

S.C.AVICARVIL FARMS S.R.L
FERMA NR.3 BAICULESTI,CUI RO 33311224
JUD. ARGES

RAPORT ANUAL DE MEDIU PRIVIND STAREA FACTORILOR DE MEDIU PE AMPLASAMENT-ANUL 2020

Raportul de mediu –Anul 2020 cuprinde toate informațiile privind desfasurarea activitatii in conditii normale si anormale de functionare , impactul asupra mediului si modul de respectare a prevederilor autorizatiei integrate de mediu.

Raportul cuprinde urmatoarele informatii:

Date de identificare a titularului activitatii.

Date privind desfasurarea activitatii.

Utilizarea eficienta a energiei.

Modul de gestionare al deseurilor.

Realizarea masurilor din planul de revizii si intretinere a instalatiilor.

Impactul activitatii asupra mediului, monitorizare

Reclamatii , sesizari.

Masuri dispuse de autoritatile de control pe linie de mediu si modul de rezolvare.

Managementul dejectiilor

Managementul mirosului.

12. Date de identificare a titularului activitatii

Titular activitate **S.C. AVICARVIL FARMS SRL,FERMA 3
BAICULESTI,ARGES**

Adresa:Com. Francesti,Jud. Valcea

Telefon:0250/765083;0248/760255;

E-mail:office@laprovincia.ro

Date de identificare J38/357/24.06.2014, CUI : RO33311224

Punct de lucru:Ferma 3 Baiculesti,Jud. Arges,Sat. Zigoneni

Adresa:Com. BAICULESTI ,Sat. Zigoneni,Jud. Arges

Persoana de contact:Negut Mihaela

Telefon:0735789652

2. Date privind desfasurarea activitatii

Detalii de activitate

Conform anexei OUG nr.152/2005-privind prevenirea si controlul integrat al poluarii-aprobat prin legea nr.84/2006:categoria 6.6.a.,Instalatii pentru cresterea intensive apasarilor avand o capacitate mai mare de 40 000 de locuri pentru pasari,,.

Cod CAEN:0124 Cresterea pasarilor

Cod SNAP 2-1004;

Cod NOSE-P-110.04

Autorizatia Integrata de mediu nr.15 din data 24.07.2017.

Activitatea de crestere a puilor pentru carne se desfasoara, dupa cum urmeaza:

◆ **Ferma nr.3** cuprinde :

-12 hale x 25 000 capete/hala/serie,crestere la sol.Capacitatea totala a fermei este de 1 800 000 capete/an.

-filtru sanitar veterinar;

-bazin betonat vidanjabil -filtrului sanitar cu V=1 mc;

-rezervor betonat,semiingropat pentru apa cu capacitate de 300 mc.

-magazie de material S-30 m²;

-bazin betonat vindanjabil cu V=70 mc;

-lada frigorifica pentru depozitarea temporara a cadavrelor animaliere;

-platforma betonata acoperita pentru depozitarea temporara a asternutului.

Materii prime si auxiliare utilizate

- pui de o zi

- nutreturi combinate administrate in functie de starea fiziologica si categoria de vârstă ;

- apă;

- energie electrică;

- gaz natural;

-vaccinuri si medicamente ;

-materiale pentru asternut :paie,coji de floarea soarelui, rumeguș .

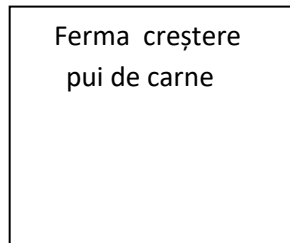
2.1. Tehnologia de crestere a puilor pentru carne cuprinde etapele:

Schema bloc a procesului

Pui de o zi ----->
abatorizării

Furaje ----->

Apă ----->



tehnologic este următoarea:

→ pui de carne destinați

→ dejectii

În fermă se desfășoară următoarele activități:

pregătirea halelor pentru populare;

- popularea halelor;
- aprovizionarea cu furaje a buncărelor exterioare halelor;
- hrănirea păsărilor;
- adăparea;
- asigurarea microclimatului;
- depopularea halelor.

2.1.1. Pregătirea halelor pentru populare

Ferma nr.3 pui carne Baiculesti, Arges are în dotare 12 hale de producție și clădiri anexe necesare desfășurării activității de creștere intensivă a puilor de carne.

După depopulare halele se pregătesc pentru repopulare cu pui. Fiecare hală trebuie să fie curățată, dezinfectată și uscată.

Activitatea de creștere a puilor, până la atingerea greutății optime este o activitate cu desfășurare ciclică și are 5-6 cicluri de producție pe an.

Creșterea puilor în ferma 3 Baiculesti, se face prin metoda pe asternut adânc, care constă din așezarea pe pardoseala adapostului a unui strat gros de paie, rumegus sau talas cu grosimea de 10-30 cm, care se schimbă la terminarea ciclului de producție.

Fiecare serie de producție presupune parcurgerea următoarelor etape:

- sortarea și numerotarea;
- transport;
- populare pe asternut;
- creșterea până la vârsta de 5-7 săptămâni și greutate de cca. 1,8 kg.
- depopulare;

- curățire și dezinfectie;

2.1.2. Popularea halelor

Popularea halelor se face cu pui de o zi achiziționați de la ferme specializate din țară sau străinătate. Materialul biologic este selecționat. Puii sunt aduși în incinta fermei sub răspunderea furnizorului, cu mijloace de transport auto și în ambalaje returnabile în proprietatea furnizorului. Puii se introduc în hală în numărul stabilit de capacitatea proiectată.

2.1.3. Aprovizionarea cu furaje a buncărelor exterioare halelor

Fiecare hală are montat în exterior un buncăr amplasat pe o fundație din beton armat, destinat depozitării de furaje. Capacitatea buncărelor este 10t fiecare.

Furajele sunt aduse în incinta fermei cu mijloace de transport auto tip buncăr de la Fabrica de nutrețuri combinate. Furajele vor fi comandate în rețete care țin seama de vârsta puilor.

2.1.4. Hrănirea păsărilor

Din buncărul exterior furajele sunt preluate de sistemul de furajare cu spiră (confectionat din sârma aplatizată introdusă în țevi metalice sau din plastic) și transportate în buncării de capăt.

Hranirea puilor se face mecanizat cu ajutorul instalațiilor de furajare de tip ROXELL suspendate.

Cele mai bune practici de nutriție aplicate excreției de azot urmăresc reducerea acestuia. Dietele cu conținut scăzut de proteină brută ajută la scăderea excreției de azot. Dieta trebuie să fie susținută printr-o suplimentare optimă cu aminoacizi (lysină, metionină, teroninină, triptofan). Conținutul în proteină poate fi redus cu 1 până la 2 % cu administrarea de aminoacizi adecvat echilibrați.

În ceea ce privește reducerea fosforului, acesta se poate face folosind diete cu conținut scăzut de fosfor total utilizând furaje bogate în fitază și/sau fosfați anorganici integral digerabili. Reducerea fosforului de 0,05 până la 0,1% (0,5 până la 1g/kg furaj) se poate face utilizând fitaza sau fosfați alimentari anorganici.

Cele mai bune tehnici disponibile indică următoarele nivele pentru conținutul proteinei crude și al fosforului în alimentație:

Perioada	Conținutul proteinei crude (% în furaj)	Conținutul fosforului total (% în furaj)
Faza I (1-10 zile)	20 – 22	0,65 – 0,75
Faza II (11-28 zile)	19 – 21	0,6 – 0,7
Faza III (29-35zile)	18 – 20	0,57 – 0,67
Faza IV(35-42 zile)	18 – 20	0,57 – 0,67

Față de aceste recomandări Ferma nr.3 pui carne BAICULESTI utilizează următoarele cantități de proteină brută și fosfor:

Perioada	Conținutul	Conținutul fosforului total (% în
----------	------------	-----------------------------------

	proteinei crude (% în furaj)	furaj)
Faza I (1-10 zile)	21,5	0,64
Faza II (11-28 zile)	20,01	0,58
Faza III (29-35zile)	17,,98	0,54
Faza IV(35-42 zile)	17,98	0,54

Comparând cu valorile prezentate anterior în rețetele de furaje utilizate, se constată încadrarea proteinei crude în intervalele recomandate de documentul de referință iar conținutul de fosfor în furaj se situează sub intervalul recomandat.

Conținutul de Ca și P recomandat în hrana puilor (g/Kg furaj):

	0 – 2 săptămâni	2 – 4 săptămâni	4 – 6 săptămâni
Ca %	1,0	0,8	0,7
P %	0,5	0,4	0,35

Consumul de furaj mediu:

Recomandare BAT	Ferma nr.3 pui carne Baiculesti
3,3 – 4,5 Kg furaj / pui	3,8 – 4,0Kg furaj / pui

2.1.5. Adăparea

Adaparea puilor se face cu apa la o temperatura de 18-20 °C, in care se adauga Galcimin (5g/2l apa) si vitamine. Operatiunea de adapare se face mecanizat. Apa este distribuita direct din retea, nu se stocheaza. Atat furajul cat si adaparea puilor se realizeaza la o inaltime putin mai mare decat inaltimea puilor, astfel incat puii sa poata circula pe sub dispozitive de hranire si adapare. Frontul de adapare trebuie sa fie de 2 cm pentru pui.

2.1.6. Asigurarea microclimatului

Ferma este racordata la rețeaua de gaze, un număr de 3 hale fiind încălzite cu eleeveze. Numarul acestora este de 32 pe hala. Restul halelor sunt încălzite cu aeroterme Agroteh, alimentate cu motorina .

Ventilația este asigurată de ventilatoare axial frontale tip VAFT 600.

Temperatura optimă în hală este în funcție de vârsta puilor, respectiv:

-prima saptamana de crestere 24°C

-a doua saptamana de crestere 20°C

-a treia spatamana de crestere 16-17°C

Iluminatul în hală este asigurat prin lămpi verzi și lămpi albastre.

2.1.7 Depopularea halelor

La atingerea greutateii optime (greutate medie de 2,3- 2,5 kg.) puii sunt livrați la abatorul SC AVI CARVIL SRL. Depopularea se face într-un ritm de 1,5 hale/zi. Livrarea se face în ambalaje din plastic iar transportul cu mijloace auto. Ambalajele și mijloacele de transport aparțin abatorului.

3. APA

Apa este folosită în scop menajer (23 persoane) și în procesul de producție pentru consumul biologic al păsărilor și igienizarea spațiilor de producție la sfârșitul fiecărui ciclu. Necesarul de apă este asigurat din două sisteme de alimentare cu apă:

Sursa de apă o constituie subteranul de adâncime exploatat prin intermediul a 2 puturi gemene (executate unul lângă altul) amplasate la circa 200 m sud față de ferma nr.3 pe malul stâng al râului Argeș.

Instalații de captare a apei: cele 2 puturi ($H=10$ M, $D_n= 1100$ mm, $NH_s=1,00$ m, $NH_d= - 5,5$ m) sunt echipate cu 1+1 electropompe tip AN65 ($Q_p=22$ mc/h, $H_p=30$ mCA).

Distributia apei se realizează prin pompare, printr-o rețea de distribuție ($L=1,5$ Km.) de tip ramificat, realizată din conducte OL.

Stafia de pompare este echipată cu:

-1+1 electropompe AN 65 ($Q_p=22$ mc/h; $H_p=30$ m CA) ;

-1 recipient hidrofor ($V=1,8$ mc);

Cele două puturi, rezervorul de înmagazinare și stafia de pompare au împrejmuită zona de protecție sanitară cu regim sever ($S=400$ mp) cu gard din plasa de sarma.

Debite și volume de apă autorizate ($q_{SP}=0,9$ l/pui/zi, conform STAS 1343/3-86, care cuprinde consumurile igienico-sanitare ale salariaților $q_{sp}=50$ l/om/zi, spălarea și dezinfectia halelor după depopulare $q_{sp}= 5$ l mp/zi și consumul biologic al puilor $q_{SP}=0,8$ l/pui/zi):

$Q_{zi\ max}=594$ mc/zi ($6,875$ l/s);

- $Q_{zi\ med.}=540$ mc/zi ($6,250$ l/s);

-Q zi min.=432 mc/zi(5,000 l/s);

-V an med.= 197,1 mii mc.

Timp de functionare 24 ore/zi,365 zile.

Instalatii de masurare-nu sunt.

Apa pentru stingerea incendiilor

Volumul intangibil de 250 mc este asigurat in cele 2 rezervoare de inmagazinare aferente celor 2 sisteme de alimentare cu apa.

Timpul de refacere dupa un incendiu este de 24 ore.

Debitul(Q=1,16 l/s)necesar pentru refacerea rezervei de incendiu va fi asigurat de cele doua surse de apa.

Modul de folosire a apei:

a)**Necesarul total de apa:** Q zi maxim 684 mc/zi(7,917 l/s);

Q zi mediu 585mc/zi(6,77 l/s);

Qzi minim 467 mc/zi(5,408 l/s);

b) **Cerinta totala de apa** -Q zi maxim 752 mc/zi(8,704l/s);

-Q zi mediu 644 mc/zi(7,454l/s);

-Q zi minim 514 mc/zi(5,950l/s);

c) Gradul de recirculare al apei -0%.

2.1.9.Evacuarea apelor uzate si a dejectiilor

Din incinta complexului rezulta:

-ape pluviale;

-ape uzate menajere si de la spalatul halelor la sfarsitul fiecarui ciclu de productie;

-dejectii solide.

Pentru stocarea apelor uzate menajere, tehnologice si pluviale, ferma dispune de urmatoarele constructii:

-bazin betonat vandanjabil cu capacityate $V=70$ mc, pentru stocarea apelor menajere si tehnologice;

-bazin betonat vandanjabil afferent filtrului cu $V=1$ mc;

-canale deschise, betonate, cu sectiunea dreptunghiulara, avand lungimea totala de circa 1250 m pentru colectarea apelor pluviale.

Metode de minimizare a emisiilor de poluanti in apa uzata

*Intretinerea corespunzatoare a instalatiilor de distributie a apei;

*Eliminarea neentaseitatilor instalatiilor;

*Imbunatatirea managementului dejectiilor pentru reducerea pierderilor de lichid sau substanta solid ape caile de acces.

a) Retele de canalizare ape pluviale printr-un sistem de canale deschise cu sectiune trapezoidala, regulate cu dale din beton si sunt evacuate in rigola canalului de fuga al UHE Zigoneni prin intermediu unui canal existent pe latura regulat a incintei.

b) Retele de canalizare ape uzate menajere si ape uzate rezultate de la spalarea halelor. In cazul fermei 3 aceste ape trec printr-o retea de canalizare realizata din tuburi de beton care colecteaza apele uzate menajere de la filtru sanitar si apele rezultate de la spalarea si dezinfectia halelor la sfarsitul ciclului de productie, intr-o fosa vandanjabila $V=70$ mc, amplasata intre halele 6 si 7.

c) Dejectiile solide (rumegus si dejectii) care sunt evacuate din hale la sfarsitul fiecarui ciclu de productie sunt depozitate temporar pe platform betonata.

d) Debite de volume de apa uzata evacuate, autorizate conf. autorizatiei de ape:

Total din care	Menajer	Spalari hale
Q zi max. =23,5 mc/zi(0,272 l/s)	10,9 mc/zi(0,126 l/s)	12,6 mc/zi(0,146 l/s)
Q zi med.=12,3 mc/zi(0,142l/s)	8,7 mc/zi(0,100)l/s	3,6 mc/zi(0,042 l/s)
Q zi min.=6,1 mc/zi(0,070l/s)	6,1 mc/zi(0,070 l/s)	-

V an mediu=4 490 mc.		
----------------------	--	--

Tehnici de reducere a consumului de apa a societatii si conform BAT:

- curatarea adaposturilor si a echipamentului cu jeturi de inalta presiune dupa fiecare ciclu de productie;
- calibrarea regulata a instalatiilor de adapare;
- detectarea si repararea scurgerilor de apa;
- inregistrarea consumului de apa;

SOL

- containere metalice pentru colectarea temporara a deseurilor menajere si asimilabile, in vederea eliminarii lor finale la groapa de gunoi;
- magazii special amenajate pentru depozitarea materialelor auxiliare;
- platforma betonata pentru depozitarea temporara a deseurilor metalice reciclabile;
- activitatile aferente instalatiei se desfasoara in spatii inchise;

Anexam Rapoarte de incercari pentru sol;

Metode de minimizare a emisiilor de poluanti pe sol:

*Incarcarile si descarcarile de material si deseuri trebuie sa aiba loc in zone desemnate, protejate impotriva pierderilor si scurgerilor.

*Se aplica prevederile Codului de bune practice agricole de catre fermieri si producatorii agricoli este obligatorie in zonele vulnerabile la poluarea cu nitriti.

Gestionarea deseurilor in cadrul fermei nr. 3 se realizeaza in conformitate cu prevederile legale in vigoare, deseurile fiind depozitate selectiv pana la preluarea lor de catre societati autorizate in vederea valorificarii sau eliminarii lor.

Lista materiilor prime utilizate pentru cresterea puilor de carne

Materii prime	Faza tehnologică în care se utilizează	Natura chimică	Cantități	Modalitate de ambalare materii prime si ambalaje care rezulta	Destinatie	Mod de depozitare	Periculozitate pentru mediu
Nutreturi combinate	Hrană păsări	Proteină + fosfor total (conf. rețetei)	6480 t/an	Buncar furaj	100% în hrana păsărilor	În buncăre exterioare la fiecare hală;	Nu are impact semnificativ asupra mediului
Medicamente	Medicatia păsărilor	Vitamine si antibiotice	42 kg. 288 litri 240 litri	Recipienti din plastic si din hartie.rezulta deseuri bidoane si hartie.	Absorbit în organism	În frigider, camera specială	Nu are impact semnificativ asupra mediului
Vaccinuri	Administrare prin dozator în apa de băut	Vaccinuri specifice	84 000 doze	Flacon de sticla continand vaccinuri vii.,rezultand deseuri flacon	Absorbit în organism	În frigider, camera specială	Nu are impact semnificativ asupra mediului
Energie electrică	Hale, iluminat, etc.		3456Mwh/an	Alimentarea cu energie electrica se face pe rețeaua comunala. In caz de avarie furnizare energie electrica exista 1 generatoare de curent unul aflat in rezerva functional(cel vechi),care functioneaza pe motorina,si generatorul functional este containerizat cu rezervor pe motorina ,generatorul functional are 480litri,eliminarea emisiilor facandu-se printr-o conducta de 25 cm si inaltime de 6m de la sol	Consum tehnologic	Nu se stochează	Nu are impact semnificativ asupra mediului
Gaze naturale	În hale pentru încălzire pe timp friguros,centrala termica pentru incalzirea filtrelor sanitare	Resursă naturală	83 000mc/an, functie de temperatura mediului ambiant	Ferma este racordata la rețeaua de gaze,in nr. De 3 hale sunt Incalzite cu eleveuze,restul halelor sunt incalzite cu aroterme AGROTEH,ALIMENTATE CU MOTORINA	Consum tehnologic	Nu se stochează	Nu are impact semnificativ asupra mediului
Asternut	In hale pe toată perioada de crestere	Vegetal(coji de floarea soarelui, paie tocate, rumegus)	1080 t/an		Consum tehnologic	Nu se stochează	Nu are impact semnificativ asupra mediului
Dezinfectanti Eurodet HF Cl Eurodet HF 12 Var	După depopulare	Chimică	2,5t/an 2,0t/an 2,5t/an	Bidoane de plastic ,saci hartie .	Consum tehnologic	Nu se stochează, se aduc în fermă în momentul utilizării	Nu sunt periculoase pentru mediu
Material biologic-PUI DE O ZI	Cresterea pasarilor-in hale pe toata perioada de crestere	-	1 800 000 cap/an	Dupa terminarea ciclului de crestere se incarca in lazi PVC (12-14 pui/lada) si apoi sunt transportati catre abatorul de pasari.	Cresterea pasarilor pentru abatorizare si comercializarea carnilor de pasare	Se depoziteaza puii de o zi in cele 18 hale crestere pe o perioada de 37-42 zile	Nu sunt periculoase pentru mediu

Ambalaje	Lazi PVC pentru transport pasarii la abator,apartinand abatorului de pasari	-	1000 buc.	Lazi PVC folosite pentru transportul din ferma la abator .	Consum tehnologic	Se pun cate 10-12 pui /lada. Consum tehnologic	Nu sunt periculoase pentru mediu
Apa	Adaparea pasarilor	-	12 775 mc/an	Distribuirea direct din retea catre halele cu pui.	Consum tehnologic	Nu se depoziteaza	-

Modul de gestionare al deseurilor anul 2020

Evidenta deseurilor anexata.

3.Realizarea masurilor din planul de revizii si intretinere.

Intretinerea instalatiilor consta in :

- reparatii curente in perioada de exploatare de personalul din ferma;
- reparatii planificate realizate conform programelor intocmite in urma diagnozelor tehnice in prioadele de vid sanitar,realizate cu personalul sectorului mecanic sau cu terti.

Piesele de schimb sunt achizitionate conform comenzilor intocmite de seful de ferma in baza programelor de reparatii curente/sau planificate.

4.Impactul asupra mediului monitorizare.

4.1.Imisii in aer

Conform punct 14.1 privind monitorizarea imisiilor in aer se efectueaza semestrial de la urmatoarele puncte de prelevare probe : amoniac si pulberi in suspensie:

- zona poarta de acces;
- zona de est a unitatii;

S-au efectuat determinari de imisii de amoniac in vecinataea fermei nr.3 .Rezultatul determinarilor pe anul 2020 este prezentat in raport de incercari anexat.-nu au fost inregistrare depasiri.

4.2.Monitorizarea emisiilor in apa uzata

Monitorizarea indicatorilor chimici pentru apa uzata,au fost monitorizati de catre SC.BIOSOIL SRL ,Prahova .Rezultatele determinarilor pe anul 2020 este prezent in raport de incercari anexat-nu au fost inregistrate depasiri.

4.3.Monitorizarea calitatii apei subterane,ANUL 2020

Se realizeaza anual analiza calitatii apei subterane prelevate din puturile de alimentare cu apa.Rezultatele se vor raporta la valorile admise prin Legea 458/2002.Analiza calitatii apei subterane se face conformraport de incercari anexat.-nu au fost inregistrate depasiri.

4.4.Monitorizarea calitatii solului,ANUL 2020

Monitorizarea calitatii solului s-a realizat anual probe efectuate de catre laborator acreditat RENAR-SC BIOSOL SRL, conform raport de incercari anexat- nu au fost inregistrate depasiri

4.5.Monitorizarea gestiunii deeurilor

4.5.1.Deseuri tehnologice

a)Evidenta deeurilor produse este tinuta lunar,conf. HG 856/2002 si va fi contine urmatoarele informatii:tipul deeurului,codul deeurului,instalatia producatoare,,cantitatea produsa,data evacuarii deeurului din unitate;modul de stocare;

b)Determinari privind compozitia chimica si fizica a deseurilor conf. Ord. Comun nr.2/211/118/2004 privind transportul deseurilor pe teritoriul Romaniei.-Nu a fost cazul.

Managementul dejectiilor cuprinde toate ratiunile si operatiile ce au drept scop gestiunea corecta a dejectiilor rezultate din procesul de crestere a pasarilor si o cat mai rationala reintroducere a acestora in circuitul natural cu un minim posibil impact negativ asupra mediului.respectand legislatia in vigoare.Operatiunea incepe de la retetarul furajelor.In realizarea retetelor se are in vedere circuitul economic-realizarea unor furaje care sa corespunda scopului care sunt destinate si care se genereze dejectii cu un continut cat mai scazut de azot, fosfor sau alte elemente cu efect negativ asupra solului sau apei.Dejectiile solide rezultate in urma cresterii pasarilor la sol se scot din hale in reprize, la interval regulat de timp dupa parcurgerea etapei de depopulare, pe platformele betonate din fata halelor.Dejectiile sunt evacuate din ferma in timp relative scurt-sunt livrate catre beneficiari cu mijloacele de transport proprii ale firmei.Beneficiarul imprastie dejectiile respectand perioadele de interdictie prevazute in Codul de bune practice agricole.

4.6.Zgomot ANUL 2020

Nivelul de zgomot pe amplasament nu depaseste limitele prevazute de STAS 10009/2017;-nu au fost inregistrate depasiri.

Conform raport de incercari anexat

4.7.Mirosuri:sunt generate in principal de emisiile de amoniac si gaz metan.Aceste emisii sunt nesemnificative fiind sub limita de detectie chiar si in interiorul halelor.Controlul pentru minimizarea emisiilor de amoniac se face prin aplicarea celor mai bune tehnici pentru:compozitia hranei si modul de administrare al acesteia;colectrea, tratarea/stocarea si eliminarea dejectiilor.

Sursa	Intensitatea mirosului	Masuri de control
Hala de adapostire	Moderat in hale de crestere	Ventilare corespunzatoare
Canalizare	insesizabil	Inspectii periodice

Managementului mirosului pentru perimetrul de productie:in exteriorul halelor de productie,se desfasoara procese tehnologice ,unele dintre ele generatoare de mirosuri si anume;scoaterea gunoiului din hale dupa depopulare,incarcarea in

mijloace de transport ale SC.AVICARVIL SRL.Perioada cea mai dificila din ferma este manipularea dejectiilor(a asternutului uzat din hala).In momentul in care sunt scoase din hala apare o emisie de ammoniac puternica,dupa care mirosul scade brusc in intensitate.

5.Reclamatii, sesizari

In cursul anului 2020 nu s-au inregistrat reclamatii si nici sesizari privind influenta activitatii asupra factorilor de mediu pe amplasament.

INTOCMIT,

Responsabil Mediu-Negut Mihaela