordinea de zi a ședințelor CSU;
- pregătește materialele necesare pentru desfășurarea ședințelor și le distribuie spre consultare echipei CSU;
- asigură desfășurarea lucrărilor ședințelor, operațiunile de secretariat, întocmirea procesului verbal al ședinței;
- asigură redactarea deciziilor adoptate, punerea lor în aplicare în urma aprobării; întocmește informații periodice privind situația operativă sau stadiul îndeplinirii deciziilor adoptate;
- conlucrează cu alte structuri cu atribuții în domeniul situațiilor de urgență; întocmește proiectele comunicatelor de presă ale CSU;
- urmărește realizarea suportului logistic la locul de desfășurare a ședințelor; asigură contactul cu STP (asigurat de către ISU Arges) al CJSU și CLSU Poiana Lacului;
- îndeplinește alte sarcinile atribuite de președintele CSU.

Domeniile de activitate și responsabilitățile membrilor CSU sunt stabilite în scris sub forma fișei postului sau a delegărilor personale. Realizarea acestui lucru asigură transpunerea în practică a măsurilor necesare pentru atingerea obiectivelor propuse.

2.13. VECINĂTATEA CU SPECII SAU HABITATE PROTEJATE SAU ZONE SENSIBILE

În zona amplasamentului studiat nu se afla arii de interes comunitar Natura 2000 și nici obiective protejate (zone sensibile).

Amplasamentul **nu intra sub incidența art. 28 din OUG nr. 57/2007**, privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice, cu modificările și completările ulterioare.

Rețeaua "Natura 2000" reprezintă principalul instrument al Uniunii Europene pentru conservarea naturii în statele membre. Natura 2000 reprezintă o rețea de zone desemnate de pe teritoriul Uniunii Europene în cadrul căreia sunt conservate specii și habitate vulnerabile la nivelul întregului continent. Programul Natura 2000 are la bază două Directive ale Uniunii Europene denumite generic Directiva Păsări și Directiva Habitate, directive transpuse în legislația națională prin OUG nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice, aprobată prin Legea 49/2011. La ora actuală, rețeaua Natura 2000, formată din Arii Speciale de Conservare (SCAs) desemnate pentru protecția speciilor și habitatelor amenințate, listate în anexele Directivei Habitate și Arii de Protecție Specială Avifaunistică (SPA) desemnate pentru protecția speciilor de păsări sălbatice în baza Directivei Păsări, acoperă aproximativ 20% din teritoriul Uniunii Europene.

Trebuie menționat faptul că până la validarea Ariilor Speciale de Conservare, aceste zone propuse pentru rețeaua Natura 2000 sunt etichetate ca Situri de Importanță Comunitară. Siturile de Importanță Comunitară și Ariile de Protecție Specială, incluse în rețeaua Natura 2000, acoperă 17% din suprafața României. Datorită capitalului natural deosebit de valoros pe care îl deține România (două bioregiuni noi pentru rețeaua ecologică, populații mari și viabile de carnivore mari, habitate neantropizate etc.) și având în vedere faptul că țara noastră conservă o biodiversitate mult mai ridicată în raport cu alte state membre ale Uniunii Europene, aportul României la rețeaua Natura 2000 este unul semnificativ.

Obiectivul principal al rețelei Europene de zone protejate NATURA 2000 - desemnate pe baza Directivei Păsări respectiv Directivei Habitate - este ca aceste zone să asigure pe termen lung „statutul de conservare favorabilă” a speciilor pentru fiecare sit în parte care a fost desemnat.

Deși definiția exactă a termenului „statut de conservare favorabilă” nu este bine definit, România va trebui să raporteze periodic către Comunitatea Europeană, cu privire la îndeplinirea acestui obiectiv. Singurul indicator obiectiv și cantitativ cu privire la statutul unei specii într-o anumită zonă este mărimea populației respectiv schimbarea mărimii populațiilor. Este deci esențial ca impactul unor investiții asupra acelor specii pentru care zona a fost desemnată ca sit Natura 2000, să fie evaluat complet prin metode științifice. În majoritatea cazurilor impactul poate fi minimalizat sau sensibil micșorat prin selectarea atentă și implementarea corectă a metodelor de diminuare a impactului.

Obiectivul este situat în zona aferentă corpului de apă subterană **ROAG09**, caracterizat de următoarele valori de prag, conform Od. nr. 621/2014:

- NH₄ 0,9 mg/l
- Cl 250 mg/l
- SO₄ 250 mg/l
- As 0,01 mg/l
- Cd 0,005 mg/l
- Pb 0,01 mg/l
- Hg 0,001 mg/l
- NO₂ 0,5 mg/l

**DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIRII AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU
NR. 3 DIN 07.05.2019**

- RAPORT DE AMPLASAMENT -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

- PO₄ 0,5 mg/l
- Cr 0,05 mg/l
- Ni 0,02 mg/l
- Cu 0,1 mg/l
- Zn 5 mg/l

Strict in jurul amplasamentului, biocenoza nu cuprinde nici o specie vegetala sau animala protejata prin reglementarile legale in vigoare. De asemenea, pe amplasament sau in vecinatatea acestuia nu exista arii protejate din ratiuni istorice sau culturale.

Flora si fauna domestica existente sunt corespunzatoare zonei in care comuna este situata. In zona cresc ierburi perene naturale, cu valoare nutritiva ridicata, precum si furaje de semanatura ca ovazul, orzul, trifoiul, lucerna, etc. Pe lunca Argesului cresc cu rezultate bune cereale ca porumbul, graul, plante furajere si leguminoase dintre cele mai variate, predominand varza, cartoful, sfecla, ardeiul, tomatele, ceapa. Au fost infiintate de catre gospodari mici sere si solarii pentru legume timpurii si chiar pentru flori.

In tot mai multe gospodari se gasesc bolti de vita de vie si chiar teren, nu prea mare, destinat culturii vitei de vie, indeosebi soiuri care nu au nevoie sa fie stropite. Foarte putine gospodarii au vita de soiuri nobile. In cadrul comunei Poiana Lacului sunt intalnite animale si pasari domestice, ca de pilda bovine, ovine, porcine, cabaline, si pasari ca gaina, curca, gasca, rata. Sunt conditii bune si pentru apicultura.

Flora si fauna salbatica sunt bogat si variat reprezentate pe teritoriul comunei Poiana Lacului. Astfel, pe teritoriul comunei gasim specii ca teiul, salcamul, plopul, pluta, rugul, macesul, ciresul, parul si marul salbatic; pe vai, feriga, curpenul, vascul, calinul, macesul, porumbarul, zmeura, catina, trestia, s.a, iar in zavoii aninul, rachita, salcia alba. In culturile agricole intalnim palamida, volbura, mohorul, pirul, bradisorul, rapita si macul salbatic. Referitor la fauna salbatica, unele specii de animale sunt reprezentate bogat pe teritoriul comunei Poiana Lacului. Sunt intalnite animale carnivore precum vulpea, viezurele, dihorul, nevastuica; erbivore: caprioara, mistretul; rozatoare: iepuri, diferiti soareci si sobolani; insectivore: ariciul, cartita, chitoranii. Mai sunt intalnite broastele (broasca de lac si broasca raioasa), reptile (soparle, gusteri).

Sunt intalnite si numeroase pasari cum sunt: cucul, pupaza, grangurul, graurul, mierla, privighetoarea si turturica, ciocarlia, gugustiucul, randunica, vrabia, ciocarlanul, sticletele, pitigoiul, codobatura, ciocanitoarea, gaita, cotofana, barza, stancute. Dintre pasarile rapitoare putem aminti cioara, uliul, huhurezul, bufnita, cucuveaua, corbul. Printre numeroase si variate specii de insecte, sunt intalnite mai frecvent ragaoacea, croitorasul, furnica, lacusta, greierul, carabusul, cosasul, numeroase specii de fluturi, viespea, bondarul negru si galben, paianjeni, trantorul, urechelnita, omida paroasa, omida paroasa, omida verde (cotarul), coropisnita.

Obiectivul analizat nu afecteaza peisajul, conductele de canalizare și alimentară cu apă, rețelele de energie electrică fiind amplasate subteran, fără a avea vreun impact asupra peisajului. Toate construcțiile sunt realizate conform normelor urbanistice legale.

2.14. STAREA CLĂDIRILOR AFLATE PE AMPLASAMENT

Clasa de agresivitate asupra construcțiilor poate fi stabilită în raport de efectele combinate dintre umiditatea atmosferică și gazele din diferitele grupe de agresivitate, și sunt cele prezentate în tabelul de mai jos:

Clasa de agresivitate	Umiditatea relativă (%)	Caracteristicile gazelor agresive
-----------------------	-------------------------	-----------------------------------

**DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIRII AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU
NR. 3 DIN 07.05.2019**

- RAPORT DE AMPLASAMENT -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

I. Agresivitate foarte slabă	< 60	grupa A
II. Agresivitate slabă	a) 61 - 75 b) < 60	grupa A grupa B
III. Agresivitate medie	a) > 75 b) 61 - 75 c) < 60	grupa A grupa B grupa C
IV. Agresivitate puternică	> 75	grupa A și grupa B

Degradarea materialelor, ca urmare a impactului diferit al claselor de agresivitate asupra construcțiilor, poate include pierderi sau mărimi de masă, schimbarea porozității, modificarea proprietăților optice ale suprafeței, schimbarea culorii.

Evidența degradării poate fi determinată prin studii asupra clădirilor sau prin expunerea unor probe de materiale în condiții identice de poluare a mediului cu cele în care se află clădirea supusă studiului. Aspectul general al amplasamentului este grijit, starea actuala a cladirilor este foarte buna.

2.15. RĂSPUNS DE URGENȚĂ

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului are elaborate urmatoarele planuri, studii si scenarii in care sunt prevazute activitatile, masurile si responsabilitatile pentru situatiile de urgenta sau poluari accidentale:

- Politica de prevenire a accidentelor majore, intocmita in conformitate cu Legea 59 /2016, privind controlul asupra pericolelor de accident major in care sunt implicate substante periculoase.
- Notificare intocmita in conformitate cu prevederile Ordinului nr. 1175/2019/39/2020 din 20 decembrie 2019 privind aprobarea Procedurii de notificare a activităților care prezintă pericole de producere a accidentelor majore în care sunt implicate substanțe periculoase.
- Scenariu de interventie in caz de incendiu.
- Plan de interventie in caz de incendiu.
- Plan de protectie si interventie la dezastre
- Plan pentru prevenirea si combaterea poluarilor accidentale pentru folosintele de apa si pentru cele ce utilizeaza uleiuri industriale Studiu de evaluare a riscului in caz de accident chimic si cutremur .
- Date privind interventia rapida/prevenirea si managementul situatiilor de urgenta, siguranta instalatiei.

Unitatea intra sub incidenta prevederilor DIRECTIVEI SEVESO, transpusa prin Legea nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase, ca obiectiv SEVESO „La nivel Inferior”.

**DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIRII AUTORIZAȚIEI INTREGRATE DE MEDIU
NR. 3 DIN 07.05.2019**

- RAPORT DE AMPLASAMENT -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

SUBSTANTELE IDENTIFICATE, SIMBOL PERICOL, FRAZE DE PERICOL

Nr. crt.	Denumire Substantei periculoase /Denumire comerciala	Nr. CAS	Cantitate estimata consumata (tone/luna)	Cantitati existente in stoc (tone)	Capacitate maxima existenta la un moment dat pe amplasament (tone)	Stare fizica	Mod de stocare si/sau ambalare	Conditii de stocare	Fraze de pericol	Clasificare	Operatia tehnologica la care este folosita
MATERII PRIME PENTRU PRODUCTIE											
1.	Amestec de izomeri MDI si polimeri MDI -ONGRONAT TR4120 MDI	26447-40-5 9016-87-9	15	17,116	55,13	Lichid	Rezervor materii prime.	Se stocheaza în Rezervor / buffer, Zona tancurilor, ferita de lumina directă si departe de materialele incompatibile in zona depozit materii prime.	H315 H317 H319 H332 H334 H335 H351 H373	Provoacă iritarea pielii. Poate provoca o reacție alergică a pielii. Provoacă o iritare gravă a ochilor. Nociv în caz de inhalare. Poate provoca simptome de alergie sau astm sau dificultăți de respirație în caz de inhalare. Poate provoca iritarea căilor respiratorii. Susceptibil de a provoca cancer. Poate provoca leziuni ale organelor în caz de expunere prelungită sau repetată.	Proces linie turnare spuma in matrite.

**DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIRII AUTORIZAȚIEI INTREGRATE DE MEDIU
NR. 3 DIN 07.05.2019**

- RAPORT DE AMPLASAMENT -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

Nr. crt.	Denumire Substantei periculoase /Denumire comerciala	Nr. CAS	Cantitate estimata consumata (tone/luna)	Cantitati existente in stoc (tone)	Capacitate maxima existenta la un moment dat pe amplasament (tone)	Stare fizica	Mod de stocare si/sau ambalare	Conditii de stocare	Fraze de pericol	Clasificare	Operatia tehnologica la care este folosita
2.	DIIZOCIANAT DE m-TOLILIDEN (TDI) ONGRONAT 1080	584-84-9	45	21,656	55,13	Lichid	Rezervor materii prime.	Se stocheaza în Rezervor / buffer, Zona tancurilor, ferita de lumina directă si departe de materialele incompatibile in zona depozit materii prime.	H315 H317 H319 H330 H334 H335 H351 H412	Provoacă iritarea pielii. Poate provoca o reacție alergică a pielii. Provoacă o iritare gravă a ochilor. Mortal în caz de inhalare. Poate provoca simptome de alergie sau astm sau dificultăți de respirație în caz de inhalare. Poate provoca iritarea căilor respiratorii. Susceptibil de a provoca cancer: orală. Nociv pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung.	Proces linie turnare spuma in matrite
3.	CARADOL SP22-40N	-	52	27,151	46,19	Lichid	Rezervor materii prime.	Se stocheaza in Rezervor / buffer, din otel inoxidabil in zona depozit materii prime. Se evita contactul cu materiale oxidante, acizii puternici, baze puternice si cu izocianații.	-	-	Proces linie turnare spuma in matrite.

**DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIRII AUTORIZAȚIEI INTREGRATE DE MEDIU
NR. 3 DIN 07.05.2019**

- RAPORT DE AMPLASAMENT -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

Nr. crt.	Denumire Substantei periculoase /Denumire comerciala	Nr. CAS	Cantitate estimata consumata (tone/luna)	Cantitati existente in stoc (tone)	Capacitate maxima existenta la un moment dat pe amplasament (tone)	Stare fizica	Mod de stocare si/sau ambalare	Conditii de stocare	Fraze de pericol	Clasificare	Operatia tehnologica la care este folosita
4.	SPECFLEX NC 632	9082-00-2	65	27,474	46,19	Lichid	Rezervor materii prime.	Se stocheaza in rezervor din otel inoxidabil in zona depozit materii prime. Se evita contactul cu materiale oxidante, acizii puternici, baze puternice si cu izocianații.	-	-	Proces linie turnare spuma in matrite.
5.	MC2802	9082 -00-2	25	13,977	46,19	Lichid	Rezervor materii prime.	Se stocheaza in rezervor in Rezervor / buffer, din otel inoxidabil in zona depozit materii prime. Se evita contactul cu materiale oxidante, acizii puternici, baze puternice si cu izocianații.	-	-	Proces linie turnare spuma in matrite.
6.	Polyether polyol, Glycerine ROKOPOL M 1170	9082-00-2	0,7	2,242	12	Lichid	IBC-uri.	Se stocheaza în recipientele proprii, ferite de lumina directă si departe de materialele incompatibile in zona depozit chimicale.	-	-	Proces linie turnare spuma in matrite.

**DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIRII AUTORIZAȚIEI INTREGRATE DE MEDIU
NR. 3 DIN 07.05.2019**

- RAPORT DE AMPLASAMENT -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

Nr. crt.	Denumire Substantei periculoase /Denumire comerciala	Nr. CAS	Cantitate estimata consumata (tone/luna)	Cantitati existente in stoc (tone)	Capacitate maxima existenta la un moment dat pe amplasament (tone)	Stare fizica	Mod de stocare si/sau ambalare	Conditii de stocare	Fraze de pericol	Clasificare	Operatia tehnologica la care este folosita
7.	Ethanol, 2,2'-iminobis- TEGOAMIN DEOA 85	111-42-2	1,2	2,359	4,5	Lichid	Butoi metal.	Se stocheaza în recipientele proprii, departe de materialele incompatibile si bine etans, in zona depozit chimicale.	H302 H315 H318 H361fd H373	Nociv în caz de înghițire. Provoacă iritarea pielii. Provoacă leziuni oculare grave. Susceptibil de a dăuna fertilității. Susceptibil de a dăuna fătului. Poate provoca leziuni ale organelor în caz de expunere prelungită sau repetată.	Proces linie turnare spuma in matrite.
8.	2- dimethylaminoethyl DABCO BL-11	3033-62-3	0,1	0,738	2,3	Lichid	Butoaie metalice.	Se stochează în recipientele proprii in zona depozit chimicale. Nu se va depozita lângă acizi si recipientele inchise ermetic	H311 H302+ H332 H314	Toxic în contact cu pielea. Nociv în caz de înghițire sau inhalare Provoacă iritatie ale pielii și lezarea ochilor. Provoacă arsuri grave ale pielii și lezarea ochilor.	Proces linie turnare spuma in matrite.
9.	Catalizator poliuretanic DABCO EG	280-57-9	0,22	0,376	2,8	Lichid	Butoaie metalice.	Se stochează în recipientele proprii, închise ermetic si departe de acizi, in zona depozit chimicale.	H302 H315 H318 H373	Nociv în caz de înghițire. Provoacă iritarea pielii. Provoacă leziuni oculare grave. Poate provoca leziuni ale organelor în caz de expunere prelungită sau repetată.	Proces linie turnare spuma in matrite.

**DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIRII AUTORIZAȚIEI INTREGRATE DE MEDIU
NR. 3 DIN 07.05.2019**

- RAPORT DE AMPLASAMENT -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

Nr. crt.	Denumire Substantei periculoase /Denumire comerciala	Nr. CAS	Cantitate estimata consumata (tone/luna)	Cantitati existente in stoc (tone)	Capacitate maxima existenta la un moment dat pe amplasament (tone)	Stare fizica	Mod de stocare si/sau ambalare	Conditii de stocare	Fraze de pericol	Clasificare	Operatia tehnologica la care este folosita
10.	Plymer acid DABCO BA100	-	0,06	0,560	0,8	Lichid	Butoaie metalice.	Se stochează în recipiente proprii, închise ermetic si departe de acizi, in zona depozit chimicale.	-	-	Proces linie turnare spuma in matrite.
MATERII AUXILIARE PENTRU PRODUCTIE											
11.	Hidrocarbons GORAPUR LK 8901-11-3B	246538-76-1	4,2	5,930	8,4	Lichid	Butoaie metalice.	Se stocheaza în recipiente proprii, in zona depozit chimicale. Se vor lua măsuri împotriva încărcării electrostatice Vaporii pot forma împreună cu aerul amestecuri inflamabile.	H226 H304 H413	Lichid și vapori inflamabili. Poate fi mortal în caz de înghițire și de pătrundere în căile respiratoria. Poate provoca efecte nocive pe termen lung asupra mediului acvatic.	Proces linie turnare spuma in matrite.
12.	Hidrocarburi CHEM TREND PU - 7108M- pasta	927-241-2	0,04	0,323	0,5	Solid	Butoi plastic.	Se stocheaza în recipiente proprii, in zona depozit chimicale. Se vor lua măsuri împotriva încărcării electrostatice Vaporii pot forma împreună cu aerul amestecuri inflamabile.	H228 H412	Solid inflamabil, Nociv pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung.	Proces linie turnare spuma in matrite.

**DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIRII AUTORIZAȚIEI INTREGRATE DE MEDIU
NR. 3 DIN 07.05.2019**

- RAPORT DE AMPLASAMENT -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

Nr. crt.	Denumire Substantei periculoase /Denumire comerciala	Nr. CAS	Cantitate estimata consumata (tone/luna)	Cantitati existente in stoc (tone)	Capacitate maxima existenta la un moment dat pe amplasament (tone)	Stare fizica	Mod de stocare si/sau ambalare	Conditii de stocare	Fraze de pericol	Clasificare	Operatia tehnologica la care este folosita
13.	Emulsion of polyethers GORAPUR LH 5260	2682-20-4	0,04	1,405	2,4	Lichid	Butoaie plastic.	Se stocheaza în recipientele proprii, care trebuiesc păstrate închise etanș și întrun loc răcoros, bine aerisit, in zona depozit chimicale. A se proteja de îngheț.	-	-	Proces linie turnare spuma in matrite.
14.	TEGOSTAB B8734 LF2	-	0,2	0,584	4	Lichid	Butoi	Se stochează în recipientele proprii in zona depozit chimicale.	-	-	Proces linie turnare spuma in matrite.
15.	Dimethylamino/ propyl/ amino/ propan JEFFCAT ZR50	266-587-2	0,12	0,296	0,4	Lichid	Butoi	Se stochează în recipientele proprii, închise ermetic, in zona depozit chimicale.	H302 H314 H318 H373	Nociv în caz de înghițire. Provoacă arsuri grave ale pielii și lezarea ochilor. Provoacă leziuni oculare grave. Poate provoca leziuni ale organelor în caz de expunere prelungită sau repetată în caz de înghițire.	Proces linie turnare spuma in matrite.

**DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIRII AUTORIZAȚIEI INTREGRATE DE MEDIU
NR. 3 DIN 07.05.2019**

- RAPORT DE AMPLASAMENT -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

Nr. crt.	Denumire Substantei periculoase /Denumire comerciala	Nr. CAS	Cantitate estimata consumata (tone/luna)	Cantitati existente in stoc (tone)	Capacitate maxima existenta la un moment dat pe amplasament (tone)	Stare fizica	Mod de stocare si/sau ambalare	Conditii de stocare	Fraze de pericol	Clasificare	Operatia tehnologica la care este folosita
16.	Polyurethane Catalyst JEFFCAT LED 103	83016-70-0	0,03	0,260	0,42	Lichid	Butoi plastic	Se stochează în recipiente proprii, închise ermetic, în zona depozit chimicale.	H315 H318 H314 H302 H412	Provoacă iritarea pielii Provoacă leziuni oculare grave. Provoacă arsuri grave ale pielii și lezarea ochilor. Nociv în caz de înghițire. Nociv pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung.	Proces linie turnare spuma în matrite.
17.	Lipici Acrilat. / CR (policloropren, Cloropren cauciuc). SIMALFA 3031White weiss	-	0,1	0,320	1	Solid	Cutie plastic.	Se stocheaza în recipientele originale, în zona depozit chimicale si se va proteja impotriva inghetului.	-	-	Zona retus – reparare spume.
18.	Tegostab B8738 LF2	-	1,2	2.028	4	Lichid	Recipient metalic.	Se stocheaza în recipientele originale, în magazia mentenanta si se va proteja impotriva inghetului.	-	-	Mentenanta echipamente roboti turnare.
19.	Niax Silicone L3556 S	61827-42-7	0,5	0,54	0,6	Solid	Recipient metalic.	Se stocheaza în recipientele originale, în magazia mentenanta si se va proteja impotriva inghetului.	H318	Provoacă leziuni oculare grave.	Proces linie turnare spuma în matrite.

**DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIRII AUTORIZAȚIEI INTREGRATE DE MEDIU
NR. 3 DIN 07.05.2019**

- RAPORT DE AMPLASAMENT -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

Nr. crt.	Denumire Substantei periculoase /Denumire comerciala	Nr. CAS	Cantitate estimata consumata (tone/luna)	Cantitati existente in stoc (tone)	Capacitate maxima existenta la un moment dat pe amplasament (tone)	Stare fizica	Mod de stocare si/sau ambalare	Conditii de stocare	Fraze de pericol	Clasificare	Operatia tehnologica la care este folosita
20.	Motorina standard Euro diesel 5	649-224-00-6	0,1	1	1,680	Lichid	Rezervoare pompe.	Depozitul are centura de impamantare.	H226 H332 H315 H304 H351 H373 H411	Lichide si gaze inflamabile. Periculos prin aspiratie Sensibilitate cutanata. Poate fi mortal în caz de înghițire și de pătrundere în căile respiratoria. Cancerigenitate Toxicitate specifica pentru unele organe tinta expunere repetata. Toxicitate pentru mediul acvatic.	Pompe statie de pompare central.
21.	Amoniac anhidru	1336-21-6	0,01	0,05	0,2	Gaz	Ambalaje originale.	Depozitat in ambalaj original, in magazia mentenanta. Se evita caldura.	H290 H314 H335 H410	Poate fi corosiv pentru metale. Provoacă arsuri grave ale pielii și lezarea ochilor. Poate provoca iritarea căilor respiratorii. Foarte toxic pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung.	Neutralizant.
22.	Printink ink Mek 9175-4 – inlocuit cu A-188	78-93-3	0,001	0,009	0,08	Lichid	Bidon plastic.	Depozitat in ambalaj original, in depozitul de chimicale.	H225 H319 H336	Lichid inflamabil Iritare oculara. Provoaca ameteli si somnolenta.	Proces linie turnare spuma in matrite.
23.	Ulei Wurth HLP 46	-	0,04	0,40	0,400	Lichid	Recipient metalic.	Recipiente originale, loc uscat si ventilat, inchis ermetic, in magazia mentenanta.	H304	Toxicitate pentru mediul acvatic.	Mentenanta echipamente roboti turnare.

**DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIRII AUTORIZAȚIEI INTREGRATE DE MEDIU
NR. 3 DIN 07.05.2019**

- RAPORT DE AMPLASAMENT -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

Nr. crt.	Denumire Substantei periculoase /Denumire comerciala	Nr. CAS	Cantitate estimata consumata (tone/luna)	Cantitati existente in stoc (tone)	Capacitate maxima existenta la un moment dat pe amplasament (tone)	Stare fizica	Mod de stocare si/sau ambalare	Conditii de stocare	Fraze de pericol	Clasificare	Operatia tehnologica la care este folosita
24.	Ulei SUPERLA 240	8042-47-5	0,02	0,02	0,1	Lichid	Bidon plastic.	Recipiente originale, loc uscat si ventilat, inchis ermetic, in magazia mentenanta.	-	-	Mentenanta echipamente roboti turnare.
25.	JAM 2005 (SB) CLEANER	71-23-8	0,01	0,07	0,08	Lichid	Bidon plastic.	Se stocheaza în recipientele originale, in zona depozit chimicale si se va proteja impotriva inghetului.	H225 H318 H336	Lichid și vapori foarte inflamabili. Provoacă leziuni oculare grave. Poate provoca somnolență sau amețeli.	Mentenanta echipamente roboti turnare.
26.	JAM 1002 BLUE SPOT	71-23-8	0,004	0,07	0,072	Lichid	Bidon plastic.	Se stocheaza în recipientele originale, in zona depozit chimicale si se va proteja impotriva inghetului.	H225 H318 H336	Lichid și vapori foarte inflamabili. Provoacă leziuni oculare grave. Poate provoca somnolență sau amețeli.	Mentenanta echipamente roboti turnare.
27.	ACMOS 22 9123	78330-21-9 55965-84-9	0,330	0,360	0,720	Lichid	Butoi Metalic	Se stocheaza în recipientele originale, in zona depozit chimicale si se va proteja impotriva inghetului.	H319	Provoacă o iritare gravă a ochilor.	Proces linie
28.	Kaser Sigma	1272/2008	0,02	0,02	0,02	Lichid	Bidon plastic	Se stocheaza în recipientele originale, in magazia mentenanta si se va proteja impotriva inghetului.	-	-	Compressoare

**DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIRII AUTORIZAȚIEI INTREGRATE DE MEDIU
NR. 3 DIN 07.05.2019**

- RAPORT DE AMPLASAMENT -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

Nr. crt.	Denumire Substantei periculoase /Denumire comerciala	Nr. CAS	Cantitate estimata consumata (tone/luna)	Cantitati existente in stoc (tone)	Capacitate maxima existenta la un moment dat pe amplasament (tone)	Stare fizica	Mod de stocare si/sau ambalare	Conditii de stocare	Fraze de pericol	Clasificare	Operatia tehnologica la care este folosita
29.	Shell Omala 220	-	0,02	0,02	0,02	Lichid	Bidon plastic	Se stocheaza în recipientele originale, in magazia mentenanta si se va proteja impotriva inghetului.	-	-	Reductoare
30.	Gorapur LK 8443 B	246538-76-1	4,5	4,5	4,9	Lichid	IBC Metalic	Se stocheaza în recipientele originale, in zona depozit chimicale si se va proteja impotriva inghetului.	H226; H304; H413	Lichid și vapori inflamabili. Poate provoca efecte nocive pe termen lung asupra mediului acvatic.	Proces linie turnare spuma in matrite.

Integrarea României în structurile și procesele europene, necesitatea alinierii la normele și standardele internaționale, a creat obligativitatea abordării riscului, într-o nouă concepție, **managementul riscului**, ca parte integrantă din managementul obiectivului.

Managementul riscului reprezintă procesul de luare a deciziilor și implementare a acestora privitor la riscurile acceptabile sau tolerabile, și minimizarea sau modificarea acestora ca parte a unui ciclu repetitiv.

Situațiile de accident și / sau avarie caracterizate de creșterea valorilor concentrațiilor de poluanți în mediu, conduc la depășiri substanțiale a concentrațiilor maxime admisibile stipulate în normele în vigoare pentru protecția personalului, a populației și a factorilor de mediu.

În funcție de profilul fluxului tehnologic, de fiabilitatea echipamentelor, de sistemele de automatizare din dotare, de disciplina tehnologică, stările de avarie sunt mai mult sau mai puțin frecvente și persistente.

Este obligatorie implementarea "**Sistemelor de management al siguranței industriale, igienei muncii și a protecției mediului**" prin planuri sau programe de urgență. Aceste planuri fac parte din programele de management ale calității mediului, programe care derivă din managementul obiectivului.

Sistemul de management al evenimentelor se bazează pe o procedură, sau proceduri, fiind concretizat prin **Planul de prevenire a accidentelor majore și combatere a poluărilor accidentale**.

Sistemul de management al evenimentelor înglobează:

- siguranța industrială;
- protecția civilă;
- protecția și stingerea incendiilor;
- protecția mediului.

Sistemul informațional al activităților ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului la "răspuns în caz de urgență" este structurat în trei diviziuni:

- subsistemul de culegere, înregistrare și stocare a informațiilor;
- sistemul de transmisie a informațiilor pe nivele orizontale și verticale, între diferite puncte decizionale;
- subsistemul de prelucrare și valorificare a informațiilor.

Principalele cerințe, avute în vedere la stabilirea soluțiilor de informatizare, sunt:

- folosirea eficientă a tehnicii de calcul existente;
- folosirea la capacitate maximă a dotărilor existente în domeniul aparaturii de măsură și control;
- utilizarea eficientă a aparaturii de analize fizico - chimice din dotarea laboratorului platformei;
- organizarea de instruire pentru aprofundarea cunoașterii domeniului protecției mediului și eventual al informaticii.

În structura sistemului informațional trebuie avut în vedere următoarele criterii:

- răspuns în situații de urgență *în incinta platformei* pentru protecția factorului uman și a factorilor de mediu;
- răspuns în situații de urgență *în afara platformei* pentru protecția factorului uman și a factorilor de mediu.

Planul de acțiune în caz de urgență, document tehnic - operativ cu ajutorul căruia se organizează și se conduc acțiunile de protecție și intervenție, cuprinde:

1. Organizarea obiectivului în caz de urgență:

- persoanele desemnate cu sarcini de urgență;

- sarcinile fiecărui element de conducere și a grupurilor de angajați;
- sistemele de comunicație.

2. Evaluarea de risc a amplasamentului:

- cantitățile de substanțe periculoase;
- locul de amplasare a substanțelor periculoase;
- proprietățile fiecărei substanțe periculoase;
- proceduri speciale de stingere a incendiilor.

3. Evaluarea riscului în zona potențială de influență:

- proprietățile fizico-chimice, toxicologice ale substanțelor periculoase,
- cantitățile vehiculate, depozitate de pe platformele din vecinătate;
- contactul cu alte amplasamente.

4. Proceduri de notificare și sisteme de comunicare:

- sisteme de alarmă;
- echipamente de comunicație;
- biroul central de raportare.

5. Echipamente și instalații pentru situațiile de urgență:

- echipamente pentru stingerea incendiilor;
- detectoare de gaze toxice, de incendiu și/sau explozie;
- măsurarea parametrilor meteorologici (cu posibilități de măsurare rapidă, transmitere și stocare de date);
- echipamente individuale de protecție.

6. Proceduri de revenire la funcționare normală.

7. Instruire și testare:

- cunoașterea proprietăților substanțelor chimice periculoase;
- proceduri de raportare a urgențelor;
- amplasarea echipamentelor de stingere a incendiilor;
- utilizarea echipamentelor de stingere a incendiilor;
- utilizarea echipamentelor de protecție;
- proceduri de evacuare.

8. Testări regulate ale organizării.

9. Reactualizarea planului de urgență.

10. Proceduri de răspuns la urgențe:

- comunicație;
- servicii medicale;
- proceduri speciale pentru evacuările de substanțe toxice, inflamabile și/sau explozibile.

11. Manuale detaliate de operare:

- proceduri de urgență la porniri / opriri;
- analiza evenimentelor potențiale;
- răspuns la urgențe și acțiunile specifice pentru fiecare eveniment potențial.

**DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIRII AUTORIZAȚIEI INTREGRATE DE MEDIU
NR. 3 DIN 07.05.2019**

- RAPORT DE AMPLASAMENT -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

Planificarea în cadrul urgenței cuprinde o serie de scenarii de accidente, ce servesc următoarelor scopuri:

- ❑ luarea tuturor măsurilor rațional posibil pentru reducerea probabilității de producere a accidentului și pentru limitarea consecințelor, eliminarea unui eventual efect de “domino”;
- ❑ stabilirea criteriilor de alertă;
- ❑ stabilirea locurilor și programului de monitorizare a factorilor de mediu posibil a fi afectați de poluanții evacuați pe durata evenimentului până la revenirea în starea de normalitate;
- ❑ stabilirea planurilor de acțiune, concrete, în vederea diminuării și eliminării daunelor.
- ❑ În fiecare scenariu de accident tehnic, sunt necesare elementele:
- ❑ cauzele accidentului, cantitatea de poluant evacuat, starea fizică a poluantului, durata și rata evacuării, înălțimea sursei, viteza și temperatura poluantului emis;
- ❑ condițiile meteorologice caracteristice zonei;
- ❑ harta zonei și toate informațiile privind relieful, numărul și structura pe vârstă a locuitorilor, distanța de la instalație la zonele de locuit;
- ❑ modele și metode de estimare a parametrilor de emisie ai sursei, a câmpului de concentrații ale poluantului în atmosferă și a riscului pentru om și mediu.

Efectuarea din timp a analizelor de risc și siguranță, modelarea scăpărilor de poluanți în mediu - incluzând dinamica fluidelor, dispersia poluanților toxici, inflamabili și / sau explozivi, precizia și rapiditatea de transmitere a datelor meteorologice, dezvoltarea sistemului expert, vor da un răspuns rapid în cazul acestor evenimente.

Până în prezent, în societatea ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului nu au avut loc accidente soldate cu dezastre.

Obligațiile ce revin titularului de activitate în scopul conducerii acțiunii de intervenție de urgență pentru limitarea și înlăturarea cu maximă eficiență a urmărilor unor fenomene naturale sau accidentale, asupra salariatilor, bunurilor materiale și mediului, sunt:

a) Inventarul substantelor și preparatelor periculoase prezente pe amplasament

- ✓ Titularul de activitate trebuie să dețină documente care îi permit să cunoască natura și riscurile substanțelor și preparatelor periculoase prezente în instalațiile sale (cu precădere fișele cu date de securitate). Se vor actualiza, ori de câte ori este nevoie, inventarul și stocurile de substanțe și preparate periculoase prezente pe amplasament. Acest inventar va fi pus permanent la dispoziția serviciului de securitate al societății.
- ✓ Operatorul va avea o situație actualizată zilnic care indică natura și cantitatea maximă a produselor periculoase pe care le deține, cu un plan general de stocare anexat. Acesta situație va fi pusă la dispoziția autorității pentru protecția mediului, comisariatului județean al gardii naționale de mediu și inspectoratului pentru situații de urgență.

b) Informații preventive asupra efectului domino

- ✓ Pentru instalațiile sau grupurile de instalații la care probabilitatea și posibilitatea producerii unui accident și consecințele acestuia sunt mai mari din cauza amplasării acestora, precum și din cauza cantităților de substanțe periculoase prezente, titularul de activitate trebuie să elaboreze proceduri privind colectarea, schimbul și diseminarea informațiilor către personalul implicat asupra naturii și pericolului global de accident.

c) Supravegherea platformei industriale

- ✓ Platforma industrială va fi supravegheată în permanență.

- ✓ Platforma industrială va fi protejată împotriva intruziunilor.
- ✓ Responsabilul cu managementul securității va lua toate măsurile ca o persoană competentă în domeniul securității să poată fi alertată și să intervină rapid în locul în care este nevoie.

d) Accesul și circulația în interiorul obiectivului industrial

- ✓ Se vor lua măsuri pentru a evita lovirea sau deteriorarea instalațiilor, unităților de stocare sau anexele lor de către vehicule sau alte mașini. În special viteza de deplasare a vehiculelor va fi limitată în interiorul obiectivului la 10 km/h.
- ✓ Căile de circulație și acces trebuie să fie bine delimitate, curățite în permanență și eliberate de orice obiect care ar putea împiedica circulația. Aceste zone de circulație trebuie să fie amenajate astfel încât mașinile de pompieri să poată interveni fără dificultate.
- ✓ Vor exista cel puțin două cai de acces de prim ajutor, la distanță una față de cealaltă și plasate cât se poate de eficient pentru a evita expunerea lor la consecințele unui accident, accesibile din exterior pentru mijloacele de intervenție.

e) Clădiri și locații

- ✓ Sala de control trebuie să fie protejată de riscurile de incendiu, explozie și toxice. Amplasarea clădirilor în care își desfășoară activitatea personalul de deservire a fost realizată la adăpost de riscurile de incendiu, explozie și toxice. În interiorul instalațiilor căile de circulație sunt amenajate și menținute libere, pentru a ușura circulația și evacuarea personalului ca și intervențiile de urgență în caz de accident.

f) Legarea la pământ a instalațiilor electrice

- ✓ Instalațiile electrice trebuie realizate și întreținute conform normelor de protecția muncii românești în vigoare. Legarea la pământ a acestora este separată de cea de cea aferentă instalației de paratrăsnet.
- ✓ Verificarea ansamblului instalației electrice se va face cel puțin o dată pe an, de o societate de specialitate, care va menționa explicit în raportul său, defectiunile observate.

g) Protecția contra trăsnetelor

- ✓ Dispozitivele de protecție contra fulgerelor trebuie să fie conforme cu normele românești în vigoare sau cu normele în vigoare din statele membre sau prezentând garanții de securitate în vigoare. Verificarea dispozitivelor de protecție contra fulgerelor trebuie verificată o dată la cinci ani.

h) Protecția contra seismelor

- ✓ Instalațiile care prezintă un risc pentru mediu trebuie să fie protejate contra seismelor, conform dispozițiilor legale în vigoare.

i) Proceduri de exploatare destinate prevenirii accidentelor

- ✓ Manipularea și operarea în condiții de risc a instalațiilor ar putea avea consecințe asupra securității publice și sănătății populației. Fazele de pornire și oprire, funcționare normală, mentenanță, fac obiectul unor proceduri de exploatare scrise, puse la dispoziția celor care lucrează în instalațiile respective.
- ✓ Aceste proceduri obligatorii prevăd în special :
 - modalitățile de operare ;

- frecvența verificării dispozitivelor de securitate și de tratare a poluării și de disconfort creat de instalații ;
- instrucțiunile de întreținere și curățire, periodicitatea acestor operații și obligațiile înainte de a începe aceste operații ;
- modalitatea de întreținere și utilizare a echipamentelor de reglare și a dispozitivelor de securitate.

✓ Înainte de punerea în funcțiune a unor noi instalații, se va face recepția tuturor lucrărilor realizate iar demarajul se va face în prezența unei echipe de tehnicieni competenți.

j) Verificări periodice

- ✓ Instalațiile, aparatele și depozitele în care sunt stocate substanțe și preparate periculoase , ca și mijloacele de intervenție în caz de pericol, fac obiectul unor verificări periodice.
- ✓ Titularul de activitate are obligația de a asigura funcționarea în bune condiții a sistemului de monitorizare și control al poluanților pe raza de incidență a activității desfășurate, în scopul prevenirii și evitării riscurilor tehnologice și eliberării accidentale de poluanți în mediu.
- ✓ Titularul de activitate are obligația să asiste persoanele împuternicite cu inspectia, punându-le la dispoziție evidența măsurătorilor proprii, toate documentele relevante și să le faciliteze controlul activităților și prelevarea de probe.

k) Interdicția de foc

- ✓ Este interzisă aducerea focului sub orice formă în zonele cu risc de incendiu, explozie, în afara de intervențiile ce fac obiectul unui permis de intervenție.
- ✓ Se vor afișa și actualiza permanent instrucțiuni asupra modalității de aplicare a dispozițiilor prezentei autorizații în apropierea locurilor periculoase sau telefoanelor, cât și în zonele de trecere cele mai frecventate de către personal. În aceste instrucțiuni se va aminti interdicția de a fuma în halele cu risc și obligația de a păstra libere căile de acces pentru intervenții rapide.

l) Instruirea personalului

- ✓ Întreg personalul trebuie să cunoască și să respecte politica de prevenire a accidentelor majore (PPAM), prevederile planurilor de urgență interne și urgență externă.
- ✓ Instruirea personalului privind siguranța instalațiilor și managementul situațiilor de urgență se va face periodic. Se va respecta procedura privind instruirea, scolarizarea și/sau perfecționarea angajaților și a colaboratorilor (după caz).
- ✓ Se vor elabora proceduri specifice pentru a verifica nivelul de cunoaștere de către personal a riscurilor existente în instalații.

m) Mentenanța și lucrări de reabilitare

- ✓ Orice lucrări de extindere, modificare sau întreținere a instalațiilor care ar putea prezenta un risc de incendiu fac obiectul unui « permis de lucru cu focul » eliberat de o persoană autorizată în acest sens.

Permisul trebuie să menționeze în principal :

- motivele eliberării permisului ;
- durata valabilității ;
- natura pericolelor ;

**DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIRII AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU
NR. 3 DIN 07.05.2019**

- RAPORT DE AMPLASAMENT -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

- tipul materialului care poate fi utilizat ;
- masurile de prevenire, in special masuratori ale aerului, riscurile de incendiu si explozie, asigurarea instalatiilor ;
- masurile de protectie care trebuie luate in special pentru protectia individuala, mijloacele de combatere (incendiu, etc.) puse la dispozitia personalului care va lucra.
- ✓ Orice lucrari sau interventii sunt precedate, chiar inainte de incepere, de o inspectie la fata locului pentru a verifica daca masurile stabilite sunt respectate.
- ✓ La sfarsitul lucrarilor, se face receptia pentru a verifica daca s-au executat corect, pentru evacuarea materialelor de santier - se verifica amplasamentul corect al instalatiilor si se certifica acest lucru.
- ✓ Anumite interventii stabilite, de intretinere simpla si realizate de personalul propriu pot fi stabilite intr-o procedura simplificata.
- ✓ Orice agent din afara unitatii nu poate efectua lucrari decat dupa obtinerea autorizatiei din partea unitatii. Autorizatia va cuprinde criteriile de acceptare, de revocare si de controale realizate de unitate.
- ✓ Punerea in functiune a unor unitati noi este precedata de receptia lucrarilor care atesta ca instalatiile sunt apte de functionare.
- ✓ Orice interventie prin punct cald asupra conductelor care contin combustibil nu poate fi efectuata decat dupa golirea completa a conductei respective.
- ✓ La sfarsitul lucrarilor se face verificarea unei etanseitati perfecte a conductelor. Aceasta verificare se face pe baza unei proceduri scrise. Verificarile si rezultatele lor sunt consemnate in scris.
- ✓ Sudorii vor detine o atestare scrisa asupra aptitudinii profesionale specifica modului de asamblare pe care-l au de efectuat.

n) Lista elementelor importante pentru securitate

- ✓ Titularul de activitate, stabileste, tinand cont de PPAM, lista factorilor importanti pentru securitate. Acesta identifica, echipamentele, parametrii, regulamentele, instructiunile de lucru si instruirile personalului, cu scopul de a tine sub control instalatiile, in toate fazele de exploatare (functionare normala, demaraj, situatii accidentale...) susceptibile de a induce consecinte grave pentru om si mediu. Lista este actualizata permanent si pusa la dispozitia organelor competente de inspectie.

o) Domeniu de functionare

- ✓ Titularul de activitate stabileste, sub responsabilitatea sa, limitele de variatie care determina siguranta in functionare a instalatiilor. Instalatiile sunt echipate cu dispozitive de alarma cand parametrii depasesc plaja de functionare in siguranta. Declansarea alarmei antreneaza actiuni automate sau manuale de corectie.

p) Echipamente importante pentru securitate

- ✓ Echipamentele trebuie sa fie confectionate de maniera sa reziste la actiunea substantelor si preparatelor manipulate si in mediul de functionare al instalatiei (soc, coroziune, etc.).
- ✓ Orice defectiune in sistemele de de transmitere si tratare a informatiei trebuie detectata automat.

- ✓ Alimentarea și transmiterea comenzilor se realizează în « securitate pozitivă » (funcționare normală și în pana de curent). Acestea sunt controlate periodic și menținute în stare de funcționare după proceduri scrise.

q) Sisteme de alarma și securizare a instalațiilor

- ✓ Sistemele de alarma și securizare a instalațiilor permit, în caz de depășire a pragurilor critice prestabilite, de a alarma personalul de supraveghere în cazul unui accident și de a securiza instalațiile susceptibile a provoca consecințe grave asupra vecinătăților și mediului. Dispozitivele de securizare a instalațiilor sunt independente de sistemele de comandă a instalației. Acestea funcționează în « securitate pozitivă » (funcționare normală și în pana de curent).

r) Supravegherea și detectarea zonelor de pericol

- ✓ Instalațiile susceptibile de a provoca consecințe grave pentru vecinătăți și mediu trebuie să fie echipate cu sisteme de detecție și alarma a caror plajă de sensibilitate depinde de natura riscurilor ce pot apărea.
- ✓ Implantarea detectorilor este rezultatul unui studiu prealabil, permițând informarea rapidă a personalului asupra oricărui incident și, luând în considerare natura, localizarea instalațiilor și condițiile meteo, zonele din amplasament care pot fi afectate.
- ✓ Titularul de activitate face lista detectorilor existenți și determină operațiile de mentenanță destinate menținerii eficacității lor în timp.
- ✓ Detectorii fiși declanșează, în caz de depășire a pragurilor:
 - dispozitive de alarma sonoră și vizuală, destinate a alarma personalul ce asigură supravegherea instalațiilor;
 - sistemele de punere în siguranță a instalațiilor, după specificațiile exploatantului.
- ✓ Supravegherea unei zone de risc nu se realizează printr-un singur punct de detecție.
- ✓ În afara de detectorii fiși, personalul dispune de detectori portativi, menținuți în perfectă stare de funcționare și accesibili în orice împrejurare.

s) Alimentarea electrică

- ✓ Echipamentele și sistemele de securizare a instalațiilor trebuie să funcționeze și în cazul întreruperii curentului electric.

t) Utilități destinate exploatării instalațiilor

- ✓ Titularul de activitate asigură în permanentă furnizarea sau accesul la utilitățile necesare funcționării echipamentelor de alarmare și a celor care concurează la securizarea instalațiilor.

u) Etichetarea substanțelor și preparatelor periculoase

- ✓ Butoaiele, rezervoarele și alte ambalaje, recipientii fiși de stocare ai substanțelor și preparatelor chimice periculoase cu un volum superior trebuie să fie etichetate într-o formă vizibilă, cu numele exact al conținutului, numărul CAS și simbolul de pericol, conform reglementărilor specifice.
- ✓ Ariile de stocare permanentă a recipientilor cu substanțe și preparate periculoase, se etichetează vizibil cu simbolurile de pericol.

v) Rezervoare

- ✓ Rezervoarele trebuie construite din materiale adaptate produselor ce sunt stocate, pentru a evita riscul unor reacții periculoase.
- ✓ Canalizarile trebuie instalate la adăpost de socuri mecanice și să prezinte toate garanțiile de rezistență la acțiunile mecanice, fizice și chimice.

w) Reguli de compatibilitate în stocare

- ✓ Rezervoarele sau recipientele care conțin produse incompatibile nu trebuie asociate aceleiași rețenții.
- ✓ Stocarea lichidelor inflamabile și a altor produse toxice, corozive sau periculoase pentru mediu nu este autorizată să se realizeze sub nivelul solului, decât în rezervoare- fosa zidite, sau asimilate.
- ✓ Titularul de activitate se asigură că volumele potențiale de rețenție să rămână disponibile în permanență. Astfel, apele pluviale trebuie eliminate din acestea, de câte ori este necesar.

x) Transport, încărcare, descărcare

- ✓ Zonele de încărcare și descărcare a vehiculelor cisternă, de stocare și manipulare a produselor periculoase, solide sau lichide (sau lichificate) trebuie să fie etanșe, construite din materiale ignifuge, echipate astfel încât să poată prelua apele de spălare și produsele scurse accidental și care să permită vidanșarea, în cazul unei eventuale scurgeri.
- ✓ Rezervoarele sunt echipate cu dispozitive care permit verificarea nivelului de umplere în orice moment și care împiedică deversarea în cursul umplerii lor. Dispozitivul de supraveghere este prevăzut cu o alarmă de nivel înalt. În lipsa unui astfel de dispozitiv, supravegherea vizuală se realizează de către un operator, în imediată vecinătate a rezervorului care se încarcă. Acest operator trebuie să poată opri încărcarea în orice moment.

y) Eliminarea substanțelor sau preparatelor periculoase

- ✓ Eliminarea substanțelor sau preparatelor periculoase recuperate în caz de accident urmează filierele proprii fiecărui tip de deșeu.

z) Întreținerea mijloacelor de intervenție

- ✓ Mijloacele de intervenție trebuie să fie menținute în stare bună, marcate și ușor accesibile.
- ✓ Titularul de activitate trebuie să fixeze un program de testare și control a acestora. Datele, modalitățile de control și observațiile constatate se înregistrează într-un registru care rămâne la dispoziția Serviciului de Protecție Civilă Județean și organelor competente de control.

aa) Protecția individuală a personalului de intervenție

- ✓ Măști sau aparate respiratorii specifice gazelor sau emisiilor toxice ce pot rezulta în situații de risc, sunt puse la dispoziția întregului personal de intervenție și supraveghere sau care stă în interiorul zonelor toxice.
- ✓ Aceste mijloace de protecție individuală sunt accesibile în orice circumstanță, atât în intervenții normale cât și accidentale. O rezervă de aparate respiratorii de intervenție este asigurată în cel puțin două sectoare protejate ale amplasamentului și în sens opus direcției vântului.

bb) Resurse de apă și spumă

- ✓ Operatorul trebuie sa se asigure ca detine un numar suficient de hidranti alimentati de la retea in stare de functionare permanenta.
- ✓ Reteaua de apa de incendiu trebuie sa fie strict rezervata cazurilor grave si exercitiilor de interventie, precum si operatiunilor de intretinere si evitarea a inghetarii.
- ✓ Operatorul se va asigura ca exista in orice moment substante emulsifiante in instalatie, in stare de functionare si in cantitati suficiente si corespunzatoare tipului de pericol.

cc) Reguli de securitate

- ✓ interdictia de a folosi focul, neautorizat, in instalatiile care detin substante/preparate periculoase care pot fi la originea unui sinistru (incendiu, explozie..);
- ✓ procedurile de oprire in regim de urgenta si securizare a unei instalatii (electricitate, retele de fluide..);
- ✓ masurile ce trebuie luate in caz de scurgere a unor substante periculoase, in canalizare si in particular, conditiile de evacuare a deseurilor si apelor impurificate in caz de imprastiere accidentala;
- ✓ mijloacele de stingere ce trebuie utilizate in caz de incendiu;
- ✓ procedura de alerta cu numerele de telefon a responsabilului si grupei de interventie de pe platforma, in caz de sinistru;
- ✓ procedura de izolare a amplasamentului cu scopul de a preveni orice imprastiere a pouarii in receptorii naturali.

dd) Sistem de alertare interna

- ✓ O retea de alertare interna a amplasamentului colecteaza alertarile personalului de la posturile fixe si mobile, datele meteo disponibile ca si orice informatie necesara gestionarii alertarii. Aceasta declanseaza alarme specifice (sonore, vizuale si alte mijloace de comunicare) pentru a alerta persoanele prezente in amplasament asupra naturii si extinderii riscului.
- ✓ Posturile fixe care permit alertarea sunt repartizate pe tot amplasamentul.
- ✓ Una sau mai multe linii de comunicare interna (linii telefonice, retea) sunt rezervate exclusiv gestionarii alertei.

ee) Informarea preventiva a populatiei care poate fi afectata de un accident major

- ✓ Titularul de activitate trebuie sa informeze persoanele susceptibile a fi implicate intr-un accident: (servicii publice, colectivitati..) precum si populatia invecinata amplasamentului asupra riscurilor unui eventual eveniment si regulile care trebuiesc respectate in asemenea situatii.
- ✓ Aceste informatii contin:
 - numele titularului de activitate si coordonatele;
 - autoritatea de pe amplasament care furnizeaza informatii;
 - denumirile comune sau, în cazul substanțelor periculoase cuprinse, denumirile generice sau categoria generală de pericolozitate a substanțelor și a preparatelor din obiectiv care ar putea duce la producerea unui accident major, indicându-se principalele lor caracteristici periculoase;
 - informații generale privind natura pericolelor, inclusiv efectele lor potențiale asupra populației și mediului;

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

- informații corespunzătoare asupra modului în care populația afectată va fi avertizată și informată;
 - informații corespunzătoare asupra acțiunilor pe care trebuie să le întreprindă populația vizată și asupra comportamentului pe care trebuie să îl adopte în cazul în care se produce un eventual eveniment;
 - confirmarea faptului că titularul activității are obligația de a lua măsuri interne adecvate, în special menținerea legăturii cu serviciile de urgență, pentru a acționa în caz de evenimente și pentru a minimiza efectele acestora;
 - detalii asupra sursei de unde pot fi obținute informații suplimentare, sub rezerva cerințelor de confidențialitate stabilite potrivit legii.
- ✓ Titularul activității este obligat să rezolve pe niveluri de competență problemele de mediu, în funcție de amploarea acestora.
- ✓ Titularul activității este obligat să asigure monitorizarea tuturor indicatorilor de mediu.

CAPITOLUL 3. ISTORICUL TERENULUI

În anul 2007 S.C. SPUMOTIM S.A., Timisoara a concesionat suprafața de 20000 mp situată în extravilanul Comunei Poiana Lacului, Jud. Argeș prin contractul de concesiune nr. 10, încheiat la data de 08.10.2007 de la Primăria Comunei Poiana Lacului pe termen de 20 de ani.

În baza Autorizației de construire nr. 29 din data de 20.10.2008 au fost începute lucrările de construire pentru: hale de producție și depozitare, clădire administrativă, drumuri acces, utilități, împrejurimi teren.

Până la data de 01.12.2011 S.C. SPUMOTIM S.A. a funcționat ca și punct de lucru fiind furnizorul de componente (spume poliuretanică) pentru industria auto pentru clientul Johnson Controls, după care afacerea a fost preluată de către client respectiv societatea Johnson Controls.

Începând cu 01.12.2011 societatea Johnson Controls a devenit proprietar exclusiv al clădirilor și echipamentelor situate pe terenul concesionat (act adițional nr. 1/20.01.2012), urmând să desfășoare în continuare aceeași activitate: realizarea spumelor poliuretanică flexibile pentru industria auto prin turnare în matrițe. Spumele poliuretanică sunt clasificate ca fiind sezuturi și spatăre scaune față și scaune spate – produse în instalațiile Hennecke și Kraus Maffei.

În 29.03.2016 a fost încheiat Protocolul de transfer bunuri imobile, între S.C. JOHNSON CONTROLS ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului și S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului, autentificat cu nr. 489/29.03.2016 de BIN Beanga Steluta Leontina din București.

Autorizația de mediu nr. 65 din 11.04.2021 revizuită în data de 08.01.2015, a fost transferată în baza Deciziei nr. 224/25.04.2016, eliberată de A.P.M. Argeș, de la S.C. JOHNSON CONTROLS ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului la S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului, urmând ca acesta din urmă să desfășoare în continuare aceeași activitate: realizarea spumelor poliuretanică flexibile pentru industria auto prin turnare în matrițe.

În 07.05.2019 societatea a obținut Autorizația integrată de mediu nr. 3 din 07.05.2019, emisă de A.P.M. Argeș pentru desfășurarea activității de producție a spumelor poliuretanică flexibile pentru industria auto prin turnare în matrițe. Activitatea de fabricare spume poliuretanică este încadrată, conform Legii 278/2013 privind emisiile

industriale, la **Anexa I, pct. 4.1.** „*Producerea compușilor chimici organici, cum sunt: h) materiale plastice (polimeri, fibre sintetice și fibre pe bază de celuloză).*”

Capacitatea instalației: 465 tone/an repere auto din spume poliuretanic flexibile, obținute prin procedeul de turnare în matrită (șezuturi, spatate, cotiere, tetiere).

Profilul de activitate al unitatii economice:

„*Fabricarea placilor, foliilor, tuburilor si profilelor din material plastic (>= 1 t/zi)*” – cod CAEN 2221.

“*Depozitari (rezervoare stocare temporara motorina folosita pentru uz intern)*” – cod CAEN 5210.

CAPITOLUL 4. RECUNOAȘTEREA TERENULUI

4.1. PROBLEME IDENTIFICATE

În urma analizei efectuate asupra activității desfășurate în cadrul societății ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului a rezultat că potențialele surse de poluare a solului sunt substanțele chimice și periculoase vehiculate pe amplasament.

Căile prin care poluanții pot pătrunde în sol și subteran sunt:

- ✓ **scurgeri accidentale** de la echipamentele instalațiilor, rezervoare, conducte și/sau canalizare industrială datorate neetanșeităților la îmbinări sau spargerii / fisurării / perforării etc.;
- ✓ **deversări accidentale** de produse în timpul manipulării, operării normale / opririlor accidentale a instalațiilor, încărcării rezervoarelor;
- ✓ **practici operaționale necorespunzătoare** în timpul prelevării probelor, curățirii echipamentelor, rezervoarelor și a altor utilaje, drenării apelor meteorice din cuvele rezervoarelor etc.
- ✓ **infiltrării** diferitelor substanțe depuse pe sol o dată cu apele meteorice.

Dirjecțiile de dezvoltare a analizei și detalierea investigațiile acoperă:

- deșeurile;
- stocare temporara de deșeuri;
- depozitele de materii prime, auxiliare și produse finite;
- sistemul de canalizare.

Ca urmare a aderării României la Uniunea Europeană și a necesității implementării legislației de mediu comunitare, societatea a trebuit să facă demersurile pentru obținerea autorizației integrate de mediu, intrând sub incidența Directivei IED, respectiv instalația este încadrabilă, conform Legii 278/2013 privind emisiile industriale, la Anexa I, pct. **4.1.** „*Producerea compușilor chimici organici, cum sunt: h) materiale plastice (polimeri, fibre sintetice și fibre pe bază de celuloză).*”

Problemele identificate pentru realizarea conformării cu prevederile legislative privind emisiile industriale, respectiv concluziile privind cele mai bune tehnici disponibile pentru producția de Polimeri se referă la:

a) Respectarea valorilor limita de emisie stipulate in actele de reglementare obtinute anterior (autorizatie de mediu), pentru indicatorii ce vor fi monitorizati la aer, apa, zgomot, ca si conditie de baza pentru prevenirea impactului negativ pe care-l va avea activitatea asupra amplasamentului si vecinatatilor.

b) Respectarea cerintelor BAT/BREF referitoare la consumuri de materii prime si auxiliare, apa, gaz si energie.

Pentru instalatia incadrabila (instalatiile de fabricare a spumelor poliuretanic flexibile pentru industria auto prin turnare în matrițe), au fost luate in considerare tipul de materii prime semnificative pentru BREF/BAT, consumuri de energie electrica, gaze naturale, apa bruta.

c) Respectarea cerintelor de management pentru instalatie

Lucrarurile de intretinere si reparatii se executa in cadrul atelierului de mentenanta al S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului. Responsabilul cu protectia mediului asigura managementul Autorizatiei Integrate de Mediu.

Toate monitorizarile si rezultatele acestora sunt urmarite si verificate de responsabilul de mediu. Monitorizarile si automonitorizarile sunt efectuate de laboratoare acreditate si de laboratorul propriu.

d) Măsuri de diminuare a impactului:

- ⇒ aplicarea BAT pentru reducerea emisiilor fugitive prin proiectarea echipamentelor avansate:
 - utilizarea de robineti cu membrană sau cu etanșare dublă, sau un echipament cu eficiență egală. Robineti cu membrană sunt în special recomandați pentru medii foarte toxice;
 - pompe cu comandă magnetică sau carcasate, sau pompe cu etanșare dublă și barieră de lichid;
 - compresoare cu comandă magnetică sau carcasate, sau compresoare cu etanșare dublă și barieră de lichid;
 - agitatoare cu comandă magnetică sau carcasate sau agitatoare cu etanșare dublă și barieră de lichid;
 - minimizarea numărului de flanșe;
 - etanșarea cu garnituri eficiente;
 - sistem închis de prelevare probe;
 - drenarea efluenților contaminați în sistem închis;
 - colectarea aerisirilor.
- ⇒ implementarea unui program oficial de detecție a scurgerilor și de reparații, centrat pe conducte și echiparea punctelor de scurgere, furnizează o înaltă reducere a emisiilor și a costurilor;
- ⇒ toate echipamentele de reducere vor trebui întreținute, conform celor mai bune tehnici disponibile în domeniu;
- ⇒ minimizarea opririlor și pornirilor în instalația de spumare;
- ⇒ utilizarea eficientă a energiei termice, izolarea termică a încăperilor de lucru, izolarea conductelor de transport a agentului termic;
- ⇒ verificarea anuală a eficienței arderii, verificarea aportului de oxigen pentru arderea completă a compușilor din combustibil;
- ⇒ măsurătorile efectuate la sursele de evacuare din hala de productie se încadrează în limita prevăzută în legislația de mediu in vigoare pentru compusi organici sub forma de carbon total. Determinările se efectuează semestrial;

⇒ limitarea preventivă a emisiilor de la autovehicule se va face prin condițiile tehnice impuse la omologarea în vederea înscrierii în circulație și prin inspecții tehnice periodice efectuate pe toată durata de utilizare a acestora.

e) **Respectarea cerintelor referitoare la gestionarea deșeurilor**

O cerința BAT/BREF se referă la minimizarea cantităților de deșuri generate. Cantitățile de deșuri generate sunt controlate.

Oportunitățile de minimizare a generării deșeurilor și recuperarea, reutilizarea și reciclarea materialelor reutilizabile au fost identificate, urmărindu-se realizarea acțiunilor:

- identificarea continuă și punerea în practică a posibilităților de prevenire a generării deșeurilor;
- participarea activă și angajamentul personalului la toate nivelele, inclusiv sugestia din partea personalului;
- monitorizarea utilizării materialelor;
- analiza utilizării materiilor prime;
- evaluarea oportunității de reducere a deșeurilor prin:
 - schitarea procesului;
 - balanța de masă a materiilor.
 - reducerea cantităților de deșuri, care se trimit la eliminare/depozitare finală prin identificarea posibilităților de recuperare;
 - deshidratarea namolului de la stația de epurare.

Pe amplasamentul instalației IED nu s-au identificat probleme din punct de vedere al protecției mediului.

4.2. DEȘURI

Gestionarea și monitorizarea deșeurilor rezultate din activitatea desfășurată pe amplasamentul societății S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului respectă următoarea legislație:

- ↻ **Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 92/2021** – privind regimul deșeurilor, cu completările și modificările ulterioare;
- ↻ **Legea nr. 17/2023** pentru aprobarea Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 92/2021 – privind regimul deșeurilor;
- ↻ **Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 74/17.07.2018** pentru modificarea și completarea Legii nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor, a Legii nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje și a Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 196/2005 privind Fondul pentru mediu;
- ↻ **Decizia 2000/532/CE** de stabilire a unei liste de deșuri în temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului;
- ↻ **H.G. nr. 856/2002** – privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, modificată și completată prin H.G. nr. 210/2007;
- ↻ **H.G. nr. 1061/2008** – privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României;
- ↻ **Ordinul M.M.G.A. nr. 757/2004** – pentru aprobarea Normativului tehnic privind depozitarea deșeurilor, modificat prin Ordinul nr. 1.230/2005;

**DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIRII AUTORIZAȚIEI INTREGRATE DE MEDIU
NR. 3 DIN 07.05.2019**

- RAPORT DE AMPLASAMENT -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

☞ **Legea nr. 249/2015** privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, modificată și completată prin O.U.G. nr. 38/2016;

☞ **Ordinul nr. 794/2012** privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșuri de ambalaje;

☞ **Legea nr. 51/2006** – Legea serviciilor comunitare de utilități publice, republicată în 2013, cu modificările și completările ulterioare;

☞ **Legea nr. 101/2006** – Legea serviciului de salubritate a localităților, republicată în 2014, modificată și completată de O.U.G. nr. 92/2007, Legea nr. 224/2008, Legea nr. 99/2014 și O.U.G. nr. 58/2016

și toate normativele care decurg din acestea.

Tipuri de deșuri periculoase și nepericuloase produse, colectate, stocate temporar: (tipuri, cantități, mod de stocare temporară):

Nr. crt.	Cod deșeu conf. Deciziei 2000/532/CE	Denumire deșeu conf. Deciziei 2000/532/CE	Proveniența	Cantitate generată (tone/an)	Mod de stocare temporară	Mod de valorificare/ eliminare
1	13 01 11*	Uleiuri hidraulice sintetice	Revizie și întreținere utilaje și echipamente	0,5	Recipienți metalici	Valorificare prin firme autorizate
2	07 02 08*	Alte reziduuri din blazul coloanelor de reacție	Producția de repere auto din spume poliuretanic flexibile	5	IBC pe cuve de retenție, așezate pe platforma betonată acoperită.	Eliminare prin firme autorizate
3	07 02 04*	Alți solvenți organici, soluții de spălare și soluții muma	Materii prime perimate	2	IBC pe cuve de retenție, așezate pe platforma betonată acoperită.	Eliminare prin firme autorizate
4	15 01 01	Ambalaje de hârtie și carton	Ambalaje materii prime	17	Recipienți metalici	Valorificare prin firme autorizate
5	15 01 02	Ambalaje de materiale plastice	Ambalaje produse finite	0,5	Recipienți metalici	Valorificare prin firme autorizate
6	07 02 13	Deșuri de materiale plastice	Producția de repere auto din spume poliuretanic flexibile	104	Recipienți metalici	Valorificare prin firme autorizate
7	15 01 03	Ambalaje de lemn	Ambalaje materii prime	15	Recipienți metalici	Valorificare prin firme autorizate
8	20 01 40	Metale	Revizie și întreținere utilaje și echipamente	1	Recipienți metalici	Valorificare prin firme autorizate
9	08 01 11*	Deșuri de vopsele și lacuri, cu conținut de solvenți organici sau alte substanțe periculoase	Revizie și întreținere utilaje și echipamente	1	Recipienți metalici	Eliminare prin firme autorizate

**DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIRII AUTORIZAȚIEI ÎNTEGRATE DE MEDIU
NR. 3 DIN 07.05.2019**

- RAPORT DE AMPLASAMENT -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

Nr. crt.	Cod deșeu conf. Deciziei 2000/532/CE	Denumire deșeu conf. Deciziei 2000/532/CE	Proveniența	Cantitate generată (tone/an)	Mod de stocare temporară	Mod de valorificare/ eliminare
10	15 01 10*	Ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase	Materii prime perimate	18	Recipienti metalici	Eliminare prin firme autorizate
11	15 02 02*	Absorbanti, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei fără altă specificație), materiale de lustruire, îmbracaminte de protecție contaminată cu substanțe periculoase	Revizie și întreținere utilaje și echipamente	5	Recipienti metalici	Eliminare prin firme autorizate
12	20 03 01	Deseuri municipale amestecate	Întreaga unitate	55	Recipienti metalici	Valorificare prin firme autorizate
13	16 05 06*	Deseuri de substanțe chimice de laborator constând din sau conținând substanțe periculoase inclusiv amestecurile de substanțe chimice de laborator	Laborator și produse din testare	1,5	Recipienti plastic, metal și sticlă	Eliminare prin firme autorizate
14	16 05 09	Deseuri de substanțe chimice expirate, altele decât cele menționate la 16.05.06, 16.05.07 sau 16.05.08	Truse medicale de acordare prim ajutor	0,001	Recipienti plastic și sticlă	Valorificare prin firme autorizate
15	19 08 12	Namoluri de la epurarea biologică a apelor reziduale industriale, altele decât cele specificate la 19.08.11	Stație de epurare ape uzate menajere	0,5	Recipienti metalici	Valorificare prin firme autorizate
16	08 03 17*	Deseuri de tonere de imprimantă ce conțin substanțe periculoase	Imprimante	0,01	Recipienti metalici	Eliminare prin firme autorizate
17	08 03 12*	Deseuri de cerneluri cu conținut de substanțe periculoase	Imprimante	0,01	Recipienti metalici	Eliminare prin firme autorizate
18	13 07 01*	Deseu ulei combustibil și combustibil diesel	Întreținere pompe	0,10	Recipienti metalici	Eliminare prin firme autorizate
19	15 01 04	Deseu ambalaje metalice	Ambalaje ale materiilor prime	0,10	Platforma betonată	Valorificare prin firme autorizate
20	20 01 21*	Tuburi fluorescente și alte deseuri cu conținut de mercur	Surse de iluminat	0,02	Recipienti metalici	Eliminare prin firme autorizate
21	20 01 01	Hartie și carton	Întreaga unitate	0,05	Recipienti metalici	Valorificare prin firme autorizate
22	20 01 36	Echipamente electrice și electronice casate, altele decât cele specificate la 20 01 21,	Înclocuire/ defecțiune echipamente	0,10	Recipienti metalici	Valorificare prin firme autorizate

**DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIRII AUTORIZAȚIEI INTREGRATE DE MEDIU
NR. 3 DIN 07.05.2019**

- RAPORT DE AMPLASAMENT -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

Nr. crt.	Cod deșeu conf. Deciziei 2000/532/CE	Denumire deșeu conf. Deciziei 2000/532/CE	Provenienta	Cantitate generata (tone/an)	Mod de stocare temporara	Mod de valorificare/ eliminare
		20 01 23 și 20 01 35				
23	16 02 14	echipamente casate, altele decât cele specificate de la 16 02 09 la 16 02 13			Recipienti metalici	Valorificare prin firme autorizate
24	20 01 33*	Baterii și acumulatori incluși în 16 06 01, 16 06 02 sau 16 06 03 și baterii și acumulatori nesortati conținând aceste baterii	Mijloace de transport	0,02	Recipienti metalici	Valorificare prin firme autorizate
25	20 02 01	Deșeuri biodegradabile	Zona spatii verzi	0,40	Recipienti metalici	Valorificare prin firme autorizate
26	20 01 35*	Echipamente electrice și electronice casate, altele decât cele specificate la 20 01 21 și 20 01 23 cu conținut de componente periculoși*6)	Casari echipamente, depasire durata functionare	0,02	Recipienti metalici	Eliminare prin firme autorizate
27	15 02 03	Absorbanti, materiale filtrante, materiale de lustruire și îmbrăcăminte de protecție, altele decât cele specificate la 15 02 02	Producția de repere auto din spume poliuretanic flexibile	0,10	Recipienti metalici	Eliminare prin firme autorizate
28	16 01 18	Metale neferoase	Revizie si intretinere utilaje si echipamente	1	Recipienti metalici	Eliminare prin firme autorizate
29	17 09 04	Amestecuri de deșeuri de la construcții și demolări, altele decât cele specificate la 17 09 01, 17 09 02 și 17 09 03	Reamenajare spatii functionale	0,1	Recipienti metalici	Eliminare prin firme autorizate
30	16 06 01	Baterii cu plumb	Mentenanata		Recipienti plastic	Eliminare prin firme autorizate
31	16 06 02*	Baterii cu Ni-Cd	Mentenanata	0,3	Recipienti plastic	Eliminare prin firme autorizate
32	16 06 03*	Baterii cu conținut de mercur	Mentenanata		Recipienti plastic	Eliminare prin firme autorizate
33	16 06 05	Alte baterii și acumulatori	Mentenanata		Recipienti plastic	Eliminare prin firme autorizate

NOTA:

❖ Titularul activitatii are obligatia sa incheie contracte cu agenti economici autorizati, pentru preluarea tuturor tipurilor de deseuri rezultate din desfasurarea activitatii pe amplasament.

❖ **Titularul activității are obligația evitării producerii deșeurilor, însă în cazul în care aceasta nu poate fi evitată, valorificarea lor, iar în caz de imposibilitate tehnică și economică, eliminarea acestora, evitându-se impactul asupra mediului.**

⇒ Depozitarea definitivă a deșeurilor - deșeurile menajere sunt eliminate final la un depozit autorizat de deseuri menajere, pe baza de contract.

⇒ Modul de transport al deșeurilor și măsurile pentru protecția mediului

Respectarea prevederilor HG nr. 1061 / 2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României. Deseurile sunt transportate cu mijloace de transport ale prestatorilor de servicii.

⇒ Monitorizarea gestiunii deșeurilor

– pastrarea evidentei deșeurilor conform art. 48 din OUG nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor, cu completările și modificările ulterioare: tipul deșeurilor și codul acestuia, secție/instalație, cantitatea produsă, modul de stocare, transport și eliminare;

– colectarea selectivă a deșeurilor, evitarea formării de stocuri, predarea deșeurilor reciclabile la agenții economici autorizați pentru valorificare;

– efectuarea transportului de deseuri în conformitate cu prevederile Hotărârii Guvernului nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României.

Societatea AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului nu deține transformatoare / condensatori cu conținut de PCB.

Măsurile ce se vor întreprinde pentru minimizarea cantității de deșeurii produse sunt strâns legate de căutarea de soluții viabile pentru valorificarea deșeurilor.

4.3. DEPOZITE PROVIZORII DE DEȘEURI

În cadrul societății AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului nu există depozite definitive de deseuri ci numai spații de stocare temporară a acestora, respectiv:

- ❑ **Două platforme betonate**, împrejmuite cu gard metalic, cu $S_1=S_2=100$ mp, pentru stocarea temporară și selectivă a deșeurilor nepericuloase.
- ❑ **Două platforme betonate**, împrejmuite cu gard metalic, cu $S_1=50$ mp, $S_2=100$ mp, pentru stocarea temporară și selectivă a deșeurilor periculoase.
- ❑ **Spațiu stocare temporară deseuri tehnologice**, platforma betonată deschisă pe toate laturile, acoperită, cu $S_c = 145$ mp, în vederea stocării temporare a deșeurilor tehnologice, H_{max} coama = 5,95 m față de cota ± 0.00 , cu următoarele caracteristici constructive: fundații izolate sub stalpi, și grinda soclu, stalpi din profile metalice HEA 200, grinzi din profile metalice IPE 200, închiderile exterioare - panouri de plasa bordurată, înveliș table cutată T45, grosime table 0,6mm, vopsită electrostatic, culoare RAL 9006, jgheaburi și burlane din tabla, vopsite în câmp electrostatic.

Zona de stocare temporară	Tipuri de deseuri stocate temporar	Amenajările existente ale zonei stocare temporară
---------------------------	------------------------------------	---

**DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIRII AUTORIZAȚIEI INTREGRATE DE MEDIU
NR. 3 DIN 07.05.2019**

- RAPORT DE AMPLASAMENT -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

Zona de stocare temporara	Tipuri de deseuri stocate temporar	Amenajarile existente ale zonei stocare temporara
Platforma centrala betonata	<ul style="list-style-type: none"> • Deseuri menajere - cod 20 03 01 	Pubele (5 buc) asezate pe platforma betonata
Platforma centrala betonata	<ul style="list-style-type: none"> • Deseuri materiale plastice – cod 07 02 13 • Spuma poliuretan rebuturi – cod 15 01 02 • Spuma poliuretan marunta (ciuperci) si ambalaje plastic – cod 15 01 02 	Saci de plastic amplasati in spatii inchise - 2 compartimente ingradite
Platforma centrala betonata	<ul style="list-style-type: none"> • Deseuri reziduuri din blazul coloanelor de reactie (diisocianat MDI, polioli)- cod 07 02 08* • Deseuri solventi organici, solutii de spalare – cod 07 02 04* • Deseuri ambalaje care contin reziduuri sau sunt contaminate cu substante periculoase – cod 15 01 10* 	Containere tip IBC, butoaie metalice, big-bag-uri pentru bidoane de 5l plastic - 1 compartiment ingradit
Platforma betonata, acoperita	<ul style="list-style-type: none"> • Deseuri ambalaje care contin reziduuri sau sunt contaminate cu substante periculoase – cod 15 01 10* • Deseuri absorbanti, materiale filtrante, imbracaminte de protectie contaminate cu substante periculoase - cod 15 02 02* • Deseuri uleiuri hidraulice uzate – cod 13 01 11* • Deseuri vopsele si lacuri –cod 08 01 12 • Deseuri de tonere de imprimanta ce contin substante periculoase • Deseuri de cerneluri cu continut de substante periculoase • Tuburi fluorescente si alte deseuri cu continut de mercur • 20 01 33* baterii și acumulatori incluși în 16 06 01, 16 06 02 sau 16 06 03 • și baterii și acumulatori nesortati conținând aceste baterii • 20 01 35* echipamente electrice și electronice casate, altele decât cele • specificate la 20 01 21 și 20 01 23 cu conținut de componente periculoși*6) 	Containere tip IBC, butoaie metalice amplasate in spatiu inchis pe platforma betonata
Platforma betonata, acoperita	<ul style="list-style-type: none"> • Deseuri ambalaje hartie si carton – cod 15 01 01 	Containere amplasate pe platforma betonata
Platforma betonata	<ul style="list-style-type: none"> • Deseuri ambalaje lemn - cod 15 01 03 • Deseuri metale – cod 20 01 40 • Deseu ambalaj fier • amestecuri de deșeuri de la construcții și demolări, altele decât cele specificate la 17 09 01, 17 09 02 și 17 09 03 • deseuri biodegradabile 	Stive amplasate pe platforma betonata si containere metalice

Stocarea temporara a deșeurilor, pe tipuri de deșeuri se realizează în conformitate cu:

- ↪ **Ordonanta de Urgenta a Guvernului nr. 92/2021** – privind regimul deșeurilor, cu completarile si modificarile ulterioare;
- ↪ **Legea nr. 17/2023** pentru aprobarea Ordonanta de Urgenta a Guvernului nr. 92/2021 – privind regimul deșeurilor;
- ↪ **Ordonanta de Urgenta a Guvernului nr. 74/17.07.2018** pentru modificarea si completarea Legii nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor, a Legii nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje si a Ordonantei de Urgenta a Guvernului nr. 196/2005 privind Fondul pentru mediu;

**DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIRII AUTORIZAȚIEI INTREGRATE DE MEDIU
NR. 3 DIN 07.05.2019**

- RAPORT DE AMPLASAMENT -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

↪ **Decizia 2000/532/CE** de stabilire a unei liste de deseuri in temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European si a Consiliului;

↪ **H.G. nr. 856/2002** – privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, modificată și completată prin H.G. nr. 210/2007;

Stocarea temporară are în general, un caracter organizat, dar apar și situații de stocare temporara neorganizată. Spațiile neorganizate apar spontan, ca urmare a unor situații necaracteristice modului normal de desfășurare a proceselor de producție, cum este, spre exemplu, efectuarea unor reparații de utilaje și echipamente.

Aspectele de mediu ce pot să apară în desfășurarea diferitelor activități legate de gestiunea deșeurilor pe platforma AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacul sunt prezentate în tabelul de mai jos:

Riscuri de mediu la colectarea și transportul deșeurilor

Activitate	Risc de mediu	Efect
Colectarea, sortarea și stocarea temporară a deșeurilor.	– Scurgeri accidentale de deșeuri din containere, – Infiltrații accidentale suspensii solide în sol. – Emisii substanțe sau vapori în aer.	– Poluare sol, subsol, pânză freatică. – Poluare aer.
Transportul deșeurilor.	– Scurgeri accidentale de deșeuri din mijloacele de transport.	– Poluare sol, subsol, pânza freatică. – Poluare aer.

Societatea are implementat managementul deșeurilor în conformitate cu:

- **Ordonanta de Urgenta a Guvernului nr. 92/2021** – privind regimul deșeurilor, cu completarile si modificarile ulterioare;
- **Legea nr. 17/2023** pentru aprobarea Ordonanta de Urgenta a Guvernului nr. 92/2021 – privind regimul deșeurilor;
- **Decizia 2000/532/CE** de stabilire a unei liste de deseuri in temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European si a Consiliului;
- **H.G. nr. 856/2002** – privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, modificată și completată prin H.G. nr. 210/2007;
- **H.G. nr. 1061/2008** privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României.

concretizat prin:

- **Planul de gestionare a deșeurilor;**
- **Anchetă statistică – Gestiunea deșeurilor;**
- **Anchetă statistică privind cheltuielile de protecția mediului în întreprinderi, în care se află și domeniul deșeuri.**

Dintre obiectivele specifice de mediu, menite să prevină posibilitățile de poluare a solului, subsolului și pânzei freatice, amintim:

- valorificarea deșeurilor cu scopul reducerii cantităților de deșeuri stocate;
- instruirea personalului societății privind modul de gestionare a deșeurilor, conform reglementărilor în vigoare și a documentelor specifice Sistemului de Management de Mediu;
- îndepărtarea deșeurilor menajere și industriale nerecuperabile prin stocare în locuri special amenajate;
- menținerea curățeniei pe platformă;
- monitorizarea și evidența acțiunilor de gestionare a deșeurilor în “Fișe interne de gestionare a deșeurilor”.

4.4. INSTALAȚII DE EPURARE APE UZATE

a) Apele uzate menajere care rezulta de la grupurile sanitare sunt colectate printr-o rețea de canalizare menajera PVC-KG, Dn = 160-200 mm, L = 264,2 m și sunt transportate gravitațional către stația de pompare amplasată lângă stația de epurare.

Stația de pompare este compusă dintr-un gratar rar pentru reținerea materialelor solide grosiere și două pompe tocat, Q = 40 mc/h. Din stația de pompare apele sunt pompate în stația de epurare.

Stația de epurare este amplasată la limita incintei în zona de NE având coordonatele STEREO 70: X=366209,977, Y=479093,922

Cota superioară de amplasare a stației este la nivelul terenului natural din zona de amplasare. Intrarea apei uzate în stație se realizează gravitațional.

Stația de epurare este o instalație monobloc de epurare biologică cu nitrificare/denitrificare. Stația este un bazin din polipropilena, compartimentat în zone și secțiuni cu condiții specifice de epurare a apelor uzate, respectiv:

- compartiment pre-epurare mecanică prevăzută cu cos de filtrare pentru reținerea materialelor grosiere;
- camera de fermentare anaerobă a namolului;
- camera de denitrificare;
- camera de aerare, nitrificare și oxidare a substanțelor organice;
- camera de separare (decantare secundară).

Stația este echipată cu:

- ⇒ suflanta furnizare aer;
- ⇒ sistem de aerare cu bule fine;
- ⇒ sistem hidropneumatic pentru recircularea namolului activ;
- ⇒ tablou automatizare.

Stația este montată într-o cuva din beton armat cu dimensiunile interioare: 5,50 x 5,50 x 3,00 m. Cuva este umplută cu nisip stabilizat.

Schema de epurare aleasă corespunde debitelor caracteristice de ape uzate și concentrațiilor indicatorilor avuți în vedere pentru acestea, și urmărește în mod special reținerea materiilor în suspensie, eliminarea substanțelor organice biodegradabile (exprimate prin CBO5) și eliminarea compușilor azotului și fosforului.

Procesul tehnologic incepe cu treapta de pretratate mecanica, in care materialele grosiere sunt retinute pe sita-cos prevazuta imediat sub tubulatura de admisie in bioreactor. Apa uzata astfel pretratata trece spre treapta de epurare biologica.

Elementul de baza al statiei compacte pentru epurarea apelor uzate este un bioreactor biologic care integreaza intr-un bazin o camera de activare (in care au loc procesele de indepartare a fosforului si azotului cu ajutorul nemolului activat ce contine bacterii aerobe, anaerobe si anoxice capabile sa realizeze procesul de epurare) si o camera pentru separarea namolului activat de apa epurata.

Camera pentru activare este impartita in zone si sectiuni in care se asigura conditiile speciale pentru tratamentul biologic, astfel: zona de fermentare – anaeroba, zona pentru denitrificare- anoxica si zona de nitrificare-aeroba. Zonele comunica intre ele prin treceri si scurgeri.

Din camera de separare, namolul activat este recirculat in primul compartiment al bioreactorului cu ajutorul unui air- lift. Omogenizarea, circularea si recircularea amestecului activat se obtine cu ajutorul unei suflante de aer.

b) Apele pluviale de pe acoperisurile cladirilor si platforma betonata a incintei, sunt colectate printr-o retea de canalizare executata din tuburi PVC, Dn = 200-400 mm, Ltot. = 438 m, sunt trecute prin doua separatoare de hidrocarburi (Q = 80 l) si evacuate intr-un camin, de unde impreuna cu apele uzate menajere, epurate, sunt evacuate printr-o conducta PVC Dn 300 mm, L = 23,2 m, intr-o viroaga naturala, apoi intr-o vale necadastrata, afluent mal drept al paraului Lipia.

c) Receptorul apelor evacuate

Apele uzate menajere epurate, impreuna cu apele pluviale epurate sunt evacuate printr-o conducta PVC Dn 300 mm, L = 23,2 m, intr-o viroaga naturala, apoi intr-o vale necadastrata, afluent mal drept al paraului Lipia.

Apele tratate si epurate de statie, trebuie sa corespunda calitativ indicatorilor de calitate definiti de NTPA 001/2005.

4.5. ARIA INTERNĂ DE DEPOZITARE - DEPOZITE DE MATERII PRIME, AUXILIARE ȘI PRODUSE FINITE

Specificul activităților desfășurate în cadrul societății impune ca materiile prime, auxiliare și produsele finite să fie depozitate fie în spații special amenajate, pentru produse solide, sau în rezervoare de depozitare/cubitainere, pentru produsele lichide.

Societatea are în dotare spații special amenajate pentru depozitarea organizată a materiilor prime. Aceste spații sunt în totalitate betonate si acoperite, neconstituind surse de poluare ale solului / subsolului în condiții normale de funcționare.

Spațiile de stocare materii prime, auxiliare si produse finite existente pe amplasamentul societatii ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului sunt:

- **Hala de productie si depozitare (C2)**, cu spatii pentru productie, depozitare, facilitati tehnologice, mentenanta, control dimensional, sala de mese, vestiare, grupuri sanitare, anexa tehnica, compresoare, centrala de detectie si semnalizare incendii, Sc=3575 mp.

- **Hala de depozitare si magazie esantioane (hala C3)**, $S_c=724$ mp, regim de inaltime – Parter, in care sunt stocate containere pentru depozitare, utilaje si piese de schimb necesare desfasurarii activitatii si esantioane de produse finite. Hala este echipata cu hidranti interiori de incendiu.
- **Corp de cladire pentru depozit produse finite (hala C5)** – spume poliuretanic: șezuturi, spatate, cotiere, tetiere, care cuprinde si 2 anexe, $S_c = S_d = 3961$ mp, volum de depozitare = 27000 mc, regim de inaltime depozit – Parter, anexa – Etaj partial. Functiunea principala a halei – ambalare si depozitare produse finite, functiunea secundara – livrare produse finite.
- **Cort pentru stocare temporara a ambalajelor din plastic, hartie si carton** - structura metalica demontabila amplasata pe platforma betonata, acoperita cu prelata, cu suprafata $S=289,43$ mp.
- **Rezervoare stocare temporara motorina folosita pentru uz intern** - 4 rezervoare metalice, verticale, supraterane, cu pereti dubli de protectie, cu capacitatea:
 - 2 rezervoare cu $V1 = V2 = 900$ litri;
 - 2 rezervoare cu $V3 = V4 = 130$ litri.
- **Rezervor de apa pentru incendiu**, metalic, suprateran, izolat termic, vertical, $V=760$ m³, prevazut cu vane automate de alimentare care asigura reumplerea automata cu apa. La partea dinspre casa pompelor, rezervorul este dotat cu urmatoarele racorduri : doua conducte Dn 250 mm, pentru alimentarea pompelor de sprinklere, doua conducte Dn 150 mm pentru alimentarea pompelor de hidranti , o conducta de testare Dn 200, o conducta de preaplin Dn 150, o conducta de golire Dn 100 cu vana de inchidere Dn 100, o conducta Dn 50 pentru recircularea apei.
- **Depozit pentru stocarea temporara a agentului demulant**, cu $S = 80$ mp.

Materiile prime (poliolul si metilen difenil diizocianat – MDI, respectiv TDI - toluen defenil diizocianat) de baza se descarca din cisterne in gara auto cu ajutorul unor pompe, in rezervoarele de materii prime din depozitul de materii prime, denumit TANK FARM, ce se afla in cadrul halei de productie si depozitare si este prevazut cu cuva de retentie cu $V=458$ mc.

Scaparile accidentale se colecteaza cu ajutorul unor absorbanti, care se depoziteaza in recipienti de plastic, de 1 mc, cu capac. Cubitainerele sunt depozitate in spatiul de stocare temporara a deseurilor.

Substantele chimice cu risc crescut la manipulare si transvazare sunt asezate pe vase de retentie pentru a putea colecta eventualele scapari accidentale.

Produsele finite sunt depozitate in interiorul halei de productie, pe suprafata betonata pentru protejarea lor. Produsele sunt ambalate in folie de polietilena, daca este cazul si depozitate pe podea, stivuite pe rastel sau paleti de lemn si nu prezinta un risc de poluare a solului.

Deseurile rezultate din fluxurile de productie sunt depozitate in containere, pubele sau spatii betonate si valorificate ulterior prin firme specializate.

Depozitarea, descarcarea, incarcarea, manipulara, transportul și gestiunea substanțelor toxice și periculoase utilizate în secția de fabricație și laboratorul societății se realizează conform instrucțiunilor specifice fiecărui produs / substanțe, cu respectarea prescripțiilor “Normelor specifice de protecție a muncii la fabricarea, manipulara, transportul și depozitarea substanțelor periculoase în unitățile producătoare”.

În prezent acestea sunt stocate în conformitate cu reglementările în vigoare, cu respectarea prevederilor specifice fiecărui produs, luându-se toate măsurile de prevenire a accidentelor, incendiilor și exploziilor, în spații aferente locului în care sunt utilizate.

Evidența intrării și circulației substanțelor toxice și periculoase se ține în registre speciale conform legislației în vigoare. Utilizarea și păstrarea substanțelor toxice se face în conformitate cu legislația specifică acestor tipuri de materiale.

Din prezentarea modului de stocare / depozitare și a dotărilor prevăzute pentru depozitele de materii prime, auxiliare și a produselor finite se apreciază că:

- Societatea ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului, dispune de spații corespunzătoare pentru depozitare, acestea fiind conforme cu cerințele impuse produselor depozitate și indicațiilor BREF.
- Gradul de poluare indus factorilor de mediu sol și pânză freatică, prin stocare / depozitare materii prime, auxiliare, finite, substanțe toxice și periculoase, este redus deoarece depozitele respectă condițiile de construcție și exploatare, în vigoare.
- Substanțele încadrate în categoria substanțelor periculoase, sunt stocate în rezervoare metalice prevăzute cu cuva de retenție, de construcție conformă indicațiilor BREF.

Posibilitatea poluării apare doar în cazul unui eveniment care s-ar produce ca urmare a nerespectării normelor de transport, manipulare și depozitare a produselor vehiculate.

4.6. SISTEMUL DE CANALIZARE

Sistemul de canalizare al platformei cuprinde:

- canalizare menajeră;
- canalizare pluvială;

Apele rezultate din incinta sunt colectate astfel:

a) Apele uzate menajere care rezulta de la grupurile sanitare sunt colectate printr-o retea de canalizare menajera PVC-KG, Dn = 160-200 mm, L = 264,2 m si sunt transportate gravitacional catre statia de pompare amplasata langa statia de epurare.

Statia de pompare este compusa dintr-un gratar rar pentru retinerea materialelor solide grosiere si doua pompe tocat, Q = 40 mc/h. Din statia de pompare apele sunt pompate in statia de epurare.

Statia de epurare este amplasata la limita incintei in zona de NE avand coordonatele STEREO 70: X=366209,977, Y=479093,922

Cota superioara de amplasare a statiei este la nivelul terenului natural din zona de amplasare. Intrarea apei uzate in statie se realizeaza gravitacional.

Statia de epurare este o instalatie monobloc de epurare biologica cu nitrificare/denitrificare. Statia este un bazin din polipropilena, compartimentat in zone si sectiuni cu conditii specifice de epurare a apelor uzate, respectiv:

- compartiment pre-epurare mecanica prevazuta cu cos de filtrare pentru retinerea materialelor grosiere;
- camera de fermentare anaeroba a namolului;

- camera de denitrificare;
- camera de aerare, nitrificare si oxidare a substantelor organice;
- camera de separare (decantare secundara).

Statia este echipata cu:

- ⇒ suflanta furnizare aer;
- ⇒ sistem de aerare cu bule fine;
- ⇒ sistem hidropneumatic pentru recircularea namolului activ;
- ⇒ tablou automatizare.

Statia este montata intr-o cuva din beton armat cu dimensiunile interioare: 5,50 x 5,50 x 3,00 m. Cuva este umpluta cu nisip stabilizat.

Schema de epurare aleasa corespunde debitelor caracteristice de ape uzate si concentratiilor indicatorilor avuti in vedere pentru acestea, si urmărește în mod special reținerea materiilor în suspensie, eliminarea substanțelor organice biodegradabile (exprimate prin CBO5) și eliminarea compușilor azotului și fosforului.

Procesul tehnologic incepe cu treapta de pretratate mecanica, in care materialele grosiere sunt retinute pe sita-cos prevazuta imediat sub tubulatura de admisie in bioreactor. Apa uzata astfel pretratata trece spre treapta de epurare biologica.

Elementul de baza al statiei compacte pentru epurarea apelor uzate este un bioreactor biologic care integreaza intr-un bazin o camera de activare (in care au loc procesele de indepartare a fosforului si azotului cu ajutorul nemolului activat ce contine bacterii aerobe, anaerobe si anoxice capabile sa realizeze procesul de epurare) si o camera pentru separarea namolului activat de apa epurata.

Camera pentru activare este impartita in zone si sectiuni in care se asigura conditiile speciale pentru tratamentul biologic, astfel: zona de fermentare – anaeroba, zona pentru denitrificare- anoxica si zona de nitrificare-aeroba. Zonele comunica intre ele prin treceri si scurgeri.

Din camera de separare, namolul activat este recirculat in primul compartiment al bioreactorului cu ajutorul unui air-lift. Omogenizarea, circularea si recircularea amestecului activat se obtine cu ajutorul unei suflante de aer.

b) Apele pluviale de pe acoperisurile cladirilor si platforma betonata a incintei, sunt colectate printr-o retea de canalizare executata din tuburi PVC, Dn = 200-400 mm, Ltot. = 438 m, sunt trecute prin doua separatoare de hidrocarburi (Q = 80 l) si evacuate intr-un camin, de unde impreuna cu apele uzate menajere, epurate, sunt evacuate printr-o conducta PVC Dn 300 mm, L = 23,2 m, intr-o viroaga naturala, apoi intr-o vale necadastrata, afluent mal drept al paraului Lipia.

c) Receptorul apelor evacuate

Apele uzate menajere epurate, impreuna cu apele pluviale epurate sunt evacuate printr-o conducta PVC Dn 300 mm, L = 23,2 m, intr-o viroaga naturala, apoi intr-o vale necadastrata, afluent mal drept al paraului Lipia.

Apele tratate si epurate de statie, trebuie sa corespunda calitativ indicatorilor de calitate definiti de NTPA 001/2005.

Evitarea eventualele accidente soldate cu poluarea solului, subsolului și a pânzei freatice se face prin următoarele măsuri:

- se urmărește periodic fenomenul de coroziune;
- se urmărește prezența depunerilor în canalizări și cămine și se iau măsuri de îndepărtare a acestor depuneri;
- calitatea apelor uzate evacuate este supravegheată printr-un sistem de monitoring, fiind controlată prin analize de laborator de către laboratoare acreditate.
- coordonarea activității de supraveghere a calității apelor evacuate este asigurată de către managementul societății prin responsabilul cu protecția mediului, care dispune măsurile ce se impun pentru respectare parametrilor normali de evacuare.

4.7. ALTE ZONE DE FOLOSIRE

4.7.1. SECȚII DE FABRICAȚIE

Pe amplasament nu există alte unități funcționale potențial **poluatoare ale solului / subsolului**, fata de cele prezentate anterior.

4.8. ALTE POSIBILIE IMPURIFICĂRI DIN FOLOSINȚA ANTERIOARĂ A TERENULUI

Terenul din amplasament a fost folosit pentru agricultură și, în prezent, pentru realizarea spumelor poliuretanic flexibile pentru industria auto prin turnare în matrițe.

Activitatea de producție care se desfășoară pe amplasament are ca scop producția de repere auto din spume poliuretanic flexibile obținute prin procedeul de turnare în matriță (șezuturi, spatate, cotiere și tetiere). Produsele sunt fabricate în instalația automată Hennecke, în instalația Kraus Maffei, precum și în instalația de turnare K2.

Investigațiile analitice realizate în amplasament au vizat atât poluanții specifici activității actuale, cât și tipuri de poluanți care puteau proveni din activități anterioare.

Nu au fost identificate alte posibilități de poluare din folosința anterioară a terenului.

CAPITOLUL 5. PREZENTAREA SURSELOR DE POLUARE ȘI REZULTATUL ANALIZELOR

Obiectivul Raportului de Amplasament este acela de a stabili calitatea mediului de pe amplasament și împrejurimi, precum și a modului în care ar putea evolua aceasta pe perioada funcționării obiectivului, pentru a se acționa în sensul prevenirii contaminării terenului în continuare.

În acest scop, se realizează un model conceptual tip sursă – cale – receptor, bazat atât pe considerații generale privind tipul de activitate desfășurată în instalația în cauză, cât și pe considerații specifice amplasamentului analizat.

5.1. POLUAREA AERULUI

Emisiile în atmosferă sunt legate de instalațiile de fabricare spume poliuretanic flexibile, pentru industria auto prin turnare în matrițe, clasificate ca fiind: șezuturi, spatate scaune față și scaune spate, cotiere și tetiere – produse

in instalatiile Hennecke, Kraus Maffei si in instalatia de turnare K2, zona de stocare materii prime denumita TANK FARM, care se afla in cadrul halei de productie si depozitare si este prevazut cu cuva de retentie cu $V=458$ mc, producerea agentului termic si a apei calde.

Sursele generatoare de emisii in atmosfera:

- **emisii dirijate de la arderea gazului natural**, la centralele termice de producere a agentului termic de incalzire a spatiilor si a apei calde menajere;
- **emisii dirijate provenite din cadrul instalatiilor de fabricare spume poliuretanic** flexibile, pentru industria auto prin turnare în matrițe, clasificate ca fiind sezuturi, spatate scaune fata si scaune spate, cotiere si tetiere, avand ca sursa procesele tehnologice de pe flux:
 - Compuși organici sub forma de Carbon Total (TDI/MDI);
 - Pulberi totale.

Măsuri de diminuare a impactului asupra aerului in perioada operationala

□ **Emisii in aer asociate cu BAT:**

Documentele de referință, care pot fi aplicate instalației:

- Documentul de referință Cele Mai Bune Tehnici Disponibile în Producția Polimerilor, august 2007 (POL);
- Documentul de referință Cele Mai Bune Tehnici Disponibile în Industria Chimică Organică de mare volum, februarie 2003 (LVOC);
- Documentul de referință Cele Mai Bune Tehnici Disponibile în Emisiile din stocare, iulie 2006 (ESB).

Producția de spume poliuretanic nu este cuprinsă în listele ilustrate în documentul de referință referitor la polimeri.

Conform LVOC Bref, secțiunea 13.5 – Cele Mai Bune Tehnici Disponibile BAT pentru emisiile în aer (pentru TDI/MDI):

- ⇒ BAT pentru gazele reziduale este tratarea cu scruber (în particular pentru fosgen, acid clorhidric și COV) sau incinerarea termică pentru distrugerea compușilor organici și a oxizilor de azot. Concentrațiile scăzute pot fi tratate prin alte tehnici precum carbon activ. Oxizii de azot pot fi minimizați prin oxidare parțială. BAT este de altfel o combinație a metodelor de tratament.
- ⇒ Concentrația emisiilor asociate cu aceste tehnici sunt: $0,5 \text{ mg/m}^3$ fosgen, $< 10 \text{ mg/m}^3$ acid clorhidric. Compuși organici (TDI/MDI) măsurați ca și **C total $< 20 \text{ mg/m}^3$** (media orară), asociat cu tehnici de incinerare.

In cazul oricarui incident sau accident care afecteaza mediul in mod semnificativ, operatorul are urmatoarele obligatii:

- sa informeze imediat autoritatea competenta pentru protectia mediului si autoritatea competenta pentru inspectie si control la nivel local;
- sa ia imediat masurile pentru limitarea consecintelor asupra mediului si prevenirea altor incidente sau accidente posibile;
- sa ia orice masuri suplimentare, considerate adecvate si impuse de autoritatea competenta pentru protectia mediului si autoritatea competenta pentru inspectie si control la nivel local, pe care acestea le considera

**DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIRII AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU
NR. 3 DIN 07.05.2019**

- RAPORT DE AMPLASAMENT -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

necesare, în vederea limitării consecințelor asupra mediului și a prevenirii altor incidente sau accidente posibile.

Operatorul trebuie să notifice APM Argeș GNM — CJ Argeș prin fax electronic, dacă este posibil, imediat ce se confruntă cu oricare din următoarele situații:

- orice emisie în aer, semnificativă pentru mediu, de la orice punct potențial de emisie;
- orice incident cu potențial de contaminare a apelor de suprafață subterane sau care poate reprezenta o amenințare de mediu pentru aer sau sol sau necesită un răspuns urgent din partea agenției;

Obiective de mediu:

- menținerea calității aerului în limitele concentrațiilor maxime admisibile prevăzute în legislația în vigoare.
- valorile concentrațiilor substanțelor poluante în aerul ambiant trebuie să nu depășească valorile limita, în conformitate cu legislația în vigoare (Legea nr. 104/2011 - privind calitatea aerului înconjurător) și STAS 12.574/87- privind concentrațiile maxime admisibile ale substanțelor poluante din atmosfera "Aer din zonele protejate".
- beneficiarul se va asigura că toate operațiile de pe amplasament să se realizeze în așa fel încât emisiile și mirosurile să nu determine deteriorarea calității aerului, dincolo de limitele amplasamentului.
- utilizarea celor mai bune tehnologii existente din punct de vedere economic și ecologic în deciziile investiționale; introducerea criteriilor de eco-eficiență în activitățile desfășurate pe amplasament;

Monitorizarea emisiilor în aer rezultate în urma desfășurării activităților pe întreg amplasamentul IED:

□ Instalațiile pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în atmosfera, existente pe amplasament:

În scopul limitării emisiilor de gaze și particule de praf poluante, provenite de la sursele existente pe amplasament, vor fi urmărite măsurile necesare pentru ca acestea să fie verificate tehnic, să funcționeze la parametrii normali, iar evacuarea emisiilor de gaze de proces și a particulelor de praf să se realizeze prin intermediul unor instalații de reținere și dispersie, respectiv:

- ⇒ Instalatie de exhaustare prin hote amplasata în zona echipamentului tehnologic – instalatie de tratament accesorii auto prin pulverizare cu soluții UV, existentă în Hala C5 de depozitare produse finite. Substanțele sunt captate în filtre demontabile cu sisteme de curățare prin purjare periodică, iar admisia aerului proaspăt se realizează prin grilele și golurile existente în usi.
- ⇒ Trape automate de evacuare a fumului și gazelor fierbinti, aferente Halei de producție și depozitare (C2) și Halei de depozitare și magazie esantioane C3, cu acționare dublă, manuală și automată, cu suprafața activă de minim 1% din suprafața protejată, amplasate în luminatoarele din acoperișul construcției.

Fiecare mașină și utilaj din cadrul liniilor de fabricație în care se utilizează substanțe chimice sunt dotate cu cabine de izolare și exhaustoare, astfel:

- ✓ Cabina de izolare și Sistem de exhaustare prevăzut cu un cos metalic de dispersie noxe în atmosferă, cu caracteristicile H = 7 m, secțiunea 400 mm x 800 mm, **aferent robotului de turnare**, pentru fiecare linie de producție în parte: **Henneke (POI1) și Krauss Maffei (POI2)**. Sistemul de exhaustare are capacitatea de extracție al aerului viciat de 3300 mc la 1460 rotații pe minut; puterea nominală a motorului fiind de 30 kW (Sistem de exhaustare HK, KM).

**DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIRII AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU
NR. 3 DIN 07.05.2019**

- RAPORT DE AMPLASAMENT -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

- ✓ Sistem de exhaustare prevazut cu filtre de carton si un cos metalic de dispersie noxe in atmosfera, cu caracteristicile cu $H = 12$ m, diametrul = 600 mm, existent in **zona de aplicare a agentului demulant**. Sistemul de exhaustare are capacitatea de extractie al aerului viciat de 2700 mc la 1460 rotatii pe minut, puterea nominala a motorului fiind de 22 kW.
- ✓ Sistem de exhaustare prevazut cu un cos metalic de dispersie noxe in atmosfera, cu caracteristicile $H = 8$ m, sectiunea 400 mm x 800 mm **afereent caruselului de turnare**. Sistemul de exhaustare are capacitatea de extractie al aerului viciat de 4200 mc la 1450 rotatii pe minut, puterea nominala a motorului fiind de 25 kW.
- ✓ Sistem de exhaustare prevazut cu un cos metalic de dispersie noxe in atmosfera, cu caracteristicile $H = 4$ m, diametru = 400 mm aferent cabinei de izolare in care sunt amplasate **rezervoarele de zi pentru materiile prime**.
- ✓ Sistem de exhaustare prevazut cu un cos metalic de dispersie noxe in atmosfera, cu caracteristicile $H = 7$ m, diametru = 250 mm, **afereent bancului pentru aplicarea demulantului pentru balamalele insertiilor metalice**.
- ✓ Sistem de exhaustare aferent linie de productie **K2 (POI 3)** realizat din:
 - 4 hote din tabla cu absortie, prevazute fiecare cu tubulatura tip spiro din tabla galvanizata, cu diametru cuprins intre 260 mm -300 mm, conectate la o tubulatura principala cu diamnetru 630 mm si inaltimea 8 m. Tubulatura principala este conectata la ventilatorul din exterior, antiex, cu caracteristicile: debit = 15000 mc /h si presiune = 1000 Pa. Actionarea ventilatorului este facuta de un variator frecvential pentru a putea varia turatia in functie de capacitatea de utilizare a utilajului.
- ✓ Sistem de exhaustare pentru retinerea prafului rezultat in urma operatiilor de debavurare produs finit, constituit din urmatoarele elemente:
 - cuva realizata din tabla zincata, situata sub masa conveiorului, pentru preluarea gravitacionala a bucatilor mici spuma, care pot trece prin orificiile benzilor de transport;
 - sistem preluare particule si elemente mici de produs finit din cuva, confectionat din tabla zincata;
 - sistem flexibil realizat din poliuretan armat cu fibra metalica, pentru continuarea traseului de evacuare particule de praf pana in zona motorului (ventilatorului) situat in exteriorul halei de productie;
 - sistem electric exhaustare compus din motor electric (1,5 kW si cca 2000 m³/h) si sac etans pentru colectare praf.

Alte instalatii pentru retinerea, evacuarea si dispersia poluantilor in mediu:

- ⇒ doua cosuri metalice (cate unul pentru fiecare cazan) cu caracteristicile: $H_1 = 15$ m si $D_1 = 400$ mm, $H_2 = 15$ m si $D_2 = 400$ mm, aferente celor doua cazane de producere apa calda cu $P_t = 970$ kW fiecare (P_t totala = 1940 kW) ale centralei termice functionala cu gaze naturale, montata in hala de productie;
- ⇒ cos metalic cu caracteristicile: $H = 2,5$ m si $D = 110$ mm aferent centralei termice cu $P_t = 40$ kW, cu tiraj fortat, functionala cu gaze naturale, montata in corpul administrativ.

□ Propunere de monitorizare

- ✓ **În condiții normale de funcționare emisiile in aer, rezultate in urma desfasurarii procesului de ardere a combustibililor gazosi (gaz natural) nu vor depasi valorile limita de emisie ale poluantilor specifici stabilite in tabelul de mai jos:**

**DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIRII AUTORIZAȚIEI INTREGRATE DE MEDIU
NR. 3 DIN 07.05.2019**

- RAPORT DE AMPLASAMENT -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

Nr. crt.	Denumire sursa de emisie	Indicatori	Valori Limita de Emisie la un continut de O2 de 3% in gazele reziduale uscate (mg/Nmc)	Frecventa de monitorizare
1.	Doua cosuri metalice de evacuare gaze arse in atmosfera (cate unul pentru fiecare cazan), cu caracteristicile: H1 = 15 m si D1 = 400 mm, H2 = 15 m si D2 = 400 mm, aferente centralei termice functionala cu combustibil gazos (gaze naturale), prevazuta cu doua cazane de apa calda cu Pt = 970 kW fiecare (Pt totala = 1940 kW).	Monoxid de carbon (CO) Oxizi de sulf (SO _x) – exprimat in SO ₂ Oxizi de azot (NO _x) – exprimat in NO ₂ Pulberi	100 35 350 5	ANUAL

✓ **Emisii rezultate din procesul tehnologic:**

Nr. crt.	Denumire sursa de emisie	Indicatori	Valori Limita de Emisie (mg/mc)	Frecventa de monitorizare
1.	Cos metalic aferent cabinei de izolare si sistemului de exhaustare de la robotul de turnare, cu H = 7 m si S = 0,4 x 0,8 mp, pentru fiecare linie de productie in parte: Henneke (POI 1) si Krauss Maffei (POI 2).	Substante organice sub forma de gaze, vapori sau pulberi clasa 2.	100	SEMESTRIAL
2.	Cos metalic cilindric, aferent sistemului de exhaustare prevazut cu filtre de carton existent in zona de aplicare a agentului demulant, cu H = 12 m si D = 0,6 m.		150	
3.	Cos metalic aferent sistemului de exhaustare de la caruselul de turnare, cu H = 8 m si S = 0,4 x 0,8 mp.	Substante organice sub forma de gaze, vapori sau pulberi clasa 3.	50	
4.	Cos metalic cilindric, aferent sistemului de exhaustare de la cabina de izolare in care sunt amplasate rezervoarele de zi pentru materiile prime, cu H = 4 m si D = 0,4 m.			
5.	Cos metalic cilindric, aferent sistemului de exhaustare de la bancul pentru aplicarea demulantului pentru balamalele insertiilor metalice, cu H = 7 m si D = 0,25 m.	Pulberi totale	50	
6.	Tubulatura principala, aferenta sistemului de exhaustare al linie de productie K2 (POI 3) , cu H = 8 m si D = 0,63 m.			

NOTA:

✓ **Operatorul are obligația să ia toate măsurile ca în aceste condiții de funcționare, emisiile din instalație să nu genereze deteriorarea calității aerului.**

**DOCUMENTAȚIE PENTRU SOLICITAREA REVIZUIRII AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU
NR. 3 DIN 07.05.2019**

- RAPORT DE AMPLASAMENT -

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. SUCURSALA POIANA LACULUI

CALITATEA AERULUI

✓ Emisiile fugitive se vor determina ca imisii la limita amplasamentului; acestea nu vor depăși valorile stabilite de Legea 104/15.06.2011 privind calitatea aerului inconjurator, respectiv:

Indicator	Perioada de mediere	Valoare Limita	Frecventa de monitorizare	Punct de prelevare proba
SO ₂	1 h	350 µg/mc	ANUAL	1 punct la limita nordica a amplasamentului
NO ₂ si NO _x	1 h	200 µg/mc		
Particule in suspensie – PM ₁₀	1 zi	50 µg/mc		
CO	Val. max. zilnica a mediilor pe 8 ore	10 mg/mc		

□ Rapoarte de incercare efectuate de catre laborator acreditat RENAR

Conform Autorizatiei integrate de mediu nr. 3 din 07.05.2019, eliberata de A.P.M. Arges, operatorul a realizat prin laboratoare autorizate masuratori ale emisiilor punctiforme si fugitive in aer, fiind intocmite urmatoarele rapoarte de incercare:

- Raport de incercare nr. 1602/28.06.2023, realizat de S.C. LABORATOR AGM MUNTENIA S.R.L.
- Raport de incercare nr. 1603/28.06.2023, realizat de S.C. LABORATOR AGM MUNTENIA S.R.L.
- Raport de incercare nr. 1604/28.06.2023, realizat de S.C. LABORATOR AGM MUNTENIA S.R.L.
- Raport de incercare nr. 1605/28.06.2023, realizat de S.C. LABORATOR AGM MUNTENIA S.R.L.
- Raport de incercare nr. 1606/28.06.2023, realizat de S.C. LABORATOR AGM MUNTENIA S.R.L.
- Raport de incercare nr. 1607/28.06.2023, realizat de S.C. LABORATOR AGM MUNTENIA S.R.L.
- Raport de incercare nr. 1608/28.06.2023, realizat de S.C. LABORATOR AGM MUNTENIA S.R.L.
- Raport de incercare nr. 1609/28.06.2023, realizat de S.C. LABORATOR AGM MUNTENIA S.R.L.

CONCLUZII: Rezultatele măsurătorilor la emisiile în aer, prezentate mai sus si anexate in copie la documentatia tehnica, relevă faptul că nu sunt înregistrate depășiri la valorile limită de emisie în aer pentru toate sursele punctiforme si fugitive. Măsurătorile sunt efectuate prin laboratoare autorizate și acreditate în acest sens, anual, pentru toate coșurile de evacuare de la centralele termice și semestrial pentru emisiile rezultate din procesele tehnologice.

Activitatea ce se desfasoara in cadrul obiectivului induce in general o poluare nesemnificativa a atmosferei. Impactul procesului tehnologic asupra aerului este nesemnificativ, nefiind necesara luarea unor masuri speciale in acest sens.

5.2. POLUAREA SOLULUI

In timpul exploatarei obiectivului, nu rezulta poluanti care sa afecteze calitatea solului. Intregul sistem de productie este inchis, pe suprafete betonate, fara riscuri de poluare a solului.

Posibile surse de poluare a solului pe amplasamentul studiat sunt reprezentate de:

- deversari de ape uzate in sol datorita defectiunilor la retelele de canalizare;

- gestionarea incorecta a deseurilor colectate sau a celor provenite din activitatea de productie;
- gestionarea incorecta a substantelor chimice periculoase.

Masuri de prevenire a poluarii solului implementate de societate

- a. verificarea periodica a starii retelei de canalizare, statiei de tratare ape uzate menajere si constructiilor/instalatiilor de epurare ;
- b. stocarea temporara selectiva a deseurilor in spatii amenajate, cu platforma betonata si acoperite, asezate pe bazine de retentie, daca este cazul ;
- c. verificarea zilnica a starii recipientilor cu substante chimice;
- d. achizitia de produse neutralizante adecvate pentru controlul oricarei deversari accidentale si instruirea personalului cu privire la modul de utilizare.

Avand in vedere faptul ca, activitatile se desfasoara in spatii inchise, acoperite, prevazute integral cu paviment din beton, substantele chimice sunt stocate temporar in spatii corespunzatoare fiecarui tip, rezulta ca functionarea unitatii nu induce un impact semnificativ asupra factorului SOL.

Impactul asupra subsolului

Activitatea desfasurata de societatea ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului pe amplasamentul din comuna Poiana Lacului, sat Poiana Lacului, strada Dealul Negrii, nr. 1 , judetul Arges nu are un impact asupra componentelor geologice si nici, prin mediul geologic, asupra elementelor mediului - conditii hidro, reseaua hidrologica, zone umede, biotopuri, etc.

5.3. POLUAREA APEI

Surse potientiale de poluare ale apelor:

- functionarea necorespunzatoare a statiei de epurare ape uzate menajere;
- tratarea incorecta a apelor uzate in statia de epurare;
- gestionarea incorecta a deseurilor rezultate din activitati (depozitarea acestora in vecinatatea apelor de suprafata, sau platforme nebetonate, neacoperite);
- gestionarea incorecta a apelor pluviale de pe platforma (evacuarea necontrolata de ape pluviale, potential impurificate cu hidrocarburi, intr-o viroaga naturala, apoi intr-o vale necadastrata, afluent mal drept al paraului Lipia).

Categorii de ape evacuate din incinta societatii:

Sistemul de canalizare al platformei cuprinde:

- canalizare menajeră;
- canalizare pluvială;

Apele uzate menajere epurate in statia de epurare si apele pluviale rezultate de pe intreaga platforma industrială, preepurate in separatoare de hidrocarburi, sunt evacuate final intr-o viroaga naturala, apoi intr-o vale necadastrata, afluent mal drept al paraului Lipia.

Evitarea eventualele accidente soldate cu poluarea solului, subsolului și a pânzei freatice se face prin următoarele măsuri:

- se urmărește periodic fenomenul de coroziune;
- se urmărește prezența depunerilor în canalizări și cămine și se iau măsuri de îndepărtare a acestor depuneri;
- calitatea apelor uzate evacuate este supravegheată printr-un sistem de monitoring, fiind controlată prin analize de laborator de către laboratoare acreditate.
- coordonarea activității de supraveghere a calității apelor evacuate este asigurată de către managementul societății prin responsabilul cu protecția mediului, care dispune măsurile ce se impun pentru respectare parametrilor normali de evacuare.

In ceea ce privește eventualele pierderi, se au în vedere următoarele:

- apele uzate menajere, sa nu contina cantitati mari de poluanti;
- sistemul de colectare a acestora va fi bine intretinut si in continuare, facand improbabila aparitia de exfiltratii;
- se va mentine curatenia riguroasa pe platformele din jurul halei.

In acest fel, se inlatura riscul de patrundere a apelor uzate in apa freatica.

Aprecieri privind calitatea apelor uzate:

Indicatorii de calitate ce vor fi monitorizati pentru apele uzate menajere si apele pluviale se vor incadra in limitele prevazute de NTPA – 001/2005, aprobat prin H.G. nr. 188/2002, cu modificarile si completarile ulterioare, in consecinta **rezulta ca functionarea unitatii nu induce un impact semnificativ asupra factorului de mediu APA.**

5.4. NIVELUL DE ZGOMOT

Sursele de zgomot:

- functionarea masinilor/instalatiilor si echipamentelor;
- circulatia interna si externa, pe amplasamentul societatii, a mijloacelor auto de aprovizionare;
- functionarea pompelor si ventilatoarelor.

Nivelul de zgomot rezultat în urma desfășurării activității, conform Ordinului Ministerului Sanatatii Nr. 119 din 4 februarie 2014, pentru aprobarea Normelor de igiena și sănătate publică privind mediul de viață al populației, prevede:

- ✓ în perioada zilei, nivelul de presiune acustică continuu echivalent ponderat A (AeqT), măsurat la exteriorul incintei conform standardului SR ISO 1996/2-08, la 1,5 m înălțime față de sol, să nu depășească 55 dB și curba de zgomot Cz 50;
- ✓ în perioada nopții, între orele 23,00 - 7,00, nivelul de presiune acustică continuu echivalent ponderat A (LAeqT), măsurat la exteriorul incintei conform standardului SR ISO 1996/2-08, la 1,5 m înălțime față de sol, să nu depășească 45 dB și, respectiv, curba de zgomot Cz 40.

Măsuri de reducere a poluării sonore in perioada operationala:

Măsurile curente aplicate de reducere a poluării sonore pot fi încadrate în două categorii:

- de reducere a nivelului de zgomot la sursă;
- de protecție a receptorului.

Măsuri luate prin proiectul tehnic pentru asigurarea izolării acustice a spațiilor și vecinătăților la zgomot aerian sunt:

a) construcțiile existente pe amplasament sunt realizate și exploatate astfel încât, prin funcționare, să nu genereze zgomote sau vibrații susceptibile de a afecta sănătatea sau liniștea vecinătăților;

b) în interiorul incintei este interzisă folosirea oricărei forme de avertizare acustică (sirene, claxoane, megafoane, etc.) care poate deranja vecinătățile, cu excepția folosirii acestor mijloace sub cazuri determinate de prevenirea sau semnalarea unui accident sau incident grav.

BAT constă în identificarea surselor semnificative de zgomot și a oricăror receptori de sensibilitate din apropiere. Unde zgomotul poate avea impact, BAT constă în utilizarea tehnicilor de bună practică precum închiderea ușilor platformei, reducerea debitelor și/sau în utilizarea sistemelor tehnologice de control precum amortizoare de zgomot sau ventilatoare de dimensiuni mari.

CAPITOLUL 6. JUSTIFICAREA INCADRĂRII ACTIVITĂȚII (DUPA CAZ) ÎN PREVEDERILE ALTOR ACTE NORMATIVE NAȚIONALE CARE TRANSPUN LEGISLAȚIA COMUNITARĂ (SEVESO, COV, LCP, DIRECTIVA-CADRU APA, DIRECTIVA-CADRU AER, DIRECTIVA-CADRU A DESEURILOR ETC.)

A) Directiva SEVESO

Prevederile Directivei 96/82/CE privind controlul accidentelor majore în care sunt implicate substanțe periculoase (SEVESO II) au fost transpuse în legislația națională prin HG nr.804/2007 privind controlul activităților care prezintă risc de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase, abrogată prin Legea nr. 59/2016, privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțele periculoase și Ordinul Ministerului Mediului, Apelor și Pădurilor nr. 1175/2019/39/2020 privind aprobarea Procedurii de notificare a activităților care prezintă pericole de producere a accidentelor majore în care sunt implicate substanțe periculoase, etc.

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului se încadrează în categoria activităților care fac obiectul Legii nr. 59/2016, privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase „La Nivel inferior”, (conform Notificării întocmită de S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului).

B) Directiva COV

Generarea de COV este reglementată atât la nivel european prin **Directiva 1999/13/EC** privind reducerea emisiilor de compuși organici volatili datorate utilizării solvenților organici în anumite activități și instalații, cât și la nivel național prin Legea 278/2013 privind emisiile industriale

Aceste reglementări au ca scop prevenirea și reducerea efectelor directe sau indirecte ale emisiilor de compuși organici volatili (COV) în mediu, în special în aer, precum și ale potențialelor riscuri ale acestora pentru sănătatea umană și pentru calitatea mediului și reprezintă principalul instrument de diminuare a emisiilor industriale de COV.

Activitatea de fabricare spume poliuretanică flexibilă, pentru industria auto prin turnare în matrițe, clasificate ca fiind sezuturi și spatăre scaune față și scaune spate – produse în instalațiile Hennecke și Kraus Maffei, desfășurată

pe amplasamentul S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului nu se incadreaza sub incidenta Legii nr. 278/2013, Anexa 7, Partea a 2-a.

C) Directiva LCP

Prevederile Directivei 2001/80/CE privind limitarea emisiilor de poluanți in aer proveniți de la instalațiile mari de ardere (Directiva LCP) au fost transpuse in legislația naționala prin Legea nr. 278/2013 privind stabilirea unor masuri pentru limitarea emisiilor in aer ale anumitor poluanți proveniți de la instalațiile mari de ardere.

Agentul termic pentru incalzirea spatiilor functionale se produce cu ajutorul unor centrale termice functionale cu gaze naturale.

Activitatea desfasurata pe amplasamentul S.C. . ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului nu intra in categoria instalatiilor mari de ardere.

D) Directiva – Cadru Apa

Directiva – cadru privind apa a fost transpusa in legislația naționala prin Legea nr. 310/2004 pentru modificarea si completarea Legii apelor nr.107/1996. Implementarea proiectului se va face astfel incât sa respecte prevederile din Legea apelor nr.107/1996 cu modificarile si completarile ulterioare, prin realizarea unui management corect al apelor uzate in perioada de functionare, precum si prevenirea scurgerilor de poluanți pe sol astfel incât sa nu existe efecte asupra apelor subterane.

E) Directiva – Cadru Aer

Activitatile desfasurate pe amplasament nu afecteaza calitatea aerului, având doar influența temporara locala, in perioada de exploatare.

F) Directiva – Cadru Deseuri

Tehnicile care sunt implementate pentru colectarea, stocarea temporara si eliminarea deseurilor vor respecta cerințele de baza menționate in legea cadru, respectiv:

- deseurile vor fi predate, pe baza de contract, exclusiv unor colectori sau unor operatorii autorizați;
- va fi pastrata evidența tipurilor si cantitaților tuturor categoriilor de deseuri generate pe amplasamente;
- este implementat si operat un sistem de colectare separata, care sa previna amestecarea deseurilor periculoase cu deseuri nepericuloase si care va permite valorificarea acestora.

Deseurile periculoase si nepericuloase vor fi livrate pe baza de contract si evidențe stricte operatorilor autorizați. Stocarea temporara a tuturor materialelor pe amplasament se realizeaza astfel incât sa se reduca riscul poluarii solului si a apei freatice.

Deseurile rezultate in urma activitaților de intretinere a utilajelor, instalatiilor si echipamentelor nu vor fi stocate temporar pe sol. Acestea vor fi colectate in recipiente speciale si eliminate de pe amplasament.

CAPITOLUL 7. CONCLUZII SI RECOMANDARI

S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului aplica in cadrul proceselor de productie, tehnologii, care ii permit :

- obtinerea unor produse de calitate
- asigurarea eficientei economice si a economiilor de resurse
- prevenirea poluarii mediului

CONCLUZII:

□ Unitatea a implementat cele mai bune tehnici disponibile:

- Consumurile de apa energie, gaz si materii prime raportate la unitatea de suprafata sau produs corespund prevederilor BREF/BAT.
- Amenajarea zonelor de depozitare pentru substante periculoase, depozitarea separata a substantelor toxice de cele inflamabile, asigurarea posibilitatii de colectare a scaparilor accidentale si asigurarea mijloacelor de prevenire si stingere a incendiilor corespund prevederilor BREF/BAT.
- Reducerea la minimum a cantitatilor de apa prin urmarirea consumurilor de apa, reglarea debitului prin folosirea debitmetrelor, minimizarea consumului de apa, corespunde prevederilor BREF/BAT.
- Inlocuirea directa a unei substante cu una mai putin periculoasa, înlocuirea unei substante cu mai multe substante sau cu alte metode determina eliminarea riscurilor de poluare ale apei si aerului respecta cerintele BREF/BAT.
- Efluentul statiei de epurare ape uzate se va incada in limitele prevazute in legislatia de mediu in vigoare.
- Nivelul de zgomot nu depaseste limita maxima admisibila in punctele de masurare, pe perimetrul amplasamentului.
- Pentru evitarea poluarii solului si apelor subterane este necesara mentinerea in buna stare a sistemului de canalizare, statiei de epurare ape uzate menajere, precum si instalatiilor/constructiilor de epurare.
- In vederea asigurarii protectiei mediului se impune monitorizarea periodica a mediului de catre laboratoarele de analiza acreditate RENAR, pentru factorii de mediu apa, aer, sol si zgomot.

RECOMANDĂRI

a) Factorul de mediu APĂ

- Respectarea prevederilor autorizatiei de gospodărire a apelor.
- Economisirea apei conform cerințelor BAT.
- Monitorizarea permanentă a parametrilor de evacuare a apelor uzate
- Depunerile de la separatoarele de produse petroliere precum și produsul petrolier separat vor fi colectate și transportate în locuri speciale pentru stocarea/neutralizarea acestui tip de deșeu.

b) Factorul de mediu AER

- Monitorizarea permanentă a emisiilor din sursele dirijate și încadrarea în valorile limită la emisie stabilite de autoritatea de mediu.
- Automonitorizarea se va efectua utilizând proceduri de analiză standardizate validate, cu aparatură verificată metrologic.

c) Factorul de mediu SOL – SUBSOL

- Gestiunea corespunzătoare a deșeurilor – colectare pe fracțiuni separate a deșeurilor menajere, conform O.U.G. nr. 92/2021 cu modificările și completările ulterioare.
- Colectarea separată în recipiente corespunzătoare a deșeurilor tehnologice.
- Asigurarea corespunzătoare a depozitelor de chimicale.
- Asigurarea mijloacelor de intervenție în caz de incidente cu preparate și substanțe chimice.
- Se vor respecta regulamentele de exploatare existente în cadrul instalației.

Efectele funcționării obiectivului asupra mediului se încadrează în limite admisibile, funcționarea SC ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului nu produce un impact semnificativ asupra calitatii mediului.

*Având în vedere condițiile de amplasament, procesul tehnologic, calitatea echipamentelor, instalațiilor și materialelor ce sunt utilizate, împreună cu măsurile prevăzute pentru evitarea afectării factorilor de mediu, **apreciem că activitatea analizată poate primi Autorizația integrată de mediu nr. 3 din 07.05.2019 revizuită.***

DEFINIȚII

AUTORIZATIE DE MEDIU

“Act tehnico-juridic eliberat în scris de autoritățile competente pentru protecția mediului, prin care sunt stabilite condițiile și/sau parametrii de funcționare a unei activități existente sau pentru punerea în funcțiune a unei activități noi pentru care anterior a fost emis acord de mediu”.

AUTORIZATIE INTEGRATA DE MEDIU

“Actul tehnico-juridic emis de autoritățile competente potrivit dispozițiilor legale în vigoare, care acordă dreptul de a exploata în totalitate sau în parte o instalație, în anumite condiții care să garanteze că instalația corespunde prevederilor prezentei Legi (278/2013 privind emisiile industriale). Autorizația poate fi emisă pentru una sau mai multe instalații sau pentru părți ale acestora, situate pe același amplasament și exploatate de același operator.”

CELE MAI BUNE TEHNICI DISPONIBILE

“Stadiul de dezvoltare cel mai avansat și eficient înregistrat în dezvoltarea unei activități și a modurilor de exploatare, care demonstrează posibilitatea practică de a constitui referință pentru stabilirea valorilor limită de emisie în scopul prevenirii, iar în cazul în care acest fapt nu este posibil, pentru reducerea globală a emisiilor și a impactului asupra mediului în întregul său”.

COLECTARE

Stringerea, sortarea si/sau regruparea (stocarea temporara) deșeurilor in vederea transportarii lor”.

DESEURI

“Orice substanta sau obiect din categoriile stabilite de legislatia specifica privind regimul deșeurilor, pe care detinatorul il arunca, are intentia sau are obligatia de a-l arunca”.

DESEURI PERICULOASE

“Deșeurile incadrate generic, conform legislatiei specifice privind regimul deșeurilor, in aceste tipuri sau categorii de deșeuri si care au cel putin un constituent sau proprietate care face ca acestea sa fie periculoase”.

DETINATOR

“Producatorul de deșeuri sau persoana fizica ori juridica ce are in posesie deșeuri”.

DETERIORAREA MEDIULUI

“Alterarea caracteristicilor fizico-chimice si structurale ale componentelor naturale ale mediului, reducerea diversitatii sau productivitatii biologice a ecosistemelor naturale si antropizate, afectarea mediului natural cu efecte asupra calitatii vietii, cauzate, in principal, de poluarea apei, atmosferei si solului, supraexploatarea resurselor, gospodaria si valorificarea lor deficitara, ca si amenajarea corespunzatoare a teritoriului”.

EFLUENT

“Orice forma de deversare in mediu, emisie punctuala sau difuza, inclusiv prin scurgere, jeturi, injectie, inoculare, depozitare, vidanjare sau vaporizare”.

ELIMINARE

„Orice operatiune care nu este o operatiune de valorificare, chiar si în cazul în care una dintre consecintele secundare ale acesteia ar fi recuperarea de substante sau de energie, conform definitiei prevazute in Anexa 1 din Legea 211/15.11.2011 privind regimul deșeurilor”.

EMISIE

“Evacuarea directa sau indirecta, prin surse punctuale sau difuze ale instalatiei, de substante, vibratii, ori de zgomot in aer, apa sau sol”.

EVALUAREA IMPACTULUI ASUPRA MEDIULUI

“Proces menit sa identifice, sa descrie si sa stabileasca, in functie de fiecare caz si in conformitate cu legislatia in vigoare, efectele directe si indirecte, sinergice, cumulative, principale si secundare ale unui proiect asupra sanatatii oamenilor si mediului”.

GESTIONARE

“Colectarea, transportul, valorificarea si eliminarea deșeurilor, inclusiv supravegherea zonelor de depozitare dupa inchiderea acestora”.

IMPACT DE MEDIU

“Modificarea negativa considerabila a caracteristicilor fizice, chimice sau structurale ale componentelor mediului natural; diminuarea diversitatii biologice; modificarea negativa considerabila a productivitatii ecosistemelor naturale si antropizate; deteriorarea echilibrului ecologic, reducerea considerabila a calitatii vietii sau deteriorarea structurilor

antropizate, cauzata in principal de poluarea apelor, a aerului si a solului; supraexploatarea resurselor naturale, gestionarea, folosirea sau planificarea teritoriala necorespunzatoare a acestora”.

MEDIU

“Ansamblul de conditii si elemente naturale ale Terrei: aerul, apa, solul, subsolul, aspectele caracteristice ale peisajului, toate straturile atmosferice, toate materiile organice si anorganice, precum si fiintele vii, sistemele naturale in interactiune, cuprinzind elementele enumerate anterior, inclusiv valorile materiale si spirituale, calitatea vietii si conditiile care pot influenta bunastarea si sanatatea omului”.

PREJUDICIU

“Efect cuantificabil in cost al daunelor asupra sanatatii oamenilor, bunurilor sau mediului, provocat de poluanti, activitati daunatoare, accidente ecologice sau fenomene naturale periculoase”.

POLUANT

“Orice substanta, lichida, gazoasa sau sub forma de vapori ori de energie (radiatie electromagnetica, ionizanta, termica, fonica sau vibratii) care, introdusa in mediu, modifica echilibrul constituentilor acestora si al organismelor vii si aduce daune bunurilor materiale”

POLUARE

“Concentratii de poluanti in mediu care depasesc valorile naturale”.

PRAG DE ALERTA

“Concentratii de poluanti in apa, aer, sol sau emisii/evacuari care au rolul de a avertiza autoritatile competente asupra unui impact potential asupra mediului si care determina declansarea unei monitorizari suplimentare si/sau reducerea concentratiilor de poluanti in emisii/evacuari”.

POLUARE POTENTIAL SEMNIFICATIVA

“Concentratii de poluanti in mediu care depasesc pragurile de alerta prevazute in reglementarile privind evaluarea poluarii mediului. Aceste valori definesc pragul poluarii la care autoritatile competente considera ca un amplasament poate avea un impact asupra mediului si stabilesc necesitatea unor studii suplimentare”.

PRAG DE INTERVENTIE

“Concentratii de poluanti in aer, apa sol sau emisii/evacuari la care autoritatile competente vor dispune executarea studiilor de evaluare a riscului si reducerea concentratiilor de poluanti din emisii/evacuari”.

POLUARE SEMNIFICATIVA

“Concentratii de poluanti in mediu ce depasesc pragurile de interventie prevazute in reglementarile privind evaluarea poluarii mediului”.

POLUARE ANTROPICA

“Poluare a aerului rezultata din activitati umane”.

POLUARE DE FOND A ATMOSFEREI

“Poluare existenta in zonele in care nu se manifesta direct influenta surselor de poluare”

POLUARE NATURALA

“Poluare a aerului rezultata din activitati naturale”.

POTENTIAL DE POLUARE

“Nivel posibil al poluarii, caracteristic unei zone date, variabil in functie de conditiile meteorologice si orografice, care poate fi atins in prezenta unei surse de poluare de o anumita intensitate; se defineste in mai multe moduri, functie de intensitatea emisiilor”.

PRODUCATOR

“Orice persoana fizica sau juridica din a carei activitate rezulta deseuri (producator initial) si/sau care a efectuat operatiuni de pretratare, amestec sau alte operatiuni asupra deseurilor, ceea ce determina schimbarea naturii sau compozitiei acestora”.

PRAG DE ACTIUNE

“Concentratie minima a unui poluant in aer la care apar primele efecte decelabile asupra omului si mediului inconjurator”.

PROTECTIE A AERULUI

“Actiune de prevenire si/sau de reducere a poluarii aerului prin masuri tehnice si legislative”.

RECICLARE

“Operatiuni de reprelucrare intr-un proces de productie a deseurilor pentru scopul initial sau pentru alte scopuri”.

SURSA DE POLUARE

“Loc, proces sau activitate care genereaza poluanti”.

TITULARUL ACTIVITATII

“Persoana fizica sau juridica raspunzatoare legal pentru desfasurarea unei activitati, prin drepturi de proprietate, concesiune sau alta forma de imputernicire legala asupra dreptului de folosinta a amplasamentului si/sau instalatiilor supuse procedurii de autorizare”.

VALORIFICARE

“Orice operatiune (dezmembrare, sortare, taiere, maruntire, presare, balotare, topire-turnare, etc.) efectuata asupra unui deșeu prin procedee industriale, in vederea transformarii sale intr-o materie prima secundara sau sursa de energie”.

ZONA POLUATA

“Teritoriu in care se evidentiaza concentratii de poluanti peste concentratia maxima admisibila”.

SURSE DE INFORMARE

-Date tehnice obtinute de la beneficiar
-Investigatii efectuate pe amplasament.

CAPITOLUL 8. ANEXE

- **Autorizatie integrata de mediu nr. 3 din 07.05.2019, eliberata de A.P.M. Arges.**
- Protocolului de transfer bunuri imobile, incheiat la data de 29.03.2016, incheiat intre S.C. JOHNSON CONTROLS ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului si S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului, autentificat cu nr. 489/29.03.2016 de BIN Beanga Steluta Leontina din Bucuresti.
- Contractului de concesiune nr. 10/08.10.2007 + Act aditional nr. 1/20.01.2012 + Act aditional nr. 2/31.03.2016, incheiat cu Consiliul Local al comunei Poiana Lacului.
- Contractului de concesiune nr. 51133/19.05.2014, incheiat cu Consiliul Local al comunei Poiana Lacului.
- Actului aditional nr. 1/28.09.2016 la Contractul de concesiune nr. 5133/19.05.2014, incheiat cu Consiliul Local al comunei Poiana Lacului.
- Certificat de inregistrare, eliberat de Oficiul Registrului Comertului de pe langa Tribunalul Arges la data de 10.05.2016, Cod Unic de Inregistrare 35673220/18.02.2016.
- Certificat constatator nr. 23005/04.05.2016, eliberat de Oficiul Registrului Comertului de pe langa Tribunalul Arges.
- Autorizatie de gospodarie a apelor nr. 101/23.03.2022, valabila pana la data de 31.03.2027, eliberata de Administratia Bazinala de Apa Arges-Vedea.
- Autorizatie de securitate la incendiu nr. 1152360/1//04.02.2011, eliberata de I.S.U. „Cpt. Puica Nicolae” al judetului Arges.
- Autorizatie de securitate la incendiu nr. 1152360/2//04.02.2011, eliberata de I.S.U. „Cpt. Puica Nicolae” al judetului Arges.
- Autorizatie de securitate la incendiu nr. 2037006/30.06.2011, eliberata de I.S.U. „Cpt. Puica Nicolae” al judetului Arges.
- Notificare intocmita conform Legii nr. 59/2016, privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase, de catre S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului.
- Politica de Prevenire a Accidentelor Majore, intocmita de S.C. ADIENT AUTOMOTIVE ROMANIA S.R.L. Sucursala Poiana Lacului.
- Contracte pentru predarea tuturor tipurilor de deseuri generate pe amplasament.
- Contracte pentru asigurarea utilitatilor.
- Fise cu date de securitate pentru substantele chimice.
- Schite/planse.

ELABORATOR

Ing. Mariana IONESCU – expert nivel principal