

RAPORT DE AMPLASAMENT

REVIZUIRE

AUTORIZATIE INTEGRATA DE MEDIU

nr.18/01.11.2017

S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.

Amplasament:oras Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, județul Argeș

decembrie 2021

Foaie de capat

Elaborator:

S.C. APOMAR CONSULTING 2005 S.R.L., Municipiul Pitesti, B-dul.I.C.Bratianu, nr.49, bl.M1, sc.A, et.1, e-mail: apomarconsulting@yahoo.com, inscrisa in LISTA EXPERȚILOR CARE ELABOREAZĂ STUDII DE MEDIU. Certificat de înscriere nr. 856/R/17883/25.06.2021, valabil până la 02.07.2022.



Beneficiar:

S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A., oras Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, judetul Arges, J3/81/1991, C.U.I.RO160796, tel./fax: 0758684903; 0248341918

Faza de proiectare: Revizuire Autorizatie Integrata de Mediu
nr. 18/01.11.2017

pentru:

Intreaga activitate desfășurata pe platforma S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.

Amplasament: oras Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, judetul Arges

Data elaborarii: decembrie 2021

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu
Beneficiar S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.
RAPORT DE AMPLASAMENT



MINISTERUL MEDIULUI,
APELOR ȘI PĂDURILOR

LISTA EXPERȚILOR CARE ELABOREAZĂ STUDIUL DE MEDIU

document constituit în baza prevederilor Ordinului MMAP nr. 1134/20.05.2020
publicat în Monitorul Oficial, Partea I nr. 445/27.05.2020

Nr. Certificat de înscriere	Nume și date de contact ale PERSOANEI JURIDICE/ PERSOANEI FIZICE	Localitatea	Județul	Data solicitării înscrierii și nr. de înregistrare la Registratura MMAP	Tipul de studii de mediu confirmate de MMAP RM, RIM, BM, RA/RSR, RS, EA	Data înscrierii în Lista experților/ Valabilitatea certificatului de înscriere
856.	S.C. APOMAR CONSULTING 2005 S.R.L. B-dul I.C.Bratian nr.49 bl. M1, sc 1, et.1, ap.1 Telefon : 0248-220460 Fax : 0248211343 Mobil : 0740 247 800 E-mail : apomarconsultng@yahoo.com marinciungu@yahoo.com	Pitești	Argeș	R/17883/25.06.2021	RM, RIM, BM, RA/RSR, RS, EA	Înscris la data de 23.06.2020 Certificatul de înscriere este emis la data de 02.07.2021 și este valabil până la data de 02.07.2022

CUPRINS

1.0. Introducere	5
1.1. Context	5
1.2. Obiective	6
1.3. Scop și abordare	14
2.0. Descrierea terenului	18
2.1. Localizarea terenului	18
2.2. Dreptul de proprietate actual	19
2.3. Utilizarea actuală a terenului	19
2.3.1. Categoria de activitate si operatorul	20
2.3.2. Categoria de folosinta a terenului	21
2.3.3. Constructii si instalatii	21
2.3.4. Descrierea instalatiei si a fluxurilor tehnologice existente pe amplasament	43
2.3.5. Bilant materiale	91
2.3.6. Asigurarea utilitatilor	108
2.4. Folosirea de teren din împrejurimi	124
2.5. Utilizare chimică	124
2.6. Topografie și scurgere	127
2.7. Geologie	128
2.8. Hidrologie	130
2.9. Autorizații curente	131
2.10. Planificarea monitorizarii	131
2.11. Incidente provocate de poluare	192
2.12. Vecinatatea cu specii sau Habitata sensibile sau protejate	192
2.13. Condițiile clădirilor	192
2.14. Raspuns de urgenta	194
3.0. Istoricul terenului	194
3.1. Folosiri istorice ale terenului si ale zonei din imprejurimi	194
4.0. Recunoașterea terenului	195
4.1. Probleme identificate	195
4.2. Deseuri	197
4.3. Depozite de materiale si substante chimice	216
4.4. Instalatie generala de evacuare	220
4.5. Gropi	227
4.6. Incinta	227
4.7. Aria interna de depozitare	227
4.8. Sistemul de canalizare(planse)	227
4.9. Alte depozite de substante chimice si zone de folosinta	229
4.10. Posibile poluari rezultate din folosinta anterioara a terenului	230
5.0. Interpretarea datelor și recomandări	230
5.1. Impactul asupra apelor subterane	230
5.2. Impactul asupra apelor de suprafata	236
5.3. Impactul asupra factorului de mediu sol	237
5.4. Impactul asupra factorului de mediu aer	237
5.5. Impactul asezarilor umane	253
5.6. Impactul asupra componentei de mediu biodiversitate	254
Concluzii si recomandari	256

1. 0. Introducere

1.1. Context

Prezentul Raport de Amplasament a fost intocmit ca parte a documentelor care constituie solicitarea de revizuire a autorizatiei integrate de mediu nr. 18 din 01.11.2017, in conformitate cu cerintele Legii 278/2013 privind emisiile industriale, al Ordinului Ministrului nr. 818/2003 privind procedura de emitere a autorizatiei integrate de mediu, modificat și completat de Ordinul 1158/2005 si Ordinul 3970/2012.

Datele de identificare ale beneficiarului pentru care a fost intocmit prezentul Raport de Amplasament:

➔Beneficiarul investitiei: **S.C. Automobile Dacia S.A.**

➔Adresa sediului social: oras Mioveni, strada Uzinei, nr. 1, judetul Arges.

➔Adresa punctului de lucru: oras Mioveni, strada Uzinei, nr.1, judetul Arges.

➔Tel: 0758684903

➔Fax: 0248341918

➔Persoana de contact din cadrul societatii: Nae Melania

➔Functia: Sef serviciu mediu Renault Romania

➔Profilul de activitate: Fabricarea autovehiculelor de transport rutier

➔Cod CAEN activitate: 2910

➔Profilul de activitate: Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule;

➔Cod CAEN activitate: 2932

➔Profilul de activitate: - Tratarea si eliminarea deseurilor periculoase

➔Cod CAEN activitate: 3822

➔ **Conform Legii 278/2013-privind emisiile industriale, Anexa 1, activitatile se incadreaza astfel:**

-pct. 2.5. "Prelucrarea metalelor neferoase"

b) topirea, inclusiv alierea de metale neferoase, inclusiv de produse recuperate si exploatarea de turnatorii de metale neferoase, cu o capacitate de topire de peste 4 tone/zi pentru plumb si cadmiu sau 20 tone/zi pentru celelalte metale - **Turnatorie Aluminii;**

- **pct.2.6. "Tratarea de suprafata a metalelor sau a materialelor plastice prin procese electrolitice sau chimice in care volumul cuvelor de tratare este mai mare**

de 30 m³" :Vopsire prin cataforeza-volum baie fosfatate-23 m³; Vopsire caroserii-volum baie fosfatate tricationica prin imersie-190 m³.

-pct. 6.7. "Tratarea suprafetelor materialelor, a obiectelor sau a produselor utilizand solventi organici, in special pentru apretare, imprimare, degresare, impermeabilizare, glazurare, vopsire, curatare sau impregnare, cu o capacitate de consum de solvent organic mai mare de 150 kg/ora sau mai mare de 200 tone/an"-
Vopsire caroserii; Vopsire piese plastic; Vopsire prin cataforeza;

-pct.1.1. "Arderea combustibililor in instalatii cu o putere termica nominala totala egala sau mai mare de 50 MW"- **Centrala termica.**

➔ **Incadrare conform Legii 278/2013 - privind emisiile industriale, Anexa 7- Dispoziții tehnice referitoare la instalațiile și la activitățile care utilizează solvenți organici –Partea a 2 a**

• **pct.8. "Alte tipuri de acoperire, inclusiv acoperirea metalelor, materialelor plastice, textilelor, tesaturilor, filmului si hartiei"**

- Consum de solventi organici cu continut de compusi oorganici volatili >15 tone/an-

Vopsire piese plastic;

- Consum de solventi organici cu continut de compusi organici volatili intre 5-15 tone/an - **Vopsire prin cataforeza.**

➔ **Incadrare conform Legii 278/2013 - privind emisiile industriale, Anexa 7- Dispoziții tehnice referitoare la instalațiile și la activitățile care utilizează solvenți organici - Partea a 3 a**

- **Acoperirea de protectie a autovehiculelor noi din categoria M1 si din categoria N1, in situatia in care sunt acoperite in aceleasi instalatii ca si autovehiculele din categoria M1 (Consumul de solventi organici cu continut de compusi organici volatili >15 tone/an si productia anuala de produse acoperite >5000) - Vopsire caroserii.**

Raportul de Amplasament a fost întocmit pentru a îndeplini cerințele de prevenire, reducere și control a poluării, in conformitate cu cerintele Legii 278/2013 privind emisiile industriale, astfel încât să ofere informații relevante și de sprijin pentru solicitarea de Revizuire a Autorizației Integrate de Mediu nr. 18/01.11.2017.

1.2. Obiective

Principalele obiective ale raportului din teren, în conformitate cu prevederile prevenirii, reducerii și controlului integrat al poluării, sunt următoarele:

➤ formarea punctului inițial pentru estimările ulterioare ale terenului ce pot fi comparate și vor constitui un punct de referință în predarea cererii pentru revizuirea Autorizației Integrate de Mediu;

➤ furnizarea informațiilor asupra caracteristicilor fizice ale terenului și ale vulnerabilității sale;

➤ sa furnizeze dovezi ale unor investigatii anterioare in vederea atingerii scopurilor de respectare a prevederilor in domeniul protectiei calitatii apelor, aerului, solului, subsolului, biodiversitatii, etc.

Evaluarea amplasamentului are in vedere realizarea urmatoarelor obiective specifice:

- analiza utilizarilor anterioare si actuale ale terenului pentru identificarea potentialilor poluanti;
- elaborarea modelului conceptual pentru determinarea cailor de propagare in mediu a potentialilor poluanti;
- identificarea zonelor efectiv sau potential contaminate;
- evaluarea starii de calitate a solului, apelor subterane si de suprafata, in cazul identificarii unor zone poluate sau potential poluante.

Motivul revizuirii

Fata de conditiile din autorizatia integrata de mediu nr. 18/01.11.2017, a intervenit o schimbare de fond a datelor care au stat la baza emiterii si anume:

In anul 2018, societatea Automobile Dacia S.A:

- a obtinut decizia nr. 204/04.04.2018 pentru desfiintare partial hala presaj H102 - C39;
- a obtinut decizia nr. 205/04.04.2018 pentru desfiintare linie asamblaj cutii de viteza CV JH;
- a obtinut decizia nr. 262/03.05.2018 pentru extindere hala presaj - Linie prese XL-HS (regim de inaltime S+P);
- a obtinut decizia nr.843/28.12.2018 pentru extindere depozit PHF - C27 (extindere caroserie);
- a obtinut decizia nr. 842/28.12.2018 pentru extindere hala masini unelte C6.

In anul 2019, societatea Automobile Dacia S.A:

- a obtinut Clasarea notificarii nr.4712/27.02.2019 pentru construire depozit logistic Motor 2;
- a obtinut Clasarea notificarii nr. 5441/07.03.2019 pentru desfiintare statie CO₂- C18;

- a obținut acordul de mediu nr. 5/19.03.2019 pentru extinderea capacității de producție vehicule Dacia, obiectiv: cladire vopsitorie;
- a obținut Clasarea notificării nr. 7532/27.03.2019 pentru construire gara rutiera zona poarta 8;
- a obținut Clasarea notificării nr. 13104/28.05.2019 pentru desființare gara rutiera monobloc 1- Motor General- C11;
- a obținut Decizia nr. 324/24.06.2019 pentru extindere anexa tehnica C36 în vederea măririi capacității de producție;
- a obținut Decizia nr. 290/04.06.2019 pentru construire sistem de alimentare cu GPL prin reamplasarea unui rezervor existent pe o structură metalică;
- a obținut Decizia nr. 488/11.09.2019 pentru dezafectare parțială a 5 cuptoare de tratament termic din departamentul cutii de viteză JH.

In anul 2020, societatea Automobile Dacia S.A:

- a obținut Decizia nr. 431/29.07.2020 pentru extindere cladire montaj - 7100 mp, în vederea extinderii capacității de producție;
- a obținut Decizia nr. 515/22.09.2020 pentru realizarea a 15 foraje piezometrice pentru monitorizarea calității apei din subteran;
- a modificat autorizația de gospodărire a apelor;
- a obținut Decizia etapei de evaluare inițială nr.21637/18.11.2020 pentru proiectul „Construire platforma incinerator” în vederea amplasării unui incinerator (regenerativ) de compuși organici volatili în zona Vopsire Caroserii, cât și a unui schimbător de căldură aer/apă, având ca scop reducerea emisiilor de compuși organici volatili din procesul actual de vopsire caroserii 65 veh/h. Acesta va reduce emisiile de compuși organici volatili de la următoarele instalații: etuva cataforeza, etuve apret, etuve lac, cabina aplicare apret (deconcentrare aer).
- a obținut Decizia etapei de încadrare nr. 126/10.03.2021 emisă de APM Argeș pentru proiectul „Construire platforma incinerator”, cu evaluare de impact asupra mediului;
- a primit adresa nr.21637/15.03.2021 emisă de APM Argeș în vederea parcurgerii etapei de definire a domeniului evaluării și de realizare a Raportului privind impactul asupra mediului pentru proiectul „Construire platforma incinerator”
- a primit adresa nr. 21637/19.05.2021 emisă de APM Argeș, în vederea parcurgerii etapei de analiză a calității raportului privind impactul asupra mediului, se continuă procedura de emitere a acordului de mediu prin completarea documentației tehnice cu Raportul privind impactul asupra mediului.

- a primit adresa nr. 21637/04.08.2021 emisa de APM Arges, prin care s-a solicitat completarea Raportului privind impactul asupra mediului cu referinte la BAT/BREF(cele mai bune tehnici disponibile), BAT-ul de referinta, tehnica BAT adoptat, valori limita de emisie estimate si compararea acestora cu cele recomandate de BAT.

Situatia tuturor investitiilor pe platforma Dacia in perioada 2017-2020 este urmatoarea:

Investitii propuse si realizate in anul 2017			
Denumire proiect	Act de reglementare	Stadiu lucrare	Observatii
Construire copertina expeditie H606 Cortubi	Clasarea notificarii nr.22742/13.10.2017	Receptionat 433/05.12.2018	Nu este unitate de productie Investitie realizata
Construire copertina autobuze Poarta 1	Clasarea notificarii nr.21560/3.10.2017		Nu este unitate de productie Investitie realizata
Construire spalatoria auto parc POOL	Decizia nr.961/4.12.2017	Receptionat 404/26.10.2018	Nu este unitate de productie Investitie realizata

Investitii propuse si realizate in anul 2018			
Denumire proiect	Act de reglementare	Stadiu lucrare	Observatii
Copertina autobuze si platforma	Clasarea notificarii nr.1476/19.01.2018	PVRTL.403/25.1 0.2018	Nu este unitate de productie <i>Investitie realizata</i>
Modificare traseu conducta ape pluviale pentru extindere Presaj	Clasarea notificarii nr. 2747/6.02.2018	PVRTL.350/13.1 9.2018	Nu este unitate de productie <i>Investitie realizata</i>
Modificare traseu conducta gaze naturale pentru extindere Presaj	Clasarea notificarii nr.2746/6.02.2018	PVRTL. 349/13.19. 2018	Nu este unitate de productie Investitie realizata
Construire post TRAFU in vederea extinderii Halei Presaj -Linie prese XL HS	Clasarea notificarii nr.2953/6.02.2018	Finalizat- receptie in curs	Nu este unitate de productie Investitie realizata
Desfiintare partiala Hala Presaj H102-C39	Decizie etapa incadrare nr.204/4.04.2018	PVRTL.07/18.01. 2019	Investitie realizata

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu
Beneficiar S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.
RAPORT DE AMPLASAMENT

Desfiintare linie asamblaj CV JH	Decizie etapa incadrare nr.205/4.04.2018		Investitie realizata
Extindere Hala Presaj -Linie prese XL HS (3 tuburi radiante cu cosuri individuale; putere termica nominala 0,37 MW /tub; incalzire hala Presaj - sezon rece)	Decizie etapa incadrare nr.262/3.05.2018	Finalizat- receptie in curs	Unitate de productie
Construire gard perimetral peron de calatori si copertina metalica piata big	Clasarea notificarii nr.7661/11.04.2018	PVRTL. 402/25.10.2018	Nu este unitate de productie Investitie realizata
Realizare Copertina B309-C63	Clasarea notificarii nr.15784/20.07.2018	Lucrarea nu se mai face	
Construire cladire centrala termica ACI CATA (2 Cazane de apa fierbinte, Bosch Germania, un cazan in functionare/un cazan in rezerva, LOOS tip UT-M 26x10; cos evacuare gaze arse, individual, inox, izolat cu vata, H=11 m, D=360 mm)	Clasarea notificarii nr.16848/3.08.2018	Finalizat- receptie in curs	Nu este unitate de productie Investitie realizata
Construire platforma betonata turnuri de racire si local de pompe extindere Presaj XL HS	Decizie etapa incadrare nr.607/20.09.2018	Finalizat- receptie in curs	Nu este unitate de productie Investitie realizata
Desfiintare copertina B412-C64	Clasare notificare	Finalizat	Nu este unitate de productie Investitie realizata
Extindere depozit PHF –C27 (extindere caroserie)	Decizie etapa incadrare nr. 843/28.12.2018	Finalizat- receptie in curs	Unitate de productie

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu
Beneficiar S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.
RAPORT DE AMPLASAMENT

Extindere hala Masini Unelte - C6 (H401)	Decizie etapa incadrare nr.842/28.12.2018	PVRTL. 216/11.06.2020	Investitie realizata
Desfiintare sistem de alimentare cu GPL C 29	Clasare notificare	Finalizat	Nu este unitate de productie Investitie realizata
Construire gard perimetral piata BIG	Clasarea notificarii nr.7661/11.04.2018		

Investitii propuse si realizate in anul 2019			
Denumire proiect	Acte de reglementare	Stadiu lucrare	Observatii
Extindere capacitatea vopsire caroserii 75 veh/h	Acord de mediu nr.5/19.03.2019 realizat constructie cladire	Stand-by	Unitate de productie
Acord de mediu construire legatura SQ52	Clasarea notificarii nr.2200/31.01.2019	Finalizat- receptie in curs	Nu este unitate de productie
Acord de mediu extindere anexa tehnica C36 (extindere Motor 2)	Decizie etapa incadrare nr. 324/24.06.2019	Lucrare in curs (nu s-a facut receptia)	Unitate de productie
Solicitare acord de mediu Pasaj de legatura gara rutiera receptie piese brute - Motor 2	Clasarea notificarii nr. 4713/26.02.2019	Lucrare in curs (nu s-a facut receptia)	Nu este unitate de productie
Solicitare acord de mediu Pasaj de legatura gara Hala Edile -Sectia Tamplarie	Clasarea notificarii nr. 4711/26.02.2019	Lucrare in curs (nu s-a facut receptia)	Nu este unitate de productie
Construire copertina Motor 4-H401	Clasarea notificarii nr. 4714/26.02.2019	PVRTL.215/11.06.2020	Nu este unitate de productie
Construire Depozit Logistic Motor 2	Clasarea notificarii nr. 4712/27.02.2019	Lucrare in curs (nu s-a facut receptia)	
Construire pasaj de legatura Gara rutiera receptie piese	Clasarea notificarii nr. 4713/26.02.2019	Lucrare in curs (nu s-a facut receptia)	Impact redus asupra mediului

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu
Beneficiar S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.
RAPORT DE AMPLASAMENT

brute -Motor 2			
Desfiintare statie CO2	Clasarea notificarii nr. 5441/7.03.2019	PVRTL/27.06.2019	Nu este unitate de productie Investitie realizata
Sistem de alimentare cu GPL	Decizie etapa incadrare nr. 290/4. 06. 2019	Finalizat- receptie in curs	Nu este unitate de productie Investitie realizata
Realizare tunel de legatura Caroserie Vopsitorie	Clasarea notificarii nr. 5440/7.03.2019	Nedemarcat	
Gara rutiera poarta 8	Clasarea notificarii nr. 7532/27.03.2019	Executie in curs	Nu este unitate de productie
Desfiintare gara rutiera Hala Motor C15	Clasarea notificarii nr. 7533/22.03.2019	Nedemarcat	
Construire punct termic cladire SPSU-T513	Clasarea notificarii nr 9739/16 04 2019	Lucrare in curs (nu s-a facut receptia)	Nu este unitate de productie
Dezinvestire cuptoare TTH CVJH	Decizie etapa incadrare nr .488/11.09.2019	PV dezmembrare nr.2473/3.02.2020	
Desfiintare gara rutiera monobloc I-Montaj General- C11	Clasarea notificarii nr.13104/28.05.2019	Nedemarcat	
Realizare tunel de legatura Vopsitorie Montaj	Clasarea notificarii nr. 14247/14.06.2019	Nedemarcat	
Construire copertina deseuri Montaj General	Clasarea notificarii nr. 13105/28.05.2019	Finalizat- receptie in curs	Nu este unitate de productie
Solicitare acord de mediu pt "Construire gara rutiera Logistica Montaj - 1600 mp"	Clasarea notificarii nr.13105/28.05.2019	Nedemarcat	
Solicitare acord de mediu pt "Construire gara rutiera Logistica Montaj - 1149 mp"	Clasarea notificarii nr.13105/28.05.2019	Nedemarcat	

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu
Beneficiar S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.
RAPORT DE AMPLASAMENT

Zid de sprijin si platforma betonata B307	Clasare notificare	Finalizat- receptie in curs	Nu este unitate de productie
Construire SAS B307	Clasare notificare	Finalizat- receptie in curs	Nu este unitate de productie
Extindere linie asamblare Montaj-crestere capacitatea 75 veh/h	-	Stand-by	Unitate de productie
Hala Depozit Logistic si gara rutiera Kranz1 Suprafata totala 5605 mp	Acord de mediu Krantz -activitate Automobile Dacia	Receptionat (chirie)	Activitate logistica Automobile Dacia
Cladire logistica Proiect 75 JPH, doua gari rutiere si pasaj _ Parc CLE zona C Kranz2 Suprafata totala 17479 mp	Acord de mediu Krantz -activitate Automobile Dacia	Receptionat (chirie)	Activitate logistica Automobile Dacia
Cladire logistica SQ52 si gara rutiera Kranz3 Suprafata totala 4210 mp	Acord de mediu Krantz -activitate Automobile Dacia	Receptionat (chirie)	Activitate logistica Automobile Dacia
Tunel de legatura (intre Cladirile logistice Kranz 1 si Kranz 2) Suprafata totala 1500 mp	Acord de mediu Krantz -activitate Automobile Dacia	Receptionat (chirie)	Activitate logistica Automobile Dacia

Investitii propuse si realizate in anul 2020			
Denumire proiect	Act de reglementare	Stadiu lucrare	Observatii
Extindere zona GPL in flux Dacia C60	Clasarea notificarii nr.2419/17.02.2020	Lucrare in curs (nu s-a facut receptia)	Nu este unitate de productie
Copertina expeditie vehicule rutiere zona pavilion MT1	Clasarea notificarii nr.13141/26.06.2020		Nu este unitate de productie

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu
Beneficiar S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.
RAPORT DE AMPLASAMENT

Parcare auto zona Omsan	Activitate care se va prelua de la Omsan	Lucrare in curs (nu s-a facut receptia)	
Copertina de legatura Hala Monobloc II -Hala Logistica Proiect SQ52	Clasarea notificarii nr.14972/27.07.2020		
Solicitare acord de mediu pt "Construire extindere cladire Montaj - 7100mp"	Decizia nr.431/29.07.2020	Nedemarcat	
Notificare construire piezometre Dacia	Decizie nr.515/22.09.2020	Nedemarcat	S-a obtinut aviz gospodarire ape
Construire platforma incinerator Vopsire Caroserii	Decizia etapei de evaluare initiala nr. 21637/18.11.2020 Decizia etapei de incadrare nr.126/10.03.2021 cu evaluare de impact asupra mediului -continuarea procedurii pentru obtinerea acordului de mediu		
Extindere cai ferate industriale Linia 10 si Linia 11	Solicitare acord		

1.3. Scop si abordare

Raportul de Amplasament implică evaluarea riscului, prin determinarea surselor de poluare și a căilor de transfer (apă, aer), prin care componentele periculoase pot ajunge la țintele primare și secundare (sol, pânza freatică, biocenoză, populația din zonele critice). Luându-se în considerare caracteristicile procesului tehnologic, precum și amplasarea geografică și condițiile locale de mediu, se vor stabili, pe baza celor mai bune tehnici disponibile (BAT), funcție de valorile limită recomandate de BREF (BAT References Documents), procedurile pentru prevenirea, reducerea și controlul (monitorizarea) integrat al poluării.

Valorile limita atinse prin tehnicile propuse de titular si prin cele mai bune tehnici disponibile

BAT a fost de asemenea definit de Directiva IPPC 61/96/EEC, în Articolul 2. Directiva definește cele mai bune tehnici disponibile ca fiind:

- **B** "best" cel mai eficient și înaintat stadiu de dezvoltare al activităților și al metodelor de funcționare corespunzătoare, al tehnicilor speciale, fiind considerat adecvat și practic, în principal ca bază pentru stabilirea valorilor limită de emisie, pentru a preveni în general emisiile și efectele asupra întregului mediu sau, dacă acest lucru nu este posibil, atunci să fie reduse;

- **A** "disponibile" - tehnicile, dezvoltate la o scară care, considerând relația costuri/beneficii, fac posibilă aplicarea în condiții economice și realizabile tehnic în sectorul industrial respectiv, indiferent dacă aceste tehnici sunt utilizate sau realizate în statul membru respectiv, întrucât sunt accesibile pentru operator în condiții rezonabile;

- **T** "tehnicile" și tehnologia aplicată, precum și felul și modul cum este instalația planificată, construită, exploatată și scoasă din funcțiune - "cele mai bune" - tehnicile cele mai eficiente în atingerea unui nivel general ridicat de protecție a mediului, în ansamblul sau".

Utilizarea BAT este necesară în procedurile de autorizare a activităților industriale.

Principalele aspecte privind mediul se referă la emisia de solvenți în aer, în apă și ape subterane, precum și în sol. Consumul de energie este de asemenea important, precum emisiile de particule în aer, diminuarea și gestionarea deșeurilor (inclusiv reducerea consumului de materii prime prin creșterea eficienței de aplicare) și ecologizarea sitului la încetarea activităților.

Proiectarea, construcția și operarea instalațiilor. BAT constă în reducerea consumurilor și a emisiilor (în special în sol, apă și ape subterane, precum și în aer) prin:

- punerea în aplicare și aderarea la sistemele ecologice și alte sisteme de gestionare, indiferent dacă acestea sunt validate sau nu pe plan extern. Acestea includ planificarea reducerii continue a efectelor asupra mediului provocate de instalare (inclusiv acțiuni și investiții), analizarea comparativă a consumurilor și emisiilor (comparație a timpului în contrast cu datele interne și externe), luarea în considerare a eventualelor dezafectări la proiectarea noilor uzine sau la modernizarea celor existente, etc.
- folosirea tehnicii de gestionare simplă a riscului pentru proiectarea, construirea și operarea unei instalații, împreună cu tehnicile descrise în prezentul document și în BREF pentru depozitare, la înmagazinarea și utilizarea produselor chimice folosite în procese tehnologice și a materiilor prime. Aceste BAT ajută la dezafectarea siturilor prin reducerea emisiilor neprevăzute, înregistrarea istoricului de utilizare a produselor

chimice prioritare și periculoase și tratarea cu promptitudine a unui posibil caz de contaminare.

- utilizarea tehnicilor operaționale inclusiv automatizarea, formarea profesională și procedurile scrise pentru operare și întreținere.

Monitorizarea. BAT constă în monitorizarea emisiilor de solvenți în vederea reducerii acestora prin:

- aplicarea unui plan de gestionare a solvenților, esențial pentru calcularea emisiilor fugitive sau totale: acestea ar trebui să se realizeze regulat, deși pentru analize comparative și control regulat se pot stabili parametri cheie. Ar trebui să se realizeze măsurători directe în conformitate cu tehnicile la care se face referire.
- asigurarea întreținerii regulate și recalibrării atunci când este cazul, a echipamentelor de importanță maximă pentru calcularea emisiilor.

Reducerea consumului de energie. BAT constă în aplicarea tehnicilor descrise, în special prin reducerea volumelor de aer care se vor deplasa, reducerea pierderilor de energie reactivă, controlarea consumului ridicat de energie la pornirea utilajelor, utilizarea echipamentelor eficiente din punct de vedere al consumului de energie, etc.

Gestionarea materiei prime. BAT constă în:

- reducerea impactului emisiilor asupra mediului la alegerea materiilor prime adecvate.
- reducerea utilizării materiilor prime prin folosirea uneia sau a unei combinații dintre tehnicile descrise.

Sisteme pentru tratarea suprafețelor, aplicare și/sau tratare. BAT constă în reducerea emisiilor de COV și a consumului de energie și în creșterea eficienței materiilor prime (adică reducerea deșeurilor) prin alegerea unui sistem care combină aceste obiective. Acest sistem se aplică la uzinele noi sau la modernizarea celor existente.

Emisii în aer și tratarea gazelor reziduale. La proiectarea, operarea și întreținerea instalației, BAT constă în:

- reducerea emisiilor la sursă, recuperarea solvenților din emisii sau eliminarea solvenților din gazele reziduale. Pentru fiecare tip de industrie sunt oferite valori de emisie (Utilizarea materialelor cu conținut scăzut de solvenți poate duce la consumuri de energie excesive pentru operarea oxidanților termici. Oxidanții pot fi scoși din uz atunci când efectele încrucișate negative depășesc beneficiile distrugerii COV).

- identificarea posibilităților de recuperare și utilizare a excesului de căldură produs prin distrugerea COV și reducerea nivelului de energie utilizat la extragerea și distrugerea COV.
- reducerea emisiilor de solvenți și a consumului de energie prin scăderea volumului extras și optimizarea și/sau concentrarea conținutului de solvenți.

Controlul poluării aerului:

Selecția BAT necesită luarea în considerare a parametrilor, cum ar fi: poluanți, tipuri și concentrații de intrare, prezența impurităților, concentrația admisibilă, siguranță, costul investiției și exploatare și disponibilitatea utilităților.

Recuperarea materialelor și gestionarea deșeurilor. BAT constă în reducerea gradului de folosire a materialelor, a gradului de pierderi de material și în recuperarea, re folosirea și reciclarea materialelor.

Poluarea cu mirosuri specifice. În cazurile în care este afectat un receptor de sensibilitate, BAT constă în utilizarea unei tehnici de control a emisiilor, precum folosirea unei cantități mai mici de materiale cu miros specific și/sau a unui nivel mai scăzut de procese și/sau tratarea gazului rezidual, inclusiv montarea unor coșuri de fum înalte.

Zgomotul. BAT constă în identificarea surselor semnificative de zgomot și a oricăror receptori de sensibilitate din apropiere. Unde zgomotul poate avea impact, BAT constă în utilizarea tehnicilor de bună practică, precum închiderea ușilor platformei, reducerea debitelor și/sau în utilizarea sistemelor tehnologice de control, precum amortizoare de zgomot sau ventilatoare de dimensiuni mari.

Raportul de Amplasament a fost întocmit prin revederea unor date anterioare și actuale ale terenului și ale activităților exercitate pe amplasamentul în cauză, precum și pentru activitățile care se desfășoară pe amplasament, în scopul prezentării modului de conformare cu cerințele prevenirii și reducerii poluării, conform Legii 278/2013 privind emisiile industriale, precum și alinierii la cele mai bune tehnici disponibile (BAT), așa cum au fost acestea descrise și interpretate în îndrumarul sectorial și normativele specifice de ramură.

Raportul de Amplasament a fost întocmit pe baza datelor provenite din:

- ✓ Analiza documentelor referitoare la instalațiile care au fost proiectate și apoi construite;

- ✓ Observații și investigații specifice efectuate pe amplasament;
- ✓ Chestionarea personalului unității;
- ✓ Avizele/Autorizațiile existente.

Acest raport a fost pregătit prin revederea unor date anterioare și actuale ale terenului.

Raportul este împărțit în câteva capitole:

Capitolul 1 – Prezentarea titularului de activitate

Capitolul 2 – Descrierea terenului – descrierea utilizărilor actuale și decorul terenului

Capitolul 3 – Istoricul terenului - descrierea trecutului terenului

Capitolul 4 – Recunoașterea terenului – descrierea unor aspecte de mediu identificate ca făcând parte din descrierea terenului

Capitolul 5 – Discuția rezultatelor analizei și dezvoltarea unui “Model conceptual” de management al amplasamentului.

Scopul acestei lucrări îl constituie elaborarea Raportului de Amplasament, prin care se va identifica și cuantifica răspunderea pentru starea factorilor de mediu în zona de impact a activității, desfășurată în trecut, prezent și în viitor.

2.0. Descrierea terenului

2.1. Localizarea terenului

Platforma Automobile Dacia este amplasată în partea nord-estică a intravilanului orașului Mioveni, județul Argeș, pe platoul de la poalele dealului Porcului, bazin hidrografic Argeș, curs de apă râul Argeșel, mal stâng, cod cadastral X-1.017.08.10.00.0.

Platforma Automobile Dacia se află la distanța 15 km de municipiul Pitesti și la aproximativ 120 km de municipiul București.

Suprafața totală a amplasamentului societății este de 158,17 ha, iar terenul pe care este poziționată societatea are utilitate industrială și are următoarele vecinătăți:

- Sud – Vest localitatea Colibasi;
- Nord - orașul Mioveni;
- Nord – Est, Nord și Est zona deluroasă, împădurită și câmpuri agricole;
- În partea de Vest zona învecinată este o zonă joasă, străbatută de râul Doamnei.

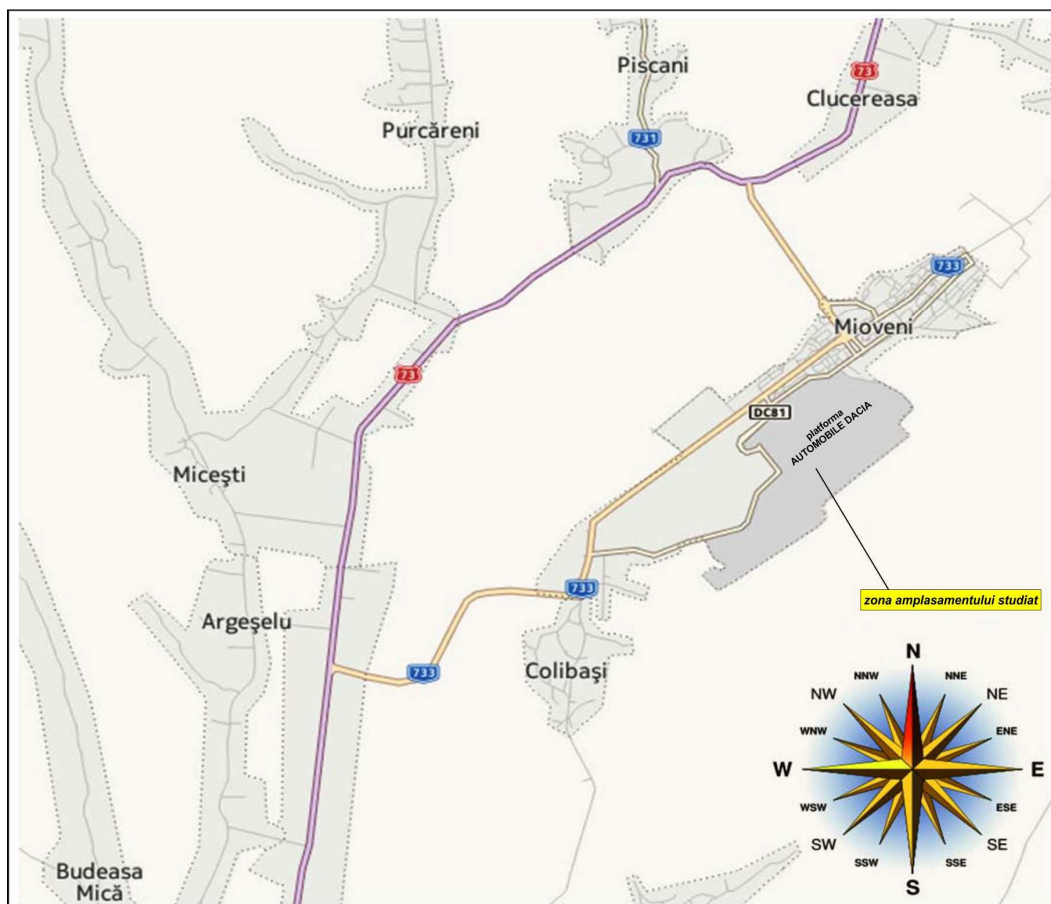
Platforma Automobile Dacia SA are în componență:

- Incinta de bază (S = 158,17 ha) situată în partea estică a intravilanului orașului Mioveni, județul Argeș, pe platoul de la poalele dealului Porcului.

- Incinta (S = 15,1 ha) Direcția Alianță Internațională Logistica Network România (AILN) situată la intrarea în cartierul Mioveni, pe partea stângă a Bulevardului Dacia.

- Fosta incinta (S = 1,84 ha) Transporturi Dacia situata la intrarea in cartierul Mioveni, pe partea dreapta a Bulevardului Dacia, in vecinatatea Penitenciarului Colibasi, momentan spatiu Automobile Dacia SA.

Accesul pe platforma Dacia se face din DN 73 Pitesti - Brasov, apoi pe DJ 733 si pe DC81.



Localizarea amplasamentului

2.2. Dreptul de proprietate actual

In prezent, halele in care isi desfasoara activitatile de productie societatea Automobile Dacia S.A. sunt amplasate pe un teren care apartine societatii, conform certificatului de atestare a dreptului de proprietate asupra terenului seria M03 nr. 2020/13.06.1995.

2.3. Utilizarea actuala a terenului

Suprafata totala a amplasamentului societatii este de 158,17 ha, iar terenul pe care este pozitionata societatea are o utilitate industriala. In cadrul societatii se desfasoara procese tehnologice si activitati la nivelul departamentelor, sectiilor **si unitatilor elementare de lucru (UEL)**.

2.3.1. Categoria de activitate si operatorul

Societatea Automobile Dacia S.A. are ca obiect de activitate proiectarea, producerea si comercializarea autovehiculelor, respectiv productia de piese si accesorii pentru autovehicule si motoare auto.

Cod CAEN 2910 - Fabricarea autovehiculelor de transport rutier;

Cod CAEN 2932 - Fabricarea altor piese si accesorii pentru autovehicule si pentru motoare de autovehicule;

Cod CAEN 3822- Tratarea si eliminarea deseurilor periculoase;

➤ activitati desfasurate in amplasamentul din Str. Uzinei nr. 1, oras Mioveni, judetul Arges.

Conform Legii 278/2013 privind emisiile industriale, Anexa 1, activitatile se incadreaza astfel:

-pct. 2.5. "Prelucrarea metalelor neferoase"

b) topirea, inclusiv alierea de metale neferoase, inclusiv de produse recuperate si exploatarea de turnatorii de metale neferoase, cu o capacitate de topire de peste 4 tone/zi pentru plumb si cadmiu sau 20 tone/zi pentru celelalte metale - **Turnatorie Aluminii;**

- **pct.2.6. "Tratarea de suprafata a metalelor sau a materialelor plastice prin procese electrolitice sau chimice in care volumul cuvelor de tratare este mai mare de 30 m³": Vopsire prin cataforeza-volum baie fosfatare-23 m³; Vopsire caroserii-volum baie fosfatare tricationica prin imersie-190 m³.**

-pct. 6.7. "Tratarea suprafetelor materialelor, a obiectelor sau a produselor utilizand solventi organici, in special pentru apretare, imprimare, degresare, impermeabilizare, glazurare, vopsire, curatare sau impregnare, cu o capacitate de consum de solvent organic mai mare de 150 kg/ora sau mai mare de 200 tone/an"- Vopsire caroserii; Vopsire piese plastic; Vopsire prin cataforeza;

-pct.1.1. "Arderea combustibililor in instalatii cu o putere termica nominala totala egala sau mai mare de 50 MW" - Centrala termica.

Incadrare conform Legii 278/2013 privind emisiile industriale, Anexa 7 - Dispoziții tehnice referitoare la instalațiile și la activitățile care utilizează solventi organici – Partea a 2 a

• **pct.8. "Alte tipuri de acoperire, inclusiv acoperirea metalelor, materialelor plastice, textilelor, tesaturilor, filmului si hartiei"**

- Consum de solventi organici cu continut de compusi oorganici volatili >15 tone/an-

Vopsire piese plastic;

- Consum de solvenți organici cu conținut de compuși organici volatili între 5-15 tone/an - **Vopsire prin cataforeza.**

Incastrare conform Legii 278/2013 privind emisiile industriale, Anexa 7 - Dispoziții tehnice referitoare la instalațiile și la activitățile care utilizează solvenți organici -
Partea a 3 a

- **Acoperirea de protecție a autovehiculelor noi din categoria M1 și din categoria N1, în situația în care sunt acoperite în aceleași instalații ca și autovehiculele din categoria M1 (Consumul de solvenți organici cu conținut de compuși organici volatili >15 tone/an și producția anuală de produse acoperite >5000) - Vopsire caroserii.**

Operatorul instalației este S. C. Automobile Dacia S.A., cu sediul în orașul Mioveni, str. Uzinei, nr. 1, județul Argeș, și are ca obiect de activitate proiectarea, producerea și comercializarea autovehiculelor, respectiv producția de piese și accesorii pentru autovehicule și motoare auto.

2.3.2. Categoria de folosință a terenului

Conform înscrisului în cartea funciara, terenul este situat în intravilanul orașului Mioveni, județul Argeș, iar folosința actuală a corpului de proprietate este industrială.

2.3.3. Construcții și instalații

Construcții

Suprafața totală a amplasamentului societății este de 158,17 ha.

La momentul actual sunt executate, în baza autorizațiilor emise anterior, halele de producție, construcțiile auxiliare și spațiile de amenajare necesare derulării activităților de producție și activităților administrative, în condiții optime de productivitate, prevenire și protecție și protecția mediului.

Instalații

A) Instalații pentru reținere și dispersia poluanților în atmosferă

Centrala Termică Departament Energie Mediu Prestații Industriale

Linia din proces	Instalație de evacuare
Producere abur tehnologic în cazane Vitomax HS 200, 2 x7,66 MW	Sistem de evacuare emisii dirijate 2 cosuri de evacuare: C1a, C1b, 1/cazan, D=1,1 m, H=18000 mm. Arzătoare cu emisie scăzută de NOx, controlul arderii, contorizarea consumului de combustibil; Gaze arse:Q=20000 Nmc/h

RAPORT DE AMPLASAMENT

Producere apa fierbinte pentru procese tehnologice 2 cazane ignitubulare 14 MW – LOOS UT-M-58x10	Arzatoare cu emisie scazuta de NOx, controlul arderii, contorizare consum combustibil. Sistem de evacuare emisii dirijate – 2 cosuri C1f, C1g D= 1,1 m si H=18000 mm Gaze arse: Q=22000 Nmc/h/cazan
Producere apa fierbinte pentru termoficare 5 cazane ignitubulare din care 4 cazane de 16,2 MW tip Witomax HW 200 si 1 cazan tip Vitomax HW 200 -7,5MW	Sistem de evacuare emisii dirijate, arzătoare cu emisie scăzută de NOx, controlul arderii, contorizare consum combustibil Fiecare, cos individual H=18000 mm, 4xD=1,2 m; 1xD=1,1 m C1e,C1d,C1c,C1h,C1i Gaze arse: Q=20000 Nmc/h/cazan
Producere apa fierbinte pentru At Cataforeza, 2 cazane Bosch Germania, un cazan in functionare /un cazan in rezerva, LOOS tip UT-M 26x10 -3,5 MW/cazan	Sistem de evacuare emisii dirijate, arzătoare cu emisie scăzută de NOx, controlul arderii, contorizare consum combustibil 2 cosuri evacuare gaze arse .Fiecare individual/cazan inox , izolat cu vata, H=11 m, D=360 mm
Incalzire Hala Presaj cu ajutorul tuburilor radiante zona “prese inalte”	Sistem de evacuare emisii dirijate, arzătoare cu emisie scăzută de NOx, controlul arderii, contorizare consum combustibil Fiecare, cos individual H=21000 mm, D=0,200 m (10 cosuri)
Incalzire Hala Presaj cu ajutorul tuburilor radiante zona “prese medii” sau „prese mici „	Sistem de evacuare emisii dirijate, arzătoare cu emisie scăzută de NOx, controlul arderii, contorizare consum combustibil Fiecare, cos individual H=21000 mm, D=0,200 m (5 cosuri)
Incalzire Hala Presaj cu ajutorul tuburilor radiante zona Logistica Presaj	Sistem de evacuare emisii dirijate, arzătoare cu emisie scăzută de NOx, controlul arderii, contorizare consum combustibil Fiecare, cos individual H=21000 mm, D=0,200 m (5 cosuri)
Incalzire Extindere Hala Presaj 3 cu ajutorul tuburilor radiante	Sistem de evacuare emisii dirijate, arzătoare cu emisie scăzută de NOx, controlul arderii, contorizare consum combustibil Fiecare, cos individual H=21000 mm, D=0,200 m (3 cosuri)
Centrala Termica Krantz	3 cosuri

Departament Aluminii

Linia din proces	Instalatie de evacuare
3 cuptoare cu gaz 3,5 to/h STRIKO, tratarea metalului topit, afinare si degazare	1 cos/cuptor H = 13,5 m, D = 800 mm, arzătoare cu emisii scăzute de Nox, monitorizare parametrii de proces(t, p, debit gaz) Gaze arse: Q1=11756 Nmc/h;Q2= 12298 Nmc/h;Q3=12118 Nmc/h
2 cuptoare cu gaz 3,5 to/h BOTTA, tratarea metalului topit, afinare si degazare	1 cos/cuptor H =13,5 m, D = 800 mm, arzătoare cu emisii scăzute de Nox, monitorizare parametrii de proces(t, p, debit gaz) Gaze arse Q1= 12298 Nmc/h;Q2=12118 Nmc/h
1 instalatie rotor ject –tratare metal topit,afinare si degazare	1 cos/ 2 instalatii de tratarea metalului topit, afinare si degazare H =13,5 m, D = 250 mm;Gaze arse:Q=392 Nmc/h

Vopsitorie caroserii

Instalații evacuare noxe din activitatea de producție

Linia din proces	Instalație de evacuare
Procese de tratamente de suprafață	3 cosuri de evacuare H=14,5 m D=800 mm (fosfati)
Procese de vopsire:	
cabină apret + deconcentrare cabina de apret	1 cos deconcentrare cabina apret ,12 000 Nm ³ /h H=21 m,D=1m, (COV)
cabina aplicare mastic	1 cos de evacuare H=21 m, D=1x1000mm, (COV)
cabină ceara sub caroserie	3 cosuri de evacuare H=21 m, D=2x3000 mm, 1x600 mm
cabină ceara interior	cos de evacuare H=11,5 m, D=1x1000 mm
cabină slefuire	1 cos de evacuare H=22 m, D=1x1200 mm (particule)
etuvă grund	Cc1(racordeaza cosurile C1- C2 C4) la incinerator H=14 m ,D=1m, 26000 Nm ³ /h (COV)
etuva grund	10 cosuri de evacuare H=14,5 m, D=10x250 mm (ardere gaz metan)
baie cataforeza	1 cos de evacuare H=12,5 D=0,800 mm (COV)
etuvă apret1	3 cosuri de evacuare H=3x12,8m; D=3x550 mm (ardere gaz metan)
etuvă apret1	Ce1(racordeaza cosurile C32,C34) la incinerator, H=14 m D=0.8 m ; 15000 Nm ³ /h, (COV)
etuvă apret 2	3 cosuri de evacuare H=3x12,8 m; D=3x550 mm (ardere gaz metan)
etuvă apret 2	Ce2(racordeaza cosurile C41, C42, C43) la incinerator H=14 m ,D=0.8 m, 22000 Nm ³ /h, (COV)
etuvă apret 3	3 cosuri de evacuare H=1x21 m; H=2x13,5 m;D=300 m (ardere gaz metan)
etuvă apret 3	Ce3(racordeaza cosurile C33, C35,C36), H=14 m ,D=0.8 m, 20000 Nm ³ /h , (COV)
stație vopsele	4 cosuri de evacuare H=20 m, D=4x900mm (COV)
post retus	1 cos H=12 m D=1x800 mm (COV)
post fix	1 cos H=11,5 m D=1x1000 mm (COV)
reconditionare sanii	1 cos H=1x13,5 m, D=1x800 (ardere gaz metan COV))
cabina hidro baza 1	4 cosuri H = 22 m; D = 1800 mm (COV)
cabina hidro baza 1	1 cos H = 22 m; D = 550 mm (particule)
cabina hidro baza 2	4 cosuri H = 22 m; D = 1200 mm (COV)
cabina hidro baza 2	1 cos H = 22 m; D = 550 mm (particule)
cabina lac1	2 cosuri H=22 m; D = 1800 mm(COV)
cabina lac 2	2 cosuri H=22 m; D = 1800 mm(COV)
etuva hidro1	4 cosuri H=22 m; D =4x 600 mm (ardere gaz metan)
etuva hidro1	Cl1(racordeaza cosurile C74,C77) H=22 m ,D=0.6 m, 15 000 Nm ³ /h ,(COV)
etuva hidro2	4 cosuri H=22 m; D =4x 600 mm (ardere gaz metan)
etuva hidro 2	Cl2 (racordeaza cosurile C75,C76) ,H=22 m ,D=0.6 m 15 000 Nm ³ /h,(COV)
Incinerator de tip regenerativ RTO3	1 cos H=25 m; D =2.203 m (ardere gaz metan) (COV,formaldehida)

Vopsitoria piese plastic (bare parașoc)

Linia din proces	Instalație de evacuare
Incinerator gaze –oxidare termica regenerativa	1 cos de evacuare H=15,5 m, D=0,80 m; Q=16000 Nmc/h
Cos evacuare gaze arse flamaj	1 cos de evacuare H=13,5 m, D=1,20 m; Q=45700 Nmc/h

Departament Sasiuri

Linia din proces	Instalație de evacuare
1. Atelier Cataforeza Chassis	
Linie TTS+Cataforeza (1 cos evacuare comun)	Cos evacuare H=10 m, D =0.60 m; Q=52000 Nmc/h
Evacuare gaze proces si ardere gaz metan etuva, uscare-intrare	Cos evacuare H=12 m, D =0.60 m; Q=3000 Nmc/h
Evacuare gaze proces si ardere gaz metan etuva uscare-zona mediana	Cos evacuare H=12 m, 0,6 m; Q=3000 Nmc/h
Evacuare gaze proces si ardere gaz metan etuva uscare-iesire	Cos evacuare H=10 m, D =0.60 m; Q=3000 Nmc/h
Evacuare generala gaze rezultate din proces	Cos evacuare H=12 m, D =0.80 m; Q=70000 Nmc/h
2. Atelier Uzinaj Puncti	
Cos evacuare centrala de aspiratie praf (pulberi) (1 cos)	Cos evacuare H=13 m, D =0.8 m; Q=55000 Nmc/h
Cos evacuare cabina de vopsit si uscat disc(1 cos)	Cos evacuare H=12 m, D =0.6 m; Q=5000 Nmc/h
Cos evacuare masina de vopsit si uscat tambur(1 cos)	Cos evacuare H=12 m, D =0.6 m; Q=15000 Nmc/h
Cos evacuare noxe aer masina de vopsit disc 3OP	Cos evacuare H=12 m, D =0.7 m; Q=5000 Nmc/h
Cos evacuare noxe aer masina de spalat tambur(1 cos)	Cos evacuare H=12 m, D =0.4 m; Q=5000 Nmc/h
Cos evacuare noxe aer masina de spalat disc 3OP (1 cos)	Cos evacuare H=12 m, D =0.4 m; Q=5000 Nmc/h
3. At Sudura si Ambutisaj Chassis	
Evacuare gaze arse centrale aspiratie linii sudura (11 cosuri)	C1 Cos evacuare H=12 m, D =1,25 m; Q=70000 mc/h C2 Cos evacuare H=13.5 m, D =1,25 m; Q=56000 mc/h C3 Cos evacuare H=13.5 m, D =1,25 m; Q=57000 mc/h C4 Cos evacuare H=13.5 m, D =1,25 m; Q=65000 mc/h C5 Cos evacuare H=15 m, D =1,2 m; Q=56000 mc/h C6 Cos evacuare H=13 m, D =1,2 m; Q=80000 mc/h C7 Cos evacuare H=15 m, D =1 m; Q=23000 mc/h C8 Cos evacuare H=14 m, D =1,2 m; Q=90000 mc/h C9 Cos evacuare H=12 m, D =1,25 m; Q=60000mc/h C10 Cos evacuare H=12 m, D=1,25 m; Q=60000 mc/h C11 Cos evacuare H=12 m, 1.4x1.4 m; Q=70000 mc/h

Departament Motoare

Linia din proces	Instalatie de evacuare
1.Atelier Motor 1	
Instalatie aspiratie vapori emulsie	Cos evacuare H=15 m, D =0.60 m;
	Cos evacuare H=15 m, D =0.60 m;
2.Atelier Motor2	
Aspiratie fum Arbore Cotit H4	Cos evacuare H=11,8 m, D =0.65 m; Q=15000 mc/h
Aspiratie vapori ulei Arbore Cotit H4	Cos evacuare H=11,4 m, D =0.550 m; Q=10500 mc/h
Aspiratie vapori emulsie Arbore Cotit H4	Cos evacuare H=12 m, D =1 m; Q=31500 mc/h
Aspiratie vapori emulsie Volant H4	Cos evacuare H=12,7 m, D =0.80 m;Q=24000 mc/h
Biela H	C5M2 Cos evacuare H=8.55 m, D =0.650 m; Q=15000 mc/h
Capace palier,aspiratie vapori emulsie	Cos evacuare H=11,4 m, D =0.550 m;Q=10000 mc/h
VILO BR10 -Aspiratie AQUALINE(proces flexibil sec, emulsie, spalari)	Cos evacuare H=17,4 m, D =0.800 m;Q=20000 mc/h
VILO BR10 -Aspiratie AQUALINE(proces flexibil sec, emulsie, spalari)	Cos evacuare H=17,4 m, D =0.800 m;Q=20000 mc/h
VILO BR10 -Aspiratie AQUALINE(proces flexibil sec, emulsie, spalari)	Cos evacuare H=17,4 m, D =0.300 m;Q=4000 mc/h
Aspiratie gaze arse bancuri incercari motoare	Cos evacuare H=12 m, D =0,2 m;Q=900mc/h
Aspiratie gaze arse bancuri incercari motoare	Cos evacuare H=12 m, D =0,2 m;Q=900mc/h
Aspiratie gaze arse bancuri incercari motoare	Cos evacuare H=12 m, D =0,2 m;Q=900mc/h
Aspiratie gaze arse bancuri incercari motoare	Cos evacuare H=12 m, D =0,2 m;Q=900mc/h
Aspiratie gaze arse bancuri incercari motoare	Cos evacuare H=12 m, D =0,2 m;Q=900mc/h
Aspiratie gaze arse bancuri incercari motoare	Cos evacuare H=12 m, D =0,2 m;Q=900mc/h
3.Atelier Motor3	
Aspiratie gaze arse bancuri incercari motoare	Cos evacuare H=12 m, D =0,25 m;Q=900mc/h
Aspiratie gaze arse bancuri incercari motoare	Cos evacuare H=12 m, D =0,25 m;Q=900mc/h
Aspiratie gaze arse bancuri incercari motoare	Cos evacuare H=12 m, D =0,25 m;Q=900mc/h
Aspiratie gaze arse bancuri incercari motoare	Cos evacuare H=12 m, D =0,25 m;Q=900mc/h
Aspiratie gaze arse bancuri incercari motoare	Cos evacuare H=12 m, D =0,25 m;Q=900mc/h
Aspiratie gaze arse bancuri incercari motoare	Cos evacuare H=12 m, D =0,25 m;Q=900mc/h
4.Atelier Motor4	
Aspiratie vapori emulsie Carter cilindri H4	Cos evacuare H=14,4 m, D 1 m; Q=50000 mc/h
Aspiratie vapori ulei (honuire) Carter cilindri H4	Cos evacuare H=11,72 m, D 0,350 m; Q=10000 mc/h
Aspiratie vapori lichid de spalare Carter cilindri H4	Cos evacuare H=15,9 m, D 0,6 m; Q=15000 mc/h
Aspiratie vapori impregnare Carter cilindri H4	Cos evacuare H=15,9 m, D 0,550 m; Q=11000 mc/h
Aspiratie vapori impregnare Carter cilindri H4	Cos evacuare H=15,9 m, D 0,750 m; Q=21000 mc/h
CCY HR 10 Aspiratie vapori ulei Rodage	Cos evacuare H=14.8 m, D 0,500 m; Q=10000 mc/h
CCY HR 10 Aspiratie la sec AQUALINE	Cos evacuare H=10.5 m, D 0,600 m; Q=10000 mc/h

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu
Beneficiar S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.
RAPORT DE AMPLASAMENT

CCY HR 10 aspiratie masina metalizat Heller 1/2/3	Cos evacuare H=11.5 m, D 0,600 m; Q= 12000 mc/h
CCY HR 10 aspiratie Keller 4	Cos evacuare H=11.5 m, D 0,450 m; Q= 4000 mc/h
5.Atelier Motor5 (BR10 si Chiulasa)	
Aspiratie vapori emulsie carter cilindri BR10	Cos evacuare H=14.72 m, D 1,0 m; Q=50000 mc/h
Aspiratie vapori emulsie chiuloasa H4	Cos evacuare H=14.72 m, D 1,1 m; Q=50000 mc/h
Aspiratie vapori emulsie utilaje Nagel	Cos evacuare H=14.72 m, D 0.375 m; Q=6000 mc/h
Carter cilindrii HR10 Aspiratie Aqualine uzinaj la sec	Cos evacuare H=20 m, D 0.6 m; Q=10000 mc/h
Carter cilindrii HR10 Aspiratie vapori ulei RODAGE	Cos evacuare H=20 m, D 0.45 m; Q=10000 mc/h
Carter cilindrii HR10 Aspiratie Keller 5	Cos evacuare H=11.5 m, D 0,450 m; Q= 4000 mc/h
6.Atelier Uzinaj Aluminiu	
Aspiratie vapori emulsie Uzinaj Aluminiu	Cos evacuare H=11,67 m, D 0,95 m; Q=30000 Nmc/h -2 cosuri

Departament Cutii Viteza JH

Linia din proces	Instalatie de evacuare
1. At Cutii Viteza	
Evacuare aerosoli de emulsie centrale de filtrare (5 cosuri)	Cos evacuare H=15 m, D 1 m; Q=50000 Nmc/h
2.Atelier Tratament termic	
Evacuare gaze arse linia de tratament termic Ipsen (1 cos)	Cos evacuare H=12 m, D =1,25 m; Q=80000 Nmc/h
Evacuare gaze arse cuptor Aichelin 3 cosuri (zona preoxidare,zona carbonitrurare,manutanta)	Cos evacuare H1=15 m, D =0.35 m; Q=5500 Nmc/h Cos evacuare H2=15 m, D =0.5 m; Q=5500 Nmc/h Cos evacuare H3=15 m, D =0.35 m; Q=5500 Nmc/h

Departament Caroserii

Linia din proces	Instalatie de evacuare
Evacuare Ouvrants H79 C1 Sudura in puncte	Cos evacuare H=16 m, D =0,8 m; Q=11870 mc/h
Evacuare Ouvrants H79 C2 Sudura in puncte	Cos evacuare H=16 m, D =0.8 m; Q=22320mc/h
Evacuare cadru lat. dr. H79 C3 Evacuare USI SP BJI/LJI Sudura in puncte/ masticare	Cos evacuare H=16 m, D=0.8 m; Q=37400mc/h
Evacuare asamblare generala H79 C4 Evacuare Unit BJI Sudura in puncte	Cos evacuare H=16 m, D=0.8 m; Q=53500mc/h
Evacuare prelli H79 C5 Finisare sudura si Unit SP Sudura in puncte si SEFG	Cos evacuare H=16 m, D=0,8 m; Q=32400mc/h
Evacuare demibloc H79 C6 Finisare sudura si Unit SP Sudura in	Cos evacuare H=16 m, D=0,8 m; Q=10640mc/h

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu
Beneficiar S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.
RAPORT DE AMPLASAMENT

puncte si SEFG	
Evacuare unitate centrala H79 C7 Finisare sudura si Unit SP Sudura in puncte si SEFG	Cos evacuare H=16 m, D=0,8 m; Q=10030mc/h
Evacuare esapament C8 Evacuare AT Ouvrants Sudura in puncte	Cos evacuare H=12,3 m, D=1,1 m; Q=37400mc/h
Evacuare esapament C9 Evacuare Esapament	Cos evacuare H=12,3 m, D=1,1 m; Q=37400mc/h
Evacuare PRP C10 Evacuare AT Ouvrants Sudura in puncte	Cos evacuare H=10,5 m, D=1,1 m; Q=37400mc/h
Evacuare capote H79 C11 Evacuare Esapament Sudura SEFG	Cos evacuare H=10,5 m, D=1,1 m; Q=37400mc/h
Evacuare cadru lat. dr. parte fata H79 C12 Evacuare AT Ouvrants Sudura in puncte	Cos evacuare H=15,9 m, D=0,8 m; Q=10030mc/h
Evacuare asamblare L52* C13 Evacuare Esapament Sudura SEFG	Cos evacuare H=15,9 m, D=0,8 m; Q=32400mc/h
Evacuare asamblare BK52 C14 Evacuare Esapament Sudura SEFG	Cos evacuare H=14,6 m, D=1,1 m; Q=53500mc/h
Evacuare finisare sudura C15 Evacuare AG FLUX C SR/Masticare	Cos evacuare H=14 m, D=0,8 m; Q=11870mc/h
Evacuare finisare sudura C16 Evacuare AT Esapament	Cos evacuare H=15,2 m, D=1,5 m; Q=22320mc/h
Evacuare cadru lat. stg./dr. L52 C17 Evacuare Asamblare generala FLUX A	Cos evacuare H=15,9 m, D=0,8 m; Q=10030mc/h
Evacuare asamblare generala BK52 C18 Evacuare Esapament Sudura SEFG	Cos evacuare H=15,2 m, D=1,5 m; Q=22320mc/h
Evacuare asamblare L52 C19 Evacuare USI F BJI/LJI Sudura in puncte/Masticare	Cos evacuare H=15,9 m, D=0,8 m; Q=10030mc/h
Evacuare bloc fata L52 C20 Evacuare FLUX C1 Sudura in puncte	Cos evacuare H=15,9 m, D=0,8 m; Q=10030mc/h
Evacuare usi X52 C21 Evacuare NBS Sudura in puncte si masticare	Cos evacuare H=14,4 m, D=0,7 m; Q=10030mc/h
Evacuare usi X52 C22 Evacuare Demibloc X52 si BJI/ SR/ SEFG	Cos evacuare H=16 m, D=0,8 m; Q=10030mc/h
Evacuare laborator 3D C23 Evacuare Demibloc HJD si UNIT C HJD	Cos evacuare H=16 m, D=0,8 m; Q=10030mc/h
Evacuare final C24 Evacuare Cadru L L52	Cos evacuare H=16 m, D=0,8 m; Q=10030mc/h
Evacuare usi X52 C25 Evacuare UNIT C HJD	Cos evacuare H=16 m, D=0,8 m; Q=10030mc/h
Evacuare cadru lat. stg./dr. L52 C26 Evacuare Demibloc HJD	Cos evacuare H=16 m, D=0,8 m; Q=10030mc/h
Evacuare unitate spate L52 C27 Evacuare UNIT C si UNIT SP HJD	Cos evacuare H=16 m, D=0,8 m; Q=10030mc/h
Evacuare unitate spate BK52 C28 Evacuare NBS Sudura in puncte si masticare	Cos evacuare H=16 m, D=0,8 m; Q=10030mc/h
Evacuare unitate centrala BK52 C29 Evacuare UNIT C HJD SR	Cos evacuare H=16 m, D=0,8 m; Q=10030mc/h
C30 Evacuare NBS Sudura in puncte si masticare	Cos evacuare H=16 m, D=0,8 m; Q=10030mc/h
C31 Evacuare Trav PL Bord	Cos evacuare H=11 m, D=0,8 m; Q=10030mc/h

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu
Beneficiar S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.
RAPORT DE AMPLASAMENT

SEFG	
C32 Evacuare NBS Sudura in puncte si masticare	Cos evacuare H=16 m, D=0,8 m; Q=10030mc/h
C33 Evacuare Asamblare generala FLUX A	Cos evacuare H=16 m, D=0,8 m; Q=10030mc/h
C34 Evacuare AT Ouvrants Sudura in puncte/ Masticare	Cos evacuare H=16 m, D=0,8 m; Q=10030mc/h
C35 Evacuare Esapament Sudura SEFG	Cos evacuare H=14.2 m, D=0,8 m; Q=10030mc/h
C36 Evacuare USI F BJI/LJI Sudura in puncte/Masticare	Cos evacuare H=16 m, D=0,8 m; Q=10030mc/h

Departament Presaj

Linia din proces	Instalatie de evacuare
Cos evacuare noxe operatii sudura zona SM2 (2 buc)	Cos evacuare H=2x 8 m, D =2x0,45x0,320 m;

Departament Montaj General

Linia din proces	Instalatie de evacuare
Cos evacuare bancuri rulaj verificare proces de ardere (3 cosuri) Cos evacuare noxe aer post reglare directie (2 cosuri)	Cos evacuare H=5x12 m, D=5x1000x800 m; Q=5x22000 Nmc/h
Evacuare compusi organici volatili aplicare ceara sub caroserie (4 cosuri)	Cos evacuare H=4X12 m, D=4X0.50 m; Q=4X30000 Nmc/h
Instalatie de umplere cu motorina	Cos evacuare H=12 m, D=0,400 m; Q=5000 Nmc/h

Departament DE – TM

Linia din proces	Instalatie de evacuare
Standuri bancuri incercari motoare (10 cosuri)	Cos evacuare H=18 m, D =7x0.315 m; D=2x0,400 m; D=1x0,080 m Q=52000 Nmc/h

Echipamente de depoluare

Faza de proces	Punct de emisie	Poluant	Echipament de depoluare
Aplicare apret	C44, C45, C46	particule vopsea	Filtre Rolomatic 22 buc
Aplicare lac liniile 1 și 2	C70,C71,C72,C73	Particule vopsea	Filtre Rolomatic 22 buc
Aplicare baza liniile 1 și 2	C54, C56, C57, C59, C60, C61, C62,C63	Particule vopsea	Filtre Rolomatic 22 buc
Operatii de retuş	C31	Particule vopsea	Filtru Amerglas la partea superioară a cabinei
Aplicare ceară aplicare grund 4330	C49, C50, C51	Particule vopsea	Filtru Rolomatic 8 buc
Aplicare bază hidro-șlefuire	C55, C58	Particule	Filtre 2 buc

Atelier Cataforeză Chassis

Faza de proces	Punctul de emisie	Echipament de depoluare
Operatii de retus	Cabina retus	Filtru la partea superioara a cabinei
Atelier Cataforeza	vopsire cataforeica	Instalatie de ventilatie, care are ca scop realizarea unei suprapresiuni a aerului din interior, prin montarea unei centrale de tratare a aerului cu debit de 30000 mc/h

Atelier Uzinaj Puncti

Faza de proces	Punctul de emisie	Echipament de depoluare
Vopsire disc	Cabina vopsire disc	Filtru la partea superioara a cabinei

B) Instalații de preepurare locală a apelor uzate industriale:

Apele uzate industriale sunt epurate local la sursa, printr-o serie de instalații de epurare (decantoare, separatoare de produse petroliere și stații de neutralizare), înainte de a fi deversate în rețeaua de canalizare pluvial-industrială.

- **Decantoare-separatoare de produse petroliere:** toate decantoarele-separatoarele sunt de același tip (tricompartimentate), au aceeași capacitate ($V=6,5$ mc) și deservește următoarele secții:

Nr. crt.	Utilizator/sectie	Amplasament/nr. constructii	Influent/debit maxim zilnic epurat
1	Parc auto - poarta 2	1 buc pe latura de sud -o constructie tricamerala ($V=6,5$ mc)	-ape de la spalari platforme, scapari accidentale uleiuri- capacitate de epurare, Q_{zi} max.= 10 mc/zi
2	Aria stocare CV	1 buc pe latura de sud-vest - o constructie tricamerala ($V=6,5$ mc)	-ape pluviale si scapari accidentale din deseuri lichide
3	Centrala Termica	-1 buc pe latura de N -1 buc pe latura de S - sunt constructii tricamerale cu capacitatea $V=6,5$ mc	- apele de la purje si golirile de la cazanele CT
4	Gospodăria de pacura	-1 separator-pentru rezervorul suprateran de pacura	- ape pluviale si scapari accidentale de pacura din

		- 2 separatoare inseriate	zonele unitatilor de epurare Qzi max= 240 mc/zi
5	Aria stocare motor 2	- 1 buc pe latura de SV - o constructie tricamerala cu capacitate V=6,5 mc	- ape pluviale si scapari accidentale din deseuri lichide
6	Poarta 6	-1 buc pe latura de SV -o constructie tricamerala cu capacitatea V=6,5 mc	- ape pluviale si scapari accidentale din deseuri lichide

➤ **Statia de tratare ape uzate - Vopsitorie**

Statia de tratare este amplasata in subsolul halei Vopsitorie II caroserii si asigura epurarea apelor uzate rezultate din sectiile Vopsitorie.

Statia de epurare are in componenta:

a) Linia (DCO) fizico-chimica si biologica pentru tratarea incarcarii organice, capacitatea de tratare, Q= 10 mc/h.

Apele supuse tratarii sunt urmatoarele:

- solutii concentrate alcaline de la degresare;
- ape uzate concentrate de la cataforeza;
- ape reziduale diluate de la cataforeza;
- ape uzate cu continut de vopsea de la hidrofilele cabinelor de vopsire;
- scurgeri si ape de spalare pardoseli din bazele subsolului.

Linia de tratare fizico-chimica are in componenta:

- bazine stocare ape uzate ($V_t = 875$ mc);
- bazin pentru distrugere acida a emulsiilor;
- bazin dezuleiere statica;
- bazin coagulare;
- bazin neutralizare;
- bazin floclulare;
- decantor;
- instalatii de preparare si dozare reactivi (acid sulfuric, bonderite SPD844-coagulare, bonderite SPD982-floclulare, var hidratat).

Linia de tratare biologica are in componenta:

- bazin neutralizare efluentii;
- reactor biologic cu pat fix scufundat (2 linii);
- 2 pompe (Q=100 mc/h) pentru recirculare interna a amestecului apa-namol activ;

- 2+1 suflante pentru asigurarea oxigenului necesar procesului de epurare biologica;
- ansamblu masurare oxigen in reactorul biologic;
- bazin coagulare, floclare;
- decantor secundar circular ($S=15 \text{ mp}$);
- cuva apa epurata ($V= 4 \text{ mc}$) prevazuta cu 1+1 pompe pentru evacuarea apei in canalizarea exterioara, debitmetru electromagnetic, senzori de nivel, ansamblu de masurare pH;
- instalatii pentru stocare si dozare reactivi (acid sulfuric, coagulant, floclant, var, antispumant) necesari procesului de epurare;
- instalatii pentru stocare si dozare nutrienti (acid fosforic 85%, azotat) necesari procesului de epurare biologica.

Apele tratate (epurate) sunt evacuate in canalizarea menajera a societatii, iar slamul este pompat in cuva de conditionare a instalatiei de tratare slamuri.

Linia deshidratare namol (capacitate deshidratare 5 mc/h)

Pentru deshidratarea namolului fizico-chimic si a namolului in exces din treapta biologica s-a executat o unitate de deshidratare care cuprinde:

- bazin de conditionare ($V= 1,0 \text{ mc}$);
- bazin ingrosare ($V= 25 \text{ mc}$);
- filtru presa;
- bazin stocare apa de filtru.

Apa de filtru este reintrodusa in reactorul de coagulare al liniei DCO, iar slamul deshidratat este stocat in containere metalice si evacuat prin firme specializate.

b) Linia (METOX) pentru tratare metale grele, capacitatea de tratare $Q= 30 \text{ mc/h}$

Apele supuse tratarii sunt urmatoarele:

- ape uzate cu continut de metale;
- solutii concentrate de la baia de activare;
- solutii concentrate acide de la fosfatare;
- ape reziduale diluate de la spalările după fosfatare;
- scurgeri si ape de spalare pardoseli din bazele subsolului.

Linia de tratare are in componenta:

- bazine stocare ape uzate ($V_t=300 \text{ mc}$);
- bazin coagulare;
- bazin neutralizare;
- bazin floclare;
- decantor;

- instalatii de preparare si dozare reactivi (acid sulfuric, bonderite SPD844 - coagulare, bonderite SPD982 - floclulare, var hidratat).

Apele epurate sunt evacuate in canalizarea pluvial – industrială a societății, iar slumul este pompat in cuva de conditionare a instalatiei de tratare slamuri.

Linia de tratare slamuri are in componenta:

- bazin de conditionare;
- bazin ingrosare;
- filtru presa;
- bazin stocare apa de filtru.

Apa de filtru este reintrodusa in reactorul de coagulare al liniei DCO, iar slumul deshidratat este stocat in containere metalice si evacuat prin firme specializate.

➤ **Statia de tratare fizico-chimica si biologica (Qzi max= 288 mc/zi) Departament Sasiuri - Atelier Montaj Osii Cataforeza**

In aceasta statie sunt tratate apele uzate rezultate din procesele de tratamente termice de suprafata si vopsire cataforetica.

Statia are in componenta urmatoarele instalatii:

a) Linia de tratare fizico-chimica:

- bazin de stocare ape rezultate din baile de degresare (V=25 mc);
- electropompa de preluare a efluentilor (Q=1,5 mc/h, H= 10 mCA);
- debitmetru de reglaj;
- bazin de stocare a apelor rezultate din spalarea cuvelor de degresare (V= 25 mc);
- electropompa de preluare a efluentilor (Q= 1,5 mc/h, H=10 mCA);
- debitmetru de reglaj;
- dulap de comanda a statiei;
- reactor de coagulare (V= 6 mc);
- reactor de neutralizare (V= 9 mc);
- reactor de floclulare (V= 3 mc);
- decantor lamelar (V= 40 mc);
- instalatii de dozare coagulant si floclulant.

b) Linia de epurare biologica:

- bazin de preluare a apei decantate (V= 18 mc) echipat cu agitator cu elice;
- instalatie de dozare antispumant si nutrienti;
- electropompa de transvazare a apei in reactorul biologic (Q=12 mc/h);
- reactor biologic (V=132 mc);

- decantor secundar ($V= 15$ mc);
- filtru cu nisip ($D_n=1,9$ m, $H=5,2$ m).

c) Linia namolului

- pompa de purjare a namolului ($Q= 3$ mc/h) din decantorul treptei fizico-chimice;
- bazin pentru stocare namol ($V=23$ mc) echipat cu agitator mecanic;
- pompa de namol ($Q= 4$ mc/h) pentru pomparea namolului in presa - filtru;
- presa filtru cu platouri.

Apele epurate sunt evacuate in canalizarea pluvial-industriala a societatii.

Apa de filtru este reintrodusa in reactorul de coagulare al liniei DCO, iar slamul deshidratat este stocat in containere metalice si evacuat prin firme specializate.

- **Galerii subsol Departament Presaj:** apa uzata este transferata prin vidanjare la statia de tratare prin ultrafiltrare Cutii Viteze.
- **Instalatie de tratare emulsii uzate-Turnatorie Aluminiu-**asigura tratarea (evaporarea apei si concentrarea reziduurilor nevolatile) emulsiilor uzate provenite din operatia de lubrefiere matrite ale masinilor de turnat sub presiune; capacitatea de tratare $Q=19$ mc/h.

Instalatia de tratare are in componenta:

- 3 fose tricompartimentate pentru stocarea lichidului uzat (B01-25 mc, B02-30 mc, B03-25 mc);
- 2 separatoare de uleiuri (DPT 1500) cu filtru coalescent si cubitainer stocare ulei uzat;
- 2 bazine stocare lichid uzat dezuleiat (B14, B15, $V = 20$ mc fiecare);
- 3 tancuri pentru corectie pH, retinere ulei si sedimente (B25, B27, B29, $V = 3$ mc fiecare) si cubitainer stocare ulei uzat;
- 3 instalatii de tratare LOFT, unde are loc procesul de evaporare si concentrarea compusilor nevolatili; capacitatea de tratare 2×1400 l/h, 1×1000 l/h;
- sistem dozare antispumant;
- sistem automat de curatare instalatii de tratare LOFT;
- 3 instalatii de racire distilat tip AIRSTAR;
- bazin stocare distilat (B31, $V = 20$ mc);
- bazin stocare concentrat (B41, $V = 12$ mc).

Concentratul rezultat este transferat in rezervorul de polipropilena (B41), dupa care este transferat in cubitainere si preluat de o societate autorizata.

Distilatul (apa) este racit in AIRSTAR si retinerea eventualelor urme de ulei se realizeaza in separator coalescent ZPS 1000-D (A36). Distilatul este transferat in rezervorul de polipropilena (B31), dupa care este evacuat in reseaua de canalizare

menajera. Un debit de 80 l/h din distilatul rezultat pentru preparare/completare solutii acido-bazice (10% solutie) utilizate pentru realizare automenajera instalatie.

- **Instalatii de ultrafiltrare ape de spalare si lichide emulsionabile - Cutii Viteza JH**
asigura: tratarea apelor de la spalare piese, paviment si a lichidelor emulsionabile de pe Platforma Dacia; capacitatea de tratare $Q = 19 \text{ mc/h}$.

Permeatul (apa) este evacuat in reseaua de canalizare menajera (cca. 5000 mc/an).

Deseurile generate (namoluri de la separatoarele de ulei/apa, ulei de la separatoarele de ulei/apa categ.2, materiale contaminate) sunt preluate de societati autorizate.

Instalatii de epurare finala

Apele uzate industriale, epurate in instalatii locale de epurare, si apele pluviale sunt preluate de canalizarea pluvial - industriala si sunt epurate mecanic prin instalatiile de epurare finala constituite din patru bazine de retentie si omogenizare ($D_n = 45 \text{ m}$ si $D_n = 25 \text{ m}$) si un separator final de produse petroliere.

- **Bazinele de omogenizare si retentie ($D_n = 45 \text{ m}$; $D_n = 25 \text{ m}$)**

Cele doua bazine de omogenizare si retentie ($D_n = 45 \text{ m}$) cu o capacitate de retentie de 4500 mc fiecare si cele doua bazine de omogenizare si retentie ($D_n = 25 \text{ m}$) cu o capacitate de retentie de 2000 mc fiecare au rol de atenuare a debitelor de ape pluviale (3900 l/s), de omogenizare a apelor, de uniformizare a debitelor evacuate, de decantare si de retinere a produselor petroliere.

Transportul apelor spre separatorul final se realizeaza astfel:

- din decantoarele ($D_n = 45 \text{ m}$) printr-un colector ovoidal (900/1350 mm, $L = 1,4 \text{ km}$);
- din decantoarele ($D_n = 25 \text{ m}$) printr-un colector circular ($D_n = 600 \text{ mm}$, $L = 0,6 \text{ km}$).

Purjarea namolului din cele doua decantoare ($D_n = 45 \text{ m}$) se realizeaza pe 8 paturi de deshidratare ($V_t = 4800 \text{ mc}$) amplasate in imediata vecinatate a celor 2 bazine. Dupa deshidratare, namolul este transportat in depozitul controlat de deseuri industriale Davidesti.

Produsul petrolier este colectat intr-un separator de produs petrolier si este depozitat temporar in 2 containere metalice, de unde este preluat pe baza de contract de firme specializate.

Purjarea namolului din cele doua decantoare ($D_n = 25 \text{ m}$) se realizeaza pe 5 paturi de deshidratare ($V_t = 700 \text{ mc}$), amplasate in imediata vecinatate a celor doua bazine. Dupa deshidratare, namolul este transportat in depozitul controlat de deseuri industriale Davidesti.

Produsul petrolier este colectat într-un bazin din beton ($V=22$ mc), de unde este preluat pe baza de contract de firme specializate.

➤ Separatorul final de produse petroliere

Instalația se compune din:

- 2 bazine de flotare;
- 2 camere de intrare-iesire aferente bazinelor de flotare;
- 2 stavilare pentru reglarea debitelor la intrare și ieseire;
- 2 stavilare distribuitoare între canalul de evacuare nou și cel vechi;
- un stavilar by-pass a instalației separatorului;
- 2 canale tip Parschall pentru măsurarea debitelor;
- 4 suflante SRD 2;
- un rezervor pentru colectarea produselor petroliere ($V= 100$ mc).

Din separatorul final de produse petroliere apele sunt evacuate în raul Doamnei prin canalul de evacuare „nou”, executat din tuburi ovoidale din beton 900/1350 mm ($Q= 3,43$ mc/s) în lungime de cca.2,0 km, la cca.150 m amonte de podul de pe drumul național DN73 D Argeselu- Mioveni. În acest colector sunt evacuate și apele pluviale rezultate din incinta fosta Transporturi Dacia ($Q_c = 0,15$ mc/s) și a A.I.L.N. ($Q_c = 1,4$ mc/s).

Tot din separatorul final de produse petroliere, pentru situații de ploi torențiale care depășesc debitul de calcul de 3,43 mc/s, apele sunt evacuate și prin canalul de evacuare „vechi”. Acest canal este executat din tuburi ovoidale din beton (800/1200 mm, $L =$ cca. 2,0 km) și are descarcare în raul Doamnei (mal stâng), la cca. 10 m amonte de podul de pe drumul DN 73D Argeselu-Mioveni.

Instalații de recirculare apă:

Instalație recirculare (localizare și componenta)	Sectia deservita	Cap. medie instalata (mc/h)
- 2 turnuri VXT 135 de racire cu circuit deschis; stație de pompare echipata cu 3 pompe ($Q= 50$ l/s fiecare)	Motor 2	320
- 8 turnuri de racire cu circuit închis; stație de pompare echipata cu 7 pompe ($Q= 50$ l/s fiecare)	Aer comprimat	1200
- 5 turnuri de racire cu circuit închis; stație de pompare echipata cu 5 pompe ($Q= 50$ l/s fiecare)	Caroserie	1000
- 2 turnuri VFLZ 483 MT de racire cu circuit închis; stație de pompare echipata cu 2 pompe ($Q= 50$ l/s fiecare)	Caroserie (SM2)	320
- 2 turnuri VXI 36-3R de racire cu circuit închis; stație de pompare echipata cu 2 pompe ($Q= 50$ l/s fiecare); - 1 turn VXI 95-3 de racire cu circuit închis; stație de pompare echipata cu 1 pompa ($Q= 50$ l/s); - 1 turn FVX 443 LR cu circuit închis; stație de pompare echipata cu o pompa ($Q= 50$ l/s); - 2 turnuri VXI 215-4 de racire cu circuit închis; stație de pompare echipata cu o pompa ($Q= 50$ l/s);	Presaj	300

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu
Beneficiar S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.
RAPORT DE AMPLASAMENT

- 1 turn VXi 145- 2XR fara apa, se lucreaza in regim ECO		
- 2 turnuri HLF 964 de racire cu circuit inchis; statie de pompare echipata cu 2+1 pompe (Q= 50 l/s fiecare)	TL 4(MT 1)	180
- 3 turnuri FXV 4444 MR de racire cu circuit inchis; statie de pompare echipata cu 2 pompe (Q= 50 l/s fiecare)	RTR (DE-TM)	300
- 1 turn de racire cu circuit inchis; statie de pompare echipata cu 2 pompe (Q= 50 l/s fiecare)	RTR (Prototip)	In conservare
- 2 turnuri VXT 135 de racire cu circuit deschis; statie de pompare echipata cu 3 pompe (Q= 50 l/s fiecare)	Vopsitorie II	320
- 3 VTL turnuri de racire cu circuit deschis; statie de pompare echipata cu 5 pompe (Q = 50 l/s fiecare); - 2 turnuri de racire VXi 145 cu circuit inchis; statie de pompare echipata cu 5 pompe (Q = 50 l/s fiecare); - 1 turn HXI 662 de racire cu circuit inchis; statie de pompare echipata cu 5 pompe (Q = 50 l/s fiecare) - 1 turn Jacir cu racire in placi	Turnatorie Aluminiu	490
- 1 turn EVAPCO, AT 19-96 de racire cu circuit deschis; statie de pompare echipata cu o pompa (Q= 50 l/s)	Sasiuri	150
- 1 turn VFLZ- 483 MT de racire cu circuit inchis; statie de pompare echipata cu 2+1 pompe (Q= 50 l/s fiecare) cu circuit inchis Baltimore VFLZ 483 MT cu bazin de apa rece(V=1mc fiecare turn)	Presaj (SM2)	150
TOTAL		4730 mc/h

Gradul de recirculare al apei raportat la consumatorii industriali este $r_{max.} = 92\%$ și $r_{med.} = 75\%$.

• **Instalații de măsurare a volumelor de apă prelevate:**

Amplasament	Tip debitmetru	Montaj
Priza Râului Târgului	2 debitmetre electromagnetice, conducta 2 x Dn 600 mm	Pe cele 2 conducte de aducțiune de la priza râului Târgului
Stația de potabilizare	Diametrul (Dn 600 mm)	Pe conducta de aducțiune, la intrarea în camera de amestec a stației de potabilizare.

Contorizarea apei evacuate se realizeaza prin urmatoarele instalatii

Amplasament	Tip debitmetru	Montaj
Evacuare apa uzata tehnologic pluvial-industriala separator de grasimi	1 contor Endress - Hauser, cu ultrasunete	Pe canalul de evacuare catre Raul Doamnei
Evacuare apa menajera	1 contor Endress - Hauser, cu ultrasunete	Pe conducta Dn 500 mm, catre statia de epurare ADP Mioveni

Instalatii de tratare a deseurilor rezultate in procesele tehnologice

Societatea dispune de unitati specializate de tratare a apelor uzate si deseurilor:

- ape tehnologice uzate: statii de neutralizare;
- produse petroliere/grasimi: separatoare – decantoare;

- namoluri rezultate din procesele de epurare a apelor tehnologice;
- ape uzate, emulsii cu continut de uleiuri si ceara, solutii de spalare si uleiuri uzate: instalatii specializate si dedicate dupa tipul de deseuri, care sunt prezentate in tabelul urmator:

Nr crt	Utilizator/sectia	Componenta	Influent/debit/debit maxim zilnic de tratare
1	Sectii mecanice (Cutii viteza, Motor, RMR)	Instalatie de ultrafiltrare ape de spalare si emulsii	Apele supuse tratarii sunt apele de spalare si emulsiile uzate, iar deseul rezultat in urma tratarii (namoluri de la separatoarele ulei/apa- 13 05 02*) este evacuat prin firme autorizate. Capacitate de tratare 800 l/h

Conform Ordonantei de Urgenta nr. 92/2021, deseul-13 05 02*, rezultat din Instalatiile de ultrafiltrare de pe amplasament este supus operatiunilor de valorificare R12/eliminare D9.

Descrierea instalatiei de ultrafiltrare

1. Rolul instalatiei de ultrafiltrare

Unitatea de ultrafiltrare este destinata tratarii emulsiilor si produselor de spalare/degresare rezultate din urmatoarele procese de productie:

- uzinarea pieselor metalice si nemetalice - lichide de racire;
- degresarea pieselor metalice si nemetalice in bai apoase cu continut de detergenti.

2. Principiul de functionare

2.1. Ciclul de munca

2.1.1. Prefiltrarea

Baile de tratare sunt mai intai prefiltrate prin filtru gravitar pentru a elimina toate particulele solide mai mari de 30 μ .

2.1.2. Umplerea bacului de lucru

Scurgerile prefiltrate sunt deversate in bacul de lucru. Completarea cuvei este controlata prin cele doua nivele de jos si de sus. Imediat ce cererea de completare este efectiva, produsul murdar este transferat prin pompa de alimentare din cuva sa de stocare in filtrul de hartie, apoi se deverseaza in bacul de lucru.

2.1.3. Ultrafiltrarea

O pompa PG, cu un debit de 10 mc/h, transfera lichidul poluat din cuva de lucru spre bucla de concentrare UF. Dupa 5 minute de functionare, ce permite umplerea si degazarea

pompei, pompa PC porneste si face sa circule lichidul cu mare viteza in bucla. O parte din acest concentrat este trimis spre cuva de lucru. Permeatul UF este trimis in continuare in reseaua de ape menajere. In cursul ciclului de lucru, concentratul se strange progresiv in bacul de lucru. In consecinta, debitul scade. Operatorul este avertizat in timpul pragului minim al permeatului. Acesta poate sa opereze la alegere:

- un ciclu de functionare fara schimbarea produsului: dupa concentrare, spalare si limpezire a buclei, unitatea UF porneste din nou asupra aceluiasi produs;
- un ciclu de concentrare cu schimbarea produsului. Dupa spalare si limpezire a buclei, unitatea UF reporneste asupra unui alt produs;
- o spalare fara concentrare: bacul de lucru nu este golit. Dupa spalare si limpezire a buclei, unitatea UF porneste asupra unui produs din bacul de lucru.

2.2. Ciclul de concentrare

Completarea in cuva de lucru este oprita automat. Uleiurile se concentreaza pana la capacitatea maxima concentrata catre membrana (aproximativ 50 %). Sfarsitul ciclului este determinat de nivelul foarte scazut al bacului de lucru sau de debitul minim al permeatului dat de catre debitmetrul electromagnetic. Concentratul este evacuat prin pompa M2 si vana de evacuare YV.

2.3. Ciclul de pregatire spalare

Pregatirea pentru spalare care preceda un ciclu de spalare este lansata automat in urma ciclului de concentrare. Aceasta poate fi realizata manual daca debitul permeatului a scazut rapid in cursul unui ciclu de UF care atinge nivelul de jos.

Obiectivul este de a decolmata membranele UF printr-o spalare acida sau bazica, la temperatura ridicata. Dupa umplerea cuvei, apa este incalzita la temperatura consemnata. O data temperatura atinsa, operatorul trebuie sa puna permeat in bac apoi sa-si valideze actiunea pe pupitrul operator.

2.4. Ciclul de clatire dupa UF (prin apa retelei)

Apa este trimisa direct in bucla UF. Numai pompa PA functioneaza. Pompa PC este oprita. Clatirea de 10 minute permite evacuarea concentratului obtinut printr-o durata determinata a filtrarii precedente.

2.5. Ciclul de spalare al buclei UF

Dupa adaugarea agentului de spalare in cuva si validarea aportului de agent de spalare printr-o apasare pe butonul „validare aport produs”, baia de curatire este trimisa in bucla prin pompa PA. Dupa 5 minute de degazare, pompa PC este pusa in actiune. Permeatul

(iesirea joasa a modulului) si concentratul sunt trimise spre cuva de spalare. Apar doua situatii:

- debitul nominal al permeatului este recuperat in mai putin de doua ore de spalare: unitatea trece automat in ciclul de clatire. Cuva de clatire este golita. Operatorul trebuie sa valideze reluarea ciclului.
- la capatul celor doua ore de spalare, debitul nominal al permeatului nu este recuperat. Unitatea trece automat in oprire ciclu. Operatorul reia un ciclu de spalare sau pregatire spalare si revalideaza agentul de spalare in timpul pregatirii spalarii.

2.6. Clatire dupa spalare

Cea de-a doua clatire functioneaza ca si prima, dar in acest caz produsele concentrate de spalare si permeatul sunt trimise spre bacul de spalare. Dupa 10 minute ciclul este oprit, cuva de spalare este oprita, operatorul relanseaza un ciclu UF.

Ciclul de filtrare

- a) pregatire membrane: pompa de gavaj PG este pusa in lucru, produsul circula de la cuva de lucru de-a lungul modulelor de filtrare si se intoarce in aceasta. Circuitul permeatului este inchis, ceea ce permite introducerea membranelor fara risc de colmataj intempestiv.
- b) filtrare: la capatul celor 10 minute, vana automata de reglare SD a debitului de permeat este pilotata si se deschide, astfel incat sa se obtina debitul consemnat.
- c) colmatajul membranelor: La capatul ciclului membranele sunt colmatate. Debitul permeatului scade sub nivelul de atentionare. Centrala este oprita.

Descrierea procesului tehnologic de epurare a fluidelor uzate. Anomalii in functionare si modalitatea de remediere a acestora.

Procesul tehnologic de epurare a efluentilor uzati se realizeaza parcurgand urmatoarele faze tehnologice:

- a) primirea materialelor se face prin golirea vidanței in bazele de intrare;
- b) transvazarea lichidelor uzate din cele doua baze de intrare in bazinele de stocare se face prin cele doua pompe submersibile aflate in baze. In cazul colmatarii sitelor pompelor, acestea se demonteaza si se curata;
- c) pornirea pompelor de dezuleiere se face atunci cand in bazinele de stocare apare o pelicula de ulei. In cazul in care pompele de dezuleiere nu functioneaza, se demonteaza capacele de la vasele de vid, se curata sitele, se monteaza capacele la loc, se amorseaza pompa, se porneste pompa si se urmareste procesul de dezuleiere;
- d) din bazinele de stocare, lichidele uzate ajung in intermediul pompei de alimentare pe hartia de filtru, situata deasupra cuvei de lucru. Dupa ce trec prin hartie, unde se mai face o filtrare a produsului, lichidele uzate ajung in cuva de lucru. In cazul in care deversarea

lichidelor uzate nu se face uniform pe suprafața hârtiei de filtru, se oprește procesul, se demontează sita de deasupra hârtiei de filtru, se curată, după care se montează la loc și se porneste procesul tehnologic;

e) din cuva de lucru, prin intermediul pompei de gavaj, lichidele uzate ajung în bucla de ultrafiltrare și de aici în membranele de ultrafiltrare situate de o parte și de alta a buclei de ultrafiltrare;

f) ajunse în bucla de ultrafiltrare, lichidele uzate sunt antrenate în interiorul membranelor de către pompa de circulație. Datorită presiunii create în interiorul membranelor de către pompa de circulație (7 atm), lichidele uzate elimină apa menajeră aflată în componenta lor prin orificiile special create pe peretii membranelor;

g) apa menajeră eliminată prin procesul de ultrafiltrare ajunge într-un bazin de stocare, iar de aici, prin intermediul pompei de permeat, ajunge în rețeaua de ape menajere;

h) lichidele uzate rămase în bucla de ultrafiltrare după eliminarea apei menajere se întorc în cuva de lucru, de unde vor fi preluate din nou de pompa de gavaj și introduse în bucla de ultrafiltrare;

i) datorită funcționării continue a instalației, membranele din bucla de ultrafiltrare - filtrare ajung să se colmateze, astupându-se orificiile prin care iese apa menajeră. În acest caz se pregătește instalația pentru spălare. Spălarea se face cu detergent alcalin Ultrasil 9 l. Pentru a face o spălare a instalației se umple cuva de spălare cu apă și se încălzește la temperatura necesară unei spălări alcaline, se introduce detergentul în cuva în proporție de 8 l/400 l apă, se validează, după care se trece la oprirea instalației. Înainte de spălare se face o clătire a instalației, iar imediat după spălare se mai face o clătire. În cazul în care după o spălare alcalină instalația nu pornește în parametri (min 2,5 atm pe evacuare permeat), se oprește și se face o nouă spălare alcalină. Dacă nici după a doua spălare instalația nu funcționează în parametri normali se face o spălare acidă cu detergent Ultrasil 75 l. Dacă nici după această spălare instalația nu funcționează în parametri atunci i se face o spălare cu hipoclorit. Dacă după spălarea cu hipoclorit presiunea se menține scăzută se va trece instalația în program de concentrare;

În cazul concentrării, instalația nu va mai primi soluții uzate din bazinele de stocare și va prelucra numai lichidele din cuva de lucru, până ce nivelul acestuia va ajunge la aproximativ 3,5-4 tone. Ajungând la acest nivel, instalația se va opri automat, considerându-se că ceea ce a rămas neprelucrat în cuva de lucru se numește deja concentrat.

j) concentratul se elimină din cuva de lucru prin intermediul pompei hidraulice de fund. Pe o perioadă de o lună de zile se elimină aproximativ 4-8 tone de concentrat, în funcție de cantitatea de lichide uzate primite pentru prelucrare, dar și de calitatea acestora.

Uleiul uzat rezultat in urma procesului de dezuleiere se elimina tot cu ajutorul pompei hidraulice de fund. Cantitatea de ulei uzat este tot in functie de cantitatea si calitatea lichidelor uzate aduse. Apa menajera eliminata este functie de numarul de ore de functionare a instalatiei (800 litri x numarul de ore de functionare a instalatiei pe o anumita perioada de timp);

k) datorita anumitor elemente aflate in componenta lichidelor uzate, in timp pot apare mirosuri neplacute in incinta instalatiei de ultrafiltrare. Pentru eliminarea acestor mirosuri si distrugerea culturilor de bacterii aparute se foloseste Biocid, o substanta care se pune in fosele de la intrarea lichidelor in instalatie. Concentratia este de 0,5 litri/1000 litri de solutii uzate.

Pentru buna functionare a instalatiei se urmaresc anumiti parametri care se inregistreaza pe fisele care se completeaza zilnic:

- data si ora - momentul in care se iau parametrii;
- debit permeat - debitul de apa menajera care iese din instalatie;
- debit minim UF - debitul minim de lichid uzat ce trece prin bucla UF;
- temperatura bac de lucru - temperatura lichidelor uzate aflate in bacul de lucru;
- temperatura maxima bucla - temperatura maxima admisa a lichidului uzat aflat in bucla de ultrafiltrare;
- temperatura spalare alcalina - temperatura optima a amestecului apa + detergent pentru o spalare in cele mai bune conditii;
- timp spalare alcalina - timpul optim necesar pentru o spalare alcalina (12 minute);
- temperatura spalare acida - temperatura necesara apa+detergent acid pentru o spalare optima a membranelor UF;
- timp spalare acida - timpul necesar unei spalari acide (8 minute);
- pozitie de functionare - ultrafiltrare, spalare, concentrare;
- lichid tratat - emulsie sau baie de spalare;
- ore de functionare - cat a functionat de cand a fost pornita;
- presiune bucla - presiunea din bucla de UF;
- presiune permeat - presiunea apei menajere iesite din instalatie;
- temperatura bucla - temperatura instantanee din bucla de UF;
- debit permeat - debitul apei menajere iesite din instalatie;
- pozitie vana - deschiderea regulatorului de debit apa menajera;
- debit concentrat - debitul concentratului din bucla UF care trebuie reglat sa fie de 7 ori mai mare decat debitul apei menajere;
- volum lichid BS - cantitatea de solutie apoasa uzata adusa;
- volum emulsie - cantitatea totala de emulsie adusa;

- timp functionare PC - orele de functionare ale pompei de circulatie;
- timp functionare PG - orele de functionare ale pompei de gavaj;
- timp functionare motor filtru - orele de functionare ale motorului care ajuta la inaintarea hartiei de filtru;
- timp de functionare PA - orele de functionare ale pompei de alimentare;
- timp de functionare dezuleietor emulsie - orele de functionare ale dezuleietorului aflat pe bazinul de stocaj emulsie;
- timp functionare dezuleietor BS - orele de functionare ale dezuleietorului aflat pe bazinul de stocaj baie de spalare;
- contor emulsie - cantitatea de emulsie transvazata din basa in bazin stocaj;
- contor BS - cantitatea de baie de spalare transvazata din basa in bazin stocaj;
- stare permeat - starea apei menajere iesita din instalatie dupa analiza de laborator.

Solutiile uzate aduse de pe platforma Dacia pentru prelucrare la UF sunt transportate cu vidanija sau cubitainerele (cu ajutorul stivuitorului), sunt primite pe baza de borderou de urmarire deseuri si contorizate la intrarea in statia de ultrafiltrare. Lunar se face o situatie cu cantitatile de lichide uzate primite de la fiecare sectie si se inainteaza la responsabilul pe probleme de mediu din cadrul DEFE.

Scopul tratarii

Scopul tratarii il constituie:

- eliminarea uleiului strain prin procesul de dezuleiere;
- separarea mecanica a partii sedimentabile pe hartia de filtru;
- separarea mecanica a amestecului uleios;
- evacuarea permeatului (apa conventional curata) in retea de canalizare menajera, dupa trecerea prin membranele ceramice.

Rezultatul tratarii

Deseuri intrate in statia de tratare prin ultrafiltrare			Deseuri generate din tratare			Permeat evacuat in retea de canalizare menajera	
Denumire	Cantitate totala 2019 (litri)	Cantitate totala 2020 (litri)	Denumire deseuri conf. Deciziei 2014/955/CE	Cantitate totala anul 2019 (tone)	Cantitate totala anul 2020 (tone)	Cantitate totala anul 2019 (mc)	Cantitate totala anul 2020 (mc)
Solutii apoase (litri) Cod deseuri 07 06 01* Emulsii uzate (litri) Cod deseuri 12 01 09 *	5 481 000	4 560 000	Namoluri de la separatoarele ulei apa/ 13 05 02*	186	172,54	5186,2	4250,8
			Ulei de la separat de ulei categ 2/ 13 05 06*	140	136,6		
			Materiale contaminate/ 15 02 02*	0,18	0,44		

In urma verificarilor efectuate rezulta alte tipuri de deseuri in urma tratarii si anume:

- namoluri de la separatoarele ulei/apa - cod deșeu 13 05 02*
- ulei de la separatoarele ulei/apa categ. 2 - cod deșeu 13 05 06*
- materiale contaminate – cod deșeu 15 02 02*

Deseuri rezultate in urma procesului de tratare deseuri in instalatia de ultrafiltrare

Sursele de deseuri	Codul deșeurilor conf Deciziei 2014/955/CE	Denumire deseuri conf Deciziei 2014/955/CE	Cuantificare fluxuri deseuri anul 2019 (t/an)	Cuantificare fluxuri deseuri anul 2020 (t/an)	Modalitati de manipulare deseuri
Proces de tratare	13 05 02*	Namoluri de la separatoarele ulei/apa	186	172,54	Container IBC
Proces de tratare	13 05 06*	Ulei de la separatoarele ulei/apa categ. 2	140	136,6	Container IBC
Preproces tratare	15 02 02*	materiale contaminate	0,18	0,44	Container IBC

Pentru prevenirea si stingerea incendiilor, societatea are in dotare urmatoarele instalatii: 1253 hidranti interiori, 166 hidranati exteriori, 108 instalatii de stingere cu sprinklere, 5 instalatii de stingere cu spuma si 24 instalatii de stingere cu drencere.

Masuri specifice pentru prevenirea incendiilor

- utilizarea numai a sculelor care nu produc scantei;
- intretinerea in perfecta stare de functionare a instalatiilor si utilajelor;
- verificarea si curatirea utilajelor;
- se va asigura o ventilatie corespunzatoare a spatiilor;
- caile de acces vor fi libere si curatate permanent;
- verificarea periodica a instalatiilor de stingere a incendiilor;
- cunoasterea de catre tot personalul a masurilor de prevenire si stingere a incendiilor.

2.3.4. Procese tehnologice

Realizarea productiei de autovehicule, respectiv a productiei de piese si accesorii pentru autovehicule si motoare auto, are la baza urmatoarele activitati/procese tehnologice principale repartizate pe uzine si departamente, astfel:

Directia Uzina Vehicule Dacia

1. Directia Tehnica UVD

-Departament Inginerie Vehicule Descentralizate

-UEL Proiecte noi

2. Directia Fabricatie Vehicule Dacia:

- Departament Presaj

- Departament Caroserii

- Departament Vopsitorii

- Departament Montaj General

- Departament Logistica Industriala

3. Dep. Calitate UVD

4. Dep. Performanta Platforma

5. Departament Program IFA Platforma

Directia Mecanica si Chassis Dacia

1. Directia Fabricatie

- Departament Aluminiu (Turnatorie Aluminiu si Uzinaj Piese Aluminiu)

- Departament Motor (Motor 1, Motor 2, Motor 3, Motor 4, Motor 5)

- Departament Cutii de Viteza

- Departament Sasiuri - (Atelier Montaj Osii Cataforeza, Uzinaj Punti, Sudura-Presaj)

- Departament Logistica

2. Directia Tehnica UMCD

1. Departament Mentenanta Centrala

2. Departament Energie Mediu si Prestatii Industriale

* Statia de potabilizare a apei

* Instalatii de inmagazinare si distributie a apei

* Instalatii de recirculare a apei

* Centrala termica

* Retelele de canalizare ale societatii

2.1 Serviciul Mediu Group Renault Romania

2.2 Serviciul Prestatii Industriale

2.3 Serviciul Productie si Distributie Agenti Energetici

3. Departament Calitate

Directia Logistica Centrala

- Departament Audit si Organizare Procese

- Departament Transport Vehicule si Receptie Administrativa

- Departament Logistica Tertiara, PHF si Receptie Administrativa

- Depozit gaze comprimate - Departament Logistica Tertiara PHF si Reparatii ambalaje
- Depozit produse chimice PHF - Departament Logistica Tertiara PHF si Reparatii ambalaje
- Depozit produse chimice POE
- Depozite de combustibili, carburanti si uleiuri
- Rezervor stocare pacura centrala termica
- Linie ferata industrială a Automobile Dacia S.A.

Aliance International Logistics Network (AILN) Romania

Directia Uzina Vehicule Dacia

- ❖ Directia Tehnica
- ❖ Directia Fabricatie UVD
- ❖ Departament Calitate UVD
- ❖ Departament Performanta Platforma
- ❖ Departament Program IFA Platforma

Directia Fabricatie UVD

- ❖ Departament Logistica Industriala
- ❖ Departament Presaj
- ❖ Departament Montaj
- ❖ Departament Vopsitorii
- ❖ Departament Caroserii

❖ UZINA DE VEHICULE DACIA

➤ Departament PRESAJ

✓ Presajul reprezintă începutul procesului de fabricație a unui vehicul și constă în transformarea materiei prime, tabla, livrata sub formă de foi de tablă (în baloți) sau bobine, în piese de caroserie. Piesele astfel obținute sunt trimise în departamentul Caroserie sau către alte uzine din Grupul Renault, prin intermediul centrului logistic AILN.

- 60% din tabla utilizata in departamentul Presaj este tabla galvanizata, restul de piese fiind fabricate din tabla neagra

- 48% din activitatea Presajului este dedicată realizării de piese pentru celelalte uzine Renault care fabrică Logan, Sandero și Duster, dar nu au un departament de Presaj propriu.

Departamentul Presaj are o suprafață de 56 014 m².

Efectivul este de aproximativ 837 salariați.

Consumul zilnic de tablă: 900 de tone. Producția zilnică: 350.000 de piese. Departamentul Presaj este format din ateliere de fabricație și două ateliere de Mentenanță matrițe și prese. Departamentul Presaj include și zona extindere cu presa MAP, linia de prese TGSE, linia de prese HS și instalațiile aferente, cât și atelierul din zona SM2.

Presajul este împărțit în patru mari zone:

- zonă de fabricație (2 ateliere fabricatie) ce cuprinde 4 linii de prese manuale, 9 linii robotizate (inclusiv liniile de prese TGSE și HS), presa MAP, 5 instalații de debitare (decuparea tablei) automata și semiautomata (ETG, FAGOR, PAL și două DIMECO) și 2 ghilotine manuale.
- zona SM2 (un atelier) – operații de sudură;
- un atelier de mentenanță prese și matrițe;
- o magazie de tablă;
- o magazie de piese finite.

În Departamentul Presaj a fost integrată și activitatea punctului de lucru S.C. Automobile Dacia S.A. din str. Depozitelor nr. 39, municipiul Pitesti, județul Argeș (fosta Presate Dacia), având obiectul de activitate *Fabricarea altor piese și accesorii pentru autovehicule, cod CAEN 2932*, cu implantarea utilajelor atât în departamentul Presaj (prese, ghilotina, stante și matrițe), cât și în atelierul din zona SM2 (mașini fixe de sudură) care aparține de Presaj.

Obiect de activitate: fabricarea pieselor de tablă de marime mare/medie și mici (de structură și aspect), pe prese mecanice universale (de la 63 tf până la 2500 tf).

Procese tehnologice principale: debitări, deformări (presare) plastice (mecanice) la rece.

Procese secundare:

- mentenanță autonomă nivel 1 (operatori UEL fabricație), mentenanță nivel 2 (ATU - UEL fabricație), mentenanță nivel 3 (operatorii de mentenanță prese și matrițe), mentenanță nivel 4 (specialiștii și GATM);
- operații spalare paviment secție și paviment galerie subsol.

Având în vedere că matrițele sunt prevăzute cu circuit electric și cu un senzor, prezenta piesa, acestea nu se mai spală, doar se sterg de eventuale urme de ulei.

Operație spalare paviment secție

Pavimentul secției este spălat cu ajutorul mașinilor de spălat, apa uzată este stocată într-o basă-poartă nr. 3 și este transferată prin vidanjare la stația de ultrafiltrare Cutii Viteze.

Operatie spalare paviment galerii subsol Depart Presaj

Spalarea pavimentului subsolului se realizeaza cu masini de spalat tip Karcher cu un debit de 1 mc/h, cu detergent Divinol Clear (1 l detergent la 1000 l apa).

Galerii subsol in departamentul Presaj

Dotarile tehnice din galeriile subsol care au legatura cu apele sunt:

- rigole de colectare ape brute in subsol pentru preluare ape cu ulei provenite de la prese, sau de la spalarea pavimentului;
- rigolele sunt acoperite cu gratare metalice, sunt captusite cu tabla pentru prevenirea infiltrarii apei in sol;
- bazin (subsol) de preluare ape din rigole;
- pompe submersibile in bazin comandate de semnalizatoare de nivel minim-maxim, apele fiind dirijate spre bazinul de ape brute.

Apa uzata este transferata prin vidanjare la statia de ultrafiltrare Cutii Viteze Q = 19 mc/h

- **subsol zona veche Presaj** - apele de pardoseala cu continut de ulei sunt colectate in 11 baze (capacitate aprox 1 mc/baza), sunt transferate prin pompare intr-un bazin (capacitate 8 tone), bazinul fiind prevazut cu senzor de nivel, situat la capatul liniei de prese 16- 1 bis

Din bazin, apele sunt transferate prin vidanjare la statia de tratare prin ultrafiltrare Cutii Viteza.

- **subsol presa MAP** – apele de pardoseala cu continut de ulei sunt colectate de rigola de colectare apa bruta si stocata temporar in baza din subsol (capacitate aprox 2 mc),prevazuta cu senzor de nivel.

Din baza interioara apa este transferata prin pompare in baza exterioara -poarta nr. 3.

Din baza exterioara, apele sunt transferate prin vidanjare la statia de tratare prin ultrafiltrare Cutii Viteza.

- **subsol linia prese TGSE**

- In subsolul extinderii Halei Presaj linia de prese TGSE, apele de pardoseala cu continut de ulei sunt colectate prin intermediul unui canal central care comunica cu o baza interioara (capacitate aprox 2,5 mc). Din baza interioara, prin intermediul unor pompe submersibile, apele brute sunt transferate prin pompare intr-un bazin (capacitate 8 tone), bazinul fiind prevazut cu senzor de nivel, situat la capatul liniei de prese 16- 1 bis;
- Din bazin, apele sunt transferate prin vidanjare la statia de tratare prin ultrafiltrare Cutii Viteza.

-subsol linia prese XL-HS

- in subsolul extinderii Halei Presaj linia de prese XL-HS, apele de pardoseala cu continut de ulei sunt colectate prin doua canale centrale care au legatura cu trei baze interioare (volum total aproximativ 9 mc);
- apele de pardoseala cu continut de ulei sunt evacuate din bazele interioare prin intermediul unor pompe submersibile intr-o fosa de colectare ape brute, exterioara portii nr. 3 (pereti, radier, placa beton) cu dimensiunile 4.00 x 3.50 x - 4.00 m. Apele brute sunt vidanjate si tratate in Statia de tratare ape uzate Dacia prin UF la CV JH.

Departamentul presaj mai cuprinde 8 turnuri de racire:

- un turn VXI 95-3 cu circuit inchis, un bazin colectare apa rece ($V = 1,5$ mc); statie de pompare echipata cu 2 pompe ($Q = 50$ l/s fiecare);
- doua turnuri VXI 36-3R cu circuit inchis, un bazin colectare apa rece; statie de pompare echipata cu 1 pompa ($Q = 50$ l/s);
 - un turn FXV 443LR cu circuit inchis, un bazin colectare apa rece; statie de pompare echipata cu 1 pompa ($Q = 50$ l/s).
- doua turnuri VXI 215-4 turn cu circuit inchis Baltimore, bazin apa rece (volum aproximativ 3 mc/bazin); statie de pompare echipata cu 3 pompe ($Q=50$ l/s)-doua active, o pompa rezerva;
- un turn VXI 145 - 2XR fara apa, se lucreaza in regim ECO (consum mic de apa si energie);
- Zona SM2- un turn VFLZ -483 MT turn cu circuit inchis Baltimore, bazin apa rece (volum aproximativ 1 mc/bazin); statie de pompare echipata cu 3 pompe ($Q=50$ l/s)-doua active, o pompa rezerva.

Turnurile de racire cu circuit inchis sunt dotate cu:

- instalatie de tratare apa anti-legionella
- pompe circulatie apa
- pompe mentinere sub presiune instalatie
- armaturi
- vas de expansiune
- tot echipamentul este montat intr-un local tehnic.

Deșeuri rezultate:

- deșeuri de tabla preluate de firma specializata
- alte deșeuri feroase si neferoase rezultate din debitări si prelucrări (șpan de otel, aluminiu, cupru, bronz), valorificate prin firme specializate
- ulei uzat - valorificat prin firme specializate

- deșeuri menajere preluate de firma specializata
- ambalaje lemn si hârtie preluate de firme specializate

Apele uzate cu continut de produse petroliere si suspensii provenite de la spalarea pavimentului sectiei, pavimentului subsolului sunt evacuate in statia de ultrafiltrare Cutii Viteze Q = 19 mc/h.

Apele uzate menajere sunt evacuate in rețeaua de canalizare menajera a societatii.

Apele pluviale de la nivelul invelitorii sunt colectate cu sifoane de terasa cu parafrunzare si conduse prin coloane pluviale la sistemul de canalizare pluvial-industriala a societatii.

Apele industriale golire si purjare turnuri de racire sunt evacuate in canalizarea pluvial industriala a societatii.

Departament CAROSERII

Caroseria este a doua etapă a procesului de producție a unui vehicul: fabricarea caroseriilor prin sudarea și asamblarea pieselor ambutasate.

Caroseriile iau formă pe linia de asamblare generală, iar pe linia de Feraj sunt echipate cu elementele mobile (uși, capote).

Departamentul Caroserie ocupă o suprafață de peste 53.500 m².

Efectiv: 1940 salariați

Departamentul Caroserie este format din:

- 2 fluxuri de fabricație: Fluxul A (pe care se sudeaza Sandero Stepway, Logan,Taliant, Duster 4x2 Logan MCV); Fluxul C (Duster 4x2, Duster 4x4);
- 1 atelier Feraj/Finisare;
- 1 atelier elemente mobile (Ouvrantes - usi, capote);
- 1 atelier Mentenanță;
- 1 atelier de Eșapament si Traversa Plansa Bord;
- Extindere Caroserie - UEL Ouvrants.

In Departamentul Caroserie a fost integrata si activitatea punctului de lucru S.C. Automobile Dacia S.A. din str. Depozitelor nr. 39, municipiul Pitești, judetul Argeș (fosta Presate Dacia) – avand ca obiect de activitate: Fabricarea altor piese și accesorii pentru autovehicule, cod CAEN 2932, prin transferul cleștilor de sudura.

În Caroserie există peste 800 de clești de sudură, 470 roboți, din care 270 roboti FANUC si 196 roboti ABB, care fac operații de sudura, masticare, sertizare și manipulare. În medie, pentru o caroserie sunt necesare 4.500 de puncte de sudură. 54% din operatiile de sudura propriu-zisa sunt manuale si aproximativ 46% sunt robotizate.

Obiect de activitate: asamblarea caroseriilor pentru toate tipurile de autovehicule aflate in fabricatie, asamblarea elementelor de exterior (usi, aripi, capote, etc) si fabricarea pieselor de schimb caroserii/CKD.

Procese tehnologice principale: operatii de sudura, retus, masticare, sertizare.

Procese secundare: mentenanta nivel 1 (atelier), operatii de racire a clestilor de sudura prin intermediul celor 5 turnuri de racire, cu circuit inchis, cu tratare bio-chimica.

Deseuri rezultate: deseuri feroase/neferoase (table, tunder, span, etc), mastic, uleiuri uzate, deseuri de cauciuc (cabluri de sudura), materiale impregnate, rezultate din operatiile de mentenanta la posturile de lucru, valorificate prin firme specializate;
- deseuri menajere preluate de firme specializate in vederea eliminarii prin depozitare.

Sectia este impartita in trei amplasamente distincte. Sursele de poluanti datorate activitatilor desfasurate pe aceste amplasamente sunt:

- sudura (emisii de fum cu continut de oxizi metalici CO, SO₂, NO_x);
- operatii de finisare retus(emisii de pulberi).

In departamentul caroserie sunt 5 turnuri Baltimore VXI 195-4 cu circuit inchis, 5 bazine apa racire (V = 3 mc), statie de pompare echipata cu 5 pompe (Q = 50 l/s fiecare).

Apele uzate rezultate din spalarea pardoselilor sunt transferate din rezervoarele masinilor de spalare in cubitainere, care sunt transportate pentru tratare in statia de ultrafiltrare Atelier CV JH.

Apele uzate menajere sunt evacuate in reseaua de canalizare menajera a societatii. Apele pluviale de la nivelul invelitorii sunt colectate cu sifoane de terasa cu parafrunzare si conduse prin coloane pluviale la sistemul de canalizare pluvial-industriala al societatii. Apele industriale golire si purjare turnuri de racire sunt evacuate in canalizarea pluvial-industriala a societatii.

Departament Vopsitorii

A treia etapă a procesului de fabricație, Vopsitoria, are rolul de a proteja caroseria împotriva coroziunii și de a-i da aspectul final, conform exigențelor de calitate. După tratamentul anticoroziv prin imersie, masticul este aplicat pe joncțiunile tablei (etanșare și insonorizare). Un strat de apret și bază colorată și lac sunt aplicate cu scopul de a obține aspectul final al vehiculului, înainte de injectarea cu ceară în zonele goale ale caroseriei.

Productia zilnica de caroserii vopsite in acest departament asigura si livrarile de caroserii vopsite catre uzina Renault de la Oran (Algeria), prin intermediul cladirii <CKD Algeria>, adiacenta departamentului Vopsire Caroserii.

Procesul de vopsire presupune următoarele etape:

- Tratament de suprafață: degresare, fosfatizare prin imersie;
- Cataforeză: depunerea electrochimică a unui strat de grund, prin imersie;
- Masticare: aplicarea masticului pentru lipire, etanșare, antigravionaaj (contra loviturilor de pietre). Aplicarea masticului sub caroserie se realizează cu roboți;
- Aplicare vopsea intermediară: apret (robotizat);
- Aplicare baze hidrosolubile și lac (robotizat);
- Ceruire: aplicare ceară în corpurile goale (protecție anticorozivă);
- Aplicare baza hidrosolubila la interior.

Departamentul Vopsitorii are o suprafață de peste 53.000 m² și dispune de linii robotizate pentru aplicarea lacului și a masticului sub caroserie.

Vopsitoria are și propriul atelier de vopsire piese plastic (bare față și spate), unde se vopsesc barele în sistem robotizat.

Componenta departamentului vopsitorii este următoarea:

A) Vopsitorie caroserii

a. Vopsitoria propriu-zisă: amplasament: parter cladire, suprafața ocupată: 34.000 mp, obiect de activitate: vopsire caroserii.

Procese tehnologice principale:

-tratament de suprafața (fosfatizare prin imersie, degresare prin imersie și aspersie, clătire);
-vopsire, care cuprinde: grunduire (instalație grunduire cataforetică), aplicare vopsea intermediară (cabina sealler), aplicare baza vopsea+lac (cabina lac 1 și cabina lac 2), aplicare mastic strat protecție (cabina antigravionaaj), aplicare vopsea retus (cabina retus), slefuire, aplicare ceara, uscarea (în etuve asociate cabinelor, unde se desfășoară procesele de grunduire, aplicare apret, aplicare baza+lac, ceara).

Cabinele de uscarea din cadrul liniilor de proces sunt alimentate cu gaz metan (P=8.500 kcal/kg).

De asemenea, liniile de proces au în dotare instalații de evacuare a aerului impurificat, grupuri de introducere aer proaspăt și recirculare aer, amplasate la etajul tehnic al clădirii.

Procese secundare: mentenanța nivel 1 (atelier), recondiționare sanii, racire grund prin intermediul celor 2 turnuri de racire cu circuit deschis.

Apele uzate rezultate din proces sunt evacuate în canalizarea internă, după epurarea prealabilă în stațiile de tratare ape.

b. Statia de demineralizare - amplasament: subsol tehnic cladire, obiect de activitate: prepararea apei demineralizate (prin osmoza) pentru procesele de tratament de suprafata, grunduire si pentru cele 5 turnuri de racire cu circuit inchis ale departamentului Caroserie.

Procese tehnologice principale: demineralizarea apei brute prin retinerea sarurilor minerale si partial a substantelor organice.

Procese secundare: spalarea filtrelor din dotarea statiei si mentenanta nivel 1 (atelier).

Apele uzate rezultate in urma operatiilor de spalare filtre sunt evacuate in canalizarea interna pluvial industrială, dupa o prealabila epurare in statia de tratare ape uzate.

c. Statia de tratare ape uzate - amplasament: in subsolul tehnic al cladirii, obiect de activitate: tratarea apelor uzate rezultate in urma proceselor tehnologice de la Vopsitorie caroserii si Vopsitorie Piese Plastic.

Procese tehnologice principale:

➤ **Linia pentru tratarea incarcarii organice (DCO)**, capacitatea de tratare C=10 mc/h, randament r=96%.

Apele supuse tratarii sunt urmatoarele:

- ✚ solutii concentrate alcaline de la degresare (stadiile 1-3);
- ✚ ape uzate concentrate de la cataforeza;
- ✚ ape reziduale diluate de la cataforeza;
- ✚ ape uzate cu continut de vopsea de la hidrofiltrele cabinelor de vopsire;
- ✚ scurgeri si ape de spalare pardoseli din bazele subsolului.

Procesul de tratare cuprinde: colectarea apelor uzate in bazinele de stocare, tratarea in bazine dedicate, unde se dozeaza reactivii (acid sulfuric, bonderite SPD844-coagulare, bonderite SPD 982 - floclulare, var hidratat). Dupa dozarea reactivilor, apele trec intr-un decantor lamelar pentru separarea gravitationala a namolului. Dupa epurare si limpezire, apele sunt evacuate in statia de tratare biologica, aferenta sectiei Vopsire caroserii, iar namolul este colectat in containere IBC de 1.200 l, dupa care este evacuat prin firme specializate.

➤ **Statie de tratare biologica**

In anul 2012, societatea a realizat o noua linie de tratare a apelor uzate pentru vopsitorie; Statia de tratare biologica este amplasata in subsolul halei Vopsitorie si are ca scop transformarea si eliminarea in parte a fluxului poluant dizolvat (DCO) sub forma de apa si gaz, cu transformarea carbonului adus de poluare in materie celulara.

Efluentii admisi in statia de tratare biologica:

Efluentii tratati pe linia fizico-chimica DCO;

Debit nominal 10 mc/h;

Debit maxim 15 mc/h.

Tratamentul efluentilor se face cu ajutorul urmatoarelor instalatii:

- O statie de tratare biologica a efluentilor liniei DCO
- O unitate de conditionare, de concentrare si de deshidratare a namolurilor provenite de la filiera DCO si tratamentul biologic

Caracteristici principale:

Capacitate hidraulica tratament biologic:10 mc/h

Reactivii chimici utilizati sunt: Aditiv P, synergic MW 140 antispumant, uree BT FERT 25 –nutriment pentru bacterii la statia biologica

Capacitate de deshidratare namoluri produse de linia DCO si tratament biologic: maxim 5 mc/h.

Filtrul presa de 670 litri, extensibil pana la 800 litri.

Linia pentru metale grele (METOX), capacitatea de tratare $c=30$ mc/h, randament, $r=96\%$

Apele supuse tratarii sunt urmatoarele:

- ✚ ape uzate cu continut de metale;
- ✚ spalare cu apa dupa degresare (stadiu 4);
- ✚ solutii concentrate de la baia de activare (stadiu 5);
- ✚ solutii concentrate acide de la fosfatare (stadiu 6);
- ✚ ape reziduale diluate de la spalarile dupa fosfatare (stadiile 7-9);
- ✚ scurgeri si ape de spalare pardoseli din bazele subsolului.

Apele de la filiera METOX sunt tratate astfel: coagulare, neutralizare, floculare, decantare. Reactivii utilizati sunt: acid sulfuric, bonderite SPD844-coagulare, bonderite SPD 982-floculare, var hidratat.

Dupa epurare si limpezire, apele sunt evacuate in canalizarea interna pluviala industriala a societatii.

➤ **Unitate de conditionare**, de ingrosare si de deshidratare a slamului provenit din cele 2 statii de tratare ape - capacitate de deshidratare max 5 mc/h.

Procese secundare: mentenanta nivel 1 (atelier).

Apele tehnologice epurate si limpezite rezultate de la cele 3 linii de tratare sunt evacuate in canalizarea societatii.

Namolul rezultat va fi colectat si evacuat prin firme autorizate.

Analizele referitoare la calitatea apelor evacuate de la cele trei linii de tratare sunt efectuate de catre laboratorul de ape din cadrul Serviciului Mediu.

-linia pentru metale grele (METOX): frecventa 1 data/saptamana pe proba medie, iesire statie de tratare: pH, CCOCr, azot total, fosfor total, hidrocarburi, nichel, zinc, fier;

- linia DCO frecventa 1 data/saptamana pe proba medie, iesire statie de tratare: pH, CCOCr, materii in suspensie, amoniu, fosfor total, hidrocarburi, nichel, zinc, fier;
- linia tratare biologica frecventa 2 ori /saptamana: intrare, puncte intermediare: CCOCr, iesire: CCOCr, fosfor total, carbon total si azot total.

Punct prelevare cu prelevatoare automate probe, stabilit la iesirea din sectie pentru cele doua linii de tratare (linia METOX si DCO).

Deseuri rezultate: solventi uzati, materiale impregnate, deseuri de lemn, hartie si carton, mase plastice, ulei de la separatoarele ulei/apa; ambalaje metalice si nemetalice contaminate; ceruri si grasimi; deseuri de mastic fara clor; namol cu continut de fosfati; namol de tratare fizico-chimic; namol de vopsitorie cu solventi; namol vopsitorie hidro; vopsele reziduale materiale plastice impregnate, deseuri menajere, eliminate pe baza de contract prin firme autorizate.

Apele uzate rezultate din proces sunt evacuate in canalizarea interna, dupa epurarea prealabila in statiile de tratare.

B) Vopsitoria piese plastic (bare parasoc)

Obiect de activitate: vopsire piese de schimb cu vopsea pe baza de solventi organici.

Procese tehnologice principale:

- ✚ linii de relargaj;
- ✚ recircularea apei epurate in bazinele de acumulare a apei cu apreturi, vopsele;
- ✚ lacuri, coagulate in namoluri;
- ✚ dozarea coagulantilor;
- ✚ evacuarea namolurilor;
- ✚ linii tehnologice automatizate;
- ✚ pregatirea suprafetelor barelor parasoc;
- ✚ aplicarea apretului, vopselelor si lacurilor;
- ✚ polimerizarea si uscarea straturilor de apreturi, vopsele si lacuri in etuva de convecție;
- ✚ linii tehnologice cu incinerator de gaze;
- ✚ arderea COV-urilor rezultati in procesele de vopsire;
- ✚ stingerea incendiilor in caz de necesitate;
- ✚ linii robotizate;
- ✚ pregatirea suprafetelor barelor antisoc;
- ✚ aplicarea straturilor de apreturi, vopsele si lacuri;
- ✚ sudura bare subtiri la suportii de bare. Suprafata constructie 35 mp.

Operatia de sudura este electrica, se realizeaza ocazional (o operatie de sudura/zi). Aceasta consta in examinarea vizuala a barelor pentru a se constata daca sunt prezente deformari ale acestora, dupa care se trece la inlocuirea barelor deformate si sudarea alteia. Exista un aspirator cu hota si filtru, de putere mica, pentru preluarea gazelor de la sudura.

Procese secundare: evacuarea si incinerarea COV-urilor din cabine, evacuarea namolurilor, mentenanta nivel 1 (atelier).

Apele tehnologice uzate cu continut de vopsea solventi se vidanjeaza si se trateaza in statia de tratare din Vopsitorie caroserii – 1 data/an, in perioada de reparatii capitale.

Namolul de vopsea cu solventi se colecteaza si se evacueaza prin firme autorizate.

Deseuri rezultate: namol de vopsea, solventi uzati, materiale impregnate, deseuri de lemn, hartie cerata si carton, butoaie metalice goale, materiale plastice impregnate, eliminate pe baza de contract prin firme autorizate; deseuri menajere.

C) Vopsitorie caroserii strat intermediar (vopsea solvatata); final vopsea pe baza de apa si lacuire (vopsea solvatata)

Obiect de activitate: vopsire caroserie.

Procese tehnologice principale:

-vopsire manuala la interior;

-linie de vopsire automatizata si robotizata la interior capote;

-linie de vopsire automatizata si robotizata la exterior:

-aplicare strat vopsea intermediara (vopsea pe baza de solvent);

-aplicare strat final de vopsea pe baza de apa;

-aplicare strat lac pe baza de solvent.

-demineralizare apa introdusa in proces (statie de demineralizare prin osmoza inversa).

Procese secundare: mentenanta nivel 1 (atelier).

Apele uzate cu continut de vopsea solvatata si hidrosolubila sunt deversate si epurate in statia de tratare ape uzate vopsire caroserii.

Namolul de vopsea solvatata si hidrosolubila este colectat si apoi evacuat prin firme autorizate.

Departamentul este deservit de 2 turnuri VXT 135 de racire tip Baltimore cu circuit deschis; un bazin colectare apa calda (V= 20 mc); un bazin colectare apa rece (V=20 mc); statie de pompare echipata cu 3 pompe (Q=50 l/s fiecare).

Apele industriale golire si purjare turnuri de racire sunt evacuate in canalizarea pluviala industrială a societatii.

Apa uzata menajera este evacuată in rețeaua de canalizare menajera a societatii.

Apele pluviale de la nivelul invelitorii sunt colectate cu sifoane de terasa cu parafrunzare si conduse prin coloane pluviale la sistemul de canalizare pluvial-industriala al societatii.

Departament Montaj General

Montajul este ultima etapă a procesului de fabricație a unei mașini.

In Montaj, caroseriei vopsite i se monteaza grupul moto-propulsor (GMP) și componentele interioare și exterioare și devine un vehicul.

Înainte de a părăsi uzina și a pleca spre alti beneficiari, mașinile trec printr-o serie de teste și controale statice și dinamice menite să asigure o calitate 100% conformă.

Departamentul are o suprafață de 45.000 m² și este organizat astfel:

- ✚ o linie de montaj cu o lungime de 1,2 km (cu o capacitate instantanee de 270 de vehicule);

- ✚ linie de asamblare incluzand linia pentru transferul saniilor montata in fosa skillet;

- ✚ linie de manutanta aeriana si montajul echipamentelor pe vehicul;

- ✚ fosa lift manutantiune si structuri de sustinere platelaj;

- ✚ sapte ateliere de fabricație, din care un atelier de echipare a usilor si un atelier de kitting/picking in afara benzii de montaj;

- ✚ instalatie de umplere cu freon R134A pentru masinile furnizate in afara Uniunii Europene;

- ✚ instalatie de umplere cu freon HFO -1234 yf pentru masinile furnizate in Uniunea Europeana;

- ✚ instalatie de umplere cu uree a automobilului pentru reducerea emisiilor de NOx;

- ✚ un atelier Proiect;

- ✚ un atelier de Mentenanță.

Obiect de activitate: pregatirea pieselor si subansamblelor pentru montaj si echiparea caroseriilor vopsite.

Procese tehnologice principale: montare diverse subansamble pe benzi de echipare (montare conducte frana, planse bord, panouri de usi, pavilion, parbriz), montare motopropulsoare si punte fata/spate pe benzi aeriene (montare roti, scaune, baterii, umplere instalatii aferente automobilului cu ulei, freon, lichid de frina, antigel, lichid spalare parbriz, uree, benzina, motorina), montare diverse subansamble si operatii de umplere instalatii cu fluide si combustibili pe benzi la sol.

- verificarea etanseitatii automobilului - in atelier exista doua cabine de incercari la etanseitate a automobilelor.

Procese secundare: mentenanta nivel 1 (atelier).

Deseuri rezultate:

- ambalaje din lemn/carton, folie plastic, uleiuri uzate de la operatiile de mentenanta, diluant rezidual, antigel, deseuri de mastic. Toate deseurile sunt preluate de firme specializate, in vederea valorificarii;
- deseuri menajere preluate de firme specializate in vederea eliminarii prin depozitare.

In atelier exista doua cabine de incercari la etanseitate a automobilelor.

Apele uzate rezultate de la verificarea etanseitatii automobilelor sunt colectate in 2 bazine subterane si puse in paturile de uscare.

Analiza calitatii apelor evacuate este realizata de catre Serv Mediu - Laboratorul Apa.

Apa uzata menajera este evacuată in rețeaua de canalizare menajera a societatii.

Apele pluviale de la nivelul invelitorii sunt colectate cu sifoane de terasa cu parafrunzare si conduse prin coloane pluviale la sistemul de canalizare pluvial-industrială al societatii.

Depozit pneuri – deserveste Departamentul Montaj General

Activitate principala: stocare pneuri, necesare Liniei de montaj; descarcare pneuri din TIR (de la beneficiarii externi); receptie pneuri in gara rutiera; stocare pneuri in containere metalice (40 - 45 pneuri/container); transport container in depozit; stivuire containere max. 4 containere pe verticala si transport container in linia de asamblat roti Montaj General.

Deseuri generate: deseuri menajere preluate de firme specializate, in vederea eliminarii prin depozitare.

Zona stocaj produs lichid refrigerant HFO vehicule, solutie tip FAP- Montaj General

Obiect de activitate: climatizare automobil

Zona cuprinde o platforma betonata (15.00 x 4.00 m) pe care este amplasata o zona de stocaj lichid refrigerant HFO vehicule - container maritim FAP. Toti peretii pe cele trei laturi sunt antifoc. Freonul HFO -1234 yf a inlocuit freonul R134a numai pentru masinile furnizate in Uniunea Europeana si are Potentialul de degradare a Stratului de ozon - zero, GWP 4, de aproximativ 357 ori mai mic decat GWP R-134."

Cantitate stocata- 3 rezervoare FAP goale;

- 3 rezervoare FAF 3 x 846 kg.

Din rezervoarele de stocare, freonul este trimis cu ajutorul sistemului de pompare prin conducte in sectie pentru umplerea instalatiei de climatizare a automobilului.

Langa platforma sunt amenajate doua zone:

-una cu dimensiunea de 3,00 x 2,500 m, pe care este amplasat un compresor si un container de pilotaj;

-a doua zona cu dimensiunea de 1,00 x 0,70 m, pe care este amplasat un tun fix de stins incendiu. Aceste doua zone deservesc zona de stocaj lichid refrigerant.

In zona de stocaj exista sistem pentru stingere incendii cu detectie de flacara.

Cabina aplicare ceara sub caroseria autovehicolului, pozitionata in interiorul cladirii

Montaj Mini pista

Obiect de activitate: aplicare ceara sub caroseria autovehicolului - aceasta cabina este prevazuta cu doua celule de aplicare ceara, ambele celule sunt prevazute cu cate 2 roboti/celula;

-sistem video electronic care pozitioneaza masina fata de roboti;

-cabina va fi prevazuta cu perdele de aer intrare – iesire; structuri tip sandwich; izolatie termica;

-sistem de aspiratie la nivelul rotilor masinii, prevazut cu hote. Compusii organici volatili sunt evacuati din cabina prin intermediul unui sistem forat de evacuare (capacitate 30000 mc/h) si cos de evacuare;

-sistem de introducere aer proaspat pentru a compensa aerul extras (ventilator melc, elicoidal). Acesta trage aer cald din hala – in anotimpul iarna, sau aer rece vara din exteriorul halei. Exista o clapeta de sens, controlata electric pentru a selecta admisia aerului;

-hotele de aspiratie sunt prevazute cu filtre;

-adiacent fosei post P2 este o cabina in care se gaseste pompa de aplicare ceara si cele 2 butoaie de tabla cu ceara (greutate neta /butoi 220 kg), pentru alimentarea robotilor.

Procese tehnologice principale: aplicare ceara sub caroserie.

Procese secundare: mentenanta nivel 1.

Deseuri generate:

- butoaie metalice, deseuri de ceara, materiale impregnate preluate de firme specializate in vederea valorificarii;

-deseuri menajere preluate de firme specializate, in vederea eliminarii prin depozitare.

Tuneluri mini pista fac legatura intre Hala Montaj General si Mini pista

Scopul acestor investitii este de a separa fluxurile tehnologice astfel:

- masinile finite care ies din Montaj General spre mini pista circula prin aceste tuneluri subterane;

- mijloacele de transport locale cu fluxurile de piese circula pe deasupra tunelurilor.

Un tunel este dublu sens

In aceasta zona se realizeaza tur-retur masini finite intre mini pista si Montaj General:

-iesire masini finite din Hala Montaj General in mini pista;

-realizare tur minipista;

-intrare masini finite in Hala Montaj General - zona finisari pentru retus.

Al doilea tunel este unisens

Aici se realizeaza urmatoarele operatii:

- masinile finite vin din Hala Montaj General - zona finisari – retus;
- intrare prin tunelul subteran unisens;
- aplicare ceara sub caroserie in cabina P2;
- intrare masini finite in zona Stoc CLE.

Mini-pista incercari auto

Mini-pista este folosita pentru verificarea controlului dinamic al automobilului pe portiuni cu pavele de diferite dimensiuni, asfalt si trotuar.

Atelier Mentenanta Montaj- amplasat atat in Hala Minipista cat si in Depozit Pneuri

In Hala Mini pista sunt amenajate doua zone: Atelier sudura–Reparatii mecanice/electrice de intretinere si activitati KAIZEN si magazine lubrifianti.

In Hala Depozit pneuri este amenajata la parter o magazine de mentenanta si un atelier. Accesul se face din Hala Montaj General.

Obiect de activitate: asigura mentenanta si furnizarea produselor chimice de mentenanta in Departamentul Montaj General.

Procese tehnologice principale: operatii de polizare, gaurire, sudura electrica, stocare produse chimice, in principal lubrifianti pentru: operatii de mentenanta in Atelierul Montaj General.

Deseuri generate: -materiale impregnate, deseuri metalice, ulei uzat categoria I, deseuri ambalaje care contin reziduuri sau sunt contaminate cu substante periculoase (metalice +plastic) preluate de firme specializate in vederea valorificarii; deseuri menajere preluate de firme specializate, in vederea eliminarii prin depozitare.

Apa uzata menajera este evacuata in reseaua de canalizare menajera a societatii.

Apele pluviale de la nivelul invelitorii (pozata in panta) sunt colectate prin intermediul jgheburilor si burlanelor de colectare existente si conduse prin coloanele pluviale la sistemul de canalizare pluviala al S.C. Automobile Dacia S.A. si ulterior in separatorul final de hidrocarburi.

Depozit Logistica Montaj General

Obiect de activitate: asigura furnizarea pieselor in linia de montaj din Departament Montaj General.

Procese tehnologice principale: stocare motoare, cutii de viteze, demaroare, alternatoare, piese POE, etc.

Spatiu tehnic cu functiunea de hala logistica, prevazuta cu urmatoarele compartimente: hala logistica, grupuri sanitare, vestiare, cabina de receptie marfa, local IT, local tablou electric, camera ACS. Inaltimea maxima a rafturilor de stocare este de 5.0 m

Hala logistica este prevazuta cu o gara rutiera (suprafata 828,24 mp) care asigura descarcarea/incarcarea camioanelor cu piesele de logistica destinate liniilor de montaj.

Deseuri generate:

- carton, plastic, lemn, preluate de firme specializate in vederea valorificarii;
- deseuri menajere preluate de firme specializate, in vederea eliminarii prin depozitare;

Apa uzata menajera este evacuata in reseaua de canalizare menajera a societatii.

Apele pluviale de la nivelul invelitorii sunt colectate cu sifoane de terasa cu parafrunzare si conduse prin coloane pluviale la sistemul de canalizare pluvial-industriala al societatii.

Rezervor stocare uree

Obiect de activitate: carburant pentru vehiculele "diesel" vandute in Europa, pentru respectarea normei europene Euro6Dtemp (incepand cu anul 2018), care impune un nivel al emisiilor NOx de 80 g/km.

Procese tehnologice principale: asigura injectarea unei solutii "AdBlue " (solutie apoasa pe baza de uree) in linia de esapament pentru eliminarea oxizilor de azot de la motoarele diesel.

Mijloace de stocaj uree instalate in exteriorul Montajului:

- Cuve duble pentru stocaj uree de 100 mc (2x50 mc), pozitionate pe o dala de beton, prevazuta cu fosa de preluare scurgeri accidentale;
- Local tehnic pentru instalarea pompelor (pompele de transvazare camion si pompele pentru distributie uree catre linia de montaj ME5, prevazut cu fosa pentru preluarea scurgerilor accidentale);
- Retea de distributie uree catre ME5.

Mijloace de umplere uree instalate in Montaj

- Pistolet de umplere uree pe platforma mobila pentru umplere carburant;
- Dulap de distributie hidraulic;
- 2 Cuve (1000 l) pentru mers degradat (pozitionare verticala).

Alimentare automobile cu gaz metan (GNC)

Obiect de activitate: alimentarea cu gaz a autovehiculelor din incinta Uzinei Dacia. Capacitate de umplere 10 masini/zi.

Componenta statiei de umplere cu gaz metan a automobilului:

- statie de reglare si masurare gaze SRM;
- conducte de transport gaze;

-tablou electric de alimentare a statiei;

-tablou electric de comanda a statiei;

-statia propriu zisa de alimentare a vehiculelor cu gaz (zona de stocare, compresor si distribuitor).

Apele pluviale vor fi colectate din canalele tehnologice prin intermediul unui sifon de pardoseala si dirijate la caminul de canalizare existent in zona.

Cladire Showroom BVP Poarta 2

Suprafata platforma drumuri si parcare =380 mp.

Obiect de activitate: Spatiu amenajat in cadrul acestei constructii, cu functiunea de prezentare si expunere in vederea vanzarii de automobile si accesorii.

Deseuri: deseuri menajere preluate de firme specializate, in vederea eliminarii prin depozitare.

Apa uzata menajera este evacuata in reseaua de canalizare menajera a societatii.

Apele pluviale de la nivelul invelitorii sunt colectate cu sifoane de terasa cu parafrunzare si conduse prin coloane pluviale la sistemul de canalizare pluvial-industriala al societatii.

❖ UZINA MECANICA SI CHASSIS DACIA

➤ DEPARTAMENT ALUMINIU

Componenta departamentului este urmatoarea:

1. Turnatoria de aluminiu propriu-zisa - suprafata ocupata: aproximativ 11.060 mp, obiect de activitate: operatii de turnare in cadrul liniilor tehnologice pe masini de turnare de la 660 tf la 2500 tf. Capacitate de productie: 28000 de tone.

Procese tehnologice principale: turnare piese aluminiu, gaurire, sablare.

Procese secundare: operatii de racire circuite prin intermediul turnurilor de racire:

- Turn racire grup 1, format din 3 turnuri cu circuit deschis model Baltimore, tip VLT 185/Q =145x3= 435 mc/h, cu 4 pompe Wilo NP 65/250, presiune 3 bari;
- Turn racire grup 2, format din 2 turnuri cu circuit inchis tip VXI 145-4/ Q= 90x2=180 mc/h, cu 3 pompe Wilo IL 80/200/22, presiune 3 bari, pus in functiune in 2009 pentru cresterea capacitatii de racire a Turnatoriei Cartere BV + piese mot.
- Turn racire grup 3, format dintr-un turn inchis tip HXI 662 / Q=120 mc/h cu 2 pompe Wilo IL 80/170-15/2 (de rezerva).
- 1 Turn racire grup 4. Turn Jacir cu racire in placi.

•Evacuare gaze de ardere, mentenanta nivel 1 (atelier).

Deseuri rezultate: Deseuri rezultate: zgura, alte reziduuri cu continut de substante periculoase, span de aluminiu, deseuri feroase si neferoase cu evacuare si valorificare

prin firme specializate, piese de polizare, lemn, carton, deseuri menajere; mase plastice; deseuri materiale contaminate; materiale izolante, echipamente electrice si electronice; -namoluri de la separatoarele ulei/apa; ulei uzat; deseuri de materiale de sablare cu continut de deseuri periculoase; solutii apoase uzate (statie tratare prin ultrafiltrare).

Apele industriale golire si purjare turnuri de racire sunt evacuate in canalizarea pluvial industrială a societatii.

Apa uzata menajera este evacuata in rețeaua de canalizare menajera a societatii.

Apele pluviale de la nivelul invelitorii sunt colectate cu sifoane de terasa cu parafrunzare si conduse prin coloane pluviale la sistemul de canalizare pluvial-industrială a societatii.

Apele uzate (distilate) de la EVAPORATOR sunt evacuate in rețeaua de canalizare menajera a societatii.

2. Depozit piese aluminiu -suprafata ocupata: 660 mp.

Procese tehnologice principale: depozitare piese de aluminiu.

Procese secundare: livrare piese aluminiu catre uzinaj.

3. Hala Uzinaj Piese Aluminiu (Cladire Segmenti) include urmatoarele ateliere:

- Atelier uzinaj piese motor;
- Atelier uzinaj cartere;
- Atelier mentenanță.

Obiect de activitate: operatii de uzinaj piese de aluminiu.

Procese tehnologice principale: prelucrari prin aschiere pe masini unelte cu bazine de emulsie individuale si conectate la centralele de filtrare lichide de racire, ulei intreg, bai spalare.

Procese secundare:

- filtrare lichide de racire (emulsie) si filtrare solutie spalare – 4 centrale de filtrare – evacuare emulsie uzata/solutie spalare in cuve stocaj si tratate in EVAPORATOR propriu si la Statia de ultrafiltrare Cutii Viteza JH.

- apele uzate menajere sunt evacuate in rețeaua de canalizare menajera a societatii;

- apele pluviale de la nivelul invelitorii, sunt colectate cu sifoane de terasa cu parafrunzare si conduse prin coloane pluviale la sistemul de canalizare pluvial-industrială a societatii.

Deseuri generate: span aluminiu; deseuri materiale impregnate; namol separatoare ulei/apa; ulei uzat categoria 2; solutii emulsionabile (emulsie uzata) si solutii apoase uzate (statie tratare prin ultrafiltrare).

Centralele de filtrare din cadrul Halei Uzinaj Piese Aluminiu sunt:

- CF uzinaj HS - carteres JH/TL/H - VC 220 m³;
- CF rectificare HS - culbutor - VC 6 mc / VC 7 m³;
- CF spalare cartere TL/TOGLIATI - VC 10 m³;
- Osmozor si evaporator;
- Cuve stocatocare.

Legenda:

- HS – ulei solubil, emulsie;
- HE- ulei intreg 100%;
- AS- emulsie sintetica;
- L – solutie spalare.

Tunel Uzinaj Aluminiu

Tunelul face legatura intre Hala Turnatorie Aluminiu H507 si Hala Uzinaj Aluminiu H516. Acest tunel protejeaza de intemperii fluxul tehnologic. Functiunea acestui tunel este de circulatie flux piese.

4. Evaporator Loft

Obiect de activitate: tratare solutie uzata de spreiere (emulsie uzata de poteyere), provenita de la operatia de lubrefiere matrite ale masinilor de turnat sub presiune, capacitate instalatie tratare -2x1400 l/h si 1x1000 l/h.

Procese tehnologice principale:

- Colectare emulsii uzate din tavile masinilor, prin canalele tehnice, in fosele subterane de stocare;
- Operatie de separare ulei;
- Transferare efluent in rezervorul suprateran (capacitate 20 mc);
- Transvazare efluent in tancul separator de ulei pentru corectie pH (7-10 unit. pH),retinere ulei si sediment;
- Transferare efluent in instalatia de tratare Destimat LE 1000, unde are loc procesul de evaporare si concentrarea compusilor nevolatili;
- Transferare concentrat in rezervorul de polipropilena (capacitate de stocare 12 mc);
- Racire distilat in AIRSTAR;
- Retinere eventuale urme de ulei in separatorul coalescent ZPS 1000-D, (A36);
- Transfer distilat in rezervorul de polipropilena B31 (capacitate stocare 20 mc);
- Evacuare distilat in retea de colectare ape menajere.

Procese secundare: spalare generala a instalatiilor in cadrul operatiilor de mentenanta nivel 1.

Apa uzata: distilatul este evacuat in retea de colectare ape menajere.

Deseuri rezultate: concentrat, ulei categoria 2, deseuri impregnate.

Capacitate de tratare:

Caracteristici tehnice și de performanță ale instalației Evaporator(Loft DESTIMAT) –3 buc:

Debit orar de distilare [l/h] aproximativ 1400x2; 1x1000;

Temperatură de evaporare [°C] aproximativ 87;

Temperatură de evaporare a produsului distilat [°C] aproximativ 45 – 55;

Timp de demarare a instalației [minute] aproximativ 45;

Valori a pH admisibile pentru apa uzată >7.

Solutia uzata de spreiere (poteyere) generata in timpul procesului de turnare este colectata in fosele masinilor de turnat si dirijate prin canalele existente in Hala Turnatorie Aluminiu si colectate in trei fose de stocare existente.

Fosa subterana de stocare **(B01)** prevazuta cu trei compartimente (decantare, linistire si separare ulei).In aceasta fosa sunt colectate solutiile uzate rezultate de la masinile de turnat care produc piese de cutii viteze si motor. Solutiile uzate sunt preluate cu doua pompe (una activa, una in rezerva) pentru trecerea acestora prin separator coalescent DPT 1500 de ulei. Capacitate fosa: **25 mc**. Fosa subterana de stocare **(B02)** prevazuta cu trei compartimente (decantare, linistire si separare ulei). In aceasta fosa sunt colectate solutiile uzate rezultate de la masinile de turnat care produc piese de cutii viteze si motor. Solutiile uzate sunt preluate cu doua pompe (una activa, una in rezerva) pentru trecerea acestora prin separator coalescent DPT 1500 de ulei. Capacitate fosa: **30 mc**. Fosa subterana intermediara de colectare **(B03)** prevazuta cu trei compartimente (decantare, linistire si separare ulei). In aceasta fosa sunt colectate solutiile uzate rezultate de la masinile de turnat care produc piesele bloc motor, transferul solutiei uzate in fosa de stocare **B02**, se realizeaza cu doua pompe (una activa, una in rezerva), amplasate in interiorul Halei Turnatorie, zona masini de turnat bloc motor. Capacitate fosa: **25 mc**.

Dupa operatia de separare ulei, efluentul este transferat cu ajutorul a doua pompe (una activa, una in rezerva) in rezervorul suprateran de polipropilena **B14** (capacitate de stocare 20 mc).

Efluentul este transvazat in tancul separator de ulei **B27** pentru, corectie pH, retinere ulei si sedimente (filtrare) (capacitate 3 mc), pelicula de ulei este colectata in cubitainer, iar efluentul este transferat in instalatia de tratare Destimat LE 1000, unde are loc procesul de evaporare si concentrarea compusilor nevolatili. Vaporii sunt condensatii si parasesc instalatia sub forma de apa distilata.

Concentratul rezultat este transferat în rezervorul de polipropilena **B41** (capacitate de stocare 12 mc). Acest rezervor este vidanțat periodic, deseurile de concentrat sunt transferate în containere IBC, stocate pe retenții, în zona de regrupare deseuri, de unde sunt preluate pe baza de contract de firme specializate în vederea valorificării/ eliminării.

Distilatul este racit în **AIRSTAR** și reținerea eventualelor urme de ulei se realizează în separator coalescent **ZPS 1000-D, (A36)**. Distilatul este transferat în rezervorul de polipropilena **B31** (capacitate stocare 20 mc), după care este evacuat în rețeaua de colectare ape menajere.

Un debit de 80 l/h din distilatul rezultat este utilizat pentru preparare/completare soluții acido-bazice (10% soluție) utilizate pentru realizare automenținerea instalației. Capacitate bazine soluții de spălare (**B55/BB56**): 1000 l

Instalația de tratare lichide uzate de spreiere LOFT 3 (DESTIMAT LE 1000) lucrează în tandem cu cele două instalații de tratare existente LOFT 1 și LOFT2 (DESTIMAT LE 1400).

Periodic se fac analize de către Laboratorul Ape din cadrul Serviciului Mediu, în vederea respectării parametrilor de lucru recomandați de furnizorii instalațiilor și produselor chimice. Frecvența de prelevare: 1 dată/săptămână ieșire din instalație (înainte de evacuare în rețeaua de canalizare menajeră) pentru parametri: pH, CCOCr, hidrocarburi, materii în suspensie, reziduu filtrabil).

Evacuarea apelor uzate (distilat) rezultate din instalațiile de tratare (EVAPORATOR Loft DESTIMAT), se face în rețeaua de canalizare menajeră a societății.

➤ **DEPARTAMENT MOTOR**

Activitatea departamentului se desfășoară în cinci clădiri, pe o suprafață de 44.550 m² și cuprinde: Motor K7 și Motor H4.

Activitatea departamentului este organizată în ateliere de fabricație: Asamblare motoare K7 și H4, Uzinaj piese motoare H4 și K7, Uzinaj cartere cilindri H și Mentenanță, Preuzinaj și Uzinaj carter cilindri BR 10, Uzinaj chiulasa Hxx, Uzinaj biela Hxx, Uzinaj chiulasa K.

Principalele linii de fabricație din departament sunt:

- asamblare motoare K7;
- asamblare motoare H4;
- uzinaj/asamblare biele K7;
- uzinaj arbori cotiți K7 și H4;
- uzinaj axe cu came K7;
- uzinaj colectori de evacuare;
- uzinaj axe culbutori K7;
- uzinaj volanți K7/H4;
- uzinaj biele K/H4;

- uzinaj chiulase K7 si H4;
- uzinaj si preuzinaj cartere cilindri H4;
- uzinaj capace palier H4;
- uzinaj chiulasa Hxx;
- uzinaj biela Hxx;
- preuzinaj si uzinaj carter cilindri BR10;
- tratamente termice electrice ;
- Linie Uzinaj Vilo BR10- linie de fabricatie arbore cotit BR10

Linia de fabricatie a fost adaptata pentru o capacitate anuala de 450.000 de motoare.

Pentru a se asigura calitatea motorului se fac testari atat pe standul de incercari la rece, cat si la finalul procesului de fabricatie, pe standurile de testare la cald.

Procese tehnologice principale: prelucrari prin aschiere, uzinaj pe centre de uzinaj, operatii de spalare, asamblare, incercari motoare; tratament termic electric, operatie de impregnare, operatii de control piese.

Procese secundare:

- racire lichide de racire, variatoare de caldura prin intermediul celor 2 turnuri de racire exterioare cladirilor cu circuit deschis;
- filtrare lichide de racire (emulsie, ulei) respectiv lichide de spalare in centralele de filtrare:

Motor 1 - 1 CF emulsie HS;

Motor 2 - 5 CF emulsie HS; 1 CF ulei HE;

Motor 4 - 2 CF emulsie HS/AS; 2CF spalare; 2 CF ulei;

Motor 5 - 1 CF emulsie HS;

Motor 2 - linie arbore cotit BR10.

- operatii de spalare piese, mentenanata nivel 1 (atelier);
- racire lichide de racire, variatoare de caldura prin intermediul celor 2 turnuri de racire exterioare cladirilor cu circuit deschis.

Centrale de filtrare

Centrala de filtrare din cadrul Atelier Motor 1

CF uzinaj chiulasa-VC - 100 mc.

Centrale de filtrare din cadrul Atelier Motor 2 (motor K/H) sunt:

CF rectificare HS axe culbutori K/Biela H - VC 35 m³

CF strunjire HS VILO(vibrochen) K,H / AàC K - VC 25 m³;

CF rectificare HS VILO(vibrochen) H - VC 37 m³;

CF rectificare HS VILO (vibrochen)K/AàC K- VC 70 m³;

CF rectificare HE VILO(vibrochen)H / AàC K - VC 45 m³;

CF Uzinaj Biela HS- BR 10- VC 7,5 m³.

Prelucrare pe masini unelte cu bazine de emulsie individuale, ulei intreg, bai spalare.

Centrale de filtrare din cadrul Atelier Motor 4 (motor H) sunt:

CF uzinaj bi material (aluminiu+fonte) HS Ccyl H - VG 105 m³;

CF honuire HS - Ccyl H - VC 45 m³;

CF spalate SATIL CONCEPT- VC 45 m³;

CF honuire HE, ECOFLUID- VC 7 m³;

CF honuire HE, ECOFLUID- VC 25 m³;

CF Spalare Cartere Cyl BR/CHIULASA H-VC 75 m³;

Osmozor 1,5 mc/h;

Evaporator 200 l/h;

Cuve stocare;

Prelucrare pe masini unelte cu bazine de emulsie individuale, ulei intreg, bai spalare.

Legenda: HS – ulei solubil, emulsie; HE- ulei intreg 100%.

Centrale de filtrare din cadrul Atelier Motor 5 sunt:

CF Uzinaj Carter cilindru, BR10, Chiulasa H- VC 210 m³;

Legenda: HS – ulei solubil, emulsie; HE- ulei intreg 100%; AS- emulsie sintetica; L – solutie spalare.

Deseuri rezultate din atelierele Departament Motoare:

- deseuri feroase/neferoase, uleiuri uzate, ambalaje de lemn/hartie/folii de plastic, piatra abraziva, preluate de firme specializate in vederea valorificarii;
- namol uzinaj valorificare prin firme specializate;
- deseuri menajere preluate de firme specializate in vederea eliminarii prin depozitare;
- solutii de spalare uzate care se colecteaza si se trimit la statia de ultrafiltrare de la At Cutii Viteza JH;
- solutii emulsionabile (emulsii uzate) care se colecteaza si se trimit la statia de ultrafiltrare de la Atelier Cutii Viteza JH;
- materiale impregnate, deseuri de span de otel, fonta si aluminiu; ulei uzat; deseuri menajere.

Apele uzate menajere sunt evacuate in reseaua de canalizare menajera a societatii.

Apele pluviale de la nivelul invelitorii sunt colectate cu sifoane de terasa cu parafrunzare si conduse prin coloane pluviale la sistemul de canalizare pluvial-industriala al societatii.

Apele industriale golire si purjare turnuri de racire sunt evacuate in canalizarea pluvial industriala a societatii.

Apa uzata provenita de la spalarea pavimentului este stocata in cubitainere si transferata la statia de tratare prin UF CVJH in vederea tratarii.

Instalatia de azot

Obiect de activitate: furnizare azot ce constituie atmosfera protectoare la masinile *Heller*, pentru procesul tehnologic- integrare diversitate Carter Cilindru H4 generatia 2 - Proces de depunere otel pe camasi.

Procese tehnologice principale: furnizare azot presiune 18 bari, 120 mc/h, din cele doua rezervoare de capacitate 2x50 mc, greutate 2x70 tone, diametru 3,00 m, situate pe o platforma betonata cu dimensiunea de 8,00x10,00 m. Instalatia de azot deserveste Hala H401 - Motoare, legatura se face prin intermediul unei estacade la cota de + 4.50 m.

Procese secundare: operatii de mentenanta.

Apele pluviale sunt colectate prin sistemul de canalizare pluvial-industriala a S...C Automobile Dacia S.A.

Extindere Motor 4

Obiect de activitate: depunerea otelului pe corpul de aluminiu al camasii, prin intermediul masinilor de metalizare Heller.

Procese tehnologice principale: Topirea otelului cu ajutorul masinii de metalizare Heller si depunerea acestuia pe corpul de aluminiu al camasii. Pentru a elimina riscul de explozie, in masina Heller se introduce azot ca atmosfera protectoare. Furnizarea azotului se realizeaza din cele doua rezervoare exterioare de capacitate 2 x 50 mc, greutate 2 x 70 tone, diametru 3,00 m, situate pe o platforma betonata cu dimensiunea de 8.00 x 10.00 m, la presiunea de 18 bari, 120 mc/h. Legatura intre rezervoarele de azot si Hala H401-Motoare se face prin intermediul unei estacade la cota de + 4.50 m. Prin intermediul unei instalatii de aspiratie prevazuta cu filtru (Keller), se evacueaza la cos: azot +aer+particule fine metalice, iar la bena de evacuare var in amestec cu particule metalice de marimea alicelor.

Procese secundare: operatii de mentenanta.

Deseuri rezultate: menajere si asimilabile, mase plastice impregnate (saci folie), particule metalice + var

Apele pluviale de pe cladire sunt colectate prin sistemul de canalizare pluvial –industriala a S.C. Automobile Dacia S.A.

Anexa si tunel de legatura- Motor 5

Obiect de activitate: tunel de legatura - fluidizare si imbunatatire proces tehnologic ce se desfasoara in halele Motor 4 si Motor 5.

cabina CGO - masurare, reglare si echibrare scule necesare procesului tehnologic;

cabina 3D - masurare cote piese.

Tunelul de legatura face legatura intre halele Motor 4 si Motor 5 si este prevazut cu o usa rapida si cu o usa pietonala. Acesta asigura fluxul logistic intre cele doua hale.

Functiunile ce se gasesc in anexa sunt: Post Trafo (prevazut cu 4 boxe), Cabina 3D, cabina CGO;

- in Cabina CGO sunt montate utilaje care masoara, regleaza si echilibreaza scule necesare procesului. Sunt implantate utilaje pentru control scule (Zoller, banc de lucru); baie spalare Karcher; baie spalare Wynns.

- in Cabina 3D sunt montate utilaje care masoara cotele pieselor, pentru a asigura calitatea procesului. Sunt implantate utilaje de control (Zeiss, Mahr, Masa control), masini de masura 3D si rugozimetre.

➤ **DIRECTIA INGINERIE TESTE SI SERVICII (DE TM CESAR)**

Obiect de activitate: incercari motor/organe motor, analiza gazelor de evacuare.

Procese tehnologice principale: verificari motor/organe motor pe standuri specializate, dezvoltare motoare, masuratori de depoluare.

Procese secundare: racire circuite standuri incercat motoare – 3 turnuri FXV 4444 MR (zona CESAR) cu bazin colectare apa rece (V=3 mc); statie de pompare echipata cu 2 pompe (Q=50 l/s fiecare).

-1 turn VXI 36 2XR zona Prototip turn cu circuit inchis cu bazin de apa rece (V=2,3 mc); statie de pompare echipata cu 2 pompe (Q=50 l/s fiecare).

Deseuri rezultate: uleiuri uzate, antigel uzat, amestec carburant (benzina + motorina), colectate in butoaie metalice si valorificate prin firme specializate; deseuri menajere preluate de firme specializate in vederea eliminarii prin depozitare;

Apele uzate menajere sunt evacuate in reseaua de canalizare menajera a societatii;

Apele pluviale de la nivelul invelitorii, sunt colectate cu sifoane de terasa cu parafrunzare si conduse prin coloane pluviale la sistemul de canalizare pluvial-industriala al societatii;

Ape industriale golire si purjare turnuri de racire sunt colectate in canalizarea pluvial industriala a societatii.

➤ **DEPARTAMENT CUTII DE VITEZA**

Atelier Cutii Viteza JH - *obiect de activitate:* activitati de tratamente termice, activitati de uzinaj si logistica interioara.

Procese tehnologice principale: tratamente termice de calire, revenire, carbonitrurare piese grup motopropulsor, prelucrari prin aschiere, spalari, fosfatate (in conservare) si neutralizare.

Procese secundare:

-filtrare lichide de racire (emulsie) in instalatii specializate (7 centrale), din care:
- centrale filtrare lichide de racire Cutii Viteza (emulsie): (5 buc.), $q=2.500$ mc/h, mentenanta nivel 1.

VC 165 mc – strunjire cutie dif JH/TL;

VC 10 mc- rectificare cutie dif JH;

VC 12 mc- rectificare planetare JH;

VC 18 mc – strunjire planetare;

VC 6,5 mc – rectificare cutie dif TL.

- centrale filtrare lichide de racire linia care deservește RMR (emulsii) VC 165 m³ si VC 6,5 m³: (2 buc), $q=2.500$ mc/h (2 buc), mentenanta nivel 1.

- filtrare lichide de racire (ulei) in instalatii specializate (2 centrale) din care:

- centrale filtrare ulei rodaj cutie viteza (ulei) (1 buc.), $q=3$ mc/h(1 buc), mentenanta nivel 1 amplasata la Montaj CV – Cutii Viteza in conservare
- instalatie filtrare lichide de racire (ulei) (1 buc), $q=3$ mc/h(1 buc), mentenanta nivel 1 amplasata la Montaj Cutie Diferential JH

- instalatie filtrare lichide de racire (ulei) (1 buc), mentenanta nivel 1 rectificare coroana TL;

- prelucrare pe masini unelte cu bazine de emulsie individuale, ulei intreg, bai spalare - evacuare emulsie uzata la Statia de ultrafiltrare Atelier Cutii Viteza JH;

- operatii de spalare piese in bai cu bazine individuale - evacuare solutie uzata la Statia de ultrafiltrare Atelier Cutii Viteze.

Deseuri rezultate: deseuri feroase/neferoase, uleiuri uzate, ambalaje de lemn/carton/folii de plastic, span aluminiu, fonta si otel, namoluri metalice uzinaj, materiale impregnate, preluate de firme specializate in vederea valorificarii;

- deseuri menajere preluate de firme specializate in vederea eliminarii prin depozitare;

- solutiile de spalare uzate si emulsiile uzate se colecteaza in cuve si se trimit la statia de ultrafiltrare de la Atelier Cutii Viteza JH;

Apele uzate menajere sunt evacuate in reseaua de canalizare menajera a societatii.

Apele pluviale de la nivelul invelitorii, sunt colectate cu sifoane de terasa cu parafrunzare si conduse prin coloane pluviale la sistemul de canalizare pluvial-industriala al societatii.

Statia de fosfatere antigripanta Cutii de Viteza JH - este in conservare.

➤ **Atelier Montaj Sincron si Cataforeza (Departament Sasiuri)**

Obiect de activitate: productia de piese si accesorii pentru autovehicule

Procese tehnologice:

- montaj semipunti fata, osii preasamblate si puncti spate pentru autoturisme;
- operatie de vopsire cu vopsea pe baza de solventi si pe baza de apa.

-Statie de tratare efluenti poluati- Atelier Montaj Osii Cataforeza

Statia de neutralizare ape uzate

Obiect de activitate: Stația de tratare fizico-chimica si biologica are ca scop tratarea efluenților poluati rezultați de la linia TTS si vopsire prin cataforeza a pieselor pentru automobile cu rolul de a reduce incarcarea in substante organice si anorganice a efluentilor poluati rezultati in urma procesului de cataforeza, iar eliberarea acestora in mediu trebuie sa indeplineasca conditii de calitate.

Obiectivul tratărilor apelor reziduale este in obținerea rezultatelor următoare la refuzuri:

$$\text{Debit} = 12 \text{ m}^3/\text{h}$$

Parametrii globali:

pH	cuprins intre 6,5 si 8,5
CCOCr	$\leq 125 \text{ mg/l}$
MES	$\leq 35 \text{ mg/l}$

Metale:

Fier	$\leq 1,5 \text{ mg/l}$
Zinc	$\leq 0,5 \text{ mg/l}$
Nichel	$\leq 0,1 \text{ mg/l}$

Alți poluanți:

Fosfor	$\leq 1 \text{ mg/l}$
--------	-----------------------

Tratarea efluentilor rezultati de la Cataforeza cuprinde 2 trepte:

a) Treapta fizico-chimica care are rolul de a precipita substantele anorganice, randamentul asteptat fiind de 40%.

b) Treapta biologica are rolul de elimina mare parte din continutul de materii organice, randamentul fiind de aprox. 80%.

Principiu de functionare

- **Treapta fizico-chimica** are ca etape:

1. Coagularea
2. Neutralizarea
3. Flocularea
4. Decantarea

-  Filtrul presa

-  Efluentii limpeziti

• **Treapta biologică** are ca etape:

1. Tratarea biologică
2. Reluarea înainte filtrării
3. Filtrarea-filtrul de nisip
4. Control final înainte deversării

Etapele treptei fizico-chimică

1. Coagularea

Coagularea are ca scop destabilizarea materiilor coloidale, fiind realizată prin injectarea unui coagulant mineral trivalent cu pH de aprox. 4-5.

2. Neutralizarea

Efluenții coagulați trec în neutralizare, unde se creează legăturile între compuși (crearea unui macrocompus), prin injectarea de lapte de var. Laptele de var este preparat separat cu apă industrială, varul fiind furnizat sub formă de pulbere. Această operație este realizată de un reactor 3 m³ (timp de așteptare minim 15 min.). Acest reactor este echipat cu un agitator cu viteză lentă, care asigură amestecul de poly-electrolit.

3. Flocularea


Are ca scop transformarea sărurilor solubile în săruri insolubile, aglomerarea lor în particule mari care pot sedimenta prin dozarea unui agent de floculare. Agentul de floculare se prepară cu apă industrială, el fiind furnizat sub formă de granule.

4. Decantarea

Efluenții flocluați deversează gravitațional într-un decantor. Namolul se recuperează în conuri, de unde este extras de o pompă prin cuva de namol spre filtrul presă, iar partea limpezită merge în vasul de efluenți limpeziti.

 **Filtrul presă**

Are rolul de a reține în panzele filtrante materiile solide și de a elibera lichidul care se întoarce în neutralizare și se reia circuitul. Turtele (namolul reținut) obținute în filtru trebuie să aibă o consistență ridicată, pentru a da randament ridicat la incinerarea ulterioară.

 **Efluenții limpeziti** sunt stocați într-un bazin, unde se dozează un agent antispumant pentru reducerea spumei formate și se îmbogățește cu nutrienți necesari bacteriilor. De aici efluenții tratați fizico-chimic trec spre treapta biologică de tratare.

Etapele treptei biologice

1. Tratarea biologică

Procedeu biologic care transformă și elimină în parte fluxul poluant (CCO-Cr) sub formă de apă și gaz. Reactorul utilizează populație bacteriană aerobă care se hrănește cu

materiile organice din apa. Bacteriile aerobe au nevoie de lumina, aer și hrană precum și un mediu de trai și anume un suport pe care să trăiască. De aceea, în reactor există perii pe de-a lungul cărora s-au dezvoltat culturile de bacterii.

2. Reluarea înaintea filtrării

Apa recuperată la supravarsarea reactorului biologic sosește gravitațional în cuva de reluare, de unde este dirijată spre filtrul de nisip.

3. Filtrarea- filtrul de nisip

Se realizează în filtrul de nisip vertical, unde se rețin materiile în suspensie (bacterii moarte) antrenate în fluxul de apă, iar apa limpezită pleacă spre control final.

4. Control final înaintea deversării

Apa epurată este evacuată într-un canal cu prag numit control final, unde dacă pH-ul este în limitele admise se deversează în canalizarea pluvial-industrială, iar dacă pH-ul nu este în limitele admise se oprește automat pompa de alimentare a filtrului de nisip.

Analize pe care le efectuează rapid Laboratorul de proces: pH, din reactor- frecvență zilnică.

Controlul calității apei evacuate din stație este realizat și de către Laboratorul Ape (acreditat) RENAR -Serviciul Mediu.

- 1 dată/săptămână: CCO, azot amoniacal, Ni, materii în suspensie, CBO5, fosfor total, Cr total, Zn;
- 2 ori / luna: extractibile cu solvenți, Cd, Pb.

Puncte de prelevare: control final și prelevator.

Apele tratate și limpezite se evacuează în canalizarea pluvial-industrială a societății.

Namolul fizico-chimic este predat la gestiunea de deșuri și eliminat prin firme specializate.

Apele uzate provenite de la reactorul biologic sunt depuse pe paturile de uscare (frecvență de 2 ori/săptămână).

O dată la 4 ani se curăță și se reface biomasa treptei de tratare biologică prin însămânțare cu produs organic nou.

Deseuri rezultate în proces sunt: namol cu conținut de fosfați, namol tratare fizico-chimică, soluție acidă de fosfatare, solvenți uzati hidro, ambalaje metalice și nemetalice contaminate, materiale impregnate; substanțe chimice de laborator cu conținut de substanțe periculoase, inclusiv amestecurile de substanțe chimice de laborator, sunt tratate pe filiera externă, iar soluțiile apoase uzate la Stația de tratare prin ultrafiltrare internă.

Apele uzate menajere sunt evacuate în rețeaua de canalizare menajeră a societății.

Apele epurate rezultate din statia de tratare se evacueaza in canalizarea pluvial-industriala a societatii.

Apele pluviale de la nivelul invelitorii sunt colectate cu sifoane de terasa cu parafrunzare si conduse prin coloane pluviale la sistemul de canalizare pluvial-industriala al societatii.

Linia preparare apa osmozată

Are ca scop obținerea de apa osmozată necesara in Linia automata de cataforeza.

Apa osmozată este o apa pura lipsita de materii in suspensie, săruri, si ioni, de aceea ea se mai numește si apa demineralizata. Obținerea ei are la bază principiul osmozei inverse.

Caracteristicile ei sunt: conductivitate < 10 μ S/cm si pH: 6,5 – 8,5, iar debitul minim pe care trebuie sa-l asigure instalația este de 5 m³/h.

Apa osmozata produsă este stocată intr-un vas tampon cu un volum de 30 mc înainte de a ajunge la consumatori. Rolul acestuia este de a asigura apa osmozată necesară in linia automata de cataforeză pentru minim 6 ore de funcționare in condiții normale a liniei automate de cataforeza. Producerea apei osmozate este comandată automat de nivelul apei osmozate din vasul tampon (pentru un nivel scăzut al apei osmozate se începe producerea acesteia, pentru un nivel ridicat al apei se oprește producerea acesteia).

Principiul osmozei inverse.

Osmoza este un fenomen natural care se produce atunci când 2 soluții de salinitate diferite sunt separate de o membrana semipermeabilă: apa migrează lent de la soluția mai slab salina către soluția concentrată, până la echilibrarea presiunii osmotice in cele 2 soluții. Osmoza inversă este un procedeu care permite separarea sărurilor disociate in apă prin aplicarea unei presiuni superioare presiunii osmotice. Astfel, obținem de-o parte a membranei apa osmozată (demineralizată) si de partea cealaltă o soluție salină concentrată. Apa osmozată merge către vasul tampon, iar soluția concentrată este trimisă catre bazinul de reluare al reactorului biologic.

Apa osmozată este obținută din apa industrială prin parcurgerea următoarelor etape:

- filtrarea cu nisip pentru reținerea materiilor in suspensie;
- acidificare cu ajutorul unui produs chimic pentru decarbonatarea apei;
- filtrarea fină pentru reținerea clorului liber și reținerea materiilor în suspensie mai mari de 1 μ m;
- dedurizare pentru reținerea ionilor care ar putea precipita pe membranele de osmoză inversa, reducând astfel capacitatea acesteia de a produce apa osmozată;

- osmoză inversă pentru reținerea ionilor din apă, astfel încât, la ieșire, apa osmozată să aibă caracteristicile așteptate;
- stocare în vasul tampon.

Linia de preparare a apei osmozate are echipamente care asigură: indicarea nivelului apei osmozate în vasul tampon; alimentarea cu apă industrială, dozarea produsilor chimici utilizați pentru preparare, urmărirea parametrilor și transferul apei osmozate către consumatori.

➤ **Atelier uzinaj punți**

Obiect de activitate: prelucrarea pieselor brute din fontă și oțel pentru organe mecanice auto.

Procese tehnologice:

- uzinaj (prelucrări prin frezare, strunjire, rectificare, gaurire, filetare, alezare, honuire, ascuțire, calire, degresare);
- spalare piese;
- vopsire cu vopsele pe bază de apă și solvent.

Deseuri rezultate:

- deseuri feroase și neferoase rezultate din prelucrări (span de oțel, fontă) și rebuturi tehnologice - valorificate prin firme specializate;
- ulei uzat și slam de uzinare - valorificat prin firme specializate;
- deseuri menajere și asimilabile - preluate de firma specializată;
- lichide de spalare și emulsii uzate - tratate în instalația de ultrafiltrare emulsii uzate Cutii de viteze;
- lemn, carton, folie, materiale impregnate; deșeurile de material de sablare, cu conținut de substanțe periculoase.

➤ **Sector sudura osii și cadre și ambutisare (departament sasiuri)**, include următoarele ateliere;

- Atelier Presaj - Curbare/ Formare/ Spalare;
- 2 Ateliere de sudură Cadre și Osii (H79/Edison și X52/K52/[LB52])

Obiect de activitate: producția de piese și accesorii pentru autovehicule

Procese tehnologice: ambutisare la rece, spalare și sudură prin puncte și cu gaz, plus operații de frezare cap osie, pentru brate, osii și cadre.

În cadrul sectorului Sasiuri Sudură și presaj există un turn AT 19-96 cu circuit deschis cu bazin apă rece ($V = 5 \text{ mc}$).

Deseuri rezultate:

- deseuri feroase rezultate din prelucrări (span de oțel) - valorificate prin firme specializate;

- deseuri feroase (tabla, otel) si neferoase (piese consumabile - rebuturi tehnologice) - valorificate prin firme specializate;
- ulei uzat - valorificat prin firme specializate;
- butoaie metalice - valorificate prin firme specializate;
- deseuri de carton si lemn - valorificate prin firme specializate;
- deseuri folie si protectori plastic - eliminate prin firme specializate;
- deseuri menajere si asimilabile - preluate de firma specializata;
- lichide de spalare (spalare piese + spalare paviment)- tratate in instalatia de ultrafiltrare emulsii uzate de la Cutii de viteze;
- deseuri impregnate cu substante periculoase;
- deseuri de echipamente electrice si electronice.

DEPARTAMENT SASIURI

Departamentul Șasiuri desfășoară diverse activități în patru clădiri, pe o suprafață de 58000 m². Organizat în cinci ateliere de fabricație și unul de mentenanță, departamentul Șasiuri reunește șase tipuri de activități distincte: uzinaj, montaj, sudură, presaj, curbare-formare și vopsire cataforetica.

Cadenta zilnica de piese realizate este de: **1400 PTAV, 1600 Osii, 2300 Cadre, in total 12 000 organe.**

Activitatea de Uzinaj se desfășoară pe patru linii de producție: uzinaj tambur, uzinaj butuc, uzinaj disc și uzinaj port-fuzeta față/spate. Prelucrarea acestora se face pe centre de uzinaj cu comenzi numerice pentru vehiculele din gamele: Global Acces (Sandero, Logan, Square, Duster), Gama Renault (Clio, Zoe).

Activitatea de Montaj se desfășoară în trei clădiri și cuprinde asamblaj punte față, osie spate, cadru față și cadru spate. Aceste ansamble sunt dedicate vehiculelor din gama Global Acces (Logan, Sandero, Duster, Square), Global Renault (Twingo) Global Daimler (Smart). Produsele rezultate din activitatea de montaj sunt livrate Uzinei Vehicule Dacia și a altor uzine Renault din lume.

Activitatea de sudura osii și cadre se realizeaza pe 15 linii de fabricatie, continand posturi de sudura robotizate și manuale. Osiile și cadrele sudate sunt montate pe modelele din Gama Acces in Uzina Vehicule Dacia, cat si in alte uzine ale Grupului Renault, Gama Renault (Twingo), Gama Daimler (Smart).

Sectorul Presaj este format din patru linii de prese de 250, MP 400 transfer, 800 de tone(ROTEM 1/ROTEM 2) și o presă progresivă pe care se realizează 64 de referințe. Sectorul are ca activitate asigurarea necesarului de piese presate pentru liniile de sudură și subansamble pentru Rusia, Iran, Tanger, Columbia, Brazilia și India.

Sectorul Curbare – Formare este constituit din doua linii robotizate de curbare si patru linii robotizate de formare a brațelor care echipează puntea spate pentru gama Global Acces (Duster) si Global Renault (Clio si Zoe).

Departamentul Șasiuri deține propriul proces de Cataforeză, unde o instalație automată realizează protecția prin vopsire cataforetică a pieselor sudate venite din sectorul Sudură și a pieselor de prim montaj (Uzina Vehicule Dacia). În medie, aici se vopsesc săptămânal aproximativ 300.000 de piese.

Departament Logistica UMCD

Instalație de spalat ambalaje ce deserveste UMCD si RMR.

Departament Logistica UMCD

Obiect de activitate: spalare ambalaje piese de diverse dimensiuni si termoformate din material plastic

Procese tehnologice:

- Spalare termoformate pe masina ICOM (masina de spalare cu bazin integrat - capacitate 3 t);
- Spalare ambalaje metalice si baze rulante cu masina Karcher;
- Degresare ambalaje pe masina de degresat;
- Spalare protectori recuperati de la UVD.

Apele uzate cu caracter alcalin si cu continut de emulsii (uleiuri) sunt deversate in bazinul exterior subteran (capacitate 30 t), bazin fara legatura cu instalatia de canalizare. Acesta se vidanjeaza cand se umple si solutia de spalare uzata se transfera la Statia de Ultrafiltrare Cutii Viteza pentru tratare.

Apele uzate menajere sunt evacuate in rețeaua de canalizare menajera a societatii.

Apele pluviale de la nivelul invelitorii sunt colectate cu sifoane de terasa cu parafrunzare si conduse prin coloane pluviale la sistemul de canalizare pluvial-industriala al societatii.

Depozite de combustibili, carburanti, uleiuri, produse chimice

1. Depozit carburanti si uleiuri Motor 2:

- 2 rezervoare (1x10 mc, 1x15 mc) metalice, cu pereti dubli, montate subteran in cuva din beton, pentru stocarea motorinei si a benzinei;

- 2 rezervoare ($V = 35,6$ mc) metalice, montate suprateran in cuva din beton, pentru stocarea uleiurilor.

2. Depozit carburanti si uleiuri Motor 3:

- 1 rezervor ($V = 30$ mc) metalic, cu pereti dubli, montat subteran in cuva din beton, pentru stocarea benzinei;

- 2 rezervoare ($V = 40$ mc) metalice, montate suprateran in cuva din beton, pentru stocarea uleiurilor.

3. Depozit carburanti Logistica Tertiara PHF-UEL Produse Chimice:

- 2 rezervoare (1x39,434 mc, 1x39,545 mc) metalice, montate subteran in cuva din beton, pentru stocarea motorinei si a benzinei;

- 2 rezervoare (1x11,33 mc, 1x16,982 mc) metalice, montate subteran in cuva din beton, pentru stocarea motorinei si a benzinei (in conservare).

4. Depozit carburanti si uleiuri, uree si freon Montaj General:

- 3 rezervoare (1x40,0 mc, 1x10,316 mc, 1x96,98 mc) metalice, montate suprateran in cuva din beton, pentru stocarea motorinei si a benzinei;

- 2 rezervoare (1x15,0 mc, 1x35,0 mc) metalice, montate suprateran in cuva din beton, pentru stocarea uleiurilor;

- 1 rezervor ($V = 2 \times 50$ mc) metalic, montat suprateran in cuva din beton, pentru stocarea ureei;

- 3 rezervoare FAP goale si 3 rezervoare FAP (3x846 kg): in zona de stocaj lichid refrigerant HFO vehicule-container maritim FAP.

5. Depozit carburanti MAP (CESAR):

- 2 rezervoare (2x10,716 mc, 2x5,102 mc, 2x5,596 mc) metalice tricompartimentate, montate semiingropat in cuva din beton, pentru stocarea motorinei si a benzinei

6. Gospodarie de uleiuri-Tratament termic RMR (CVJH, CVTL)

- 1 rezervor (2x18,0 mc) metalic bicompartimentat, montat subteran in cuva din beton, pentru stocarea uleiurilor calde;

- 1 rezervor (2x18,0 mc) metalic bicompartimentat, montat subteran in cuva din beton, pentru stocarea uleiurilor reci;

- 1 rezervor (1x27,5 mc) metalic, montat subteran in cuva din beton, pentru stocarea uleiurilor uzate (in conservare);

- 1 rezervor (2x31,5 mc) metalic bicompartimentat, montat subteran in cuva din beton, pentru golire rapida a uleiurilor;

- 2 rezervoare (1x10,0 mc, 1x5,0 mc) metalice, montate subteran in cuva din beton, pentru stocarea uleiurilor.

7. Depozit carburanti A.I.L.N. Romania

- 2 rezervoare (1x5,0 mc, 1x20,0 mc) metalice, montate suprateran in cuva metalica de retentie, pentru stocarea motorinei; 1 rezervor metalic (1x1500 l)-anexa tehnica pentru alimentare motopompa;

- 3 rezervoare (3x5000 l) metalice pentru stocare GPL.

8. Depozit amoniac, metanol, azot

- metanol: 2 rezervoare (2x10000 l) supraterane, deservesc At. Tratament termic CV MT1;
- amoniac: 8 butelii x 20 kg, deservesc At. Tratament termic CV MT1;
- amoniac: 1 rezervor (1x5000 l) suprateran, deserveste At. Tratament termic CV JH;
- azot lichid: 1 rezervor (1x12000 l) suprateran, deserveste At. Tratament termic CV MT1 si At. Tratament termic CV JH.

9. Statii GPL

- 4 statii in zona Uzina Vehicule Dacia prevazute cu 6 rezervoare (6x5000 l) pentru stocare GPL;
- o statie in zona Motor 2 prevazuta cu 3 rezervoare (3x5000 l) pentru stocare GPL.

10. Depozit gaze comprimate

- argon: 2 recipiente (1x6 mc, 1x10 mc);
- dioxid de carbon: 2 recipiente (1x20 mc, 1x30 mc);
- acetilena: recipiente (V = 5,1 mc);
- oxigen: recipiente (V = 9,3 mc);
- azot: 2 recipiente (1x6 mc, 1x8 mc);
- freon: recipienti (V = 53 l) depozitati in rastel.

11. Depozit produse chimice PHF

Depozitarea produselor chimice se face in ambalaje originale pe paletieri cu bacuri de retentie asezate pe suprafete betonate.

Stocarea se face pe compatibilitati, pentru fiecare culoare de stocare sunt camere separate cu ziduri din beton, fiecare camera fiind prevazuta cu rigola si baza de colectare a apelor rezultate de la spalarea pavimentelor si a eventualelor scurgeri accidentale.

Apele uzate sunt vidanjate si transportate in statia de tratare Vopsitorie

12. Depozit produse chimice POE

Depozitarea produselor chimice (vopsea, ulei, mastic, diluant, apret, antigel, lichid spalare geam, emulsie, pasta de grunduire) se face pe compatibilitati in ambalaje originale pe paletieri cu bacuri de retentie sau numai pe bacuri de retentie asezate pe suprafete betonate.

Apele de spalare paviment si eventualele scapari accidentale de produse, din cauza manevrarilor, manipularilor si transportului necorespunzator ale recipientilor, sunt colectate in canale colectoare pe tipuri de culori si apoi sunt vidanjate, respectiv transportate spre neutralizare in statia de tratare ape uzate de la Vopsire Caroserii.

13. Rezervor stocare pacura- Centrala termica

Este un rezervor (V = 400 t) metalic, cilindric, vertical, positionat suprateran in cuva din beton si dig perimetral din pamant.

Apele pluviale cazute in interiorul incintei rezervorului sunt epurate local prin 3 decantoare-separatoare inainte de a fi evacuate in canalizarea pluviala.

❖ **DIRECTIA TEHNICA UMCD**

➤ **Departament Mentenanta Platforma**

Obiect de activitate: mentenanta nivel 3 si 4 la utilajele de ridicat, retele electrice, retele pluviale si hidro-termice, AMC-uri.

Deseuri rezultate: deseuri feroase/neferoase diverse, uleiuri uzate, deseuri menajere, tuburi fluorescente, preluate de firme specializate in vederea valorificarii/depozitarii.

➤ **Deparatamentul Energie Mediu si Prestatii Industriale**

Obiect de activitate:

- gestionarea mediului la nivelul platformei Dacia si puncte de lucru;
- asigurarea conformitatii activitatii prestatarilor la nivelul platformei Dacia si puncte de lucru;
- preluare, transformare și distribuție energie electrica (110/20/0,4 kV);
- producere si distribuire apa potabila;
- gestionarea evacuarii apelor uzate de pe platforma Dacia;
- producere si distribuire aer comprimat in platforma Dacia;
- preluare, transformare și distribuție gaz natural pentru platforma Dacia;
- producere, transport și distribuție fluide termoenergetice (abur tehnologic, apă fierbinte tehnologică și de termoficare, condensat, apă caldă menajeră);
- intretinere echipamente ISCIR: poduri rulante, elevatoare;
- asigura mentenanta instalatiilor: sisteme ventilatie, turnuri de racire, interventii asupra retelelor fluidelor industriale;
- prestatii interne: patrimoniu;
- gestionare lucrari N1-N4 cu furnizori exteriori.

➤ **Serviciul Mediu Group Renault Romania**

Obiect de activitate:

- activitate de management mediu;
- gestionare deseuri pe amplasamentele S.C Automobile Dacia S.A., Depozitul de deseuri Davidesti si puncte de lucru;
- elaborare, realizare si aplicare politica si obiective de mediu ale Grupului Renault Romania;
- colectare si tratare deseuri lichide industriale;
- Toxicologie, Laboratoare ape.

➤ **Statia de potabilizare (tratare a apei brute)**

Apa bruta prelevata din raul Targului este tratata si potabilizata intr-o statie de tratare (capacitate de tratare 472 l/s) care are in componenta urmatoarele constructii si instalatii:

- camera de amestec cu reactivi;
- bazin de omogenizare prevazut cu 2 agitatoare;
- gospodaria de var compusa din:
 - statia de preparare si dozare var;
 - depozit var ($V = 100 \text{ t}$);
- gospodaria de coagulanti, compusa din:
 - rezervoare ($V = 3 \times 20 \text{ mc}$) stocare sulfat de aluminiu lichid;
 - rezervoare ($V = 2 \times 20 \text{ mc}$) stocare polihidroxiclorura de aluminiu (PAX 18);
- statie de clorinare, cu doua linii paralele si depozit de clor lichid ($V = 3 \times 800 \text{ l}$);
- statie de neutralizare si instalatie de dozare clor (2 aparate pentru clorinare 1-4 kg/h;
2 aparate pentru postclorare (dezinfectie) 1-4 kg/h);
- instalatie de preparare si dozare polimer (cuve de preparare si 3 pompe de dozare);
- camera de distributie (un distribuitor pentru cele 4 decantoare);
- decantoare radiale ($D_n = 30 \text{ m}$, 4 buc. din care 3 functionale, $Q = 100 \text{ l/s}$ fiecare);
- statie filtre rapide ($St = 250 \text{ mp}$, $Q = 700 \text{ mc/h}$)- 11 filtre cu nisip cuartos din care 5 filtre functionale;
- rezervoare tampon ($V = 2 \times 500 \text{ mc}$), stocare apa filtrata si apa pentru spalare;
- statie de pompare pentru spalarea filtrelor – 2+2 pompe ($Q = 700 \text{ mc/h}$);
- statie de pompare apa tratata - 4 pompe ($Q = 580 \text{ mc/h}$, $H = 55 \text{ mCA}$);
- statie suflante - 2 turbosuflante ($Q = 1200 \text{ mc/h}$);
- laborator pentru monitorizarea calitatii apei brute, a apei potabilizate (LAP) si a apei uzate evacuate (LAU).

Instalatii de inmagazinare si distributie

Procese tehnologice principale: stocare, alimentare si distributie apa potabila in sistemul de alimentare catre consumatori.

a) Inmagazinare apa

- 2 rezervoare $R_{1,2}$ ($V = 5000 \text{ mc}$ fiecare) si un rezervor R_3 ($V = 10000 \text{ mc}$) pentru inmagazinarea apei potabile, amplasate la cca. 400 m S-E de statia de tratare, pe dealul din imediata vecinatate; aductiunea apei la rezervoare se realizeaza prin 2 linii de transport ($D_n = 600 \text{ mm}$, $L = 450 \text{ m}$);

- 2 rezervoare $R_{4,5}$ ($V = 2000 \text{ mc}$ fiecare) pentru stocarea rezervei de incendiu (instalatiile de sprinklere) amplasate in vecinatatea centralei termice.

b) Conducte coborare gravitacionala apa potabila

-2x Dn 600 mm x 500 m, material PHD

c) Retele de distributie apa potabila

Distributia apei in incinta de baza se realizeaza gravitacional printr-o retea de distributie de tip multiinelar, executata din conducte PEHD (Dn = 150 – 500 mm) in lungime de cca. 20,8 km.

Distributia apei pentru alimentarea instalatiilor de sprinklere se realizeaza prin pompare printr-o retea din PEHD (Dn = 315-355 mm), pomparea asigurandu-se cu 2 grupuri Diesel (Q = 680 mc/h, 105 mCA) care aspira din rezervoarele R_{4,5}.

Distributia apei catre consumatorii externi se realizeaza astfel:

- pentru orasul Mioveni printr-o conducta (Dn = 500 mm) care pleaca din cele 3 rezervoare de inmagazinare (R_{1,2}) si R₃;
- pentru fosta incinta Transporturi Dacia, Vama Dacia, Dacia Center printr-o conducta din PEHD (Dn = 200 mm) cu ramificatii (Dn = 100-150 mm) spre utilizatori;
- pentru Directia AILN Romania printr-o conducta PEHD (Dn = 180 mm).

d) Instalatii de recirculare a apei

Obiect de activitate: alimentarea consumatorilor cu apa necesara racirii masinilor si utilajelor printr-o retea cu circuit inchis, separata de reseaua de apa potabila.

Procese tehnologice principale: racirea apei calde primita de la sectii prin supunerea acesteia unui proces de aerare, reintroducerea apei reci obtinute in circuitul de racire, transportul apei reci catre consumatori.

Procese secundare: mentenanta; curatire-dezinfectie, prevenire legionella cu firme specializate, pe baza de contract.

Instalatie recirculare (componenta)	Sectia deservita	Cap. medie instalata (mc/h)
-2 turnuri VXT 135 de racire cu circuit deschis; statie de pompare echipata cu 3 pompe (Q = 50 l/s fiecare)	Motor 2	320
-8 turnuri de racire cu circuit inchis; statie de pompare echipata cu 7 pompe (Q = 50 l/s fiecare)	Aer Comprimat	1200
-5 turnuri de racire cu circuit inchis; statie de pompare echipata cu 5 pompe (Q = 50 l/s fiecare)	Caroserie	1000
- 2 turnuri VFLZ 483MT de racire cu circuit inchis; statie de pompare echipata cu 2 pompe (Q = 50 l/s fiecare)	Caroserie (SM2)	320

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu
Beneficiar S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.
RAPORT DE AMPLASAMENT

- 2 turnuri VXI 36-3R de racire cu circuit inchis; statie de pompare echipata cu 2 pompe (Q = 50 l/s fiecare); - 1 turn VXI 95-3 de racire cu circuit inchis; statie de pompare echipata cu 1 pompa (Q = 50 l/s); - 1 turn FVX 443 LR cu circuit inchis; statie de pompare echipata cu 1 pompa (Q = 50 l/s); - 2 turnuri VXI 215-4 de racire cu circuit inchis; statie de pompare echipata cu 1 pompe (Q = 50 l/s); - 1 turn VXI 145-2XR fara apa, se lucreaza in regim ECO	Presaj	300
- 2 turnuri HLF 964 de racire cu circuit inchis; statie de pompare echipata cu 2+1 pompe (Q = 50 l/s fiecare)	TL4(MT1)	180
-3 turnuri FXV 4444 MR de racire circuit inchis; statie de pompare echipata cu 2 pompe (Q = 50 l/s fiecare)	RTR (DE-TM)	300
-1 turn de racire cu circuit inchis; statie de pompare echipata cu 2 pompe (Q = 50 l/s fiecare)	RTR (Prototip)	In conservare
- 2 turnuri VXT 135 de racire cu circuit deschis; statie de pompare echipata cu 3 pompe (Q = 50 l/s fiecare);	Vopsitorie II	320
- 3 VTL turnuri de racire cu circuit deschis; statie de pompare echipata cu 5 pompe (Q = 50 l/s fiecare); - 2 turnuri VXI 145 de racire cu circuit inchis; statie de pompare echipata cu 5 pompe (Q = 50 l/s fiecare); - 1 turn HXI 662 de racire cu circuit inchis; statie de pompare echipata cu 5 pompe (Q = 50 l/s fiecare); - 1 turn Jacir cu racire in placi	Turnatorie aluminiu	490
-1 turn EVAPCO, AT 19-96 de racire cu circuit deschis; statie de pompare echipata cu o pompa (Q = 50 l/s)	Sasiuri	150
- 1 turn VFLZ-483MT de racire cu circuit inchis; statie de pompare echipata cu 2+1 pompe (Q = 50 l/s fiecare)	Presaj (SM2)	150
TOTAL		4730 mc/h

Gradul de recirculare a apei raportat la consumatorii industriali este $r_{max.} = 92\%$ si $r_{med.} 75\%$.

➤ Serviciul Producere Agenti Energetici

UEL Exploatare Incalzire

- Preluare, transformare și distribuție gaz natural pentru platforma;
- Producere, transport și distribuție fluide termoeenergetice (abur tehnologic, apă fierbinte tehnologică și de termoficare, condensat, apă caldă menajeră);
- Preluare, stocare, preîncălzire și transport păcura la cazane;
- Exploatare centrale de ventilatie si puncte termice.

Centrala Termica

a. Centrala termica propriu-zisa

Obiect de activitate: producerea agentilor termici.

Procese tehnologice principale: producerea agentilor termici (abur tehnologic – doua cazane abur Viesman tip Vitomax 200 HS-7,66 MW, apa fierbinte pentru termoficare – patru cazane de apa fierbinte Vitomax 200 HW 16,2 MW, un cazan de apa fierbinte Vitomax 200 HW -7,5 MW, apa fierbinte tehnologica- doua cazane LOOS UT-M 58 x 10,14 MW), distributia agentilor termici la consumatori prin retele proprii asigura

functionarea punctelor termice, asigura preluarea si distributia gazelor naturale la consumatori.

Procese secundare: executa lucrari de intretinere si reparatii la utilajele proprii si a instalatiilor pentru tratarea apei din incinta centralei termice.

Deseuri rezultate: deseuri metalice feroase, menajere, etc, colectate si evacuate prin firme specializate.

b. Statia de demineralizare prin osmoza inversa si ministatie de dedurizare

Statia de demineralizare (Vopsitorie caroserii) - asigura producerea apei demineralizate (prin osmoza) pentru procesele de tratament de suprafata, grunduire si pentru cele 5 turnuri de racire cu circuit inchis - Caroserii.

Statia de demineralizare (RMR-MT1) - asigura producerea apei demineralizate (prin osmoza) pentru procesele de fosfatare antigripanta (Cutii viteza si MT1), completari la centrala de filtrare ulei solubil.

Statie de demineralizare (Chassis) - asigura producerea apei demineralizate (prin osmoza) pentru atelierul de cataforeza.

Statia de dedurizare (Centrala termica) pentru apa utilizata la producerea aburului tehnologic si a apei fierbinti.

Ministatie dedurizare apa (punct termic Cataforeza) – asigura completare apa cazan.

c. Statia de degazare

Obiect de activitate: pentru diminuarea concentratiei de gaze din apa dedurizata.

Procese tehnologice principale: diminuarea concentratiei de gaze dizolvate (oxigen si dioxid de carbon).

Procese secundare: Lucrari de intretinere si reparatii utilaje – statia de degazare.

Analizele sunt efectuate de catre laboratorul din cadrul UEL Exploatare Incalzire.

d. Gospodaria de pacura

Procese tehnologice principale: preluarea, inmagazinarea si distributia combustibilului catre centrala termica. Pacura se utilizeaza in Centrala Termica numai in caz de stricta necesitate.

Procese secundare: colectarea si transportul scaparilor accidentale catre decantorul separator de produse petroliere.

Apa limpezita este evacuata in canalizarea pluvial-industriala a societatii.

Anliza calitatii apei evacuate este efectuata de catre laboratorul din cadrul Serviciului Mediu inainte de deversarea acesteia in retea de canalizare pluvial - industriala.

Sisteme de incalzire a halelor

Asigura urmarirea in functionare a tuburilor radiante care constituie solutia de incalzire a Halei Presaj, de la incalzirea cu agent termic la incalzirea cu tuburi radiante.

Tuburile radiante sunt impartite pe trei zone: sistem de evacuare emisii dirijate, arzătoare cu emisie scăzută de NOx, controlul arderii, contorizare consum combustibil. Fiecare cos individual are H=21000 mm, D=0,200 m (in total sunt 20 de cosuri).

Asigura urmarirea in functionare a make-upurilor - 3 buc in Hala Presaj si 4 buc in Hala Motor 5 (2 pentru linia Chiulasa, 2 pentru linia BR10).

Asigura urmarirea in functionare a sistemului de incalzire pentru Hala Monobloc 1, centrale de ventilatie de ultima generatie.

Deseuri rezultate:

Deseuri de materiale impregnate, alti solventi si amestecuri de solventi; ambalaje contaminate; hartie si carton; deseuri menajere; materiale izolante (izolare conducte); materiale plastice; materiale plastice si de cauciuc; metale feroase; namoluri uleioase de la curatirea rezervoarelor; substante chimice de laborator continand substante chimice periculoase.

-Scaparile accidentale de pacura (sub denumirea de deseuri cu continut de titei de la curatirea rezervoarelor, decantoarelor) sunt colectate si transportate catre un sistem de decantare separatoare de grasimi, unde are loc decantarea si separarea pacurii, urmata de colectarea pacurii in recipienti metalici si evacuarea acesteia prin firme specializate.

Analiza calitatii apei evacuate este efectuata de catre laboratorul din cadrul Serviciului Mediu inainte de deversarea acesteia in reseaua de canalizare pluvial- industriala.

UEL Exploatare statii si retele electrice

- Preluare, transformare și distribuție energie electrica (110/20/0,4 kV) pentru platforma industrială Dacia;
- Exploatare statii si retele electrice medie tensiune;
- Exploatare posturi transformare 110/20/0,4 kV;
- Exploatare retele de iluminat exterior.

Deseuri rezultate: deseuri materiale impregnate, deseuri metalice feroase si neferoase, ulei uzat rezultat din activitatea de schimb ulei; deseuri menajere; deseuri de hartie si carton; lemn; deseuri de baterii; tuburi fluorescente; materiale plastice; deseuri de echipamente electrice si electronice.

UEL Potabilizare apa

Obiect de activitate:

- Producere si distribuire apa potabila in platforma Dacia si orasul Mioveni;

- Gestionare a sistemului de canalizare si epurare a apelor uzate de pe platforma Dacia si a evacuarilor apoase din depozitul de deseuri de la Davidesti.

UEL Gestione si Asistenta Tehnica

Obiect de activitate

- Bugetare, gestionare si urmarire a consumurilor de energie electrica si fluide energetice;
- Asigurare legatura intre furnizorii de energie electrica si fluide energetice si consumatorii din platforma;
- Elaborare documente in vederea tinerii sub control a capacitatilor de productie si distributie fluide/evacuari ape uzate si a capacitatilor de transformare si distributie energie electrica.

UEL Producere Aer Comprimat

Obiect de activitate: productie, distributie si transport aer comprimat la utilizatorii din platforma Dacia.

Procese tehnologice principale: productie, uscare, filtrare aer comprimat in cele 9 compresoare aferente serviciului, 5 grupuri de uscare- filtrare.

Procese secundare: racire compresoare prin cele 7 turnuri cu circuit inchis cu tratare bio-chimica; proces de racire.

Deseuri rezultate: deseuri materiale impregnate, deseuri metalice, ulei uzat rezultat din activitatea de schimb ulei; deseuri menajere; deseuri de hartie si carton; ambalaje contaminate.

Apele uzate menajere sunt evacuate in reseaua de canalizare menajera a societatii.

Apele pluviale de la nivelul invelitorii sunt colectate cu sifoane de terasa cu parafrunzare si conduse prin coloane pluviale la sistemul de canalizare pluvial-industriala al societatii.

Departament Logistica Industriala UVD

Depozite materiale pe amplasament

Departament Logistica Industriala - Serviciul Flux-Fizic (Atelier Flux CPL, Centre piese logistic, Atelier Flux Presaj/Caroserie).

Procese tehnologice principale: depozitarea si distribuirea pieselor pe fluxurile de fabricatie.

Procese secundare: mentenanta.

Deseuri rezultate: deseuri de cauciuc, carton, folie, lemn, deseuri echipamente electronice, baterii si acumulatori, deseuri menajere, deseuri impregnate, deseuri de sticla, deseuri metalice si nemetalice, tuburi fluorescente, etc.

Direcția Logistică Centrală Dacia

Direcția Logistică Centrală Dacia asigură legătura între Direcția Comercială, a cărei misiune este vânzarea de vehicule și Uzinele Vehicule și Mecanica și Șasiuri, care au ca misiune fabricarea de vehicule și de componente mecanice.

Direcția Logistică include următoarele entități:

- I. Departamentul Audit și Organizare Procese
- II. Departamentul Transport Vehicule și Recepție Administrativă
- III. Departament Logistica Tertiara PHF si Reparatii Ambalaje
- IV. Departament Program Monozukuri Logistică
- V. Directia AILN Mioveni (Alliance International Logistics Network)

Entitățile de la I la IV sunt amplasate pe platforma Dacia, AILN este amplasat în orașul Mioveni, B-dul Dacia, nr 148.

I. Departamentul Audit și Organizare Procese

Departamentul asigură și animă Planificarea și Programarea Sistemelor Industriale Dacia și la furnizori, pentru a satisface cererea comercială privind disponibilitatea produselor, a volumelor, a diversității și termenelor de livrare către clienți pentru vehicule noi și derivate.

II. Departamentul Transport Vehicule și Recepție Administrativă

II 1. Centrul de Expediții Vehicule (CLE)

După ce vehiculul nou iese din procesul de fabricație, acesta trece prin mai multe etape logistice (MADC sau Mise A Disposition Commerciale – recepție, stocare, rapgardare, programare, destocare, documente expediții, distribuție; MADT –control, transfer de responsabilitate; Transport – rutier, feroviar, maritim – port de tranziție; Concesionar). Fiecare etapă este măsurată printr-o serie de indicatori de Cost, Calitate, Termene, (CQD) cum ar fi: cost de funcționare, calitatea la MADC – stocare - MADT, fiabilitate MADA, rata de avarii. Stocajul standard de vehicule noi în parcul de expediții Dacia este de 7.271 de vehicule.

CLE cuprinde două activități: Atelierul Flux Vehicule și Serviciul CLE.

Săptămânal, din parcul de expediții sunt expediate peste 550 de camioane și 14-18 trenuri încărcate cu vehicule. Capacitatea de încărcare a unui camion este între 6 și 10 vehicule, iar a unui tren între 200-300 de vehicule, în funcție de țara de destinație, dar și de tipul de vehicul.

II 2. Serviciul Transport Recepție administrativă

- Exploatează fluxurile de transport aval AILN normale și în urgență (depanare) pentru clienții AILN.
- Asigură programarea, organizarea și transportul mărfurilor din perimetrul ZIF cu aproximativ 4.000 de camioane/lună și returnul de ambalaje dedicate pentru furnizorii POE.
- Efectuează planificarea descărcării camioanelor în găurile rutiere și recepția administrativă pentru mărfurile POE și POI, pentru clienții: UVD, UMCD și RMR.
- Asigură tratarea litigiilor transport/Platforma Furnizori. Dirijează fluxul de camioane pentru clienții: UVD, UMCD, AILN, JCR, VALEO, EAPS, RMR.
- Asigura transportul pieselor PHF necesare pentru Inginerie Proiecte, conform termenelor solicitate.
- Asigura recepția, stocarea și preluarea pieselor PHF de către responsabilii de Ateliere Inginerie Proiecte pentru introducerea lor în fluxurile de montaj.
- Coordonează activitatea de tractare mărfuri pe calea ferată, asigurând transportul amonte și aval. Acest compartiment asigură coordonarea și transportul pe calea ferată a 500 de containere cu marfă pe lună pentru AILN și 3.000 de tone de tablă pe lună, sub formă de baloți standard și bobine.

Linie ferată industrială modernizată a S.C Automobile Dacia S.A.

Linia ferată industrială (LFI) a SC Automobile Dacia S.A. se racordează la infrastructura feroviara publică, prin linia de garaj nr 14 - proprietate privată a Companiei Naționale de Cai Ferate "CFR" SA, la linia curentă Ciulești-Stâlpeni.

Procese tehnologice principale:

- transport Cai Ferate intermitent produse diverse, containerizate, către platformele paralele cu soseaua Colibăși-Mioveni;
- tracțiune din Ciulești în Dacia prin intermediul fronturilor de încărcare-descărcare vagoane;
- tracțiune din Dacia în Ciulești prin intermediul fronturilor de încărcare-descărcare vagoane;
- manevre de introducere și scoatere vagoane în/din Dacia.

Procese secundare:

- descărcare tablă din vagoane (pod rulant 35 t, 2 buc);
- încărcare deseuri de tablă în vagoane (banda transportoare 1 buc);
- încărcare vehicule pe vagoane specializate (rampă auto 2 buc);
- mentenanța calea ferată cu firme autorizate, prin contract.

Deseuri: Deseuri menajere.

III. Depozit Logistica terciara PHF si Reparatii Ambalaje

Serviciul Gestionare și Reparații Ambalaje

Obiect de activitate: Asigură gestionarea fluxurilor de ambalaje standard, dedicate și specifice pentru furnizorii POE și POI, urmărind respectarea livrărilor de ambalaje conform solicitărilor de la furnizori. Efectuează reparații și ambalaje specifice Dacia pentru clienții UVD, UMCD, ILN, APS, RMR, JCR, ambalaje standard Renault pentru furnizorii POE/POI și pentru fluxurile Sincron (baze rulante). Atelierul pentru reparații își desfășoară activitatea pe o suprafață de aproximativ 480 m² și execută operații de spălare și mecano-sudură în cadrul aceluiași atelier.

Deseuri: Apele uzate rezultate din spălarea ambalajelor sunt stocate într-o fosă de 2m³ și vijandate în vederea tratării lor la stația de ultrafiltrare CV JH.

Exploatare CKD Algeria - cladire adiacenta departamentului Vopsire Caroserii

Obiect de activitate: conditionare caroserie vopsita, incarcare in transcontainere maritime, incarcare in tir si transfer in zona Expeditii CKD Algeria.

Deseuri generate:

- folie plastic, carton, lemn preluate de firme specializate in vederea valorificarii;
- deseuri menajere preluate de firme specializate, in vederea eliminarii prin depozitare.

Apele pluviale de la nivelul invelitorii sunt colectate cu sifoane de terasa cu parafrunzare si conduse prin coloane pluviale la sistemul de canalizare pluvial-industriala al societatii.

Expeditii CKD Algeria

Platforma betonata stocare raket Algeria + zona incarcare transcontainere maritime Algeria (in zona spate Motor 5).

Obiect de activitate: depozitare ambalaje si suportii metalici (rackuri) pe care se pozitioneaza caroseria care este introdusa in transcontainerele metalice pentru Algeria;

-incarcare/descarcare pe/din tren a transcontainerelor maritime catre uzina Renault de la Oran (Algeria). Acestea sunt incarcate cu ajutorul unei macara de 40 tf proprietate Mobilift, ce se alimenteaza cu motorina din rezervoarele Automobile Dacia;

-transfer transcontainere si suportii metalici in zona Exploatare CKD Algeria.

Deseuri generate: deseuri menajere preluate de firme specializate, in vederea eliminarii prin depozitare.

Apele sunt colectate prin intermediul unei rigole amplasată pe platforma betonata de stocare rackuri și a unei bașe conectata la sistemul de canalizare aflat în zona.

▪ **Directia Imobiliare Serv Generale Romania-Cladire parc protocol-Automobile Dacia**

Cladire birouri, grupuri sanitare, mici interventii automobile de serviciu, statie de spalare auto prevazuta cu decantor–separator de grasimi.

Serviciu Privat pentru situatii de urgenta Pitesti–asigura activitatea privind situatiile de urgenta din platforma Dacia.

Serviciu Transport Personal si Restauratie–asigura transportul salariatilor.

Serviciu Paza si Protectie–asigura paza societatii.

Serviciile Conceptie si Implementare Proiecte–asigura implementarea proiectelor.

▪ **Parcare autoturisme - inchiriere de la S.C. Omsan Logistica S.R.L.**

Societatea Automobile Dacia S.A a inchiriat de la S.C. Omsan logistica S.R.L. o parcare cu dotarile aferente necesare pentru parcare/stocare autoturisme noi iesite din productia Fabricii Dacia. Terenul in suprafata de 65800 mp este situat in UTR 1, subzona cu unitati industriale.

Terenul in suprafata totala de 65800 mp are o suprafata betonata = 38910 mp (59,1%); suprafata dale inierbate= 25450 mp (38,7 %) si suprafata spatii verzi= 1440 mp (2,2%).

Parcarea are 2543 locuri din care:

- 2138 locuri pe suprafata betonata;

- 225 locuri pe dale inierbate.

Locurile de parcare sunt amplasate sub un unghi de 60 grade fata de caile de rulare si au o latime de 2,68 m si o lungime de 4,95 m (masurata perpendicular pe calea de circulatie).

Caile de circulatie cu sens unic au o latime de 4.00 m iar caile de circulatie cu dublu sens au o latime de 6.00 m. Locurile de parcare, sensurile de circulatie precum si alte elemente sunt marcate cu vopsea rutiera pe baza de solvent de culoare alba. Parcarea este dotata si cu indicatoare rutiere conform legislatiei in vigoare.

Apele pluviale de pe suprafata zonelor cu pavaj ecologic tip dale inierbate se vor colecta prin intermediul unui sistem de drenaj subteran realizat din tuburi PVC ø110 tip G neted, perforat si invelit in geotextil.

Apele pluviale de pe suprafata platformelor betonate se vor colecta prin intermediul rigolelor, gurilor de scurgere si a unui sistem de conducte ingropate.

Inainte de deversare, toate apele pluviale vor trece in prealabil printr-un separator de hidrocarburi si de aici vor fi directionate gravitational catre canalul colector existent amplasat la limita de vest a proprietatii (intre str. Constantin Stroe si terenul inchiriat), conform acordului de deversare ape pluviale emis de S.C. Servicii Edilitare pentru Comunitate Mioveni S.R.L. nr. 20538 din 08.10.2019.

Incalzirea cabinei de la poarta se va realiza cu ajutorul unui convector electric.

Energia electrica se va asigura din reseaua electrica existenta in zona.

2.3.5. Bilant de materiale

Aprovizionarea cu materii prime si materiale auxiliare se face astfel incat sa nu se creeze stocuri, care prin depreciere sa duca la formarea de deseuri.

Principalele materii prime

Nr crt.	Principalele materii prime/utilizari	Natura chimica/compozitie (Fraze de pericol)/Etichetare	cantitatie anuale	Mod de stocare
1	Sarma Sudura FI 1,0 mm ROLA 16 KG Sarma de sudura fi 1,2	-	12150 kg/an 549000 kg/an	60 role/palet Rola 15 Kg Butoi 250 si 500 kg
2	Piese brute uzinaj (tamburi, butuci, discuri, portfuzete)	-	3.610.723 buc/an	Container SLI=160-400 buc=1tona (portfuzeta) Container SLI=160-400 buc.=1tona (butuc) Container ETM=60-130 buc.=1tona (tambur) Container ETM= 60-130 buc=1tona (disc)
3	Tabla Lingouri de aluminiu	-	31.955 t/an 26.060 t/an	Balot grosime 2-4,5 =greutate 10-15 tone Balot grosime 2-6 = greutate 2-4 tone Balot 550 kg
4	Brate brute	-	1.710.192 buc/an	Container SLI =150-280 buc = 0,115 tone
6	Detergent Divinol 1434	Detergent alcalin cu surfactanti nonionici si cationici, agenti de complexare; fara fosfati si silicati 2-(2-butoxi etoxi) etanol (112-34-5):1-<2.5%; C9-11 alcool etoxilat:68439-46-3:2.5-<5%; etoxilat de alchilamina cuaternara de coco(863679-20-3):1-<2.5%;2-metilendecanol(110-41-8):<0.1% Fraze H: H319/ GHS07: Iritant	41.600 litri/an	Retentie Bidon PVC de 25 l
7	Oxygen tehnic	Gaz comprimat oxigen (07782-44-7) Fraze H: H270; H280 Eticheta: GHS03:Oxidant;GHS04:gaz sub presiune	60 tub/an	Rastel

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu
Beneficiar S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.
RAPORT DE AMPLASAMENT

8	Acetilena tehnica	Gaz Acetilena (74-86-2) Fraze H: H280;H220;euh006 Eticheta: GHS02:Inflamabil;GHS04:gaz sub presiune	40 tub/an	Rastel Tub de 6 kg
9	Unsoare Divinol G 421	Unsoare pe baza de ulei mineral si sapun pe baza de litiu Fraze H: nu are Eticheta: nu are	600 kg/an	Retentie
10	Vopsele alchidica pentru suprafete metalice	Vopsea pt metale: Vopsea alchid-uretan solvantat monocomponent hidrocarburi, C9-C12,n-alcan, isoalcan,ciclic, aromatic (64742-82-1):25-50%; solvent nafta (64742-95-6):5-10%; xilen(1330-20-7):2.5-5%;&-propanol (71-23-8):1-2.5%;2-butanone oxime (96-29-7)<0.5%; alcool gras C18 (162627-17-0)<0.5%; Zirconium 2-ethylhexanoate(22464-99-9)<0.5%; cobalt(II) octoate (136-52-7)<0.5%; 2-ethylhexanoic acid (149-57-5)<0.5% GHS02; GHS07; GHS08; GHS09 H226; H319; H336; H372; H411; EUH066; EUH208	4150 kg/an	Retentie Galeata tabla de 25 litri
11	Spray alb RAL 9003 Decoration	Combinatie de rasini sintetice modificate in aerosol acetona (67-64-1):25-50%; propan (74-98-6):12.5-20%; butan (106-97-8):10-12.5%; izobutan (75-28-5):10-12.5%; white-spirit (64742-82-1):5-10%; hidrocarburi, C9-C11(64742-48-9):1-2.5%; xilen (1330-20-7):1-2.5%; nafta (64742-95-6):0.5-1%; nafta (64742-49-0):0.5-1%; nafta (92045-53-9)<0.5%; propilendiamina (40027-38-1)<0.5%; 1,2,4-trimetilbenzen (95-63-6)<0.5%; (222716-38-3):<0.5% fraze H: H225; H319; H336; H412; EUH066; EUH208 eticheta: GHS02; GHS07	522 tub/an	Dulap securizat Tub de tabla 400 ml
12	Spray Bleu RAL 5002 Decoration	Combinatie de rasini sintetice modificate in aerosol acetona (67-64-1):25-50%; propan (74-98-6):12.5-20%; butan (106-97-8):10-12.5%; izobutan (75-28-5):10-12.5%; white-spirit (64742-82-1):5-10%; hidrocarburi, C9-C11 (64742-48-9):1-2.5%; xilen (1330-20-7):1-2.5%; nafta (64742-95-6):0.5-1%; nafta (64742-49-0):0.5-1%; nafta (92045-53-9)<0.5%; propilendiamina (40027-38-1)<0.5%; 1,2,4-trimetilbenzen (95-63-6)<0.5%; (222716-38-3):<0.5% fraze fraze H: H225; H319; H336; H412; EUH066; EUH208 eticheta: GHS02.	153 tub/an	Dulap securizat Tub de tabla 400 ml

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu
Beneficiar S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.
RAPORT DE AMPLASAMENT

13	Spray Galben RAL 1028 Decoration	Combinatie de rasini sintetice modificate in aerosol acetona (67-64-1):25-50%; propan (74-98-6):12.5-20%; butan (106-97-8):10-12.5%; izobutan (75-28-5):10-12.5%; white-spirit (64742-82-1):5-10%; hidrocarburi, C9-C11 (64742-48-9):1-2.5%; xilen (1330-20-7):1-2.5%; nafta (64742-95-6):0.5-1%; nafta (64742-49-0):0.5-1%; nafta (92045-53-9)<0.5%; propilendiamina (40027-38-1)<0.5%; 1,2,4-trimetilbenzen (95-63-6) <0.5%; (222716-38-3):<0.5% frazе H:H225; H319; H336; H412; EUH066; EUH208	357 tub/an	Dulap securizat Tub de tabla 400 ml
14	Spray Negru RAL 9005 Decoration	Combinatie de rasini sintetice modificate in aerosol acetona (67-64-1):25-50%; propan (74-98-6):12.5-20%; butan (106-97-8):10-12.5%; izobutan (75-28-5):10-12.5%; white-spirit (64742-82-1):5-10%; hidrocarburi, C9-C11 (64742-48-9):1-2.5%; xilen (1330-20-7):1-2.5%; nafta (64742-95-6):0.5-1%; nafta (64742-49-0):0.5-1%; nafta (92045-53-9)<0.5%; propilendiamina (40027-38-1)<0.5%; 1,2,4-trimetilbenzen (95-63-6) <0.5%; (222716-38-3):<0.5% frazе H:H225; H319; H336; H412; EUH066; EUH208	745 tub/an	Dulap securizat Tub de tabla 400 ml
15	Spray Rosu RAL 3003 Decoration	Combinatie de rasini sintetice modificate in aerosol acetona (67-64-1):25-50%; propan (74-98-6):12.5-20%; butan (106-97-8):10-12.5%; izobutan (75-28-5):10-12.5%; white-spirit (64742-82-1):5-10%; hidrocarburi, C9-C11 (64742-48-9):1-2.5%; xilen (1330-20-7):1-2.5%; nafta (64742-95-6):0.5-1%; nafta (64742-49-0):0.5-1%; nafta (92045-53-9)<0.5%; propilendiamina (40027-38-1)<0.5%; 1,2,4-trimetilbenzen (95-63-6)<0.5%; (222716-38-3):<0.5% frazе H: H225; H319; H336; H412; EUH066; EUH208	442 tub./an	Dulap securizat Tub de tabla 400 ml
16	Ulei Divinol GWA ISO 5	nafta (ulei mineral) GHS08: sensibilizant respirator, CMR frazе H: H304;EUH066	60 litri/an	Retentie Bidon de PVC 20 l
17	Molikote 33 Medium	Unsoare siliconica fara fraze R/H	540kg	Retentie Bidon metalic 10 l Bidon metalic 180kg
18	Bady HYD 100 gri	100% acrilic pt etansare fara fraze R/H	8.060kg	Retentie Bidon metalic 20kg
19	Revocol HMVP 307	Mastic adeziv/oxid de zinc(1314-13-2):0.1-0.25%; distilat parafinic greu(petrol):(64742-65-0):10-20% fara fraze R/H	93.800 kg	Paletier Butoi metalic 200kg

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu
Beneficiar S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.
RAPORT DE AMPLASAMENT

20	Unsoare Castrol Spheerol TN	Unsoare sintetica fara fraze R/H	2.000 kg	Paletier Bidon metalic 50kg
21	Unsoare Die-Lubric CUP Cutie1KG PETROF	Unsoare//cupru(7440-50-8):5-10%;ditiiofosfat de zinc(4259-15-8):1-2.5% fraze H: H319;H412// GHS07	80 kg	Retentie;Cutie metalica 1kg
22	BADY HYD 100 GRI	100%acrilic pt etansare fara fraze R/H	6 l	Retentie Flacon metalic 1 l
23	Safebrake 16 M (DOT 4)LV	Lichid de sinteza pe baza de polietilenglicoleteri si esterii lor borati de amine/amestec de polietilnglicoleteri si esterii borati, amine: 2-butoxietanol (161907-77-3):3%; 1,1'-iminodipropan-2-ol (110-97-4):2%/ fara fraze R/H	176.000 l	Paletier Butoi metalic 200 l
24	EFSEAM PS 1227 LV/AC	Mastic PVC solvantat/pvc; petrol:64742-48-9:max10%; oxid de calciu:1305-78-8:max5%; oxid de zinc:1314-13-2:max 1%; hidrocarburiC10-C13 (918--481-9)/ fraze H:H319; H412 GHS07	8.000 kg	Container metalic 1250 kg
25	Plastiflex LEX PO2	Mastic PVC solvantat/PVC, plastifianti ftalati; max 2%; oxid de calciu (1305-78-8) max:5%; hidrocarburi C10-C13(918-481-9):max.2% fraze H:H319 GHS07	177.000 kg	fara retentii
26	Efcoat PB 1230	Mastic PVC solvantat/PVC, plastifianti ftalati; max 2%; oxid de calciu (1305-78-8)max:5%; hidrocarburi C10-C13 (918-481-9):max.2%/H319 H412/GHS07	1.368.000 kg	fara retentii
27	Bonderite M-AD MN-2	Lichid acid pe baza de compus cu mangan./acid nitric...%(7697-37-2):1-3%; azotat de mangan(10377-66-9):40-60% fraze H: H302;H314; H373; H412 GHS05; GHS08; GHS07	910 kg	Retentie Bidon PVC 45 kg
28	Bonderite M-AD 339	Aditiv apos contine saruri anorganice /. bifluorura de potasiu (7789-29-9):7-25%/ H302; H314 GHS05; GHS07	10.170 kg	Retentie Cubitainer plastic 1000 l
29	Bonderite M AD ZN 3	lichid pe baza de acid si saruri de zinc in solutie apoasa/acid fosforic (7664-38-2):10-25%; zinc bis(dihidrogen fosfat): 13598-37-3:25-50% fraze H: H290; H302; H314; H400; H411;GHS05; GHS07; GHS09	2.000 l /sasiuri	Retentie Bidon plastic 25 l
30	Bonderite M -ZN 958 DA-3	Lichid acid/diazotat de nichel (13138-45-9):1-5%;fosfat de zinc (13598-37-3):25-50%; acid fluorhidric..% (7664-39-3):0.1-1%; acid fosforic (7664-38-2):5-10%; bis (dihidrogen fosfat)de mangan (18718-07-5):5-10% fraze H: H290; H302; H312; H314; H317; H334; H341; H350i; H360D; H372;H410 GHS08; GHS05; GHS07; GHS09	196.000 kg	Retentie Cubitainer plastic 1000 l
31	Bonderite C AK 1550	Lichid degresant alcalin/hidroxid de potasiu (1310-58-3)>25%;pirofosfat de potasiu (7320-34-5):5-10%;silicat de potasiu(1312-76-1):1-5% fraze H: H290; H302; H314;GHS05;	265.200 kg	Retentie Cubitainer plastic 1000l

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu
Beneficiar S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.
RAPORT DE AMPLASAMENT

		GHS07		
32	Bonderite M AD 40110	Lichid puternic alcalin pe baza de saruri anorganice in sol.apoasa/hidroxid de sodiu(1310-73-2):10-25%; carbonat de sodiu (497-19-8):1-5% fraze H: H290; H314; GHS05	460 l	Retentie Bidon plastic 26 l
33	Aditiv cationic NA114E	Solvent pe baza de hexilglicol/n-hexil glicol (112-25-4):95.41% fraze H:H302; H311; H314; GHS05; GHS06	4.000 l	Retentie Bidon plastic 200 l
34	Anticorit DFW6101	Lichid pe baza de hidrocarburi alifaticе/butilglicol (112-34-5):1-2,4; solvent de hidrocarburi desaromatizat 50-99% fraze H:H226; H304; H336; EUH208// GHS02; GHS07; GHS08	100 kg	Retentie Bidon tabla 20 l
35	Ulei ETL 8708	ulei mineral rafinat (C15-C50):70-99% fara fraze R/H	70.956 kg	Retentie;Cub itainer plastic 1000 l
36	Acetat de butyl glicol	acetat de 2-butoxietyl (112-07-2):95-100% fara fraze H: H302+H312+H332 GHS07	15.200 kg	Retentie Bidon metallic 200 l
37	Betawipe VP 04604	Solvent degresant pt parbriz /n-2-aminoetyl-3-aminopropil-trimetoxisilan (1760-24-3):1-5%; mercaptopropiltrimetoxisilan (4420-74-0)<2.5%; 2propanol (67-63-0):90-100% fara fraze H: H225; H317; H319; H336; H412; GHS02; GHS07	96 l	Retentie Flacon metallic 1l
38	Ulei Finavestan A 3608	ulei mineral alb:8042-47-5:100% fara fraze R/H	220 kg	Retentie;Bido n plastic 25 l
39	Negru de Styl Sechage AIR	Vopsea solvantata pe baza de PVC (policlorura de vinil) si PVA (poliacetat de vinil)/acetat de n butil (123-86-4):65-75%; 4-metil-2-pentanona (108-10-1):7-10% fraze H: H226; H336; EUH066 GHS02; GHS07	1.280 kg	Retentie Bidon metalic 20 kg
40	Aditiv acid	Aditiv acid solvantat/acetat de n butil (123-86-4):55-65%; acid p toluensulfonic (104-15-4):7-10%; n-butanol (71-36-3):15-20%;2-propanol (67-63-0):10-12.5% fraze H: H225; H315; H318; H335; H336; EUH066 GHS02; GHS05; GHS07	100 kg	Retentie Bidon metalic 20 kg
41	Diluant D 172	xilen (1330-20-7):35-45%; nafta (64742-95-6):25-35%; 1,2,4 trimetilbenzen (95-63-6):15-20%; etilbenzen (100-41-4):7-10%; mesitilen (108-67-8):3-5%; n-propilbenzen (103-65-1):1-2%; cumen (98-82-8):0.5-1% fraze H:H226; H304; H315; H319; H332; H335; H411; EUH066 GHS02; GHS08; GHS07; GHS09	19.040 l	Paletier Butoi metalic 200 l
42	Vopsea color classic AC Blanc Glagier	Vopsea solvantata pe baza de rasini acrilice-poliester-CAB-melamina pt plastice/xilen (1330-20-7):7-10%; etilbenzen (100-41-4):1-2%; n-propilbenzen(103-65-1):0.2-0.3%; mesitilen (108-67-8):0.3-0.5%; 1,2,4-	40.180 kg	Paletier Butoi metalic 200 kg

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu
Beneficiar S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.
RAPORT DE AMPLASAMENT

		trimetilbenzen (95-63-6):>1-2%; n-butanol (71-36-3):3-5%; isobutanol (78-83-1):3-5%; acetat de n-butil (123-86-4):30-50%; acetat de butilglicol (112-07-2)>1-2%; 2-metoxi-1-metiletil acetat (108-65-6):>1,0-2,0%; Alcool izotrideclic (27458-92-0):>0,1-0.2%; Izopropilbenzen (98-82-8):> 0,1 –0.2%; Solvent nafta (petrol) ușor aromatic:64742-95-6:> 1,0 –2%; Nafta (din petrol) fracție grea dehidrosulfurată:64742-49-0:> 2,5 –3% fraze H: H226; H315; H318; H336; H412 GHS02; GHS05; GHS07		
43	Diluant aromatic	xilen (1330-20-7):80-100%; etilbenzen (100-41-4):0-20% fraze H:H226; H304; H312; H315; H319; H332;H335; H373; H412 GHS02;GHS07;GHS08	7.310 l	Paletier;Butoi metalic 200l Butoi metalic 200 kg
44	Diluant pentru baze BT	xilen (1330-20-7):25-50%; etilbenzen (100-41-4):2.5-10%; acetat de n-butil (123-86-4):50-75% fraze H: H226; H304; H315; H319; H335; H336; H373; H412 GHS02;GHS07;GHS08	83.763 kg	Paletier; Butoi metalic 200l
45	GSEV INCOLORE (EVERGLOS VERNIS PU 2K)	Lac acrilic sistem poliuretan 2K / xilen (1330-20-7):5-7%etilbenzen:100-41-4:1-2%; mesitilen (108-67-8):1-2%; 1,2,4-trimetilbenzen (95-63-6):3-5%; ciclohexanona (108-94-1):3-5%; acetat de n-butil (123-86-4):20-25%; acetat de butilglicol (112-07-2):7-10%; hidroxifenil-alchilbenzotriazol:127519-17-9:0.5-1%; Hidroperoxid de cumen (80-15-9):0.2-0.3%; piperidina derivate (82191-37-7):0.2-0.3%; Izopropilbenzen:98-82-8:> 0,5 –1,0%; sebacat:41556-26-7:>0.5-1%; nafta (64742-95-6):7-10%;2-metoxi-1-metiletil acetat:108-65-6:1-2% fraze H: H226; H315; H317; H318; H336; H412 GHS02;GHS05;GHS07	60.000 kg	Paletier Butoi metalic 160kg l
46	GLASSODUR HARDENER FARBLOS	Intaritor izocianat de sistem poliuretan 2K 2K./n-propilbenzen(103-65-1):0.5-1%; mesitilen (108-67-8):0.5-1%; 1,2,4-trimetilbenzen (95-63-6):2.5-3%; acetat de n-butil (123-86-4):7-10%; diizocianat de hexametilen (822-06-0):0.1-<0.2%; izopropilbenzen(98-82-8):0.3-<0.5%; polimer de HDI (hexametilen de diizocianat) (28182-81-2):50-<75%; oligomer HDI (trimer) (28182-81-2):15-<20% fraze H: H226; H317; H332; H335; H412; EUH204 GHS02; GHS07	23.400 kg	Retentie Bidon metalic 25 l
47	GLASURIT REDUCER 352-91	Diluant/xilen (1330-20-7):12.5-15%; etilbenzen (100-41-4):2-2.5%; propilbenzen (103-65-1):1-2%; mesitile (108-67-8):1-2%; dipentena (138-86-3):2-2.5%; 1,2,4-trimetilbenzen (95-63-6):3-5%; acetat de n-butil (123-86-4):50-75%; acetat de 2-butoxietyl (112-07-2):3-	356 l	Retentie

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu
Beneficiar S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.
RAPORT DE AMPLASAMENT

		5%; izopropilbenzen (98-82-8):0.5-1%; nafta (64742-95-6):5-7%; petrol (64741-69-1):7-10%; 2-metoxi-1-metiletil acetat (108-65-6):5-7% fraze H: H226; H304; H315; H319; H335; H336; H373; H412 GHS02; GHS07; GHS08; GHS09		
48	GLASURIT HS-UV CLEAR 923-109	Lac pt vopsea solvantata/ xilen (1330-20-7):10-12.5%; etilbenzen (100-41-4):1-2%; izobutil metil cetona (108-10-1):1-2%; acetat de n-butyl (123-86-4):10-12.5%; hidroxifenil-alchilbenzotriazol (127519-17-9):1-2%; metil-1,2,2,6,6-pentametil-4-piperida, derivati (41556-26-7)(82919-37-7):0.1-0.2%; sebacat (41556-26-7)>0.3-0.5%; nafta (64742-49-0):5-7%/ R10; R52/53; R67; fraze H: H226; H315; H317; H319; H373; H412; EUH208;GHS02; GHS07; GHS08	116 l	Retentie
49	GLASURIT HS-INTARITOR 929-93	Intaritor pe baza de izocianat/xilen (1330-20-7):7-10%; etilbenzen (100-41-4):1-2%; acetat de n-butyl (123-86-4):25-30%; acetat de 2-butoxietyl (112-07-2):3-5%; hexametilen diizocianat (822-06-0):0.1-0.2%; tosil izocianat (4083-64-1):0.2-0.3%; acid benzoic (65-85-0):1-2%; polimer HDI (28182-81-2):30-50% fraze H: H226; H304; H315; H317; H319; H332; H335; H336; EUH204 GHS02; GHS07; GHS08	1.256 l	Retentie Bidon metallic 5 l
50	GLASURIT 541-5	Lichid fluid solvantat pe baza de hidrocarburi /propilbenzen (103-65-1):0.5-1%; mesitilen (108-67-8):0.3-0.5%; 1,2,4-trimetilbenzen (95-63-6):1-2%; 2-metoxi-1-metiletil acetat (108-65-6):3-5%; nafta (64741-69-1):75-100% fraze H: H226; H304; H336; H411; EUH066 GHS02; GHS07; GHS08; GHS09	305 l	Retentie
51	Color Clasic AC NOIR NACRE 71676	xilen (1330-20-7):7-10%; etilbenzen (100-41-4):1-2%; n-propilbenzen (103-65-1):0.3-0.5%; mesitilen (108-67-8):0.5-1%; 1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6):1-2%; n-butanol (71-36-3):1-2%; isobutanol (78-83-1):5-7%; acetat de n-butyl (123-86-4):30-50%; acetat de butilglicol (112-07-2):2-2.5%; izopropilbenzen (98-82-8):0.2-0.3%; nafta (64742-95-6):2-2.5%; formaldehida (50-00-0):0.08% fraze H: H226; H315; H318; H335; H336; H412GHS02; GHS05; GHS07	6.580 Kg	Paletier Butoi metalic 200 l
52	Color Clasic MS JAUNE TOURNRSOL 71377	Vopsea solvantata pe baza de rasini acrilice-poliester-CAB-melamina pt plastice/trizinc bi (ortofosfat) (7779-90-0):0.1-1%; xilen (1330-20-7):1-2.5%; propilbenzen(103-65-1):0.1-1%; mesitilen (108-67-8):0.1-1%; 1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6):1-2.5%; n-butanol (71-36-3):1-2.5%; 2-(2-butoxietyl) etanol (112-34-5):1-2.5%;	280 Kg	Paletier Bidon metalic 22 kg

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu
Beneficiar S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.
RAPORT DE AMPLASAMENT

		izo-butanol (78-83-1):2.5-10%; Acetat de n-butyl:123-86-4:> 25,0 –50,0%; Acetat de butilglicol:112-07-2:> 2,5 –10,0%; Izopropil benzen:98-82-8:>0,1–1,0%; Alcool izotrideclic:27458-92-0:>1,0–2,5%; Solvent nafta (petrol) ușor:64742-95-6:> 1,0 –2,5% fraze H: H226; H318; H336; H412; EUH066; H226; H318; H336; H412; EUH066/GHS02; GHS05; GHS07		
53	EVOX ICE-CRISTAL- 40	Lichid spalare geam/etanol (64-17-5):55%; izopropanol (67-63-0):5%; monoetilenglicol (107-21-1):3% fraze H:H226; GHS02	222.740 kg	Retentie Cubitainer plastic 1000l
54	Apret retus 10022 GRIS	Apret de retus pe baza de rasini epoxi si de solventi /trizinc bi(ortofosfat) (7779-90-0):2.5-3%; xilen (1330-20-7):3-5%; propanol (71-23-8):15-20%; izo-butanol (78-83-1):3-5%; acetat de n-butyl (123-86-4):20-25%; compus epoxidic aromatic,M<700 (25036-25-3):3-5%; 2-metoxi-1-metiletil acetate (108-65-6):7-10% fraze H:H226; H315; H317; H318; H336; H411; EUH205; GHS02; GHS05; GHS07; GHS09	355 l	RETENTIE Bidon metalic 5 kg
55	Color Clasic MS BLEU NAVY D42	Vopsea solvantata pe baza de rasini acrilice-poliester-CAB-melamina pt plastice/ xilen(1330-20-7):1-2.5%;n-propilbenzen(103-65-1):0.1-1%; mesitilen (108-67-8):0.1-1%; 1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6):1-2.5%; butildiglicol (112-34-5):1-2.5%; izobutanol (78-83-1):2.5-10%; formaldehida (50-00-0):0.1-1%; acetat de n-butyl (123-86-4):25-50%; acetat de butilglicol (112-07-2):> 2,5 –10,0%; Izopropil benzen:98-82-8:> 0,1 –1,0%; Solvent nafta (petrol) ușor:64742-95-6:> 1,0 –2,5% fraze H: H226; H319; H336; H412; EUH066; GHS02; GHS05; GHS07	560 kg	Retentie Bidon metalic 200 kg
56	GLASURIT REDUCER 352-450	Diluant pe baza de solventi organici/xilen (1330-20-7):7-10%; etilbenzen (100-41-4):1-2%;n-propilbenzen(103-65-1):0.5-1%; mesitilen (108-67-8):1-2%;1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6):5-7%; metilizobutilcetona (108-10-1):10-12.5%; acetat de n-butyl (123-86-4):30-50%; acetat de butilglicol (112-07-2):2-2.5%; nafta (64742-95-6):7-10% fraze H:H226; H304; H315; H319; H335; H336; H412; EUH208 GHS02; GHS07; GHS08	315 l	Retentie
57	UNIBLOC 6203AF07 MOYEN GRIS	Apret solvantat pe baza de rasini poliester-epoxi-poliuretan-melamina//.ciclohexan (110-82-7):0.1-0.2%; xilen (1330-20-7):5-7%; etilbenzen (100-41-4):1-2%; n-propilbenzen(103-65-1):0.5-1%; mesitilen (108-67-8):0.5-1%;1,2,4-	154.320 kg	Paletier Butoi metalic 200 l

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu
Beneficiar S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.
RAPORT DE AMPLASAMENT

		trimetilbenzen(95-63-6):2.5-3%; n-butanol (71-36-3):2-2.5%; 2-butoxiolanol (111-76-2):2-2.5%; acetat de n-butil (123-86-4):3-5%; Acetat de 2-butoxietyl (112-07-2):5-7%; Izopropilbenzen (98-82-8):0.3-0.5%; nafta (64742-94-5):3-5%; nafta (64742-95-6):3-5% fraze H: H226; H315; H319; H412 GHS02; GHS07		
58	EFCOAT WB 523-B1	Ceara solvantata de protectie anticoroziva cavitati vehicul /nafta (64742-48-9):10-25%; distilat (64742-65-0):5-10% fraze H: H226; H336; EUH066 GHS02; GHS07	193.600 kg	Big-bag 1000 l
59	GSUN UNIGLOS 6210/81035	Lac solvantat pe baza de rasini acrilic-poliuretan-melamina //xilen (1330-20-7):10-12.5%; etilbenzen (100-41-4):2-2.5%; n-propilbenzen(103-65-1):1-2%; mesitilen (108-67-8):2-2.5%; 1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6):7-10%; naftalen (91-20-3):0.3-0.5%; n-butanol:71-36-3:7-10%; acetat de n-butil (123-86-4):>1-2%; Acetat de butilglicol:112-07-2:2.5 – 3%; Metil-1,2,2,6,6-pentametil-4-piperidina,derivati:82919-37-7:> 0,1 – 0.2%; Izopropil benzen:98-82-8> 0,3 – 0.5%; Bis(1,2,2,6,6-pentametil-4-piperidinil)-sebacat:41556-26-7:> 0,5 – 1,0%; Solvent nafta (petrol),aromatic greu:64742-94-5:3-5%; Solvent nafta (petrol) ușor aromatic:64742-95-6:> 10.0 –12.5%; formaldehida:50-00-0:0.09% fraze H: H226; H315; H317; H318; H335; H336; H411 GHS02; GHS05; GHS07; GHS09	1.017.400 kg	Paletier Butoi metalic 200 l
60	Color Clasic BLEU D AZURITE	Vopsea solvantata pe baza de rasini acrilice-poliester-CAB-melamina pt plastice//xilen (1330-20-7):5-7%; etilbenzen (100-41-4):1-2%; propilbenzen(103-65-1):0.5-1%; mesitilen (108-67-8):0.5-1%;1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6):2-2.5%; izobutanol (78-83-1):3-5%; acetat de n-butyl (123-86-4):30-50%; acetat de 2-butoxietyl (112-07-2):5-7%; izopropilbenzen (98-82-8):0.2-0.3%nafta (64742-95-6):3-5%; nafta (64742-82-1):0.2-0.3%; formaldehida (50-00-0):0.07% fraze H: H226; H315; H318; H335; H336; H412; EUH208 GHS02; GHS05; GHS07	21.600 kg	Retentie Container inox 900 kg
61	Monopropilen Glycol	Propandiol-1,2 (Propilenglicol) (57-55-6):100%//fara fraze R/H	1.600 l	Retentie Bidon plastic 20 l
62	COLORFIT LAQUE NOIR	Vopsea solvantata//xilen (1330-20-7):7-10%; etilbenzen (100-41-4):1-2%; n-propilbenzen (103-65-1):0.3-0.5%; mesitilen (108-67-8):1-2%; 1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6):3-5% metilizobutilcetona (108-10-1):5-7%;	420 kg	Retentie Bidon metalic 20 kg

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu
Beneficiar S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.
RAPORT DE AMPLASAMENT

		acetat de n-butyl (123-86-4):30-50%; derivat de metil si pentametil piperidina (82919-37-7):0.1-0.2%; bis(1,2,2,6,6-pentametil-4-piperidinil)-sebacat (41556-26-7):0.3-0.5%; nafta (64742-95-6):5-7%; dilaurat de dibutil staniu (77-58-7)<0.1%// H226; H315; H317; H319; H335; H336; H412 GHS02;GHS07		
63	Color Clasic MS GRIS COMETA 71	Vopsea solvantata pe baza de rasini acrilice-poliester-CAB-melamina pt plastice// xilen (1330-20-7):7-10%; etilbenzen (100-41-4):1-2%; n-propilbenzen (103-65-1):0.5-1%; mesitilen (108-67-8):0.5-1%; 1,2,4-trimetilbenzen (95-63-6):2.5-3%; n-butanol (71-36-3):1-2%; isobutanol (78-83-1):7-10%; Acetat de n-butyl:123-86-4: 30,0 –50,0%; Acetat de butilglicol:112-07-2:> 5 –7%; Izopropil benzen:98-82-8:> 0,3 –0.5%; Solvent nafta (petrol) ușor aromatic:64742-95-6:> 3 –5%; nafta (64742-82-1):0.1-0.2% fraze H: H226; H315; H318; H335; H336; H412GHS02; GHS05; GHS07	134.100 kg	Retentie Container inox 900 kg
64	UNIBLOC PRM 71 IC	Apret solvantat pe baza de rasini alchidice // xilen (1330-20-7):50-<75%; etilbenzen (100-41-4):7-<10%; n-propilbenzen(103-65-1):0.5-<1%; mesitilen (108-67-8):1-<2%; 1,2,4-trimetilbenzen (95-63-6):3-<5%; naftalina (91-20-3):0.5-<1%; acetat de n-butyl(123-86-4):1-<2%; izopropilbenzen (98-82-8):0,2-<0.3%; Solvent nafta (din petrol), aromatic greu:64742-94-5:3-<5%; Solvent nafta (petrol) ușor aromatic (64742-95-6):2-<2.5%; Nafta (din petrol) fractie grea dehidrosulfurata, pct inf > 550C (64742-82-1):0.5-<1%; p-tert-butilfeni-1-(2,3-epoxi) propil-eter:3101-60-8:0.1-<0.2% fraze H: H226; H315; H317; H319; H332; H335; H373; H412 GHS02; GHS07;GHS08	43.680 kg	Paletier Butoi metalic 160 kg
65	UNIBLOC 6203 AF07 CLAIR PRIMER	Apret solvantat pe baza de rasini poliester-epoxi-poliuretan-melamina// ciclohexan (110-82-7):0.1-0.2%; xilen (1330-20-7):5-7%; etilbenzen (100-41-4):1-2%; n-propilbenzen(103-65-1):0.5-1%; mesitilen (108-67-8):0.5-1%;1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6):2.5-3%; n-butanol(71-36-3):2.5-3%; 2-butoxietanol(111-76-2):2-2.5%; acetat de n-butyl(123-86-4):3-5%; Acetat de 2-butoxietil (112-07-2):5-7%; Izopropilbenzen(98-82-8):0.3-0.5%; nafta (64742-94-5):3-5%; nafta (64742-95-6):3-5% fraze H: H226; H315; H319;H412	146.880 kg	Paletier Butoi metalic 240 kg
66	UNIBLOC 6203 AF07	Apret gri caroserii//ciclohexan(110-82-7):0.1-0.2%;xilen(1330-20-7):5-7%;n-propilbenzen(103-65-1):0.5-1%;mesitilen(108-67-8):0.5-1%;1,2,4-	100.560 kg	Paletier Butoi metalic 240 kg

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu
Beneficiar S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.
RAPORT DE AMPLASAMENT

		trimetilbenzen(95-63-6):2.5-3%;n-butanol(71-36-3):2-2.5%;2-butoxietanol(111-76-2):2-2.5%;acetat de n-butyl(123-86-4):3-5%;acetat de 2-butoxietil(112-07-2):5-7%;izopropilbenzen(98-82-8):0.3-0.5%;nafta(64742-94-5):3-5%;nafta(64742-95-6):3-5% fraze H: H226; H315; H319; H412//GHS02;GHS07		
67	ULEI SK-RN PSF	Lubrifiant pe baza de ulei mineral aditivat fara fraze R/H	16.500 l	Retentie Rezervor metalic 3t
68	VERNIS BLENDING CLEAR 55- B 500	xilen (1330-20-7):2.5-10%; etilbenzen (100-41-4):1-2.5%; propilbenzen(103-65-1):0.1-1%; mesitilen (108-67-8):1-2.5%; 1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6):2.5-10%; izobutil metil cetona (108-10-1):2.5-10%; acetat de n-butyl (123-86-4):25-50%; acetat de 2-butoxietil (112-07-2):2.5-10%; nafta (64742-95-6):2.5-10% GHS02;GHS07 fraze H: H226;H315;H319;H335; H336;H412	24 l	Retentie Bidon metalic 1 l
69	GLASURITT	xilen (1330-20-7):10-25%; etilbenzen(100-41-4):1-2.5%; zobutil metil cetona (108-10-1):10-25%; acetat de n-butyl (123-86-4):25-50%// fraze H: H226; H315; H319; H335; H336; H373	3552 l	Retentie Bidon metalic 1 l Bidon metalic 3,5 l
70	GLASURIT REDUCER 352-91	xilen (1330-20-7):12.5-15%; etilbenzen (100-41-4):2-2.5%; propilbenzen (103-65-1):1-2%; mesitilen (108-67-8):1-2%; dipentena (138-86-3):2-2.5%;1,2,4-trimetilbenzen (95-63-6):3-5%; acetat de n-butyl (123-86-4):50-75%; acetat de 2-butoxietil (112-07-2):3-5%; izopropilbenzen (98-82-8):0.5-1%; nafta (64742-95-6):5-7%; petrol (64741-69-1):7-10%; 2-metoxi-1-metiletil acetate (108-65-6):5-7% fraze H: H226; H304; H315; H319; H335; H336; H373; H412 GHS02;GHS07;GHS08;GHS09	1.780 l	Retentie Bidon metalic 5 l
71	Pasta cationica POWERNICS	1-metoxi-2-propanol(107-98-2) <15%; 3-butoxi-2-propanol (5131-66-8):1-5%; oxid de dioctilstaniu (DOTO):870-08-6:3-5%; poli(oxi-1,2-etandi),alfa-2,4,6-tri(1-feniletil)fenil-omega-hidroxi (99734-09-5):0.25-2.5% fraze H: H361D; H373, GHS08	503.000 l	Retentie Cubitainer plastic 1250 l
72	LOCTITE 518	Adeziv acrylic//acid acrilic(79-10-7):1-5% hidroperoxid de cumen (80-15-9):1-3% etandiol (107-21-1):1-5% metacrilat de 2-hidroxietyl (868-77-9):0,1-1% cumen (98-82-8):0,1-1% fraze H: H315; H319; H335; H412 GHS07	150 l	Retentie Flacon plastic 10 l
73	LOCTITE 121078 (300ml)	ADEZIV ACRILIC// acid acrylic (79-10-7):5-10%; metacrilat de 2-hidroxietyl (27813-02-1):5-10%; hidroperoxid de	150L (Fl. 250ml) si	Retentie Flacon plastic

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu
Beneficiar S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.
RAPORT DE AMPLASAMENT

		cumen (80-15-9):1-<2.5%; acid acetic, 2-fenilhidrazida (114-83-0):0.1-<1%; acid metacrilic (79-41-4):0.1-0.5% fraze H: H315; H317; H318; H335; H412 GHS05; GHS07	526L (Cutie 2l)	250 ml 2l
74	BETAGUARD PF 250	MASTIC//oxid de zinc (1314-13-2):2.5-10%; sulf (7704-34-9):<10%; disulfura de di(benzotiazol-2-il) (120-78-5):1-2.5%; benzimidazol-2-tiol (583-39-1):0.1-1%; distilat de petrol (64742-65-0):10-20%; oxid de calciu (1305-78-8):5-10%/H317; H411 GHS07;GHS09	64.000 kg	Retentie Bidon metalic 50 kg
75	BETAFILL 10200	MASTIC//xilen (1330-20-7):1-10%; C9-C12 izoalcani (90622-57-4)<5%; etilbenzen (100-41-4)<5%; 4,4'-metilendifenil diizocianat (101-68-8):0.1-1%; homopolimer de diizocianat de 4,4'-metilendifenil (25686-28-6):0.1-<1% GHS08; fraze H: H334	8.184 l	Retentie Bidon metalic 22 l
76	BONDERITE M-AC 50CF	HEDP-Na4 (3794-83-0):10-20%; Ti-oxid sulfat(13825-74-6):1-5% fraze H: H315; H319; GHS07	7225 kg	Retentie Sac plastic 25 kg
77	BONDERITE M-AD 134	azotit de sodiu (7632-00-0):25-50%; azotat de sodiu (7631-99-4):1-5% fraze H: H302; H400; EUH031	32.790 kg	Retentie Cubitainer plastic 1270l
78	TB 1133 EC	ETANSANT//metacrilat de 2-fenoxietil (10595-06-9):10-25%; metacrilat de isobomyl (7534-94-3):10-25%; metacrilat de 2-hidroxietyl (868-77-9):2.5-10%; hidroxid de alfa, alfa-dimetilbenzil (80-15-9) < 2.5% fraze H: H315; H319; H317; H335; GHS07	25,42 l	Retentie Flacon plastic 12 kg
79	ADITIV CATIONIC NA 101E	SOLVENT//2-butoxietyl (111-76-2):100%/ fraze H: H302; H312; H332; H315; H319; GHS07	2.600 l	Retentie Butoi metalic 200kg
80	BETAMATE 1044	MASTIC// produs de reactie:bifenol-A-(epiclorhidrina)(25068-38-6)NLP:40-50%; oxid de calciu (1305-78-8):5-10%; neodecanoat de glicidil (26761-45-5):0.1-1%; limonene (5989-27-5):0.25-1% GHS05;GHS07;GHS09 fraze H: H315; H317; H318; H411	10.400 kg	Retentie Bidon metalic 50 kg
81	COLORBRITE BLANC GLASIER	VOPSEA HIDRO//n-butanol (71-36-3):1-2%; 2-butoxietyl(111-76-2):2-2.5%; 2-(2-butoxietyl) etanol (112-34-5):1-2%; n-hexilglicol (112-25-4):3-5%; triizobutil fosfat (126-71-6):2.5-3%; nafta (64741-65-7):3-5%; 2,4,7,9-tetrametil-5-decin-4,7-diol (126-86-3):0.1-0.2%; nafta (64741-65-7):3-5%; rasina melamin-formaldehidica (68002-25-5):5-7% fraze H: H315; H317; H318 GHS05;GHS07	232.200 kg	Retentie Container inox 1000 kg

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu
Beneficiar S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.
RAPORT DE AMPLASAMENT

82	TB 1215 L	etansant siliconic// 2-butanona...(2224-33-1)<5%; 2-butanona...(22984-54-9):2.5-10%; 2-butanona-oxima (96-29-7):<1.5% GHS05;GHS07;GHS08 fraze H: H351; H318; H317	1.500 kg	Retentie Galeata plastic 25 kg
83	COLORBRITE NOIR NACRE	VOPSEA HIDRO// n-butanol (71-36-3):2-2.5%; 2-butoxietanol (111-76-2):5-7%; 3-butoxiopropanol-2 (5131-66-8):2.5-3%; 2-etilhexanol (104-76-7):3-5%; triizobutilfosfat (126-71-6):2-2.5%; melamina, formaldehida polimer (68036-97-5):5-7%// H315; H317; H319 GHS07	73.800 kg	Retentie Container inox 900 kg
84	COLORBRITE BLEU NAVY	VOPSEA HIDRO// metanol (67-56-1):0.1-<0.2%; n-butanol (71-36-3):1-2%; 2-butoxietanol (111-76-2):7-10%; 2-etilhexanol (104-76-7):2-2.5%; triizobutilfosfat(126-71-6):1-<2%; 2,4,7,9-tetrametil-5-decin-4,7-diol (126-86-3):0.5-1% fraze H: H315; H317; H319 GHS07	47.700 kg	Retentie Container inox 900 kg
85	ANTIGEL FREECOR NRC	ANTIGEL//etilenglicol(107-21-1):60-100%; 2-etilhexanoat de sodiu (19766-89-3):1-4.9% GHS07;GHS08 fraze H: H302; H373	802.800 kg	Retentie Cubitainer plastic 1115kg
86	BONDERITE C- AD 1580	terpen EO/PO (174955-61-4):15-25%; dodecanol etoxilat propoxilat (37311-00-5):10-20%; alc gras C13 etoxilat (9043-30-5):5-15% GHS05;GHS07 fraze H: H302; H318	48.480 kg	Retentie Cubitainer plastic 1000 l
87	BETAFILL 10200 ALB	MASTIC//xilen(1330-20-7):1-10%; C9-C12 izoalcani (90622-57-4)<5%; etilbenzen(100-41-4)<5%; 4,4'-metilendifenil diizocianat (101-68-8):0.1-1%; homopolimer de diizocianat de 4,4'-metilendifenil (25686-28-6):0.1-<1% GHS08 fraze H: H334	7,2 l	Retentie Flacon plastic 330 ml
88	COLORBRITE BLEU D AZURITE 61 RPL	VOPSEA HIDRO// n-butanol (71-36-3):2-2.5%; 2-butoxietanol (111-76-2):5-7%; 3-butoxiopropanol-2 (5131-66-8):2.5-3%; 2-etilhexanol (104-76-7):2-2.5%; 2,4,7,9-tetrametil-5-decin-4,7-diol (126-86-3):0.1-0.2% GHS07 fraze H: H315; H319; EUH208	47.700 kg	Retentie Container inox 900 kg
89	LOCTITE 480	ADEZIV //etil cianoacrilat (7085-85-0):65-95% GHS07 fraze H: H315; H319; H335; EUH202	1,76 kg	Retentie Tub de PVC 20 g
90	LOCTITE 121078 (2L)	ADEZIV ACRILIC// acid acrilic (79-10-7):5-10%; metacrilat de 2-hidroxipropil (27813-02-1):5-10%; hidroperoxid de cumen(80-15-9):1-<2.5%; acid acetic, 2-fenilhidrazida (114-83-0):0.1-<1%; acid	438 l	Retentie Punga plastic 2 l

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu
Beneficiar S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.
RAPORT DE AMPLASAMENT

		metacrilic(79-41-4):0.1-<0.5%// fraze H: H315; H317; H318; H335; H412 GHS05;GHS07		
91	Betaguard RB 70 BV	oxid de zinc (1314-13-2):2.5-10%; sulf (7704-34-9):<10%; disulfura de di (benzotiazol-2-il) (120-78-5):2.5-10%; distilat de petrol (64742-65-0):5-15%; oxid de calciu (1305-78-8):5-10% fraze H: H317; H411 GHS07; GHS09	57.900 kg	Retentie butoi metalic 200 l
92	Betaguard RB 70	oxid de zinc (1314-13-2):2.5-10%;sulf (7704-34-9):<10%; disulfura de di (benzotiazol-2-il) (120-78-5):2.5-10%; distilat de petrol (64742-65-0):5-15%; oxid de calciu (1305-78-8):5-10% fraze H: H317; H411 GHS07;GHS09	4.400 kg	Retentie butoi metalic 200 l
93	COLORBRITE GRIS COMETA KNA	VOPSEA HIDRO// n-butanol (71-36-3):2.5-10%;2- butoxietanol (111-76-2):2.5-10%; 3- butoxiopropanol-2 (5131-66-8):1-2.5%; 2- etilhexanol (104-76-7):1-2.5%; triizobutil- fosfat (126-71-6):0.1-1%; melamin- formaldehida (68036-97-5):2.5-10% fraze H: H315; H319	134.100 kg	Retentie Container inox 900 kg
94	COLORBRITE JAUNE TOURNESOL 51377	VOPSEA HIDRO// n-butanol (71-36-3):1-2%; 2-butoxietanol (111-76-2):3-5%; n-hexilglicol (112-25- 4):3-5%; nafta (64741-65-7):3-5%; rasina melamin-formaldehidica (68002- 25-5):5-7%; 1-metoxi-2-propanol (107- 98-2):1-2%;dipropilenglicol-metil-eter (34590-94-8):1-2% GHS05 fraze H: H315; H318	6.300 kg	Retentie Container inox 900 kg
95	ULEI CV- R100770782	ULEI MINERAL fraze H: H412; EUH208	372.749 kg	Retentie Butoi metalic 200 l
96	POWERNICS ADDITIVE FA50	acid formic (64-18-6):50-100% fraze H: H314; EUH071 GHS05	12.246 kg	Retentie container plastic de 1mc
97	Solutie de curatare proces CATA (509-0- 007) Bollig&Kemper	2-butoxietanol (111-76-2):65-70%; acid lactic (79-33-4):30-35% fraze H: H318; H302; H312; H332; H315; GHS05; GHS07	13.000 l	Retentie container plastic de 1mc
98	VOPSEA PAVIMENT	VOPSEA PAVIMENT//nafta (64742-95- 6):50-100%; C9 (64742-95-6):50-100% fraze H: H226; H335; H336; H411; EUH066 GHS02;GHS07;GHS09	60.000 kg	Retentie Bidon metalic 20 kg
99	BENZINA STANDARD 95	benzina (86290-81-5) <=100%// fraze H: H224; H304; H315; H336; H340; H350; H361FD; H373; H410 GHS02;GHS07;GHS08;GHS09	97.210 l	Stocator Rezervor metalic 40t

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu
Beneficiar S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.
RAPORT DE AMPLASAMENT

100	MOTORINA STANDARD	motorina C9-C20:(68334-30-5):100%// fraze H: H226, H304, H315, H332, H373, H351, H373, H411 GHS02;GHS07;GHS08;GHS09	132.446 l	Stocator Rezervor metalic 40t
101	PROPAN COMERCIAL	GPL (68476-85-7)>99% fraze H: H220; H280; H340; H350// GHS02; GHS04; GHS08	1.064.362 l	Rezervor metalic 5000 l
102	AIERBUL	AEROSOL// sare monosodica (93820-52-1):2,5-10%; oxid de dimetilamina (30%):2,5-10%; oxid nitros (10024-97-2) <2,5% fraze H: H229; H319; H317/GHS07	1.417 l	Dulap metalic Spray 300 ml
103	Azot lichid	Azot lichid refrigerat/azot(7727-37-9):100% (H281) GHS04	1.773.398mc	Rezervor cilindric vertical 2x50 mc
104	COLORBRITE ORANGE ARIZONA	2-butoxietanol: 111-76-2:5-7%; 2-propanol, 1-propoxi:1569-01-3:2.5-3%;n-butanol:71-36-3:2.5-3%;3-butoxiopropanol-2:5131-66-8:2-2.5%;2-etilhexanol:104-76-7:1-2%;izopropanol:67-63-0:1-2%;2-dimetilaminoetanol:108-01-0:0.3-0.5%;2,4,7,9-tetrametil-5-decin-4,7-diol:126-86-3:0.1-0.2%;2-metilizotiazolinonă / H315 ;H317; H319 / GHS07	900 kg	Retentie Container inox,900KG
105	Colorclassic ORANGE ARIZONA 65ENZ	acetat de n-butil:123-86-4:30-50%;xilen:1330-20-7:5-7%;izobutanol:78-83-1:3-5%;acetat de 2-butoxietil:112-07-2:3-5%;nafta:64742-95-6:2.5-3%;1,2,4-trimetilbenzen:95-63-6:1-2%;n-butanol:71-36-3:1-2%;etilbenzen:100-41-4:1-2%;nafta:64742-48-9:1-2%;formaldehida:50-00-0:0.06% / H226 ; H315 ; H318 ;H336 ;H412 / GHS02;GHS05;GHS07	0 kg	Retentie metalica Bidon metallic, 22kg
106	COLORBRITE ROUGE FUSION 61NPI	Melamine, formaldehide polymer, butylated, methylated(68036-97-5):5-7%;2-propanol, 1-propoxi-(1569-01-3):2-2.5%;2-butoxietanol(111-76-2):5-7%;2-etilhexanol(104-76-7):1-2%;n-butanol(71-36-3):2-2.5%;3-butoxiopropanol-2(5131-66-8):2-2.5%;2-dimetilaminoetanol(108-01-0):0.3-0.5%;2,4,7,9-tetrametil-5-decin-4,7-diol(126-86-3):0.3-0.5%;formaldehida:50-00-0:<0.1%/ H315 ;H319;EUH208 / GHS07	46.800 kg	Retentie Container inox,900KG
107	COLORCLASSIC MS ROUGE FUSION 71NPI	acetat de n-butil(123-86-4):50-75%;izobutanol(78-83-1):5-7%;xilen(1330-20-7):3-5%;acetat de 2-butoxietil(112-07-2):3-5%;solvent nafta(64742-95-6):1-2%;1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6):1-2%;formaldehida:50-00-0:<0.1% / H226 ;H315 ;H318 ;H336 ;H412 / GHS02;GHS05;GHS07	7.040 kg	Retentie metalica Bidon metallic, 22kg

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu
Beneficiar S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.
RAPORT DE AMPLASAMENT

108	COLORCLASSI C GRIS MOONSTONE 71KQF	acetat de n-butil:123-86-4:30-50%;xilen:1330-20-7:7-10%;izobutanol:78-83-1:3-5%;acetat de 2-butoxietil:112-07-2:3-5%;nafta:64742-95-6:3-5%;1,2,4-trimetilbenzen:95-63-6:2.5-3%;n-butanol:71-36-3:1-2%;etilbenzen:100-41-4:1-2%;acizi grasi C14-C18 si C16-C18 nesaturati:288-306-2:0.2-0.3%;anhidrida maleica:108-31-6:<0.1%;formaldehida:50-00-0:<0.1% / H226 ; H315 ;H317 ; H318 ;H335;H336 ;H412 / GHS02;GHS05;GHS07	396 kg	Retentie metalica Bidon metallic, 22kg
109	COLORBRITE GRIS MOONSTONE 61KQF	2-butoxietanol :111-76-2 :7-10%;n-butanol: 71-36-3 :2.5-3%;2-propanol, 1-propoxi:1569-01-3 :2-2.5%;3-butoxiopropanol-2: 5131-66-8 :2-2.5%;2-ethylhexanol :104-76-7 :1-2%;2-dimetilaminoetanol :108-01-0 :0.3-0.5%;formaldehida:50-00-0:<0.1%/ H315 ;H319 / GHS07	3.600 kg	Retentie Container inox,900KG
110	COLORBRITE GRIS HIGHLAND 61KQA (FW30-7KQA)	Melamine, formaldehyde polymer, butylated, methylated(68036-97-5):5-7%;2-propanol, 1-propoxi-(1569-01-3):2-2.5%;2-butoxietanol(111-76-2):5-7%;2-ethylhexanol(104-76-7):1-2%;n-butanol(71-36-3):2-2.5%;3-butoxiopropanol-2(5131-66-8):2-2.5%;2-dimetilaminoetanol(108-01-0):0.3-0.5%;2,4,7,9-tetrametil-5-decin-4,7-diol(126-86-3):0.3-0.5%;formaldehida:50-00-0:<0.1%/ H315 ;H319;EUH208/ GHS07	88.200 kg	Retentie Container inox,900KG
111	COLORCLASSI C MS GRIS HIGHLAND 71KQA (FE31-7KQA)	acetat de n-butil(123-86-4):50-75%;izobutanol(78-83-1):5-7%;xilen(1330-20-7):3-5%;acetat de 2-butoxietil(112-07-2):3-5%;solvent nafta(64742-95-6):1-2%;1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6):1-2%;formaldehida:50-00-0:<0.1%/ H226 ;H315 ;H318 ;H335;H336 ;H412;EUH208/ GHS02;GHS05;GHS07	11.858 kg	Retentie metalica Bidon metallic, 22kg
112	COLORBRITE BLEU IRON 61RQH (FW30-5RQH)	2-butoxietanol:111-76-2:5-7%;2-propanol, 1-propoxi:1569-01-3:2.5-3%;n-butanol:71-36-3:2.5-3%;3-butoxiopropanol-2:5131-66-8:2.5-3%;2-ethylhexanol:104-76-7:2-2.5%;1-metoxi-2-propanol:107-98-2:1-2%;2-dimetilaminoetanol:108-01-0:0.3-0.5%;2,4,7,9-tetrametil-5-decin-4,7-diol:126-86-3:0.1-0.2%;28654-73-1:0.1-0.2%;formaldehida:50-00-0:<0.1%/ H315 ;H319;EUH208/ GHS07	82.800 kg	Retentie Container inox,900KG
113	COLORCLASSI C MS BLEU IRON 71RQH (FE31-5RQH)	acetat de n-butil:123-86-4:30-50%;xilen:1330-20-7:5-7%;izo-butanol:78-83-1:5-7%;acetat de 2-butoxietil:112-07-2:3-5%;nafta:64742-95-6:3-5%;1,2,4-trimetilbenzen:95-63-6:1-2%;n-butanol:71-36-3:1-2%;etilbenzen:100-41-4:1-2%;anh.maleica:108-31-6:<0.1%;formaldehida:50-00-0:<0.1%/ H226 ;H315 ;H317 ;H318 ;H336 ;H412/	10.494 kg	Retentie metalica Bidon metallic, 22kg

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu
Beneficiar S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.
RAPORT DE AMPLASAMENT

		GHS02;GHS05;GHS07		
114	Colorbrite brun vison 61CNM (FW30-8CNM)	2-butoxietanol:111-76-2:5-7%;Melamine, formaldehyde polymer, butylated, methylated:68036-97-5:5-7%;n-butanol:71-36-3:2-2.5%;1-Propoxy-2-propanol:1569-01-3:2-2.5%;3-butoxiopropanol-2:5131-66-8:2-etilhexanol:104-76-7:1-2%;2-dimetilaminoetanol:108-01-0:0.3-0.5%;2,4,7,9-tetrametil-5-decin-4,7-diol:126-86-3:0.1-0.2%;formaldehida:50-00-0:<0.1%/ H315 ;H319;EUH208/ GHS07	40.500 kg	Retentie Container inox,900KG
115	Colorclassic brun vison 71 CNM ref.FE31-8CNM	acetat de n-butil(123-86-4):30-50%;xilen(1330-20-7):5-7%;acetat de 2-butoxietil(112-07-2):3-5%;izobutanol(78-83-1):3-5%;solvent nafta(64742-95-6):2.5-3%;1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6):1-2%;nafta(64742-49-0):1-2%;n-butanol(71-36-3):1-2%;etilbenzen(100-41-4):1-2%;formaldehida:50-00-0:<0.1%/ H226 ;H315;H318 ;H336 ;H412;EUH208/ GHS02;GHS05;GHS07	5.170 kg	Retentie metalica Bidon metallic, 22kg
116	Colorbrite orange Atacama 61EPY (FW30-2EPY)	2-propanol:67-63-0:1-2%;formaldehida:50-00-0:0.04%;1-butanol:71-36-3:2-2.5%;2etil-1-hexanol:104-76-7:1-2%;2-butoxietanol:111-76-2:7-10%;2,4,7,9-Tetramethyldec-5-yne-4,7-diol:126-86-3:0.2-0.3%;2-Propanol, 1-propoxy-:1569-01-3:2-2.5%;3-butoxi-2-propanol:5131-66-8:2-2.5%;2-metilizotiazolinonă:2682-20-4:<0.1%/ H315 ;H317;H319/ GHS07	77.400 kg	Retentie metalica Bidon metallic, 22kg
117	Colorclassic MS orange Atacama 71EPY (FE31-2EPY)	acetat de n-butil(123-86-4):30-50%;xilen(1330-20-7):7-10%;acetat de 2-butoxietil(112-07-2):3-5%;izobutanol(78-83-1):3-5%;nafta(64742-95-6):3-5%;1,2,4-trimetilbenzen(95-63-6):1-2%;n-butanol(71-36-3):1-2%;nafta(64742-49-0):1-2%;etilbenzen(100-41-4):1-2%;nafta(64742-48-9):1-2%;alcool izotrideclic(27458-92-0):0.1-0.2%;formaldehida:50-00-0:<0.1%/ H226 ;H315 ;H318 ;H336 ;H412/ GHS02;GHS05;GHS07	9.460 kg	Retentie metalica Bidon metallic, 22kg
118	Diluant BT	xilen(1330-20-7):25-50%;etilbenzen(100-41-4):2.5-10%;acetat de n-butil(123-86-4):50-75%/ H226;H304;H315;H319;H335;H336;H373;H412 / GHS02;GHS07;GHS08	83.130 kg	Paletier, retentie metalica Butoi metallic,170kg
119	Diluant D570	xilen(1330-20-7):35-45%;nafta(64742-95-6):25-35%;1,2,4 trimetilbenzen(95-63-6):15-20%;etilbenzen(100-41-4):7-10%;mesitilen(108-67-8):3-5%; n-propilbenzen(103-65-1):1-2%;toluen(108-88-3):0.2-<0.25%/	18.700 kg	Paletier,retentie metalica, Butoi metallic, 170 kg

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu
Beneficiar S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.
RAPORT DE AMPLASAMENT

		H226;H304;H315;H319;H332;H335;H336;H411;EUH066/ GHS02;GHS08;GHS07;GHS09		
120	SV41-040F Thinners	xilen(1330-20-7):25-50%;etilbenzen(100-41-4):2.5-10%;acetat de n-butyl(123-86-4):50-75%/ H226;H304;H315;H319;H335;H336H373;H412/ GHS02;GHS07;GHS08	210 kg	Retentie metalica Bidon metallic, 30kg
121	Bonderite M-ZN 958 CF/17	Bis (dihidrogen fosfat) de zinc:13598-37-3:20-40%;bis(dihidrogen fosfat) de mangan(18718-07-5)<5%;diazotat de nichel(13138-45-9):1-<5%;acid fosforic(7664-38-2):1-<5%;/ H290;H302;H314;H317;H334;H341;H350i;H360D;H372;H410 / GHS08;GHS05;GHS07;GHS09	40.300 kg	Retentie metalica Bidon metallic, 30kg
122	Bonderite M-AD MN-2	acid nitric...%(7697-37-2):0.1-<1%; azotat de mangan(10377-66-9):40-60%/H302;H314; H373; H412/ GHS05;GHS08;GHS07	45 kg	Retentie Bidon plastic 26 l
123	Bonderite C-AD 1580	terpen EO/PO(174955-61-4):20-40%;dodecanol etoxilat propoxilat(37311-00-5):10-20%;alc gras C13 etoxilat(9043-30-5):10-20%/H302;H318/ GHS05;GHS07	7.070 kg	Retentie plastic Cubitainer plastic 1000L
124	Bonderite M-AD 134	azotit de sodiu(7632-00-0):25-41%;azotat de sodiu(7631-99-4):1-5%/H302;H319;H400/ GHS07;GHS09	8.610 kg	Retentie plastic Cubitainer plastic 1000L
125	Bonderite M-AC 50 CF	HEDP-Na4(3794-83-0):10-20%;Ti-oxid sulfat(13825-74-6):1-5%/H315;H319/ GHS07	975 kg	Retentie
126	Bonderite M-AD 339L	bifluorura de potasiu(7789-29-9):10-20%/H302;H314/ GHS05;GHS07	2.220 kg	Retentie plastic Cubitainer plastic 1000L
127	Bonderite M-ZN 9520M	acid fosforic(7664-38-2):10-20%;Bis (dihidrogen fosfat) de zinc(13598-37-3):10-20%;dinitrat de Nichel(13138-45-9):1-<5%;Acid fluorhidric...%(7664-39-3):0,1-<0.5%; acid azotic:7697-37-2:0.1-<1%/ H350i ;H360D; H290; H302;H312 ; H314 ;H317 ;H334 ;H341 ;H372; H412/ GHS08;GHS05;GHS07	570 kg	Retentie Bidon plastic 30 l
128	CHEM TREND SL 7824	Solutie de poteyere H412,P273	142 t	Retentie Cubitainer 1000kg

2.3.6. Asigurarea utilitatilor

Necesarul de apa este asigurat din 2 surse (sursa de suprafata si sursa subterana).

1) Sursa de suprafata

Sursa de suprafata este exploatata prin priza de apa Clucereasa, amplasata pe raul Targului (Cod RW 10.1.17.8_ B3), la cca. 1,5 km amonte de podul de pe DN73 Pitesti-

Brasov din localitatea Clucereasa si doua statii de pompare. Priza de apa (baraj deversor, priza de captare mal stang, camera de desnisipare, camera de incarcare, camera de absorbtie) si cele doua statii de pompare sunt in administrarea Administratiei Bazinale a Apelor Arges-Vedea, a fost pusa in functiune in anul 1968 si are capacitatea de 700 l/s.

Amplasamentul prizei in sistem STEREO 70 este urmatorul: X= 386 598, Y= 495 114

Cele doua statii de pompare sunt echipate astfel:

- statia veche echipata cu 4+2 electropompe ($Q_p=138$ l/s, $H= 65$ mCA);
- statia noua echipata cu 2+2 electropompe ($Q_p=138$ l/s, $H= 65$ mCA).

2) Sursa subterana

Sursa subterana este exploatata prin 3 foraje ($H= 180$ m) individuale (Corp de apa ROAG12) amplasate in incinta de baza, in urmatoarele locatii:

Nr. Foraj	Amplasament	STEREO 70		Qexpl (mc/h)	Consumatori deserviti
		X	Y		
P1	In partea de N a zonei Presaj	383 228	494 622	0,38	Presaj
P2	In partea de S a zonei Motor 4	382 821	494 468	0,65	Motor 4
P3	In zona de NE a zonei SM2	382 272	494 147	0,55	SM2

Cele trei foraje sunt amenajate ca fantani publice, captarea apei realizandu-se prin sistem air-lift, apa neconsumata scurgandu-se continuu in reseaua de canalizare pluviala.

Aductiunea apei

Aductiunea apei brute prelevate din raul Targului se realizeaza prin 2 fire de conducte (Dn 800 mm, L= 4,2 km).

Instalatii de tratare

Statie de tratare (potabilizare) apa bruta

Apa bruta prelevata din raul Targului este tratata si potabilizata printr-o statie de tratare (capacitatea de tratare 472 l/s), care are in componenta urmatoarele constructii si instalatii:

- camera de amestec cu reactivi;
- bazin de omogenizare prevazut cu 2 agitatoare;
- gospodaria de var compusa din:
 - statia de preparare si dozare var;
 - depozit var ($V = 100$ t);
- gospodaria de coagulanti, compusa din:
 - rezervoare ($V = 3 \times 20$ mc) stocare sulfat de aluminiu lichid;

- rezervoare ($V = 2 \times 20$ mc) stocare polihidroxiclorura de aluminiu (PAX 18);
- statie de clorinare, cu doua linii paralele si depozit de clor lichid ($V = 3 \times 800$ l);
- statie de neutralizare si instalatie de dozare clor (2 aparate pentru clorinare 1-4 kg/h;
2 aparate pentru post clorare (dezinfectie) 1-4 kg/h);
- instalatie de preparare si dozare polimer (cuve de preparare si 3 pompe de dozare);
- camera de distributie (un distribuitor pentru cele 4 decantoare);
- decantoare radiale ($D_n = 30$ m, 4 buc. din care 3 functionale, $Q = 100$ l/s fiecare);
- statie filtre rapide ($St = 250$ mp, $Q = 700$ mc/h) - 11 filtre cu nisip cuartos, din care 5 filtre functionale;
- rezervoare tampon ($V = 2 \times 500$ mc), stocare apa filtrata si apa pentru spalare;
- statie de pompare pentru spalarea filtrelor – 2+2 pompe ($Q = 700$ mc/h);
- statie de pompare apa tratata - 4 pompe ($Q = 580$ mc/h, $H = 55$ mCA);
- statie suflante - 2 turbosuflante ($Q = 1200$ mc/h);
- laborator pentru monitorizarea calitatii apei brute, a apei potabilizate (LAP) si a apei uzate evacuate (LAU).

Statia de demineralizare (Vopsitorie caroserii) - asigura producerea apei demineralizate (prin osmoza) pentru procesele de tratament de suprafata, grunduire si pentru cele 5 turnuri de racire cu circuit inchis - Caroserii.

Statia de demineralizare (RMR-MT1) - asigura producerea apei demineralizate (prin osmoza) pentru procesele de fosfatare antigripanta (Cutii viteza si MT1), completari la centrala de filtrare ulei solubil.

Statia de dedurizare (Centrala termica) pentru apa utilizata la producerea aburului tehnologic si a apei fierbinti.

Statia de degazare pentru diminuarea concentratiei de gaze din apa dedurizata.

Statie de demineralizare (Chassis) - asigura producerea apei demineralizate (prin osmoza) pentru atelierul de cataforeza.

Ministatie dedurizare apa punct termic Cataforeza -completare apa cazan.

Instalatii de inmagazinare

- 2 rezervoare $R_{1,2}$ ($V = 5000$ mc fiecare) si un rezervor R_3 ($V = 10000$ mc) pentru inmagazinarea apei potabile, amplasate la cca. 400 m S-E de statia de tratare, pe dealul din imediata vecinatate; aductiunea apei la rezervoare se realizeaza prin 2 linii de transport ($D_n = 600$ mm, $l = 450$ m);
- 2 rezervoare $R_{4,5}$ ($V = 2000$ mc fiecare) pentru stocarea rezervei de incendiu (instalatiile de sprinklere) amplasate in vecinatatea centralei termice.

Distributia apei

Distributia apei in incinta de baza se realizeaza gravitational, printr-o retea de distributie de tip multiinelar, executata din conducte PEHD (Dn = 150 – 500 mm), in lungime de cca. 20,8 km.

Distributia apei pentru alimentarea instalatiilor de sprinklere se realizeaza prin pompare printr-o retea din PEHD (Dn= 315- 355 mm), pomparea asigurandu-se cu 2 grupuri Diesel (Q= 680 mc/h, 105 mCA) care aspira din rezervoarele R_{4,5}.

Distributia apei catre consumatorii externi se realizeaza astfel:

- pentru orasul Mioveni printr-o conducta (Dn= 500 mm) care pleaca din cele 3 rezervoare de inmagazinare;
- pentru fosta incinta Transporturi Dacia, Vama Dacia, Viator Vektor Ro (fosta incinta Transporturi Dacia) printr-o conducta din PEHD (Dn= 200 mm) cu ramificatii (Dn= 100-150 mm) spre utilizatori;
- pentru Directia AILN Romania printr-o conducta PEHD (Dn= 180 mm).

Alimentarea cu apa a zonei fosta incinta Transporturi Dacia

Sursa de apa

Necesarul de apa este asigurat din sistemul de alimentare cu apa al incintei de baza Automobile Dacia printr-un bransament (Dn = 100 mm, L = 155 m), caminul de racord fiind amplasat la 155 m S-E de fosta incinta.

Distributia apei se realizeaza printr-o retea (L = 395 m) de tip inelar executata din teava de otel laminat (Dn = 100 mm). Pe aceasta retea sunt montati si hidrantii de incendiu exterior.

Alimentarea cu apa a incintei A.I.L.N. Mioveni

Sursa de apa

Necesarul de apa pentru consum potabil si interventie in caz de incendiu este asigurat din reseaua de distributie a Automobile Dacia, conducta (Dn = 180 mm) care distribuie apa catre fosta Transporturi Dacia S.A. Caminul de racord este amplasat in imediata vecinatate a intersectiei dintre linia C.F. uzinala si drumul de acces (b-dul Dacia) in localitate.

Aductiunea apei la gospodaria de apa se realizeaza prin conducta PEHD (Dn = 180 mm, L = 1280 m).

Constructii de inmagazinare: un rezervor (V = 1450 mc) ingropat, din beton, pentru inmagazinarea rezervei de incendiu, amplasat pe latura vistica a incintei.

Distributia apei:

Distributia apei pentru consum menajer se realizeaza printr-o retea de distributie (L = 239 m) executata din conducta PEHD (Dn = 90 mm).

Distributia apei pentru alimentarea hidrantilor de incendiu exteriori si interiori se realizeaza prin pompare, printr-o retea de distributie (Lt = 1761 m) de tip inelar executata din conducta PEHD (Dn = 250 mm, L = 1299 m) si conducta OL (Dn = 219 mm, L = 462 m).

Distributia apei pentru alimentarea instalatiilor de sprinklere se realizeaza prin pompare, printr-o retea de distributie (L = 4770 m) executata din conducta PEHD (Dn = 150 mm).

Statia de pompare care asigura alimentarea cu apa a retelelor de incendiu este echipata cu urmatoarele echipamente de pompare:

- 2 electropompe (Qp = 350 mc/h, Hp = 90 mCA);
- 1 electropompa (Qp = 60 mc/h, Hp = 90 mCA);
- 1 electropompa (Qp = 4 mc/h, Hp = 90 mCA);
- 1 motopompa (Qp = 700 mc/h, Hp = 90 mCA);
- 1 electropompa de epuizament (Qp = 30 mc/h, Hp = 10 mCA).

Apa pentru stingerea incendiilor

Pentru sistemul de hidranti interior si exteriori

- Volumul intangibil este de 7000 mc din care: 4000 mc este asigurat in rezervorul R₃ (V = 10000 mc) si 3000 mc in rezervorul R₁ (V = 5000 mc);
- Timpul de refacere dupa un incendiu este de 24 ore;
- Debitul necesar pentru refacerea rezervei de incendiu este de 81 l/s asigurat din sursa de suprafata.

Pentru sistemul de sprinklere

Sistemul de alimentare cu apa al instalatiilor de sprinklere are in componenta:

- 2 rezervoare (V = 2000 mc fiecare) alimentate cu apa din reseaua de distributie interioara;
- 2 grupuri de pompare Diesel (Q = 680 mc/h, H = 105 mCA);
- retea de distributie catre instalatiile de sprinklere (Dn = 315-355 mm).

Pentru interventie in caz de incendiu, in incinta de baza sunt in functiune urmatoarele instalatii: 1253 hidranti interiori, 166 hidranati exteriori, 108 instalatii de stingere cu sprinklere, 5 instalatii de stingere cu spuma si 24 instalatii de stingere cu drencere.

**Debite si volume de apa prelevate autorizate
Necesarul de apa**

	Subteran	Suprafata
Q _{zilnic maxim}	59 mc/zi (0,683 l/s)	65 147 mc/zi (754,0 l/s)
Q _{zilnic mediu}	45 mc/zi (0,525 l/s)	50 112 mc/zi (580 l/s)
Q _{zilnic minim}	29 mc/zi (0,335 l/s)	29 722 mc/zi (344,0 l/s)
V _{an mediu}	16425 mc	18 290 880 mc

din care:

a) Automobile Dacia

	Subteran incinta de baza ADSA	Suprafata		
		Incinta ADSA	Incinta AILN	Incinta fosta Transporturi Dacia
Q _{zi max} mc/zi (l/s)	59 (0,683)	58 816 (680,74)	19 (0,22)	6 (0,07)
Q _{zi med} mc/zi (l/s)	45 (0,525)	45 243 (523,646)	14 (0,162)	5 (0,058)
Q _{zi min} mc/zi (l/s)	29 (0,335)	26 558 (307,384)	9 (0,104)	3 (0,035)
V _{an med} mc	16 425	16 513 695	5 110	1 825

b) Abonati externi (Servicii Edilitare pentru Comunitate Mioveni SRL, Transgaz):

Debite si volume	Total	subteran	Suprafata
Q _{zilnic maxim}	6 305 mc/zi (72,97 l/s)	-	6 305 mc/zi (72,97 l/s)
Q _{zilnic mediu}	4 850 mc/zi (56, 134 l/s)	-	4 850 mc/zi (56, 134 l/s)
Q _{zilnic minim}	3 152 mc/zi (36, 481 l/s)	-	3 152 mc/zi (36, 481 l/s)
Van mediu	1 770 250 mc	-	1 770 250 mc

Timp de functionare: 24 ore/zi, 365 zile/an.

Cerinta de apa

	Subteran	Suprafata
Q _{zilnic maxim}	66 mc/zi (0,764 l/s)	12960 mc/zi (149,427 l/s)
Q _{zilnic mediu}	51 mc/zi (0,59 l/s)	9931 mc/zi (114,942 l/s)
Q _{zilnic minim}	33 mc/zi (0,382 l/s)	6456 mc/zi (74,722 l/s)
V _{an mediu}	18615 mc	3624815 mc

din care:

a) Automobile Dacia

	Subteran incinta de baza ADSA	Suprafata		
		Incinta ADSA	Incinta AILN	Incinta fosta Transporturi Dacia
Q _{zi max} mc/zi (l/s)	66 (0,764)	5737(66,4)	22 (0,254)	7 (0,081)
Q _{zi med} mc/zi (l/s)	51 (0,59)	4414 (50,88)	16 (0,185)	6 (0,069)
Q _{zi min} mc/zi (l/s)	33 (0,382)	2871 (33,229)	10 (0,116)	4 (0,046)
V _{an med} mc	18615	1611110	5840	2190

b) Abonati externi (Servicii Edilitare pentru Comunitate Mioveni SRL, Transgaz):

Debite si volume	Total	subteran	Suprafata
Q zilnic maxim	7144 mc/zi (82,685 l/s)	-	7144 mc/zi (82,685 l/s)
Q zilnic mediu	5495 mc/zi (63,6 l/s)	-	5495 mc/zi (63,6 l/s)
Q zilnic minim	3571 mc/zi (41,331 l/s)	-	3571 mc/zi (41,331 l/s)
Van mediu	2005675 mc	-	2005675 mc

Evacuarea apelor uzate

Colectarea apelor rezultate din incinta Automobile Dacia se realizeaza in sistem divizor prin urmatoarele constructii si instalatii:

- retea de canalizare ape uzate menajere;
- retea de canalizare ape uzate industriale si ape pluviale;
- instalatii de epurare locala;
- instalatii finale de epurare - 2 bazine de retentie (Dn = 45 m) si 2 bazine de retentie (Dn = 25 m) care au rolul de regularizare a debitelor de apa pluviala, de desnisipare si separare a produsului petrolier;
- separator final de produs petrolier.

Reteaua de canalizare menajera

Aceasta retea (Lt = 10,5 km) colecteaza toate apele uzate menajere din incinta platformei Dacia, apele epurate rezultate din linia tratare DCO a statiei de tratare Vopsitorie, apele evacuate de la instalatia de tratare LOFT Turnatorie Aluminiu, apele evacuate de la statia de tratare prin ultrafiltrare Cutii Viteza JH, fiind compusa din patru colectoare principale (Dn = 200 - 400 mm). Apele uzate menajere sunt transportate in statia de epurare oraseneasca Mioveni, printr-un colector final (Dn = 500 mm, L = 1,2 km) pe baza de contract.

Rețeaua de canalizare pluvial – industrială

Aceasta retea (Lt = 13,5 km) colecteaza apele uzate din sectii dupa o epurare in instalatiile locale de epurare, apele pluviale si apele rezultate de la spalarea filtrelor statiei de potabilizare, fiind compusa din 6 colectoare principale executate din tuburi circulare (Dn = 300-1000 mm) si tuburi ovoidale din beton (Ov = 500/750, 1500/2250).

Colectoarele nr.1 si 2 descarca apele in cele 2 bazine de retentie (Dn = 45 m).

Transportul apelor de la bazinele de retentie (Dn = 45 m) la separatorul final de produse petroliere se realizeaza printr-un colector ovoid (Ov = 900/1350 mm), in lungime de cca. 1,4 km.

Colectoarele nr. 3, 4, 5 descarca apele in cele 2 bazine de retentie (Dn = 25 m).

Transportul apelor de la bazinele de retenție (Dn = 25 m) la separatorul final de produse petroliere se realizează printr-un colector din tuburi de beton (Dn = 600 mm, L = 640 m). Colectorul nr. 6 descarcă apele în conducta de evacuare din bazinele de retenție (Dn = 25 m), amonte cca. 300 m de separatorul final de produs petrolier.

Instalații de epurare locală a apelor uzate industriale

Apele uzate industriale sunt epurate local, la sursă, printr-o serie de instalații de epurare (decantoare-separatoare de produse petroliere și stații de epurare fizico-chimică și biologică) înainte de a fi deversate în rețeaua de canalizare pluvial-industrială sau menajeră a platformei Dacia.

Decantoare-separatoare de produse petroliere

Nr. crt.	Utilizator/sectie	Amplasament/nr.constructii	Influent
1.	Parc auto-poarta 2	1 buc. pe latura de sud - o constructie tricamerala (V = 6,5 mc)	-ape de la spalari autovehicule, scapari accidentale uleiuri ($Q_{zi\ max} = 10\ mc/zi$)
2.	Aria stocare CV	1 buc. pe latura de sud-vest - o constructie tricamerala (V = 6,5 mc)	-ape pluviale si scapari accidentale din deseuri lichide
3.	Centrala Termica	-1 buc pe latura de N -1 buc pe latura de S -sunt constructii tricamerale cu capacitate (V = 6,5 mc)	- apele de la purje si golirile de la cazanele CT
4.	Gospodaria de pacura	-1 separator - pentru rezervorul suprateran de pacura - 2 separatoare inseriate	-ape pluviale si scapari accidentale de pacura din zonele unitatilor de epurare $Q_{zi\ max} = 240\ mc/zi$
5.	Aria stocare Motor 2	-1 buc pe latura de SV -o constructie tricamerala cu capacitate (V = 6,5 mc)	-ape pluviale si scapari accidentale din deseuri lichide
6.	Poarta 6	-1 buc pe latura de SV -o constructie tricamerala cu capacitate (V = 6,5 mc)	-ape pluviale si scapari accidentale din deseuri lichide;

Statia de tratare ape uzate -Vopsitorie

Statia de tratare este amplasata în subsolul halei Vopsitorie II caroserii și asigură epurarea apelor uzate rezultate din secțiile Vopsitorie.

Statia de tratare are în componența:

a) Linia (DCO) fizico-chimică și biologică pentru tratarea încărcării organice ($Q = 10\ mc/h$)

Apele supuse tratării sunt următoarele:

- soluții concentrate alcaline de la degresare

- ape uzate concentrate de la cataforeza
- ape reziduale diluate de la cataforeza
- ape uzate cu continut de vopsea de la hidrofiltrele cabinelor de vopsire
- scurgeri si ape de spalare pardoseli din bazele subsolului

Linia de tratare fizico-chimica are in componenta:

- bazine stocare ape uzate ($V_t = 875$ mc);
- bazin pentru distrugere acida a emulsiilor;
- bazin dezuleiere statica;
- bazin coagulare;
- bazin neutralizare;
- bazin floclare;
- decantor;
- instalatii de preparare si dozare reactivi (acid sulfuric, bonderite SPD844-coagulare, bonderite SPD982-floclare, var hidratat).

Linia de tratare biologica are in componenta:

- bazin neutralizare efluentii;
- reactor biologic cu pat fix scufundat (2 linii);
- 2 pompe ($Q = 100$ mc/h) pentru recirculare interna a amestecului apa-namol activ;
- 2+1 suflante pentru asigurarea oxigenului necesar procesului de epurare biologica;
- ansamblu masurare oxigen in reactorul biologic;
- bazin coagulare, floclare;
- decantor secundar circular ($S = 15$ mp);
- cuva apa epurata ($V = 4$ mc) prevazuta cu 1+1 pompe pentru evacuarea apei in canalizarea exterioara, debitmetru electromagnetic, senzori de nivel, ansamblu de masurare pH;
- instalatii pentru stocare si dozare reactivi (acid sulfuric, coagulant, floclant, var, antispumant) necesari procesului de epurare;
- instalatii pentru stocare si dozare nutrienti (acid fosforic 85%, azotat) necesari procesului de epurare biologica.

Apele tratate (epurate) sunt evacuate in canalizarea menajera a societatii, iar slamul este pompat in cuva de conditionare a instalatiei de tratare slamuri.

Linia deshidratare namol (capacitate deshidratare 5 mc/h)

Pentru deshidratarea namolului fizico-chimic si a namolului in exces din treapta biologica s-a executat o unitate de deshidratare care cuprinde:

- bazin conditionare ($V = 1,0$ mc);

- bazin ingrosare ($V = 25 \text{ mc}$);
- filtru presa;
- bazin stocare apa de filtru.

Apa de filtru este reintrodusa in reactorul de coagulare al liniei DCO, iar slamul deshidratat este stocat in containere metalice si evacuat prin firme specializate.

b) Linia (METOX) pentru tratare metale grele ($Q = 30 \text{ mc/h}$)

Apele supuse tratarii sunt urmatoarele:

- ape uzate cu continut de metale
- solutii concentrate de la baia de activare
- solutii concentrate acide de la fosfatate
- ape reziduale diluate de la spalarile dupa fosfatate
- scurgeri si ape de spalare pardoseli din bazele subsolului

Linia de tratare are in componenta:

- bazine stocare ape uzate ($V_t = 300 \text{ mc}$);
- bazin coagulare;
- bazin neutralizare;
- bazin floclare;
- decantor;
- instalatii de preparare si dozare reactivi (acid sulfuric, bonderite SPD844-coagulare, bonderite SPD982-floclare, var hidratat).

Apele epurate sunt evacuate in canalizarea pluvial-industriala a societatii, iar slamul este pompat in cuva de conditionare a instalatiei de tratare slamuri.

Linia tratare slamuri are in componenta:

- bazin conditionare;
- bazin ingrosare;
- filtru presa;
- bazin stocare apa de filtru.

Apa de filtru este reintrodusa in reactorul de coagulare al liniei DCO, iar slamul deshidratat este stocat in containere metalice si evacuat prin firme specializate .

Statia de tratare fizico-chimica si biologica ($Q_{zi \text{ max}} = 288 \text{ mc/zi}$) Departament Sasiuri-Atelier Montaj Osii Cataforeza

In aceasta statie sunt tratate apele uzate rezultate din procesele de tratamente termice de suprafata si vopsire cataforetica .

Statia are in componenta urmatoarele instalatii:

a) Linia de tratare fizico-chmica:

- bazin de stocare ape rezultate din baile de degresare ($V = 25 \text{ mc}$);

- electropompa de preluare a efluentilor ($Q = 1,5 \text{ mc/h}$, $H = 10 \text{ mCA}$);
- debitmetru de reglaj;
- bazin de stocare a apelor rezultate din spalarea cuvelor de degresare ($V = 25 \text{ mc}$);
- electropompa de preluare a efluentilor ($Q = 1,5 \text{ mc/h}$, $H = 10 \text{ mCA}$);
- debitmetru de reglaj;
- dulap de comanda a statiei;
- reactor de coagulare ($V = 6 \text{ mc}$);
- reactor de neutralizare ($V = 9 \text{ mc}$);
- reactor de floclare ($V = 3 \text{ mc}$);
- decantor lamelar ($V = 40 \text{ mc}$);
- instalatii de dozare coagulant si floclant.

b) Linia de epurare biologica:

- bazin de preluare a apei decantate ($V = 18 \text{ mc}$) echipat cu agitator cu elice;
- instalatie de dozare antispumant si nutrienti;
- electropompa de transvazare a apei in reactorul biologic ($Q = 12 \text{ mc/h}$);
- reactor biologic ($V = 132 \text{ mc}$);
- decantor secundar ($V = 15 \text{ mc}$);
- filtru cu nisip ($D = 1,9 \text{ m}$, $H = 5,2 \text{ m}$);

c) Linia namolului:

- pompa de purjare a namolului ($Q = 3 \text{ mc/h}$) din decantorul treptei fizico-chimice;
- bazin pentru stocare namol ($V = 23 \text{ mc}$) echipat cu agitator mecanic;
- pompa de namol ($Q = 4 \text{ mc/h}$) pentru pomparea namolului in presa-filtru;
- presa filtru cu platouri.

Apele epurate sunt evacuate in canalizarea pluvial-industriala a societatii.

Apa de filtru este reintrodusa in reactorul de coagulare al liniei DCO, iar slamul deshidratat este stocat in containere metalice si evacuat prin firme specializate.

Galerii subsol Departament Presaj: apa uzata este transferata prin vidanjarie la statia de tratare prin ultrafiltrare Cutii Viteze.

Instalatie de tratare emulsii uzate -Turnatorie aluminiu – asigura tratarea (evaporarea apei si concentrarea reziduurilor nevolatile) emulsiilor uzate provenite din operatia de lubrefiere matrite ale masinilor de turnat sub presiune.

Instalatia de tratare are in componenta:

- 3 fose tricompartimentate pentru stocarea lichidului uzat (B01-25 mc, B02-30 mc, B03-25 mc);
- 2 separatoare de uleiuri (DPT 1500) cu filtru coalescent si cubitainer stocare ulei uzat;

- 2 bazine stocare lichid uzat dezuleiat (B14, B15, V = 20 mc fiecare);
- 3 tancuri pentru corectie pH, retinere ulei si sedimente (B25, B27, B29, V = 3 mc fiecare) si cubitainer stocare ulei uzat;
- 3 instalatii de tratare LOFT unde are loc procesul de evaporare si concentrarea compusilor nevolatili; capacitatea de tratare 2x1400 l/h, 1x1000 l/h;
- sistem dozare antispumant;
- sistem automat de curatare instalatii de tratare LOFT;
- 3 instalatii de racire distilat tip AIRSTAR;
- bazin stocare distilat (B31, V = 20 mc);
- bazin stocare concentrat (B41, V = 12 mc).

Concentratul rezultat este transferat in rezervorul de polipropilena (B41), dupa care este transferat in cubitainere si preluat de o societate autorizata.

Distilatul (apa) este racit in AIRSTAR si retinerea eventualelor urme de ulei se realizeaza in separator coalescent ZPS 1000-D, (A36). Distilatul este transferat in rezervorul de polipropilena (B31), dupa care este evacuat in reseaua de canalizare menajera. Un debit de 80 l/h din distilatul rezultat pentru preparare/completare solutii acido-bazice (10% solutie) utilizate pentru realizare automenententa instalatie.

Instalatia de ultrafiltrare ape de spalare si lichide emulsionabile - Cutii Viteza JH asigura: tratarea apelor de la spalare piese, paviment si a lichidelor emulsionabile de pe Platforma Dacia; capacitatea de tratare Q = 19 mc/h.

Permeatul (apa) este evacuat in reseaua de canalizare menajera (cca. 5000 mc/an).

Deseurile generate (namoluri de la separatoarele de ulei/apa, ulei de la separatoarele de ulei/apa categ.2, materiale contaminate) sunt preluate de societati autorizate.

Instalatie de tratare emulsii uzate cu continut de uleiuri si solutii de spalare-RMR, Motoare, Uzinaj Aluminiu—asigura tratarea (evaporarea apei si concentrarea reziduurilor nevolatile) emulsiilor uzate si a solutiilor uzate de spalare provenite din operatiile de prelucrari mecanice si spalari piese in faze intermediare. Evacuarea se face in reseaua de canalizare menajera.

Instalatii de epurare finala

Apele uzate industriale, epurate in instalatii locale de epurare, si apele pluviale sunt preluate de canalizarea pluvial - industriala si sunt epurate mecanic prin instalatiile de epurare finala constituite din patru bazine de retentie si omogenizare (Dn= 45 m si Dn= 25 m) si un separator final de produse petroliere.

Bazinele de omogenizare si retentie

Cele doua bazine de omogenizare si retentie ($\emptyset = 45$ m), cu o capacitate de retentie de 4500 mc fiecare si cele doua bazine de omogenizare si retentie ($\emptyset = 25$ m), cu o

capacitate de retenție de 2000 mc fiecare au rol de atenuare a debitelor de ape pluviale (3900 l/s), de omogenizare a apelor, de uniformizare a debitelor evacuate, de decantare și de reținere a produselor petroliere.

Transportul apelor spre separatorul final se realizează astfel:

- din decantoarele ($\varnothing = 45$ m) printr-un colector ovoidal (900/1350 mm, L = 1,4 km);
- din decantoarele ($\varnothing = 25$ m) printr-un colector circular (Dn = 600 mm, L = 0,6 km).

Purjarea namolului din cele două decantoare ($\varnothing = 45$ m) se realizează pe 8 paturi de deshidratare ($V_t = 4800$ mc) amplasate în imediata vecinătate a celor 2 bazine. După deshidratare namolul este tratat pe filiere de tratare.

Produsul petrolier este colectat într-un separator de produs petrolier și este depozitat temporar în 2 containere metalice, de unde este preluat pe baza de contract de firme specializate.

Purjarea namolului din cele două decantoare ($\varnothing = 25$ m) se realizează pe 5 paturi de deshidratare ($V_t = 700$ mc), amplasate în imediata vecinătate a celor 2 bazine. După deshidratare namolul este tratat pe filiere de tratare.

Produsul petrolier este colectat într-un bazin din beton ($V = 22$ mc), de unde este preluat pe baza de contract de firme specializate.

Separatorul final de produse petroliere

Instalația se compune din:

- 2 bazine de flotare;
- 2 camere de intrare – ieșire aferente bazinelor de flotare;
- 2 stavilare pentru reglarea debitelor la intrare și ieșire;
- 2 stavilare distribuitoare între canalul de evacuare nou și cel vechi;
- un stavilar by-pass a instalației separatorului;
- 2 canale tip Parschall pentru măsurarea debitelor;
- 4 suflante SRD 2;
- un rezervor pentru colectarea produselor petroliere ($V = 100$ mc).

Din separatorul final de produse petroliere apele sunt evacuate în raul Doamnei prin canalul de evacuare “nou”, executat din tuburi ovoidale din beton 900/1350 mm ($Q = 3,43$ mc/s) în lungime de cca. 2,0 km, la cca. 150 m amonte de podul de pe drumul DN 73D Argeselu-Mioveni. În acest colector sunt evacuate și apele pluviale rezultate din incinta fosta Transporturi Dacia ($Q_c = 0,15$ mc/s) și a A.I.L.N. ($Q_c = 1,4$ mc/s).

Tot din separatorul final de produse petroliere, pentru situații de ploi torențiale care depășesc debitul de calcul de 3,43 mc/s, apele sunt evacuate și prin canalul de evacuare “vechi”. Acest canal este executat din tuburi ovoidale din beton (800/1200 mm, L = cca.

2,0 km) și are descarcare în raul Doamnei (mal stâng), la cca. 10 m amonte de podul de pe drumul DN 73D Argeselu-Mioveni.

Sistemul de canalizare al A.I.L.N. Mioveni

Sistemul de canalizare cuprinde:

- rețea de canalizare ape uzate menajere;
- rețea de canalizare ape pluviale neimpurificate;
- rețea de canalizare ape pluviale posibil impurificate cu hidrocarburi;
- canal de evacuare a apelor pluviale în emisar.

Apele uzate menajere sunt colectate printr-o rețea de canalizare ($L = 600$ m) executată din conductă PVC-SN4 ($D_n = 250$ mm) și sunt evacuate în colectorul orășenesc ($D_n = 800$ mm) existent pe latura sudică a incintei .

Apele pluviale cazute pe acoperisuri ($Q_c = 605$ l/s) și apele pluviale cazute pe platformele betonate (epurate prin separatoare de hidrocarburi) și pe spațiile verzi ($Q_c = 464$ l/s) sunt colectate printr-o rețea de canalizare executată din conducte PVC-SN4 ($D_n = 200-600$ mm, $L = 860$ m) și conducte PAFS ($D_n = 700-800$ mm, $L = 582$ m).

Rețeaua de canalizare ape pluviale de pe platformele betonate se compune din 7 ramuri ($L_t = 2108$ m, $D_n = 160-400$ mm) prevăzute, fiecare, la capatul aval cu un separator de hidrocarburi. Separatoarele de hidrocarburi sunt de tip AS-TOP cu debite cuprinse între 65 l/s și 125 l/s.

Canal de evacuare

Apele pluviale sunt evacuate printr-un colector general ($L = 873$ m, $Q = 1407$ l/s, $i = 0,35-0,5$ %) în colectorul pluvial general (nou) al Automobile Dacia S.A., cu secțiune clopot 900/1350 mm . Colectorul este executat din conductă PAFS ($D_n = 1000$ mm).

Sistemul de canalizare al incintei fosta Transporturi Dacia

Apele pluviale din zona halei de reparații și a platformei de parcare auto situate în partea sudică a incintei sunt colectate printr-o rețea de canalizare ($L = 390$ m) executată din tuburi de beton ($D_n = 300-600$ mm), fiind dirijate către un separator de produse petroliere ($Q = 160$ l/s). Apele epurate sunt evacuate printr-un canal general ($D_n = 600$ mm, $L = 400$ m) în colectorul pluvial general al Automobile Dacia S.A. cu secțiune clopot 900/1350 mm.

Apele uzate menajere sunt colectate printr-o rețea de canalizare ($L = 320$ m) executată din tuburi de beton ($D_n = 200$ mm) și sunt evacuate în colectorul orășenesc din b-dul Dacia (DN 73D).

Receptorii apelor evacuate

Apele uzate menajere sunt transportate in statia de epurare oraseneasca printr-un colector final (Dn = 500 mm, L = 1,2 km).

Purjele rezultate de la decantoarele statiei de potabilizare sunt evacuate in r. Argesel prin intermediul canalului de garda existent pe latura estica a incintei si o vale necadastrata, gura de deversare in raul Argesel fiind amplasata la urmatoarele coordonate in sistem STEREO 70: X = 384730, Y = 494585.

Codul corpului de apa la evacuare: RW10.1.17.8.10_B2 –Argesel: localitatea Namaiesti- confluent Targului.

Apele pluviale si industriale sunt evacuate in raul Doamnei prin canalul de evacuare nou, executat din tuburi ovoidale din beton 900/1350 mm (Q = 3,43 mc/s) in lungime de cca. 2,0 km, gura de deversare in raul Doamnei fiind amplasata la urmatoarele coordonate in sistem STEREO 70: X = 382643, Y = 492279. **Codul corpului de apa la evacuare: RW10.1.17_B3-R. Doamnei: loc. Slatina-intrare ac. Maracineni.**

Debitele si volumele de apa evacuate

Ape uzate menajere si industriale evacuate in statia de epurare Mioveni

		Incinta de baza Automobile Dacia	Incinta A.I.L.N. Romania	incinta fosta Transporturi Dacia
Q _{zi max.}	mc/zi (l/s)	1678 (19,421)	19 (0,22)	6 (0,07)
Q _{zi med.}	mc/zi (l/s)	1291 (14,942)	14 (0,162)	5 (0,058)
Q _{orar max.}	mc/h (l/s)	175 (48,553)	2 (0,555)	0,6 (0,166)
V _{an med}	mc	471215	5110	1825

Ape uzate industriale evacuate in raul Doamnei

- Q_{zi max.} = 3992 mc/zi (46,2 l/s)
- Q_{zi med.} = 3071 mc/zi (35,544 l/s)
- Q_{orar max.} = 416 mc/h (115,555 l/s)
- V_{an med} = 1120915 mc

Ape pluviale evacuate in raul Doamnei (conform regimului pluviometric inregistrat in anii 2019)

		Incinta de baza Automobile Dacia	Incinta A.I.L.N. Romania	incinta fosta Transporturi Dacia
Q _{zi max.}	mc/zi (l/s)	14120 (163,4)	520 (6,018)	190 (2,2)
Q _{zi med.}	mc/zi (l/s)	3508 (40,6)	130 (1,5)	43 (0,5)
V _{an med}	mc	1280420	47450	15695

Debitele ploii de calcul pentru cele 2 incinte sunt:

- Incinta de baza Automobile Dacia: Q_c = 3900 l/s;
- Incinta A.I.L.N. Romania: Q_c = 1069 l/s;
- Incinta fosta Transporturi Dacia: Q_c = 162,7 l/s.

Purje decantoare statia de tratare apa bruta, evacuate in raul Argesel

- $Q_{zi\ max} = 430\ mc/zi\ (4,977\ l/s)$;
- $Q_{zi\ med} = 270\ mc/zi\ (3,125\ l/s)$;
- $V_{an\ med} = 98550\ mc.$

Instalatii de masura a volumelor de apa evacuate

Amplasament	Tip debitmetru	Montaj
Evacuare apa uzata pluvial-industriala	1contor ENDRESS-HAUSER, cu ultrasunete	Pe canalul de evacuare catre Raul Doamnei
Evacuare apa uzata menajera	1contor ENDRESS-HAUSER, cu ultrasunete	Pe conducta Dn500, catre statia de epurare Mioveni

Alimentarea cu energie electrica

Energia electrica este preluata din sistemul national de distributie.

S.C. Automobile Dacia S.A. are implementat un program de minimizare al consumului de energie electrica, avand ca rezultat scaderea consumului specific pe vehicul.

Consumul anual de energie electrica in anul 2020 a fost de 266851.750 MWh/an.

Energia termica sub forma de abur tehnologic si apa supraincalzita este produsa in Centrala termica proprie, utilizand drept combustibil gaze naturale si pacura (numai in situatii de deficit gaze naturale in magistrala nationala).

Automobile Dacia are implementat un program de minimizare al consumului de energie termica avand ca rezultat scaderea consumului specific pe vehicul

Consumul anual de gaze naturale in anul 2020 a fost de 278832.09 MWh/an.

Alimentarea cu gaze naturale

Incalzirea spatiilor se face cu ajutorul centralei termice DEMPI. In cladirea centralei termice sunt amplasate 9 cazane:

- 2 cazane abur Viesman tip Vitomax 200 HS-7,66 MW pentru producerea aburului tehnologic;
- 4 cazane apa fierbinte Vitomax 200 HW 16,2 MW;
- 1 cazan apa fierbinte Vitomax 200 HW-7,5 MW;
- 2 cazane apa fierbinte tehnologica LOOS UT- M58x10,14 MW.

Distributia agentilor termici la consumatorii din incinta Dacia, prin retele proprii DEMPI, asigura functionarea punctelor termice din platforma si preluarea si distributia gazelor naturale la consumatorii care le folosesc in procesele tehnologice.

Toate cazanele sunt alimentate cu gaze naturale sau pacura.

Aplicarea celor mai bune tehnici disponibile pentru utilizarea eficienta a energiei si de reducere a consumului de agent termic a determinat societatea sa implementeze masuri si tehnologii eficiente energetic, astfel:

- minimizarea consumului de apa si utilizarea sistemelor inchise de circulatie a apei;
- izolatia buna (cladiri, conducte si instalatie);
- amplasamentul instalatiei pentru reducerea distantelor de pompare;
- optimizarea fazelor pentru motoarele cu comanda electronica;
- masuri optimizate de eficienta pentru instalatiile de ardere (preincalzirea aerului/ combustibilului, excesul de aer, etc).

2.4. Folosirea de teren din imprejurimi

Folosintele actuale ale terenului din imprejurimi

Amplasamentul studiat este situat in orasul Mioveni, judetul Arges, in partea nord-estica a orasului. Zona in care este amplasat obiectivul analizat in prezenta lucrare este zona industriala. Terenul societatii Automobile Dacia S.A. se află la distanța de cca. 15 km de municipiul Pitesti si la cca. 120 km fata de municipiul Bucuresti, in vecinatatea estica a DN73.

Amplasamentul studiat este imprejmuit cu gard din plasa de sarma pe stalpi metalici fixati in beton. Accesul se face prin intermediul portilor de acces in societate si a strazilor interioare. Obiectivul este dotat cu sistem de supraveghere video (camere video amplasate in interior si exterior), iar paza este asigurata de personal propriu Dacia.

Localitatea cea mai apropiata, urmand drumul comunal DC32 si drumul national DN73, este Piscani.

2.5. Utilizarea chimica

Laboratorul de analize chimice al societății deține și utilizează substanțe chimice toxice și periculoase, păstrate în locuri special amenajate și securizate, pentru care deține avizele și autorizațiile necesare, evidența mișcărilor fiind înscrisă în “Registrul pentru evidența mișcărilor produselor și substanțelor toxice în fabrici, laboratoare, depozite, subdepozite” iar a substanțelor precursorare în “Registrul pentru evidența mișcărilor zilnice a precursorilor la operatori”.

Produsele chimice cu potential de poluare au fost identificate, in conformitate cu Legea nr. 59/2016, privind controlul activitatilor care prezinta pericole de accidente majore in care sunt implicate substante periculoase.

Toate produsele chimice folosite sunt achizitionate numai de la furnizori autorizati pentru care este tinuta evidenta.

Pentru produsele chimice utilizate sunt emise «Autorizatii de utilizare» si sunt tinute sub control intr-o baza de date. Pentru fiecare post de lucru sunt elaborate Fisa de Informatii Utilizator si Fisa de Informatii Mediu, unde sunt specificate riscurile chimice si de mediu si masurile ce trebuie luate pentru inlaturarea acestora

Pentru produsele chimice toxice au fost intreprinse actiuni de suprimare, inlocuire, diminuare a acestora (precum tricloretilena, benzenul, diluantii cu benzen, vopselurile cu crom si plumb, eterii de glicol), la fel si procesele tehnologice toxice (de exemplu, sudurile cu plumb, curatarea cu benzina de extractie, white spirit).

Substanțele toxice și periculoase existente pe amplasament sunt:

Substante/ Preparate	Fraza de pericol	Capacitate totala de stocare (tone)	Mod de stocare
Clor	H270, H331, H400	2,030	2 rezervoare metalice sub presiune de 0,8 mc
Amestec Hidrogen/Heliu	H220	0,002	3 butelii de 50 l
Gaze lichefiate extrem de inflamabile(GPL, GN..)	H220	22,534	9 rezervoare supraterane
HFO	H220	3,726	6 butelii de 57 Kg 4 rezervoare de 846 Kg
Amoniac anhidru	H331, H221, H400	2,864	1 rezervor 5 mc, cu limitator de umplere la capac de 80 % 8 butelii de 25 Kg
Produse derivate din petrol c) Motorina	H226, H411	76,4454	6 rezervoare metalice, 3 subterane si 3 supraterane
Produse derivate din petrol a) Benzine	H340, H350, H361, H224, H410	122,608	8 rezervoare, 6 subterane si 2 supraterane
Produse derivate din petrol c) Pacura	H 410	392,000	Rezervor metalic, suprateran
Eter de petrol	H225, H411	0,02345	Bidon 1l si bidon 5l
Vopsele bare solvantate Colorclassic	H226	27,377	Cuve de lucru din inox si butoaie metalice
Aerosoli inflamabili	H222	0,3	spray
Oxigen	H270	0,243	8 butelii de 20 Kg
Acetilena	H220	0,09	15 butelii metalice de 6 Kg(b40L)
Toner 134	H400	3,69	3 containere de 1230 Kg, recipient mari vrac IBC
Apret solvantat	H226	49,902	Cuve de lucru din inox si butoaie metalice
Lacuri solvantate caroserie	H226, H411	35,612	Cuve de lucru din inox si butoaie metalice

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu
Beneficiar S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.
RAPORT DE AMPLASAMENT

Lacuri solvantate bare	H 226	4,38	Cuve de lucru din inox si butoaie metalice
Diluanti	H226	26,704	Cuve de lucru din inox si butoaie metalice
Hipoclorit	H400	0,010	Bidon 5 l
Bonderite (Aditiv ZN3)	H400	0,36	8 bidoane de 45 Kg
Fixodine	H411	0,250	10 saci x25 Kg
Castrol Rustillo	H411	0,324	2 butoaie x 162,2 Kg
Intaritor	H226	2,519	2 bidoane x 3,8 l
Betamate 1044	H411	0,15	butoi 50 l
Saruri de Ni	H400	6,86	1000 l recipient mari vrac IBC-RMV
Hidrex 7900	H410, H330	0,05	10 bidoane de 5 Kg
Lichid spalare geamuri	H226	24,64	27 containere 1000 l
Granostarter N Bonderite M-AD ZN2	H272, H400	0,008	2 bidoane de 43 Kg
Betawipe VP 04604	H225	0,087	Bidon 1l
Betaclean 3350	H225, H410	0,021	Bidon 1l
Betaguard PF250	H411	3,000	Butoi 50 Kg
Anticorit DFW6101	H226	0,050	Bidon 60 l
Efcoat WB 523	H226	19	Butoaie de 220L

Substanțele chimice toxice și periculoase sunt păstrate în spații (magazii) special amenajate, supravegheate, în ambalaje originale și rezervoare speciale construite și protejate în funcție de caracteristicile fizico-chimice ale fiecărei substanțe în parte (fișa tehnică de securitate a materialului), păstrându-se o evidență strictă a cantităților existente în magazine și utilizate în procesul tehnologic, respectiv laboratoare, respectându-se instrucțiunile de lucru și legislația în vigoare privind protecția mediului, evidența făcându-se în:

- Registrul pentru evidența mișcărilor produselor și substanțelor toxice în fabrică, laboratoare, depozite, subdepozite;
- Registrul pentru evidența mișcărilor zilnice a precursorilor la operatori;

Cerinte BAT referitoare la utilizarea substantelor/preparatelor chimice periculoase, conform tehnologiei propuse prin proiect

Nr. crt.	Cerinta BREF/BAT	Tehnologie propusa prin proiect
1.	Tinerea evidentei consumurilor de	Titularul activitatii va monitoriza materiile

	chimicale	prime si materialele auxiliare utilizate
2.	Existenta de proceduri pentru inlocuirea unor substante/preparate chimice cu altele mai putin poluante	Se vor implementa sisteme de management de mediu si proceduri aferente. Se vor intocmi proceduri pentru revizuirea sistematica, in concordanta cu noile progrese, a materiilor prime utilizate si propunerea unora mai adecvate, cu impact mai redus asupra mediului
3.	Evidentierea consumurilor de chimicale/unitate de productie	Titularul activitatii va monitoriza materiile prime si auxiliare utilizate
4.	Reducerea cantitatii de substante chimice prin utilizarea de sisteme durabile cu intretinere sau refacere a solutiei	Sunt prevazute revizii periodice ale sistemelor de productie, verificari ale sistemului electric pentru mentinerea parametrilor de proces (curent electric, temperatura)
5.	Operarea procesului in conformitate cu instructiunile si procedurile specifice acestei activitati, folosirea unui personal calificat si instruit periodic pentru activitatile desfasurate.	Se vor implementa Sisteme de management de mediu si proceduri aferente. Se vor respecta instructiunile de lucru si regulamentele de exploatare.

2.6. Topografie si scurgere

Platforma Automobile Dacia se afla in partea centrala a orasului Mioveni, judetul Arges.

Orasul Mioveni este asezat in Podisul Getic, in zona de contact dintre Dealurile Argesului si Platforma Candesti, in partea centrala a judetului Arges. Ca tip mediu de relief, localitatea este asezata in bazinul Argesului, pe malul stang al Argeselului, la 2,5 km de confluenta acestuia cu Raul Targului.

Orasul este situat la poalele dealului Padurea Valea Mare – Colibasi, in prelungire sudica cu dealurile Vierosi si Stefanesti, care au o altitudine cuprinsa intre + 425 m si +325 m.

Ca intindere, orasul Mioveni ocupa o suprafata de aproximativ 51 km², cea mai mare parte fiind constituita din lunca Argeselului (campia Lilieci este considerata "Baraganul" localitatii).

Argeselul este principala apa curgatoare ce uda teritoriul localitatii Mioveni, traversand-o pe directia nord-est, spre sud, sud-vest. Argeselul izvoraste de sub Varful Papusa, la 2100 m altitudine, traverseaza Muntii Iezer (versantul sudic), Subcarpatii Getici, Podisul Getic si se varsa in raul Targului, la Piscani Mioveni. Argeselul are un bazin hidrografic ingust, lipsit de afluenti mai importanti, cu o vale suspendata in cursul superior, cu debit redus, seaca uneori in zona piemontana din cauza infiltratiilor apei in pietrisurile Candesti.

Apele subterane se diferentiază în apele freatice (apele de suprafață) și apele de adâncime. Apele freatice sunt cantonate în pietrisurile și nisipurile orizontului inferior al depozitelor villafranchiene. Apele subterane sunt aprovizionate din precipitații și debitul lor scade în perioada anilor secetosi.

2.7. Geologie

Geologic, zona studiată face parte din unitatea geotectonică numită Depresiunea Getică. La alcătuirea geologică a zonei participă depozite cuaternare, dispuse transgresiv peste formațiunile pliocene. În general, depozitele sedimentare au o dispunere liniară, monoclină și suborizontală, cu caderi foarte mici, sub 10° , spre sud, nefiind afectate de fenomene tectonice aplicative și/sau disjunctive. Configurația lor actuală a fost influențată numai de procesele succesive de eroziune și depunere. Din punct de vedere stratigrafic, zona este constituită din depozite cuaternar-superioare (Holocen).

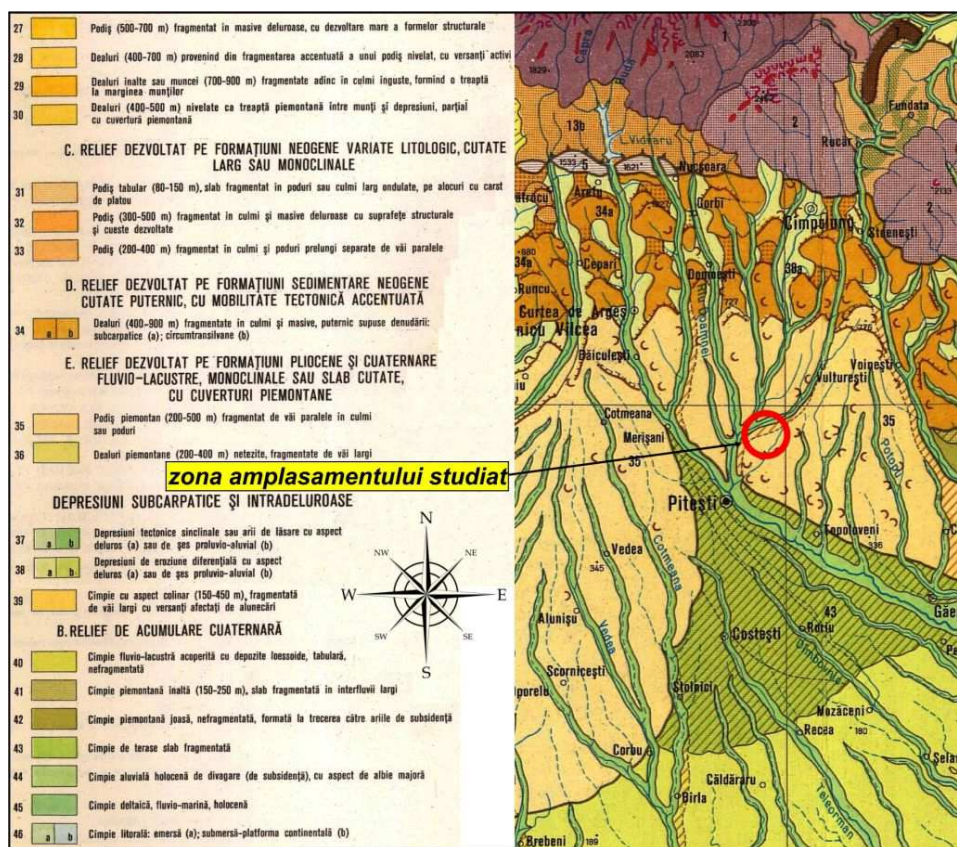
Petrografic, elementele de nisip și pietris sunt constituite din cuarțite+cuarț (59,58%), gnaise+micasisturi (37,48%), pegmatite (2,58%), silice coloidală (0,36%), cât și elemente remaniate din rocile sedimentare (conglomerate și gresii).

Complexul util este acoperit de sol vegetal, nisipuri prafoase (uneori argiloase), holocene, cu grosimi medii de 0.4-0.5 m.

Din punct de vedere geomorfologic, zona cercetată este reprezentată de o unitate de relief de câmpie, de acumulare fluvio-lacustră cuaternară, având ca fundament Platforma Nordică (Platforma Valahă). Câmpia propriu-zisă a Piteștiului corespunde celor trei terase ale Argeșului, șapate de acesta într-un con de dejecție, ca urmare depozitele sedimentare ale acestei câmpii cuprind „Pietrisuri de Pitești”, nisipuri, argile, depozite loessoide. De asemenea, o influență în definitivarea reliefului actual al Piteștiului o are cea mai recentă etapă a evoluției paleogeografice reprezentată de cuaternar (pleistocen, holocen). Această unitate geomorfologică este rezultatul depunerii, în Holocenul superior, a unor depozite tinere, în general uniforme, alcătuite la partea superioară din argile, nisipuri argiloase, iar spre bază din pietrișuri cu stratificație torențială și lentile subțiri de nisipuri grosiere și mărunte.

Această unitate prezintă altitudini în genere sub 200 m și face trecerea de la zona subcarpatică, situată mai la nord, cu zona Câmpiei Române, situată la sud. Ca urmare a cercetărilor de teren, precum și a datelor preluate din lucrări executate anterior în perimetrul limitrof celui cercetat, se poate face o sinteză a naturii litologice a terenului din perimetrul cercetat, după cum urmează: de la suprafață până la adâncimi de 2,00 – 3,00 m și local până la 6 m se află material de umplură, constituit dintr-un amestec eterogen de sol vegetal alohton, argilă nisipoasă, uneori și pietriș și cu resturi de materiale de

construcții. Nivelul stabilizat al pânzei freactice se situează între 5,00 și 6,16 m adâncime, direcția de curgere fiind NV-SE. Adâncimea maximă de îngheț este de 0,80 - 0,90 m.

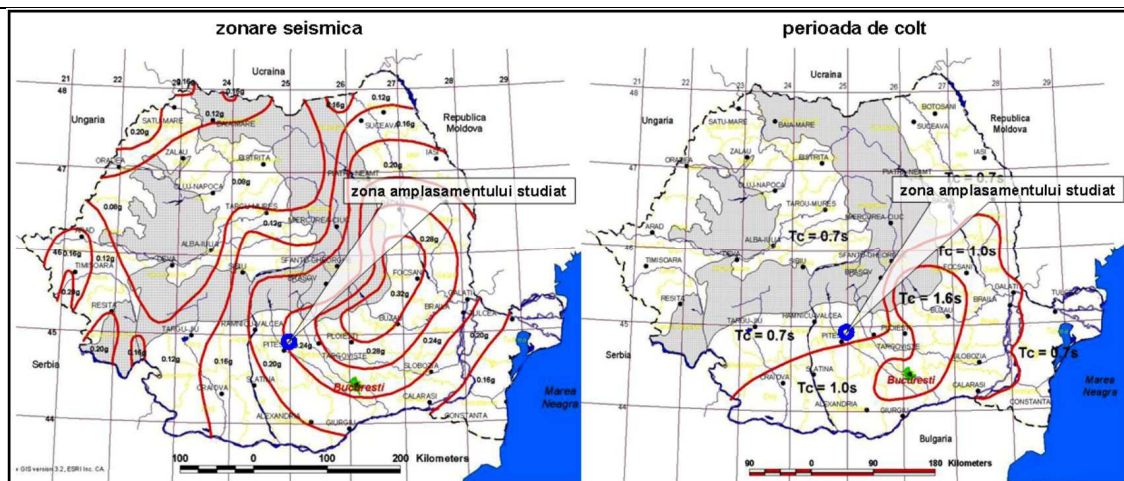


Harta geologie

Seismicitate

Conform normativului P100-1/2006 perimetrul analizat corespunde zonei de calcul, având următorii parametri:

- perioada de control (colt) a spectrului de raspuns, $T_c = 0,7$ s;
- valoarea de varf a acceleratiei terenului pentru proiectare, ag pentru cutremure avand intervalul mediu de recurenta IMR = 100 ani, $a_g = 0,20$ g.



Harta seismicitate

2.8. Hidrologie

Platforma Automobile Dacia este amplasata in partea nord-estica a intravilanului orasului Mioveni, judetul Arges, pe platoul de la poalele dealului Porcului, bazin hidrografic Arges, curs de apa, raul Argesel, mal stang, cod cadastral X-1.017.08.10.00.0.

Orasul Mioveni este situat in bazinul hidrografic al Argesului, pe unul din afluentii sai indirecti, Argesel, ce se uneste cu Raul Targului si apoi cu Raul Doamnei, raul colector al apelor care vin din Fagaras.

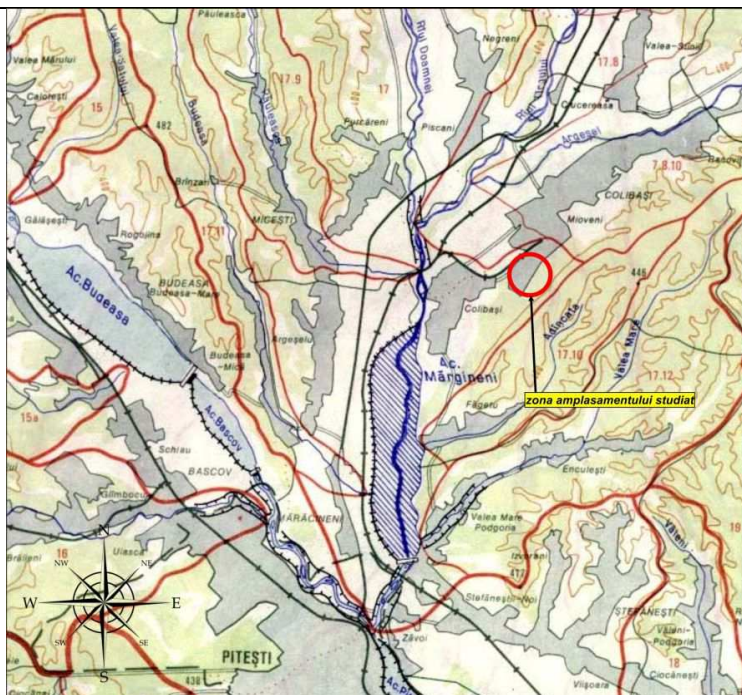
Apele de suprafata si subterane constituie surse pentru alimentarea cu apa a populatiei si a agentilor economici. Localitatea Mioveni, fiind situata in zona de deal, cu roci slabe, puternic erodate de agentii externi, este brazdata de multe paraie. Cea mai mare parte a acestor paraie au un curs temporar, aprovizionate de precipitatii.

Paraurile, torentii si ogasele formate pe terasele raului Argesel sunt bine dezvoltate, unele atingand adancimi de 5 m, altele sunt putin evolute. Cele mai importante vai sunt: Valea Neagra, Valea Viersi, Valea Cioranca, Valea Stancului, Valea Baraganoaia, Valea Adancata.

O parte dintre aceste paraie au fost canalizate si utilizate drept canale colectoare pentru apa menajera a localitatii Mioveni.

Raul Argeselul ($L = 70$ km, $S = 232$ km², $Q = 1,82$ m³/s) este afluentul raului Targului ($L = 65$ km, $S = 844$ km², $Q = 10,4$ m³/s), iar raul Targului este afluentul raului Doamnei ($L = 87$ km, $S = 599$ km², $Q = 20,4$ m³/s). Aceste trei cursuri de apa se unesc la circa 300 m aval de Mioveni.

Platforma S.C. Automobile Dacia S.A. se afla la circa 2,5 km est de confluenta raului Doamnei cu raul Targului.



Harta hidrologie

2.9. Autorizatii curente

- Autorizație de gospodărire a apelor nr. 466/18.12.2020, emisă de Administrația Bazinală de Apa Argeș – Vedea, cu valabilitate până la 31.12.2025;
- Autorizație integrată de mediu nr. 18/01.11.2017, emisă de Agenția pentru Protecția Mediului Argeș, cu valabilitate până la 01.11.2027.

2.10. Planificarea monitorizării

În vederea acțiunilor planificate pentru supravegherea calității amplasamentului, au fost identificate sursele de poluanți și măsurile pentru protecția factorilor de mediu.

Activitatea de monitorizare a emisiilor și a calității aerului este organizată în cadrul societății și este coordonată de persoane numite cu decizie de către conducerea unității.

Monitorizarea factorilor de mediu (apa, aer, sol, apă subterană) se face conform standardelor în vigoare, prin laboratoare proprii și cele acreditate.

Monitorizări realizate cu ocazia actualului Raport de Amplasament

monitorizarea emisiilor

Pentru monitorizarea emisiilor de poluanți în aer din sursele fixe au fost efectuate măsurători prin Laboratorul de analize mediu al societății Ecoind, acreditat RENAR (nr. certificat acreditare LI 941).

Locul de prelevare: centrale termice - cos evacuare, str. Uzinei, nr.1, Mioveni.

Raport de incercare

nr.38-1/PA din 18.03.2020

Beneficiar: S.C. Automobile Dacia S.A.

Incerari executate: Emisii: pulberi, CO, SO₂, NO_x

Data prelevării probelor: 05.03.2020

Conditii de prelevare: temperatura 4⁰C, presiune barometrica 1008 mbari.

Concentratia poluantilor in emisiile sursei fixe

Sursa	poluant	UM	Concentratie medie	Incertitudinea extinsa pt.K=2	Q _m (g/h)	AIM 18/01.11.2017
Cazan Vitomax HW 200 nr.1/apa fierbinte termoficare	pulberi	mg/Nmc 3% O ₂	0,78	± 0,11	14,2	5
	CO	mg/Nmc 3% O ₂	2,83	± 0,31	45,5	100
	NO _x	mg/Nmc 3% O ₂	57,91	± 6,08	929	350
	SO ₂	mg/Nmc 3% O ₂	3,31	± 1,03	53,2	35
	O ₂	%	5,08	± 0,38	-	-
Cazan Vitomax HW 200 nr.2/apa fierbinte termoficare	pulberi	mg/Nmc 3% O ₂	1,08	± 0,15	23,4	5
	CO	mg/Nmc 3% O ₂	6,10	± 0,66	116	100
	NO _x	mg/Nmc 3% O ₂	55,51	± 5,83	1055	350
	SO ₂	mg/Nmc 3% O ₂	3,33	± 1,03	63,3	35
	O ₂	%	5,15	± 0,31	-	-
Cazan Vitomax HW 200 nr.3/apa fierbinte termoficare	pulberi	mg/Nmc 3% O ₂	0,95	± 0,13	15,8	5
	CO	mg/Nmc 3% O ₂	4,70	± 0,51	68,1	100
	NO _x	mg/Nmc 3% O ₂	56,85	± 5,97	823	350
	SO ₂	mg/Nmc 3% O ₂	3,39	± 1,05	49,1	35
	O ₂	%	5,43	± 5,43	-	-
Cazan Vitomax HW 200 nr.4/apa fierbinte termoficare	pulberi	mg/Nmc 3% O ₂	0,87	± 0,12	18,2	5
	CO	mg/Nmc 3% O ₂	6,83	± 0,74	124	100
	NO _x	mg/Nmc 3% O ₂	54,79	± 5,75	998	350
	SO ₂	mg/Nmc 3% O ₂	3,37	± 1,04	61,5	35
	O ₂	%	5,35	± 0,32	-	-
Cazan Vitomax HW 200 nr.5/apa fierbinte termoficare	pulberi	mg/Nmc 3% O ₂	0,90	± 0,13	18,1	5
	CO	mg/Nmc 3% O ₂	2,2	± 0,24	44,1	100
	NO _x	mg/Nmc 3% O ₂	63,18	± 6,63	1066	350
	SO ₂	mg/Nmc 3% O ₂	3,47	± 1,08	58,6	35
	O ₂	%	5,8	± 0,35	-	-
Cazan Vitomax HW 200 nr.1/abur	pulberi	mg/Nmc 3% O ₂	1,11	± 0,15	13,6	5
	CO	mg/Nmc 3% O ₂	2,47	± 0,27	26,8	100
	NO _x	mg/Nmc 3% O ₂	67,05	± 7,04	728	350
	SO ₂	mg/Nmc 3% O ₂	3,30	± 1,02	35,9	35
	O ₂	%	5,03	± 0,30	-	-
Cazan Vitomax HW 200 nr.2/abur	pulberi	mg/Nmc 3% O ₂	0,92	± 0,13	11,9	5
	CO	mg/Nmc 3% O ₂	4,51	± 0,49	48,4	100
	NO _x	mg/Nmc 3% O ₂	68,23	± 7,16	731	350
	SO ₂	mg/Nmc 3% O ₂	3,52	± 1,09	37,7	35
	O ₂	3	6,0	± 0,30	-	-
Cazan Loos UT-M58*10 nr.1/apa fierbinte tehnologica	pulberi	mg/Nmc 3% O ₂	0,79	± 0,11	11,4	5
	CO	mg/Nmc 3% O ₂	4,15	± 0,45	50,0	100
	NO _x	mg/Nmc 3% O ₂	66,71	± 7,00	803	350
	SO ₂	mg/Nmc 3% O ₂	3,53	± 1,09	42,6	35
	O ₂	%	6,08	± 0,36	-	-
Cazan Loos UT-M58*10 nr.1/apa	pulberi	mg/Nmc 3% O ₂	1,10	± 0,15	17,3	5
	CO	mg/Nmc 3% O ₂	3,63	± 0,39	48,9	100

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu
Beneficiar S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.
RAPORT DE AMPLASAMENT

fierbinte tehnologica	NO _x	mg/Nmc 3% O ₂	56,01	± 5,88	755	350
	SO ₂	mg/Nmc 3% O ₂	3,41	± 1,06	45,9	35
	O ₂	%	5,51	± 0,33	-	-

Locul de prelevare: cutii de viteze-tratament termic, str. Uzinei, nr. 1, cos de evacuare gaze arse.

Raport de incercare
nr.38/2/PA din 18.03.2020

Beneficiar: S.C. Automobile Dacia S.A.

Incerari executate: Emisii: pulberi, CO, SO₂, NO_x, acroleina

Data prelevării probelor: 04.03.2020

Conditii de prelevare: temperatura 7⁰C, presiune barometrica 1006 mbari.

Concentratia poluantilor in emisiile sursei fixe

Sursa	poluant	UM	Concentratie medie	Incertitudinea extinsa pt.K=2	Q _m (g/h)	AIM 18/01.11.2017
C1/ cuptor Aichelin	pulberi	mg/Nmc	3,11	± 0,39	7,43	5
	CO	mg/Nmc	17,50	± 1,89	41,78	100
	NO _x	mg/Nmc	47,70	± 5,01	114	350
	SO ₂	mg/Nmc	2,93	± 0,91	7,00	35
	C ₃ H ₄ O*	mg/Nmc	0,3	± 0,03	0,72	20
C2/ cuptor Aichelin	pulberi	mg/Nmc	2,33	± 0,29	0,59	5
	CO	mg/Nmc	18,80	± 2,03	4,75	100
	NO _x	mg/Nmc	12,80	± 1,34	3,25	350
	SO ₂	mg/Nmc	5,10	± 1,58	1,30	35
	C ₃ H ₄ O*	mg/Nmc	0,1	± 0,01	0,03	20
C3/ cuptor Aichelin	pulberi	mg/Nmc	2,71	± 0,34	3,75	5
	CO	mg/Nmc	18,81	± 2,03	24,59	100
	NO _x	mg/Nmc	36,90	± 3,87	50,23	350
	SO ₂	mg/Nmc	5,13	± 1,59	7,08	35
	C ₃ H ₄ O*	mg/Nmc	0,2	± 0,02	0,28	20

Pentru masuratorile efectuate la: Centralele termice 1, 2 si 3 _Logistic Kranz si centralele termice Cutii viteza- Tratament termic sunt anexate Rapoartele de incercare nr. 332/28 PAER/29.09.2021; nr. 332/ 29 PAER/29.09.2021; nr. 332/30 PAER/29.09.2021 si nr.332/ 31 PAER/29.09.2021.

Locul de prelevare: Motor 2, str. Uzinei, nr.1, Mioveni

Raport de incercare

nr.38/3/PA din 19.03.2020

Beneficiar: S.C. Automobile Dacia S.A.

Incerari executate: Emisii: pulberi, CO, SO₂, NO_x,

Data prelevării probelor: 04.03.2020

Conditii de prelevare: temperatura 7⁰C, presiune barometrica 1006 mbari.

Concentratia poluantilor in emisiile sursei fixe

Sursa	poluant	UM	Concentratie medie	Incertitudinea extinsa pt.K=2	Q _m (g/h)	AIM 18/01.11.2017
C1/bancuri motoare incercari	pulberi	mg/Nmc	1,05	± 0,13	1,06	50
	CO	mg/Nmc	95,31	± 10,29	96,4	170
	NO _x	mg/Nmc	160,90	± 16,89	163	450
	SO ₂	mg/Nmc	23,4	± 7,25	23,7	1700
C2/bancuri motoare incercari	pulberi	mg/Nmc	1,15	± 0,14	1,13	50
	CO	mg/Nmc	109,38	± 11,81	108	170
	NO _x	mg/Nmc	175,30	± 18,41	173	450
	SO ₂	mg/Nmc	27,80	± 8,62	27,5	1700
C3/bancuri motoare incercari	pulberi	mg/Nmc	0,98	± 0,12	0,89	50
	CO	mg/Nmc	107,81	±11,64	97,0	170
	NO _x	mg/Nmc	130,70	± 13,72	118	450
	SO ₂	mg/Nmc	31,50	± 9,77	28,4	1700
C4/bancuri motoare incercari	pulberi	mg/Nmc	0,98	± 0,12	0,96	50
	CO	mg/Nmc	104,06	± 11,24	101,80	170
	NO _x	mg/Nmc	126,60	± 13,29	123,8	450
	SO ₂	mg/Nmc	22,00	± 6,82	21,50	1700
C5/bancuri motoare incercari	pulberi	mg/Nmc	1,00	± 0,13	0,83	50
	CO	mg/Nmc	82,19	± 8,88	68,19	170
	NO _x	mg/Nmc	132,20	±13,88	109,70	450
	SO ₂	mg/Nmc	29,30	± 9,08	24,31	1700
C6/bancuri motoare incercari	pulberi	mg/Nmc	1,19	± 0,15	1,28	50
	CO	mg/Nmc	113,44	± 12,25	121,78	170
	NO _x	mg/Nmc	96,90	± 10,17	103,9	450
	SO ₂	mg/Nmc	24,60	± 8,18	28,31	1700
CV 2	pulberi	mg/Nmc	1,73	± 0,22	1,21	50
CV 3	pulberi	mg/Nmc	1,16	± 0,15	1,16	50

Locul de prelevare: Motor 3, str. Uzinei, nr.1, Mioveni

Raport de incercare

nr.38/4/PA din 25.03.2020

Beneficiar: S.C. Automobile Dacia S.A.

Incerari executate: Emisii: pulberi, CO, SO₂, NO_x,

Data prelevării probelor: 04.03.2020

Conditii de prelevare: temperatura 12⁰C, presiune barometrica 1007 mbari.

Concentratia poluantilor in emisiile sursei fixe

Sursa	poluant	UM	Concentratie medie	Incertitudinea extinsa pt.K=2	Q _m (g/h)	AIM 18/01.11.2017
C1/bancuri incercari motoare	pulberi	mg/Nmc	0,52	± 0,07	0,67	50
	CO	mg/Nmc	88,75	± 9,59	116	170
	NO _x	mg/Nmc	139,4	± 14,64	181	450
	SO ₂	mg/Nmc	28,6	± 8,87	37,2	1700
C2/bancuri incercari motoare	pulberi	mg/Nmc	0,78	± 0,10	0,92	50
	CO	mg/Nmc	110	± 11,88	130	170
	NO _x	mg/Nmc	131,7	± 13,83	156	450
	SO ₂	mg/Nmc	30,8	± 9,55	36,3	1700
C3/bancuri incercari motoare	pulberi	mg/Nmc	0,52	± 0,07	0,70	50
	CO	mg/Nmc	117,8	±12,72	158	170
	NO _x	mg/Nmc	147,1	± 15,45	198	450
	SO ₂	mg/Nmc	31,5	± 9,77	42,4	1700
C4/bancuri incercari motoare	pulberi	mg/Nmc	2,08	± 0,26	2,77	50
	CO	mg/Nmc	52,50	± 5,67	70,1	170
	NO _x	mg/Nmc	72,30	± 7,59	96,4	450
	SO ₂	mg/Nmc	13,2	± 4,09	17,6	1700
C5/bancuri incercari motoare	pulberi	mg/Nmc	1,68	± 0,21	1,79	50
	CO	mg/Nmc	59,06	± 6,38	63,1	170
	NO _x	mg/Nmc	66,10	±6,94	70,6	450
	SO ₂	mg/Nmc	13,2	± 4,09	14,1	1700
C6/bancuri incercari motoare	pulberi	mg/Nmc	1,05	± 0,13	1,12	50
	CO	mg/Nmc	60,63	± 6,55	65,0	170
	NO _x	mg/Nmc	114,3	± 12,00	123	450
	SO ₂	mg/Nmc	7,30	± 2,26	7,86	1700

Pentru masuratorile efectuate la bancurile de incercari motoare- Motor 3 este anexat raportul de incercare nr. 332/4 PAER din 30.09.2021.

Locul de prelevare: Motor 4, str. Uzinei, nr.1, Mioveni

Raport de incercare
nr.38/5/PA din 20.03.2020

Beneficiar: S.C. Automobile Dacia S.A.

Incercari executate:Emisii: COV(compusi organici volatili sub forma de Carbon Organic Total- TOC)

Data prelevarii probelor: 03.03.2020

Conditii de prelevare: temperatura 12⁰C, presiune barometrica 1007 mbari.

Concentratia poluantilor in emisiile sursei fixe

Sursa	poluant	UM	Concentratie medie	Incertitudinea extinsa pt.K=2	Q _m (g/h)	AIM 18/01.11.2017
C4- instalatie impregnare	COV	mgC/Nmc	3,15	± 0,24	11,7	100

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu
Beneficiar S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.
RAPORT DE AMPLASAMENT

C5- instalatie impregnare	COV	mgC/Nmc	2,80	± 0,21	11,5	100
---------------------------	-----	---------	-------------	--------	------	------------

Locul de prelevare: Motor 4- instalatie metalizare C1, str. Uzinei, nr.1, Mioveni

Raport de incercare

nr.38/6/PA din 20.03.2020

Beneficiar: S.C. Automobile Dacia S.A.

Incerari executate:Emisii: pulberi

Data prelevarii probelor: 03.03.2020

Conditii de prelevare: temperatura 12⁰C, presiune barometrica 1007 mbari.

Concentratia poluantilor in emisiile sursei fixe

Sursa	poluant	UM	Concentratie medie	Incertitudinea extinsa pt.K=2	Q _m (g/h)	AIM 18/01.11.2017
Instalatie metalizare Heller C1	pulberi	mg/Nmc	1,15	± 0,14	8,63	5

Locul de prelevare: Motor 4- instalatie metalizare C2, str. Uzinei, nr.1, Mioveni

Raport de incercare

nr.38/7/PA din 20.03.2020

Beneficiar: S.C. Automobile Dacia S.A.

Incerari executate:Emisii: pulberi

Data prelevarii probelor: 03.03.2020

Conditii de prelevare: temperatura 12⁰C, presiune barometrica 1007 mbari.

Concentratia poluantilor in emisiile sursei fixe

Sursa	poluant	UM	Concentratie medie	Incertitudinea extinsa pt.K=2	Q _m (g/h)	AIM 18/01.11.2017
Instalatie metalizare Heller C2	pulberi	mg/Nmc	1,37	± 0,17	14,1	5

Pentru masuratorile efectuate la Motor 4- Instalatie metalizare Heller C1 si C2 sunt anexate Rapoartele de incercare nr. 332/1 si 332/2 PAER din 30.09.2021.

Locul de prelevare: Motor 5- instalatie metalizare C1, str. Uzinei, nr.1, Mioveni

Raport de incercare

nr.332/3 PAER din 30.09.2021

Beneficiar: S.C. Automobile Dacia S.A.

Incerari executate:Emisii: pulberi, CO, SO₂, NO_x

Data prelevarii probelor: 13.09.2021

Conditii de prelevare: temperatura 24⁰C, presiune barometrica 1015 mbari.

Concentratia poluantilor in emisiile sursei fixe

Sursa	poluant	UM	Concentratie medie	Incertitudinea extinsa pt.K=2	Q _m (g/h)	AIM 18/01.11.2017
C1-Instalatie metalizare Heller 332/3	pulberi	mg/Nmc	2,12	± 0,72	7,59	50

Q_m- debit masic

Locul de prelevare: Turnatorie neferoase, str. Uzinei, nr.1, Mioveni

Raport de incercare

nr.38/8/PA din 23.03.2020

Beneficiar: S.C. Automobile Dacia S.A.

Incerari executate:Emisii: pulberi, CO, SO₂, NO_x,fluoruri

Data prelevarii probelor: 06.03.2020

Conditii de prelevare: temperatura 10⁰C, presiune barometrica 1006 mbari.

Concentratia poluantilor in emisiile sursei fixe

Sursa	poluant	UM	Concentratie medie	Incertitudinea extinsa pt.K=2	Q _m (g/h)	AIM 18/01.11.2017
Turnatorie neferoase						
Cuptoare Striko C1	pulberi	mg/Nmc	2,98	± 0,38	16,0	50
	CO	mg/Nmc	52,25	± 5,64	275	100
	NO _x	mg/Nmc	49,20	± 5,17	264	350
	SO ₂	mg/Nmc	2,93	± 0,91	15,7	35
	fluoruri	mg/Nmc	0,55	± 0,067	2,95	5
Cuptoare Striko C2	pulberi	mg/Nmc	3,54	± 0,45	19,4	50
	CO	mg/Nmc	56,56	± 6,11	309	100
	NO _x	mg/Nmc	59,50	± 6,25	325	350
	SO ₂	mg/Nmc	5,10	± 1,58	28,1	35
	fluoruri	mg/Nmc	0,19	± 0,023	1,04	5
Cuptoare Striko C3	pulberi	mg/Nmc	2,58	± 0,33	15,1	50
	CO	mg/Nmc	32,81	± 3,54	192	100
	NO _x	mg/Nmc	51,30	± 5,39	299	350
	SO ₂	mg/Nmc	2,93	± 0,91	17,1	35
	fluoruri	mg/Nmc	0,27	± 0,033	1,57	5
Turnatorie neferoase						
Cuptoare Botta C4	pulberi	mg/Nmc	1,94	± 0,24	11,3	50
	CO	mg/Nmc	23,44	± 2,53	136	100

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu
Beneficiar S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.
RAPORT DE AMPLASAMENT

	NO _x	mg/Nmc	48,20	± 5,06	280	350
	SO ₂	mg/Nmc	8,10	± 2,51	46,9	35
	fluoruri	mg/Nmc	0,31	± 0,038	1,80	5
Cuptoare Botta C5	pulberi	mg/Nmc	2,65	± 0,33	18,3	50
	CO	mg/Nmc	31,25	± 3,38	215	100
	NO _x	mg/Nmc	34,30	± 3,60	237	350
	SO ₂	mg/Nmc	8,80	± 2,73	60,0	35
Instalatie rotorject	fluoruri	mg/Nmc	0,34	± 0,041	2,34	5
	pulberi	mg/Nmc	1,73	± 0,22	0,45	50
	CO	mg/Nmc	19,06	± 2,06	4,93	100
	NO _x	mg/Nmc	41,50	± 4,36	10,7	350
	SO ₂	mg/Nmc	5,10	± 1,58	1,33	35
	fluoruri	mg/Nmc	0,40	± 0,049	0,10	5

Pentru masuratorile efectuate la Turnatorie neferoase sunt anexate Rapoartele de incercare nr. 332/12 si 332/13 PAER din 30.09.2021.

Locul de prelevare: Montaj general, str. Uzinei, nr.1, Mioveni

Raport de incercare

nr.38/9/PA din 20.03.2020

Beneficiar: S.C. Automobile Dacia S.A.

Incerari executate: Emisii: pulberi, CO, SO₂, NO_x

Data prelevării probelor: 06.03.2020

Conditii de prelevare: temperatura 10⁰C, presiune barometrica 1006 mbari.

Concentratia poluantilor in emisiile sursei fixe

Sursa	poluant	UM	Concentratie medie	Incertitudinea extinsa pt.K=2	Q _m (g/h)	AIM 18/01.11.2017
Montaj general						
Banc rulaj C1.1	pulberi	mg/Nmc	0,97	± 0,07	18,6	50
	CO	mg/Nmc	10,00	± 9,59	13,3	170
	NO _x	mg/Nmc	41,51	± 14,64	55,1	450
	SO ₂	mg/Nmc	5,13	± 8,87	6,81	1700
Banc rulaj C1.2	pulberi	mg/Nmc	1,26	± 0,10	21,0	50
	CO	mg/Nmc	7,81	± 11,88	10,2	170
	NO _x	mg/Nmc	46,64	± 13,83	60,8	450
	SO ₂	mg/Nmc	5,13	± 9,55	6,68	1700
Banc rulaj C1.3	pulberi	mg/Nmc	1,04	± 0,07	19,94	50
	CO	mg/Nmc	5,94	±12,72	6,05	170
	NO _x	mg/Nmc	38,44	± 15,45	39,16	450
	SO ₂	mg/Nmc	5,13	± 9,77	5,22	1700
Post reglare directie C2.1	pulberi	mg/Nmc	0,89	± 0,26	20,35	50
	CO	mg/Nmc	9,38	± 5,67	10,57	170
	NO _x	mg/Nmc	42,54	± 7,59	47,96	450
	SO ₂	mg/Nmc	2,93	± 4,09	3,30	1700

Locul de prelevare: Montaj general, str. Uzinei, nr.1, Mioveni

Raport de incercare

nr.38/10/PA din 19.03.2020

Beneficiar: S.C. Automobile Dacia S.A.

Incerari executate: Emisii: pulberi, CO, SO₂, NO_x

Data prelevării probelor: 06.03.2020

Conditii de prelevare: temperatura 7⁰C, presiune barometrica 1006 mbari.

Concentratia poluantilor in emisiile sursei fixe

Sursa	poluant	UM	Concentratie medie	Incertitudinea extinsa pt.K=2	Q _m (g/h)	AIM 18/01.11.2017
Montaj general						
Post reglare directie C2.2	pulberi	mg/Nmc	0,89	± 0,11	19,6	50
	CO	mg/Nmc	0,75	± 0,85	10,6	170
	NO _x	mg/Nmc	35,88	± 3,77	43,6	450
	SO ₂	mg/Nmc	2,93	± 0,91	3,56	1700

Pentru masuratorile efectuate la Montaj general sunt anexate Rapoartele de incercare nr. 332/20; nr. 332/21 si nr.332/22 PAER din 29.09.2021.

Locul de prelevare: Vopsitorie piese plastic- incinerator, str. Uzinei, nr.1, Mioveni

Raport de incercare

nr.38/11/PA din 23.03.2020

Beneficiar: S.C. Automobile Dacia S.A.

Incerari executate: Emisii: pulberi, CO, SO₂, NO_x, COV

Data prelevării probelor: 06.03.2020

Conditii de prelevare: temperatura 10⁰C, presiune barometrica 1006 mbari.

Concentratia poluantilor in emisiile sursei fixe

Sursa	poluant	UM	Concentratie medie	Incertitudinea extinsa pt.K=2	Q _m (g/h)	AIM 18/01.11.2017
Incinerator	pulberi	mg/Nmc 3% O ₂	2,04	± 0,28	28,3	5
	CO	mg/Nmc 3% O ₂	20,44	± 2,21	194	100
	NO _x	mg/Nmc 3% O ₂	93,9	± 9,86	895	350
	SO ₂	mg/Nmc 3% O ₂	8,51	± 2,64	81,1	35
	COV	mg/Nmc 3% O ₂	4,3	± 0,32	41,1	20
	O ₂	%	8,60	± 0,52	-	-

Pentru masuratorile efectuate la Vopsitorie piese plastic-incinerator este anexat Raportul de incercare nr. 332/17 PAER din 29.09.2021.

Locul de prelevare: Vopsitorie piese plastic- cos flambaj, str. Uzinei, nr.1, Mioveni

Raport de incercare

nr.38/12/PA din 23.03.2020

Beneficiar: S.C. Automobile Dacia S.A.

Incerari executate: Emisii: pulberi, CO, SO₂, NO_x,

Data prelevării probelor: 05.03.2020

Conditii de prelevare: temperatura 10⁰C, presiune barometrica 1006 mbari.

Concentratia poluantilor in emisiile sursei fixe

Sursa	poluant	UM	Concentratie medie	Incertitudinea extinsa pt.K=2	Q _m (g/h)	AIM 18/01.11.2017
Cos flambaj	pulberi	mg/Nmc 3% O ₂	1,57	± 0,22	62,7	5
	CO	mg/Nmc 3% O ₂	13,6	± 1,47	363	100
	NO _x	mg/Nmc 3% O ₂	22,9	±2,40	613	350
	SO ₂	mg/Nmc 3% O ₂	4,39	± 1,36	117	35
	O ₂	%	8,98	± 0,54	-	-

Pentru masuratorile efectuate la Vopsitorie piese plastic-cos flambaj este anexat Raportul de incercare nr. 332/18 PAER din 30.09.2021.

Locul de prelevare: Vopsitorie caroserii, str. Uzinei, nr.1, Mioveni

Raport de incercare

nr.38/12/PA din 23.03.2020

Beneficiar: S.C. Automobile Dacia S.A.

Incerari executate: Emisii: pulberi, CO, SO₂, NO_x, COV, fosfati

Data prelevării probelor: 05.03.2020

Conditii de prelevare: temperatura 5⁰C, presiune barometrica 1008 mbari.

Concentratia poluantilor in emisiile sursei fixe

Sursa	poluant	UM	Concentratie medie	Incertitudinea extinsa pt.K=2	Q _m (g/h)	AIM 18/01.11.2017
C20- Tratament de suprafata	Fosfati*	mg/Nmc	0,17	± 0,02	2,52	
C10- Etuva grund	pulberi	mg/Nmc 3% O ₂	0,99	± 0,14	0,49	5
	CO	mg/Nmc 3% O ₂	9,52	± 1,03	4,45	100
	NO _x	mg/Nmc 3% O ₂	44,2	± 4,64	4,45	350
	SO ₂	mg/Nmc 3% O ₂	3,08	± 0,95	4,45	35
	O ₂	%	3,88	± 0,52	-	-
C25- Etuva apret	pulberi	mg/Nmc 3% O ₂	1,15	± 0,16	3,35	5
	CO	mg/Nmc 3% O ₂	8,22	± 0,89	21,9	100
	NO _x	mg/Nmc 3% O ₂	43,3	± 4,55	115	350

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu
Beneficiar S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.
RAPORT DE AMPLASAMENT

	SO ₂	mg/Nmc 3% O ₂	3,21	± 1,00	8,55	35
	O ₂	%	4,58	± 0,27	-	-
C30- Etuva apret	pulberi	mg/Nmc 3% O ₂	1,40	± 0,19	3,96	5
	CO	mg/Nmc 3% O ₂	11,41	± 1,23	29,2	100
	NO _x	mg/Nmc 3% O ₂	59,3	± 6,23	152	350
	SO ₂	mg/Nmc 3% O ₂	3,24	± 1,00	8,28	35
	O ₂	%	4,70	± 0,28	-	-
C38- Etuva apret	pulberi	mg/Nmc 3% O ₂	1,54	± 0,21	1,43	5
	CO	mg/Nmc 3% O ₂	35,3	± 3,81	23,1	100
	NO _x	mg/Nmc 3% O ₂	54,3	± 5,70	35,6	350
	SO ₂	mg/Nmc 3% O ₂	7,23	± 2,24	4,74	35
	O ₂	%	8,26	± 0,28	-	-
Reconditionare sanii	pulberi	mg/Nmc 3% O ₂	0,94	± 0,13	2,69	5
	CO	mg/Nmc 3% O ₂	19,25	±2,08	48,6	100
	NO _x	mg/Nmc 3% O ₂	61,3	± 6,44	8,43	350
	SO ₂	mg/Nmc 3% O ₂	3,34	± 1,04	8,43	35
	COV	mg/Nmc 3% O ₂	4,6	± 0,28	11,6	100
	O ₂	%	5,23	± 0,73	-	-
C84- Uscare lac 1	pulberi	mg/Nmc 3% O ₂	1,44	± 0,20	4,49	5
	CO	mg/Nmc 3% O ₂	8,91	± 0,96	24,4	100
	NO _x	mg/Nmc 3% O ₂	50,24	±5,28	137	350
	SO ₂	mg/Nmc 3% O ₂	4,16	± 1,29	11,4	35
	O ₂	%	5,20	± 0,31	-	-
C84- Uscare lac 2	pulberi	mg/Nmc 3% O ₂	1,35	± 0,19	4,42	5
	CO	mg/Nmc 3% O ₂	8,34	± 0,9	25,6	100
	NO _x	mg/Nmc 3% O ₂	50,33	±5,28	154	350
	SO ₂	mg/Nmc 3% O ₂	3,13	± 0,97	9,63	35
	O ₂	%	4,15	± 0,25	-	-

Pentru masuratorile efectuate la Vopsire caroserii este anexat Raportul de incercare nr. 332/19 PAER din 30.09.2021.

Locul de prelevare: Sudura si ambutisaj, str. Uzinei, nr.1, Mioveni

Raport de incercare

nr.38/13/PA din 18.03.2020

Beneficiar: S.C. Automobile Dacia S.A.

Incerari executate: Emisii: pulberi, CO, SO₂, NO_x, COV

Data prelevării probelor: 02.03.2020

Conditii de prelevare: temperatura 7⁰C, presiune barometrica 1009 mbari.

Concentratia poluantilor in emisiile sursei fixe

Sursa	poluant	UM	Concentratie medie	Incertitudinea extinsa pt.K=2	Q _m (g/h)	AIM 18/01.11.2017
Departament sudura si ambutisaj						
C1	pulberi	mg/Nmc	1,86	± 0,07	18,6	50
	CO	mg/Nmc	2,81	± 9,59	13,3	170
	NO _x	mg/Nmc	3,08	± 14,64	55,1	450
	SO ₂	mg/Nmc	2,93	± 8,87	6,81	1700
C2	pulberi	mg/Nmc	0,71	± 0,10	21,0	50
	CO	mg/Nmc	3,13	± 11,88	10,2	170
	NO _x	mg/Nmc	3,08	± 13,83	60,8	450
	SO ₂	mg/Nmc	2,93	± 9,55	6,68	1700

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu
Beneficiar S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.
RAPORT DE AMPLASAMENT

C3	pulberi	mg/Nmc	1,12	± 0,07	19,94	50
	CO	mg/Nmc	3,13	±12,72	6,05	170
	NO _x	mg/Nmc	4,61	± 15,45	39,16	450
	SO ₂	mg/Nmc	2,93	± 9,77	5,22	1700
C4	pulberi	mg/Nmc	1,72	± 0,26	20,35	50
	CO	mg/Nmc	5,31	± 5,67	10,57	170
	NO _x	mg/Nmc	4,61	± 7,59	47,96	450
	SO ₂	mg/Nmc	2,93	± 4,09	3,30	1700
C5	pulberi	mg/Nmc	1,10	± 0,07	18,6	50
	CO	mg/Nmc	3,44	± 9,59	13,3	170
	NO _x	mg/Nmc	4,10	± 14,64	55,1	450
	SO ₂	mg/Nmc	2,93	± 8,87	6,81	1700
C6	pulberi	mg/Nmc	1,15	± 0,10	21,0	50
	CO	mg/Nmc	4,06	± 11,88	10,2	170
	NO _x	mg/Nmc	4,61	± 13,83	60,8	450
	SO ₂	mg/Nmc	2,93	± 9,55	6,68	1700
C7	pulberi	mg/Nmc	1,28	± 0,07	19,94	50
	CO	mg/Nmc	1,88	±12,72	6,05	170
	NO _x	mg/Nmc	4,61	± 15,45	39,16	450
	SO ₂	mg/Nmc	2,93	± 9,77	5,22	1700
C8	pulberi	mg/Nmc	1,39	± 0,26	20,35	50
	CO	mg/Nmc	1,88	± 5,67	10,57	170
	NO _x	mg/Nmc	4,10	± 7,59	47,96	450
	SO ₂	mg/Nmc	2,93	± 4,09	3,30	1700
C9	pulberi	mg/Nmc	0,96	± 0,07	19,94	50
	CO	mg/Nmc	3,44	±12,72	6,05	170
	NO _x	mg/Nmc	3,59	± 15,45	39,16	450
	SO ₂	mg/Nmc	2,93	± 9,77	5,22	1700
C10	pulberi	mg/Nmc	1,29	± 0,26	20,35	50
	CO	mg/Nmc	4,38	± 5,67	10,57	170
	NO _x	mg/Nmc	3,59	± 7,59	47,96	450
	SO ₂	mg/Nmc	2,93	± 4,09	3,30	1700

Pentru măsurătorile efectuate la cosurile de la Departamentul sudura și ambutisaj este anexat Raportul de încercare nr. 332/5 PAER din 30.09.2021.

Locul de prelevare: Vopsitorie caroserii prin rotație, str. Uzinei, nr.1, Mioveni

Raport de încercare
nr.38/14/PA din 19.03.2020

Beneficiar: S.C. Automobile Dacia S.A.

Încercări executate: Emisii: pulberi, CO, SO₂, NO_x, COV

Data prelevării probelor: 05.03.2020

Condiții de prelevare: temperatură 5⁰C, presiune barometrică 1008 mbari.

Concentratia poluantilor in emisiile sursei fixe

Sursa	poluant	UM	Concentratie medie	Incertitudinea extinsa pt.K=2	Q _m (g/h)	AIM 18/01.11.2017
C20- Tratament de suprafata	Fosfati*	mg/Nmc	0,17	± 0,02	2,52	
C10- Etuva grund	pulberi	mg/Nmc 3% O ₂	0,99	± 0,14	0,49	5
	CO	mg/Nmc 3% O ₂	9,52	± 1,03	4,45	100
	NO _x	mg/Nmc 3% O ₂	44,2	± 4,64	4,45	350
	SO ₂	mg/Nmc 3% O ₂	3,08	± 0,95	4,45	35
	O ₂	%	3,88	± 0,52	-	-
C25- Etuva apret	pulberi	mg/Nmc 3% O ₂	1,15	± 0,16	3,35	5
	CO	mg/Nmc 3% O ₂	8,22	± 0,89	21,9	100
	NO _x	mg/Nmc 3% O ₂	43,3	± 4,55	115	350
	SO ₂	mg/Nmc 3% O ₂	3,21	± 1,00	8,55	35
	O ₂	%	4,58	± 0,27	-	-
C30- Etuva apret	pulberi	mg/Nmc 3% O ₂	1,40	± 0,19	3,96	5
	CO	mg/Nmc 3% O ₂	11,41	± 1,23	29,2	100
	NO _x	mg/Nmc 3% O ₂	59,3	± 6,23	152	350
	SO ₂	mg/Nmc 3% O ₂	3,24	± 1,00	8,28	35
	O ₂	%	4,70	± 0,28	-	-
C38- Etuva apret	pulberi	mg/Nmc 3% O ₂	1,54	± 0,21	1,43	5
	CO	mg/Nmc 3% O ₂	35,3	± 3,81	23,1	100
	NO _x	mg/Nmc 3% O ₂	54,3	± 5,70	35,6	350
	SO ₂	mg/Nmc 3% O ₂	7,23	± 2,24	4,74	35
	O ₂	%	8,26	± 0,28	-	-
Reconditionare sanii	pulberi	mg/Nmc 3% O ₂	0,94	± 0,13	2,69	5
	CO	mg/Nmc 3% O ₂	19,25	±2,08	48,6	100
	NO _x	mg/Nmc 3% O ₂	61,3	± 6,44	8,43	350
	SO ₂	mg/Nmc 3% O ₂	3,34	± 1,04	8,43	35
	COV	mg/Nmc 3% O ₂	4,6	± 0,28	11,6	100
	O ₂	%	5,23	± 0,73	-	-
C84- Uscare lac 1	pulberi	mg/Nmc 3% O ₂	1,44	± 0,20	4,49	5
	CO	mg/Nmc 3% O ₂	8,91	± 0,96	24,4	100
	NO _x	mg/Nmc 3% O ₂	50,24	±5,28	137	350
	SO ₂	mg/Nmc 3% O ₂	4,16	± 1,29	11,4	35
	O ₂	%	5,20	± 0,31	-	-
C79- Uscare lac 2	pulberi	mg/Nmc 3% O ₂	1,35	± 0,19	4,42	5
	CO	mg/Nmc 3% O ₂	8,34	± 0,9	25,6	100
	NO _x	mg/Nmc 3% O ₂	50,33	±5,28	154	350
	SO ₂	mg/Nmc 3% O ₂	3,13	± 0,97	9,63	35
	O ₂	%	4,15	± 0,25	-	-

Locul de prelevare: DETM- bancuri incercare, str. Uzinei, nr.1, Mioveni

Raport de incercare

nr.38/15/PA din 20.03.2020

Beneficiar: S.C. Automobile Dacia S.A.

Incerari executate:Emisii: pulberi, CO, SO₂, NO_x,

Data prelevarii probelor:11.03.2020

Conditii de prelevare: temperatura 8⁰C, presiune barometrica 1012 mbari.

Concentratia poluantilor in emisiile sursei fixe

Sursa	poluant	UM	Concentratie medie	Incertitudinea extinsa pt.K=2	Q _m (g/h)	AIM 18/01.11.2017
MAP- bancuri incercare						
Incerari motoare ULEMM- C6	pulberi	mg/Nmc	0,88	± 0,11	1,07	50
	CO	mg/Nmc	6,25	± 0,68	7,61	170
	NO _x	mg/Nmc	31,80	± 3,34	38,7	450
	SO ₂	mg/Nmc	2,93	± 0,91	3,57	1700
Incerari motoare ULEMM- C4	pulberi	mg/Nmc	0,66	± 0,08	1,50	50
	CO	mg/Nmc	10,63	± 1,15	24,3	170
	NO _x	mg/Nmc	27,70	± 2,91	6,70	450
	SO ₂	mg/Nmc	2,93	± 0,91	6,70	1700
Incerari motoare ULEDP- C9	pulberi	mg/Nmc	0,85	± 0,11	2,50	50
	CO	mg/Nmc	8,75	±0,95	25,9	170
	NO _x	mg/Nmc	4,60	± 0,48	13,6	450
	SO ₂	mg/Nmc	2,93	± 0,91	8,66	1700
Incerari motoare ULEDP- C5	pulberi	mg/Nmc	0,86	± 0,11	1,00	50
	CO	mg/Nmc	8,13	± 0,88	9,44	170
	NO _x	mg/Nmc	27,20	± 2,86	31,6	450
	SO ₂	mg/Nmc	2,93	± 0,91	3,40	1700

Pentru masuratorile efectuate la DETM- bancuri incercare este anexat Raportul de incercare nr. 332/23 PAER din 30.09.2021.

Locul de prelevare: Caroserii, str. Uzinei, nr.1, Mioveni

Raport de incercare
nr.38/16/PA din 19.03.2020

Beneficiar: S.C. Automobile Dacia S.A.

Incerari executate:Emisii: pulberi, CO, SO₂, NO_x,

Data prelevarii probelor:11.03.2020

Conditii de prelevare: temperatura 11⁰C, presiune barometrica 1013 mbari.

Concentratia poluantilor in emisiile sursei fixe

Sursa	poluant	UM	Concentratie medie	Incertitudinea extinsa pt.K=2	Q _m (g/h)	AIM 18/01.11.2017
Caroserii						
C5- sudura in punct + masticare	pulberi	mg/Nmc	1,32	± 0,17	14,6	5
	CO	mg/Nmc	8,75	± 0,95	96,4	100
	NO _x	mg/Nmc	49,71	± 5,22	548	350
	SO ₂	mg/Nmc	2,93	± 0,91	32,3	35
C6- sudura in punct + masticare	pulberi	mg/Nmc	1,49	± 0,19	16,8	5
	CO	mg/Nmc	16,88	± 1,82	189	100
	NO _x	mg/Nmc	50,23	± 5,27	563	350
	SO ₂	mg/Nmc	2,93	± 0,91	33	35
C7- sudura in punct +	pulberi	mg/Nmc	0,72	± 0,09	6,84	5

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu
Beneficiar S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.
RAPORT DE AMPLASAMENT

masticare	CO	mg/Nmc	13	± 1,40	128	100
	NO _x	mg/Nmc	48,69	± 5,11	464	350
	SO ₂	mg/Nmc	4,395	± 1,36	41,9	35
C31- sudura in punct + masticare	pulberi	mg/Nmc	0,90	± 0,11	9,91	5
	CO	mg/Nmc	13,75	± 1,49	152	100
	NO _x	mg/Nmc	57,91	± 6,08	639	350
	SO ₂	mg/Nmc	2,93	± 0,91	32,3	35
C13- sudura in punct + masticare	pulberi	mg/Nmc	0,91	± 0,11	13,2	5
	CO	mg/Nmc	5,94	±0,64	86,7	100
	NO _x	mg/Nmc	43,56	± 4,57	636	350
	SO ₂	mg/Nmc	2,93	± 0,91	42,8	35
C20- sudura in punct + masticare	pulberi	mg/Nmc	1,08	± 0,14	11,1	5
	CO	mg/Nmc	8,13	± 0,88	83,8	100
	NO _x	mg/Nmc	49,71	± 5,22	513	350
	SO ₂	mg/Nmc	2,93	± 0,91	30,2	35
C17- sudura in punct + masticare	pulberi	mg/Nmc	1,40	± 0,18	14,2	5
	CO	mg/Nmc	13,44	± 1,45	136	100
	NO _x	mg/Nmc	44,08	± 4,63	446	350
	SO ₂	mg/Nmc	2,93	± 0,91	29,6	35

Locul de prelevare: Cos mentenanta centrala, str. Uzinei, nr.1, Mioveni

Raport de incercare

nr.38/19/PA din 19.03.2020

Beneficiar: S.C. Automobile Dacia S.A.

Incerari executate: Emisii: pulberi

Data prelevarii probelor: 11.03.2020

Conditii de prelevare: temperatura 11⁰C, presiune barometrica 1013 mbari.

Concentratia poluantilor in emisiile sursei fixe

Sursa	poluant	UM	Concentratie medie	Incertitudinea extinsa pt.K=2	Q _m (g/h)	AIM 18/01.11.2017
Cos mentenanta centrala	pulberi	mg/Nmc	1,12	± 0,1	1,27	10

Pentru masuratorile efectuate la Cos mentenanta -Punti, este anexat Raoprtul de incercare nr.332/27 PAER/ 29.09.2021.

monitorizarea imisiilor

Pentru monitorizarea imisiilor de poluanti in aerul inconjurator au fost efectuate masuratori prin Laboratorul de analize mediu al societatii Ecoind, acreditat RENAR (nr. certificat acreditare LI 941).

Locul de prelevare: Vopsire Caroserii- usa acces hala, str. Uzinei, nr.1, Mioveni

Raport de incercare

nr.332/24/RA din 30.09.2021

Beneficiar: S.C. Automobile Dacia S.A.

Incerari executate:Imisii: masurari de scurta durata in aer, la nivelul solului pentru: COV sub forma de carbon organic total

Data prelevarii probelor:16.09.2021

Conditii de prelevare: temperatura 25⁰C, presiune barometrica 1015 mbari.

Concentratia poluantilor in aerul inconjurator (imisii)

Denumire punct de prelevare	poluant	perioada	UM	Concentratia
Vopsire caroserii- usa acces hala	COV sub forma de carbon oarganic total* (TOC)	10:20-10:50	mgC/m ³	0,922

Locul de prelevare: Vopsire piese plastic - usa acces hala, str. Uzinei, nr.1, Mioveni

Raport de incercare

nr.332/25/RA din 30.09.2021

Beneficiar: S.C. Automobile Dacia S.A.

Incerari executate:Imisii: masurari de scurta durata in aer, la nivelul solului pentru: COV sub forma de carbon organic total

Data prelevarii probelor:16.09.2021

Conditii de prelevare: temperatura 25⁰C, presiune barometrica 1015 mbari.

Concentratia poluantilor in aerul inconjurator (imisii)

Denumire punct de prelevare	poluant	perioada	UM	Concentratia
Vopsire piese plastic- usa acces hala	COV sub forma de carbon oarganic total* (TOC)	14:00-14:30	mgC/m ³	0,638

Locul de prelevare: Cataforeza - usa acces hala, str. Uzinei, nr.1, Mioveni

Raport de incercare

nr.332/26/RA din 30.09.2021

Beneficiar: S.C. Automobile Dacia S.A.

Incerari executate:Imisii: masurari de scurta durata in aer, la nivelul solului pentru: COV sub forma de carbon organic total

Data prelevării probelor: 16.09.2021

Condiții de prelevare: temperatura 25⁰C, presiune barometrică 1015 mbari.

Concentrația poluanților în aerul înconjurător (imisii)

Denumire punct de prelevare	poluant	perioada	UM	Concentrația
Cataforeza- usa acces hala	COV sub forma de carbon oorganic total* (TOC)	10:45-11:15	mgC/m ³	0,423

monitorizarea apelor

Monitorizarea apelor din acviferul de adancime

Monitorizarea apelor din panza freatică de adancime s-a efectuat prin cele 3 foraje de mare adancime, pozitionate pe amplasamentul societății, după cum urmează:

- în partea de N a zonei (Presaj), în partea de NE a zonei (SM2), în partea de sud a zonei (Motor 4), cu adancimi cuprinse între 30 și 80 m.

Calitatea apelor subterane este determinată prin automonitorizare la următorii parametri: pH, CCOCr, cloruri, azotiti, azotati, amoniu, fier, crom, zinc, cupru, germeni UFC la 360C, coliformi, E.coli, enterococi.

Monitorizarea calității apelor subterane de adancime se efectuează de laboratorul de specialitate al societății, acreditat RENAR (Serv Mediu Laborator apă potabilă) cu frecvență semestrială.

Valorile indicatorilor de calitate înregistrate la apa puturilor de adancime în anul 2019

Indicator de calitate	Metoda	Luna	CMA***	Presaj	SM2	Motor 4
PH	Electrometrica	mar	6,5-9,5	8,28	8,29	8,25
		sept	6,5-9,5	8,88	8,16	8,12
CCO-Cr	Spectrofotometrica	mar	-	<15	<15	<15
		sept	-	<15	<15	<15
Cloruri	Volumetrica	mar	250 mg/l	<5	<5	<5
		sept	250 mg/l	5,60	5,28	<5

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu
Beneficiar S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.
RAPORT DE AMPLASAMENT

Azotiti	Spectrofotometrica	mar	0,1 mg/l	<0,01	<0,01	<0,01
		sept	0,1 mg/l	0,0115	0,0115	0,0125
Azotati	Spectrofotometrica	mar	50 mg/l	1,24	1,03	0,97
		sept	50 mg/l	1,26	0,91	0,92
Amoniu	Spectrofotometrica	mar	0,5 mg/l	<0,06	<0,06	<0,06
		sept	0,5 mg/l	<0,06	<0,06	<0,06
Fier	Spectrofotometrica	mar	0,2 mg/l	0,06	0,05	0,04
		sept	0,2 mg/l	0,04	0,02	0,03
Crom	Spectrofotometrica	mar	0,05 mg/l	<0,002	<0,002	<0,002
		sept	0,05 mg/l	<0,002	<0,002	<0,002
Zinc	Spectrofotometrica	mar	5 mg/l	<0,05	<0,05	<0,05
		sept	5 mg/l	<0,05	<0,05	<0,05
Cupru	Spectrofotometrica	mar	0,1 mg/l	0,011	0,012	0,010
		sept	0,1 mg/l	<0,003	0,008	0,009
Germeni UFC /ml la 36°C	Bacteriologica	mar	–	0	0	0
		sept	–	0	0	0
Coliformi / 100 ml	Bacteriologica	mar	0	0	0	0
		sept	0	0	0	0
E.coli / 100 ml	Bacteriologica	mar	0	0	0	0
		sept	0	0	0	0
Enterococi /100 ml	Bacteriologica	mar	0	0	0	0
		sept	0	0	0	0

***CMA-concentratie maxim admisa

**Valorile indicatorilor de calitate inregistrate la apa puturilor de adancime
in semestrul I 2020**

Indicator de calitate	Metoda	Luna	CMA***	Presaj	SM2	Motor 4
PH	Electrometrica	IUN	6,5-9,5	8	8,10	8
			6,5-9,5			
CCO-Cr	Spectrofotometrica	IUN	-	<15	<15	<15
			-			
Cloruri	Volumetrica	IUN	250 mg/l	<5	<5	<5
			250 mg/l			
Azotiti	Spectrofotometrica	IUN	0,1 mg/l	0,011	0,01	0,011
			0,1 mg/l			
Azotati	Spectrofotometrica	IUN	50 mg/l	1,27	1,27	1,28
			50 mg/l			
Amoniu	Spectrofotometrica	IUN	0,5 mg/l	<0,06	<0,06	<0,06
			0,5 mg/l			
Fier	Spectrofotometrica	IUN	0,2 mg/l	0,05	0,02	0,03
			0,2 mg/l			
Crom	Spectrofotometrica	IUN	0,05 mg/l	<0,002	<0,002	<0,002
			0,05 mg/l			
Zinc	Spectrofotometrica	IUN	5 mg/l	<0.05	<0.05	<0.05
			5 mg/l			
Cupru	Spectrofotometrica	IUN	0,1 mg/l	0,011	0,010	0,010
			0,1 mg/l			

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu
Beneficiar S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.
RAPORT DE AMPLASAMENT

Germezi UFC/ml la 36°C	Bacteriologica	IUN	–	0	0	0
			–			
Coliformi/ 100 ml	Bacteriologica	IUN	0	0	0	0
			0			
E.coli/ 100 ml	Bacteriologica	IUN	0	0	0	0
			0			
Enterococi /100 ml	Bacteriologica	IUN	0	0	0	0
			0			

***CMA-concentratie maxim admisa conform Legii 458/2002 si Legii 311/2004 .

Monitorizarea apelor din panza freatica de suprafata

Monitorizarea apelor din panza freatica de suprafata s-a efectuat prin cele 4 foraje de observatie, pozitionate pe amplasamentul societatii (Piezometru Segmenti, Piezometru MT1, Piezometru Batal 1 si Piezometru Batal 2).

Calitatea apelor subterane este determinata prin automonitorizare la urmatoorii parametrii: pH, extractibile cu solventi, CCOCr, azotiti, azotati (frecventa de monitorizare semestrial) respectiv prin monitorizarea cu firme specializate acreditate RENAR, cu care societatea are relatii contractuale, la parametrii urmatoorii: BTEX total (benzen, toluen, etilbenzen, xileni), COV (tetracloretilena).

Frecventa de monitorizare prin intermediul firmelor specializate este de 1 data/an.

Raport de incercare

nr.1612/5/1612/6/Al din 02.06.2020

Data primirii probelor: 27.05.2020

Data executarii incercarilor: 27.05.2020- 2 .06.2020

Date de identificare a probelor:

3110 – Batal 1-DAC – apa piezometru Batal 1 – Automobile Dacia –

3111– Batal 2-DAC – apa piezometru Batal 2 – Automobile Dacia –

Incercari executate: benzen, toluen, etilbenzen, (o,m,p)-xileni, tetracloretilena

Nr.crt.	Incercare executata	U.M.	Simbol proba/Valori determinate		Metoda de incercare
			3110	3111	
1	Benzen	µg/l	<0.1	<0.1	SR ISO 20595;2018 (E)
2	Toluen	µg/l	<0.1	<0.1	
3	Etilbenzen	µg/l	<0.1	<0.1	
4	(o,m,p)-xileni	µg/l	<0.1	<0.1	
5	Tetracloretilena	µg/l	<0.1	<0.1	SR ISO 20595;2018 (E)

Observatie: rezultatele notate cu "<" reprezinta valorile situate sub limita de determinare a metodei.

Modul de prelevare si conservare a probelor: probele au fost prelevate de client. Responsabilitatea privind prelevarea, conservarea si transportul probei revine in totalitate clientului.

Monitorizarea calitatii apelor subterane de suprafata se efectueaza de laboratorul de specialitate al societatii, acreditat RENAR (Serv Mediu Laborator apa potabila) cu frecventa semestriala pentru indicatorii: pH, substante extractibile, CCOCr, azotiti, azotati. Monitorizarea calitatii apelor subterane de suprafata se efectueaza de catre un laborator exterior, acreditat RENAR, cu frecventa anuala pentru indicatorii BTEX (benzen, toluen, etilbenzen, xileni), tetracloretilena.

Valorile indicatorilor de calitate inregistrate la apa piezometrelor in anul 2019

Indicator de calitate	Metoda	Luna	CMA*	P Batal 1	P Batal 2	P - MT1	P- Segmenti
PH Extractibile cu solventi	Electrometrica	MAR	6,5-9,5	7,29	7,27	6,79	6,91
		SEPT	6,5-9,5	7,26	7,38	7,33	7,25
	Gravimetrica	MAR	–	<20	<20	<20	<20
		SEPT	–	<20	<20	<20	<20
CCO-Cr	Spectrofotometrica	MAR	–	<15	<15	<15	<15
		SEPT	–	<15	<15	<15	<15

CMA* - concentratie maxim admisa

**Valorile indicatorilor de calitate inregistrate la apa
piezometrelor in semestrul I 2020**

Indicator de calitate	Metoda	Luna	CMA*	P Batal 1	P Batal 2	P - MT1	P - Segmenti
PH	Electrometrica	APR	6,5-9,5	7,12	7,1	6,91	7,04
			6,5-9,5				
Extractibile cu solvenți	Gravimetrica	APR	_mg/l	<20	<20	<20	<20
			_ mg/l				
CCO-Cr	Spectrofotometrica	APR	_ mg/l	<15	<15	<15	<15
			_ mg/l				
Nitriti	Spectrofotometrica	APR	0.5 mg/l	0,059	0,051	0,046	0,045
			0.5 mg/l				
Azotati	Spectrofotometrica	APR	50 mg/l	<0.18	0,276	<0.18	0,364
			50 mg/l				

*CMA-- Concentratie maxim admisa

Informatii privind monitorizarea apelor menajere si tehnologice

Planul de monitorizare cuprinde locatiile de prelevare probe de apa, indicatorii calitativi urmariti, frecventa de prelevare si laboratorul de analiza, astfel:

A. Ape tehnologice. Monitorizare finala

1) Racordul de evacuare R1 (receptor raul Doamnei)

Caminul de control C_{R1} (aval de separatorul final)

a. Automonitoring

1. Parametrii pH, materii totale in suspensie, CBO5, CCOCr, azot amoniacal, fosfor total, detergenti, sulfati, cloruri, reziduu filtrat la 105°C, produs petrolier, substante extractibile, cianuri, fier total ionic, zinc, crom total, cupru, nichel si compusi, plumb si compusi, cadmiu si compusi sunt monitorizati pe racordul R1 (receptor raul Doamnei), in caminul de control C_{R1}, in aval de separatorul final prin intermediul unor sisteme de monitorizare specializate. Zilnic, personalul calificat din cadrul laboratorului de analiza al societatii (Serv Mediu Laborator apa-laborator acreditat RENAR) efectueaza prelevari de probe si analize fizico-chimice pentru determinarea calitatii apelor uzate tehnologice la parametrii mentionati. Valorile concentratiilor parametrilor reprezinta o medie a masuratorilor efectuate pentru fiecare parametru, dupa cum urmeaza: pH, materii totale in suspensie, CBO5, CCOCr,

azot amoniacal, fosfor total, detergenți, sulfati, cloruri, reziduu filtrat la 105°C, produs petrolier, substanțe extractibile, cianuri, fier total ionic – frecvența 1 dată/zi.

Zinc, crom total, cupru, nichel și compusi, plumb și compusi, cadmiu și compusi, triclorbenzen (suma), diclorometan (DCM) - frecvența lunară.

2. Parametrii Zinc, crom total, cupru, nichel și compusi, plumb și compusi, cadmiu și compusi sunt determinați în aceleași condiții de personalul specializat din cadrul societății, cu o frecvență de 1 dată/lună.

Raport privind situația calitativă și cantitativă -Evacuare finală Dacia anul 2019

Denumire indicator calitate	Concentrație medie (mg/l) 2019	Cantitate (t/an) 2019	Volum apă evacuată 2019 (mc)
pH	7.717	0	1048095 mc Debit ape uzate 33,23 l/s
Materii în suspensie	18.934	19.8448054	
Produse petroliere	3.217	3.37137225	
CCO-Cr	49.267	51.6360597	
CBO5	15.792	16.5515162	
Extract. cu solvenți			
Azot total	7.822	8.19784973	
Fosfor total	0.637	0.66737449	
Reziduu filtrat la 105°C	594.240	622.819449	
Cadmiu			
Nichel	0.013	0.01362524	
Plumb			
Crom	0.002	0.00175556	
Cupru	0.017	0.01806217	
Zinc	0.040	0.0423378	
Fier	0.447	0.46824518	
Detergenți mg/l (Agenți de suprafață anionici)	0.220	0.23084292	
Sulfat	43.661	45.7607011	
Cloruri	126.049	132.11089	

b. monitorizare cu ajutorul laboratoarelor specializate de analize și acreditate

RENAR

Pe baza de contract/comandă cu laboratoarele de analize, specializate și acreditate RENAR, se efectuează monitorizarea calității apelor evacuate final din separatorul general

de grasimi, la urmatorii indicatori: -tricloretilena, (benzo(a)piren, benzo(b) fluorantren, benzo(k)fluorantren, benzo(g,h,i)perilen indeno (1,2,3-cd) piren diclormetan (DCM) triclorbenzen (suma),tricloretilena - frecventa 1 data/an.

Raport de incercare

Nr. 198/5/Al din 06.07.2020

Data primirii probelor: 25.06.2020

Data executarii incercarilor: 25.06.2020- 3.07.2020

Date de identificare a probelor: – 3905 apa uzata evacuare finala Dacia

Modul de prelevare si conservare a probelor: probele au fost prelevate de client.

Responsabilitatea privind prelevarea, conservarea si transportul probei revine in totalitate clientului.

Nr.crt.	Incercare executata	U.M.	Simbol proba/ valori determinate	Metoda de incercare
			3905	
1.	Benzo(b)fluoranten	µg/l	<0.0006	SR EN ISO 17993:2004
	Benzo(k)fluoranten	µg/l	<0.0006	
	Benzo(a)piren	µg/l	<0.0006	
	Benzo(ghi)perilen	µg/l	<0.0006	
	Indeno (1,2,3,-cd) piren	µg/l	<0.0006	
2.	1,2,3-Triclorbenzen	µg/l	<0.1	SR EN ISO 20595:2018(E)
3.	Diclormetan	µg/l	<0.1	SR EN ISO 20595:2018(E)
	tricloretilena	µg/l	<0.1	

2) Racordul de evacuare R2 (receptor raul Argesel)

Caminul de control C_{R2} (aval de statia de potabilizare)

a. Automonitoring

Parametrii: pH, materii in suspensie, CCOCr, reziduu filtrat la 105°C, aluminiu sunt monitorizati pe racordul R2 (receptor raul Argesel), in caminul de control C_{R2}, in aval de statia de potabilizare prin intermediul unor sisteme de monitorizare specializate, cu o frecventa de 1 data/zi si ori de cate ori se face purjarea decantoarelor radiale.

Valori indicatori de calitate - Apa deversata in raul Argesel IANUARIE 2020

Data/Decantor	pH	Materii in suspensie mg/l	CCO-Cr mg/l	Reziduu filtrat la 105°C mg/l	Aluminiu mg/l
	6,5-8,5	100	70	750	3
03.01.2020/Decantor nr.3	7,34	79	<15	286	0,265
04.01.2020/Decantor nr.1	7,4	77	<15	299	0,269

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu
Beneficiar S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.
RAPORT DE AMPLASAMENT

06.01.2020/Decantor nr.2	7,42	80	<15	237	0,272
07.01.2020/Decantor nr.3	7,48	80	<15	256	0,281
09.01.2020/Decantor nr.1	7,46	75	<15	250	0,283
13.01.2020/Decantor nr.2	7,2	88	<15	274	0,29
14.01.2020/Decantor nr.3	7,22	76	<15	276	0,293
15.01.2020/Decantor nr.1	7,21	88	<15	277	0,291
18.01.2020/Decantor nr.2	7,29	80	<15	280	0,279
20.01.2020/Decantor nr.3	7,3	80	<15	279	0,289
21.01.2020/Decantor nr.1	7,32	77	<15	280	0,292
27.01.2020/Decantor nr.2	7,34	78	<15	284	0,29
28.01.2020/Decantor nr.3	7,35	77	<15	286	0,293
29.01.2020/Decantor nr.1	7,39	76	<15	285	0,288
Medie	7,34	79,36	<15	274,93	0,28

Valori indicatori de calitate - Apa deversata in rau Argesel FEBRUARIE 2020

Data/Decantor	pH	Materii in suspensie mg/l	CCO-Cr mg/l	Reziduu filtrat la 105°C mg/l	Aluminiu mg/l
	6,5-8,5	100	70	750	3
04.02.2020/Decantor nr.2	7,42	75	<15	276	0,28
05.02.2020/Decantor nr.3	7,36	78	<15	282	0,279
06.02.2020/Decantor nr.1	7,4	77	<15	280	0,281
09.02.2020/Decantor nr.2	7,41	79	<15	279	0,284
10.02.2020/Decantor nr.3	7,44	80	<15	282	0,278
11.02.2020/Decantor nr.1	7,45	78	<15	284	0,28
17.02.2020/Decantor nr.2	7,4	78	<15	277	0,29
18.02.2020/Decantor nr.3	7,39	77	<15	278	0,288
19.02.2020/Decantor nr.1	7,39	76	<15	280	0,287
24.02.2020/Decantor nr.2	7,48	76	<15	279	0,281
25.02.2020/Decantor nr.3	7,46	73	<15	277	0,279
26.02.2020/Decantor nr.1	7,45	74	<15	275	0,276
Media	7,42	76,75	<15	279,08	0,28

Valori indicatori de calitate - Apa deversata in rau Argesel MARTIE 2020

Data/Decantor	pH	Materii in suspensie mg/l	CCO-Cr mg/l	Reziduu filtrat la 105°C mg/l	Aluminiu mg/l
	6,5-8,5	100	70	750	3
02.03.2020/Decantor nr.2	7,37	49	<15	278	0,279
03.03.2020/Decantor nr.3	7,4	50	<15	277	0,275
04.03.2020/Decantor nr.1	7,44	55	<15	279	0,277
05.03.2020/Decantor nr.2	7,46	80	<15	298	0,211
09.03.2020/Decantor nr.3	7,38	79	<15	285	0,249
12.03.2020/Decantor nr.1	7,18	88	<15	253	0,277
16.03.2020/Decantor nr.3	7,21	78	<15	255	0,281
17.03.2020/Decantor nr.2	7,22	80	<15	257	0,275
23.03.2020/Decantor nr.3	7,26	81	<15	260	0,271

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu
Beneficiar S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.
RAPORT DE AMPLASAMENT

24.03.2020/Decantor nr.1	7,28	81	<15	262	0,27
25.03.2020/Decantor nr.2	7,31	78	<15	264	0,28
30.03.2020/Decantor nr.1	7,30	80	<15	266	0,27
MEDIA	7,32	73,25	<15	269,50	0,27

Valori indicatori de calitate - Apa deversata in rau Argesel APRILIE 2020

Data/Decantor	pH	Materii in suspensie mg/l	CCO-Cr mg/l	Reziduu filtrat la 105°C mg/l	Aluminiu mg/l
	6,5-8,5	100	70	750	3
01.04.2020/Decantor nr.2	7,28	80	<15	272	0,266
02.04.2020/Decantor nr.3	7,29	78	<15	270	0,268
06.04.2019/Decantor nr.1	7,18	79	<15	267	0,266
07.04.2020/Decantor nr.2	7,2	77	<15	268	0,264
08.04.2020/Decantor nr.3	7,21	76	<15	266	0,259
13.04.2020/Decantor nr.2	7,16	78	<15	253	0,268
15.04.2020/Decantor nr.3	7,28	77	<15	282	0,263
20.04.2020/Decantor nr.1	7,29	78	<15	279	0,261
21.04.2020/Decantor nr.2	7,2	70	<15	294	0,286
23.04.2020/Decantor nr.3	7,40	79	<15	256	0,31
27.04.2020/Decantor nr.1	7,37	78	<15	293	0,29
28.04.2020/Decantor nr.2	7,45	75	<15	239	0,29
29.04.2020/Decantor nr.3	7,50	74	<15	240	0,29
MEDIA	7,29	76,85	<15	267,62	0,28

Valori indicatori de calitate - Apa deversata in rau Argesel MAI 2020

Data/Decantor	pH	Materii in suspensie mg/l	CCO-Cr mg/l	Reziduu filtrat la 105°C mg/l	Aluminiu mg/l
	6,5-8,5	100	70	750	3
04.05.2020/Decantor nr.1	7,62	90	<15	238	0,305
06.05.2020/Decantor nr.2	7,5	84	<15	239	0,3
07.05.2020/Decantor nr.3	7,44	81	<15	242	0,298
11.05.2020/Decantor nr.1	7,49	79	<15	283	0,288
12.05.2020/Decantor nr.2	7,5	77	<15	291	0,29
13.05.2020/Decantor nr.3	7,52	75	<15	286	0,294
19.05.2020/Decantor nr.1	7,5	74	<15	284	0,297
20.05.2020/Decantor nr.2	7,4	78	<15	283	0,296
21.05.2020/Decantor nr.3	7,41	79	<15	285	0,298
22.05.2020/Decantor nr.1	7,35	96	<15	282	0,30
23.05.2020/Decantor nr.2	7,25	98	<15	272	0,34
25.05.2020/Decantor nr.3	7,10	95	<15	263	0,33
27.05.2020/Decantor nr.1	6,99	88	<15	251	0,30
28.05.2020/Decantor nr.2	6,98	80	<15	252	0,30
MEDIA	7,36	83,86	<15	267,92	0,30

Valori indicatori de calitate - Apa deversata in rau Argesel IUNIE 2020

Data/Decantor	pH	Materii in suspensie mg/l	CCO-Cr mg/l	Reziduu filtrat la 105°C mg/l	Aluminiu mg/l
	6,5-8,5	100	70	750	3
02.06.2020/Decantor nr.2	7,1	91	<15	282	0,297
03.06.2020/Decantor nr.3	7,08	90	<15	284	0,298
04.06.2020/Decantor nr.1	7	88	<15	285	0,301
06.06.2020/Decantor nr.2	7,07	85	<15	286	0,293
08.06.2020/Decantor nr.3	7,01	80	<15	294	0,29
16.06.2020/Decantor nr.1	7,3	99	<15	283	0,303
16.06.2020/Decantor nr.2	7,29	98	<15	283	0,305
16.06.2020/Decantor nr.3	7,31	99	<15	291	0,304
17.06.2020/Decantor nr.1	7,32	98	<15	279	0,31
18.06.2020/Decantor nr.2	7,68	97	<15	340	0,31
18.06.2020/Decantor nr.3	7,70	97	<15	343	0,31
19.06.2020/Decantor nr.1	7,99	99	<15	357	0,33
20.06.2020/Decantor nr.2	8,00	97	<15	365	0,33
22.06.2020/Decantor nr.3	8,01	96	<15	360	0,34
22.06.2020/Decantor nr.1	8,00	95	<15	359	0,34
22.06.2020/Decantor nr.2	8,00	95,00	<15	358,00	0,33
23.06.2020/Decantor nr.1	7,98	97,00	<15	321	0,32
24.06.2020/Decantor nr.2	8,1	99,00	<15	340	0,425
MEDIA	7,55	94,44	<15	317,22	0,318

B. Ape tehnologice. Monitorizare locala

Evacuare in canalizarea interna pluvial - tehnologica

1. Aval de statia de neutralizare Atelier Vopsitorie II (racord de evacuare R_{vop II.}, camin de control C_{vop.II})

a. Automonitoring

Analizele referitoare la calitatea apelor evacuate de la liniile de tratare sunt efectuate atat de catre laboratorul rapid al sectiei cat si de catre laboratorul de ape din cadrul Serv Mediu.

**Revizuire Autorizație Integrată de Mediu
Beneficiar S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.
RAPORT DE AMPLASAMENT**

Atelier		Peinture II METOX					Etablissement : Renault Usine DACIA												Année 2020					
N° de station		1																						
Unité	Prod.	Prod.	unité	fonct	Débit	Ratio	pH	M.E.S.		Cr 6+		Zn		DCO		Ni		Fer		HC		Metox		
Unité	Jours	unité		h	m3/j	l/unit.		mg/l	kg/j	mg/l	kg/j	mg/l	kg/j	mg/l	kg/j	mg/l	kg/j	mg/l	kg/j	mg/l	kg/j	mg/l	kg/j	
Méthode						electro	gravimetr.	rédox & analyse		spectrofot.		Haach		spectrofot.		spectrofot.		spectrofot.		extractie				
Fréquence						zilnic	zilnic	zilnic		septa(Haach)		septanal		septanal		lunar		lunar		lunar				
Exigence DACIA								6,5-8,5	350		0,05		0,5		125		0,1		1		5			
Exigence interne								6,5-8,5																
Seuil																								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23		
janvier	22	290964	m2	528	430.4	32.5	9.7	12.25	5.368			0.058	0.03	69.3	31	0.045	0.020	0.065	0.03	4.95	2.21	0.125		
février	26	3230877	m2	624	366.2	2.9	9.4	13.00	5.611			0.050	0.02	59	27	0.030	0.013	0.090	0.04	4.53	1.93	0.087		
mars	16	2053056	m2	384	472.6	3.7	9.2	13.00	6.878			0.050	0.03	51	27	0.025	0.013	0.594	0.31	3.85	2.04	0.091		
avril																								
mai	23	2259849	m2	552	461.4																			
juin	24	2750025	m2	576	484.3	4.2	8.5	13.25	7.532			0.050	0.03	30.1	17	0.030	0.017	0.125	0.07	2.10	1.19	0.113		
juillet																								
août																								
septembre																								
octobre																								
novembre																								
décembre																								
Moyenne	22	2116954		533	443.0	10.8	9.2	12.88	6.347			0.052	0.03	52	25	0.033	0.016	0.219	0.11	3.86	1.84	0.104		

Atelier		ACI					Etablissement : Renault Usine DACIA												Année 2020					
N° de station		2																						
Unité	Prod.	Prod.	unité	fonct	Débit	Ratio	pH	M.E.S.		Cr 6+		Zn		DCO		Ni		Fer		HC		Metox		
Unité	Jours	unité		h	m3/j	l/unit.		mg/l	kg/j	mg/l	kg/j	mg/l	kg/j	mg/l	kg/j	mg/l	kg/j	mg/l	kg/j	mg/l	kg/j	mg/l	kg/j	
Méthode						electro	gravimetr.	rédox & analyse		spectrofot.		Haach		spectrofot.		spectrofot.		spectrofot.		extractie				
Fréquence						zilnic	zilnic	zilnic		septa(Haach)		septanal		septanal		lunar		lunar		lunar				
Exigence DACIA								6,5-8,5	350		0,05		0,5		125		0,1		1		5			
Exigence interne								6,5-8,5																
Seuil																								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23		
janvier	31	322918	m2	744	259.0	24.9	6.9	9.17	3.309	0.002	0.001	0.050	0.02	51.9	19	0.015	0.006	0.066	0.02			0.049		
février	29	328302	m2	696	252.0	22.3	7.2	9.88	3.072	0.002	0.001	0.074	0.02	62	19	0.015	0.005	0.088	0.03			0.049		
mars	31	238017	m2	744	248.0	32.3	7.3	11.00	3.762	0.002	0.001	0.050	0.02	34	12	0.011	0.004	0.128	0.04			0.038		
avril		lucrat luna																						
mai	31	243108	m2	744	214.0		6.8	10.00	2.546	0.004	0.001	0.050	0.01	26	7	0.009	0.002	0.081	0.02			0.024		
juin	27	165299	m2	648	150.0	24.5	6.7	9.75	1.707	0.013	0.002	0.050	0.01	56.0	10	0.021	0.004	0.075	0.02			0.031		
juillet																								
août																								
septembre																								
octobre																								
novembre																								
décembre																								
Moyenne	30	259529		715	224.6	26.0	7.0	9.96	2.879	0.005	0.001	0.055	0.02	46	13	0.014	0.004	0.088	0.03			0.038		

Atelier		Peinture II METOX					Etablissement : Renault Usine DACIA												Année 2019					
N° de station		1																						
Unité	Prod.	Prod.	unité	fonct	Débit	Ratio	pH	M.E.S.		Cr 6+		Zn		DCO		Ni		Fer		HC		Metox		
Unité	Jours	unité		h	m3/j	l/unit.		mg/l	kg/j	mg/l	kg/j	mg/l	kg/j	mg/l	kg/j	mg/l	kg/j	mg/l	kg/j	mg/l	kg/j	mg/l	kg/j	
Méthode						electro	gravimetr.	rédox & analyse		spectrofot.		Haach		spectrofot.		spectrofot.		spectrofot.		extractie				
Fréquence						zilnic	zilnic	zilnic		septa(Haach)		septanal		septanal		lunar		lunar		lunar				
Exigence DACIA								6,5-8,5	350		0,05		0,5		125		0,1		1		5			
Exigence interne								6,5-8,5																
Seuil																								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23		
janvier	28	3776220	m2	672	465.4	3.5	9.3	16.13	7.282			0.110	0.06	92	46	0.027	0.013	0.083	0.04	3.50	1.74	0.120		
février	27	3855918	m2	648	551.6	3.9	9.9	16.50	10.322			0.052	0.03	105	65	0.058	0.037	0.088	0.06	6.28	3.87	0.217		
mars	29	4067595	m2	696	564.0	4.0	9.1	15.67	10.126			0.050	0.03	89	58	0.060	0.039	0.079	0.05	4.07	2.63	0.227		
avril	25	3358971	m2	600	520.6	3.9	9.7	14.50	6.349			0.053	0.02	78	43	0.475	0.226	0.110	0.05	5.00	2.31	1.151		
mai	28	4229766	m2	672	519.7	3.9	7.8	15.33	8.860			0.050	0.03	47	25	0.057	0.031	0.103	0.06	4.40	2.42	0.182		
juin	27	3748803	m2	648	490.0	3.5	8.2	17.00	9.681			0.067	0.04	51	29	0.043	0.025	0.093	0.05	4.20	2.39	0.163		
juillet	27	3769116	m2	648	527.6	3.8	8.1	14.60	8.371			0.060	0.04	53	32	0.105	0.064	0.114	0.06	3.28	1.96	0.356		
août	15	636807	m2	360	407.1	9.6	7.4	19.00	10.260			0.130	0.07	25	13	0.100	0.054	0.080	0.04	2.50	1.35	0.340		
septembre	26	3567651	m2	624	465.2	3.4	8.1	17.00	9.050			0.050	0.03	69	37	0.025	0.013	0.050	0.03	2.97	1.59	0.092		
octobre	30	4049724	m2	720	471.6	3.5	8.7	12.50	6.873			0.050	0.028	75	42	0.062	0.035	0.071	0.04	7.98	4.46	0.203		
novembre	26	3697410	m2	624	503.4	3.5	9.1	16.00	8.856			0.050	0.03	106	59	0.059	0.033	0.116	0.07	4.04	2.25	0.193		
décembre	18	2670660	m2	432	509.8	3.4	9.2	10.33	4.205			0.050	0.02	61	22	0.043	0.023	0.080	0.03	3.80	1.60	0.136		
Moyenne	26	3452387		612	499.7	4.2	8.7	15.38	8.353			0.064	0.03	71	39	0.093	0.049	0.089	0.05	4.34	2.38	0.282		

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu
Beneficiar S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.
RAPORT DE AMPLASAMENT

Atelier		ACI					Etablissement : Renault Usine DACIA										Année 2019					
N° de station		2																				
Prod.	Prod.	unité	fonct	Débit	Ratio	pH	M.E.S.		Cr 6+		Zn		DCO		Ni		Fer		HC		Metox	
Unité	Jours	unité	h	m3/j	l/unit.		mg/l	kg/j	mg/l	kg/j	mg/l	kg/j	mg/l	kg/j	mg/l	kg/j	mg/l	kg/j	mg/l	kg/j	mg/l	kg/j
Méthode						electro	gravimetr.		rédox & analyse		spectrofot.		Haach		spectrofot.		spectrofot.		extractie			
Fréquence						zilnic	zilnic		septa(Haach)		septanal		septanal		lunar		lunar		lunar			
Exigence DACIA						6,5-8,5	350		0,05		0,5		125		0,1		1		5			
Exigence interne						6,5-8,5																
Seuil																						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
janvier	31	385396	m2	744	317.0	25.5	8.0	8.75	2.870	0.002	0.001	0.019	0.01	32	11	0.015	0.005	0.137	0.05			0.032
février	28	380940	m2	672	339.0	24.9	6.9	9.50	3.443	0.002	0.001	0.050	0.02	27	9	0.016	0.006	0.073	0.03			0.049
mars	31	388575	m2	744	290.0	23.1	7.4	8.80	2.770	0.003	0.001	0.041	0.01	33	10	0.030	0.009	0.085	0.03			0.059
avril	30	313594	m2	720	326.0	31.2	7.0	10.50	3.496	0.003	0.001	0.058	0.02	30	10	0.022	0.007	0.236	0.08			0.055
mai	31	364557	m2	744	319.0	31.2	7.0	8.50	2.854	0.002	0.001	0.055	0.02	26	9	0.022	0.007	0.068	0.02			0.055
juin	30	289485	m2	720	276.0	28.6	6.9	9.00	2.315	0.002	0.001	0.050	0.01	26	7	0.023	0.006	0.089	0.03			0.044
juillet	27	301608	m2	648	295.0	26.4	6.9	10.75	3.322	0.003	0.001	0.053	0.02	44	14	0.016	0.005	0.115	0.04			0.042
août	13	95284	m2	312	271.0	37.0	6.8	11.00	2.959	0.001	0.000	0.099	0.03	32	9	0.022	0.007	0.113	0.03			0.062
septembre	30	286699	m2	720	247.0	25.8	7.0	9.13	2.473	0.002	0.001	0.050	0.01	47	13	0.017	0.005	0.083	0.02			0.040
octobre	31	285024	m2	744	252.0	27.4	7.0	10.75	3.136	0.002	0.001	0.050	0.015	50	14	0.012	0.003	0.081	0.02			0.031
novembre	30	262539	m2	720	248.0	28.3	7.0	10.80	3.217	0.002	0.001	0.050	0.02	42	12	0.022	0.007	0.113	0.03			0.051
décembre	31	185159	m2	744	248.0	41.5	7.0	22.50	7.402	0.002	0.001	0.050	0.02	32	10	0.010	0.003	0.089	0.03			0.032
Moyenne	29	294905		686	285.7	29.2	7.1	10.83	3.355	0.002	0.001	0.052	0.02	35	11	0.019	0.006	0.107	0.03			0.046

C. Ape menajere. Monitorizare finala

Evacuare in canalizarea interna menajera

1. Racord de evacuare R_{AM}. Caminul de control (C_{AM}), evacuare finala ape menajere.

a. Automonitoring

Parametrii de calitate: pH, CCOCr, CBO₅, materii in suspensie, azot amoniacal, fosfor total, extractibile cu solventi, detergenti, fenoli, sunt monitorizati prin prelevare si analiza probelor de apa menajera uzata evacuata, din canalul final de evacuare in canalizarea oraseneasca, spre statia de epurare mecano – biologica Mioveni

Probele sunt analizate de specialistii societatii (Serv Mediu/UEL Toxicologie Laborator Ape).

Frecventa de determinare a calitatii apelor menajere evacuate este de o data/zi.

- pH, CCOCr, amoniu, materii in suspensie, fosfor total – frecventa o data/zi;
- extractibile cu solventi, fenoli – zilnic zile lucratoare);
- CBO₅ – saptamanal.

UAM Ianuarie 2020

DATA	pH	CCOCr	NH4	MTS	Ptot	Extr.cu solv	Deterg.	CBO5	Fenoli
Val max admise cf NTPA002	8,5	500	20	350	5	30	25	300	30
01.01.2020	7,8	126,73	5,13	32	1,198				
2	7,68	111,52	5,51	26	0,684	4,3			
3	7,51	134,08	3,59	39	0,664	4,8	1,875	80,4	0,129
4	7,48	100,98	15,57	34	1,216				
5	7,45	320,55	28,82	64	3,72				
6	7,58	754,58	79,12	124	5,7	21,4	1,35		0,174
7	7,38	769,8	79,98	163	4,95	29,7	5,2		0,195

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu
Beneficiar S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.
RAPORT DE AMPLASAMENT

8	7,65	951,48	77,88	171	6,58	29,5	4,09		0,204
9	7,46	774,7	84,1	166	5,07	29,8	5,13		0,213
10	7,47	778,4	84,32	134	5,28	30	5,08		0,207
11	7,36	212,3	25,98	120	1,89				
12	7,4	741	31,91	80	3,47				
13	7,46	1270,88	42,69	158	6,09	29,8	5,35		0,213
14	7,38	1346,2	83,84	166	4,52	29,3	6,62		0,21
15	7,33	1057,2	77,04	168	6,46	27,4	6,01	266,4	0,219
16	7,12	2049,36	60,36	162	5,62	28,6	5,82		0,216
17	7,21	974	72,54	141	4,48	28,4	5,94		0,213
18	7,29	991,6	44,96	92	3,62				
19	7,31	506,5	30,46	53	3,19				
20	7,36	1431,7	60,12	157	4,93	21,9	4,68		0,201
21	7,29	1783,8	72,36	168	5,86	27,6	4,89		0,21
22	6,74	2387,35	81,64	164	4,54	30,1	4,96		0,216
23	7,21	927,54	61,08	139	5,13	29,4	6,44	244,2	0,219
24	7,33	852,9	34,8	123	3,76	23,7	5,08		0,213
25	7,36	587,9	23,74	90	5				
26	7,4	487,19	34,1	107	5,74				
27	7,42	996,28	85,08	209	4,91	22,5	4,97		0,222
28	7,05	963,57	49,52	151	5,06	21,8	5,59		0,21
29	7,11	1257,4	63,62	172	5,05	26,3	5,68	262,6	0,21
30	7,27	1337	68,9	152	5,25	27,4	6,52		0,23
31	7,24	1046,5	41,24	142	5,59	28,3	6,15		0,22
MEDIA	7,36	904,23	51,94	124,74	4,36	25,09	5,12	213,40	0,21

UAM Februarie 2020

DATA	pH	CCOCr	NH4	MTS	Ptot	Extr.cu solv	Deterg.	CBO5	Fenoli
Val max admise cf NTPA002	8,5	500	20	350	5	30	25	300	30
01.02.2020	7,45	824,3	38,83	104	6,04				
2	7,21	283,9	20,22	78	4,47				
3	7,11	1047,16	62,24	137	4,46	27,9	5,58		0,207
4	7,02	950,8	67,34	163	6,62	29,9	6,4		0,216
5	7,39	889,16	88,56	171	5,99	30,1	6,81	266,2	0,213
6	7,41	2208,64	55,26	158	7,41	29,5	6,15		0,222
7	7,45	968	76,72	151	6,03	29,7	6,39		0,213
8	7,42	998,8	39,06	116	3,79				
9	7,11	827,6	45,66	108	4,37				
10	7,05	1271,76	65,88	146	7,13	30,1	6,24		0,204
11	7,13	1552,4	74,84	138	5,87	32,5	5,21		0,21
12	7,28	1313,06	87,04	153	5,97	30,6	5,66		0,219
13	7,31	855,38	59,76	149	5,91	31,4	5,43	242,6	0,225
14	7,28	893,8	81,4	140	5,61	29,5	5,45		0,222
15	7,3	831,3	46,3	104	3,01				
16	7,27	696	34,05	92	2,64				
17	7,3	1066,04	63,02	133	4,96	22,6	5,46		0,216
18	7,26	1485,06	83,56	149	5,68	28,3	5,8		0,21

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu
Beneficiar S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.
RAPORT DE AMPLASAMENT

19	7,11	1188,4	58,6	158	6,06	32,4	5,73		0,219
20	7,21	657,32	51,48	146	4,17	31,8	6,13	170,8	0,225
21	7,24	704,8	50,42	120	4,91	29,6	6,82		0,213
22	7,25	563,5	26,2	93	4,86				
23	6,95	572,86	27,19	86	5,03				
24	7,2	761,72	73,72	139	6,73	28,7	5,27		0,207
25	7,23	781,94	59,76	152	6,02	31,4	6,43	182,4	0,219
26	7,01	1492,88	67,14	168	6,03	29,6	5,93		0,216
27	7,12	1482,48	59,16	196	5,75	29,2	5,37		0,228
28	7,34	968,90	52,08		0,50	28,80	6,14		0,21
MEDIA	7,2289	1004,93	57,7	135,11	5,215	29,68	5,92	215,5	0,2159

UAM martie 2020

DATA	pH	CCOCr	NH4	MTS	Ptot	Extr.cu solv	CBO5	Deterg.	Fenoli
Val max admise cf NTPA002	8,5	500	20	350	5	30	300	25	30
01.03.2020	7,28	1555,18	25,36	179	3,42				
2	7,3	994,48	59,58	156	7,15	30,4		6,77	0,222
3	7,01	771	56,62	164	4,67	31,5		6,77	0,21
4	7,34	1170	54,02	159	4,06	32,3	214,2	5,58	0,225
5	7,36	589,04	61,96	143	4,25	30,1		6,77	0,213
6	7,31	765,4	59,19	128	3,83	31,2		7,22	0,207
7	7,3	705,6	41,33	107	2,98				
8	7,35	277	20,51	96	2,01				
9	7,45	505,4	39,82	114	2,74	24,6		6,91	0,201
10	7,11	1112,24	57,96	162	6,84	27,7		5,02	0,204
11	7,06	927,08	58,94	137	6,2	31,4	206,8	5,49	0,219
12	7,16	1018,5	77,12	149	6,29	32,5		6,99	0,213
13	7,18	707,48	63,86	132	4,99	31,7		4,93	0,219
14	7,47	441,26	27,83	110	2,04				
15	7,39	225,7	16,41	91	2,26				
16	7,26	941,7	69,18	128	5,33	30,5		4,89	0,204
17	7,23	720,6	68,72	139	5,19	30,1		6,52	0,216
18	7,19	639,5	69,8	121	4,16	33,5	136,5	6,34	0,207
19	7,23	347,2	28,52	96	1,95	28,1		3,06	0,198
20	7,25	297,4	23,09	76	1,46	19,6		3,195	0,192
21	7,2	274,2	19,48	64	0,965				
22	7,46	229,9	5,96	51	0,6				
23	7,4	175,5	7,12	43	2,505	12,3		1,033	0,117
24	7,38	182,35	8,51	35	1,13	7,1		0,748	0,102
25	7,4	205,35	8,82	46	0,715	8,2	86,6	0,702	0,105
26	7,39	218,2	10,07	40	0,6	8,6		0,856	0,084
27	7,42	163,52	8,63	22	0,755	4,2		0,733	0,078
28	7,45	157,68	8,39	21	0,7				
29	7,38	154,02	8,33	24	0,745				
30	7,34	163,84	10,26	20	0,932	4		0,639	0,075
31	7,36	172,68	15,94	32	0,908	3,9		0,632	0,072
MEDIA	7,30	542,23	35,20	96,29	2,98	22,43	161,00	4,17	0,17

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu
Beneficiar S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.
RAPORT DE AMPLASAMENT

UAM aprilie 2020

DATA	pH	CCOCr	NH4	MTS	Ptot	Extr.cu solv	Deterg.	Fenoli	CBO5
Val max admise cf NTPA002	6.5-8.5	500	20	350	5	30	25	30	300
01.04.2020	7,33	178,66	30,98	26	0,559	3,6	0,713	0,081	27,5
2	7,35	166,02	27,3	17	0,582	3,4	0,569	0,078	
3	7,37	167,12	18,65	20	0,55	3,5	0,598	0,084	
4	7,4	160,72	15,82	18	0,557				
5	7,37	155,16	10,21	19	0,52				
6	7,39	162,92	10,29	22	0,519	3,7	0,683	0,087	
7	7,41	175,5	9,91	21,5	0,529	4,2	0,711	0,078	
8	7,49	153,38	11,2	25,5	0,564	4,1	1,066	0,072	50,8
9	7,53	171,06	11,48	23,5	0,529	4,3	0,278	0,063	
10	7,48	132,76	8,65	21	0,616	4	0,691	0,069	
11	7,47	127,94	8,33	18,5	0,618				
12	7,45	128,12	8,54	17,5	0,449				
13	7,44	166,62	8,18	22	0,455	4,1	0,592	0,075	
14	7,47	159,58	10,62	25	0,517	3,7	0,676	0,081	
15	7,43	169,88	8,49	23	0,633	3,4	0,668	0,078	46,9
16	7,4	161,94	9,05	21	0,636	3,8	0,664	0,075	
17	7,49	161,46	10,17	20	0,512	2,1	0,183		
18	7,45	161,08	9,6	19	0,484				
19	7,29	145,4	7,87	23	0,416				
20	7,34	158,5	10,32	20	0,438	3,2	0,211		
21	7,42	163,64	11,39	18,5	0,644	3,7	0,527	0,072	
22	7,44	174,84	17,67	16	0,658	3,9	0,657	0,081	47,1
23	7,43	185,9	25,51	17	0,694	4,2	0,658	0,093	
24	7,44	177,22	24,86	23	0,726	4,9	0,75	0,087	
25	7,41	165,14	25,45	18	0,717				
26	7,56	198,92	53,92	24,5	0,806				
27	7,51	173,98	13,8	26	0,942	12,7	0,648	0,174	
28	7,52	286,63	17,26	22	1,34	20,3	0,693	0,18	
29	7,59	791,04	21,6	37	1,366	25,2	1,3	0,21	247
30	7,52	72,08	14,38	24	0,902	16,1	1,17	0,213	
MEDIE	7,44	185,11	15,72	21,62	0,65	6,46	0,67	0,10	83,86

UAM mai 2020

DATA	pH	CCOCr	NH4	MTS	Ptot	Extr.cu solv	Deterg.	CBO5	Fenoli
Val max admise cf NTPA002	8,5	500	20	350	5	30	25	300	30
01.05.2020	7,51	66,55	8,7	29,5	0,497	<20	1,562	-	0,198
2	7,49	68,26	7,54	19,5	0,903	-	-	-	-
3	7,59	63,66	9,21	34	1,443	-	-	-	-

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu
Beneficiar S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.
RAPORT DE AMPLASAMENT

4	7,58	386,3	17,01	29	4,21	<20	1,93	-	0,198
5	7,53	231,6	22,97	27,5	2,68	20,2	1,784	-	0,204
6	7,58	303,09	45,09	87	3,26	20,9	3,72	153,7	0,213
7	7,5	432,55	51,16	101	4,89	25,4	4,12	-	0,21
8	7,52	370,2	32,38	116	1,83	20,7	3,03	-	0,207
9	7,54	300,8	25,34	76	2,25	-	-	-	-
10	7,52	233,53	18,71	79	2,27	-	-	-	-
11	7,5	263,86	42,8	82	4,91	23,7	5,61	-	0,201
12	7,79	507,94	53,46	118	4,32	25,9	6,44	-	0,213
13	7,51	632,13	45,68	136	4,44	28,6	5,33	203	0,21
14	7,53	616,36	55,45	144	4,92	29,3	6,74	-	0,207
15	7,5	624,18	43,91	66	2,51	<20	5,02	-	0,201
16	7,52	500,02	33,37	45	1,95	-	-	-	-
17	7,49	255,35	26,29	56	2,55	-	-	-	-
18	7,5	373,9	67,56	93	3,66	<20	4,52	-	0,216
19	7,54	438,1	57,78	118	4,26	21,7	5,29	-	0,219
20	7,43	187,93	26,57	107	2,46	24,5	4,2	75,4	0,198
21	7,68	308,44	53,71	116	3,75	26,9	4,76	-	0,207
22	7,69	368,7	55,32	38	5,11	24,7	2,79	-	0,21
23	7,65	430,5	37,4	47	4,12	-	-	-	-
24	7,58	182,3	28,04	61	2,01	-	-	-	-
25	7,55	423,4	53,94	76	3,97	<20	4,48	-	0,204
26	7,79	474,2	54,81	107	3,47	23,6	4,97	-	0,198
27	7,6	538,53	78,94	130	3,48	25,3	4,97	178	0,207
28	7,54	487,95	63,5	156	3,18	27,2	5,76	-	0,201
29	7,55	444,1	44,69	126	2,57	23,9	4,43	-	0,21
30	7,56	303,4	29,87	86	2,44	-	-	-	-
31	7,48	231,76	16,22	54	1,3	-	-	-	-
MEDIA	7,56	356,44	38,95	82,60	3,08	24,53	4,36	152,53	0,21

UAM iunie 2020

DATA	pH	CCOCr	NH4	MTS	CBO5	Ptot	Extr.cu solv	Deterg.	Fenoli
Val max admise cf NTPA002	6.5-8.5	500	20	350	300	5	30	25	30
01.06.2020	7,45	157,19	8,79	46		1,8	21	4,33	0,177
02.06.2020	7,49	211,9	41,1	108		2,27	25,1	4,82	0,189
03.06.2020	7,69	330,39	84,68	144	110,2	3,29	27,9	4,19	0,195
04.06.2020	7,68	386,53	61,52	166		4,05	29,5	4,48	0,213
05.06.2020	7,65	223,2	50,96	144		4,32	27,6	3,47	0,207
06.06.2020	7,7	250	17,03	96		1,45			
07.06.2020	7,69	248,05	11,64	69		2,29			
08.06.2020	7,49	260,42	11,27	78		2,14	21,2	3,12	0,204
09.06.2020	7,54	382,7	48,9	109		4,47	25,7	4,8	0,204
10.06.2020	7,58	299,37	47,28	117	97,8	3,67	26,4	4,31	0,213
11.06.2020	7,57	452,64	59,76	149		4,5	24,6	5,38	0,21
12.06.2020	7,65	455,4	42,96	142		4,39	25,4	4,25	0,204
13.06.2020	7,58	422,45	23,53	92		1,83			

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu
Beneficiar S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.
RAPORT DE AMPLASAMENT

14.06.2020	7,51	256,52	18,02	53		3,28			
15.06.2020	7,46	353,98	31,57	99		2,62	20,2	4,3	0,21
16.06.2020	7,54	605,7	47,56	129		4,78	22,6	5,43	0,219
17.06.2020	7,71	409,36	39,88	137	136,3	2,97	26,9	5,32	0,213
18.06.2020	7,84	395,13	42,4	109		3,11	29,7	4,67	0,222
19.06.2020	7,73	311,8	30,47	81		4,34	26,2	4,71	0,213
20.06.2020	7,64	260,3	31,96	63		2,56			
21.06.2020	7,14	159,27	6,79	76		5,79			
22.06.2020	7,19	188,35	36,82	103		2,89	29,2	4,64	0,204
23.06.2020	7,31	393,9	48,69	119		3,36	30,7	5,33	0,216
24.06.2020	7,36	621,95	61,2	114	205,9	3,72	31	5,46	0,201
25.06.2020	7,84	638,69	70,94	130		4,47	30,9	4,27	0,216
26.06.2020	7,66	946,6	61,72	102		4,97	28,9	4,36	0,22
27.06.2020	7,61	992,4	42,33	87		3,14			
28.06.2020	7,69	981,5	41,22	98		2,88			
29.06.2020	7,9	1033,86	67,38	179		5,43	29,4	4,7	0,20
30.06.2020	7,89	1063,14	75,58	184		5,75	28,1	6,83	0,20
MEDIE	7,59	456,42	42,13	110,77	137,55	3,55	26,74	4,69	0,21

De asemenea se monitorizeaza calitatea apelor menajere evacuate si pentru AILN.

**Raport de incercare
nr.14/ 03.02.2020**

Tip proba: Apa uzata

Client (nume si adresa): AILN

Comanda nr: 19/03.01.2020

Adresa si sectiune esantionare: EVACUARE FINALA APA MENAJERA- AILN

Data si ora esantionarii: 27.01.2020 / 08:00

Data si ora receptiei probei: 27.01.2020 / 08:35

Data/perioada executării: 27.01.2020-01.02.2020

Cod proba pe teren 95/ in laborator 35; Raport esantionare nr.: 95

Volum: 1,5 L; Nr.esantioane/marime esantion: 1 x.1 litri+ 0,5litri;

Proba esantionata conform metoda: SR EN ISO 5667-3:2018* de personalul laboratorului in recipienti apartinand laboratorului.

Locul de desfasurare a incercarilor: LAU/conditii de mediu la desfasurarea incercarilor: 20,2°C

Observatii: La receptia in Laborator, proba a fost integra si a corespuns pentru efectuarea incercarii.

Rezultatele incercarii

Nr. crt.	Indicatori	U.M.	Metoda de lucru	Valori obținute	Incertit extinsa k=2 Nivel incredere 95%	Valoare impusă cf. NTPA 002/2002	Observatii
1	Determinarea pH-lui (la 19,9°C)*	upH	SR EN ISO 10523:2012 PS-01**	7,51	3%	6,5-8,5	-
2*	Determinarea Consumului Chimic de Oxigen	mg/l	Metoda HACH LANGE LCK 114 PS-03** ed.V/rev. 0	205,95	9%	500	-
3*	Determinarea continutului de Amoniu	mg/l	Metoda HACH LANGE LCK 303 PS-05** ed. VI/rev. 0	21,51	10%	30	-
4*	Determinarea continutului de Fosfor total	mg/l	Metoda HACH LANGE LCK 349 PS-07** ed. V/rev. 0	0,600	10%	5	-
5	Determinarea continutului de Materii in suspensie	mg/l	SR EN 872:2005 PS-06**	127,0	13%	350	-
6*	Determinarea continutului de detergenti anionici	mg/l	Metoda Hach LCK 332 PS-08**Ed.V/rev. 0	4,37	7%	25	-
7*	Determinarea Consumului Biochimic de Oxigen	mg/l	Metoda Hach BOD Trak II PS-13** ed. V/rev. 0	59,8	17%	300	-

** PS-xx: Procedura Specifica – numar

*** LQ – Limita de cuantificare

* Incercarile marcate NU sunt acoperite de acreditarea RENAR.

**Raport de incercare
nr.75/ 02.06.2020**

Tip proba:Apa uzata

Client (nume si adresa): AILN

Comanda nr: 19/03.01.2020

Adresa si sectiune prelevare: EVACUARE FINALA APA MENAJERA- AILN

Data si ora prelevarii:27.05.2020/08:50

Data si ora receptiei probei: 27.05.2020 / 09:00

Data/perioada executării: 27.05.2020-01.06.2020

Cod proba pe teren 528/ in laborator 208; Fisa prelevare nr.: 528

Volum: 1,5 L; Nr.esantioane/marime esantion: 1 x.0.05 litri+ 0,5litri+ 0,7litri+ 0,2litri;

Proba prelevata conform metoda: SR EN ISO 5667-3:2018* de personalul laboratorului in recipienti apartinand laboratorului

Locul de desfasurare a incercarilor: LAU /conditii de mediu la desfasurarea incercarilor: 20,2°C

Observatii: La receptia in Laborator, proba a fost integra si a corespuns pentru efectuarea incercarii.

Rezultatele incercarii

Nr. crt.	Indicatori	U.M.	Metoda de lucru	Valori obținute	Incertit extinsa k=2 Nivel increder e 95%	Valoare impusă cf. NTPA 002/2002	Observatii
1	Determinarea pH-lui (la 20,1°C)*	upH	SR EN ISO 10523:2012 PS-01**	7,41	3%	6,5-8,5	-
2*	Determinarea Consumului Chimic de Oxigen	mg/l	Metoda HACH LANGE LCK 114 PS-03** ed.V/rev. 0	265,03	9%	500	-
3*	Determinarea continutului de Amoniu	mg/l	Metoda HACH LANGE LCK 303 PS-05** ed. VI/rev. 0	21,93	10%	30	-
4*	Determinarea continutului de Fosfor total	mg/l	Metoda HACH LANGE LCK 349 PS-07** ed. V/rev. 0	1,21	10%	5	-
5	Determinarea continutului de Materii in suspensie	mg/l	SR EN 872:2005 PS-06**	121,0	13%	350	-
6*	Determinarea continutului de detergenti anionici	mg/l	Metoda Hach LCK 332 PS-08**Ed.V/rev.0	3,43	7%	25	-
7*	Determinarea Consumului Biochimic de Oxigen	mg/l	Metoda Hach BOD Trak II PS-13** ed. V/rev. 0	87,0	17%	300	-

** PS-xx: Procedura Specifica – numar

*** LQ – Limita de cuantificare

* Incercarile marcate NU sunt acoperite de acreditarea RENAR

**Raport de incercare
nr.87/10.06.2020**

Tip proba:Apa uzata

Client (nume si adresa): AILN

Comanda nr: 18/03.01.2020

Adresa si sectiune prelevare: EVACUARE FINALA - AILN

Data si ora prelevarii:09.06.2020/ 15:25

Data si ora receptiei probei: 09.06.2020/16:00

Data/perioada executării: 09.06.2020

Cod proba pe teren 584/ in laborator 233; Fisa prelevare nr.: 584

Volum: 0,85 L; Nr.esantioane/marime esantion: 1 x.0,7 litri+ 1x0,05litri+1x0,1litri

Proba PRELEVATA conform metoda: SR EN ISO 5667-3:2018* de personalul laboratorului in recipienti apartinand laboratorului

Locul de desfasurare a incercarilor: LAU/conditii de mediu la desfasurarea incercarilor:
21,6°C

Observatii:La receptia in Laborator, proba a fost integra si a corespuns pentru efectuarea incercarii.

Rezultatele incercarii

Nr. crt.	Indicatori	U.M.	Metoda de lucru	Valori obținute	Incertit extinsa k=2 Nivel incredere 95%	Valoare impusă cf. A.G.A. nr. 262/2017	Observatii
1*	Determinarea Consumului Chimic de Oxigen	mg/l	Metoda HACH LANGE LCK 314 PS-03** ed.V/rev. 0	17,4	13%	125	-
2	Determinarea continutului de Materii in suspensie	mg/l	SR EN 872:2005 PS-01	16	18%	60	-
3*	Determinarea continutului de Hidrocarburi totale	mg/l	Metoda HORIBA PS-12** ed. IV/rev. 0	0,7	17%	5	-

** PS-xx: Procedura Specifica – numar

*** LQ – Limita de cuantificare

* Incercarile marcate NU sunt acoperite de acreditarea RENAR.

**Raport de incercare
nr.103/27.06.2020**

Tip proba:Apa uzata

Client (nume si adresa): AILN

Comanda nr: 19/03.01.2020

Adresa si sectiune prelevare: EVACUARE FINALA APA MENAJERA- AILN

Data si ora prelevării: 22.06.2020 / 08:30

Data si ora receptiei probei: 22.06.2020 / 08:55

Data/perioada executării: 22.06.2020-27.06.2020

Cod proba pe teren 638/ in laborator 257; Fisa prelevare nr.: 638

Volum: 1,5 L; Nr.esantioane/marime esantion: 1 x.0.05 litri+ 0,5litri+ 0,7litri+ 0,2litri;

Proba prelevata conform metoda: SR EN ISO 5667-3:2018* de personalul laboratorului in recipienti apartinand laboratorului

Locul de desfasurare a incercarilor: LAU/conditii de mediu la desfasurarea incercarilor: 21,5°C

Observatii: La receptia in Laborator, proba a fost integra si a corespuns pentru efectuarea incercarii.

Rezultate incercari

Nr. crt	Indicatori	U.M.	Metoda de lucru	Valori obținute	Incertit extinsa k=2 Nivel incredere 95%	Valoare impusă cf. NTPA 002/2002	Observatii
1	Determinarea pH-lui (la 20,5°C)*	upH	SR EN ISO 10523:2012 PS-01**	7,45	3%	6,5-8,5	-
2*	Determinarea Consumului Chimic de Oxigen	mg/l	Metoda HACH LANGE LCK 114 PS-03** ed.V/rev. 0	220,54	9%	500	-
3*	Determinarea continutului de Amoniu	mg/l	Metoda HACH LANGE LCK 303 PS-05** ed. VI/rev. 0	19,83	10%	30	-
4*	Determinarea continutului de Fosfor total	mg/l	Metoda HACH LANGE LCK 349 PS-07** ed. V/rev. 0	1,13	10%	5	-
5	Determinarea continutului de Materii in suspensie	mg/l	SR EN 872:2005 PS-06**	128,0	13%	350	-
6*	Determinarea continutului de detergenti anionici	mg/l	Metoda Hach LCK 332 PS-08**Ed.V/rev.0	3,83	7%	25	-
7*	Determinarea Consumului Biochimic de Oxigen	mg/l	Metoda Hach BOD Trak II PS-13** ed. V/rev. 0	73,2	17%	300	-

** PS-xx: Procedura Specifica – numar

*** LQ – Limita de cuantificare

* Incercarile marcate NU sunt acoperite de acreditarea RENAR.

De asemenea se monitorizeaza calitatea apelor pluviale evacuate in colectorul final din incinta AILN si evacuare separator de hidrocarburi Transporturi - MADCOM cu frecventa semestriala

**Raport de incercare
nr.87/10.06.2020**

Tip proba: Apa uzata

Client (nume si adresa): AILN

Comanda nr: 18/03.01.2020

Adresa si sectiune prelevare: EVACUARE FINALA - AILN

Data si ora prelevării: 09.06.2020/ 15:25

Data si ora receptiei probei: 09.06.2020/16:00

Data/perioada executării: 09.06.2020

Cod proba pe teren 584/ in laborator 233; Fisa prelevare nr.: 584

Volum: 0,85 L; Nr.esantioane/marime esantion: 1 x.0,7 litri+ 1x0,05litri+1x0,1litri

Proba PRELEVATA conform metoda: SR EN ISO 5667-3:2018* de personalul laboratorului in recipienti apartinand laboratorului

Locul de desfasurare a incercarilor: LAU/conditii de mediu la desfasurarea incercarilor: 21,6°C

Observatii: La receptia in Laborator, proba a fost integra si a corespuns pentru efectuarea incercarii.

Rezultate incercari

Nr. crt.	Indicatori	U.M.	Metoda de lucru	Valori obținute	Incertit extinsa k=2 Nivel increder e 95%	Valoare impusă cf. A.G.A. nr. 262/2017	Observatii
1	Determinarea Consumului Chimic de Oxigen	mg/l	Metoda HACH LANGE LCK 314 PS-03** ed.V/rev. 0	17,4	13%	125	-
2	Determinarea continutului de Materii in suspensie	mg/l	SR EN 872:2005 PS-01	16	18%	60	-
3	Determinarea continutului de Hidrocarburi totale	mg/l	Metoda HORIBA PS-12** ed. IV/rev. 0	0,7	17%	5	-

** PS-xx: Procedura Specifica – numar

*** LQ – Limita de cuantificare

**Raport de incercare
nr.15/29.01.2020**

Tip proba: Apa uzata

Client (nume si adresa): MADCOM

Comanda nr: 21/03.01.2020

Adresa si sectiune esantionare: Evacuare separator de hidrocarburi Transporturi -Madcom

Data si ora esantionarii: 27.01.2020/8:15

Data si ora receptiei probei: 27.01.2020/8:35

Data/perioada executării: 27.01.2020-28.01.2020

Cod proba pe teren 96/ in laborator 36; Raport esantionare nr.:96

Volum: 2.3 L; Nr.esantioane/marime esantion: 2 x.1 litri; 1 x 0.2litri + 1x 0,1litri

Proba esantionata conform metoda: SR EN ISO 5667-3:2018* de personalul laboratorului in recipienti apartinand laboratorului

Locul de desfasurare a incercarilor:LAU/conditii de mediu la desfasurarea incercarilor: 20,2°C.

Rezultate incercarii

Nr. crt.	Indicatori	U.M.	Metoda de lucru	Valori obtinute	Incertit extinsa k=2 Nivel incredere 95%	Valoare impusa AGA nr 262/2017	Observatii
1	Determinarea pH-lui (la 19,9°C)*	u.pH	SR EN ISO 10523:2012 PS-01**	7,86	3%	6,5-8,5	-
2*	Determinarea Consumului Chimic de Oxigen	mg/l	Metoda HACH LANGE LCK 314 PS-03** ed.V/rev. 0	37,49	16%	125	-
3*	Determinarea continutului de Detergenti anionici	mg/l	Metoda HACH LANGE LCK 332 PS-08** ed. V/rev. 0	0,354	10%	0,5	-
4	Determinarea Reziduului filtrabil uscat la 105°C	mg/l	STAS 9187:1984 PS-09**	487	6%	1000	-
5	Determinarea continutului de Materii in suspensie	mg/l	SR EN 872:2005 PS-06**	23	13%	60	-
6*	Determinarea Hidrocarburilor	mg/l	Metoda HORIBA PS-12** ed. IV/rev. 0	1,7	17%	5	-
7	Determinarea Substantelor extractibile cu solventi	mg/l	SR 7587:1996 PS-10**	<20	-	-	***LQ=20 mg/l

** PS-xx: Procedura Specifica – numar

*** LQ – Limita de cuantificare

* Incercarile marcate NU sunt acoperite de acreditarea RENAR.

**Raport de incercare
nr.74/ 29.05.2020**

Tip proba: Apa uzata

Client (nume si adresa): MADCOM

Comanda nr: 21/03.01.2020

Adresa si sectiune prelevare: Evacuare separator de hidrocarburi Transporturi Madcom

Data si ora prelevarii: 27.05.2020/8:40

Data si ora receptiei probei: 27.05.2020/9:00

Data/perioada executării: 27.05.2020-28.05.2020

Cod proba pe teren 527/ in laborator 207; Raport esantionare nr.:527

Volum: 2.3 L; Nr.esantioane/marime esantion: 2 x1 litri; 1 x 0.2litri + 1x 0,1litri

Proba prelevata conform metoda: SR EN ISO 5667-3:2018* de personalul laboratorului in recipienti apartinand laboratorului

Locul de desfasurare a incercarilor: LAU/conditii de mediu la desfasurarea incercarilor: 20,1°C.

Rezultate incercarii

Nr. crt.	Indicatori	U.M.	Metoda de lucru	Valori obtinute	Incertit extinsa k=2 Nivel incredere 95%	Valoare impusa AGA nr 262/2017	Observatii
1	Determinarea pH-lui (la 20,0°C)*	u.pH	SR EN ISO 10523:2012 PS-01**	8,16	3%	6,5-8,5	-
2*	Determinarea Consumului Chimic de Oxigen	mg/l	Metoda HACH LANGE LCK 314 PS-03** ed.V/rev. 0	40,04	16%	125	-
3*	Determinarea continutului de Detergenti anionici	mg/l	Metoda HACH LANGE LCK 332 PS-08** ed. V/rev. 0	0,281	10%	0,5	-
4	Determinarea Reziduului filtrabil uscat la 105°C	mg/l	STAS 9187:1984 PS-09**	554	6%	1000	-
5	Determinarea continutului de Materii in suspensie	mg/l	SR EN 872:2005 PS-06**	23	13%	60	-
6*	Determinarea Hidrocarburilor	mg/l	Metoda HORIBA PS-12** ed. IV/rev. 0	2,1	17%	5	-
7	Determinarea Substantelor extractibile cu solventi	mg/l	SR 7587:1996 PS-10**	<20	-	-	***LQ=20 mg/l

** PS-xx: Procedura Specifica – numar

*** LQ – Limita de cuantificare

* Incercarile marcate NU sunt acoperite de acreditarea RENAR.

**Raport de incercare
nr.88/10.06.2020**

Tip proba: Apa uzata

Client (nume si adresa): MADCOM

Comanda nr: 20/03.01.2020

Adresa si sectiune prelevare: evacuare canal general pluvial Transporturi

Data si ora esantionarii: 09.06.2020/15:30

Data si ora receptiei probei: 09.06.2020/16:00

Data/perioada executării: 09.06.2020

Cod proba pe teren 585 / in laborator 234; Raport esantionare nr. 585

Volum: 0,85 L; Nr.esantioane/marime esantion: 1x0,7 litri +1x0,05 litri+1x0,1 litri

Proba esantionata conform metoda: SR EN ISO 5667-3:2018* de personalul laboratorului
in recipienti apartinand laboratorului

Locul de desfasurare a incercarilor:LAU /conditii de mediu la desfasurarea incercarilor:
21,6°C.

Rezultate incercarii

Nr. crt.	Indicatori	U.M.	Metoda de lucru	Valori obținute	Incertit extinsa k=2 Nivel incredere 95%	Valoare impusă AGA nr 262/2017	Observatii
1	Determinarea Consumului Chimic de Oxigen	mg/l	Metoda HACH LANGE LCK 314 PS-03** ed.V/rev. 0	16,1	13%	125	-
2	Determinarea continutului de Materii in suspensie	mg/l	SR EN 872:2005	15	18%	60	-
3	Determinarea Hidrocarburilor	mg/l	Metoda HORIBA PS-12** ed. IV/rev. 0	0.9	17%	5	-

** PS-xx: Procedura Specifica – numar

*** LQ – Limita de cuantificare

**Raport de incercare
nr.102/ 23.06.2020**

Tip proba: Apa uzata

Client (nume si adresa): MADCOM

Comanda nr: 21/03.01.2020

Adresa si sectiune prelevare: Evacuare separator de hidrocarburi Transporturi Madcom

Data si ora prelevării: 22.06.2020/8:20

Data si ora receptiei probei: 22.06.2020/8:55

Data/perioada executării: 22.06.2020-23.06.2020

Cod proba pe teren 637/ in laborator 256; Raport esantionare nr.637

Volum: 2.3 L; Nr.esantioane/marime esantion: 2 x.1 litri; 1 x 0.2litri + 1x 0,1litri

Proba prelevata conform metoda: SR EN ISO 5667-3:2018* de personalul laboratorului in recipienti apartinand laboratorului

Locul de desfasurare a incercarilor:LAU/conditii de mediu la desfasurarea incercarilor: 21,5°C.

Rezultate incercarii

Nr. crt.	Indicatori	U.M.	Metoda de lucru	Valori obținute	Incertit extinsa k=2 Nivel incredere 95%	Valoare impusă AGA nr 262/2017	Observatii
1	Determinarea pH-lui (la 20,8°C)*	u.pH	SR EN ISO 10523:2012 PS-01**	7,70	3%	6,5-8,5	-
2*	Determinarea Consumului Chimic de Oxigen	mg/l	Metoda HACH LANGE LCK 314 PS-03** ed.V/rev. 0	22,31	16%	125	-
3*	Determinarea continutului de Detergenti anionici	mg/l	Metoda HACH LANGE LCK 332 PS-08** ed. V/rev. 0	0,268	10%	0,5	-
4	Determinarea Reziduuului filtrabil uscat la 105°C	mg/l	STAS 9187:1984 PS-09**	527	6%	1000	-
5	Determinarea continutului de Materii in suspensie	mg/l	SR EN 872:2005 PS-06**	23	13%	60	-
6*	Determinarea Hidrocarburilor	mg/l	Metoda HORIBA PS-12** ed. IV/rev. 0	0,6	17%	5	-
7	Determinarea Substantelor extractibile cu solventi	mg/l	SR 7587:1996 PS-10**	<20	-	-	***LQ=20 mg/l

** PS-xx: Procedura Specifica – numar

*** LQ – Limita de cuantificare

* Incercarile marcate NU sunt acoperite de acreditarea RENAR.

D. Apa bruta. Monitorizare locala

a. Automonitoring

Parametrii de calitate: pH, turbiditate, culoare, Indice de oxidabilitate, cloruri, amoniu, fenoli, cianura, sulfati, fier, oxigen, conductivitate, azotiti, CCOCr, reziduu filtrat la 105° C, sunt monitorizati prin prelevare si analiza probelor de apa bruta din raul Targului la intrarea in statia de tratare, cu frecventa - o data/zi. Probele sunt analizate de specialistii societatii (Serv Mediu/ Laborator apa potabila acreditat RENAR).

Frecventa de determinare a calitatii apelor brute intrate este de o data/zi si din 3 in 3 ore PH, Turbiditate, substante organice, amoniu.

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu
Beneficiar S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.
RAPORT DE AMPLASAMENT

Valori indicatori apa de suprafata -Raul Targului 2020

Data	pH(upH)	Oxidabilitate(mg O2/l)	Turbiditate (NTU)	Cloruri (mg/l)	Amoniu (mg/l)	Oxigen (mg/l)	Azotati (mg/l)	Fier (mg/l)	Conductivitate (µS/cm)	Cianura mg/L	CCO-Cr (mg/l).	Reziduu filtrabil (mg/l)	Sulfati (mg/l)	Crom (mg/l)	Fenoli (mg/l)
CMA conf HG100/2002	5.5 - 9		-	200 mg/l	1.5 mg/l	-	50 mg/l	2 mg/l	1000 µS/cm	0.05mg/l	20 mg/l	-	250 mg/l	0.05mg/l	0.005mg/l
01.01.2020	8,17	2,41	11,78	22,22	0,096	8,06	4,61	0,12	348	<0.008	<15	249	18,36	<0.002	<0.002
02.01.2020	8,45	2,21	10,12	20,03	0,061	8,11	4,49	0,12	269	<0.008	<15	254	22,95	<0.002	<0.002
03.01.2020	8,2	2,5	16,18	18,54	0,062	8,03	4,07	0,11	288	<0.008	<15	272	20,08	<0.002	<0.002
04.01.2020	8,15	2,43	11,26	22,22	0,079	8,12	2,66	0,1	348	<0.008	<15	249	24,5	<0.002	<0.002
05.01.2020	8,43	2,64	11,24	21,44	0,072	9,14	2,88	0,11	343	<0.008	<15	245	17,56	<0.002	<0.002
06.01.2020	8,34	3,29	12,86	24,65	0,067	9,06	3,318	0,1	358	<0.008	<15	256	17,56	<0.002	<0.002
07.01.2020	8,31	2,82	15,21	17,72	0,1	8,08	6,29	0,1	326	<0.008	<15	308	18,76	<0.002	<0.002
08.01.2020	7,93	2,49	10,36	19,06	0,041	8,12	4,63	0,11	284	<0.008	<15	203	21,99	<0.002	<0.002
09.01.2020	7,92	2,64	10,12	18,5	0,043	8,26	5,19	0,11	303	<0.008	<15	216	22,06	<0.002	<0.002
10.01.2020	7,72	2,46	18,31	14,95	0,11	8,11	2,94	0,11	280	<0.008	<15	265	17,56	<0.002	<0.002
11.01.2020	7,74	2,57	18,3	19,2	0,109	8,14	3,96	0,12	310	<0.008	<15	294	17,56	<0.002	<0.002
12.01.2020	7,76	2,53	18,1	19,06	0,14	8,2	4,42	0,11	311	<0.008	<15	295	19,25	<0.002	<0.002
13.01.2020	8,18	2,45	14,38	17,92	0,093	8,24	2,64	0,1	285	<0.008	<15	270	21,46	<0.002	<0.002
14.01.2020	7,79	2,64	11,2	17,99	0,076	8,21	6,35	0,12	276	<0.008	<15	261	22,94	<0.002	<0.002
15.01.2020	7,75	2,6	13,26	18,62	0,103	8,46	5,29	0,1	288	<0.008	<15	272	23,93	<0.002	<0.002
16.01.2020	7,84	2,54	12,88	17,84	0,079	8,26	5,25	0,12	287	<0.008	<15	272	23,36	<0.002	<0.002
17.01.2020	7,8	2,66	11,28	18,62	0,043	8,84	3,38	0,11	278	<0.008	<15	263	20,22	<0.002	<0.002
18.01.2020	7,96	2,38	10,74	29,02	0,096	8,46	4,1	0,1	300	<0.008	<15	284	18,67	<0.002	<0.002

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu
Beneficiar S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.
RAPORT DE AMPLASAMENT

19.01.2020	7,79	0,98	17,18	17,89	0,075	8,33	6,03	0,11	282	<0.008	<15	267	19,1	<0.002	<0.002
20.01.2020	7,88	2,91	13,48	17,99	0,079	8,42	3,88	0,11	296	<0.008	<15	280	19,46	<0.002	<0.002
21.01.2020	7,9	2,52	13,01	21,44	0,072	8,28	2,99	0,1	290	<0.008	<15	274	23,11	<0.002	<0.002
22.01.2020	7,92	2,57	12,73	19,26	0,1	8,16	2,94	0,1	306	<0.008	<15	289	23	<0.002	<0.002
23.01.2020	7,68	2,4	24,9	17,99	0,09	8,12	2,75	0,11	320	<0.008	<15	303	19,34	<0.002	<0.002
24.01.2020	7,81	2,4	20,4	18,62	0,098	8,13	3,01	0,12	311	<0.008	<15	295	19,88	<0.002	<0.002
25.01.2020	7,98	2,54	14,61	17,14	0,083	8,21	3,18	0,11	296	<0.008	<15	280	22,53	<0.002	<0.002
26.01.2020	8,01	2,54	13,96	17,92	0,092	8,24	3,15	0,09	286	<0.008	<15	271	21,93	<0.002	<0.002
27.01.2020	8,07	2,43	12,47	19,76	0,095	8,12	3,15	0,1	288	<0.008	<15	272	19,37	<0.002	<0.002
28.01.2020	8,12	2,36	13,24	19,06	0,077	7,96	4,31	0,08	319	<0.008	<15	302	18,62	<0.002	<0.002
29.01.2020	8,07	2,26	12,82	17,67	0,1	7,93	5,33	0,08	307	<0.008	<15	290	19,34	<0.002	<0.002
30.01.2020	7,96	2,33	10,61	17,8	0,069	8,23	5,34	0,12	295	<0.008	<15	279	21,99	<0.002	<0.002
31.01.2020	7,78	2,44	10,99	17,74	0,076	8,12	8,08	0,09	309	<0.008	<15	293	23,81	<0.002	<0.002

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu
Beneficiar S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.
RAPORT DE AMPLASAMENT

Data	pH(upH)	Oxidabilitate(mg O2/l)	Turbiditate (NTU)	Cloruri (mg/l)	Amoniu (mg/l)	Oxigen (mg/l)	Azotati (mg/l)	Fier (mg/l)	Conductivitate (µS/cm)	Cianura mg/L	CCO-Cr (mg/l).	Reziduu filtrabil (mg/l)	Sulfati (mg/l)	Crom (mg/l)	Fenoli (mg/l)
CMA conf HG100/2002	5.5 - 9		-	200 mg/l	1.5 mg/l	-	50 mg/l	2 mg/l	1000 µS/cm	0.05mg/l	20 mg/l	-	250 mg/l	0.05mg/l	0.005mg/l
01.02.2020	7,81	2,4	21,13	17,8	0,128	8,1	2,67	0,09	310	<0.008	<15	294	23,11	<0.002	<0.002
02.02.2020	7,81	2,37	21,2	12,78		8,14	2,64	0,12	304		<15	288	24,88	<0.002	<0.002
03.02.2020	8,01	2,45	22,13	16,34	0,125	8,2	2,91	0,11	311	<0.008	<15	295	19,3	<0.002	<0.002
04.02.2020	8,12	2,27	11,64	19,96	0,07	8,17	4,44	0,09	308	<0.008	<15	292	12,63	<0.002	<0.002
05.02.2020	8	3,26	19,2	11,45	0,097	8,21	4,18	0,12	290	<0.008	<15	274	15,9	<0.002	<0.002
06.02.2020	8,11	3,63	19,17	16,52	0,078	8,21	4,41	0,13	300	<0.008	<15	284	12,44	<0.002	<0.002
07.02.2020	8,21	4	12,13	20,67	0,07	8,11	4,96	0,11	288	<0.008	<15	272	19,34	<0.002	<0.002
08.02.2020	7,67	2,36	11,46	18,69	0,057	8,26	5,29	0,12	314	<0.008	<15	297	22,52	<0.002	<0.002
09.02.2020	7,96	3,56	11,99	17,92	0,078	8,46	2,85	0,09	336	<0.008	<15	318	24,13	<0.002	<0.002
10.02.2020	8,4	4,06	12,56	19,06	0,093	8,21	3,97	0,13	296	<0.008	<15	280	21,28	<0.002	<0.002
11.02.2020	8,1	4,17	13,28	19,2	0,085	8,16	3,37	0,13	322	<0.008	<15	305	19,56	<0.002	<0.002
12.02.2020	8	4,16	10,12	12,15	0,059	8,98	6,96	0,12	300	<0.008	<15	284	18,56	<0.002	<0.002
13.02.2020	7,9	3,77	13,24	18,36	0,082	8,9	5,177	0,11	296	<0.008	<15	280	19,76	<0.002	<0.002
14.02.2020	7,94	3,79	12,32	17,04	0,1	8,86	5,65	0,09	288	<0.008	<15	272	18,68	<0.002	<0.002
15.02.2020	7,91	2,83	12,73	18,5	0,077	8,48	5,37	0,08	299	<0.008	<15	283	24,64	<0.002	<0.002
16.02.2020	8,03	3,13	13,61	17,67	0,093	8,46	5,25	0,1	295	<0.008	<15	279	25,75	<0.002	<0.002
17.02.2020	8,73	2,86	12,36	18,43	0,078	8,43	5,82	0,09	376	<0.008	<15	269	21,28	<0.002	<0.002
18.02.2020	7,86	2,65	11,99	18,28	0,091	8,22	6,29	0,09	290	<0.008	<15	275	23,11	<0.002	<0.002
19.02.2020	7,88	3,75	12,46	18,71	0,092	8,26	5,03	0,11	355	<0.008	<15	254	22,96	<0.002	<0.002
20.02.2020	7,93	3,13	13,6	17,93	0,089	8,23	4,58	0,1	297	<0.008	<15	281	20,2	<0.002	<0.002
21.02.2020	7,97	3,47	13,01	18,79	0,076	8,33	5,3	0,11	280	<0.008	<15	265	20,44	<0.002	<0.002
22.02.2020	7,92	4,4	14,13	18,01	0,055	8,42	4,44	0,11	293	<0.008	<15	277	19,42	<0.002	<0.002
23.02.2020	8,28	3,9	12,46	17,23	0,068	8,43	5,56	0,09	320	<0.008	<15	303	21,81	<0.002	<0.002
24.02.2020	8,14	2,45	12,82	16,43	0,085	8,12	5,88	0,08	282	<0.008	<15	267	18,72	<0.002	<0.002
25.02.2020	7,93	2,74	11,39	17,28	0,044	8,43	3,29	0,09	292	<0.008	<15	277	19,96	<0.002	<0.002
26.02.2020	7,73	3,23	13,24	16,5	0,063	8,64	4,126	0,11	287	<0.008	<15	271	17,32	<0.002	<0.002
27.02.2020	8,12	2,84	13,81	15,8	0,081	7,94	3,079	0,1	291	<0.008	<15	275	19,72	<0.002	<0.002
28.02.2020	7,76	2,79	13,7	17,14	0,072	8,14	3,98	0,1	280	<0.008	<15	265	19,06	<0.002	<0.002

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu
Beneficiar S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.
RAPORT DE AMPLASAMENT

Data	pH(upH)	Oxidabilitate(mg O2/l)	Turbiditate (NTU)	Cloruri (mg/l)	Amoniu (mg/l)	Oxigen (mg/l)	Azotati (mg/l)	Fier (mg/l)	Conductivitate (μS/cm)	Cianura mg/L	CCO-Cr (mg/l).	Reziduu filtrabil (mg/l)	Sulfati (mg/l)	Crom (mg/l)	Fenoli (mg/l)
CMA conf HG100/2002	5.5 - 9		-	200 mg/l	1.5 mg/l	-	50 mg/l	2 mg/l	1000 μS/cm	0.05mg/l	20 mg/l	-	250 mg/l	0.05mg/l	0.005mg/l
01.03.2020	8,19	2,8	13,08	18,62	0,072	8,21	3,48	0,09	299	<0.008	<15	283	21,8	<0.002	<0.002
02.03.2020	8,6	2,94	12,83	18,5	0,073	8,42	3,88	0,1	297	<0.008	<15	281	21,09	<0.002	<0.002
03.03.2020	7,85	3,98	15,86	24,72	0,073	8,64	3,75	0,11	280	<0.008	<15	265	19,82	<0.002	<0.002
04.03.2020	8,06	3,44	15,28	26,05	0,088	9,14	3,41	0,13	295	<0.008	<15	279	17,88	<0.002	<0.002
05.03.2020	7,78	4,03	14,28	21,93	0,1	8,68	2,86	0,09	294	<0.008	<15	278	18,32	<0.002	<0.002
06.03.2020	8,17	3,32	12,78	18,43	0,115	8,12	3,56	0,09	291	<0.008	<15	275	18,7	<0.002	<0.002
07.03.2020	7,72	3,13	13,61	22	0,083	8,32	3,4	0,11	280	<0.008	<15	265	20,57	<0.002	<0.002
08.03.2020	8,01	3,48	12,73	21,19	0,084	8,44	3,37	0,12	280	<0.008	<15	265	20,55	<0.002	<0.002
09.03.2020	7,77	3,23	13,96	20,56	0,08	8,28	3,14	0,12	309	<0.008	<15	292	22,98	<0.002	<0.002
10.03.2020	7,55	3,96	21,4	20,63	0,072	8,36	3,21	0,12	265	<0.008	<15	251	18,61	<0.002	<0.002
11.03.2020	7,6	3,74	18,21	18,6	0,073	8,48	3,08	0,11	250	<0.008	<15	237	19,53	<0.002	<0.002
12.03.2020	7,93	3,67	17,63	19,16	0,08	8,36	2,87	0,09	284	<0.008	<15	269	21,05	<0.002	<0.002
13.03.2020	7,85	3,23	14,65	19,23	0,066	8,32	2,71	0,1	282	<0.008	<15	267	21,15	<0.002	<0.002
14.03.2020	8,01	4,03	15,1	19,16	0,077	9,68	2,45	0,11	282	<0.008	<15	267	19,2	<0.002	<0.002
15.03.2020	7,72	3,76	11,14	17,19	0,053	8,8	3,15	0,11	288	<0.008	<15	272	19,48	<0.002	<0.002
16.03.2020	7,76	3,13	11,16	19,32	0,064	8,26	3,92	0,09	290	<0.008	<15	274	19,72	<0.002	<0.002
17.03.2020	7,68	3,29	11,68	19,4	0,062	8,86	5,03	0,11	298	<0.008	<15	282	18,56	<0.002	<0.002

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu
Beneficiar S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.
RAPORT DE AMPLASAMENT

18.03.2020	7,66	3,2	10,68	18,55	0,068	8,74	5,67	0,11	288	<0.008	<15	272	17,21	<0.002	<0.002
19.03.2020	7,88	3,47	12,34	25,04	0,066	8,78		0,09	288	<0.008	<15	272	15,8	<0.002	<0.002
20.03.2020	7,68	3,44	16,11	15,03	0,077	8,11	3,86	0,11	300	<0.008	<15	284	16,31	<0.002	<0.002
21.03.2020	7,72	3,51	14,06	16,51	0,181	8,41	4,55	0,11	310	<0.008	<15	294	17,27	<0.002	<0.002
22.03.2020	7,68	3,29	14,12	18,55	0,098	8,32	4	0,09	314	<0.008	<15	298	16,34	<0.002	<0.002
23.03.2020	7,72	3,45	18,12	18,55	0,084	8,13	4,43	0,12	340	<0.008	<15	243	14,24	<0.002	<0.002
24.03.2020	7,87	3,13	11,82	27,79	0,073	8,12	4,84	0,07	278	<0.008	<15	263	18,79	<0.002	<0.002
25.03.2020	7,9	3,78	13,12	20,42	0,069	8,16	4,54	0,07	290	<0.008	<15	274	18,06	<0.002	<0.002
26.03.2020	8	4	13,21	17,73	0,091	8,22	4,44	0,1	296	<0.008	<15	280	13,48	<0.002	<0.002
27.03.2020	8	2,82	12,08	18,77	0,073	8,38	5,03	0,11	278	<0.008	<15	263	16,46	<0.002	<0.002
28.03.2020	7,75	2,82	14,2	26,19	0,078	8,41	4,11	0,11	279	<0.008	<15	264	17,32	<0.002	<0.002
29.03.2020	8,02	2,86	10,49	24,72	0,071	8,28	3,99	0,09	280	<0.008	<15	265	17,96	<0.002	<0.002
30.03.2020	7,86	2,8	10,21	25,35	0,088	8,42	3,49	0,11	265	<0.008	<15	251	17,24	<0.002	<0.002
31.03.2020	7,75	3,26	10,24	26,11	0,048	8,22	4,38	0,08	290	<0.008	<15	275	17,28	<0.002	<0.002

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu
Beneficiar S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.
RAPORT DE AMPLASAMENT

CMA conf HG100/2002	5.5 - 9	-	200 mg/l	1.5 mg/l	-	50 mg/l	2 mg/l	1000 μS/cm	0.05mg/l	20 mg/l	-	250 mg/l	0.05mg/l	0.005mg/l	
01.04.2020	7,7	2,98	14,22	25,62	0,051	8,42	3,41	0,09	291	<0.008	<15	276	18,04	<0.002	<0.002
02.04.2020	8,02	3,57	18,26	27,65	0,046	8,31	3,29	0,1	299	<0.008	<15	283	19,04	<0.002	<0.002
03.04.2020	7,81	3,58	11,92	19,16	0,045	8,14	4,35	0,11	320	<0.008	<15	303	17,25	<0.002	<0.002
04.04.2020	7,76	3,45	13,14	19,09	0,11	8,4	3,87	0,12	310	<0.008	<15	294	15,57	<0.002	<0.002
05.04.2020	7,68	3,17	14,03	24,21	0,054	8,23	5,21	0,09	324	<0.008	<15	307	14,4	<0.002	<0.002
06.04.2020	7,67	3,13	14,62	26,38	0,079	8,4	3,69	0,09	278	<0.008	<15	263	19,85	<0.002	<0.002
07.04.2020	8,05	2,98	13,26	26,31	0,068	8,16	4,15	0,1	279	<0.008	<15	264	19,76	<0.002	<0.002
08.04.2020	8,12	3,32	12,82	20,74	0,087	7,97	4,24	0,09	270	<0.008	<15	255	15,52	<0.002	<0.002
09.04.2020	7,73	2,79	12,26	27,65	0,048	8,26	3,25	0,11	284	<0.008	<15	269	17,41	<0.002	<0.002
10.04.2020	7,68	3,76	12,1	19,26	0,049	8,76	3,27	0,12	286	<0.008	<15	271	11,2	<0.002	<0.002
11.04.2020	7,85	2,83	10,24	23,63	0,067	8,32	4,23	0,09	276	<0.008	<15	261	16,46	<0.002	<0.002
12.04.2020	7,71	2,94	10,26	27,09	0,051	8,43	4,19	0,11	283	<0.008	<15	268	16,72	<0.002	<0.002
13.04.2020	7,7	2,76	11,04	21,3	0,05	8,26	4,03	0,08	281	<0.008	<15	266	18,82	<0.002	<0.002
14.04.2020	7,86	3,3	14,06	19,26	0,051	8,11	4,44	0,11	310	<0.008	<15	294	11,2	<0.002	<0.002
15.04.2020	7,73	3,82	17,26	21,16	0,058	8,42	3,24	0,11	296	<0.008	<15	280	20,18	<0.002	<0.002
16.04.2020	7,85	3,56	14,63	26,12	0,044	8,44	3,97	0,1	318	<0.008	<15	301	24,78	<0.002	<0.002
17.04.2020	7,77	3,58	14,71	25,49	0,07	8,21	3,61	0,09	317	<0.008	<15	300	24,53	<0.002	<0.002
18.04.2020	7,72	3,13	12,2	29,6	0,066	8,32	3,3	0,1	296	<0.008	<15	280	18,1	<0.002	<0.002

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu
Beneficiar S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.
RAPORT DE AMPLASAMENT

19.04.2020	8	3,87	10,13	25,49	0,048	8	3,82	0,11	291	<0.008	<15	275	18,1	<0.002	<0.002
20.04.2020	7,73	4,04	14,16	19,14	0,035	8,1	3,84	0,1	278	<0.008	<15	263	17,18	<0.002	<0.002
21.04.2020	8	3,94	13,86	20,46	0,082	8	4,35	0,11	289	<0.008	<15	273	17,86	<0.002	<0.002
22.04.2020	8,32	3,13	14,42	24,79	0,06	8,43	3,3	0,09	290	<0.008	<15	274	18,13	<0.002	<0.002
23.04.2020	7,72	3,47	12,88	22,25	0,069	8,78	3,49	0,07	313	<0.008	<15	296	17,86	<0.002	<0.002
24.04.2020	7,9	2,82	11,84	24,19	0,102	8,28	3,62	0,11	318	<0.008	<15	301	14,21	<0.002	<0.002
25.04.2020	7,82	3,13	16,02	19,4	0,135	8,11	3,2	0,11	316	<0.008	<15	299	17,18	<0.002	<0.002
26.04.2020	7,76	3,51	14,03	19,4	0,114	8,12	3,3	0,12	320	<0.008	<15	303	17,18	<0.002	<0.002
27.04.2020	8,32	3,8	13,26	23,49	0,069	8,42	3,29	0,11	271	<0.008	<15	256	16,42	<0.002	<0.002
28.04.2020	8,31	2,64	15,42	22,15	0,061	8,64	3,37	0,09	288	<0.008	<15	272	19,73	<0.002	<0.002
29.04.2020	8,5	2,88	14,36	22,92	0,062	8,32	3,28	0,09	297	<0.008	<15	281	18,93	<0.002	<0.002
30.04.2020	8,5	2,88	13,21	25,61	0,092	8,24	3,42	0,1	287	<0.008	<15	271	19,02	<0.002	<0.002

E. Apa potabila distribuita. Monitorizare locala
a. Automonitoring

Parametrii de calitate: clor liber rezidual, turbiditate, culoare, miros, gust, pH, indice de permanganat, cloruri, amoniu, azotati, cianura, sulfati, fier, aluminiu, oxigen, conductibilitate, duritate, azotati, sunt prelevati la iesirea apei potabile din statia de tratare, catre consumatori.

Probele sunt analizate de specialistii societatii (UEL Toxicologie si Laborator apa).

Frecventa de determinare a calitatii apei potabile distribuite este de 3 ori/zi

o data/zi aluminiu, fier, sulfati, conductivitate, duritate; azotati.

**Raport de incercare
nr.215/ 22.06.2020**

Tip proba: Apa potabila

Client (nume si adresa): UEL POTABILIZARE-AUTOMOBILE DACIA

Comanda nr: 01/03.01.2020

Adresa si sectiune prelevare: Robinet iesire statie Potabilizare

Data si ora prelevării: 18.06.2020/07:00

Data si ora receptiei probei:18.06.2020/07:00

Data/perioada executării: 18.06.2020- 21.06.2020

Cod proba pe teren - / in laborator R07:00; Fisa prelevare nr.:-

Volum: 2,5 l; Nr.esantioane/marime esantion: 1 bacteriologic x 0.5 litri; chimic.2x1 litri;

Proba prelevata conform metoda: SR ISO 5667-5:2017* si ISO 19458:2007 (E)* de personalul laboratorului in recipienti apartinand Laboratorului

Locul de desfasurare a incercarilor: LAP/conditii de mediu la desfasurarea incercarilor: 21,0°C.

Observatii: La receptia in Laborator, proba a fost integra si a corespuns pentru efectuarea incercarii.

Rezultate incercarii

Nr. crt.	Indicatori	U.M.	Metoda de lucru	Valori obținute	Incertit extinsa k=2. Nivel incredere 95%	Valori Impuse cf. Lege 458/2002		Obs.
						Valoare minima	Valoare maxima	
Determinari organoleptice								
1*	Miros	-	SR EN 1622:2007	Acceptabil consumat orilor si nicio modificare anormala	-	Acceptabil consumatoril or si nicio modificare anormala	-	-
2*	Gust	-	SR EN 1622:2007	Acceptabil consumat orilor si nicio modificare anormala	-	Acceptabil consumatoril or si nicio modificare anormala	-	-
Determinari fizico-chimice								
3	Determinarea pH-ului (la 21,0°C)	Unit. pH	SR EN ISO 10523:2012 Psa-01	7,40	3%	6.5	9.5	-
4	Determinarea conductivitatii electrice (la 21,0°C)	μS/cm	SR EN 27888:1997 Psa-11	468	4,2%	-	2500	-

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu
Beneficiar S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.
RAPORT DE AMPLASAMENT

Nr. crt.	Indicatori	U.M.	Metoda de lucru	Valori obținute	Incertit extinsa k=2. Nivel incredere 95%	Valori Impuse cf. Lege 458/2002		Obs.
						Valoare minima	Valoare maxima	
5*	Culoare reală / aparentă	mg Pt/l	SR EN ISO 7887:2012 PSa-13	<5 (Acceptabil consumatorilor or si nicio modificare anormala)	-	Acceptabil consumatorilor or si nicio modificare anormala	-	-
6	Determinarea turbiditatii apei	FNU	SR EN ISO 7027-1:2016 PSa-05	<1,0	-	-	5	LQ=1 FNU
7	Determinarea continutului de amoniu (NH ₄ ⁺)	mg/l	SR ISO 7150-1:2001 PSa-03	<0,06	-	-	0.5	LQ= 0,06 mg/l
8	Determinarea continutului de azotați (NO ₃ ⁻)	mg/l	SR ISO 7890-3:2000 PSa-06	2,04	13%	-	50	-
9	exa nr.1. Determinarea continutului azotiți (NO₂⁻)	mg/l	SR EN 26777:2002 SR EN 26777:2002/ C91:2006 PSa-07	0,013	15%	-	0.5	-
10	Determinarea continutului de cloruri (Cl ⁻)	mg/l	SR ISO 9297:2001 PSa-02	22,62	15%	-	250	-
11*	Determinarea duritatii totale	Grade germane	SR ISO 6059:2008 PSa-12	11,23	14%	5	-	-
12*	Determinarea fierului total	μg/l	SR ISO 15586:2004	100	28%	-	200	-
13*	Sulfati (SO ₄ ²⁻)	mg/l	STAS 3069/1987 PSa-04	110,0	20%	-	250	-
14	Determinarea indicelui de permanganat	mg/l O ₂	SR EN ISO 8467:2001 PSa-08	1,5	20%	-	5	-
15*	Determinarea continutului de aluminiu (Al ³⁺)	μg/l	SR ISO 12020:2001	163	32%	-	200	-
16	Determinarea clorului rezidual (Cl ₂)	mg/l	SR EN ISO 7393-1:2002 PSa-10	0,17	24%	0,1	0,5	-
Determinari Bacteriologice								
17	Număr total de colonii la 36 ^o C	UFC/ ml	SR EN ISO 6222:2004 PSa-17	0	-	Nicio modificare anormala	-	-
18	Număr total de colonii la 22 ^o C	UFC/ ml	SR EN ISO 6222:2004 PSa-17	0	-	Nicio modificare anormala	-	-
19	Bacterii coliforme	UFC/ 100 ml	SR EN ISO 9308-1:2015 SR EN ISO 9308-1:2015/A1:2017 PSa-15	0	-	-	0	-

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu
Beneficiar S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.
RAPORT DE AMPLASAMENT

Nr. crt.	Indicatori	U.M.	Metoda de lucru	Valori obținute	Incertit extinsa k=2. Nivel incredere 95%	Valori Impuse cf. Lege 458/2002		Obs.
						Valoare minima	Valoare maxima	
20	Escherichia coli	UFC/ 100 ml	SR EN ISO 9308-1:2015 SR EN ISO 9308-1:2015/A1:2017 PSa-15	0	-	-	0	-
21	Enterococi intestinali	UFC/ 100 ml	SR EN ISO 7899-2:2002 PSa-18	0	-	-	0	-
22	Clostridium perfringens	UFC/ 100 ml	SR EN ISO 14189:2017 PSa-16	0	-	-	0	-

NOTA: Laboratorul Apa Potabila este inregistrat la Ministerul Sanatatii, nr. Certificat 522/25.02.2019

NOTA: Incertitudinea de masurare este incertitudinea extinsa obtinuta prin multiplicarea incertitudinii standard compuse cu factorul de extindere k=2 care pentru o distributie normala, corespunde la un nivel de incredere de 95%

* Incercarile marcate NU sunt acoperite de acreditarea RENAR.

**Raport de incercare
nr.225/ 29.06.2020**

Tip proba:Apa potabila

Client (nume si adresa): UEL POTABILIZARE-AUTOMOBILE DACIA

Comanda nr: 01/03.01.2020

Adresa si sectiune prelevare: Robinet iesire statie Potabilizare

Data si ora prelevarii: 25.06.2020/07:00

Data si ora receptiei probei:25.06.2020/07:00

Data/perioada executării: 25.06.2020- 28.06.2020

Cod proba pe teren -/ in laborator R07:00;

Fisa prelevare nr.:-

Volum: 2,5 l;

Nr.esantioane/marime esantion: 1 bacteriologic x 0.5 litri; chimic.2x1 litri;

Proba prelevata conform metoda: SR ISO 5667-5:2017* si ISO 19458:2007 (E)*
de personalul laboratorului in recipienti apartinand Laboratorului

Locul de desfasurare a incercarilor:LAP/conditii de mediu la desfasurarea incercarilor: 20,0°C

Observatii: La receptia in Laborator, proba a fost integra si a corespuns pentru efectuarea incercarii.

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu
Beneficiar S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.
RAPORT DE AMPLASAMENT

Nr. crt.	Indicatori	U.M.	Metoda de lucru	Valori obținute	Incertit extinsa k=2. Nivel incredere 95%	Valori Impuse cf. Lege 458/2002		Obs.
						Valoare minima	Valoare maxima	
Determinari organoleptice								
1*	Miros	-	SR EN 1622:2007	Acceptabil consumatorilor si nicio modificare anormala	-	Acceptabil consumatorilor si nicio modificare anormala	-	-
2*	Gust	-	SR EN 1622:2007	Acceptabil consumatorilor si nicio modificare anormala	-	Acceptabil consumatorilor si nicio modificare anormala	-	-
Determinari fizico-chimice								
3	Determinarea pH-ului (la 20,0°C)	Unit. pH	SR EN ISO 10523:2012 Psa-01	7,51	3%	6.5	9.5	-
4	Determinarea conductivitatii electrice (la 20,0°C)	μS/cm	SR EN 27888:1997 Psa-11	368	4,2%	-	2500	-
5*	Culoare reală / aparentă	mg Pt/l	SR EN ISO 7887:2012 Psa-13	<5 (Acceptabil consumatorilor si nicio modificare anormala)	-	Acceptabil consumatorilor si nicio modificare anormala	-	-
6	Determinarea turbiditatii apei	FNU	SR EN ISO 7027-1:2016 Psa-05	<1,0	-	-	5	LQ=1 FNU
7	Determinarea continutului de amoniu (NH ₄ ⁺)	mg/l	SR ISO 7150-1:2001 Psa-03	0,06	18%	-	0.5	-
8	Determinarea continutului de azotați (NO ₃ ⁻)	mg/l	SR ISO 7890-3:2000 Psa-06	1,79	13%	-	50	-
9	Article I. Determinarea continutului azotiți (NO ₂ ⁻)	mg/l	SR EN 26777:2002 SR EN 26777:2002/ C91:2006 PSa-07	<0,01	-	-	0.5	LQ= 0,01 mg/l
10	Determinarea continutului de cloruri (Cl ⁻)	mg/l	SR ISO 9297:2001 Psa-02	15,63	15%	-	250	-
11*	Determinarea duritatii totale	Grade germane	SR ISO 6059:2008 Psa-12	10,11	14%	5	-	-
12*	Determinarea fierului total	μg/l	SR ISO 15586:2004	120	28%	-	200	-
13*	Sulfati (SO ₄ ²⁻)	mg/l	STAS 3069/1987 Psa-04	190,0	20%	-	250	-

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu
Beneficiar S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.
RAPORT DE AMPLASAMENT

Nr. crt.	Indicatori	U.M.	Metoda de lucru	Valori obținute	Incertit extinsa k=2. Nivel incredere 95%	Valori Impuse cf. Lege 458/2002		Obs.
						Valoare minima	Valoare maxima	
14	Determinarea indicelui de permanganat	mg/l O ₂	SR EN ISO 8467:2001 PSa-08	0,78	20%	-	5	-
15*	Determinarea continutului de aluminiu (Al ³⁺)	μg/l	SR ISO 12020:2001	186	32%	-	200	-
16	Determinarea clorului rezidual (Cl ₂)	mg/l	SR EN ISO 7393-1:2002 PSa-10	0,27	24%	0,1	0,5	-
Determinari Bacteriologice								
17	Număr total de colonii la 36° C	UFC/ml	SR EN ISO 6222:2004 PSa-17	0	-	Nicio modificare anormala	-	-
18	Număr total de colonii la 22 °C	UFC/ml	SR EN ISO 6222:2004 PSa-17	0	-	Nicio modificare anormala	-	-
19	Bacterii coliforme	UFC/100 ml	SR EN ISO 9308-1:2015 SR EN ISO 9308-1:2015/A1:2017 PSa-15	0	-	-	0	-
20	Escherichia coli	UFC/100 ml	SR EN ISO 9308-1:2015 SR EN ISO 9308-1:2015/A1:2017 PSa-15	0	-	-	0	-
21	Enterococi intestinali	UFC/100 ml	SR EN ISO 7899-2:2002 PSa-18	0	-	-	0	-
22	Clostridium perfringens	UFC/100 ml	SR EN ISO 14189:2017 PSa-16	0	-	-	0	-

NOTA: Laboratorul Apa Potabila este inregistrat la Ministerul Sanatatii, nr. Certificat 522/25.02.2019

NOTA: Incertitudinea de masurare este incertitudinea extinsa obtinuta prin multiplicarea incertitudinii standard compuse cu factorul de extindere k=2 care pentru o distributie normala, corespunde la un nivel de incredere de 95%

* Incercarile marcate NU sunt acoperite de acreditarea RENAR.

**Raport de incercare
nr.237/ 06.07.2020**

Tip proba: Apa potabila

Client (nume si adresa): UEL POTABILIZARE-AUTOMOBILE DACIA

Comanda nr: 01/03.01.2020

Adresa si sectiune prelevare: Robinet iesire statie Potabilizare

Data si ora prelevarii: 02.07.2020/07:00

Data si ora receptiei probei: 02.07.2020/07:00

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu
Beneficiar S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.
RAPORT DE AMPLASAMENT

Data/perioada executării: 02.07.2020- 05.07.2020

Cod proba pe teren - / in laborator R07:00; Fisa prelevare nr.:-

Volum: 2,5 l; Nr.esantioane/marime esantion: 1 bacteriologic x 0.5 litri; chimic.2x1 litri;

Proba prelevata conform metoda: SR ISO 5667-5:2017* si ISO 19458:2007 (E)* de personalul laboratorului in recipienti apartinand Laboratorului

Locul de desfasurare a incercarilor: LAP/conditii de mediu la desfasurarea incercarilor:
21,0°C

Observatii: La receptia in Laborator, proba a fost integra si a corespuns pentru efectuarea incercarii

Nr. crt.	Indicatori	U.M.	Metoda de lucru	Valori obținute	Incertit extinsa k=2. Nivel incredere 95%	Valori Impuse cf. Lege 458/2002		Obs.
						Valoare minima	Valoare maxima	
Determinari organoleptice								
1*	Miros	-	SR EN 1622:2007	Acceptabil consumat orilor si nicio modificare anormala	-	Acceptabil consumatorilor si nicio modificare anormala	-	-
2*	Gust	-	SR EN 1622:2007	Acceptabil consumat orilor si nicio modificare anormala	-	Acceptabil consumatorilor si nicio modificare anormala	-	-
Determinari fizico-chimice								
3	Determinarea pH-ului (la 21,0°C)	Unit. pH	SR EN ISO 10523:2012 Psa-01	7,53	3%	6.5	9.5	-
4	Determinarea conductivitatii electrice (la 21,0°C)	μS/cm	SR EN 27888:1997 Psa-11	316	4,2%	-	2500	-
5*	Culoare reală / aparentă	mg Pt/l	SR EN ISO 7887:2012 Psa-13	<5 (Acceptabil consumatorilor or si nicio modificare anormala)	-	Acceptabil consumatorilor si nicio modificare anormala	-	-
6	Determinarea turbiditatii apei	FNU	SR EN ISO 7027-1:2016 Psa-05	<1,0	-	-	5	LQ=1 FNU
7	Determinarea continutului de amoniu (NH ₄ ⁺)	mg/l	SR ISO 7150-1:2001 Psa-03	0,067	14%	-	0.5	-
8	Determinarea continutului de azotați (NO ₃ ⁻)	mg/l	SR ISO 7890-3:2000 Psa-06	2,32	13%	-	50	-

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu
Beneficiar S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.
RAPORT DE AMPLASAMENT

Nr. crt.	Indicatori	U.M.	Metoda de lucru	Valori obținute	Incertit extinsa k=2. Nivel incredere 95%	Valori Impuse cf. Lege 458/2002		Obs.
						Valoare minima	Valoare maxima	
9	Articole II. Determinarea continutului azotiți (NO ₂ ⁻)	mg/l	SR EN 26777:2002 SR EN 26777:2002/ C91:2006 PSa-07	<0,01	-	-	0.5	LQ= 0,01 mg/l
10	Determinarea continutului de cloruri (Cl ⁻)	mg/l	SR ISO 9297:2001 PSa-02	23,56	15%	-	250	-
11*	Determinarea duritatii totale	Grade germane	SR ISO 6059:2008 PSa-12	8,42	14%	5	-	-
12*	Determinarea fierului total	μg/l	SR ISO 15586:2004	50	28%	-	200	-
13*	Sulfati (SO ₄ ²⁻)	mg/l	STAS 3069/1987 PSa-04	40,57	20%	-	250	-
14	Determinarea indicelui de permanganat	mg/l O ₂	SR EN ISO 8467:2001 PSa-08	0,89	20%	-	5	-
15*	Determinarea continutului de aluminiu (Al ³⁺)	μg/l	SR ISO 12020:2001	74	32%	-	200	-
16	Determinarea clorului rezidual (Cl ₂)	mg/l	SR EN ISO 7393-1:2002 PSa-10	0,2	24%	0,1	0,5	-
Determinari Bacteriologice								
17	Număr total de colonii la 36 ^o C	UFC/ml	SR EN ISO 6222:2004 PSa-17	0	-	Nicio modificare anormala	-	-
18	Număr total de colonii la 22 ^o C	UFC/ml	SR EN ISO 6222:2004 PSa-17	0	-	Nicio modificare anormala	-	-
19	Bacterii coliforme	UFC/100 ml	SR EN ISO 9308-1:2015 SR EN ISO 9308-1:2015/A1:2017 PSa-15	0	-	-	0	-
20	Escherichia coli	UFC/100 ml	SR EN ISO 9308-1:2015 SR EN ISO 9308-1:2015/A1:2017 PSa-15	0	-	-	0	-
21	Enterococi intestinali	UFC/100 ml	SR EN ISO 7899-2:2002 PSa-18	0	-	-	0	-
22	Clostridium perfringens	UFC/100 ml	SR EN ISO 14189:2017 PSa-16	0	-	-	0	-

NOTA: Laboratorul Apa Potabila este inregistrat la Ministerul Sanatatii, nr. Certificat 522/25.02.2019

NOTA: Incertitudinea de masurare este incertitudinea extinsa obtinuta prin multiplicarea incertitudinii standard compuse cu factorul de extindere $k=2$ care pentru o distributie normala, corespunde la un nivel de incredere de 95%

* Incercarile marcate NU sunt acoperite de acreditarea RENAR.

monitorizarea nivelului de zgomot

Pentru monitorizarea nivelului de zgomot au fost efectuate masuratori prin Laboratorul de analize mediu al societatii Ecoind, acreditat RENAR (nr. certificat acreditare LI 941).

Raport de incercare nr.175/3 PA din 09.07.2020

Beneficiar: S.C. Automobile Dacia S.A.

Locul de prelevare: str. Uzinei, nr.1 Mioveni.

Identificare proba: nivel zgomot

Conditii meteo: cer senin, vant de la Est,Nord-Est, viteza vantului 1,4 m/s, temperatura 17°C, umiditate atmosferica 81%, presiune atmosferica 1009 mb.

Data efectuării determinării: 17.06.2020.

Rezultate obtinute

Denumire punct masurare	Nivel zgomot masurat*, L_{ech} , dB(A)	Nivel zgomot residual L_{ech} , dB(A)	U** (dB)	VLE conf. SR 10009- 2017 dB (A)
P1- Grup scolar vecinatate poarta acces cu trafic TIR	56,1	44,3	±5,0	65
P2- Parcare vecinatate poarta 8(fara trafic)	53,2	44,3	±4,5	65
P3- Vecinatate magazin-poarta 8 (fara trafic)	47,1	48,7	±5,1	65
P4- vecinatate blocuri T10	54,7	47,5	±5,9	65
P5- Intersectie iesire Mioveni cu drumul spre Dacia(cu trafic)	54,7	48,7	±5,5	65

Nota: Masuratorile s-au efectuat pe timp de zi

monitorizarea calitatii solului

Societatea a prelevat probe de sol, conform Rapoartelor de incercare, prin Laboratorul de analize mediu al societatii Ecoind, acreditat RENAR (nr. certificat acreditare LI 941).

Raport de incercare

nr.2261/1/AI din 28.07.2020

Beneficiar: S.C. Automobile Dacia S.A.

Locul de prelevare: langa centrala termica

Tip proba: sol

Data primirii probelor: 21.07.2020

Punct de lucru:Platforma Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judetul Arges

Rezultate obtinute

Nr. crt.	Inercare executata	U.M.	valoare determinata	Metoda de incercare
1.	Fier	mg/kg s.u.	15803	SR EN 16170:2017 SR ISO 16174:2013
2.	Cupru	mg/kg s.u.	19,6	
3.	Zinc	mg/kg s.u.	36,4	
4.	Plumb	mg/kg s.u.	13,3	
5.	Cobalt	mg/kg s.u.	6,24	
6.	Nichel	mg/kg s.u.	20,0	
7.	Mangan	mg/kg s.u.	627	
8.	Crom total	mg/kg s.u.	10,7	
9.	Cadmiu	mg/kg s.u.	0,70	

Valori de refeinta pentru elementele chimice din sol conform Ord. nr. 756/1997

(mg/kg substanta uscata)

Urme de element	Praguri de alerta/Tipuri de folosinte	Praguri de interventie/Tipuri de folosinta
	Mai putin sensibile	Mai putin sensibile
Cadmiu	5	10
Cobalt	100	250
Crom total	300	600
Cupru	250	500
Mangan	2000	4000
Nichel	200	500
Plumb	250	1000
Zinc	700	1500

Raport de incercare

nr.2261/2/AI din 28.07.2020

Beneficiar: S.C. Automobile Dacia S.A.

Locul de prelevare: zona bazin retentie

Tip proba: sol

Data primirii probelor: 21.07.2020

Punct de lucru:Platforma Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judetul Arges

Rezultate obtinute

Nr. crt.	Incercare executata	U.M.	valoare determinata	Metoda de incercare
1.	Fier	mg/kg s.u.	15272	SR EN 16170:2017 SR ISO 16174:2013
2.	Cupru	mg/kg s.u.	20,1	
3.	Zinc	mg/kg s.u.	28,5	
4.	Plumb	mg/kg s.u.	9,70	
5.	Cobalt	mg/kg s.u.	5,47	
6.	Nichel	mg/kg s.u.	20,4	
7.	Mangan	mg/kg s.u.	693	
8.	Crom total	mg/kg s.u.	9,19	
9.	Cadmiu	mg/kg s.u.	0,67	

Valori de referinta pentru elementele chimice din sol conform Ord. nr. 756/1997

(mg/kg substanta uscata)

Urme de element	Praguri de alerta/Tipuri de folosinta	Praguri de interventie/Tipuri de folosinta
	Mai putin sensibile	Mai putin sensibile
Cadmiu	5	10
Cobalt	100	250
Crom total	300	600
Cupru	250	500
Mangan	2000	4000
Nichel	200	500
Plumb	250	1000
Zinc	700	1500

Raport de incercare

nr.2261/3/Al din 28.07.2020

Beneficiar: S.C. Automobile Dacia S.A.

Locul de prelevare: zona pavilion

Tip proba: sol

Data primirii probelor: 21.07.2020

Punct de lucru: Platforma Mioveni, str. Uzinei, nr.1, judetul Arges

Rezultate obtinute

Nr. crt.	Incercare executata	U.M.	valoare determinata	Metoda de incercare
1.	Fier	mg/kg s.u.	17546	SR EN 16170:2017 SR ISO 16174:2013
2.	Cupru	mg/kg s.u.	17,4	
3.	Zinc	mg/kg s.u.	31,0	
4.	Plumb	mg/kg s.u.	11,6	
5.	Cobalt	mg/kg s.u.	6,46	
6.	Nichel	mg/kg s.u.	20,7	
7.	Mangan	mg/kg s.u.	539	
8.	Crom total	mg/kg s.u.	11,0	
9.	Cadmiu	mg/kg s.u.	0,57	

Valori de referință pentru elementele chimice din sol conform Ord. nr. 756/1997

(mg/kg substanța uscată)

Urme de element	Praguri de alertă/Tipuri de folosințe	Praguri de intervenție/Tipuri de folosințe
	Mai puțin sensibile	Mai puțin sensibile
Cadmium	5	10
Cobalt	100	250
Crom total	300	600
Cupru	250	500
Mangan	2000	4000
Nichel	200	500
Plumb	250	1000
Zinc	700	1500

Raport de încercare

nr.2261/3/AI din 28.07.2020

Beneficiar: S.C. Automobile Dacia S.A.

Locul de prelevare: uzina mecanică

Tip probă: sol

Data primirii probelor: 21.07.2020

Punct de lucru: Platforma Mioveni, str. Uzinei, nr.1, județul Argeș

Rezultate obținute

Nr. crt.	Încercare executată	U.M.	valoare determinată	Metoda de încercare
1.	Fier	mg/kg s.u.	15258	SR EN 16170:2017 SR ISO 16174:2013
2.	Cupru	mg/kg s.u.	16,2	
3.	Zinc	mg/kg s.u.	31,8	
4.	Plumb	mg/kg s.u.	12,4	
5.	Cobalt	mg/kg s.u.	6,56	
6.	Nichel	mg/kg s.u.	18,2	
7.	Mangan	mg/kg s.u.	580	
8.	Crom total	mg/kg s.u.	9,61	
9.	Cadmium	mg/kg s.u.	0,52	

Valori de referință pentru elementele chimice din sol conform Ord. nr. 756/1997

(mg/kg substanța uscată)

Urme de element	Praguri de alertă/Tipuri de folosințe	Praguri de intervenție/Tipuri de folosințe
	Mai puțin sensibile	Mai puțin sensibile
Cadmium	5	10
Cobalt	100	250
Crom total	300	600
Cupru	250	500
Mangan	2000	4000
Nichel	200	500
Plumb	250	1000
Zinc	700	1500

Societatea va monitoriza in permanenta variabilele de proces:

- consumurile de energie electrica si apa potabila;
- calitatea materiilor prime si auxiliare.

2.11. Incidente provocate de poluare

In istoricul amplasamentului si pana in prezent nu s-au inregistrat incidente majore avand ca urmasi poluarea solului sau a apelor subterane.

Pe amplasamentul studiat nu au fost semnalate poluări semnificative ale terenului, apelor de suprafata sau subterane si nici poluări ale aerului. Activitatea desfasurata pe amplasament nu constituie un factor de risc privind declansarea unor accidente care sa afecteze populatia asezarilor umane din zona.

Evaluarea riscului si impactului asupra mediului

Influenta pe care o are functionarea obiectivului analizat asupra florei si faunei in zona este nesemnificativa.

Desfasurarea activitatilor pe platforma Automobile Dacia poate genera impact local, in incinta unitatii, dar nesemnificativ pentru peisajul din vecinatate.

2.12. Vecinatatea cu Specii sau Habitate sensibile sau protejate

Amplasamentul IPPC nu se afla situat in sit Natura 2000 sau alte arii naturale protejate, ceea ce inseamna ca proiectul propus nu intră sub incidența Ordonanței de Urgență nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei si faunei salbatice.

Distantele pana la cele mai apropiate arii protejate sunt:

- 8,4 km fata de limita sud-estica a sitului ROSPA 0062 Lacurile de acumulare de pe Arges (Lacul Bascov);
- 9,3 km fata de limita nord-estica a sitului ROSPA 0062 Lacurile de acumulare de pe Arges (Lacul Pitesti);
- 12,5 km fata de limita sudica a sitului ROSCI 0326 Muscelele Argesului;
- 13,2 km fata de limita sudica a sitului ROSCI 0316 Lunca raului Doamnei.

2.13. Condițiile cladirilor

Suprafata totala a amplasamentului societatii este de 158,17 ha.

La momentul actual sunt executate, in baza autorizatiilor emise anterior, halele de productie, constructiile auxiliare si spatiile de amenajare necesare derularii activitatilor de

productie si activitatilor administrative, in conditii optime de productivitate, prevenire si protectie si protectia mediului.

Incinta societatii este prevazuta cu:

- rețea de canalizare pluvial – industrială care colectează in amestec apele pluviale si apele tehnologice uzate de pe amplasament, dupa o prealabila epurare in instalatiile locale de epurare;
- rețea de canalizare menajeră care colectează si transporta toate apele menajere din incinta platformei. Apele menajere de pe intregul amplasament sunt deversate in statia de epurare biologica Mioveni printr-o conducta de azbociment (Dn = 400 mm, L = 1,2 km).

In conformitate cu prevederile art. 53 din Normele Generale de PSI, documentele principale de organizare a apărării impotriva incendiilor pe durata exploatării constructiei sunt urmatoarele:

- instructiuni de aparare impotriva incendiilor - acestea se intocmesc in functie de specificul de activitate pentru toata categoriile profesionale (ex: șef tură, operator cameră comandă, operatori mecanici, operatori electrici, etc.), având la baza Normele PSI specifice activității, Normele Generale, Normative republicane I7; I9: etc.;
- schemele de prevenire si stingere a incendiilor pentru instalațiile de semnalizare si stingere a incendiilor;
- organizarea echipei de primă interventie, instruirea acesteia privind modul de functionare a instalațiilor de semnalizare și stingere a incendiilor, precum si privind modul de interventie in caz de incendiu. Periodic, pe baza planului de interventie, se vor executa exercitii practice;
- planul de evacuare care trebuie să fie afisat. Pentru bunuri se va stabili locul de evacuare in caz de incendiu, iar personalul desemnat pentru evacuare va fi temeinic instruit;
- scenariul de siguranta la foc, ale carui concluzii vor fi aplicate in următoarele faze de proiectare, in execuția lucrării și la organizarea activitatii de prevenire si stingere a incendiilor;
- planul de interventie in caz de incendiu este in curs de elaborare a obiectivului pe baza prevederilor scenariului de siguranță la foc;
- Va fi numit (sau se va contracta) un cadru tehnic care să răspundă de activitatea PSI si care va stabili:
- obligatiile generale si specifice ale salariatilor;
- măsurile de autoapărare cu termen si responsabilități, completate trimestrial, precum si cele rezultate din documentele de control ale organelor de specialitate;
- lista cu locurile unde este interzis focul deschis;

- evidenta exercitiilor si aplicatiilor P.S.I.;
- evidenta instalatiilor si mijloacelor PSI din dotare;
- tematica de instruire a personalului angajat.

Responsabilul PSI va asigura planificarea si va urmări executarea controalelor PSI periodice, precum si nivelul de efectuare a instruirilor personalului si punerea in aplicare a planului de interventie.

2.14. Răspuns de urgență

S.C. Automobile Dacia S.A. are elaborate urmatoarele planuri, studii si scenarii in care sunt prevazute activitatile, masurile si responsabilitatile pentru situatiile de urgenta sau poluari accidentale.

- Plan de interventie in caz de incendiu;
- Plan pentru prevenirea si combaterea poluarilor accidentale pentru folosintele de apa;
- Date privind interventia rapida/prevenirea si managementul situatiilor de urgenta, siguranta instalatiei.

Aceste planuri sunt elaborate in conformitate cu prevederile legislative in vigoare, sunt pastrate la sediul unitatii si se pun la dispozitia organelor de control, la solicitarea acestora.

3.0. Istoricul terenului

3.1. Folosiri istorice ale terenului si ale zonei din imprejurimi

Terenul pe care se afla amplasata platforma societatii a fost un islaz, iar in 1943, pe amplasamentul societatii s-au construit atelierele de fabricare piese de avioane.

Construirea Uzinei de Automobile Pitesti (UAP) a avut loc in anul 1966, avand ca domeniu de activitate industrializarea, fabricarea automobilelor, organelor si pieselor de schimb.

In perioada 1968-1978, Uzina Automobile Dacia a incheiat un contract de colaborare cu Grupul Renault, iar in anul 1999, societatea Dacia devine o filiala a Grupului Renault.

In anul 2010 s-a aprobat executarea fuziunii prin absorbtie de catre S.C. Automobile Dacia S.A. a S.C. Auto Chassis International Romania S.R.L., situata pe platforma Dacia prin Decizia asociatului unic al S.C. Auto Chassis International Romania S.R.L. din 07.04.2010. Data executarii fuziunii 01.07.2010.

De asemenea, în anul 2012 s-a aprobat executarea fuziunii prin absorbție de către S.C. Automobile Dacia S.A. a S.C. Renault Industrie Roumanie S.R.L.(INL), sentința nr. 1871 făcută publică de la 05.11.2012 (Certificat de radiere eliberat în 04.01.2013).

În anul 2012 societatea a realizat o nouă linie de tratare a apelor uzate pentru vopsitorie; lucrările au fost avizate prin Avizul de gospodărire a apelor nr. 7 din 18.01.2012 – privind „Stație de epurare biologică ape uzate vopsitorie pe platforma S.C. Automobile Dacia S.A.

În anul 2014 s-a aprobat dizolvarea și lichidarea a S.C. Transporturi Dacia S.R.L. prin Hotărârea Adunării Generale a Asociaților S.C. Transporturi Dacia S.R.L. din data de 10.10.2014 (Certificat de radiere eliberat în 02.02.2015). S.C. Transporturi Dacia S.R.L. deținea autorizația de gospodărire a apelor nr. 268 din 09.09.2013 privind alimentarea cu apă și canalizarea.

La data de 01.07.2016, societatea Automobile Dacia S.A. a depus adresa nr. 12657 la Agenția pentru Protecția Mediului Argeș, pentru a anunța că până la finele anului 2016 (31.12.2016) activitatea punctului de lucru situat în Pitești, str. Depozitelor nr. 39, județul Argeș va fi integrată în locația din Mioveni, str. Uzinei, nr.1, județul Argeș (Departamentul Presaj).

În anul 2016 punctul de lucru din str. Depozitelor nr. 39, jud. Argeș (fostă Presate Dacia S.A.) a fost integrat în locația din Mioveni, str. Uzinei nr 1, jud Argeș în Departamentul Presaj (locația Presaj și SM2) și Departamentul Caroserii. Prin Decizia Directorului General din data de 10 01 2017 s-a dispus încetarea activității și radierea din Registrul Comerțului a punctului de lucru din Pitești, str. Depozitelor nr. 39

În zona studiată nu există obiective de patrimoniu cultural, arheologic, sau monumente istorice care să fie afectate de realizarea investiției. Pe amplasamentul fost și actual al obiectivului analizat nu s-au identificat substanțe sau materiale care pot constitui un potențial factor de poluare pentru sol sau pânza freatică.

4.0. Recunoașterea terenului

4.1. Probleme identificate

Problemele identificate pentru realizarea conformării cu prevederile legislative privind emisiile industriale, respectiv concluziile privind cele mai bune tehnici disponibile pentru proiectarea, producerea și comercializarea autovehiculelor, respectiv producția de piese și accesorii pentru autovehicule și motoare auto, se referă la:

a) Respectarea valorilor limita de emisie stipulate în actele de reglementare obținute anterior pentru indicatorii monitorizați la aer, apă, zgomot, ca și condiție de bază pentru

prevenirea impactului negativ pe care-l va avea activitatea asupra amplasamentului și vecinătăților;

b) Respectarea cerințelor BAT/BREF referitoare la consumuri de materii prime și auxiliare, apă, gaz și energie

Pentru instalația încadrabilă au fost luate în considerare tipul de materii prime semnificative pentru BREF/BAT, referitor la rapoartele tip "consumuri de chimicale/mp suprafața acoperită".

c) Respectarea cerințelor de management pentru instalație

Unitatea este condusă de un director general, iar departamentele de producție sunt conduse de șefi de secții.

Parametrii de proces ai instalației sunt urmăriti de Direcția de producție.

Responsabilul cu protecția mediului asigură managementul Autorizației Integrate de Mediu.

Toate monitorizarile și rezultatele acestora sunt urmărite și verificate de responsabilul de mediu.

Monitorizarile și automonitorizarile sunt efectuate de laboratoare acreditate și de laboratorul propriu.

S.C. Automobile Dacia S.A. este certificată în sistemul de management:

- **SR EN ISO 14001:2015/ ISO 14001:2015** - Sistem de Management de Mediu

Certificat nr. HU09/4347 din 21.06.2020 valabil până la 20.06.2023.

d) Respectarea cerințelor referitoare la gestionarea deșeurilor

O cerință BAT/BREF se referă la minimizarea cantităților de deșuri generate.

Cantitățile de deșuri generate sunt controlate. Oportunitățile de minimizare a generării deșeurilor și recuperarea, reutilizarea și reciclarea materialelor reutilizabile au fost identificate, urmărindu-se realizarea acțiunilor:

- identificarea continuă și punerea în practică a posibilităților de prevenire a generării deșeurilor;
- participarea activă și angajamentul personalului la toate nivelele, inclusiv sugestii din partea personalului;
- monitorizarea utilizării materialelor;
- analiza utilizării materiilor prime;
- evaluarea oportunității de reducere a deșeurilor prin:
 - ✓ schitarea procesului;
 - ✓ balanța de masă a materiilor;

✓ planul de actiune.

- reducerea cantitatilor de deseuri, care se trimit la eliminare/depozitare finala prin identificarea posibilitatilor de recuperare;
- valorificarea deseurilor din carton si mase plastice;
- valorificarea deseurilor feroase.

Pe amplasamentul instalatiei IPPC nu s-au identificat probleme din punct de vedere al protectiei mediului.

4.2. Deseuri

Ordonanta de Urgenta Nr. 92/2021 din 19 august 2021 privind regimul deșeurilor, emitent Guvernul Romaniei, publicata in Monitorul Oficial nr. 820 din 26 august 2021, are ca obiectiv asigurarea unui înalt nivel de protecție a mediului și sănătății populației prin instituirea de măsuri:

- a) de prevenire și reducere a generării de deșeuri și de gestionare eficientă a acestora;
- b) de reducere a efectelor adverse determinate de generarea și gestionarea deșeurilor;
- c) de reducere a efectelor generale determinate de utilizarea resurselor și de creștere a eficienței utilizării acestora, ca elemente esențiale pentru asigurarea tranziției către o economie circulară și a garanta competitivitatea pe termen lung.

Clasificarea și codificarea deșeurilor, inclusiv a deșeurilor periculoase, se realizează potrivit:

Deciziei Comisiei 2000/532/CE din 3 mai 2000 de înlocuire a Deciziei 94/3/CE de stabilire a unei liste de deșeuri în temeiul art. 1 lit. (a) din Directiva 75/442/CEE a Consiliului privind deșeurile și a Directivei 94/904/CE a Consiliului de stabilire a unei liste de deșeuri periculoase în temeiul art. 1 alin. (4) din Directiva 91/689/CEE a Consiliului privind deșeurile periculoase, cu modificările ulterioare.

Sursele de deseuri, tipuri, compozitie si cantitati de deseuri rezultate

Pe amplasamentul instalatiei IPPC vor rezulta urmatoarele categorii de deseuri:

- deseuri menajere si asimilabile;
- deseuri tehnologice (rezultate din procesele de productie).

Deșeurile vor fi colectate separat, pe categorii, in locuri amenajate special, evidenta lor realizându-se in conformitate cu prevederile H.G. 856/2002.

Deșeuri produse, colectate, stocate temporar: (tipuri, cantități, mod de depozitare)

conform Deciziei Comisiei nr. 955/2014 de modificare a Deciziei 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deșeuri în temeiul Directivei 2008/98/CE a parlamentului European și a Consiliului.

Deseuri generate

Sursele de deseuri	Cod deseuri conf Deciziei 2014/955/CE	Denumire deșeu conform Deciziei 2014/955/UE	Cuantifi care fluxuri deseuri (t/an)	Modalitati de manipulare deseuri
Proces de fabricatie, mentenanta	06 10 99	deșeuri nespecificate (uree)	0,32	Container IBC
Proces de fabricatie, mentenanta	07 02 13	deșeuri de materiale plastice	347	vrac
Proces de fabricatie, mentenanta	07 06 01 *	lichide apoase de spalare si solutii muma	25	Container IBC
Proces de fabricatie, mentenanta	08 01 11 *	deseuri de vopsele si lacuri cu continut de solventi organici sau alte substante periculoase	50	Container IBC
Proces de fabricatie, mentenanta	08 01 13 *	namoluri de la vopsele si lacuri cu continut de solventi organici sau alte substante periculoase	315	Container IBC
Proces de fabricatie, mentenanta	08 01 15*	nămoluri apoase cu conținut de vopsele sau lacuri care conțin solvenți organici sau alte substanțe periculoase	368	Container IBC
Proces de fabricatie, mentenanta	08 01 19 *	suspensii apoase cu continut de vopsele si lacuri si solventi organici sau alte substante periculoase	438	Container IBC
Proces de fabricatie, mentenanta	08 04 09 *	deseuri de adezivi si cleiuri cu continut de solventi organici sau alte substante periculoase	57	Butoi
Proces de fabricatie, mentenanta	08 04 10	deseuri de adezivi si cleiuri, altele decat cele specificate la 08 04 09	5	Cutie, big-bag
Proces de fabricatie, mentenanta	10 10 03	zgură de topitorie	686	vrac
Proces de fabricatie, mentenanta	10 10 11*	alte reziduuri cu conținut de substanțe periculoase	168	vrac
Proces de fabricatie, mentenanta	11 01 05 *	acizi de decapare	63	vrac
Proces de fabricatie, mentenanta	11 01 08 *	namoluri cu continut de fosfati	79	Container IBC
Proces de fabricatie, mentenanta	11 01 09*	nămoluri și turte de filtrare cu conținut de substanțe periculoase	906	Container IBC
Proces de fabricatie, mentenanta	12 01 01	pilitura si span feros	8244	vrac
Proces de fabricatie, mentenanta	12 01 03	pilitura si span neferos	1308	vrac

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu
Beneficiar S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.
RAPORT DE AMPLASAMENT

Proces de fabricatie, mentenanta	12 01 09 *	emulsii si solutii de ungere uzate fara halogeni	1295	Container IBC
Proces de fabricatie, mentenanta	12 01 12 *	ceruri si grasimi uzate	66	Container IBC
Proces de fabricatie, mentenanta	12 01 14 *	nămoluri de la mașini-unelte, cu conținut de substanțe periculoase	18	Container IBC
Proces de fabricatie, mentenanta	12 01 17	deșeuri de material de sablare, altele decât cele specificate la 12 01 16	26	Butoi
Proces de fabricatie, mentenanta	12 01 18 *	namoluri metalice (de la maruntire, honuire, lepuire) cu continut de ulei	170	Container IBC
Proces de fabricatie, mentenanta	12 01 21	piese uzate de polizare maruntite si materiale de polizare maruntite, altele decat cele specificate la 12 01 20	2	vrac
Proces de fabricatie, mentenanta	13 01 10 *	uleiuri minerale hidraulice neclorinate	35	Container IBC
Proces de fabricatie, mentenanta	13 05 02 *	namoluri de la separatoarele ulei/apa	549	Container IBC
Proces de fabricatie, mentenanta	13 05 06 *	ulei de la separatoarele ulei/apa	149	Container IBC
Proces de fabricatie, mentenanta	13 07 03 *	alti combustibili (inclusiv amestecuri)	5	Butoi
Proces de fabricatie, mentenanta	14 06 03 *	alti solventi si amestecuri de solventi	144	Butoi
Proces de fabricatie, mentenanta	15 01 01	ambalaje de hartie si carton	3610	vrac
Proces de fabricatie, mentenanta	15 01 02	ambalaje de materiale plastice	854	vrac
Proces de fabricatie, mentenanta	15 01 03	ambalaje de lemn	3211	vrac
Proces de fabricatie, mentenanta	15 01 04	ambalaje metalice	10	container
Proces de fabricatie, mentenanta	15 01 05	ambalaje de materiale compozite	117	vrac
Proces de fabricatie, mentenanta	15 01 10 *	ambalaje care contin reziduuri sau sunt contaminate cu substante periculoase	114	Container IBC, vrac
Proces de fabricatie, mentenanta	15 02 02 *	absorbanti, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei fara alta specificatie), materiale de lustruire, imbracaminte de protectie contaminata cu substante periculoase	459	Container IBC, vrac
Proces de fabricatie, mentenanta	15 02 03	absorbanți, materiale filtrante, materiale de lustruire și îmbrăcăminte de protecție, altele decât cele specificate la 15 02 02	69	vrac
Proces de fabricatie, mentenanta	16 01 03	anvelope scoase din uz	10	vrac

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu
Beneficiar S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.
RAPORT DE AMPLASAMENT

Proces de fabricatie, mentenanta	16 01 07 *	filtre de ulei	1	Container IBC
Proces de fabricatie, mentenanta	16 01 08 *	componente cu continut de mercur	0,01	Container IBC
Proces de fabricatie, mentenanta	16 01 14 *	fluide antigel cu continut de substante periculoase	32	Container IBC
Proces de fabricatie, mentenanta	16 01 17	metale feroase	80616	vrac
Proces de fabricatie, mentenanta	16 01 18	metale neferoase	102	vrac
Proces de fabricatie, mentenanta	16 01 19	materiale plastice	104	vrac
Proces de fabricatie, mentenanta	16 01 20	sticla	31	vrac
Proces de fabricatie, mentenanta	16 01 22	alte componente nespecificate	5	container
Proces de fabricatie, mentenanta	16 03 04	deșeuri anorganice, altele decât cele specificate la 16 03 03	121	Container IBC
Proces de fabricatie, mentenanta	16 05 04 *	butelii de gaze sub presiune (inclusiv haloni) cu continut de substante periculoase	1	vrac
Proces de fabricatie, mentenanta	16 05 06 *	substante chimice de laborator constand din sau continand substante periculoase inclusiv amestecurile de substante chimice de laborator	2	Recipient origine
Proces de fabricatie, mentenanta	16 06 01 *	baterii cu plumb	10	vrac
Proces de fabricatie, mentenanta	16 06 05	alte baterii si acumulatori	5	vrac
Proces de fabricatie, mentenanta	16 08 01	catalizatori uzati cu continut de aur, argint, reniu, rodium, paladiu, iridiu sau platina(cu exceptia 16 08 07)	3	vrac
Proiecte noi	17 01 01	beton	2917	vrac
Dezinvestire	17 02 02	sticlă	9	vrac
Asfaltare	17 03 02	asfalturi, altele decât cele specificate la 17 03 01	458	vrac
Proiecte noi	17 05 04	pământ și pietre, altele decât cele specificate la 17 05 03	53267	vrac
Dezinvestire	17 06 04	materiale izolante, altele decât cele specificate la 17 06 01 și 17 06 03	35	vrac
Dezinvestire	17 09 04	deșeuri amestecate de la construcții și demolări, altele decât cele specificate la 17 09 01, 17 09 02 și 17 09 03	25	vrac
Tratare ape uzate Davidesti	19 08 11 *	nămoluri cu conținut de substanțe periculoase rezultate din epurarea biologică a apelor reziduale industriale	0,02	depozitare

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu
Beneficiar S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.
RAPORT DE AMPLASAMENT

Proces de fabricatie, mentenanta	20 01 01	hârtie și carton	2	vrac
Proces de fabricatie, mentenanta	20 01 11	materiale textile	8	vrac
Mentenanta	20 01 21 *	tuburi fluorescente si alte deseuri cu continut de mercur	1	Cutie carton
Proces de fabricatie, mentenanta	20 01 33*	baterii și acumulatori incluse la 16 06 01, 16 06 02 sau 16 06 03 și baterii și acumulatori nesortate conținând aceste baterii	1	Container IBC
Proces de fabricatie, mentenanta	20 01 36	echipamente electrice si electronice casate, altele decat cele specificate la 20 01 21, 20 01 23 si 20 01 35	60	vrac
Proces de fabricatie, mentenanta	20 03 01	deseuri municipale amestecate	666	vrac
Mentenanta	20 03 06	deseuri de la curatarea canalizarii	238	Container IBC

Deseurile nepericuloase rezultate in urma activitatilor de productie din anul 2020

DEMPI

Nr. crt.	Denumire deșeu conform Deciziei 2014/955/UE	Cod deseuri conf Deciziei 2014/955/CE	Cantitate medie(t/an)	Stare fizica deșeu	Stocare temporara
1	ambalaje de hârtie și carton	15 01 01	0,46	solida	container
2	ambalaje de materiale plastice	15 01 02	0,12	solida	container
3	ambalaje de lemn	15 01 03	5,7	solida	vrac
4	metale feroase	16 01 17	68,57	solida	container
5	metale neferoase	16 01 18	17,25	solida	container
6	deșeuri anorganice, altele decât cele specificate la 16 03 03	16 03 04	0,74	solida	container
7	materiale izolante, altele decât cele specificate la 17 06 01 și 17 06 03	17 06 04	13,88	solida	container
8	echipamente electrice și electronice casate, altele decât cele specificate la 20 01 21, 20 01 23 și 20 01 35	20 01 36	10,56	solida	container
9	deșeuri municipale amestecate	20 03 01	3,59	solida	pubela

Turnatorie Aluminiu

Nr. crt.	Denumire deșeu conform Deciziei 2014/955/UE	Cod deseuri conf Deciziei 2014/955/CE	Cantitate medie(t/an)	Stare fizica deșeu	Stocare temporara
1	deșeuri de materiale plastice	07 02 13	2,62	solida	container
2	zgura de topitorie	10 10 03	686,3	solida	vrac
3	pilitură și șpan neferos	12 01 03	574,82	solida	vrac
4	deșeuri de material de sablare, altele decât cele specificate la 12 01 16	12 01 17	24,41	solida	butoi
5	ambalaje de hârtie și carton	15 01 01	61,68	solida	container
6	ambalaje de materiale plastice	15 01 02	10,86	solida	container
7	ambalaje de lemn	15 01 03	201,14	solida	vrac

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu
Beneficiar S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.
RAPORT DE AMPLASAMENT

8	metale feroase	16 01 17	554,43	solida	container
9	metale neferoase	16 01 18	5,9	solida	container
10	echipamente electrice și electronice casate, altele decât cele specificate la 20 01 21, 20 01 23 și 20 01 35	20 01 36	2,25	solida	container
11	deșeuri municipale amestecate	20 03 01	52,92	solida	pubela

Vopsitorii

Nr. crt.	Denumire deșeu conform Deciziei 2014/955/UE	Cod deseuri conf Deciziei 2014/955/CE	Cantitate medie (t/an)	Stare fizica deșeu	Stocare temporara
1	ambalaje de hârtie și carton	15 01 01	82,24	solida	container
2	ambalaje de lemn	15 01 03	86,2	solida	vrac
3	ambalaje de materiale plastice	15 01 02	0,6	solida	container
4	ambalaje de materiale compozite	15 01 05	49,36	solida	vrac
5	metale feroase	16 01 17	191,93	solida	vrac
6	metale neferoase	16 01 18	0,4	solida	container
7	sticla	17 02 02	1,49	solida	container
8	materiale izolante, altele decât cele specificate la 17 06 01 și 17 06 03	17 06 04	14,5	solida	container
9	echipamente electrice și electronice casate, altele decât cele specificate la 20 01 21, 20 01 23 și 20 01 35	20 01 36	7,93	solida	container
10	deșeuri municipale amestecate	20 03 01	50,11	solida	pubela

Departament Sudura și Ambutisare, Atelier Cataforeza, Atelier Uzinaj Puncti

Nr. crt.	Denumire deșeu conform Deciziei 2014/955/UE	Cod deseuri conf Deciziei 2014/955/CE	Cantitate medie (t/an)	Stare fizica deșeu	Stocare temporara
1	deșeuri de materiale plastice	07 02 13	6,18	solida	container
2	pilitură și șpan feros	12 01 01	5300,48	solida	bena
3	pilitură și șpan neferos	12 01 03	2,9	solida	bena
4	ambalaje de hârtie și carton	15 01 01	233,37	solida	container
5	ambalaje de materiale plastice	15 01 02	50,59	solida	container
6	ambalaje de lemn	15 01 03	203,12	solida	bena
7	ambalaje de materiale compozite	15 01 05	1,01	solida	vrac
8	absorbanți, materiale filtrante, materiale de lustruire și îmbrăcăminte de protecție, altele decât cele specificate la 15 02 02	15 02 03	18,11	solida	container
9	metale feroase	16 01 17	9892,83	solida	bena, vrac
10	metale neferoase	16 01 18	2,22	solida	container
11	materiale plastice	16 01 19	0,78	solida	container
12	materiale izolante, altele decât cele specificate la 17 06 01 și 17 06 03	17 06 04	1,88	solida	container
13	echipamente electrice și electronice casate, altele decât cele specificate la 20 01 21, 20 01 23 și 20 01 35	20 01 36	9,74	solida	container
14	deșeuri municipale amestecate	20 03 01	31,01	solida	pubela

Deseurile periculoase rezultate în urma activităților de producție sunt:

DEMPI

Nr. crt.	Denumire deșeu conform Deciziei 2014/955/UE	Cod deseuri conf Deciziei 2014/955/CE	Cantitate medie (t/an)	Stare fizica deșeu	Stocare temporara
----------	---	---------------------------------------	------------------------	--------------------	-------------------

RAPORT DE AMPLASAMENT

1	uleiuri hidraulice minerale neclorurate	13 01 10*	5,69	lichida	cubitainer
2	nămoluri de la separatoarele ulei/apă	13 05 02*	172,54	lichida	cubitainer
3	ulei de la separatoarele ulei/apă	13 05 06*	136,6	lichida	cubitainer
4	ambalaje care conțin reziduuri de substanțe periculoase sau sunt contaminate cu substanțe periculoase	15 01 10*	0,87	solida	vrac
5	absorbanți, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei nespecificate în altă parte), materiale de lustruire și îmbrăcăminte de protecție contaminate cu substanțe periculoase	15 02 02 *	0,67	solida	cubitainer
6	substanțe chimice de laborator constând din substanțe periculoase sau conținând substanțe periculoase, inclusiv amestecurile de substanțe chimice de laborator	16 05 06*	1,42	lichida	recipiente originale

Turnatorie Aluminii

Nr. crt.	Denumire deșeu conform Deciziei 2014/955/UE	Cod deseuri conf Deciziei 2014/955/CE	Cantitate medie (t/an)	Stare fizica deșeu	Stocare temporara
1	alte reziduuri cu conținut de substanțe periculoase	10 10 11*	168,61	solida	vrac
2	emulsii si solutii de ungere uzate fara halogeni	12 01 09*	1259,64	lichida	cubitainer
3	uleiuri hidraulice minerale neclorurate	13 01 10 *	0,16	lichida	cubitainer
4	nămoluri de la separatoarele ulei/apă	13 05 02 *	269,44	lichida	cubitainer
5	ulei de la separatoarele ulei/apă	13 05 06*	4,38	lichida	cubitainer
6	ambalaje care conțin reziduuri de substanțe periculoase sau sunt contaminate cu substanțe periculoase	15 01 10*	23,78	solida	cubitainer
7	absorbanți, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei nespecificate în altă parte), materiale de lustruire și îmbrăcăminte de protecție contaminate cu substanțe periculoase	15 02 02*	48,98	solida	cubitainer

Vopsitorii

Nr. crt.	Denumire deșeu conform Deciziei 2014/955/UE	Cod deseuri conf Deciziei 2014/955/CE	Cantitate medie (t/an)	Stare fizica deșeu	Stocare temporara
1	deșeuri de vopsele și lacuri	08 01 11*	50	lichida	cubitainer

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu
Beneficiar S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.
RAPORT DE AMPLASAMENT

	cu conținut de solvenți organici sau alte substanțe periculoase				
2	nămoluri care provin din vopsele sau lacuri cu conținut de solvenți organici sau alte substanțe periculoase	08 01 13*	314,08	solida	cubitainer
3	nămoluri apoase cu conținut de vopsele sau lacuri care conțin solvenți organici sau alte substanțe periculoase	08 01 15*	285,78	solida	cubitainer
4	suspensii apoase cu conținut de vopsele sau lacuri care conțin solvenți organici sau alte substanțe periculoase	08 01 19*	48,26	lichida	cubitainer
5	nămoluri cu conținut de fosfați	11 01 08*	53,5	solida	cubitainer
6	nămoluri și turte de filtrare cu conținut de substanțe periculoase	11 01 09*	773,66	solida	cubitainer
7	ceruri și grăsimi uzate	12 01 12*	65,34	solida	cubitainer
8	nămoluri de la mașini-unelte, cu conținut de substanțe periculoase	12 01 14*	5	solida	cubitainer
9	ulei de la separatoarele ulei/apă	13 05 06*	7,28	lichida	cubitainer
10	alți solvenți și amestecuri de solvenți	14 06 03*	144,94	lichida	butoi tabla
11	ambalaje care conțin reziduuri de substanțe periculoase sau sunt contaminate cu substanțe periculoase	15 01 10*	22,18	solida	vrac
12	absorbantți, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei nespecificate în altă parte), materiale de lustruire și îmbrăcăminte de protecție contaminate cu substanțe periculoase	15 02 02*	215,47	solida	cubitainer

Departament Sudura și Ambutisare, Atelier Cataforeza, Atelier Uzinaj Puncti

Nr. crt.	Denumire deșeu conform Deciziei 2014/955/UE	Cod deseuri conf Deciziei 2014/955/CE	Cantitate medie(t/an)	Stare fizica deșeu	Stocare temporara
1	lichide apoase de spălare și soluții-mamă	07 06 01*	14,56	lichida	cubitainer
2	nămoluri care provin din vopsele sau lacuri cu conținut de solvenți organici sau alte substanțe periculoase	08 01 13*	1,32	solida	cubitainer
3	suspensii apoase cu conținut de vopsele sau lacuri care conțin solvenți organici sau alte substanțe periculoase	08 01 19*	223,22	lichida	cubitainer
4	acizi de decapare	11 01 05*	59,24	lichida	cubitainer
5	nămoluri cu conținut de fosfați	11 01 08 *	25,62	solida	cubitainer
6	nămoluri și turte de filtrare cu	11 01 09*	132,36	solida	cubitainer

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu
Beneficiar S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.
RAPORT DE AMPLASAMENT

	conținut de substanțe periculoase				
7	uleiuri hidraulice minerale neclorurate	13 01 10*	5,34	lichida	cubitainer
8	ambalaje care conțin reziduuri de substanțe periculoase sau sunt contaminate cu substanțe periculoase	15 01 10*	14,26	solida	vrac
9	absorbanți, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei nespecificate în altă parte), materiale de lustruire și îmbrăcăminte de protecție contaminate cu substanțe periculoase	15 02 02*	43,63	solida	cubitainer
10	tuburi fluorescente și alte deșeuri cu conținut de mercur	20 01 21*	0,26	solida	container

Deseuri valorificate

DEMPI

Nr. crt.	Denumire deșeu conform Deciziei 2014/955/UE	Cod deseuri conf Deciziei 2014/955/CE	Cantitate medie(t/an)	Tip deșeu	Destinație
1	ambalaje de hârtie și carton	15 01 01	0,46	nepericulos	valorificare firme
2	ambalaje de materiale plastice	15 01 02	0,12	nepericulos	valorificare firme
3	ambalaje de lemn	15 01 03	5,7	nepericulos	valorificare firme
4	metale feroase	16 01 17	68,57	nepericulos	valorificare firme
5	metale neferoase	16 01 18	17,25	nepericulos	valorificare firme
6	echipamente electrice și electronice casate, altele decât cele specificate la 20 01 21, 20 01 23 și 20 01 35	20 01 36	10,56	nepericulos	valorificare firme
7	uleiuri hidraulice minerale neclorurate	13 01 10*	5,69	periculos	valorificare firme
8	nămoluri de la separatoarele ulei/apă	13 05 02*	172,54	periculos	valorificare firme
9	ulei de la separatoarele ulei/apă	13 05 06*	136,6	periculos	valorificare firme
10	absorbanți, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei nespecificate în altă parte), materiale de lustruire și îmbrăcăminte de protecție contaminate cu substanțe periculoase	15 02 02 *	0,67	periculos	valorificare firme

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu
Beneficiar S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.
RAPORT DE AMPLASAMENT

Turnatorie Aluminii

Nr. crt.	Denumire deșeu conform Deciziei 2014/955/UE	Cod deseuri conf Deciziei 2014/955/CE	Cantitate medie(t/an)	Tip deșeu	Destinație
1	zgura de topitorie	10 10 03	686,3	nepericulos	valorificare firme
2	pilitură și șpan neferos	12 01 03	574,82	nepericulos	valorificare firme
3	ambalaje de hârtie și carton	15 01 01	61,68	nepericulos	valorificare firme
4	ambalaje de materiale plastice	15 01 02	10,86	nepericulos	valorificare firme
5	ambalaje de lemn	15 01 03	201,14	nepericulos	valorificare firme
6	metale feroase	16 01 17	554,43	nepericulos	valorificare firme
7	metale neferoase	16 01 18	5,9	nepericulos	valorificare firme
8	echipamente electrice și electronice casate, altele decât cele specificate la 20 01 21, 20 01 23 și 20 01 35	20 01 36	2,25	nepericulos	valorificare firme
9	alte reziduuri cu conținut de substanțe periculoase	10 10 11*	168,61	periculos	valorificare firme
10	uleiuri hidraulice minerale neclorurate	13 01 10 *	0,16	periculos	valorificare firme
11	nămoluri de la separatoarele ulei/apă	13 05 02 *	269,44	periculos	valorificare firme
12	ulei de la separatoarele ulei/apă	13 05 06*	4,38	periculos	valorificare firme
13	absorbanți, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei nespecificate în altă parte), materiale de lustruire și îmbrăcăminte de protecție contaminate cu substanțe periculoase	15 02 02*	48,98	periculos	valorificare firme

Vopsitorii

Nr. crt.	Denumire deșeu conform Deciziei 2014/955/UE	Cod deseuri conf Deciziei 2014/955/CE	Cantitate medie(t/an)	Tip deșeu	Destinație
1	ambalaje de hârtie și carton	15 01 01	82,24	nepericulos	valorificare firme
2	ambalaje de lemn	15 01 03	86,2	nepericulos	valorificare firme
3	ambalaje de materiale plastice	15 01 02	0,6	nepericulos	valorificare firme
4	ambalaje de materiale compozite	15 01 05	49,36	nepericulos	valorificare firme
5	metale feroase	16 01 17	191,93	nepericulos	valorificare firme
6	metale neferoase	16 01 18	0,4	nepericulos	valorificare firme
7	echipamente electrice și electronice casate, altele decât cele specificate la 20 01 21, 20 01 23 și 20 01 35	20 01 36	7,93	nepericulos	valorificare firme
8	nămoluri care provin din vopsele sau lacuri cu conținut de solvenți organici sau alte substanțe periculoase	08 01 13*	314,08	periculos	valorificare firme
9	nămoluri apoase cu conținut de vopsele sau lacuri care conțin solvenți organici sau alte substanțe periculoase	08 01 15*	285,78	periculos	valorificare firme
10	suspensii apoase cu conținut de vopsele sau	08 01 19*	48,26	periculos	valorificare firme

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu
Beneficiar S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.
RAPORT DE AMPLASAMENT

	lacuri care conțin solvenți organici sau alte substanțe periculoase				
11	ceruri și grăsimi uzate	12 01 12*	65,34	periculos	valorificare firme
12	ulei de la separatoarele ulei/apă	13 05 06*	7,28	periculos	valorificare firme
13	alți solvenți și amestecuri de solvenți	14 06 03*	144,94	periculos	valorificare firme
14	absorbanți, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei nespecificate în altă parte), materiale de lustruire și îmbrăcăminte de protecție contaminate cu substanțe periculoase	15 02 02*	215,47	periculos	valorificare firme

Departament Sudura si Ambutisare, Atelier Cataforeza, Atelier Uzinaj Puncti

Nr. crt.	Denumire deșeu conform Deciziei 2014/955/UE	Cod deseuri conf Deciziei 2014/955/CE	Cantitate medie(t/an)	Tip deșeu	Stocare temporara
1	pilitură și șpan feros	12 01 01	5300,48	nepericulos	valorificare firme
2	pilitură și șpan neferos	12 01 03	2,9	nepericulos	valorificare firme
3	ambalaje de hârtie și carton	15 01 01	233,37	nepericulos	valorificare firme
4	ambalaje de materiale plastice	15 01 02	50,59	nepericulos	valorificare firme
5	ambalaje de lemn	15 01 03	203,12	nepericulos	valorificare firme
6	ambalaje de materiale compozite	15 01 05	1,01	nepericulos	valorificare firme
7	metale feroase	16 01 17	9892,83	nepericulos	valorificare firme
8	metale neferoase	16 01 18	2,22	nepericulos	valorificare firme
9	materiale plastice	16 01 19	0,78	nepericulos	valorificare firme
10	echipamente electrice și electronice casate, altele decât cele specificate la 20 01 21, 20 01 23 și 20 01 35	20 01 36	9,74	nepericulos	valorificare firme
11	nămoluri care provin din vopsele sau lacuri cu conținut de solvenți organici sau alte substanțe periculoase	08 01 13*	1,32	periculos	valorificare firme
12	suspensii apoase cu conținut de vopsele sau lacuri care conțin solvenți organici sau alte substanțe periculoase	08 01 19*	223,22	periculos	valorificare firme
13	uleiuri hidraulice minerale neclorurate	13 01 10*	5,34	periculos	valorificare firme
14	absorbanți, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei nespecificate în altă parte), materiale de lustruire și îmbrăcăminte de protecție contaminate cu	15 02 02*	43,63	periculos	valorificare firme

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu
Beneficiar S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.
RAPORT DE AMPLASAMENT

	substanțe periculoase				
15	tuburi fluorescente și alte deșeuri cu conținut de mercur	20 01 21*	0,26	periculos	valorificare firme

Deseuri tratate

DEMPI

Nr. crt.	Denumire deșeu conform Deciziei 2014/955/UE	Cod deseuri conf Deciziei 2014/955/CE	Cantitate medie(t/an)	Tip deșeu	Destinație
1	ambalaje de hârtie și carton	15 01 01	0,46	nepericulos	valorificare firme
2	ambalaje de materiale plastice	15 01 02	0,12	nepericulos	valorificare firme
3	ambalaje de lemn	15 01 03	5,7	nepericulos	valorificare firme
4	metale feroase	16 01 17	68,57	nepericulos	valorificare firme
5	metale neferoase	16 01 18	17,25	nepericulos	valorificare firme
6	echipamente electrice și electronice casate, altele decât cele specificate la 20 01 21, 20 01 23 și 20 01 35	20 01 36	10,56	nepericulos	valorificare firme
7	uleiuri hidraulice minerale neclorurate	13 01 10*	5,69	periculos	valorificare firme
8	nămoluri de la separatoarele ulei/apă	13 05 02*	172,54	periculos	valorificare firme
9	ulei de la separatoarele ulei/apă	13 05 06*	136,6	periculos	valorificare firme
10	absorbanti, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei nespecificate în altă parte), materiale de lustruire și îmbrăcăminte de protecție contaminate cu substanțe periculoase	15 02 02 *	0,67	periculos	valorificare firme

Turnatorie Aluminii

Nr. crt.	Denumire deșeu conform Deciziei 2014/955/UE	Cod deseuri conf Deciziei 2014/955/CE	Cantitate medie(t/an)	Tip deșeu	Destinație
1	zgura de topitorie	10 10 03	686,3	nepericulos	valorificare firme
2	pilitură și șpan neferos	12 01 03	574,82	nepericulos	valorificare firme
3	ambalaje de hârtie și carton	15 01 01	61,68	nepericulos	valorificare firme
4	ambalaje de materiale plastice	15 01 02	10,86	nepericulos	valorificare firme
5	ambalaje de lemn	15 01 03	201,14	nepericulos	valorificare firme
6	metale feroase	16 01 17	554,43	nepericulos	valorificare firme
7	metale neferoase	16 01 18	5,9	nepericulos	valorificare firme

RAPORT DE AMPLASAMENT

8	echipamente electrice și electronice casate, altele decât cele specificate la 20 01 21, 20 01 23 și 20 01 35	20 01 36	2,25	nepericulos	valorificare firme
9	alte reziduuri cu conținut de substanțe periculoase	10 10 11*	168,61	periculos	valorificare firme
10	uleiuri hidraulice minerale neclorurate	13 01 10 *	0,16	periculos	valorificare firme
11	nămoluri de la separatoarele ulei/apă	13 05 02 *	269,44	periculos	valorificare firme
12	ulei de la separatoarele ulei/apă	13 05 06*	4,38	periculos	valorificare firme
13	absorbantți, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei nespecificate în altă parte), materiale de lustruire și îmbrăcăminte de protecție contaminate cu substanțe periculoase	15 02 02*	48,98	periculos	valorificare firme

Vopsitorii

Nr. crt.	Denumire deșeu conform Deciziei 2014/955/UE	Cod deseuri conf Deciziei 2014/955/CE	Cantitate medie(t/an)	Tip deșeu	Destinație
1	ambalaje de hârtie și carton	15 01 01	82,24	nepericulos	valorificare firme
2	ambalaje de lemn	15 01 03	86,2	nepericulos	valorificare firme
3	ambalaje de materiale plastice	15 01 02	0,6	nepericulos	valorificare firme
4	ambalaje de materiale compozite	15 01 05	49,36	nepericulos	valorificare firme
5	metale feroase	16 01 17	191,93	nepericulos	valorificare firme
6	metale neferoase	16 01 18	0,4	nepericulos	valorificare firme
7	echipamente electrice și electronice casate, altele decât cele specificate la 20 01 21, 20 01 23 și 20 01 35	20 01 36	7,93	nepericulos	valorificare firme
8	nămoluri care provin din vopsele sau lacuri cu conținut de solvenți organici sau alte substanțe periculoase	08 01 13*	314,08	periculos	valorificare firme
9	nămoluri apoase cu conținut de vopsele sau lacuri care conțin solvenți organici sau alte substanțe periculoase	08 01 15*	285,78	periculos	valorificare firme
10	suspensii apoase cu conținut de vopsele sau lacuri care conțin solvenți organici sau alte substanțe periculoase	08 01 19*	48,26	periculos	valorificare firme
11	ceruri și grăsimi uzate	12 01 12*	65,34	periculos	valorificare firme
12	ulei de la separatoarele ulei/apă	13 05 06*	7,28	periculos	valorificare firme
13	alți solvenți și amestecuri de solvenți	14 06 03*	144,94	periculos	valorificare firme
14	absorbantți, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei nespecificate în altă parte), materiale de	15 02 02*	215,47	periculos	valorificare firme

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu
Beneficiar S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.
RAPORT DE AMPLASAMENT

	lustruire și îmbrăcăminte de protecție contaminate cu substanțe periculoase				
--	---	--	--	--	--

Departament Sudura si Ambutisare, Atelier Cataforeza, Atelier Uzinaj Puncti

Nr. crt.	Denumire deșeu conform Deciziei 2014/955/UE	Cod deseuri conf Deciziei 2014/955/CE	Cantitate medie(t/an)	Tip deșeu	Stocare temporara
1	pilitură și șpan feros	12 01 01	5300,48	nepericulos	valorificare firme
2	pilitură și șpan neferos	12 01 03	2,9	nepericulos	valorificare firme
3	ambalaje de hârtie și carton	15 01 01	233,37	nepericulos	valorificare firme
4	ambalaje de materiale plastice	15 01 02	50,59	nepericulos	valorificare firme
5	ambalaje de lemn	15 01 03	203,12	nepericulos	valorificare firme
6	ambalaje de materiale compozite	15 01 05	1,01	nepericulos	valorificare firme
7	metale feroase	16 01 17	9892,83	nepericulos	valorificare firme
8	metale neferoase	16 01 18	2,22	nepericulos	valorificare firme
9	materiale plastice	16 01 19	0,78	nepericulos	valorificare firme
10	echipamente electrice și electronice casate, altele decât cele specificate la 20 01 21, 20 01 23 și 20 01 35	20 01 36	9,74	nepericulos	valorificare firme
11	nămoluri care provin din vopsele sau lacuri cu conținut de solvenți organici sau alte substanțe periculoase	08 01 13*	1,32	periculos	valorificare firme
12	suspensii apoase cu conținut de vopsele sau lacuri care conțin solvenți organici sau alte substanțe periculoase	08 01 19*	223,22	periculos	valorificare firme
13	uleiuri hidraulice minerale neclorurate	13 01 10*	5,34	periculos	valorificare firme
14	absorbanți, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei nespecificate în altă parte), materiale de lustruire și îmbrăcăminte de protecție contaminate cu substanțe periculoase	15 02 02*	43,63	periculos	valorificare firme
15	tuburi fluorescente și alte deșeuri cu conținut de mercur	20 01 21*	0,26	periculos	valorificare firme

Deseuri eliminate

EMPI

Nr. crt.	Denumire deșeu conform Deciziei 2014/955/UE	Cod deseuri conf Deciziei 2014/955/CE	Cantitate medie(t/an)	Tip deșeu	Destinație
1	deșeuri anorganice, altele decât cele specificate la 16 03 03	16 03 04	0,74	nepericulos	tratare firme
2	materiale izolante, altele decât cele specificate la 17 06 01 și 17 06 03	17 06 04	13,88	nepericulos	tratare firme
3	deșeuri municipale amestecate	20 03 01	3,59	nepericulos	depozitare
4	ambalaje care conțin reziduuri de substanțe periculoase sau sunt contaminate cu substanțe periculoase	15 01 10*	0,87	periculos	tratare firme
5	substanțe chimice de laborator constând din substanțe periculoase sau conținând substanțe periculoase, inclusiv amestecurile de substanțe chimice de laborator	16 05 06*	1,42	periculos	tratare firme

Turnatorie Aluminii

Nr. crt.	Denumire deșeu conform Deciziei 2014/955/UE	Cod deseuri conf Deciziei 2014/955/CE	Cantitate medie(t/an)	Tip deșeu	Destinație
1	deșeuri de materiale plastice	07 02 13	2,62	nepericulos	tratare firme
2	deșeuri de material de sablare, altele decât cele specificate la 12 01 16	12 01 17	24,41	nepericulos	tratare firme
3	deșeuri municipale amestecate	20 03 01	52,92	nepericulos	depozitare
4	emulsii și solutii de ungere uzate fara halogeni	12 01 09*	1259,64	periculos	tratare firme
5	ambalaje care conțin reziduuri de substanțe periculoase sau sunt contaminate cu substanțe periculoase	15 01 10*	23,78	periculos	tratare firme

Vopsitorii

Nr. crt.	Denumire deșeu conform Deciziei 2014/955/UE	Cod deseuri conf Deciziei 2014/955/CE	Cantitate medie(t/an)	Tip deșeu	Destinație
1	sticla	17 02 02	1,49	nepericulos	tratare firme
2	materiale izolante, altele decât cele specificate la 17 06 01 și 17 06 03	17 06 04	14,5	nepericulos	tratare firme
3	deșeuri municipale amestecate	20 03 01	50,11	nepericulos	depozitare
4	deșeuri de vopsele și lacuri cu conținut de solvenți organici sau alte substanțe periculoase	08 01 11*	50	periculos	tratare firme
5	nămoluri cu conținut de fosfați	11 01 08*	53,5	periculos	tratare firme
6	nămoluri și turte de filtrare cu conținut de substanțe periculoase	11 01 09*	773,66	periculos	tratare firme
7	nămoluri de la mașini-unelte, cu conținut de substanțe	12 01 14*	5	periculos	tratare firme

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu
Beneficiar S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.
RAPORT DE AMPLASAMENT

	periculoase				
8	ambalaje care conțin reziduuri de substanțe periculoase sau sunt contaminate cu substanțe periculoase	15 01 10*	22,18	periculos	tratate firme

Departament Sudura si Ambutisare, Atelier Cataforeza, Atelier Uzinaj Puncti

Nr. crt.	Denumire deșeu conform Deciziei 2014/955/UE	Cod deseuri conf Deciziei 2014/955/CE	Cantitate medie (t/an)	Tip deșeu	Destinație
1	deșeuri de materiale plastice	07 02 13	6,18	nepericulos	tratate firme
2	absorbantți, materiale filtrante, materiale de lustruire și îmbrăcăminte de protecție, altele decât cele specificate la 15 02 02	15 02 03	18,11	nepericulos	tratate firme
3	materiale izolante, altele decât cele specificate la 17 06 01 și 17 06 03	17 06 04	1,88	nepericulos	tratate firme
4	deșeuri municipale amestecate	20 03 01	31,01	nepericulos	depozitare
5	lichide apoase de spălare și soluții-mamă	07 06 01*	14,56	periculos	tratate firme
6	acizi de decapare	11 01 05*	59,24	periculos	tratate firme
7	nămoluri cu conținut de fosfați	11 01 08 *	25,62	periculos	tratate firme
8	nămoluri și turte de filtrare cu conținut de substanțe periculoase	11 01 09*	132,36	periculos	tratate firme
9	ambalaje care conțin reziduuri de substanțe periculoase sau sunt contaminate cu substanțe periculoase	15 01 10*	14,26	periculos	tratate firme

Pe amplasamentul S.C. Automobile Dacia S.A. exista doua fluxuri tehnologice care au operatie de compactare –balotare deseuri de hartie si carton si anume:

- Fluxul tehnologic care se desfasoara in Departamentul Montaj General, deservit de o presa pentru hartie si carton;
 - Fluxul tehnologic de montaj motor, desfasurat in Motor 2, deservit de o presa pentru hartie si carton.
- O presa care desfasoara operatia de compactare - balotare deseuri de hartie si carton ce deservesc fluxurile tehnologice in Departamentul Montaj General. Capacitatea de prelucrare 250 t/luna carton balotat, respectiv 900 kg/zi.
- O presa de compactare deșeu hartie cerata si hartie cu insertie cu o capacitate de 1000kg/zi ce deserveste fluxurile tehnologice din departamentul Presaj.

Deseuri generate de la compactare-balotare

Sursele de deseuri/cod deșeu supus tratării (compactării)	Codul deșeurilor generate în urma procesului de compactare conf Deciziei 2014/955/CE	Denumire deșeurii conf Deciziei 2014/955/CE	Cuantificare fluxuri deșeurii	Modalități de manipulare deșeurii
Procesul de compactare (Montaj General)	15 01 01	Ambalaje de hartie și carton	250 t/luna carton balotat	motostivuitor
Procesul de compactare (Presaj)	15 01 05	Ambalaje de materiale compozite	1000 kg/zi	motostivuitor

Pe amplasamentul S.C. Automobile Dacia S.A. există o operație de separare magnetică span fontă de span aluminiu, care deserveste fluxul tehnologic din Hala Motor 4, în principal format din linii de prezinaj și uzinaj.

Utilajul de separare span îl constituie un separator magnetic cu tamburi, inclus în cadrul centralei de filtrare VG 105 mc, care deserveste liniile tehnologice din Hala Motor 4. Amestecul de span de fontă și aluminiu vine din draga uscată din centrala de filtrare, prin intermediul unui șneț într-o centrifugă. Aici are loc separarea eventualelor urme de emulsie, care prin intermediul unui furtun sunt dirijate înapoi în centrala de filtrare. Spanul cade din centrifugă într-un elevator și este transferat în separatorul magnetic cu tamburi, unde are loc separarea spanului de fontă de cel de aluminiu. După separare fiecare categorie de span cade într-o benă dedicată și este transportată la zona intermediară de stocare deșeurii.

Cantitate de amestec de span de fontă și aluminiu prelucrată de separatorul magnetic în anul 2020 (tone)	Span de aluminiu Separat (12 01 03) (tone)	Span de fontă Separat (12 01 01) (tone)
1188	569	619

Depozite deșeurii

Societatea are implementat un sistem de gestionare a deșeurilor eliminate sau recuperate, rezultate din procesul de producție: cantitatea, natura, originea (acolo unde este relevant), destinația (dacă sunt trimise în afara amplasamentului), frecvența de colectare și modul de transport.

Depozitarea deșeurilor se realizează pe zone, pe tipuri de deșeu, în boxe inscripționate cu denumirea și codul deșeurii, prevăzute cu rigolă și basă de colectare a apelor rezultate de la spălarea pavimentelor și a eventualelor scurgeri accidentale. Lichidul rezultat este vidanjat și transportat la stația de tratare prin ultrafiltrare Cutii Viteza JH.

➤ **Zonele de stocare temporara a deseurilor**

Zona de regrupare deseuri P6

- depozit 1 - deseurile (solutie acida fosfatare si acumulatori; materiale impregnate, butoaie tabla si presa butoaie; ulei cat. I si II; namoluri de uzinare si deseuri lichide; concentrat ultrafiltrare si tuburi fluorescente) sunt depozitate in 5 boxe (10x10x1,8 m);

- depozit 2- deseurile (folie balotata si carton balotat; maculatura, carton vrac, hartie cerata si hartie cu insertie; plastice impregnate; materiale impregnate) sunt depozitate in 4 boxe (6x10x1,8 m);

- depozit 3 - mijloace de colectare deseuri si curatenie sunt depozitate intr-o magazie (6x10x1,8 m);

- depozit 4 - deseurile (piatra abraziva si praf alicie sablare; cauciuc; deseuri menajere si asimilabile; mase plastice; echipamente electrice si electronice casetate; motoare electrice; conductori aluminiu; conductori cupru; deseuri aluminiu; deseuri fonta; deseuri oteluri) sunt depozitate in 11 boxe (4,5x5x1,8 m);

- depozit 5 - deseurile (span neferos, inox, ambalaje, amestec carburanti, vopsea expirata, vopsea reziduala si ambalaje metalice contaminate) sunt depozitate intr-o boxa (10x20x1,8 m); deseurile (vaselina, mastic cu continut de clor si fara clor sticla; diluant, alti solventi si amestecuri de solventi; lichid de frana, antigel si emulsie uzata; apa reziduala; namol fizico-chimic, namol fosfatare si namol petrolier; solvent spalare hidrodiluabil) sunt depozitate in 7 boxe (10x10x1,8 m); deseurile (materiale neferoase si pretioase) sunt depozitate intr-o magazie (10x15x4 m);

- depozit 6 - deseurile (materiale neferoase) sunt depozitate intr-o magazie (10x15x4 m);

- depozit 7- deseurile (zona dezmembrari, anvelope, bene span aluminiu) sunt depozitate in 4 boxe (22x43x1,8 m);

Zona stocare deseuri Turnatorie Aluminiu

Deseurile (zgura aluminiu, span otel, butoaie tabla, hartie filtranta si ambalaje contaminate, span aluminiu, alte reziduuri cu continut de substante periculoase, emulsie uzata, materiale impregnate, namol uzinare, lemn, carton, plastic) sunt depozitate in 9 boxe (4x4 m).

Zona stocare deseuri Motor 3

Deseurile (menajer, carton si lemn) sunt depozitate intr-o boxa (8x5x1,8 m); deseurile (deseu plastic; materiale impregnate, ulei uzat) sunt depozitate in 2 boxe (4x5x1,8 m);

Zona de stocare deseuri Cutii Viteza JH

Deseurile (deseu menajer; carton ondulat, lemn si folie; deseu metal, containere IBC plastic si butoaie tabla; namoluri, super solvent, ulei uzat si materiale impregnate) sunt depozitate in 6 boxe (5x5x1,8 m).

Zona colectare span fonta si span otel in bene Cutii Viteze JH

Colecteaza spanul de fonta si spanul de otel in bene metalice din Hala Cutii Viteze JH.

Zona stocare deseuri Motor 1-Montaj General

Deseurile (materiale impregnate, solutie apoasa, namol uzinare si ulei uzat; span aluminiu; baloti folie si deseu plastic) sunt depozitate in 3 boxe (4x9x1,8 m).

Zona stocare deseuri Motor 2

Deseurile (menajere, materiale impregnate si carton) sunt depozitate intr-o singura boxa.

Zona colectare span fonta si span otel in bene Motor 2

Colecteaza spanul de fonta si spanul de otel in bene metalice din Hala Motor 2.

Zona stocare deseuri Atelier Uzinaj Puncti

Deseurile (deseu menajer; vopsea reziduala, cutii si bidoane impregnate; emulsii uzate si solutii apoase uzate; containere IBC goale; materiale impregnate si ulei uzat) sunt depozitate in 5 boxe (5x4,8x1,8 m, 5x7,8x1,8 m, 5x6,5x1,8 m, 5x10x1,8 m, 5x9,8x1,8 m).

Deseul de span fonta si otel este colectat in doua boxe.

Zona stocare deseuri Sasiuri Sudura

Deseurile (deseu menajer; vopsea reziduala, cutii si bidoane impregnate; solutii apoase uzate; materiale impregnate, ulei uzat, deseu carton, folie, lemn, deseuri feroase, neferoase, deseu tabla).

Zona stocare deseuri Motor 4 si 5

Deseurile (deseu menajer; deseu carton, folie, lemn si fier; namol uzinare, materiale impregnate, deseu span) sunt depozitate in 4 boxe (5x4x1,8 m).

Zona stocare deseuri Logistica UMCD

Deseurile (deseu carton, folie, lemn) sunt depozitate in intr-o singura boxa (10x4 m).

Zona de stocare deseuri Cataforeza

Deseurile (deseu carton, folie, lemn, plastic, menajer, materiale impregnate, plastic impregnat, namoluri de fosfatate, namoluri fizico – chimice, solutii de fosfatate, solutii apoase uzate, etc).

Zona de stocare deseuri Presaj (doua zone) Deseurile (menajer, folie, carton lemn, silicagel, plastic, polistiren, metal contaminat, plastic contaminat) sunt depozitate pe doua platforme betonate (6x2 m).

Zone de stocare deseuri Vopsire Piese Plastic (o zona de stocare iesire vopsitorie piese plastic si o zona statie de preparat vopsele)

Deseurile (hartie cerata, menajer, materiale impregnate) sunt depozitate pe o platforma betonata (6x6 m) in zona de stocare iesire vopsitorie piese plastic;

Deseurile (butoaie de tabla, namol vopsea) sunt depozitate pe o platforma betonata (6x6 m), in zona statiei de preparat vopsele.

Zona de stocare deseuri Vopsire Caroserii (o zona de stocare -cantina si o zona de stocare cale ferata)

Deseurile (menajer, carton, folie, materiale impregnate, deseuri de echipamente electrice si electronice, lemn) sunt stocate pe o platforma betonata (10x3 m) in zona cantinei;

Deseurile (deseurile metalice, carton, folie, materiale impregnate) sunt stocate pe o platforma betonata (20x3 m) in zona caii ferate.

Zona de stocare deseuri Caroserii

Deseurile (menajere, plastic, deseuri feroase, materiale impregnate, mastic, ulei uzat, tuburi fluorescente, folie si carton) sunt stocate pe o platforma betonata (20x3 m).

Zona stocare deseuri Cesar

Deseurile (deseu menajer; cutii si bidoane impregnate; materiale impregnate, deseuri carton, lemn, feroase).

Zona stocare deseuri IFA

Deseurile (deseu menajer, materiale impregnate, deseuri carton).

În conformitate cu prevederile Ordonantei de urgenta nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor, producătorii de deșeuri și deținătorii de deșeuri au obligația de a se asigura că deșeurile sunt pregătite pentru reutilizare, reciclate sau sunt supuse altor operațiuni de valorificare.

Pentru asigurarea unui grad înalt de valorificare, producătorii de deșeuri și deținătorii de deșeuri, în cazul în care acest lucru este necesar, pentru respectarea prevederilor art. 15 și pentru facilitarea sau îmbunătățirea pregătirii pentru reutilizare, reciclării și altor operațiuni de valorificare, au obligația să colecteze deșeurile separat și să nu le amestece cu alte deșeuri sau materiale cu proprietăți diferite.

Titularul este obligat să gestioneze deșeurile conform legislației în vigoare, HG nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, cu modificările ulterioare.

Transportul deșeurilor se face în conformitate cu HG nr.1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României.

4.3. Depozite de materiale si substante chimice

Depozitele sunt amplasate in mai multe zone ale societatii, ocupand o suprafata totala de 21.000 m², având următoarele activități:

- stocarea si conservarea marfurilor furnizate de societati colaboratoare extern
- depozitarea si distribuirea produselor petroliere, substante chimice.

Depozite pe amplasament:

Departamente	Componenta	Suprafață (m ²)	Materiale depozitate
Departament Logistica Industrială UVD	Centru piese logistic (CPL)	15.900	Piese depozitate CPL A
	-gestiunea 5111 (GR.0511)		
	-GR. 0512		Piese depozitate -ZIF
	-gestiunea 31021		Piese sfârșit de serie
	-gestiunea 5151 (GR.0525)		Piese depozitate -CPL B
	-gestiunea 40914		Rebut furnizori
	-gestiunea 5131 (GR.0515)		Piese depozitate -GMP
	-gestiunea 31051 (GR.3102)		Piese depozitate -Proiect
	-gestiunea 5117 (GR. 0517)		Piese depozitate –Anvelope si jenti
	- GR. 0514		Piese depozitate -Cablaje
	Depozitul Presaj	17.000	Tabla ambutisata
	-gestiunea 5242		Repere ambutisate
	-gestiunea 5226		
	-gestiunea 1301		
Departament Logistic UMCD	Hala 51 Motor	220	Piese POE,POI, serie
	-gestiunea 5102		
	Hala LEONI	3000	Piese POE,POI, serie Piese prototip Piese indisponibile
	-gestiunea 5101		
	-gestiunea 5103		
	-gestiunea 5104		
	Hala 302 Motor2	3100	Piese POE,POI, serie
	Gestiunea 3021,3022,3026		
	Hala 40 CV		Piese POE,POI, serie
	gestiunea 901		
	Hala Turnatorie Aluminiu		
	gestiunea 1301	500	Piese de turnatorie
	gestiunea 1201	120	Piese POE,POI, serie
	Hala Punti		
	gestiunea 1801, 1802	1200	Piese POE,POI, serie Piese POE,POI, serie
	Hala Chassis		
	gestiunea 1601, 1602	3200	Piese POE,POI, serie Piese POE,POI, serie
Hala Cataforeza Chassi			
Gestiunea 1701, 1702	550	Piese POU	

Depozite de combustibili si carburanti:

Nr. crt.	Denumire depozit	Material depozitat	Caracteristici tehnice
1	Depozit Mecanica Motor II	Motorina + Benzina	1 rezervor metalic suprateran cu 2 compartimente unul de 10 t pentru motorina si unul de 15 t pentru benzina
			1 rezervor metalic, capacitatea V=50 t, suprateran
2	Depozit Transport Intern	Motorina	1 rezervor metalic, capacitatea V=39,5 m ³ , subteran, camin betonat
		Benzina	1 rezervor metalic, capacitatea V=39,5 m ³ , subteran, camin betonat
			2 rezervoare metalice, subterane, camin betonat neutilizate
3	Depozit Montaj General	Motorina	1 rezervor metalic, capacitatea V=4,8 m ³ , subteran, camin betonat 1 rezervor metalic de 40.9 m ³ , suprateran
		Benzina	2 rezervoare metalice, capacitatea 1x9,66 m ³ si 1x10,3 m ³ supraterane, forma cilindrica
		Uree	1 rezervor metalic, capacitatea 2x50 m ³ suprateran, forma cilindrica
4	DEMPP	Pacura	1 rezervor metalic suprateran de capacitate 2000 m ³ 1 rezervor subteran, betonat de capacitate 2500 m ³
5	MAP RTR	Benzina+Motorina	2 rezervoare metalice, semiingropate in cuve betonate cu 3 compartimente, de capacitate 10.71 m ³ , respectiv 5.10 m ³

Stații GPL:

- 4 statii in zona Uzina Vehicule Dacia prevazute cu 6 rezervoare (6x5000 l) pentru stocare GPL;
- o statie in zona Motor 2 prevazuta cu 3 rezervoare (3x5000 l) pentru stocare GPL.

Depozit gaze comprimate

Nr. crt	Amplasament	Materiale depozitate	Mod de ambalare	Observatii	
1	In vecinatatea depozitului central de carburanti	Argon	Recipienti, capacitate 5 si 10 m ³	Depozitarea se face pe podeaua betonata, conditii de ventilatie naturala, utilizare in toate sectiile	
		Bioxid de carbon	Recipienti, capacitate 30si 37,5 kg		
		Acetilena	Recipienti, capacitate 5,1 m ³		
		Oxigen	Recipienti, capacitate 6-10mc		
		Azot	Recipienti, capacitate 6 si 8 m ³		
		Freon	Recipienti, capacitate 53 l	Depozitare in rastele	
		Argon 5,5	Recipienti, capacitate 50 l		
		Acetilena	Recipienti, capacitate 6 m ³		
		Bioxid de amestec sudura (chit)	Recipienti, capacitate 120 m ³		
		Baterie de Azot (cadre)	Recipienti, capacitate 120 m ³		
		GAZE SPECIALE			
		Amoniac	Recipienti, capacitate 25 kg		
		Oxigen 5.0	Recipienti, capacitate 50 l		
		Azot 5.0	Recipienti, capacitate 50 l		
		Aer sintetic	Recipienti, capacitate 10 m ³		
		Amestec gaz analiza	Recipienti, capacitate 10 l		
		Freon 407	Recipienti, capacitate 13,5 m ³		
		Heliu Hidrogen	Recipienti, capacitate 10 m ³		
		Hidrogen 6.0	Recipienti, capacitate 9 m ³		
Heliu 5.0	Recipienti, capacitate 9,1 m ³				

Depozit central chimicale

In componenta depozitului se găsesc magaziile de reactivi, acizi si agenți de fosfatere, respectiv vase de laborator.

Materiile prime sunt stocate in ambalaje originale si depozitate in rastele de lemn pe suprafata betonata sau pe bancuri de retenție.

1. Depozit produse chimice PHF

Depozitarea produselor chimice se face in ambalaje originale pe paletieri cu bacuri de retentie asezate pe suprafete betonate.

Stocarea se face pe compatibilitati, pentru fiecare culoare de stocare sunt camere separate cu ziduri din beton, fiecare camera fiind prevazuta cu rigola si baza de colectare a apelor rezultate de la spalarea pavimentelor si a eventualelor scurgeri accidentale.

Apele uzate sunt vidanjate si transportate in statia de tratare Vopsitorie.

Depozit produse chimice POE

Depozitarea produselor chimice (vopsea, ulei, mastic, diluant, apret, antiget, lichid spalare geam, emulsie, pasta de grunduire) se face pe compatibilitati in ambalaje originale pe paletieri cu bacuri de retentie sau numai pe bacuri de retentie asezate pe suprafete betonate.

Apele de spalare paviment si eventualele scapari accidentale de produse, datorate manevrarilor, manipularilor si transportului necorespunzator ale recipientilor, sunt colectate in canale colectoare pe tipuri de culori si apoi sunt vidanjate, respectiv transportate spre neutralizare in statia de tratare ape uzate de la Vopsire Caroserii.

Magazia de stocare acizi este dotata cu un ventilator lateral, in vederea evacuarii in atmosfera exterioara a scaparilor de vapori de acizi.

In celelalte incaperi, ventilatia se realizeaza prin circulatia naturala a aerului prin ferestre si usi.

Gospodaria de ulei -Tratament termic RMR (CVJH, CVTL)

Depozitul este alcatuit din urmatoarele rezervoare betonate, astfel:

- 1 rezervor (2x18,0 mc) metalic bicompartimentat, montat subteran in cuva din beton, pentru stocarea uleiurilor calde;
- 1 rezervor (2x18,0 mc) metalic bicompartimentat, montat subteran in cuva din beton, pentru stocarea uleiurilor reci;
- 1 rezervor (1x27,5 mc) metalic, montat subteran in cuva din beton, pentru stocarea uleiurilor uzate (in conservare);
- 1 rezervor (2x31,5 mc) metalic bicompartimentat, montat subteran in cuva din beton, pentru golire rapida a uleiurilor;
- 2 rezervoare (1x10,0 mc, 1x5,0 mc) metalice, montate subteran in cuva din beton, pentru stocarea uleiurilor.

4.4. Instalatie generala de evacuare ape uzate

Colectarea apelor rezultate din incinta Automobile Dacia S.A. se realizeaza in sistem divizor, prin urmatoarele constructii si instalatii:

- reseaua de canalizare ape uzate menajere;
- reseaua de canalizare ape uzate tehnologice si ape pluviale;
- instalatii de epurare locala;

- instalatii finale de epurare - 2 bazine de retentie(Dn= 45 m) si 2 bazine de retentie (Dn = 25 m) care au rolul de regularizare a debitelor de apa pluviala, de desnisipare si separare a produsului petrolier;
- separator final de produse petroliere.

Instalatii de epurare locala a apelor uzate industriale

Apele uzate industriale sunt epurate local, la sursa, printr-o serie de instalatii de epurare (decantoare-separatoare de produse petroliere si statii de epurare fizico-chimica si biologica) inainte de a fi deversate in reseaua de canalizare pluvial-industriala sau menajera a platformei Dacia.

Decantoare-separatoare de produse petroliere

Nr. crt.	Utilizator/sectie	Amplasament/nr.constructii	Influent
1.	Parc auto-poarta 2	1 buc. pe latura de sud - o constructie tricamerala (V = 6,5 mc)	-ape de la spalari autovehicule, scapari accidentale uleiuri (Q _{zi max} = 10 mc/zi)
2.	Aria stocare CV	1 buc. pe latura de sud-vest - o constructie tricamerala (V = 6,5 mc)	-ape pluviale si scapari accidentale din deseuri lichide
3.	Centrala Termica	-1 buc pe latura de N -1 buc pe latura de S -sunt constructii tricamerale cu capacitate (V = 6,5 mc)	- apele de la purje si golirile de la cazanele CT
4.	Gospodaria de pacura	-1 separator - pentru rezervorul suprateran de pacura - 2 separatoare inseriate	-ape pluviale si scapari accidentale de pacura din zonele unitatilor de epurare Q _{zi max} = 240 mc/zi
5.	Aria stocare Motor 2	-1 buc pe latura de SV -o constructie tricamerala cu capacitate (V = 6,5 mc)	-ape pluviale si scapari accidentale din deseuri lichide
6.	Poarta 6	-1 buc pe latura de SV -o constructie tricamerala cu capacitate (V = 6,5 mc)	-ape pluviale si scapari accidentale din deseuri lichide;

Statia de tratare ape uzate -Vopsitorie

Statia de tratare este amplasata in subsolul halei Vopsitorie II caroserii si asigura epurarea apelor uzate rezultate din sectiile Vopsitorie .

Statia de tratare are in componenta:

a) Linia (DCO) fizico-chimica si biologica pentru tratarea incarcarii organice (Q = 10 mc/h)

Apele supuse tratarii sunt urmatoarele:

- solutii concentrate alcaline de la degresare
- ape uzate concentrate de la cataforeza
- ape reziduale diluate de la cataforeza
- ape uzate cu continut de vopsea de la hidrofiltrele cabinelor de vopsire

- scurgeri si ape de spalare pardoseli din bazele subsolului

Linia de tratare fizico-chimica are in componenta:

- bazine stocare ape uzate ($V_t = 875 \text{ mc}$);
- bazin pentru distrugere acida a emulsiilor;
- bazin dezuleiere statica;
- bazin coagulare;
- bazin neutralizare;
- bazin floclulare;
- decantor;
- instalatii de preparare si dozare reactivi (acid sulfuric, bonderite SPD844-coagulare, bonderite SPD982-floclulare, var hidratat).

Linia de tratare biologica are in componenta:

- bazin neutralizare efluentii;
- reactor biologic cu pat fix scufundat (2 linii);
- 2 pompe ($Q = 100 \text{ mc/h}$) pentru recirculare interna a amestecului apa-namol activ;
- 2+1 suflante pentru asigurarea oxigenului necesar procesului de epurare biologica;
- ansamblu masurare oxigen in reactorul biologic;
- bazin coagulare, floclulare;
- decantor secundar circular ($S = 15 \text{ mp}$);
- cuva apa epurata ($V = 4 \text{ mc}$) prevazuta cu 1+1 pompe pentru evacuarea apei in canalizarea exterioara, debitmetru electromagnetice, senzori de nivel, ansamblu de masurare pH;
- instalatii pentru stocare si dozare reactivi (acid sulfuric, coagulant, floclulant, var, antispumant) necesari procesului de epurare;
- instalatii pentru stocare si dozare nutrienti (acid fosforic 85%, azotat) necesari procesului de epurare biologica .

Apele tratate (epurate) sunt evacuate in canalizarea menajera a societatii, iar slamul este pompat in cuva de conditionare a instalatiei de tratare slamuri .

Linia deshidratare namol (capacitate deshidratare 5 mc/h)

Pentru deshidratarea namolului fizico-chimic si a namolului in exces din treapta biologica s-a executat o unitate de deshidratare care cuprinde:

- bazin conditionare ($V = 1,0 \text{ mc}$);
- bazin ingrosare ($V = 25 \text{ mc}$);
- filtru presa;
- bazin stocare apa de filtru.

Apa de filtru este reintrodusa in reactorul de coagulare al liniei DCO, iar slamul deshidratat este stocat in containere metalice si evacuat prin firme specializate .

b) Linia (METOX) pentru tratare metale grele (Q = 30 mc/h)

Apele supuse tratarii sunt urmatoarele:

- ape uzate cu continut de metale
- solutii concentrate de la baia de activare
- solutii concentrate acide de la fosfatate
- ape reziduale diluate de la spalările după fosfatate
- scurgeri si ape de spalare pardoseli din bazele subsolului

Linia de tratare are in componenta:

- bazine stocare ape uzate (Vt = 300 mc);
- bazin coagulare;
- bazin neutralizare;
- bazin floculare;
- decantor;
- instalatii de preparare si dozare reactivi (acid sulfuric, bonderite SPD844-coagulare, bonderite SPD982-floculare, var hidratat).

Apele epurate sunt evacuate in canalizarea pluvial-industriala a societatii, iar slamul este pompat in cuva de conditionare a instalatiei de tratare slamuri.

Linia tratare slamuri are in componenta:

- bazin conditionare;
- bazin ingrosare;
- filtru presa;
- bazin stocare apa de filtru.

Apa de filtru este reintrodusa in reactorul de coagulare al liniei DCO, iar slamul deshidratat este stocat in containere metalice si evacuat prin firme specializate .

Statia de tartare fizico-chimica si biologica (Q_{zi max} = 288 mc/zi) Departament Sasiuri-Atelier Montaj Osii Cataforeza

In aceasta statie sunt tratate apele uzate rezultate din procesele de tratamente termice de suprafata si vopsire cataforetica .

Statia are in componenta urmatoarele instalatii:

a) Linia de tratare fizico-chimica:

- bazin de stocare ape rezultate din baile de degresare (V = 25 mc);
- electropompa de preluare a efluentilor (Q = 1,5 mc/h, H = 10 mCA);
- debitmetru de reglaj;
- bazin de stocare a apelor rezultate din spalarea cuvelor de degresare (V = 25 mc);

- electropompa de preluare a efluentilor ($Q = 1,5 \text{ mc/h}$, $H = 10 \text{ mCA}$);
- debitmetru de reglaj;
- dulap de comanda a statiei;
- reactor de coagulare ($V = 6 \text{ mc}$);
- reactor de neutralizare ($V = 9 \text{ mc}$);
- reactor de floclulare ($V = 3 \text{ mc}$);
- decantor lamelar ($V = 40 \text{ mc}$);
- instalatii de dozare coagulant si floclulant .

b) Linia de epurare biologica:

- bazin de preluare a apei decantate ($V = 18 \text{ mc}$) echipat cu agitator cu elice;
- instalatie de dozare antispumant si nutrienti;
- electropompa de transvazare a apei in reactorul biologic ($Q = 12 \text{ mc/h}$);
- reactor biologic ($V = 132 \text{ mc}$);
- decantor secundar ($V = 15 \text{ mc}$);
- filtru cu nisip ($D = 1,9 \text{ m}$, $H = 5,2 \text{ m}$);

c) Linia namolului:

- pompa de purajare a namolului ($Q = 3 \text{ mc/h}$) din decantorul treptei fizico-chimice;
- bazin pentru stocare namol ($V = 23 \text{ mc}$) echipat cu agitator mecanic;
- pompa de namol ($Q = 4 \text{ mc/h}$) pentru pomparea namolului in presa-filtru;
- presa filtru cu platouri .

Apele epurate sunt evacuate in canalizarea pluvial-industriala a societatii.

Apa de filtru este reintrodusa in reactorul de coagulare al liniei DCO, iar slamul deshidratat este stocat in containere metalice si evacuat prin firme specializate .

Galerii subsol Departament Presaj: apa uzata este transferata prin vidanajare la statia de tratare prin ultrafiltrare Cutii Viteze.

Instalatie de tratare emulsii uzate -Turnatorie aluminiu – asigura tratarea (evaporarea apei si concentrarea reziduurilor nevolatile) emulsiilor uzate provenite din operatia de lubrefiere matrite ale masinilor de turnat sub presiune .

Instalatia de tratare are in componenta:

- 3 fose tricompartimentate pentru stocarea lichidului uzat (B01-25 mc, B02-30 mc, B03-25 mc);
- 2 separatoare de uleiuri (DPT 1500) cu filtru coalescent si cubitainer stocare ulei uzat;
- 2 bazine stocare lichid uzat dezuleiat (B14, B15, $V = 20 \text{ mc}$ fiecare);
- 3 tancuri pentru corectie pH, retinere ulei si sedimente (B25, B27, B29, $V = 3 \text{ mc}$ fiecare) si cubitainer stocare ulei uzat;

- 3 instalatii de tratare LOFT unde are loc procesul de evaporare si concentrarea compusilor nevolatili; capacitatea de tratare 2x1400 l/h, 1x1000 l/h;
- sistem dozare antispumant;
- sistem automat de curatare instalatii de tratare LOFT;
- 3 instalatii de racire distilat tip AIRSTAR;
- bazin stocare distilat (B31, V = 20 mc);
- bazin stocare concentrat (B41, V = 12 mc).

Concentratul rezultat este transferat in rezervorul de polipropilena (B41), dupa care este transferat in cubitainere si preluat de o societate autorizata.

Distilatul (apa) este racit in AIRSTAR si retinerea eventualelor urme de ulei se realizeaza in separator coalescent ZPS 1000-D, (A36). Distilatul este transferat in rezervorul de polipropilena (B31), dupa care este evacuat in reseaua de canalizare menajera. Un debit de 80 l/h din distilatul rezultat pentru preparare/completare solutii acido-bazice (10% solutie) utilizate pentru realizare automenentanta instalatie.

Instalatia de ultrafiltrare ape de spalare si lichide emulsionabile - Cutii Viteza JH asigura: tratarea apelor de la spalare piese, paviment si a lichidelor emulsionabile de pe Platforma Dacia; capacitatea de tratare Q = 19 mc/h.

Permeatul (apa) este evacuat in reseaua de canalizare menajera (cca. 5000 mc/an).

Deseurile generate (namoluri de la separatoarele de ulei/apa, ulei de la separatoarele de ulei/apa categ.2, materiale contaminate) sunt preluate de societati autorizate.

Instalatie de tratare emulsii uzate cu continut de uleiuri si solutii de spalare-RMR, Motoare, Uzinaj Aluminiu– asigura tratarea (evaporarea apei si concentrarea reziduurilor nevolatile) emulsiilor uzate si a solutiilor uzate de spalare provenite din operatiile de prelucrari mecanice si spalari piese in faze intermediare. Evacuarea se face in reseaua de canalizare menajera.

Instalatii de epurare finala

Apele uzate industriale, epurate in instalatii locale de epurare si apele pluviale sunt preluate de canalizarea pluvial - industriala si sunt epurate mecanic prin instalatiile de epurare finala constituite din patru bazine de retentie si omogenizare (Dn= 45 m si Dn= 25 m) si un separator final de produse petroliere.

Bazinele de omogenizare si retentie

Cele doua bazine de omogenizare si retentie ($\emptyset = 45$ m), cu o capacitate de retentie de 4500 mc fiecare si cele doua bazine de omogenizare si retentie ($\emptyset = 25$ m), cu o capacitate de retentie de 2000 mc fiecare au rol de atenuare a debitelor de ape pluviale (3900 l/s), de omogenizare a apelor, de uniformizare a debitelor evacuate, de decantare si de retinere a produselor petroliere.

Transportul apelor spre separatorul final se realizeaza astfel:

- din decantoarele ($\varnothing = 45$ m) printr-un colector ovoidal (900/1350 mm, L = 1,4 km);
- din decantoarele ($\varnothing = 25$ m) printr-un colector circular (Dn = 600 mm, L = 0,6 km).

Purjarea namolului din cele doua decantoare ($\varnothing = 45$ m) se realizeaza pe 8 paturi de deshidratare ($V_t = 4800$ mc) amplasate in imediata vecinatate a celor 2 bazine . Dupa deshidratare namolul este tratat pe filiere de tratare .

Produsul petrolier este colectat intr-un separator de produs petrolier si este depozitat temporar in 2 containere metalice de unde este preluat pe baza de contract de firme specializate .

Purjarea namolului din cele doua decantoare ($\varnothing = 25$ m) se realizeaza pe 5 paturi de deshidratare ($V_t = 700$ mc) amplasate in imediata vecinatate a celor 2 bazine . Dupa deshidratare namolul este tratat pe filiere de tratare.

Produsul petrolier este colectat intr-un bazin din beton ($V = 22$ mc) de unde este preluat pe baza de contract de firme specializate.

Separatorul final de produse petroliere

Instalatia se compune din:

- 2 bazine de flotare;
- 2 camere de intrare – iesire aferente bazinelor de flotare;
- 2 stavilare pentru reglarea debitelor la intrare si iesire;
- 2 stavilare distribuitoare intre canalul de evacuare nou si cel vechi;
- un stavilar by-pass a instalatiei separatorului;
- 2 canale tip Parschall pentru masurarea debitelor;
- 4 suflante SRD 2;
- un rezervor pentru colectarea produselor petroliere ($V = 100$ mc).

Din separatorul final de produse petroliere apele sunt evacuate in raul Doamnei prin canalul de evacuare “nou”, executat din tuburi ovoidale din beton 900/1350 mm ($Q = 3,43$ mc/s) in lungime de cca. 2,0 km, la cca. 150 m amonte de podul de pe drumul DN 73D Argeselu-Mioveni. In acest colector sunt evacuate si apele pluviale rezultate din incinta fosta Transporturi Dacia ($Q_c = 0,15$ mc/s) si a A.I.L.N. ($Q_c = 1,4$ mc/s).

Tot din separatorul final de produse petroliere, pentru situatii de ploi torentiale care depasesc debitul de calcul de 3,43 mc/s, apele sunt evacuate si prin canalul de evacuare “vechi”. Acest canal este executat din tuburi ovoidale din beton (800/1200 mm, L = cca. 2,0 km) si are descarcare in R. Doamnei (mal stang), la cca. 10 m amonte de podul de pe drumul DN 73D Argeselu-Mioveni.

4.5. Gropi

Pe amplasamentul instalatiei IPPC nu exista gropi pentru depozitare.

4.6. Incinta

Amplasamentul obiectivului este imprejmuit cu gard din plasa de sarma pe stalpi metalici fixati in beton. Accesul se face prin intermediul portilor de acces, pe baza de cartela si apoi pe drumurile interne. Pe timp de noapte, incinta este iluminata artificial si este asigurata corespunzator impotriva actelor de efracție si vandalism. Nu au fost semnalate, in general, aspecte care ar putea periclita siguranta in exploatare a obiectivului si/sau sanatatea angajatilor.

4.7. Aria interna de depozitare

Alte zone de depozitare in afara celor mentionate anterior nu sunt pe amplasamentul instalatiei IPPC.

4.8. Sistemul de scurgere

Colectarea apelor rezultate din incinta Automobile Dacia S.A. se realizeaza in sistem divizor, prin urmatoarele constructii si instalatii:

- rețeaua de canalizare ape uzate menajere;
- rețeaua de canalizare ape uzate tehnologice si ape pluviale;
- instalatii de epurare locala;
- instalatii finale de epurare- 2 bazine de retentie (Dn= 45 m) si 2 bazine de retentie (Dn = 25 m) care au rolul de regularizare a debitelor de apa pluviala, de desnisipare si separare a produsului petrolier;
- separator final de produse petroliere.

Descrierea sistemului de canalizare

Sistemul de canalizare de pe amplasamentul S.C. Automobile Dacia S.A. este un sistem divizor, cu rețea de canalizare menajera si rețea de canalizare pluvial- industrială.

a. Rețeaua de canalizare menajera

Aceasta rețea (Lt = 10,5 km) colecteaza toate apele uzate menajere din incinta platformei Dacia, apele epurate rezultate din linia tratare DCO a statiei de tratare Vopsitorie, apele evacuate de la instalatia de tratare LOFT Turnatorie Aluminiu, apele evacuate de la statia de tratare prin ultrafiltrare Cutii Viteza JH, fiind compusa din patru colectoare principale (Dn = 200 - 400 mm). Apele uzate menajere sunt transportate in statia de epurare

oraseneasca Mioveni, printr-un colector final (Dn = 500 mm, L = 1,2 km) pe baza de contract.

b. Reteaua de canalizare pluvial-industriala

Aceasta retea (Lt = 13,5 km) colecteaza apele uzate din sectii dupa o epurare in instalatiile locale de epurare, apele pluviale si apele rezultate de la spalarea filtrelor statiei de potabilizare, fiind compusa din 6 colectoare principale executate din tuburi circulare (Dn = 300-1000 mm) si tuburi ovoidale din beton (Ov = 500/750, 1500/2250).

Colectoarele nr.1 si 2 descarca apele in cele 2 bazine de retentie (Dn = 45 m).

Transportul apelor de la bazinele de retentie (Dn = 45 m) la separatorul final de produse petroliere se realizeaza printr-un colector ovoid (Ov = 900/1350 mm), in lungime de cca. 1,4 km.

Colectoarele nr. 3, 4, 5 descarca apele in cele 2 bazine de retentie (Dn = 25 m).

Transportul apelor de la bazinele de retentie (Dn = 25 m) la separatorul final de produse petroliere se realizeaza printr-un colector din tuburi de beton (Dn = 600 mm, L = 640 m).

Colectorul nr. 6 descarca apele in conducta de evacuare din bazinele de retentie (Dn = 25 m), amonte cca. 300 m de separatorul final de produs petrolier.

Sistemul de canalizare al A.I.L.N. Mioveni

Sistemul de canalizare cuprinde:

- retea de canalizare ape uzate menajere;
- retea de canalizare ape pluviale neimpurificate;
- retea de canalizare ape pluviale posibil impurificate cu hidrocarburi;
- canal de evacuare a apelor pluviale in emisar .

Apele uzate menajere sunt colectate printr-o retea de canalizare (L = 600 m) executata din conducta PVC-SN4 (Dn = 250 mm) si sunt evacuate in colectorul orasenesc (Dn = 800 mm) existent pe latura sudica a incintei.

Apele pluviale cazute pe acoperisuri (Qc = 605 l/s) si apele pluviale cazute pe platformele betonate (epurate prin separatoare de hidrocarburi) si pe spatiile verzi (Qc = 464 l/s) sunt colectate printr-o retea de canalizare executata din conducte PVC-SN4 (Dn = 200-600 mm, L = 860 m) si conducte PAFS (Dn = 700-800 mm, L = 582 m)

Reteaua de canalizare ape pluviale de pe platformele betonate se compune din 7 ramuri (Lt = 2108 m, Dn = 160-400 mm) prevazute, fiecare, la capatul aval cu un separator de hidrocarburi.

Separatoarele de hidrocarburi sunt de tip AS-TOP cu debite cuprinse între 65 l/s și 125 l/s.

Canal de evacuare

Apele pluviale sunt evacuate printr-un colector general ($L = 873$ m, $Q = 1407$ l/s, $i = 0,35-0,5$ ‰) în colectorul pluvial general (nou) al Automobile Dacia S.A. cu secțiune clopot 900/1350 mm. Colectorul este executat din conductă PAFS ($D_n = 1000$ mm).

Sistemul de canalizare al incintei fostă Transporturi Dacia

Apele pluviale din zona halei de reparații și a platformei de parcare auto situate în partea sudică a incintei sunt colectate printr-o rețea de canalizare ($L = 390$ m) executată din tuburi de beton ($D_n = 300-600$ mm), fiind dirijate către un separator de produse petroliere ($Q = 160$ l/s). Apele epurate sunt evacuate printr-un canal general ($D_n = 600$ mm, $L = 400$ m) în colectorul pluvial general al Automobile Dacia S.A. cu secțiune clopot 900/1350 mm.

Apele uzate menajere sunt colectate printr-o rețea de canalizare ($L = 320$ m) executată din tuburi de beton ($D_n = 200$ mm) și sunt evacuate în colectorul orasenesc din B-dul Dacia (DN 73D).

Receptorii apelor evacuate

Apele uzate menajere sunt transportate în stația de epurare orasenească printr-un colector final ($D_n = 500$ mm, $L = 1,2$ km).

Purjele rezultate de la decantoarele stației de potabilizare sunt evacuate în raul Argeșel prin intermediul canalului de gardă existent pe latura estică a incintei și o vale necadastrată, gura de deversare în raul Argeșel fiind amplasată la următoarele coordonate în sistem STEREO 70: $X = 384730$, $Y = 494585$. **Codul corpului de apă la evacuare: RW10.1.17.8.10_B2 –Argesel: localitatea Namaiesti- confluent Targului.**

Apele pluviale și industriale sunt evacuate în raul Doamnei prin canalul de evacuare nou, executat din tuburi ovoidale din beton 900/1350 mm ($Q = 3,43$ mc/s) în lungime de cca. 2,0 km, gura de deversare în raul Doamnei fiind amplasată la următoarele coordonate în sistem STEREO 70: $X = 382643$, $Y = 492279$. **Codul corpului de apă la evacuare: RW10.1.17_B3-R. Doamnei: loc. Slatina-intrare ac. Maracineni.**

4.9. Alte depozite de substanțe chimice și zone de folosință

Pe amplasament nu există alte depozite pentru substanțe chimice, față de cele prezentate anterior.

4.10. Posibile poluări rezultate din folosința anterioară a terenului

Nu au fost identificate alte posibilități de poluare din folosința anterioară a terenului.

5.0. Interpretări ale informațiilor și Recomandări

Obiectivul Raportului de Amplasament este acela de a stabili calitatea mediului de pe amplasament și împrejurimi, precum și a modului în care ar putea evolua aceasta pe perioada funcționării obiectivului, pentru a se acționa în sensul prevenirii contaminării terenului în continuare.

În acest scop, se realizează un model conceptual tip sursă – cale – receptor, bazat atât pe considerații generale privind tipul de activitate desfășurată în instalația în cauză, cât și pe considerații specifice amplasamentului analizat.

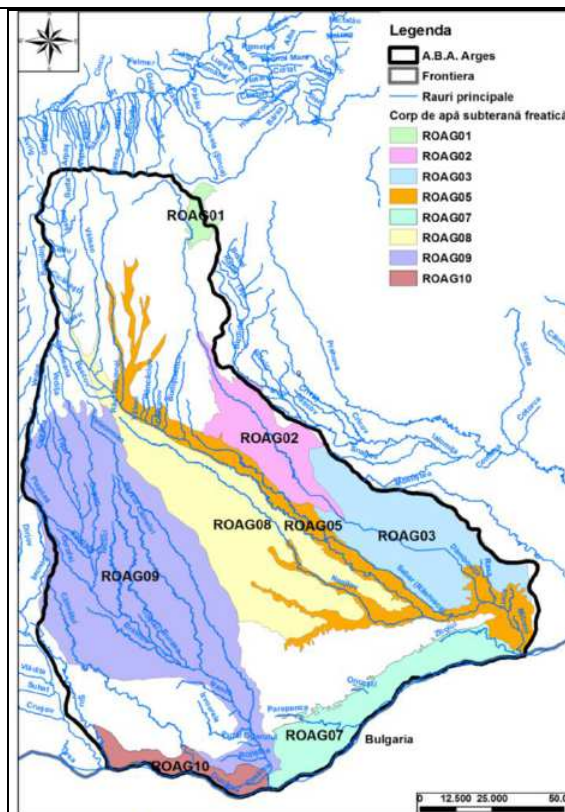
5.1. Impactul asupra apelor subterane

Impactul produs asupra zonei de amplasare a obiectivului

Impactul produs de apele uzate menajere este nesemnificativ, având în vedere modul de organizare a activității. Rețeaua de canalizare menajeră colectează toate apele uzate menajere din incinta platformei și le transportă în stația de epurare orășenească printr-un colector final (Dn= 500 mm, L= 1,2 km).

Apele subterane

Conform planului de management al bazinului hidrografic Argeș Vedea, obiectivul este situat în zona corpului de apă subteran **ROAG05- Lunca și terasele râului Argeș** și în zona corpului de apă de adâncime **ROAG12-Estul Depresiunii Valahe**.



Corpurile de apă subterană freatică de pe teritoriul Direcției Apelor Argeș Vedeia

Corpul de apă subterană ROAG05 - Lunca și terasele râului Argeș

Acviferul freatic (ROAG05) este localizat în depozite aluvionare din lunca și terasele cursurilor de apă, precum și pe interfluvii. În zona Câmpiei Pitești se dezvoltă un acvifer localizat în depozite alcătuite din nisipuri fine–medii, local argiloase sau siltice, nisipuri cu pietrisuri sau nisipuri cu pietrisuri și bolovanisuri, la care se adaugă intercalatii de argile, argile nisipoase sau siltice, cu dezvoltare lenticulară. Stratul acoperitor are grosimi cuprinse între 3 și 7 m, fiind reprezentat prin sol (argilos sau nisipos), argila, argila siltică, loess argilos.

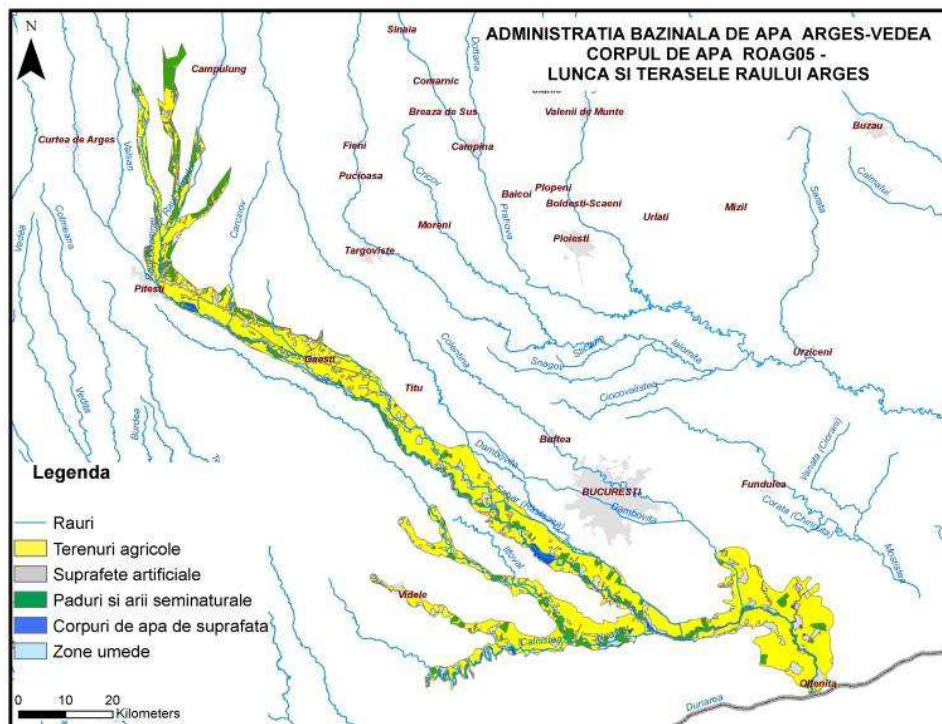
Corpul de apă subterană freatică este de tip poros permeabil și se dezvoltă în depozitele de vârstă cuaternară din lunca și terasele râului Argeș.

Acviferul freatic din lunca și terasele râului Argeș prezintă un grad ridicat de vulnerabilitate pe cursul superior al râului, nefiind protejat de un strat acoperitor impermeabil sau semipermeabil.

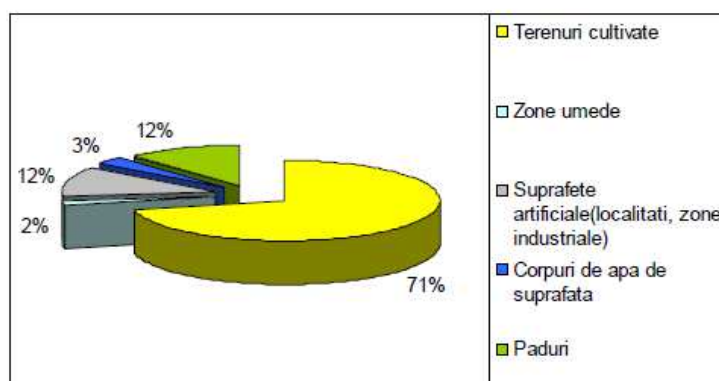
În cursul mediu și inferior sectoarele în care acviferul freatic este protejat alternează cu sectoare neprotejate în funcție de condițiile morfo-hidrografice ale albiei râului și de panta lui de scurgere. În aceste două sectoare se poate considera că acviferul este parțial protejat împotriva poluării, prin existența unui strat de argile, silturi argiloase sau nisipuri siltice, care nu depășesc 4-5 m grosime decât pe unele terase mai înalte.

Corpul de apa subteran **ROAG05** este caracterizat conform Ordinului nr. 621/2014 privind aprobarea valorilor de prag pentru corpurile de ape subterane din Romania de urmatoarele limite: NH₄ – 1,2 mg/l; Cl – 250 mg/l; SO₄ – 250 mg/l; As – 0,01 mg/l; Cd – 0,005 mg/l; Pb – 0,02 mg/l; Hg – 0,001 mg/l; NO₂ – 0,5 mg/l si PO₄ – 0,7 mg/l; Cr – 0,05 mg/l; Ni – 0,02 mg/l; Cu – 0,1 mg/l; Zn – 5 mg/l; fenoli – 0,012 mg/l.

Pentru acest corp de apa a fost elaborata harta utilizarii terenului (prin programul Corine Land Cover 2000) in scopul evidentierii zonelor cu posibil impact asupra starii calitative a corpului de apa subterana.



Corpul de apa ROAG05



Utilizarea terenului pentru corpul de apa subterana ROAG05-Lunca si terasele raului Arges

Din analiza hartii se constata ca cea mai mare proportie din suprafata corpului de apa (71%) este acoperita de zone agricole.

- cod/nume: ROAG05/Lunca si terasele raului Arges

- suprafata: 1904.0 kmp.

- caracterizare geologica/hidrogeologica: tip: "P" – poros, sub presiune: nu, grosime strate acoperitoare: 3.0-6.0 m
- utilizarea apei: "PO" – alimentarea cu apa a populatiei, "I" - industrie
- surse de poluare: "A" – agricol
- grad de protectie globala: "PM" – medie
- stare calitativa(chimica): "B**" – Buna, local stare calitativa slaba
- stare cantitativa: "B" - buna
- transfrontalier: nu

Corpurile de ape subterane in interdependenta cu corpurile de apa de suprafata

Nr	Cod corp de apa subterana	Denumire corp	Interdependent cu raul
4	ROAG05	Lunca si terasele raului Arges	Arges, Neajlov, Glavacioc, Calniste

Corpurile de ape subterane in interdependenta cu ecosisteme terestre

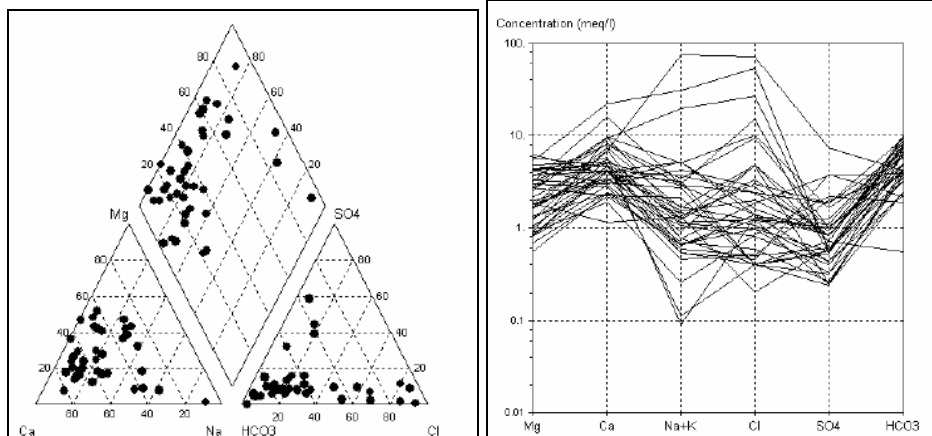
Cod corp de apa subterana	Denumire corp	Ecosistem terestru
1	ROAG05 Lunca si terasele raului Arges	-zavoaiie cu salcie si plop din lunca mijlocie a Argesului;

Conform Planului national de management actualizat aferent portiunii din bazinul hidrografic international al fluviului Dunarea care este cuprinsa in teritoriul Romaniei, aprobat prin HG 859/2016, obiectivele de mediu si starea corpului de apa subterana ROAG05 sunt:

Starea corpului de apa ROAG05

Spatiu/ bazinul hidrografic	Denumire corp de apa subterana	Cod corp de apa subterana	Obiectiv de mediu		Starea cantitati va actuala (Buna/ Slaba)	Starea chimica actuala (Buna/ Slaba)	Termenul de atingere a obiectivului de mediu	
			Stare cantitativa	Stare calitativa			Starea cantitativa	Starea chimica
B.H.Arges- Vedea	Lunca si terasele raului Arges	ROAG05	<i>Buna</i>	<i>Buna</i>	<i>Buna</i>	<i>Slaba</i>	<i>2015</i>	<i>2027</i>

Diagramele Piper si Schoeller efectuate pe baza analizelor chimice ale apei unor foraje din arhiva INHGA si PROSPECTIUNI S.A. (Feru si altii, 1966, 1969; Scafa, 1970; Maieru si altii, 1990; Capraru, 1991), pun in evidenta o plaja mare de variatie a caracterului chimic al apelor. Predomina apele bicarbonatate calcice, dar apar si ape clorosodice, precum si ape de amestec.



Diagramele Piper si Schoeller efectuate pe baza analizelor chimice ale apei unor foraje de observatie amplasate pe suprafata corpului de apa subterana

Corpul de apă subterană ROAG12- Estul Depresiunii Valahe

Acviferul de adancime (ROAG12) este localizat in depozitele Formatiunii de Candesti (bolovanisuri, pietrisuri, nisipuri, cu intercalatii de argile si argile nisipoase) argiloase si ale Formatiunii de Fratesti (nisipuri, pietrisuri cu intercalatii de argile si argilenisipoase), fiind cunoscut prin foraje hidrogeologice de cercetare sau de exploatare.

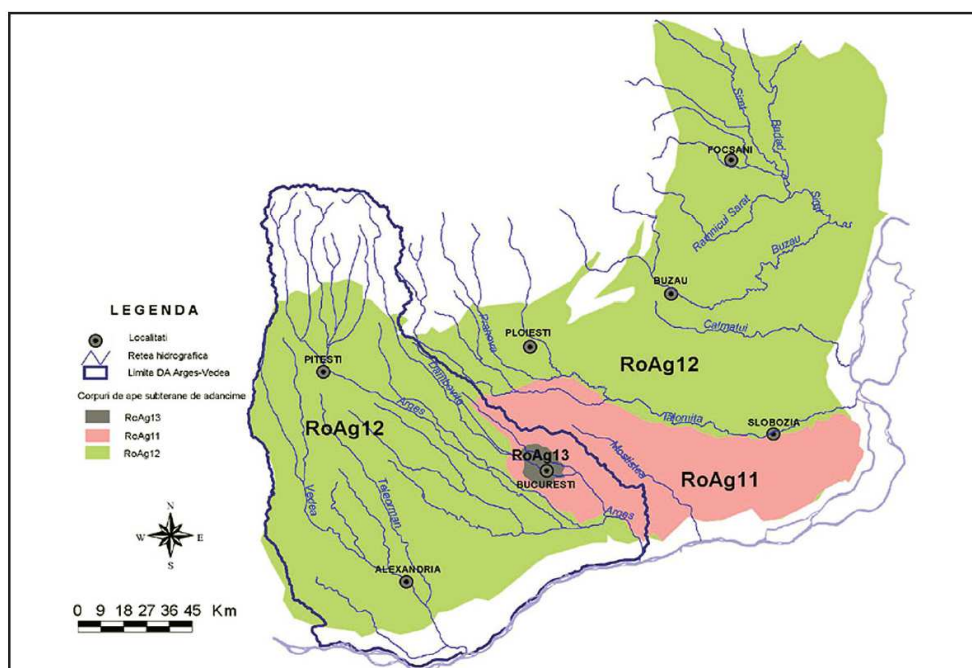
Corpul de apa subterana de adancime este cantonat in Formatiunile de Fratesti si Candesti, de varsta romanian medie – pleistocen inferioara.

La est de raul Arges, pana in partea de sud a Platformei Moldovenesti si Dunare, subunitatea morfo-structurala a Depresiunii Valahe, care mai poate fi recunoscuta ca Domeniul Oriental, este constituita din trei subzone hidrogeologice orientate vest-est.

a) prima subzona este aceea care corespunde dezvoltarii Formatiunii de Candesti de varsta romanian medie-pleistocen inferioara, situata in partea de nord a Depresiunii Valahe.

b) cea de-a doua subzona este zona centrala, care corespunde dezvoltarii formatiunilor romanian - pleistocen inferioare situate in domeniul de maxima subsidenta si maxima grosime (500 m) a depozitelor romanian-cuaternare constituite din strate nisipoase foarte fine argiloase si marnoase. In aceasta subzona, acviferele puse in evidenta pana la adancimea de circa 400 m au un potential de debitare redus si o mineralizare ridicata.

c) cea de-a treia subzona este cea a dezvoltarii Formatiunii de Fratesti, de varsta romanian superior - pleistocen inferioara, situata in partea de sud a domeniului considerat.



Corpurile de apă subterane de adancime atribuite Directiei Apelor Arges Vedea

Conform Planului național de management actualizat aferent porțiunii din bazinul hidrografic internațional al fluviului Dunărea care este cuprinsă în teritoriul României, aprobat prin HG 859/2016, obiectivele de mediu și starea corpului de apă subterana ROAG12 sunt:

Starea corpului de apă ROAG12

Spațiul/ bazinul hidrografic	Denumire corp de apă subterană	Cod corp de apă subterană	Obiectiv de mediu		Starea cantitativ ă actuală (Bună/ Slabă)	Starea chimi că actuală (Bună/ Slabă)	Termenul de atingere a obiectivului de mediu	
			Stare cantitativ ă	Stare calitativ ă			Starea cantitativ ă	Starea chimică
B.H. Arges- Vedea	Estul Depresiunii Valahe	ROAG12	<i>Buna</i>	<i>Buna</i>	<i>Buna</i>	<i>Buna</i>	2015	2015

Masuri de diminuare a impactului

Pentru mentinerea impactului asupra mediului la un nivel scazut, trebuiesc avute in vedere o serie de masuri ce tin de respectarea stricta a normelor de organizare interna si disciplina tehnologica:

- sa exploateze constructiile si instalatiile de captare, aductiune, distributie, canalizare, epurare si evacuare a apei, precum si dispozitivele de masurare a volumelor de apa;
- sa tina evidenta zilnica intr-un registru a volumelor de apa captate si evacuate;
- sa exploateze instalatiile locale de epurare conform prevederilor regulamentelor de exploatare, astfel ca la evacuare in emisari, concentratiile indicatorilor de calitate ai apelor evcuate sa se incadreze in limitele autorizate;

- sa intretina constructiile si instalatiile de captare, aductiune si distributie a apei in conditii tehnice corespunzatoare in vederea diminuarii pierderilor de apa;
- sa monitorizeze calitatea apelor prelevate si evacuate;
- curatarea si eficientizarea retelei de canalizare aferenta amplasamentului;
- refacerea platformelor betonate cu destinatie industriala (platforme tehnologice, cai de acces), acolo unde este cazul, in vederea eliminarii crapaturilor pentru a preveni infiltrarea poluantilor in subteran;
- prin activitatea desfasurata, sa nu modifice calitatea apelor subterane a corpului de apa ROAG05 din zona de amplasament a obiectivului

5.2. Impactul asupra apelor de suprafata

Platforma Automobile Dacia este amplasata in partea nord-estica a intravilanului orasului Mioveni, judetul Arges, pe platoul de la poalele dealului Porcului, bazin hidrografic Arges, curs de apa, raul Argesel, mal stang, cod cadastral X-1.017.08.10.00.0, la distanta de aproximativ 120 km nord - vest de Bucuresti. La 15 km sud – vest de amplasamentul societatii se afla municipiul Pitesti.

Platforma S.C. Automobile Dacia S.A. se afla la circa 2,5 km est de confluenta raului Doamnei cu raul Targului si la 1,9 km fata de malul stang al raului Argesel.

Colectarea si evacuarea apelor pluvial- industriale

Aceasta retea (Lt = 13,5 km) colecteaza apele uzate din sectii dupa o epurare in instalatiile locale de epurare, apele pluviale si apele rezultate de la spalarea filtrelor statiei de potabilizare, fiind compusa din 6 colectoare principale executate din tuburi circulare (Dn = 300-1000 mm) si tuburi ovoidale din beton (Ov = 500/750, 1500/2250).

Colectoarele nr.1 si 2 descarca apele in cele 2 bazine de retentie (Dn = 45 m).

Transportul apelor de la bazinele de retentie (Dn = 45 m) la separatorul final de produse petroliere se realizeaza printr-un colector ovoid (Ov = 900/1350 mm), in lungime de cca. 1,4 km.

Colectoarele nr. 3, 4, 5 descarca apele in cele 2 bazine de retentie (Dn = 25 m).

Transportul apelor de la bazinele de retentie (Dn = 25 m) la separatorul final de produse petroliere se realizeaza printr-un colector din tuburi de beton (Dn = 600 mm, L = 640 m).

Colectorul nr. 6 descarca apele in conducta de evacuare din bazinele de retentie (Dn = 25 m), amonte cca. 300 m de separatorul final de produs petrolier.

In ceea ce priveste eventualele pierderi, se au in vedere urmatoarele:

- sistemul de colectare a acestora va fi bine intretinut si in continuare, facand improbabila aparitia de exfiltratii;
- se va mentine curatenia riguroasa pe platformele din jurul halelor.

In acest fel, se inlatura riscul de patrundere a apelor uzate in apa freatica.

5.3. Impactul asupra factorului de mediu sol

Posibile surse de poluare a solului pe amplasamentul studiat vor fi reprezentate de:

- deversari de ape uzate in sol datorita defectiunilor la retelele de canalizare;
- gestionarea incorecta a deeurilor colectate sau a celor provenite din activitatile de productie;
- gestionarea incorecta a substantelor chimice periculoase.

Impactul asupra subsolului

Activitatea desfasurata pe amplasamentul studiat in prezenta documentatie nu include extragerea resurselor naturale, de orice natura ar fi acestea.

Activitatea desfasurata nu va avea un impact asupra componentelor geologice si nici, prin mediul geologic, asupra elementelor mediului - conditii hidro, reseaua hidrologica, zone umede, biotopuri, etc.

Masuri de diminuare a impactului

- suprafatetele halelor, platformele de acces, parcare si caile de acces interioare vor fi curatate in permanenta;
- verificarea periodica a starii retelei de canalizare;
- depozitarea selectiva a deeurilor in spatii amenajate, cu platforma betonata si acoperite, asezate pe bazine de retentie, daca este cazul;
- verificarea zilnica a starii recipientilor cu substante chimice;
- achizitia de produse neutralizante adecvate pentru controlul oricarei deversari accidentale si instruirea personalului cu privire la modul de utilizare.

5.4. Impactul asupra factorului de mediu aer

Pe platforma Automobile Dacia se regasesc urmatoarele instalatii pentru retinerea, evacuarea si dispersia poluantilor in atmosfera:

Centrala Termica Departament Energie Mediu Prestatii Industriale

Linia din proces	Instalatie de evacuare
Producere abur tehnologic in cazane Vitomax HS 200, 2 x7,66 MW	Sistem de evacuare emisii dirijate 2 cosuri de evacuare: C1a, C1b, 1/cazan, D=1,1 m, H=18000 mm. Arzatoare cu emisie scazuta de NOx, controlul arderii, contorizarea consumului de combustibil; Gaze arse:Q=20000 Nmc/h
Producere apa fierbinte pentru procese tehnologice 2 cazane ignitubulare 14 MW – LOOS UT-M-58x10	Arzatoare cu emisie scazuta de NOx, controlul arderii, contorizare consum combustibil. Sistem de evacuare emisii dirijate – 2 cosuri C1f, C1g D= 1,1 m si H=18000 mm Gaze arse: Q=22000 Nmc/h/cazan
Producere apa fierbinte pentru termoficare 5 cazane ignitubulare din care 4 cazane de 16,2 MW tip Witomax HW 200 si 1 cazan tip Vitomax HW 200 -7,5MW	Sistem de evacuare emisii dirijate, arzătoare cu emisie scăzută de NOx, controlul arderii, contorizare consum combustibil Fiecare, cos individual H=18000 mm, 4xD=1,2 m; 1xD=1,1 m C1e,C1d,C1c,C1h,C1i Gaze arse: Q=20000 Nmc/h/cazan
Producere apa fierbinte pentru At Cataforeza , 2 cazane Bosch Germania, un cazan in functionare /un cazan in rezerva, LOOS tip UT-M 26x10 -3,5 MW/cazan	Sistem de evacuare emisii dirijate, arzătoare cu emisie scăzută de NOx, controlul arderii, contorizare consum combustibil 2 cosuri evacuare gaze arse .Fiecare individual/cazan inox , izolat cu vata, H=11 m, D=360 mm
Incalzire Hala Presaj cu ajutorul tuburilor radiante zona “prese inalte”	Sistem de evacuare emisii dirijate, arzătoare cu emisie scăzută de NOx, controlul arderii, contorizare consum combustibil Fiecare, cos individual H=21000 mm, D=0,200 m (10 cosuri)
Incalzire Hala Presaj cu ajutorul tuburilor radiante zona “prese medii” sau „prese mici „	Sistem de evacuare emisii dirijate, arzătoare cu emisie scăzută de NOx, controlul arderii, contorizare consum combustibil Fiecare, cos individual H=21000 mm, D=0,200 m (5 cosuri)
Incalzire Hala Presaj cu ajutorul tuburilor radiante zona Logistica Presaj	Sistem de evacuare emisii dirijate, arzătoare cu emisie scăzută de NOx, controlul arderii, contorizare consum combustibil Fiecare, cos individual H=21000 mm, D=0,200 m (5 cosuri)
Incalzire Extindere Hala Presaj 3 cu ajutorul tuburilor radiante	Sistem de evacuare emisii dirijate, arzătoare cu emisie scăzută de NOx, controlul arderii, contorizare consum combustibil Fiecare, cos individual H=21000 mm, D=0,200 m (3 cosuri)
Centrala Termica Krantz	3 cosuri

Departament Aluminii

Linia din proces	Instalatie de evacuare
3 cuptoare cu gaz 3,5 to/h STRIKO, tratarea metalului topit, afinare si degazare	1 cos/cuptor H = 13,5 m, D = 800 mm, arzătoare cu emisii scăzute de Nox, monitorizare parametrii de proces(t, p, debit gaz) Gaze arse: Q1=11756 Nmc/h;Q2= 12298 Nmc/h;Q3=12118 Nmc/h
2 cuptoare cu gaz 3,5 to/h BOTTA, tratarea metalului topit, afinare si degazare	1 cos/cuptor H =13,5 m, D = 800 mm, arzătoare cu emisii scăzute de Nox, monitorizare parametrii de proces(t, p, debit gaz) Gaze arse Q1= 12298 Nmc/h;Q2=12118 Nmc/h
1 instalatie rotor ject –tratare metal topit,afanare si degazare	1 cos/ 2 instalatii de tratarea metalului topit, afinare si degazare H =13,5 m, D = 250 mm;Gaze arse:Q=392 Nmc/h

Vopsitorie caroserii
Instalații evacuare noxe din activitatea de producție

Linia din proces	Instalație de evacuare
Procese de tratamente de suprafață	3 cosuri de evacuare H=14,5 m D=800 mm (fosfati)
Procese de vopsire:	
cabină apret + deconcentrare cabina de apret	1 cos deconcentrare cabina apret ,12 000 Nm ³ /h H=21 m,D=1m, (COV)
cabina aplicare mastic	1 cos de evacuare H=21 m, D=1x1000mm, (COV)
cabină ceara sub caroserie	3 cosuri de evacuare H=21 m, D=2x3000 mm, 1x600 mm
cabină ceara interior	cos de evacuare H=11,5 m, D=1x1000 mm
cabină slefuire	1 cos de evacuare H=22 m, D=1x1200 mm (particule)
etuvă grund	Cc1(racordeaza cosurile C1- C2 C4) la incinerator H=14 m ,D=1m, 26000 Nm ³ /h (COV)
etuva grund	10 cosuri de evacuare H=14,5 m, D=10x250 mm (ardere gaz metan)
baie cataforeza	1 cos de evacuare H=12,5 D=0,800 mm (COV)
etuvă apret1	3 cosuri de evacuare H=3x12,8m; D=3x550 mm (ardere gaz metan)
etuvă apret1	Ce1(racordeaza cosurile C32,C34) la incinerator, H=14 m D=0.8 m ; 15000 Nm ³ /h, (COV)
etuvă apret 2	3 cosuri de evacuare H=3x12,8 m; D=3x550 mm (ardere gaz metan)
etuvă apret 2	Ce2(racordeaza cosurile C41, C42, C43) la incinerator H=14 m ,D=0.8 m, 22000 Nm ³ /h, (COV)
etuvă apret 3	3 cosuri de evacuare H=1x21 m; H=2x13,5 m;D=300 m (ardere gaz metan)
etuvă apret 3	Ce3(racordeaza cosurile C33, C35,C36), H=14 m ,D=0.8 m, 20000 Nm ³ /h , (COV)
stație vopsele	4 cosuri de evacuare H=20 m, D=4x900mm (COV)
post retus	1 cos H=12 m D=1x800 mm (COV)
post fix	1 cos H=11,5 m D=1x1000 mm (COV)
reconditionare sanii	1 cos H=1x13,5 m, D=1x800 (ardere gaz metan COV))
cabina hidro baza 1	4 cosuri H = 22 m; D = 1800 mm (COV)
cabina hidro baza 1	1 cos H = 22 m; D = 550 mm (particule)
cabina hidro baza 2	4 cosuri H = 22 m; D = 1200 mm (COV)
cabina hidro baza 2	1 cos H = 22 m; D = 550 mm (particule)
cabina lac1	2 cosuri H=22 m; D = 1800 mm(COV)
cabina lac 2	2 cosuri H=22 m; D = 1800 mm(COV)
etuva hidro1	4 cosuri H=22 m; D =4x 600 mm (ardere gaz metan)
etuva hidro1	Cl1(racordeaza cosurile C74,C77) H=22 m ,D=0.6 m, 15 000 Nm ³ /h ,(COV)
etuva hidro2	4 cosuri H=22 m; D =4x 600 mm (ardere gaz metan)
etuva hidro 2	Cl2 (racordeaza cosurile C75,C76) ,H=22 m ,D=0.6 m 15 000 Nm ³ /h,(COV)
Incinerator de tip regenerativ RTO3	1 cos H=25 m; D =2.203 m (ardere gaz metan) (COV,formaldehida)

Vopsitoria piese plastic (bare parașoc)

Linia din proces	Instalatie de evacuare
Incinerator gaze –oxidare termica regenerativa	1 cos de evacuare H=15,5 m, D=0,80 m; Q=16000 Nmc/h
Cos evacuare gaze arse flamaj	1 cos de evacuare H=13,5 m, D=1,20 m; Q=45700 Nmc/h

Departament Sasiuri

Linia din proces	Instalatie de evacuare
1. Atelier Cataforeza Chassis	
Linie TTS+Cataforeza (1 cos evacuare comun)	Cos evacuare H=10 m, D =0.60 m; Q=52000 Nmc/h
Evacuare gaze proces si ardere gaz metan etuva, uscare-intrare	Cos evacuare H=12 m, D =0.60 m; Q=3000 Nmc/h
Evacuare gaze proces si ardere gaz metan etuva uscare-zona mediana	Cos evacuare H=12 m, D =0,6 m; Q=3000 Nmc/h
Evacuare gaze proces si ardere gaz metan etuva uscare-iesire	Cos evacuare H=10 m, D =0.60 m; Q=3000 Nmc/h
Evacuare generala gaze rezultate din proces	Cos evacuare H=12 m, D =0.80 m; Q=70000 Nmc/h
2. Atelier Uzinaj Puntii	
Cos evacuare centrala de aspiratie praf (pulberi) (1 cos)	Cos evacuare H=13 m, D =0.8 m; Q=55000 Nmc/h
Cos evacuare cabina de vopsit si uscat disc(1 cos)	Cos evacuare H=12 m, D =0.6 m; Q=5000 Nmc/h
Cos evacuare masina de vopsit si uscat tambur(1 cos)	Cos evacuare H=12 m, D =0.6 m; Q=15000 Nmc/h
Cos evacuare noxe aer masina de vopsit disc 3OP	Cos evacuare H=12 m, D =0.7 m; Q=5000 Nmc/h
Cos evacuare noxe aer masina de spalat tambur(1 cos)	Cos evacuare H=12 m, D =0.4 m; Q=5000 Nmc/h
Cos evacuare noxe aer masina de spalat disc 3OP (1 cos)	Cos evacuare H=12 m, D =0.4 m; Q=5000 Nmc/h
3. At Sudura si Ambutisaj Chassis	
Evacuare gaze arse centrale aspiratie linii sudura (11 cosuri)	C1 Cos evacuare H=12 m, D =1,25 m; Q=70000 mc/h C2 Cos evacuare H=13.5 m, D =1,25 m; Q=56000 mc/h C3 Cos evacuare H=13.5 m, D =1,25 m; Q=57000 mc/h C4 Cos evacuare H=13.5 m, D =1,25 m; Q=65000 mc/h C5 Cos evacuare H=15 m, D =1,2 m; Q=56000 mc/h C6 Cos evacuare H=13 m, D =1,2 m; Q=80000 mc/h C7 Cos evacuare H=15 m, D =1 m; Q=23000 mc/h

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu
Beneficiar S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.
RAPORT DE AMPLASAMENT

	C8 Cos evacuare H=14 m, D =1,2 m; Q=90000 mc/h C9 Cos evacuare H=12 m, D =1,25 m; Q=60000mc/h C10 Cos evacuare H=12 m, D=1,25 m; Q=60000 mc/h C11 Cos evacuare H=12 m, 1.4x1.4 m; Q=70000 mc/h
--	---

Departament Motoare

Linia din proces	Instalatie de evacuare
1. Atelier Motor 1	
Instalatie aspiratie vapori emulsie	Cos evacuare H=15 m, D =0.60 m;
	Cos evacuare H=15 m, D =0.60 m;
2. Atelier Motor2	
Aspiratie fum Arbore Cotit H4	Cos evacuare H=11,8 m, D =0.65 m; Q=15000 mc/h
Aspiratie vapori ulei Arbore Cotit H4	Cos evacuare H=11,4 m, D =0.550 m; Q=10500 mc/h
Aspiratie vapori emulsie Arbore Cotit H4	Cos evacuare H=12 m, D =1 m; Q=31500 mc/h
Aspiratie vapori emulsie Volant H4	Cos evacuare H=12,7 m, D =0.80 m; Q=24000 mc/h
Biela H	C5M2 Cos evacuare H=8.55 m, D =0.650 m; Q=15000 mc/h
Capace palier, aspiratie vapori emulsie	Cos evacuare H=11,4 m, D =0.550 m; Q=10000 mc/h
VILO BR10 -Aspiratie AQUALINE(proces flexibil sec, emulsie, spalari)	Cos evacuare H=17,4 m, D =0.800 m; Q=20000 mc/h
VILO BR10 -Aspiratie AQUALINE(proces flexibil sec, emulsie, spalari)	Cos evacuare H=17,4 m, D =0.800 m; Q=20000 mc/h
VILO BR10 -Aspiratie AQUALINE(proces flexibil sec, emulsie, spalari)	Cos evacuare H=17,4 m, D =0.300 m; Q=4000 mc/h
Aspiratie gaze arse bancuri incercari motoare	Cos evacuare H=12 m, D =0,2 m; Q=900mc/h
Aspiratie gaze arse bancuri incercari motoare	Cos evacuare H=12 m, D =0,2 m; Q=900mc/h
Aspiratie gaze arse bancuri incercari motoare	Cos evacuare H=12 m, D =0,2 m; Q=900mc/h
Aspiratie gaze arse bancuri incercari motoare	Cos evacuare H=12 m, D =0,2 m; Q=900mc/h
Aspiratie gaze arse bancuri incercari motoare	Cos evacuare H=12 m, D =0,2 m; Q=900mc/h
Aspiratie gaze arse bancuri incercari motoare	Cos evacuare H=12 m, D =0,2 m; Q=900mc/h
3. Atelier Motor3	
Aspiratie gaze arse bancuri incercari motoare	Cos evacuare H=12 m, D =0,25 m; Q=900mc/h
Aspiratie gaze arse bancuri incercari motoare	Cos evacuare H=12 m, D =0,25 m; Q=900mc/h
Aspiratie gaze arse bancuri incercari motoare	Cos evacuare H=12 m, D =0,25 m; Q=900mc/h
Aspiratie gaze arse bancuri incercari motoare	Cos evacuare H=12 m, D =0,25 m; Q=900mc/h
Aspiratie gaze arse bancuri incercari motoare	Cos evacuare H=12 m, D =0,25 m; Q=900mc/h
Aspiratie gaze arse bancuri incercari motoare	Cos evacuare H=12 m, D =0,25 m; Q=900mc/h
4. Atelier Motor4	
Aspiratie vapori emulsie Carter cilindri H4	Cos evacuare H=14,4 m, D 1 m; Q=50000 mc/h
Aspiratie vapori ulei (honuire) Carter cilindri H4	Cos evacuare H=11,72 m, D 0,350 m; Q=10000 mc/h
Aspiratie vapori lichid de spalare Carter cilindri H4	Cos evacuare H=15,9 m, D 0,6 m; Q=15000 mc/h
Aspiratie vapori impregnare Carter cilindri H4	Cos evacuare H=15,9 m, D 0,550 m; Q=11000 mc/h

RAPORT DE AMPLASAMENT

Aspiratie vapori impregnare Carter cilindri H4	Cos evacuare H=15,9 m, D 0,750 m; Q=21000 mc/h
CCY HR 10 Aspiratie vapori ulei Rodage	Cos evacuare H=14.8 m, D 0,500 m; Q=10000 mc/h
CCY HR 10 Aspiratie la sec AQUALINE	Cos evacuare H=10.5 m, D 0,600 m; Q=10000 mc/h
CCY HR 10 aspiratie masina metalizat Heller 1/2/3	Cos evacuare H=11.5 m, D 0,600 m; Q=12000 mc/h
CCY HR 10 aspiratie Keller 4	Cos evacuare H=11.5 m, D 0,450 m; Q= 4000 mc/h
5.Atelier Motor5 (BR10 si Chiulasa)	
Aspiratie vapori emulsie carter cilindri BR10	Cos evacuare H=14.72 m, D 1,0 m; Q=50000 mc/h
Aspiratie vapori emulsie chiuloasa H4	Cos evacuare H=14.72 m, D 1,1 m; Q=50000 mc/h
Aspiratie vapori emulsie utilaje Nagel	Cos evacuare H=14.72 m, D 0.375 m; Q=6000 mc/h
Carter cilindrii HR10 Aspiratie Aqualine uzinaj la sec	Cos evacuare H=20 m, D 0.6 m; Q=10000 mc/h
Carter cilindrii HR10 Aspiratie vapori ulei RODAGE	Cos evacuare H=20 m, D 0.45 m; Q=10000 mc/h
Carter cilindrii HR10 Aspiratie Keller 5	Cos evacuare H=11.5 m, D 0,450 m; Q= 4000 mc/h
6.Atelier Uzinaj Aluminiu	
Aspiratie vapori emulsie Uzinaj Aluminiu	Cos evacuare H=11,67 m, D 0,95 m; Q=30000 Nmc/h -2 cosuri

Departament Cutii Viteza JH

Linia din proces	Instalatie de evacuare
2. At Cutii Viteza	
Evacuare aerosoli de emulsie centrale de filtrare (5 cosuri)	Cos evacuare H=15 m, D 1 m; Q=50000 Nmc/h
2.Atelier Tratament termic	
Evacuare gaze arse linia de tratament termic Ipsen (1 cos)	Cos evacuare H=12 m, D =1,25 m; Q=80000 Nmc/h
Evacuare gaze arse cuptor Aichelin 3 cosuri (zona preoxidare,zona carbonitrurare,manutanta)	Cos evacuare H1=15 m, D =0.35 m; Q=5500 Nmc/h Cos evacuare H2=15 m, D =0.5 m; Q=5500 Nmc/h Cos evacuare H3=15 m, D =0.35 m; Q=5500 Nmc/h

Departament Caroserii

Linia din proces	Instalatie de evacuare
Evacuare Ouvrants H79 C1 Sudura in puncte	Cos evacuare H=16 m, D =0,8 m; Q=11870 mc/h
Evacuare Ouvrants H79 C2 Sudura in puncte	Cos evacuare H=16 m, D =0.8 m; Q=22320mc/h
Evacuare cadru lat. dr. H79 C3 Evacuare USI SP BJI/LJI Sudura in puncte/ masticare	Cos evacuare H=16 m, D=0.8 m; Q=37400mc/h
Evacuare asamblare generala H79 C4 Evacuare Unit BJI Sudura in puncte	Cos evacuare H=16 m, D=0.8 m; Q=53500mc/h
Evacuare prelli H79 C5 Finisare sudura si Unit SP Sudura	Cos evacuare H=16 m, D=0,8 m; Q=32400mc/h

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu
Beneficiar S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.
RAPORT DE AMPLASAMENT

in puncte si SEFG	
Evacuare demibloc H79 C6 Finisare sudura si Unit SP Sudura in puncte si SEFG	Cos evacuare H=16 m, D=0,8 m; Q=10640mc/h
Evacuare unitate centrala H79 C7 Finisare sudura si Unit SP Sudura in puncte si SEFG	Cos evacuare H=16 m, D=0,8 m; Q=10030mc/h
Evacuare esapament C8 Evacuare AT Ouvrants Sudura in puncte	Cos evacuare H=12,3 m, D=1,1 m; Q=37400mc/h
Evacuare esapament C9 Evacuare Esapament	Cos evacuare H=12,3 m, D=1,1 m; Q=37400mc/h
Evacuare PRP C10 Evacuare AT Ouvrants Sudura in puncte	Cos evacuare H=10,5 m, D=1,1 m; Q=37400mc/h
Evacuare capote H79 C11 Evacuare Esapament Sudura SEFG	Cos evacuare H=10,5 m, D=1,1 m; Q=37400mc/h
Evacuare cadru lat. dr. parte fata H79 C12 Evacuare AT Ouvrants Sudura in puncte	Cos evacuare H=15,9 m, D=0,8 m; Q=10030mc/h
Evacuare asamblare L52* C13 Evacuare Esapament Sudura SEFG	Cos evacuare H=15,9 m, D=0,8 m; Q=32400mc/h
Evacuare asamblare BK52 C14 Evacuare Esapament Sudura SEFG	Cos evacuare H=14,6 m, D=1,1 m; Q=53500mc/h
Evacuare finisare sudura C15 Evacuare AG FLUX C SR/Masticare	Cos evacuare H=14 m, D=0,8 m; Q=11870mc/h
Evacuare finisare sudura C16 Evacuare AT Esapament	Cos evacuare H=15,2 m, D=1,5 m; Q=22320mc/h
Evacuare cadru lat. stg./dr. L52 C17 Evacuare Asamblare generala FLUX A	Cos evacuare H=15,9 m, D=0,8 m; Q=10030mc/h
Evacuare asamblare generala BK52 C18 Evacuare Esapament Sudura SEFG	Cos evacuare H=15,2 m, D=1,5 m; Q=22320mc/h
Evacuare asamblare L52 C19 Evacuare USI F BJI/LJI Sudura in puncte/Masticare	Cos evacuare H=15,9 m, D=0,8 m; Q=10030mc/h
Evacuare bloc fata L52 C20 Evacuare FLUX C1 Sudura in puncte	Cos evacuare H=15,9 m, D=0,8 m; Q=10030mc/h
Evacuare usi X52 C21 Evacuare NBS Sudura in puncte si masticare	Cos evacuare H=14,4 m, D=0,7 m; Q=10030mc/h
Evacuare usi X52 C22 Evacuare Demibloc X52 si BJI/ SR/ SEFG	Cos evacuare H=16 m, D=0,8 m; Q=10030mc/h
Evacuare laborator 3D C23 Evacuare Demibloc HJD si UNIT C HJD	Cos evacuare H=16 m, D=0,8 m; Q=10030mc/h
Evacuare final C24 Evacuare Cadru L L52	Cos evacuare H=16 m, D=0,8 m; Q=10030mc/h
Evacuare usi X52 C25 Evacuare UNIT C HJD	Cos evacuare H=16 m, D=0,8 m; Q=10030mc/h
Evacuare cadru lat. stg./dr. L52	Cos evacuare H=16 m, D=0,8 m; Q=10030mc/h

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu
Beneficiar S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.
RAPORT DE AMPLASAMENT

C26 Evacuare Demibloc HJD	
Evacuare unitate spate L52	Cos evacuare H=16 m, D=0,8 m; Q=10030mc/h
C27 Evacuare UNIT C si UNIT SP HJD	
Evacuare unitate spate BK52	Cos evacuare H=16 m, D=0,8 m; Q=10030mc/h
C28 Evacuare NBS Sudura in puncte si masticare	
Evacuare unitate centrala BK52	Cos evacuare H=16 m, D=0,8 m; Q=10030mc/h
C29 Evacuare UNIT C HJD SR	
C30 Evacuare NBS Sudura in puncte si masticare	Cos evacuare H=16 m, D=0,8 m; Q=10030mc/h
C31 Evacuare Trav PL Bord SEFG	Cos evacuare H=11 m, D=0,8 m; Q=10030mc/h
C32 Evacuare NBS Sudura in puncte si masticare	Cos evacuare H=16 m, D=0,8 m; Q=10030mc/h
C33 Evacuare Asamblare generala FLUX A	Cos evacuare H=16 m, D=0,8 m; Q=10030mc/h
C34 Evacuare AT Ouvrants Sudura in puncte/ Masticare	Cos evacuare H=16 m, D=0,8 m; Q=10030mc/h
C35 Evacuare Esapament Sudura SEFG	Cos evacuare H=14.2 m, D=0,8 m; Q=10030mc/h
C36 Evacuare USI F BJI/LJI Sudura in puncte/Masticare	Cos evacuare H=16 m, D=0,8 m; Q=10030mc/h

Departament Presaj

Linia din proces	Instalatie de evacuare
Cos evacuare noxe operatii sudura zona SM2 (2 buc)	Cos evacuare H=2x 8 m, D =2x0,45x0,320 m;

Departament Montaj General

Linia din proces	Instalatie de evacuare
Cos evacuare bancuri rulaj verificare proces de ardere (3 cosuri) Cos evacuare noxe aer post reglare directie (2 cosuri)	Cos evacuare H=5x12 m, D=5x1000x800 m; Q=5x22000 Nmc/h
Evacuare compusi organici volatili aplicare ceara sub caroserie (4 cosuri)	Cos evacuare H=4X12 m, D=4X0.50 m; Q=4X30000 Nmc/h
Instalatie de umplere cu motorina	Cos evacuare H=12 m, D=0,400 m; Q=5000 Nmc/h

Departament DE – TM

Linia din proces	Instalatie de evacuare
Standuri bancuri incercari motoare (10 cosuri)	Cos evacuare H=18 m, D =7x0.315 m; D=2x0,400 m; D=1x0,080 m Q=52000 Nmc/h

Echipamente de depoluare

Faza de proces	Punct de emisie	Poluant	Echipament de depoluare
Aplicare apret	C44, C45, C46	particule vopsea	Filtre Rolomatic 22 buc
Aplicare lac liniile 1 și 2	C70,C71,C72,C73	Particule	Filtre Rolomatic 22 buc

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu
Beneficiar S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.
RAPORT DE AMPLASAMENT

		vopsea	
Aplicare baza liniile 1 și 2	C54, C56, C57, C59, C60, C61, C62,C63	Particule vopsea	Filtre Rolomatic 22 buc
Operatii de retuș	C31	Particule vopsea	Filtru Amerglas la partea superioară a cabinei
Aplicare ceară aplicare grund 4330	C49, C50, C51	Particule vopsea	Filtru Rolomatic 8 buc
Aplicare bază hidro-șlefuire	C55, C58	Particule	Filtre 2 buc

Atelier Cataforeză Chassis

Faza de proces	Punctul de emisie	Echipment de depoluare
Operatii de retus	Cabina retus	Filtru la partea superioara a cabinei
Atelier Cataforeza	vopsire cataforeica	Instalatie de ventilatie, care are ca scop realizarea unei suprapresiuni a aerului din interior, prin montarea unei centrale de tratare a aerului cu debit de 30000 mc/h

Atelier Uzinaj Punti

Faza de proces	Punctul de emisie	Echipment de depoluare
Vopsire disc	Cabina vopsire disc	Filtru la partea superioara a cabinei

Incalzirea spatiilor se face cu ajutorul centralei termice DEMPI. In cladirea centralei termice sunt amplasate 9 cazane:

- 2 cazane abur Viesman tip Vitomax 200 HS-7,66 MW, fiecare, pentru producerea aburului tehnologic;
- 4 cazane apa fierbinte Vitomax 200 HW 16,2 MW, fiecare;
- 1 cazan apa fierbinte Vitomax 200 HW-7,5 MW;
- 2 cazane apa fierbinte tehnologica LOOS UT- M58x10,14 MW, fiecare.

Distributia agentilor termici la consumatorii din incinta Dacia prin retele proprii DEMPI asigura functionarea punctelor termice din platforma si preluarea si distributia gazelor naturale la consumatorii care le folosesc in procesele tehnologice.

Toate cazanele sunt alimentate cu gaze naturale sau pacura.

Surse si poluanti generati de activitatea propusă

În timpul desfășurării proceselor tehnologice s-au identificat următoarele surse de emisii:

- Surse mobile – emisii de gaze de esapament în incinta și drumurile conexe.
- Surse fixe – emisii din instalațiile tehnologice.

Emisiile de gaze de eşapament datorate mijloacelor auto

Principali poluanți evacuați prin gazele de eşapament au următoarele caracteristici:

- oxidul de carbon – cantitatea mai mare evacuată este la mersul în relanti al motorului și în momentul demarajelor;
- oxizi de azot – respectiv mono și dioxidul de azot;
- hidrocarburi aromatice – acestea contribuie la formarea poluării fotochimice oxidante;
- suspensiile – formate în special din particule de carbon care absorb o serie din gazele eliminate;
- dioxidul de sulf – apare la motoarele DIESEL, determinat fiind de conținutul de sulf al motorinei.

Emisii din instalațiile tehnologice

Pentru emisiile de poluanți în atmosferă, pentru tipurile de noxe generate de activitățile desfășurate pe amplasament valorile limită admisibile sunt următoarele:

Nr. Crt.	Punct de emisie	Indicatori	V.L.E.	U.M.
Cutii viteza JH- Tratament termic				
1	-Cosuri de evacuare (1buc) linia Ipsen -CuptorAichelin (3 buc) (gazmetan)	- pulberi -CO -NOx -SO ₂ - acroleina	5 100 350 35 20	mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc mg/mc
Motor 2				
2	- Cosuri de evacuare gaze arse bancurii ncerari motoare(6 buc.) (benzina)	- pulberi -CO -NOx -SO ₂	50 170 450 1700	mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc
Motor 3				
3	-Cosuri de evacuare gaze arse bancuri incercat motoare(buc) (benzina)	- pulberi -CO -NOx -SO ₂	50 170 450 1700	mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc
Motor 4				

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu
Beneficiar S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.
RAPORT DE AMPLASAMENT

4	Cosuride evacuare vapori instalatie impregnare	COV	100	mg/mc
5	Cos de evacuare instalatie de metalizare Heller	Pulberi totale	5	mg/Nmc
Montaj General				
5	-Cos evacuare bancrula(3buc.) -Cos evacuare post reglare directie(1buc.) (benzina sau motorina)	- pulberi -CO -NOx -SO ₂	50 170 450 1700	mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc
6	-Cos evacuare aplicare ceara sub caroserie (1 buc.)	-COV g/mp	Bilant de masa	-
DepartamentAluminiu				
7	-Cosuri evacuare gaze arse cuptoare de topire StrikoWesthofen(3 buc.) (gaz metan)	- pulberi totale -CO -NOx -SO ₂ -fluorul si compusii sai	50 100 350 35 5	mg/mc mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc mg/mc
8	-Cosuri de evacuare gaze arsecuptoare de topire Botta(2 buc) (gaz metan)	- pulberitotale -CO -NOx -SO ₂ -fluorul si compusii sai	50 100 350 35 5	mg/mc mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc mg/mc
9	Cos evacuare gaze arse rotor ject (1cos) Gaz metan	- pulberi totale -CO -NOx -SO ₂ -fluorul si compusii sai	50 100 350 35 5	mg/mc mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc mg/mc
Vopsire caroserii				
10	Cos evacuare emisii din activitati tehnologice si ardere gaz metan (cate un cos din fiecare grupa) -etuva grund -etuva apret nr. 1 -etuva apret nr.2 -etuva apret nr. 3 -conditionare sanii -etuva uscare lac nr. 1 -etuva uscare lac nr. 2	- pulberi -CO -NOx -SO ₂	5 100 350 35	mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc
11	Cos evacuare linie tratamente de suprafata(fosfatare)	-fosfati	-	-
12	Cosuri evacuare emisii compusii organici volatili -Statie preparat vopsele -Baie cataforeza -Cabina aplicare apret -Cabina aplicare baza hidro nr.1 -Cabina aplicare baza hidro nr. 2 -Cabina aplicare lac nr. 1 -Cabina aplicare lac nr. 2 -Cabina aplicare mastic -Etuva uscare grund -Etuva apret nr.1 -Etuva apret nr.2	- COV in kg/veh; g/mp determinate prin bilant de masa	Emisia totala 45 g/mp sau 1,3kg/caroserie + 33 g/mp (Legea 278/2013)	

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu
Beneficiar S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.
RAPORT DE AMPLASAMENT

	-Etuva apret nr.3 -Etuva uscare lac nr.1 -Etuva uscare lac nr.2 -Extensie zona stocare caroserii -Finisare, retus caroserii -Statie preparat vopsele			
Departament DE TM- (CESAR)				
13	Incerari motoare Cosuri de evacuare –banc incercari motoare (10 buc) Benina /motorina	- pulberi -CO -NOx -SO ₂	50 170 450 1700	mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc
Vopsire piese plastic				
14	Cos de evacuare noxe cu instalatie de incinerare-emisi din activitatea de vopsire piese plastic (bare parasoc) -1 cos Cos de evacuare noxe instalatie flamaj-1 cos (ardere gaz metan)	- pulberi -CO -NOx -SO ₂ -COV (mgC/Nmc) - pulberi -CO -NOx -SO ₂	5 100 350 35 20 5 100 350 35	mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc mgC/Nmc mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc
15	Cos de evacuare noxe cu instalatie de incinerare-emisii din activitatea de vopsire piese plastic (bareparasoc) -1 cos	- COV, g/mp.	Bilant de masa Legea 278/2013	-
Departament CAROSERII				
16	Cosuri evacuare gaze arse posturi finisare sudura caroserii (29 cosuri)	- pulberi -CO -NOx -SO ₂	5 100 350 35	mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc
Departament SUDURA PRESAJ/Atelier MontajPunti/Cataforeza				
17	Cos evacuare gaze–Linie proces vopsire cataforetica TTS+CATA (cos comun pentru toate operatiile aferente procesului tehnologic)	-pulberi totale -vapori cu continut de H3PO4 -Vapori cu continut de NaOH -Zn si compusii sai -Ni si compusii sai -COV (in mgC/ Nmc)	50 - - 1 100	mg/mc mg/mc mgC/Nmc mgC/Nmc
18	Cos evacuare generala atelier Gaz metan	- pulberi -CO -NOx -COV(in mg C/ Nmc)	5 100 350 100	mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc mgC/Nmc
19	Cos evacuare gaze, etuva uscare-intrare	-COV (in mgC/ Nmc) - pulberi	100 5 100	mgC/Nmc mg/Nmc mg/Nmc

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu
Beneficiar S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.
RAPORT DE AMPLASAMENT

	Gazmetan	- CO -NOx -SO ₂	350 35	mg/Nmc mg/Nmc
20	Cos evacuare gaze etuva uscare- zona mediana Gaz metan	-COV(in mgC/Nmc) - pulberi -CO -NOx -SO ₂	100 5 100 350 35	mgC/Nmc mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc
21	Cos evacuare gaze etuva uscare- iesire Gaz metan	-COV(in mgC/ Nmc) -pulberi -CO -NOx -SO ₂	100 5 100 350 35	mgC/Nmc mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc
Departament Sasiuri /Atelier Uzinaj				
22	Cos evacuare centrala de aspirati epraf (pulberi)- 1 cos	Pulberi totale	5	mg/mc
23	Cos evacuare cabina de vopsit si uscat 1 disc (1 cos)	-COV -Acetat de butil glycol (acetat de butil)	100	mg/mc mg/mc
24	Cos evacuare cabina de vopsit si uscat 2 disc (1 cos)	-COV -Acetat de butil glycol (acetat de butil)	100 150	mg/mc mg/mc
25	Cos evacuare cabine de vopsit si uscattambur (1 cos)	-COV -Acetat de butil glycol (acetat de butil)	100 150	mg/mc mg/mc
26	Cos evacuare cabina de vopsit disc (1 cos)	-COV	100	mg/mc
27	Cos evacuare masina de spalat disc VORTEX	-Fosfati	-	
28	Cos evacuare masina de spalat butuc (1 cos)	-Fosfati	-	
Departament Sasiuri /At.SUDURA PRESAJ				
29	Centrala aspiratie Cadru X90/X52 si Bifil X90 Centrala 1-1 cos	- pulberi totale -CO -NOx -SO ₂	5 100 350 35	mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc
30	Centrala aspiratie Osie PT1; Cadruspate H79;BI H79.X52.X90 Centrala 2-1 cos	- pulberi totale -CO -NOx -SO ₂	5 100 350 35	mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc
31	Centrala aspiratie Osie X90;X52;X44;X65 Centrala 3-1 cos	- pulberi totale -CO -NOx -SO ₂	5 100 350 35	mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu
Beneficiar S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.
RAPORT DE AMPLASAMENT

32	Centrala aspiratie Osie RF/H79 si Palier H79 Centrala 4 -1 cos	- pulberitotale -CO -NOx -SO ₂	5 100 350 35	mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc	
33	Centrala aspiratie Osie RF/H79 L3(demilinie) Centrala 5-1 cos	- pulberi totale -CO -NOx -SO ₂	5 100 350 35	mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc	
34	Centrala aspiratie Bifil H79 (L1, L2, L3) Cadru H79 AV 1 instalatie de filtrare-Centrala 6-1 cos	- pulberi totale -CO -NOx -SO ₂	5 100 350 35	mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc	
35	Centrala aspiratie Osie K52 Centrala 7-1 cos	- pulberi totale -CO -NOx -SO ₂	5 100 350 35	mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc	
36	Centrala aspiratie OSIE EDISON X07 Centrala 8-1 cos	- pulberi totale -CO -NOx -SO ₂	5 100 350 35	mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc	
37	Centrala aspiratie Cadru Edison X07 L1,L3 (Vest) Centrala 9-1 cos	- pulberi totale -CO -NOx -SO ₂	5 100 350 35	mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc	
38	Centrala aspiratie Cadru Edison X07 L2,L4(Est) Centrala 10-1 cos	- pulberi totale -CO -NOx -SO ₂	5 100 350 35	mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc	
Departament Presaj					
39	Cosuri operatii de sudura zona SM2 – 2 cosuri	Pulberi totale -CO -NOx -SO ₂	5 100 350 35	mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc mg/Nmc	
Centrala termica DEMPI Automobile Dacia					
40	Cosuri 1a, 1b-cazane abur Vitomax 200HS (2cazane; 1 cos/cazan)		Gaz metan	Pacura	
41	Cosuri 1c, 1d, 1e, 1h, 1i- cazane apa fierbinte termoficareVitomax 200 HW (5cazane; 1cos/cazan)	Pulberi totale -CO -NOx -SO ₂	5 100 350 35	50 170 450 1700	mg/ Nmc mg/ Nmc mg/ Nmc
42	Cosuri 1f, 1g - cazane apa fierbinte tehnologica tip LOOS UT-M 58x10 (2 cazane; 1 cos/cazan)				
43	Incalzire zona «LogisticaPresaj» cu tuburi radiante 5 cosuri Gaz metan	Pulberi totale -CO -NOx -SO ₂	5 100 350 35	mg/ Nmc mg/ Nmc mg/ Nmc	

Revizuire Autorizație Integrată de Mediu
Beneficiar S.C. AUTOMOBILE DACIA S.A.
RAPORT DE AMPLASAMENT

44	Incalzire «zona Prese mici» cu tuburi radiante 5 cosuri Gaz metan	Pulberi totale -CO -NOx -SO ₂	5 100 350 35		mg/ Nmc mg/ Nmc mg/ Nmc mg/ Nmc
45	Incalzire «zona Prese mici» cutuburi radiante 10 cosuri Gaz metan	Pulberi totale -CO -NOx -SO ₂	5 100 350 35		mg/ Nmc mg/ Nmc mg/ Nmc mg/ Nmc

Emisii de COV

a) Atelier Cataforeză Chassis

Conform prevederilor Legii 278/2013 - privind emisiile industriale Anexa 7 - Dispoziții tehnice referitoare la instalațiile și la activitățile care utilizează solvenți organici, Partea a 2 a, activitatea se încadrează la pct. 8 și emisiile din activitățile desfășurate în această secție se vor conforma cu prevederile acesteia (consumul de solvenți între 5-15).

Semnificația coloanelor din tabelul de mai jos este următoarea:

- I - Activități în instalații existente
- II - Activități în instalații noi

Nr. crt	Activitate (Valorile prag pentru consumul de solvenți organici cu conținut de compusi organici volatili, in t/an)	Valorile prag pentru consumul de solvenți organici cu conținut de compusi organici volatili (tone/an)	Valorile limita de emisie compusi organici volatili in gazele reziduale (mgC/Nm ³)	Valorile emisiilor fugitive de compusi organici volatili (procent din cantitatea de solvent utilizata)	
				I	II
pct. 8, conf. Legii 278/2013	Alte tipuri de acoperire, inclusiv acoperirea metalelor, materialelor plastice > 5	5-15	100*	25	

Dispozitii speciale

* Valoarea limita de emisie se aplica proceselor de acoperire si de uscare desfasurate in conditii controlate.

b) Secția Vopsitorie piese plastic (bare parașoc), emisii COV captate într-un singur cos cu incinerator:

Conform prevederilor Legii 278/2013 - privind emisiile industriale, Anexa 7 Partea a 2 a activitățile se încadrează la pct. 8. *Alte tipuri de acoperire, inclusiv acoperirea metalelor, materialelor plastice, textilelor, tesaturilor, filmului și hârtiei* (Consumul de solvenți organici cu conținut de compuși organici volatili >15 tone/an).

Pentru instalații care sunt echipate cu incinerator COV valoarea limită de emisie pentru emisii din gaze reziduale, conform BAT este 20 mg C/Nmc.

Valorile **emisiilor fugitive** de compuși organici volatili: **20(%din cantitatea de solvent utilizată).**

Valorile limită se bazează pe compoziția gazelor reziduale uscate în stare normală (T=273K, P=101,3 kPa).

Temperatura din camera de ardere va fi măsurată și înregistrată în mod continuu în vederea controlului funcționării corespunzătoare.

Conform Legii 278/2013, Anexa 7, Partea a-3-a, valorile limită ale emisiei totale de compuși organici volatili în activitatea de acoperire de protecție a suprafețelor autovehiculelor se exprimă prin masa totală de compuși organici volatili /mp de suprafață totală a produsului tratat sau prin masa totală a compușilor organici volatili / caroserie.

Valorile limită, conform Legii 278/2013, Anexa 7, Partea a 3 a, pentru masa totală de compuși organici volatili din activitatea desfășurată la Vopsitoria caroserii sunt:

Activitate	Valoarea limita pentru emisiile totale de compuși organici volatili
Vopsitorie Caroserii	45 g/m ² sau 1,3 kg/caroserie +33 g/m ² Activitati in instalatii noi

Masuri de diminuare a impactului

Se impune respectarea cerintelor BAT.

- Minimizarea emisiilor la sursă;
- Recuperarea solvenților din emisiile din gazele reziduale;
- Distrugerea solvenților din gazele reziduale;
- Recuperarea căldurii generate unde COV sunt distruși;
- Minimizarea energiei utilizate în extracția și distrugerea COV.

Reducerea emisiilor sub formă de pulberi de la pulverizarea amestecurilor prin aplicarea fie a uneia fie a ambelor:

- tehnici de gestionare a excesului de amestecuri pentru vopsire din cabinele de pulverizare;
- tehnici de purificare a gazelor reziduale.

Activitățile ce se desfășoară în cadrul obiectivului induc în general o poluare nesemnificativă a atmosferei. Impactul proceselor tehnologice asupra aerului este nesemnificativ, nefiind necesară luarea unor măsuri speciale în acest sens.

5.5. Impactul asupra așezărilor umane

Amplasamentul instalației IPPC este situat în partea nord-estică a intravilanului orașului Mioveni, județul Argeș, în zona industrială.

Impactul general asupra populației este considerat redus și, raportat la situația existentă, va fi un impact pozitiv, prin crearea de noi locuri de muncă.

Indicatorii specifici care caracterizează starea factorilor de mediu se înscriu în limitele maxime admisibile prevăzute de reglementările în vigoare.

Protecția împotriva zgomotului și vibrațiilor

Surse de zgomot și de vibrații în perioada de funcționare

Principala sursă de zgomot și vibrații în perioada operațională ar fi reprezentată de circulația autovehiculelor în interiorul incintei. Acestea se suprapun cu cele rezultate de la circulația rutieră locală, pe drumurile existente în zona.

Conform Ordinului Ministerului Sănătății nr. 119/2014, pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică, privind mediul de viață al populației, cu modificările ulterioare, se modifică și se completează cu Ordinul Nr. 994/2018, referitor la nivelul de zgomot rezultat în urma desfășurării activității, prevede că: în perioada zilei, între orele 7,00 – 23,00, nivelul de presiune acustică continuu echivalent ponderat A (L_{AeqT}), nu trebuie să depășească la exteriorul incintei valoarea de 65 dB.

Măsuri de reducere a poluării sonore în perioada operațională

Măsurile curente aplicate de reducere a poluării sonore pot fi încadrate în două categorii:

- de reducere a nivelului de zgomot la sursă;
- de protecție a receptorului.

Măsuri luate prin proiectul tehnic pentru asigurarea izolării acustice a spațiilor și vecinătăților la zgomot aerian sunt:

a) UEL sunt construite și exploatate astfel încât, prin funcționare, să nu genereze zgomote sau vibrații susceptibile de a afecta sănătatea sau liniștea vecinătăților.

b) În interiorul incintei este interzisă folosirea oricărei forme de avertizare acustică (sirene, claxoane, megafoane, etc.) care poate deranja vecinătățile, cu excepția folosirii acestor mijloace sub cazuri determinate de prevenirea sau semnalarea unui accident sau incident grav.

BAT constă în identificarea surselor semnificative de zgomot și a oricăror receptori de sensibilitate din apropiere. Unde zgomotul poate avea impact, BAT constă în utilizarea tehnicilor de bună practică precum închiderea ușilor platformei, reducerea debitelor și/sau în utilizarea sistemelor tehnologice de control precum amortizoare de zgomot sau ventilatoare de dimensiuni mari.

5.6. Impactul asupra componentei de mediu biodiversitate

Amplasamentul instalației IPPC nu se află în interiorul și în vecinătatea ariilor naturale protejate declarate prin acte normative.

Mentionăm faptul că terenul care face obiectul prezentei documentații **nu este inclus** în rețeaua ariilor protejate din România, Natura 2000, nici ca SIT de importanță comunitară și nici ca SIT de importanță Avifaunistică, ceea ce rezultă că proiectul propus nu intră sub incidența Ordonanței de Urgență nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice.

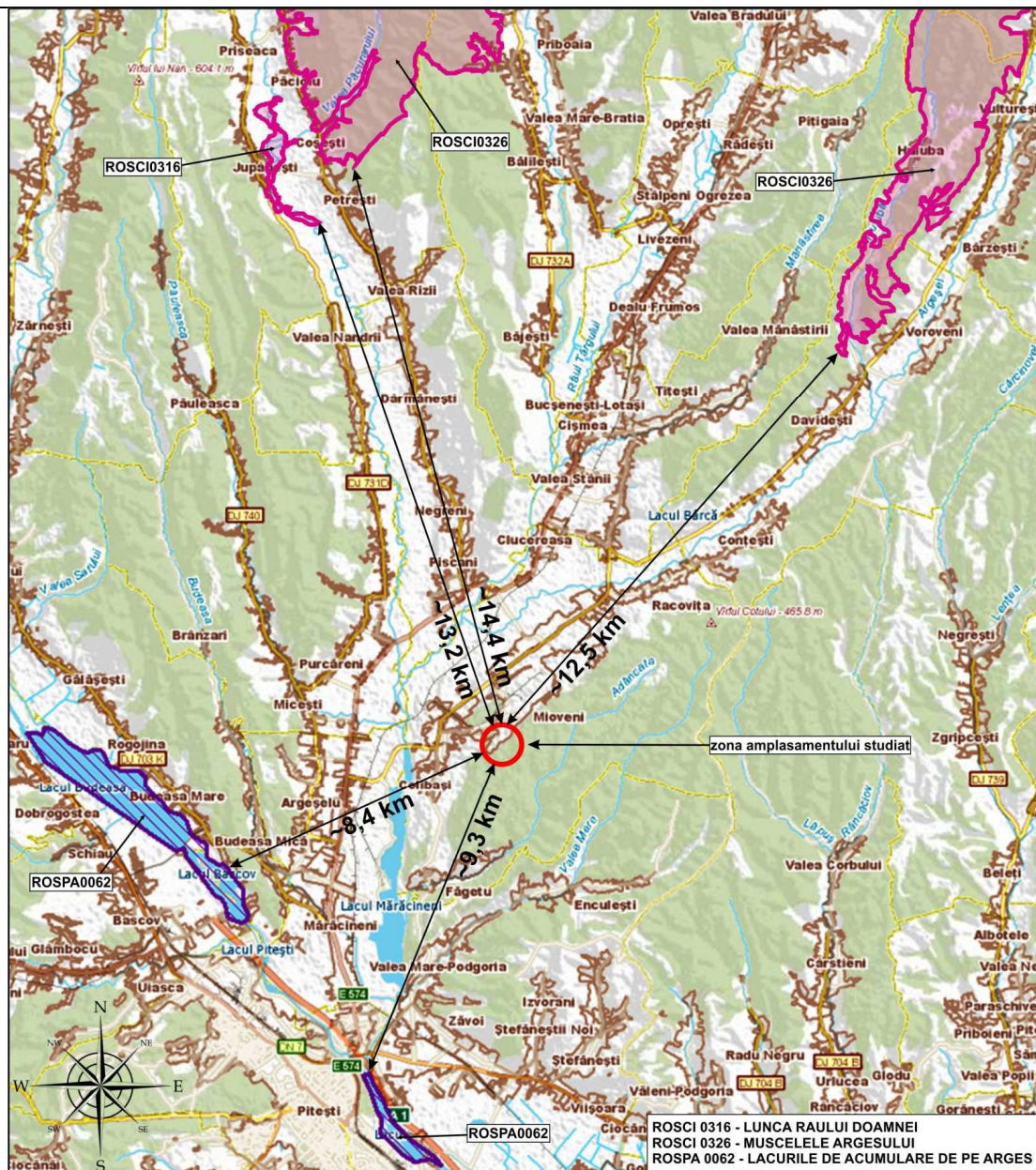
Distanțele până la cele mai apropiate arii protejate sunt:

- 8,4 km față de limita sud-estică a sitului ROSPA 0062 Lacurile de acumulare de pe Argeș (Lacul Bascov);

- 9,3 km față de limita nord-estică a sitului ROSPA 0062 Lacurile de acumulare de pe Argeș (Lacul Pitesti);

-12,5 km față de limita sudică a sitului ROSCI 0326 Muscelele Argeșului;

-13,2 km față de limita sudică a sitului ROSCI 0316 Lunca râului Doamnei.



Amplasarea terenului fata de ariile protejate invecinate

Masuri de diminuare a impactului

- delimitarea stricta a zonei active;
- amenajrea de zone inierbate, gazonate;
- rigole de colectare a apelor pluviale;
- pastrarea curateniei in incinta.

Peisajul zonei

In zona studiata nu exista obiective de patrimoniu cultural, arheologic sau monumente istorice care sa fie afectate de functionarea instalatiilor.

Avand in vedere impactul minor al activitatilor care se vor desfasura pe amplasamentul analizat, nu vor fi necesare masuri suplimentare de diminuare a impactului asupra acestei componente de mediu (peisajului zonei).

Masuri de diminuare a impactului

Pentru evitarea unor impacte negative din punct de vedere peisagistic, s-au luat urmatoarele masuri:

- se vor amenaja platforme betonate, corect dimensionate si dotate cu constructiile hidrotehnice necesare unei bune exploatari, indiferent de conditiile atmosferice;
- zona va fi inconjurata cu spatii verzi;
- pentru incinta sunt prevazute drumuri, platforme si imprejuriri.

Concluzii si Recomandari

S.C. Automobile Dacia S.A. aplica, in cadrul proceselor de productie, tehnologii, care ii permit:

- obtinerea unor produse de calitate;
- asigurarea eficientei economice si a economiilor de resurse;
- prevenirea poluarii mediului.

Concluzii

Factorul de mediu APA

Soluțiile adoptate pentru colectarea și evacuarea apelor uzate permit funcționarea obiectivului analizat în condiții de siguranță și asigură un nivel de protecție ridicat asupra apelor de suprafață și subterane.

Reteaua de canalizare pluvial – tehnologica de pe platforma Automobile Dacia colectează în amestec apele pluviale și apele tehnologice uzate de pe amplasament, după o prealabilă epurare în instalațiile locale de epurare.

Apele uzate menajere sunt transportate în stația de epurare orășenească printr-un colector final (Dn=500 mm, L= 1,2 km).

Apele uzate menajere provenite de la A.I.L.N Mioveni, sunt colectate printr-o rețea de canalizare (L = 600 m) executată din conductă PVC-SN4 (Dn = 250 mm) și sunt evacuate în colectorul orășenesc (Dn = 800 mm) existent pe latura sudică a incintei.

Apele pluviale din incinta A.I.L.N Mioveni căzute pe acoperisuri (Qc = 605 l/s) și apele pluviale căzute pe platformele betonate (epurate prin separatoare de hidrocarburi) și pe spațiile verzi (Qc = 464 l/s) sunt colectate printr-o rețea de canalizare executată din conducte PVC-SN4 (Dn = 200-600 mm, L = 860 m) și conducte PAFS (Dn = 700-800 mm, L = 582 m)

Reteaua de canalizare ape pluviale de pe platformele betonate se compune din 7 ramuri (Lt = 2108 m, Dn = 160-400 mm) prevazute, fiecare, la capatul aval cu un separator de hidrocarburi.

Apele uzate menajere (din incinta fosta Transporturi Dacia), sunt colectate printr-o retea de canalizare (L = 320 m) executata din tuburi de beton (Dn = 200 mm) si sunt evacuate in colectorul orasenesc din b-dul Dacia (DN 73D)

Apele pluviale (din incinta fosta Transporturi Dacia), din zona halei de reparatii si a platformei de parcare auto situate in partea sudica a incintei sunt colectate printr-o retea de canalizare (L = 390 m) executata din tuburi de beton (Dn = 300-600 mm), fiind dirijate catre un separator de produse petroliere (Q = 160 l/s). Apele epurate sunt evacuate printr-un canal general (Dn = 600 mm, L = 400 m) in colectorul pluvial general al Automobile Dacia S.A. cu sectiune clopot 900/1350 mm.

Măsurile constructive, dotarea și modalitățile de funcționare ale stației de epurare, precum și programul de verificare și de întreținere, conduc la diminuarea până la eliminare a pericolului potențial de poluare a factorului de mediu apa.

Recomandari

- ✚ sa monitorizeze calitatea apei brute prelevate din raul Targului cu o frecventa de o data/zi;
- ✚ sa monitorizeze calitatea apei potabile cu o frecventa de 3 ori/zi;
- ✚ întreținerea corespunzătoare a instalațiilor;
- ✚ Respectarea actelor de reglementare emise de autoritățile competente pentru protecția mediului;
- ✚ Sa monitorizeze calitatea apei din forajele individuale, semestrial;
Sa monitorizeze calitatea apei din subteran o data pe an, conform Autorizatiei de gospodarirea apelor nr. 466/18.12.2020, emisa de ABAAV;
- ✚ Sa monitorizeze calitatea apei din forajele de observatie, semestrial;
- ✚ Sa nu modifice calitatea corpului de apa caracteristic zonei de amplasare a obiectivului;
- ✚ sa nu evacueze apele uzate in cursuri de apa, ci doar in locurile precizate in autorizatia de gosposarire a apelor nr. 466/18.12.2020;
- ✚ Sa nu permita executia de lucrari in interiorul zonelor de protectie cu regim sever si cu regim de restrictie care sunt interzise prin HG. 930/2005, art. 21-29;
- ✚ sa tina evidenta zilnica a volumelor de apa captate si evacuate;
- ✚ sa exploateze instalatiile locale de epurare conform prevederilor regulamentelor de exploatare astfel ca, la evacuare in emisari, concentratiile indicatorilor de calitate ai apelor evacuate sa se incadreze in limitele autorizate;

sa intretina malurile si albia raului Doamnei in zonele de deversare a apelor generate pe amplasamentul Automobile Dacia S.A.

Factorul de mediu AER

Activitatea ce se desfasoara in cadrul obiectivului induce in general o poluare nesemnificativa a atmosferei. Impactul proceselor tehnologice asupra aerului este nesemnificativ, nefiind necesara luarea unor masuri speciale in acest sens. Instalatiile de evacuare au rolul de a prelua toate noxele si vaporii rezultati si de a-i transporta la cosurile de evacuare, respectandu-se astfel valorile limita admise impuse de legislatie.

Recomandari

Inlocuirea directa a unei substante cu una mai putin periculoasa, înlocuirea unei substante cu mai multe substante sau cu alte metode determina eliminarea riscurilor de poluare ale apei si aerului respecta cerintele BREF/BAT.

Efectuarea determinărilor de laborator aferente tuturor lucrărilor de monitorizare numai cu laboratoare acreditate;

- monitorizarea periodica a poluantilor emisi in atmosfera;

- monitorizarea periodica a calitatii aerului ambiental;

- elaborarea unui plan de masuri privind imbunatatirea procesului tehnologic in vederea reducerii nivelului emisiilor in aer.

Factorul de mediu SOL

Impactul proceselor tehnologice asupra solului este nesemnificativ, nefiind necesara luarea unor masuri speciale in acest sens.

Se apreciaza ca posibilitatea de poluare a solului este practic nula. Soluțiile adoptate pentru transportul, manevrarea și stocarea substanțelor chimice, a materiilor prime si a deseurilor permit funcționarea obiectivului în condiții de asigurare a protecției calității solului.

Recomandari

- Recoltarea si analizarea unor probe de sol din zonele vulnerabile;

- refacerea platformelor betonate cu destinatie industrială (platforme tehnologice, cai de acces), acolo unde este cazul, in vederea eliminarii crapaturilor, pentru a preveni infiltrarea poluantilor in subteran;

- se vor evita deversarile accidentale de produse care pot polua solul si implicit apa;

✚ amenajarea zonelor de depozitare pentru substante periculoase, depozitarea separata a substantelor toxice de cele inflamabile, asigurarea posibilitatii de colectare a scaparilor accidentale si asigurarea mijloacelor de prevenire si stingere a incendiilor.

Definitii

Autorizatie de mediu

“Act tehnico-juridic eliberat in scris de autoritatile competente pentru protectia mediului, prin care sunt stabilite conditiile si/sau parametrii de functionare a unei activitati existente sau pentru punerea in functiune a unei activitati noi pentru care anterior a fost emis acord de mediu”.

Autorizatie integrata de mediu

“Actul tehnico-juridic emis de autoritățile competente potrivit dispozițiilor legale în vigoare, care acordă dreptul de a exploata în totalitate sau în parte o instalație, în anumite condiții care să garanteze că instalația corespunde prevederilor prezentei Legi (278/2013 privind emisiile industriale). Autorizația poate fi emisă pentru una sau mai multe instalații sau pentru părți ale acesteia, situate pe același amplasament și exploatate de același operator.”

Cele mai bune tehnici disponibile

“Stadiul de dezvoltare cel mai avansat si eficient inregistrat in dezvoltarea unei activitati si a modurilor de exploatare, care demonstreaza posibilitatea practica de a constitui referinta pentru stabilirea valorilor limita de emisie in scopul prevenirii, iar in cazul in care acest fapt nu este posibil, pentru reducerea globala a emisiilor si a impactului asupra mediului in intregul sau”.

Colectare

Stringerea, sortarea si/sau regruparea (depozitarea temporara) deseurilor in vederea transportarii lor”.

Deseuri

“Orice substanta sau obiect din categoriile stabilite de legislatia specifica privind regimul deseurilor, pe care detinatorul il arunca, are intentia sau are obligatia de a-l arunca”.

Deseuri periculoase

“Deseurile incadrate generic, conform legislatiei specifice privind regimul deseurilor, in aceste tipuri sau categorii de deseuri si care au cel putin un constituent sau proprietate care face ca acestea sa fie periculoase”.

Detinator

“Producatorul de deseuri sau persoana fizica ori juridica ce are in posesie deseuri”.

Deteriorarea mediului

“Alterarea caracteristicilor fizico-chimice si structurale ale componentelor naturale ale mediului, reducerea diversitatii sau productivitatii biologice a ecosistemelor naturale si antropizate, afectarea mediului natural cu efecte asupra calitatii vietii, cauzate, in principal, de poluarea apei, atmosferei

si solului, supraexploatarea resurselor, gospodarirea si valorificarea lor deficitara, ca si amenajarea corespunzatoare a teritoriului”.

Efluent

“Orice forma de deversare in mediu, emisie punctuala sau difuza, inclusiv prin scurgere, jeturi, injectie, inoculare, depozitare, vidanjare sau vaporizare”.

Eliminare

„Orice operatiune care nu este o operatiune de valorificare, chiar si în cazul în care una dintre consecintele secundare ale acesteia ar fi recuperarea de substante sau de energie, conform definitiei prevazute in Anexa 1 din Ordonanta de Urgenta nr.92/2021 privind regimul deseurilor”.

Emisie

“Evacuarea directa sau indirecta, prin surse punctuale sau difuze ale instalatiei, de substante, vibratii, ori de zgomot in aer, apa sau sol”.

Evaluarea impactului asupra mediului

“Proces menit sa identifice, sa descrie si sa stabileasca, in functie de fiecare caz si in conformitate cu legislatia in vigoare, efectele directe si indirecte, sinergice, cumulative, principale si secundare ale unui proiect asupra sanatatii oamenilor si mediului”.

Gestionare

“Colectarea, transportul, valorificarea si eliminarea deseurilor, inclusiv supravegherea zonelor de depozitare dupa inchiderea acestora”.

Impact de mediu

“Modificarea negativa considerabila a caracteristicilor fizice, chimice sau structurale ale componentelor mediului natural; diminuarea diversitatii biologice; modificarea negativa considerabila a productivitatii ecosistemelor naturale si antropizate; deteriorarea echilibrului ecologic, reducerea considerabila a calitatii vietii sau deteriorarea structurilor antropizate, cauzata in principal de poluarea apelor, a aerului si a solului; supraexploatarea resurselor naturale, gestionarea, folosirea sau planificarea teritoriala necorespunzatoare a acestora”.

Mediu

“Ansamblul de conditii si elemente naturale ale Terrei: aerul, apa, solul, subsolul, aspectele caracteristice ale peisajului, toate straturile atmosferice, toate materiile organice si anorganice, precum si fiintele vii, sistemele naturale in interactiune, cuprinzind elementele enumerate anterior, inclusiv valorile materiale si spirituale, calitatea vietii si conditiile care pot influenta bunastarea si sanatatea omului”.

Prejudiciu

“Efect cuantificabil in cost al daunelor asupra sanatatii oamenilor, bunurilor sau mediului, provocat de poluanti, activitati daunatoare, accidente ecologice sau fenomene naturale periculoase”.

Poluant

“Orice substanta, lichida, gazoasa sau sub forma de vapori ori de energie (radiatie electromagnetica, ionizanta, termica, fonica sau vibratii) care, introdusa in mediu, modifica echilibrul constituentilor acestora si al organismelor vii si aduce daune bunurilor materiale”

Poluare

“Concentratii de poluanti in mediu care depasesc valorile naturale”.

Prag de alerta

“Concentratii de poluanti in apa, aer, sol sau emisii/evacuari care au rolul de a avertiza autoritatile competente asupra unui impact potential asupra mediului si care determina declansarea unei monitorizari suplimentare si/sau reducerea concentratiilor de poluanti in emisii/evacuari”.

Poluare potential semnificativa

“Concentratii de poluanti in mediu care depasesc pragurile de alerta prevazute in reglementarile privind evaluarea poluarii mediului. Aceste valori definesc pragul poluarii la care autoritatile competente considera ca un amplasament poate avea un impact asupra mediului si stabilesc necesitatea unor studii suplimentare”.

Prag de interventie

“Concentratii de poluanti in aer, apa sol sau emisii/evacuari la care autoritatile competente vor dispune executarea studiilor de evaluare a riscului si reducerea concentratiilor de poluanti din emisii/evacuari”.

Poluare semnificativa

“Concentratii de poluanti in mediu ce depasesc pragurile de interventie prevazute in reglementarile privind evaluarea poluarii mediului”.

Poluare antropica

“Poluare a aerului rezultata din activitati umane”.

Poluare de fond a atmosferei

“Poluare existenta in zonele in care nu se manifesta direct influenta surselor de poluare”

Poluare naturala

“Poluare a aerului rezultata din activitati naturale”.

Potential de poluare

“Nivel posibil al poluarii, caracteristic unei zone date, variabil in functie de conditiile meteorologice si orografice, care poate fi atins in prezenta unei surse de poluare de o anumita intensitate; se defineste in mai multe moduri, functie de intensitatea emisiilor”.

Producator

“Orice persoana fizica sau juridica din a carei activitate rezulta deseuri (producator initial) si/sau care a efectuat operatiuni de pretratate, amestec sau alte operatiuni asupra deseurilor, ceea ce determina schimbarea naturii sau compozitiei acestora”.

Prag de actiune

“Concentratie minima a unui poluant in aer la care apar primele efecte decelabile asupra omului si mediului inconjurator”.

Protectie a aerului

“Actiune de prevenire si/sau de reducere a poluarii aerului prin masuri tehnice si legislative”.

Reciclare

“Operatiuni de re prelucrare intr-un proces de productie a deseurilor pentru scopul initial sau pentru alte scopuri”.

Sursa de poluare

“Loc, proces sau activitate care genereaza poluanti”.

Titularul activitatii

“Persoana fizica sau juridica raspunzatoare legal pentru desfasurarea unei activitati, prin drepturi de proprietate, concesiune sau alta forma de imputernicire legala asupra dreptului de folosinta a amplasamentului si/sau instalatiilor supuse procedurii de autorizare”.

Valorificare

“Orice operatiune (dezmembrare, sortare, taiere, maruntire, presare, balotare, topire-turnare, etc.) efectuata asupra unui deșeu prin procedee industriale, in vederea transformarii sale intr-o materie prima secundara sau sursa de energie”.

Zona poluata

“Teritoriu in care se evidentiaza concentratii de poluanti peste concentratia maxima admisibila”.

Surse de informare

- Date tehnice obtinute de la beneficiar
- Investigatii efectuate pe amplasament

Bibliografie

Lege/Normativ/Standard

- Legea 123/2020 pentru modificarea și completarea Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului;
- Legea 278/2013 privind emisiile industriale;
- Legea 292/2018 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice si private asupra mediului;
- Ordin M.A.P.A.M. nr. 818/2003 pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizatiei integrate de mediu;
- Ordin M.M.G.A. nr. 1158/2005 pentru modificarea si completarea Od. M.A.P.A.M. nr. 818/2003;
- Ordinul nr. 184/1997 al M.A.P.P.M. pentru aprobarea procedurii de realizare a bilanturilor de mediu;
- Ordinul nr.119/2014, pentru aprobarea normelor de igiena si sanatate publica privind mediul de viata al populatiei, modificat și completat cu Ordinul Nr. 994/2018;
- Legea 122/2020 pentru modificarea și completarea Legii apelor nr. 107/1996;
- Legea nr. 310/2004, pentru modificarea si completarea Legii 107/1996;
- H.G. nr. 188/2002, pentru aprobarea unor norme privind conditiile de descarcare in mediul acvatic a apelor uzate;
- H.G. 352/2005 privind modificarea si completarea H.G. 188/2002 pentru aprobarea unor norme privind conditiile de descarcare in mediul acvatic al apelor uzate;
- Legea nr. 458/2002 Republicata, privind calitatea apei potabile;
- Legea nr. 311/2004 pentru modificarea si completarea Legii nr. 458/2002, privind calitatea apei potabile;

- Ordin nr. 462/1993 pentru aprobarea Condițiilor tehnice privind protecția atmosferică și Normelor metodologice privind determinarea emisiilor de poluanți atmosferici;
- Ordin 756/1997, pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului;
- Ordin M.M.G.A. nr. 344/2004 pentru aprobarea Normelor tehnice privind protecția mediului și în special a solurilor, când se utilizează namolurile de epurare în agricultură;
- STAS 9081/1988, Poluarea aerului, terminologie;
- Legea 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător;
- STAS 6156/1886, Protecția împotriva zgomotului în construcții civile și social-culturale;
- STAS 10009-88, Acustică urbană, limite admisibile;
- Ordonanța de urgență nr. 92/2021, privind regimul deșeurilor;
- H.G. 856/2002, privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase;
- H.G. 349/2005 privind depozitarea deșeurilor;
- Legea 319/2006 privind sănătatea și securitatea în muncă.

Intocmit,
APOMAR CONSULTING
